

The image is a promotional photograph for Intralox. It features a variety of conveyor belts in different colors (yellow, grey, blue, brown) and patterns (grid, diamond, perforated). Several rollers and pulleys are scattered across the belts. The Intralox logo is in the top left, and the year '2022' is in the top right.

intralox[®]

2022

VADEMECUM INŻYNIERA

TAŚMY MODUŁOWE Z TWORZYW SZTUCZNYCH

Spis treści

Section 1: Przegląd produktów Intralox.....	5
Konstrukcja taśmy.....	5
Metoda napędu.....	7
Wymagania konstrukcyjne.....	8
Proces doboru taśmy.....	8
Usługi firmy Intralox.....	11
Section 2: Linia produktów.....	11
Standardowe materiały taśmy.....	13
Materiały taśmy do specjalnego zastosowania.....	13
Właściwości materiału taśmy.....	18
Współczynniki tarcia.....	18
Zgodność materiału taśmy.....	20
Materiały kół zębatach do standardowych zastosowań.....	21
Materiał wykonania kół zębatach do specjalnych zastosowań.....	21
Dostępność materiałów wykonania kół zębatach.....	22
Instrukcje doboru taśmy.....	25
TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO.....	27
Seria 100.....	29
Seria 200.....	35
Seria 400.....	43
Seria 550.....	69
Seria 560.....	73
Seria 800.....	79
Seria 850.....	111
Seria 888.....	117
Seria 900.....	125
Seria 1000.....	155
Seria 1100.....	173
Seria 1200.....	191
Seria 1400.....	203
Seria 1500.....	229
Seria 1600.....	235
Seria 1650.....	247
Seria 1700.....	251
Seria 1750.....	257
Seria 1800.....	261
Seria 1900.....	267
Seria 4400.....	273
Seria 4500.....	277
Seria 9000.....	287
Seria 10000.....	291
TAŚMY SKRĘTNE.....	299
Seria 2100.....	301
Seria 2200.....	305
Seria 2300.....	317
Seria 2400.....	325
Seria 3000.....	351
Seria 4000.....	357
TAŚMY SPIRALNE.....	373
Seria 2600.....	375
Seria 2700.....	385
Seria 2800.....	397
Seria 2850.....	405
Seria 2900.....	409
Seria 2950.....	415
Wałki prostokątne.....	418
Pierścienie ustalające i przesunięcie centralnego koła zębatego.....	419
Elementy dystansowe kół zębatach.....	422
Nasadki z otworem okrągłym.....	422
Ślimaki swobodne.....	424
Ślizgi.....	425
Ślizgi zwyczajne.....	427
Popychacze.....	427
Płytki transferowe.....	428
System łatwego oczyszczania EZ Clean™ In Place.....	428
Rolki dociskowe.....	429
System odporny na ścieranie.....	429
Piny łączące odporne na ścieranie.....	430
Skrobak EZ Mount Flex Tip.....	431
Pierścienie sekcji powrotnej przenośnika.....	432
Section 3: Wytyczne konstrukcyjne.....	433
Tabela komponentów standardowego przenośnika.....	433
Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej.....	434
Podstawowe wymiary montażowe (rolkowy obieg powrotny).....	434
Wytyczne napędu.....	435
Powierzchnie nośne taśm.....	437
Sekcja powrotna przenośnika, naprężacze oraz kompensatory zmian długości.....	439
Przenośniki specjalne.....	441
Wytyczne konstrukcji transferu.....	449
Wytyczne konstrukcyjne do zastosowań specjalnych.....	453
Section 4: Wzory i tabele.....	455
Zastosowane symbole.....	455
Wzory.....	456
Przykładowe zadania.....	460
Tabele.....	464
Współczynniki konwersji wymiarów.....	470
Przewodnik odporności chemicznej.....	471
Indeks.....	477



Podręcznik inżynierski modułowych taśm do przenośników z tworzywa sztucznego

GWARANCJA

Firma Intralox, LLC gwarantuje wymianę lub naprawę produktów własnej produkcji, jeśli w ciągu jednego roku od daty wysyłki przy ich normalnej eksploatacji i serwisie zostaną w nich stwierdzone wady materiałowe lub okażą się one wadliwie wykonane pod względem jakości. Żadna inna gwarancja nie jest udzielana ani domniemana, o ile nie została sformułowana na piśmie i zatwierdzona przez uprawnionego w tym zakresie przedstawiciela firmy Intralox, LLC.

PRZESTROGA

Firma Intralox, LLC nie gwarantuje, że projekt i/lub działanie jakiegokolwiek maszyny, w skład której wchodzi i/lub mają wchodzić produkty firmy Intralox, LLC, jest zgodne z jakimikolwiek przepisami i normami lokalnymi, stanowymi i/lub krajowymi dotyczącymi bezpieczeństwa publicznego, bezpieczeństwa i higieny pracy, osłon ochronnych, bezpieczeństwa sanitarnego, przeciwpożarowego czy innymi przepisami w zakresie bezpieczeństwa. WSZYSCY NABYWCY I UŻYTKOWNICY POWINNI ODWOŁAĆ SIĘ DO ODPOWIEDNICH LOKALNYCH, STANOWYCH I KRAJOWYCH PRZEPISÓW I NORM BEZPIECZEŃSTWA.

UWAGA

Informacje zawarte w niniejszym podręczniku mają na celu jedynie zapewnienie pomocy i obsługi naszym klientom. Firma Intralox, LLC nie udziela żadnych gwarancji odnośnie dokładności czy przydatności informacji zawartych w niniejszej publikacji. W szczególności firma Intralox, LLC nie ponosi odpowiedzialności za szkody majątkowe i/lub obrażenia ciała, bezpośrednie lub pośrednie oraz awarie spowodowane nieprawidłowym projektem maszyn, zastosowaniem, instalacją, eksploatacją, nadużyciem i/lub nieprawidłowym użytkowaniem jej produktów, niezależnie od faktu, czy nastąpiło to w oparciu o informacje zawarte w niniejszej publikacji czy też nie.

OSTRZEŻENIE

Produkty firmy Intralox są wykonane z tworzyw sztucznych i mogą się palić. W wyniku kontaktu z otwartym ogniem lub w temperaturze powyżej limitu określonego przez firmę Intralox produkty te mogą ulec rozkładowi i wydzielać toksyczne opary. Transportujących taśm do przenośników nie wolno narażać na kontakt ze zbyt wysokimi temperaturami lub otwartym ogniem. W niektórych seriach są dostępne taśmy nieprzenoszące płomieni. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

KONSERWACJA

Przed przystąpieniem do montażu, czyszczenia, smarowania lub dowolnej innej czynności konserwacyjnej przy taśmie przenośnikowej, kole zębatach lub systemie należy zapoznać się z obowiązującymi w danym miejscu krajowymi lub lokalnymi przepisami dotyczącymi ochrony przed niebezpieczną/nagromadzoną energią (blokowanie i oznakowanie).

Spółka zależna firmy Laitram, LLC. Wszelkie prawa zastrzeżone na całym świecie. Intralox jest zastrzeżonym znakiem towarowym firmy Laitram, LLC. © 2022 Intralox, L.L.C. 5010554_PL-PL

Informacje dotyczące kontaktu z działem obsługi klienta i działem inżynierii można znaleźć na stronie www.intralox.com.

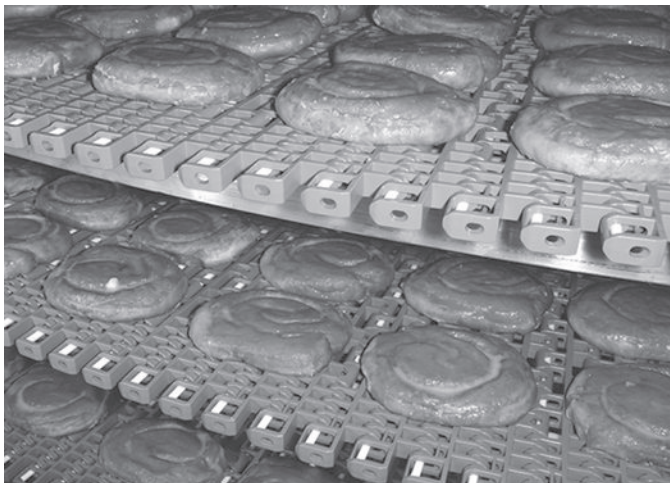
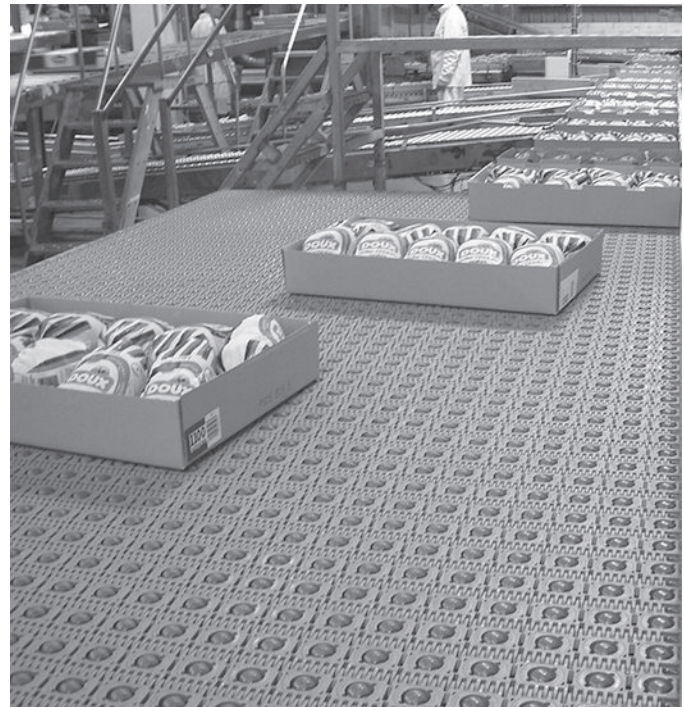
SPIS RYSUNKÓW

Ilustracja 1:	Plastikowe moduły połączone przy użyciu pinów łączących.....	6
Ilustracja 2:	Struktura ceglowa.....	6
Ilustracja 3:	Napędzana kołem taśma Intralox.....	7
Ilustracja 4:	Koła zębate o kwadratowym otworze na wale prostokątnym.....	7
Ilustracja 5:	Wał prostokątny.....	10
Ilustracja 6:	Tory dociskowe i ślizgi dla taśm skręcających bez pochylenia serii 2200.....	314
Ilustracja 7:	Układ typowego podwójnego promienia.....	315
Ilustracja 8:	Tory dociskowe i ślizgi dla taśm skręcających w poziomie S2400 — taśmy High Deck i Raised Rib.....	348
Ilustracja 9:	Tory dociskowe i ślizgi dla taśm skręcających w poziomie S2400, standardowe taśmy.....	349
Ilustracja 10:	Tory dociskowe i ślizgi dla taśm skręcających w poziomie serii 2400 flat-turns - taśmy z torami dociskowymi.....	349
Ilustracja 11:	Układ typowego podwójnego promienia.....	350
Ilustracja 12:	Tory dociskowe i ślizgi dla taśm skręcających w poziomie serii 2600 flat-turns.....	384
Ilustracja 13:	Układ typowego podwójnego promienia.....	384
Ilustracja 14:	Tory dociskowe i ślizgi dla taśm skręcających w poziomie serii 2700 flat-turns.....	395
Ilustracja 15:	Układ typowego podwójnego promienia.....	395
Ilustracja 16:	Tory dociskowe i ślizgi dla taśm skręcających w poziomie serii 2800 flat-turns.....	402
Ilustracja 17:	Układ typowego podwójnego promienia.....	403
Ilustracja 18:	Tory dociskowe i ślizgi dla taśm skręcających w poziomie serii 2900 flat-turns.....	414
Ilustracja 19:	Układ typowego podwójnego promienia.....	414
Ilustracja 20:	Wymiary wału.....	418
Ilustracja 21:	Pierścienie ustalające.....	419
Ilustracja 22:	Położenie zablokowanego koła zębatego.....	419
Ilustracja 23:	Samoczynne pierścienie ustalające.....	421
Ilustracja 24:	Pierścienie ustalające na wał okrągły.....	421
Ilustracja 25:	Dzielone kołnierzone pierścienie ustalające.....	422
Ilustracja 26:	Elementy dystansowe kół zębatach na wale kwadratowym z kołami zębatymi i pierścieniami ustalającymi.....	422
Ilustracja 27:	Nasadka z otworem okrągłym.....	423
Ilustracja 28:	Płaskie ślizgi finger-joint z grzebieniem łączącym.....	425
Ilustracja 29:	Standardowe ślizgi kątowe z UHMW (B6XX21XXWMV).....	425
Ilustracja 30:	Ślizgi zaciskowe UHMW (B6XX25IXXWMV).....	425
Ilustracja 31:	Ślizgi zaciskowe z nóżką z UHMW (B6XX26IXXWMV).....	425
Ilustracja 32:	Ślizgi z przewodniczą zatraskową z UHMW (B6XX27IXXWMV).....	425
Ilustracja 33:	Ślizgi z listwą zaciskową z haczykami z UHMW (B6XX23IXXWMV).....	425
Ilustracja 34:	Ślizgi z listwą zaciskową z haczykami i nóżką z UHMW (B6XX24IXXWMV).....	425
Ilustracja 35:	Ślizgi ze standardową listwą zatraskową z UHMW (B6XX28IXXWMV).....	425
Ilustracja 36:	Ślizgi zaciskowe pełne zaokrąglone z UHMW (B6XX29IXXWMV).....	426
Ilustracja 37:	Ślizgi z UHMW wzmocnione stalą nierdzewną.....	426
Ilustracja 38:	Ślizgi dociskowe ze standardowym brzegiem.....	427
Ilustracja 39:	Ślizgi dociskowe z brzegiem z wypustkami.....	427
Ilustracja 40:	Kątowe ślizgi dociskowe.....	427
Ilustracja 41:	Ślizgi dociskowe toru środkowego.....	427
Ilustracja 42:	Ślizgi prowadzące serii 2400.....	427
Ilustracja 43:	Popychacz z boku.....	428
Ilustracja 44:	Zespół popychacza.....	428
Ilustracja 45:	Zespół popychacza z podwójną łopatką.....	428
Ilustracja 46:	Płytki transferowe.....	428
Ilustracja 47:	Dzielone koła zębate.....	430
Ilustracja 48:	Odporne na ścieranie (całkowicie stalowe) koła zębate.....	430
Ilustracja 49:	Piny AR i piny krótkie z łbem.....	431
Ilustracja 50:	System zatrzymywania pinu bez łba.....	431
Ilustracja 51:	System zatrzymywania Slidelox.....	431
Ilustracja 52:	Komponenty standardowego przenośnika.....	433
Ilustracja 53:	Podstawowe wymiary montażowe (rolkowy obieg powrotny).....	434
Ilustracja 54:	Efekty obrotowego ruchu modułów wokół pinów - dolna granica zakresu.....	434
Ilustracja 55:	Efekty obrotowego ruchu modułów wokół pinów - górna granica zakresu.....	434
Ilustracja 56:	Typowe cechy wału.....	435
Ilustracja 57:	Zalecana konfiguracja montażu łożysk pośrednich.....	436
Ilustracja 58:	Rozmieszczenie prostych, równoległych ślizgów.....	438
Ilustracja 59:	Rozmieszczenie ślizgów w kształcie litery V - wzór chevron.....	438
Ilustracja 60:	Wybrzuszone rzędy taśmy.....	438
Ilustracja 61:	Konfiguracja zapobiegająca powstawaniu zwisu.....	438
Ilustracja 62:	Krótkie przenośniki — krótsze niż 6 stóp (1,8 m).....	440
Ilustracja 63:	Przenośniki średnie i długie — 6 stóp (1,8 m) i dłuższe.....	440
Ilustracja 64:	Przenośniki z łożami ślizgowymi.....	440
Ilustracja 65:	Tworzenie natężenia wstecznego w krótkich przenośnikach.....	441
Ilustracja 66:	Tworzenie natężenia wstecznego i zapasu taśmy w długich przenośnikach.....	441
Ilustracja 67:	Przenośnik dwukierunkowy napędzany centralnie.....	442
Ilustracja 68:	Napęd centralny z noskami.....	442
Ilustracja 69:	Przenośnik z napędem końcowym z podwójnym łańcuchem.....	443
Ilustracja 70:	Przenośnik dwukierunkowy, typ pchająco-ciągący.....	443
Ilustracja 71:	Przenośnik pochyły - wznoszący.....	444
Ilustracja 72:	Przenośnik opadający.....	445
Ilustracja 73:	Przenośnik podnoszący ze ślizgowym powrotem brzegów taśmy.....	445
Ilustracja 74:	Przenośnik podnoszący z szerokimi ograniczeniami bocznymi i ślizgiem klockowym powrotnym.....	446
Ilustracja 75:	Przenośnik podnoszący ze ślizgiem klockowym powrotnym.....	446
Ilustracja 76:	Rolka dociskowa.....	447
Ilustracja 77:	Rolka dociskowo-przytrzymująca, widok z boku.....	447
Ilustracja 78:	Rolka dociskowo-przytrzymująca, widok z boku.....	447
Ilustracja 79:	Wspólna konfiguracja noska transferowego z taśmy z podziałką $\geq 0,6$ cala (15,2 mm).....	448
Ilustracja 80:	Wymiary montażowe przy montażu palcowych płyt transferowych.....	449
Ilustracja 81:	Odstęp płytki statycznej.....	451
Ilustracja 82:	Konwencjonalny kontur przewodnicy o pełnym promieniu z nadmiarowym pojemnikiem narastania siły nacisku.....	451
Ilustracja 83:	Kontur paraboliczny przewodnicy.....	452
Ilustracja 84:	Kontury paraboliczne przewodnicy z taśmą 6,0 cala (152 mm) ONEPIECE Live Transfer.....	452
Ilustracja 85:	Obciążenia podstawowe — przenośnik standardowy.....	456
Ilustracja 86:	Luz taśmy.....	460

SEKCJA 1: Przegląd produktów Intralox

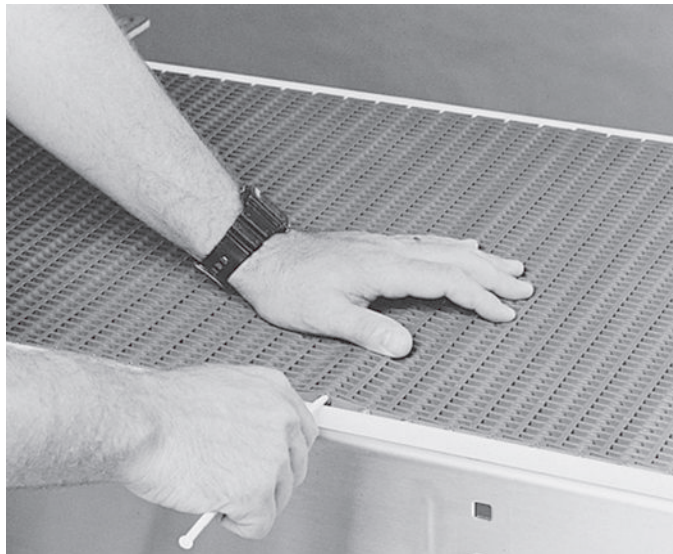
Firma Intralox dysponuje ponad pięćdziesięcioletnim doświadczeniem i nadal pomaga klientom w osiągnięciu ich celów, oferując kompleksowe rozwiązania w dziedzinie przenośników, poprawiające sytuację ekonomiczną zakładów. Firma Intralox dostarcza innowacyjną i najbardziej zaawansowaną technologię w ramach bezpośredniego modelu biznesowego i globalnej struktury firmowej. Nasze zespoły branżowe mają dogłębną wiedzę na temat zastosowań taśm oraz zapewniają obsługę klienta i wsparcie techniczne przez cały dzień, każdego dnia, przez cały rok. Dzięki współpracy z firmą Intralox można przekonać się o jej pełnym zaangażowaniu w dostarczanie rozwiązań oraz rozwiązywanie problemów, z jakimi zmagają się klienci.

Poprzez wynalezienie rewolucyjnych modułowych taśm z tworzyw sztucznych przekroczyliśmy granice możliwości tradycyjnych systemów przenośników i w dalszym ciągu nasze produkty, sprzęt, rozwiązania i usługi wykraczają poza panujące standardy. Duży nacisk, jaki firma Intralox kładzie na rozwój innowacyjnych rozwiązań, zaowocował ponad 1500 patentami zarejestrowanymi obecnie na całym świecie. Aby sprostać wyzwaniom klientów, opracowujemy dla nich inteligentne rozwiązania.



Konstrukcja taśmy

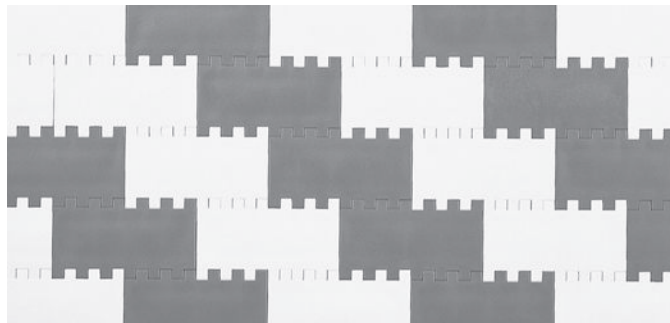
Wszystkie taśmy Intralox są skonstruowane z plastikowych modułów formowanych wtryskowo. Moduły są montowane w splecione ze sobą części i łączone pinami.



Ilustracja 1: Plastikowe moduły połączone przy użyciu pinów łączących

Taśmy mają jeden moduł szerokości (dla taśm wąskich lub SeamFree™) lub są zbudowane z dwóch lub więcej modułów w formie nawarstwionej. Taśmy o strukturze ceglównej posiadają połączenia pomiędzy modułami rozłożone w linii pomiędzy połączeniami przylegających rzędów. Taka struktura ceglówna spleta moduły, zapewniając wyjątkową wytrzymałość boczną taśmy. Piny łączące nie trzymają taśmy w poprzek, ale działają jako osie przegubów w uskawkach. Taśma powstająca w tym procesie konstrukcyjnym jest

samoistnie wytrzymała, zarówno pod względem wytrzymałości poprzecznej ze względu na ceglówą postać, jak i wytrzymałości wzdłużnej dzięki temu, że piny są umieszczone w wielu uskawkach.



Ilustracja 2: Struktura ceglówna

Konstrukcja modułowa oznacza, że taśmy Intralox mogą mieć prawie dowolną szerokość powyżej trzech ogniw.

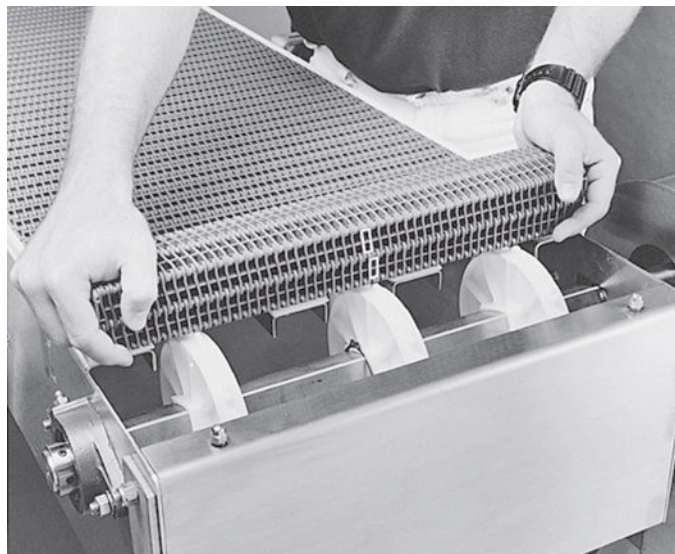
Każdy model taśmy odznacza się pewnymi cechami wyróżniającymi. Cechy powierzchni, długości i napędu są szczegółowo opisane w sekcji *Proces doboru taśmy*. Cechy zawiasu i krawędzi:

- Zawias otwarty — piny łączące są widoczne od góry lub od spodu (albo zarówno od góry, jak i od spodu) taśmy, co ułatwia jej kontrolę.
- Zawias zamknięty — piny łączące są całkowicie zabudowane, aby były lepiej chronione przed ścieraniem i substancjami zanieczyszczającymi.
- Brzegi gładkie — brzegi gładkie przesuwają się płynnie obok ram przenośnikowych, ponieważ nie występują w nich żadne przerwy ani odsłonięte łby pinów. Zmniejsza to ryzyko zaczepienia się produktu lub taśmy o ramę.

Metoda napędu

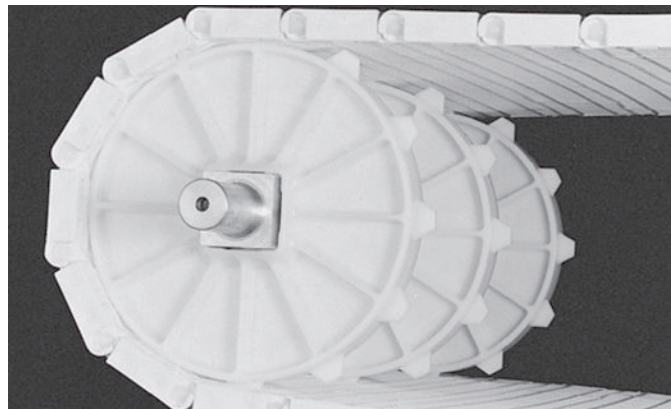
Taśmy Intralox są napędzane bezpośrednio przez plastikowe lub metalowe koła zębate, a nie rolki cierne. W kołach zębatach, które są kolejną częścią systemu Intralox, znajdują się kwadratowe otwory — koła są napędzane przez pasujące do otworów wały prostokątne.

Uwaga: Dla niektórych taśm dostępne są koła z okrągłymi otworami.



Ilustracja 3: Napędzana kołem taśma Intralox

Wały prostokątne nie tylko przenoszą moment obrotowy (siłę obrotową) bez potrzeby stosowania kłopotliwych klinów i rowków klinowych, ale także amortyzują różnice rozszerzalności bocznej między plastikowym materiałem taśmy a metalowymi wałkami. Na każdym wale tylko jedno koło jest utrzymywane w stałej pozycji. Pozostałe mogą swobodnie się przemieszczać wzdłuż wału w miarę jak taśma się rozciąga lub kurczy. W ten sposób koła zawsze przenoszą moment obrotowy. Ze wszystkich testowanych systemów napędu taśmy wał prostokątny z kołami zębataymi z otworem kwadratowym okazał się być najbardziej efektywny, ekonomiczny, niezawodny, niekłopotliwy i prosty.



Ilustracja 4: Koła zębata o kwadratowym otworze na wale prostokątnym

Wymagania konstrukcyjne

Do wyboru jest szeroka gama rodzajów, materiałów i kolorów taśm przenośnikowych Intralox oraz opcji akcesoryjnych. Do dokonania właściwego wyboru podczas tworzenia rozwiązania na potrzeby określonego zastosowania niezbędna jest znajomość warunków środowiskowych i operacyjnych. W ocenie należy uwzględnić następujące czynniki:

- Typ systemu taśmy: o ruchu prostoliniowym, skrętnym lub spiralnym
- Łączne wymiary zamontowanej taśmy:
 - Odległość między wałami napędowymi i swobodnymi
 - Szerokość taśmy
 - Zmiany wysokości przenośnika
- Prędkość taśmy
- Charakterystyka produktu:
 - Gęstość
 - Kształt i wymiar jednostkowy
 - Twardość, wytrzymałość, łamliwość, sztywność
 - Rodzaj powierzchni (gładka, chropowata, ziarnista, brylowata, gąbczasta)
 - Korozyjność
 - Zawartość wilgoci
 - Temperatura
 - Właściwości tarcia

- Ewentualne procesy podczas transportu:
 - Podgrzewanie
 - Chłodzenie
 - Mycie, płukanie, odprowadzanie wody
 - Suszenie
- Wymogi i warunki dotyczące czyszczenia i higieny:
 - Atest USDA-FSIS
 - Skrajne temperatury oraz silnie działające środki chemiczne
 - Ciągłe czyszczenie w czasie pracy
- Metody załadunku i wyładunku produktów: transfery łagodne i takie, w których dochodzi do uderzenia
- Warunki w środowisku roboczym:
 - Temperatura
 - Wilgoć i wilgotność
 - Właściwości chemiczne (kwas, zasada)
 - Materiały ścierające (piasek, żwir)
 - Materiały niebezpieczne (pyły, opary)
- Rodzaj napędu:
 - Napęd silnikowy
 - Napęd łańcuchowy

Więcej szczegółowych informacji zawiera sekcja *Wytyczne konstrukcyjne*.

Proces doboru taśmy

Krok 1: wybór odpowiedniego systemu typu taśmy

Wybierz system taśmy prostej, skrętniej lub spirali.

Krok 2: wybór materiału odpowiedniego do danego zastosowania

Są dostępne taśmy i akcesoria Intralox wykonane z materiałów standardowych i specjalnego zastosowania. Pełny opis materiałów standardowych i specjalnego zastosowania zawierają sekcje *Standardowe materiały taśmy* i *Materiały taśmy do specjalnego zastosowania*.

Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox. Aktualne numery telefonów są podane na tylnej stronie okładki.

Zalecenia dotyczące właściwości chemicznych zawiera sekcja *Przewodnik odporności chemicznej*.

Krok 3: wybór najlepszej powierzchni taśmy, podziałki i metody napędu

Następnym etapem procesu doboru taśmy do zastosowania jest określenie powierzchni taśmy, czyli modelu, który najlepiej pasuje do transportowanego materiału lub produktu.

Uwaga: O ile nie jest zaznaczone inaczej, taśmy mają krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni. Kolejną cechą wyróżniającą jest podziałka taśmy. Im mniejsza podziałka taśmy, tym mniejszy jest obrotowy ruch modułów wokół pinów zachodzący podczas ząbkowania i wyzębienia modułu z kołem zębatym - tzw. efekt wieloboku (przy kołach podobnego rozmiaru) i przestrzeń wymagana do transferu produktów. Taśmy Intralox są dostępne z następującymi podziałkami:

0,315 cala (8,0 mm)	1,50 cala (38,1 mm)
0,50 cala (12,7 mm)	2,00 cala (50,8 mm)
0,60 cala (15,2 mm)	2,07 cala (52,6 mm)
1,00 cala (25,4 mm)	2,50 cala (63,5 mm)
1,07 cala (27,2 mm)	3,00 cala (76,2 mm)
1,44 cala (36,6 mm)	

Należy również wziąć pod uwagę metodę napędu. Metoda napędu wpływa przede wszystkim na natężenie wsteczne. Firma Intralox stosuje dwie metody napędu: napęd przegubowy i napęd centralny.

Krok 4: wybór taśmy o wystarczającej wytrzymałości dla danego zastosowania

Po wybraniu materiału i rodzaju powierzchni, który zaspokaja dane potrzeby, należy stwierdzić, czy taśma jest wystarczająco wytrzymała, aby spełnić wymogi zastosowania.

Analiza w przypadku pasów prostoliniowych

Po dokonaniu próbnego wyboru serii i stylu patrz *Instrukcje doboru taśmy*, aby zapoznać się z instrukcjami dotyczącymi określenia siły ciągnącej taśmy i dostosowanej siły ciągnącej w celu porównania ich z dopuszczalną wytrzymałością tej taśmy. Do obliczenia siły ciągnącej taśmy niezbędne są następujące informacje:

1. ciężar produktu przykładany do taśmy w funtach na stopę kwadratową (lub kilogramach na metr kwadratowy)
2. długość proponowanego przenośnika w stopach (lub metrach)
3. zmiany wysokości w przenośniku w stopach (lub metrach)
4. żądana prędkość ruchu w stopach na minutę (lub metrach na minutę)
5. procent powierzchni taśmy zajęty przez produkt skumulowany,
6. maksymalna temperatura robocza taśmy, w stopniach Fahrenheita lub Celsjusza,
7. Typ materiału, po którym taśma będzie się przesuwać w ramie przenośnika. Na przykład: stal nierdzewna lub węglowa, UHMW-PE, HDPE, nylon itp.
8. intensywność pracy, czyli częste rozruchy pod dużym obciążeniem, przenośnik podnoszący lub pchający itp.

Analiza dla taśm o ruchu skrętnym lub spiralnym

Te taśmy wymagają bardziej skomplikowanej analizy. Do tego są potrzebne następujące dodatkowe informacje:

1. długości poszczególnych prostych odcinków
2. kąty skrętu i kierunki poszczególnych skrętów
3. wewnętrzny promień skrętu, mierzony od wewnętrznego brzegu taśmy

Krok 5: inne ważne kwestie

Przed podjęciem dalszych czynności związanych z wyborem taśmy należy wziąć pod uwagę następujące czynniki.

Materiał pinu

Każda taśma i materiał są prezentowane ze standardowym materiałem pinu, jednak dostępne są również inne materiały. Materiał pinu należy dobrać odpowiednio do danego zastosowania. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

Rozszerzanie materiału taśmy

Materiały taśmy, zwłaszcza nylon, mogą się rozszerzać lub kurczyć w zależności od warunków przechowywania i użytkowania. W środowiskach o wysokiej temperaturze i wysokiej wilgotności taśmy mogą się z czasem rozszerzać. W chłodniejszych i bardziej suchych warunkach taśmy mogą się kurczyć. Intralox zapewnia szerokości i tolerancje taśm, które uwzględniają potencjalne rozszerzanie i kurczenie się podczas procesu montażu taśmy. Nie uwzględnia się warunków pracy. Po opuszczeniu przez taśmę naszego zakładu montażowego, warunki środowiskowe mogą spowodować zmianę szerokości taśmy. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

Prędkość taśmy

Prędkość taśmy wpływa na ścieranie i trwałość taśmy w następujący sposób:

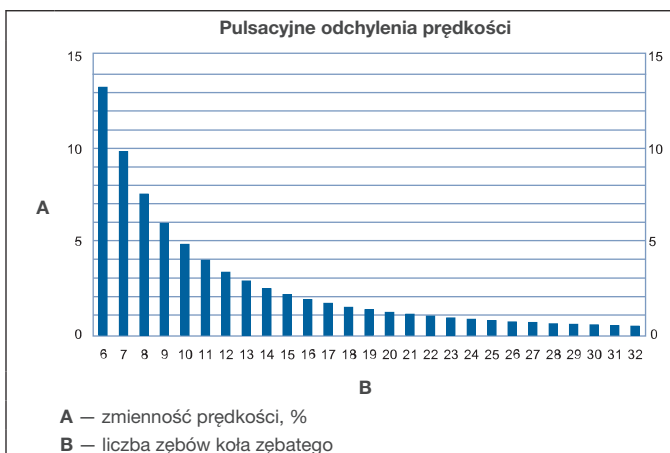
1. Zużycie zawiasów i kół. Częstotliwość obracania modułu wokół pinów (gdy taśma się zazębia i wyzębia z kół) jest wprost proporcjonalna do prędkości. Ruch obrotowy może powodować zużycie zarówno pinów, jak i modułów. Tempo tego zużycia jest jednak odwrotnie proporcjonalne do długości taśmy, tzn. krótszy przenośnik zużyłby się szybciej niż dłuższy, gdyby oba pracowały z tą samą prędkością. Z tego z kolei wynika, że zużycie kół/zębów jest wprost proporcjonalne do prędkości. Koła o większej liczbie zębów powodują, że ruch obrotowy modułów/zawiasów jest wolniejszy, w związku z czym zużywają się mniej niż koła o mniejszej liczbie zębów.
2. Ścieranie powierzchni taśmy: przesuw taśm po powierzchniach transportowych, sekcjach powrotnych przenośnika, klockach ślizgowych i innych elementach stałych musi powodować pewne ścieranie. Najbardziej niszczycielski wpływ mają takie czynniki, jak wysoka prędkość, wysokie obciążenia, materiały abrazyjne oraz praca na sucho lub bez smaru.
3. Dynamiczne efekty pracy z dużą prędkością: z wysoką prędkością są związane takie efekty, jak *bicie* i drgania taśmy na odcinkach bez podparcia oraz *nagłe wzrosty obciążenia* z powodu gwałtownego przyspieszenia ciężkich, nieruchomych produktów od prędkości spoczynkowej do prędkości taśmy. Jeśli to możliwe, należy unikać obu tych warunków.

Warunki abrazyjne i wpływ tarcia

Aby wydłużyć żywotność taśmy, należy zidentyfikować czynniki ścierne w systemie transportującym, wybrać optymalną kombinację materiałów i dodać odpowiednie zabezpieczenia. Czynniki abrazyjne będą powodowały ścieranie każdego materiału, ale użycie poprawnego materiału może znacznie wydłużyć okres użytkowania taśmy. W zastosowaniach bardzo abrazyjnych jako pierwsze ścierają się zazwyczaj piny i koła. Szybkie wytarcie pinów łączących skutkuje najczęściej nadmiernym wydłużeniem podziałki taśmy. Może to uniemożliwiać prawidłowe zazębianie, przyspieszając ścieranie zębów kół. Intralox oferuje koła dzielone ze stali nierdzewnej i piny odporne na ścieranie, które pozwalają wydłużyć okres użytkowania taśmy.

Obrotowy ruch modułów wokół pinów a dobór koła zębatego

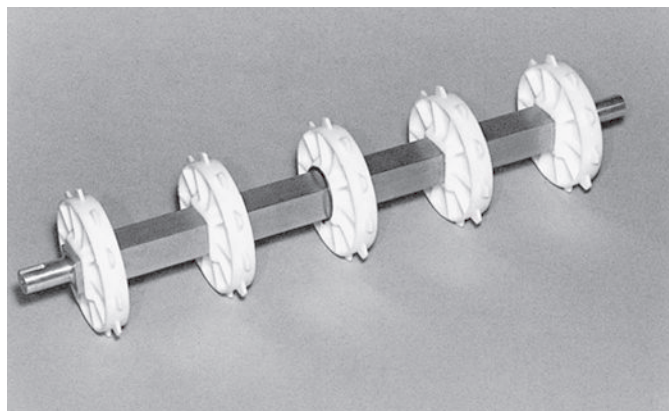
W miarę jak moduły zazębiają się i wyzębiają, występują odchylenia prędkości liniowej taśmy. Jest to skutek obrotowego ruchu modułów wokół linii symetrii wału oraz ich podnoszenia się i opadania. Jest to właściwość wszystkich taśm i łańcuchów napędzanych kołami zębatymi. Zmiany prędkości są odwrotnie proporcjonalne do liczby zębów w kole. Na przykład odchylenia prędkości taśmy napędzanej przez koło z sześcioma zębami wynoszą 13,4%, a przez koło z 19 zębami tylko 1,36%. W tych zastosowaniach, w których istotne jest unikanie przechyłania produktu lub niezwykle istotna jest równomierna prędkość, zaleca się wybór jak największej liczby zębów.



Wały

Firma Intralox, LLC USA oferuje wały prostokątne obrobione zgodnie z zamówieniem w standardowych wymiarach 5/8 cala, 1 cal, 1,5 cala, 2,5 cala, 3,5 cala, 40 mm i 60 mm. Dostępne materiały to stal węglowa (C-1018) (nieдоступna dla wymiarów 40 mm i 60 mm) oraz stal nierdzewna (303, 304 i 316). Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

Firma Intralox, LLC Europe oferuje wały prostokątne w standardowych wymiarach 25 mm, 40 mm, 60 mm, 65 mm i 90 mm. Dostępne materiały to stal węglowa (KG-37) i stal nierdzewna (304).



Ilustracja 5: Wał prostokątny

Wały prostokątne wymagają tylko wytoczenia czopów pod łożyska. Nie są potrzebne rowki klinowe kół zębatych. Na każdym wałku tylko jedno koło zębate musi być utrzymywane w stałej pozycji, aby nie dopuścić do bocznego ruchu taśmy oraz by zapewnić bezpoślizgowe prowadzenie. Odbywa się to zazwyczaj przez umieszczenie pierścieni ustalających po przeciwnych stronach centralnego koła zębatego. Niektóre pierścienie są umieszczone w rowkach wyciętych w czterech rogach wału. Rowki te wprowadzają na wałe strefy koncentracji naprężeń. W warunkach dużego obciążenia rowki mogą doprowadzić do przedwczesnego zużycia zmęczeniowego wału. Ponadto są dostępne samoczynne pierścienie ustalające i pierścienie ustalające z dzielonym kołnierzem, które nie wymagają rowków.

Wytrzymałość wału

Dwa główne wymagania dotyczące wytrzymałości wału napędowego to 1) możliwość ciągnięcia taśmy bez nadmiernego odchylenia wału oraz 2) siła przenoszenia momentu obrotowego potrzebnego do napędzania taśmy. W pierwszym przypadku wał działa jako belka podpierana przez łożyska, na którą przenoszone jest naprężenie taśmy poprzez koła zębate. W drugim przypadku wał jest obracany przez silnik napędowy. Opór naprężenia taśmy wywołuje obciążenia skrętne. Te dwa typy obciążeń, czyli maksymalne odchylenie i maksymalny dopuszczalny moment obrotowy, zostaną przeanalizowane osobno. Podane są proste wzory umożliwiające wybór właściwych wałków.

Maksymalne odchylenie jest uwarunkowane odpowiednim zazębaniem taśmy i koła. Jeśli wał wygina się bardziej niż o 0,10 cala (2,5 mm) koła mogą nie zazębiać się poprawnie, powodując „przeskoki”. W przypadku przenośników dwukierunkowych z napędem centralnym limit ten wzrasta do 0,22 cala (5,6 mm), ponieważ naprężenie w sekcji powrotnej jest większe i obciążenie zębów jest rozłożone bardziej równomiernie.

Ślizgi

Dodanie ślizgów do ramy przenośnikowej pozwala wydłużyć okres eksploatacji tej ramy i taśmy oraz zmniejszyć siły tarcia ślizgowego. Właściwy wybór materiału i konstrukcji ślizgów zapewniających najlepszy współczynnik tarcia przekłada się na zmniejszenie zużycia taśmy i ramy oraz zapotrzebowania na energię.

Dowolna czysta ciecz, jak olej lub woda, będzie działać jako czynnik chłodzący i warstwa oddzielająca taśmę od strony transportowej, obniżając zazwyczaj współczynnik tarcia. Czynniki abrazyjne, jak sól, drobiny potłuczonego szkła, ziemia i włókna roślinne, będą wtapiały się w miększe materiały i powodowały ścieranie materiałów twardszych. W takich zastosowaniach okres użytkowania taśmy będzie dłuższy, jeśli ślizgi będą twardsze.

Elektryczność statyczna

Plastikowe taśmy mogą wywoływać wyładowania elektrostatyczne lub iskry, jeśli są używane w suchym środowisku. Jeśli w danym zastosowaniu może występować problem elektryczności statycznej, wskazane jest uziemienie elektryczne. Zaleca się ponadto smarowanie lub nawilżanie powierzchni przenośnika. Niektóre modele taśm są dostępne w wersji z acetalu przewodzącego prąd elektryczny (EC). Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

Usługi firmy Intralox

Aby uzyskać więcej informacji na temat następujących usług, skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox. Globalne informacje kontaktowe można znaleźć na tylnej okładce.

- **Pomoc inżynierska i przegląd projektu** — inżynierowie i eksperci techniczni Intralox zapewniają pomoc techniczną i przeglądy projektów.
- **CalcLab** — Firma Intralox zapewnia oprogramowanie CalcLab™, aby pomóc w obliczeniu i ocenie wielu aspektów konstrukcji przenośnika. CalcLab to zawsze aktualny zamiennik starszych programów inżynierskich, które działają w przeglądarce i są dostępne z dowolnego komputera podłączonego do Internetu. Aby skorzystać z platformy CalcLab, należy odwiedzić stronę calclab.intralox.com.
- **Programy komputerowe analizy inżynierskiej** — firma Intralox oferuje oparte na sieci Web programy inżynierskie, które pomagają w określeniu siły ciągnącej taśm, wymagań w zakresie kół zębatach, silników i napędów oraz innych elementów.
- **Rysunki CAD** — do wszystkich serii dostępne są szablony Auto CAD.DXF. Szablony zawierają detale taśm i odlanych kół zębatach, które można wykorzystywać w projektach CAD przenośników.
- **Literatura do produktu** — firma Intralox oferuje dodatkową literaturę techniczną oraz literaturę poświęconą konkretnym zastosowaniom do większości produktów wymienionych w niniejszym podręczniku.
- **Internet** — w celu uzyskania informacji o produktach Intralox, o naszej firmie, a także uzyskania dostępu do programu do analizy inżynierskiej lub tego podręcznika inżynierskiego należy odwiedzić witrynę Intralox dostępną pod adresem www.intralox.com.

SEKCJA 2: Linia produktów

Standardowe materiały taśmy

Acetal

Ten materiał termoplastyczny jest znacznie bardziej wytrzymały niż polipropylen czy polietylen. Acetal cechuje się dobrym zrównoważeniem właściwości mechanicznych i termicznych.

- Zakres temperatury wynosi od -50°F do 200°F (od -46°C do 93°C).
- Współczynnik rozszerzalności cieplnej wynosi 0,00072 cala na stopę na °F (0,11 mm/m/°C).
- Niski współczynnik tarcia, co sprawia, że dobrze nadaje się do transportu pojemników.
- Do zastosowań, w których powoli narastające ładunki elektrostatyczne muszą być rozpraszane, dostępny jest acetal o wysokiej wytrzymałości przewodzący prąd elektryczny (HSEC). Acetal o wysokiej wytrzymałości przewodzący prąd elektryczny (HSEC) spowalnia to rozpraszanie i zapewnia lepsze działanie w środowisku wilgotnym. Acetal HSEC jest dostępny w serii 400 Non Skid.
- Dobra odporność na zmęczenie materiału i sprężystość powrotna.
- Dość dobra odporność na uderzenia, przecięcia i zarysowania.
- Ciężar właściwy 1,40. Nie unosi się na wodzie.

Polietylen (PE)

PE to lekki, termoplastyczny materiał o doskonałej elastyczności i dużej wytrzymałości na uderzenia. Firma Intralox zaleca stosowanie czarnego polietylenu w zastosowaniach, w których występują niskie temperatury i bezpośrednie nasłonecznienie.

- Zakres temperatur: od -100°F do 150°F (od -73°C do 66°C). Dokładne temperatury podano w tabeli z danymi dotyczącymi taśm.

Materiały taśmy do specjalnego zastosowania

Nylon odporny na ścieranie (AR)

Materiał ten jest zalecany do pracy na mokrych lub suchych powierzchniach ściernych i do zastosowań o dużej wytrzymałości.

- Zatwierdzony przez FDA materiał jest dostępny w kolorze czarnym i białym.
- Zakres temperatury wynosi od -50°F do 240°F (od -46°C do 116°C).
- Nylon może się rozszerzać lub kurczyć w zależności od warunków przechowywania i użytkowania. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Taka sama tabela współczynnika temperatury jak w przypadku zwykłego nylonu.
- Stabilizacja termiczna zapewniająca najwyższą odporność na ścieranie poza pomieszczeniami.
- Ciężar właściwy 1,06. Nie unosi się na wodzie.

ChemBlox

ChemBlox™ to zaprojektowany i zoptymalizowany pod kątem przetwórstwa żywności materiał, w przypadku którego niezbędny jest wysoki poziom odporności chemicznej. Niniejszy materiał jest zalecany w przypadku ciągłego użytkowania zbiorników zanurzeniowych o działaniu przeciwbakteryjnym, w których zastosowano kwas nadoctowy (PAA) lub podobne substancje chemiczne.

- Zakres temperatury wynosi od 0°F do 150°F (od -18°C do 66°C).

- Współczynnik rozszerzalności cieplnej:
 - S100 i S400 Raised Rib: 0,0015 cala/ft/°F (0,23 mm/m/°C).
 - Wszystkie inne taśmy: 0,0011 in/ft/°F (0,17 mm/m/°C).
- Doskonała wydajność w niskich temperaturach.
- Znakomite właściwości uwalniania produktu (produkt nie przykleja się do powierzchni).
- Jest odporny na wiele kwasów, zasad i węglowodorów.
- Ciężar właściwy 0,95. Unosi się na wodzie.

Polipropylen (PP)

Jest to standardowy materiał używany w zastosowaniach ogólnych i wymagających odporności chemicznej.

- Zakres temperatur wynosi od 34°F (1°C) do 220°F (104°C).
- Polipropylen to stosunkowo mocny materiał, który w normalnych zastosowaniach wykazuje pewną łamliwość w niskich temperaturach.
- Dobra równowaga między umiarkowaną wytrzymałością a niską wagą.
- Dobra odporność chemiczna na wiele kwasów, zasad, soli i alkoholi.
- Ciężar właściwy 0,90. Unosi się na wodzie.
- Nie jest zalecany w warunkach otoczenia, w których mamy do czynienia z silnym wpływem uderzeń, gdy temperatura jest niższa niż 45°F (7°C).
- Należy używać czarnego polipropylenu w przypadku zastosowań wystawionych na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

- Współczynnik rozszerzalności cieplnej wynosi 0,00087 cala na stopę na °F (0,13 mm/m/°C).
- Klasyfikacja UL94 zdolności podtrzymywania płomienia: V-0 przy 1/32 cala (0,8 mm). Aby uzyskać informacje na temat postępowania w przypadku pożaru i zaleceń dotyczących bezpieczeństwa, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Nadzwyczajna odporność na silne kwasy.
- Wysoka odporność na inne środki czyszczące, sole, alkohole i utleniacze.
- Odporność na światło UVA i UVB, ozon i promieniowanie.
- Ciężar właściwy: 1,77–1,79. Nie unosi się na wodzie.
- Trwałość i wytrzymałość nawet po długotrwałym kontakcie ze środkami chemicznymi.
- Skrajnie wysokie właściwości hydrofobowe w porównaniu do innych tworzyw plastikowych lub metali.

Acetal wykrywalny

Wykrywalny acetal Ten materiał powstał z myślą o zastosowaniach w przemyśle przetwórstwa spożywczego, gdzie bardzo ważne jest unikanie zanieczyszczenia ciałami obcymi. Jest zoptymalizowany pod kątem wykrywania przez detektor metalu. W pewnych warunkach może być również wykrywany przez detektor promieniowania rentgenowskiego. W przypadku stosowania wyłącznie wykrywania promieniowania RTG firma Intralox zaleca wybór materiałów wykrywalnych na podstawie promieniowania rentgenowskiego, które zostały specjalnie opracowane pod kątem wykrywania

promieniowania rentgenowskiego. Testowanie na tym materiale wykrywacza metalu w środowisku produkcyjnym jest najlepszą metodą określenia czułości wykrywania.

- Zakres temperatury wynosi od -50°F do 200°F (od -46°C do 93°C).
- Współczynnik rozszerzalności cieplnej wynosi 0,00072 cala na stopę na °F (0,11 mm/m/°C).
- Dobra wytrzymałość na uderzenia w temperaturach powyżej 34°F (1°C).
- Materiał specjalnie zaprojektowany z myślą o podwyższonej wytrzymałości na uderzenia.
- Materiał z domieszką metalu nie podlega korozji ani nie są z niego wydzielane niebezpieczne ostre włókna.
- Ciężar właściwy 1,61. Nie unosi się na wodzie.
- Materiał dostępny w wybranych rodzajach taśm z wielu serii. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

Wykrywalny materiał MX

Wykrywalny materiał MX Ten materiał powstał z myślą o zastosowaniach w przemyśle przetwórstwa spożywczego, gdzie bardzo ważne jest unikanie zanieczyszczenia ciałami obcymi. Jest zoptymalizowany pod kątem wykrywania przez detektor metalu. W pewnych warunkach może być również wykrywany przez detektor promieniowania rentgenowskiego. W przypadku stosowania wyłącznie wykrywania promieniowania RTG firma Intralox zaleca wybór materiałów wykrywalnych na podstawie promieniowania rentgenowskiego, które zostały specjalnie opracowane pod kątem wykrywania promieniowania rentgenowskiego. Testowanie na tym materiale wykrywacza metalu w środowisku produkcyjnym jest najlepszą metodą określenia czułości wykrywania.

- Zakres temperatury wynosi od -50°F do 200°F (od -46°C do 93°C).
- Pakiet do wykrywania nie ulega korozji i zawiera tylko dodatki bezpieczne do użycia z żywnością.
- Aby uzyskać informacje na temat dostępności serii i akcesoriów, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

Wykrywalny nylon

Wykrywalny nylon Ten materiał powstał z myślą o zastosowaniach w przemyśle przetwórstwa spożywczego, gdzie bardzo ważne jest unikanie zanieczyszczenia ciałami obcymi. Jest zoptymalizowany pod kątem wykrywania przez wykrywacz metalu. W pewnych warunkach może być również wykrywany przez detektor promieniowania rentgenowskiego. W przypadku stosowania wyłącznie wykrywania promieniowania RTG firma Intralox zaleca wybór materiałów wykrywalnych na podstawie promieniowania rentgenowskiego, które zostały specjalnie opracowane pod kątem wykrywania promieniowania rentgenowskiego. Testowanie na tym materiale wykrywacza metalu w środowisku produkcyjnym jest najlepszą metodą określenia czułości wykrywania.

- Zakres temperatur wynosi od -50°F (-46°C) do 180°F (82°C).
- Współczynnik rozszerzalności cieplnej wynosi 0,00072 cala na stopę na °F (0,11 mm/m/°C).
- Nylon może się rozszerzać lub kurczyć w zależności od warunków przechowywania i użytkowania. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Taka sama tabela współczynnika temperatury jak w przypadku zwykłego nylonu.
- Materiał z domieszką metalu nie podlega korozji ani nie są z niego wydzielane niebezpieczne ostre włókna.
- Ciężar właściwy 1,06. Nie unosi się na wodzie.
- Do mokrych lub suchych powierzchni ściernych i do zastosowań o dużej wytrzymałości.

- Dostępne dla taśm S1700.

Wykrywalny polipropylen A22

Wykrywalny polipropylen Ten materiał powstał z myślą o zastosowaniach w przemyśle przetwórstwa spożywczego, gdzie bardzo ważne jest unikanie zanieczyszczenia ciałami obcymi. Jest zoptymalizowany pod kątem wykrywania przez detektor metalu. W pewnych warunkach może być również wykrywany przez detektor promieniowania rentgenowskiego. W przypadku stosowania wyłącznie wykrywania promieniowania RTG firma Intralox zaleca wybór materiałów wykrywalnych na podstawie promieniowania rentgenowskiego, które zostały specjalnie opracowane pod kątem wykrywania promieniowania rentgenowskiego. Testowanie na tym materiale wykrywacza metalu w środowisku produkcyjnym jest najlepszą metodą określenia czułości wykrywania.

- Zakres temperatury wynosi od 0°F do 150°F (od -18°C do 66°C).
- Dobra wytrzymałość na uderzenia w temperaturach powyżej 34°F (1°C).
- Współczynnik rozszerzalności cieplnej wynosi 0,0011 cala na stopę na °F (0,17 mm/m/°C).
- Materiał specjalnie zaprojektowany z myślą o podwyższonej wytrzymałości na uderzenia.
- Ciężar właściwy 1,13. Nie unosi się na wodzie.
- Materiał z domieszką metalu nie podlega korozji ani nie wydziela niebezpiecznych dodatków.
- Materiał dostępny w wybranych rodzajach taśm z wielu serii. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

Nieprzywierający Easy Release PLUS

Materiał ten jest odporny na przywieranie gumy i w obecności olejów oraz wysokich temperatur zachowuje stabilność wymiarową. Easy Release PLUS jest odpowiedni do zastosowań w przemyśle oponiarskim.

- Zakres temperatur wynosi od 34°F (1°C) do 220°F (104°C).
- Współczynnik rozszerzalności cieplnej wynosi 0,0004 cala na stopę na °F (0,06 mm/m/°C).
- Materiał Easy Release PLUS jest dostępny w serii S1400 Flat Top.

Łatwo uwalniany, możliwy do śledzenia polipropylen

Jest to materiał opracowany w celu zapewnienia odporności na przywieranie do powierzchni gumowych, umożliwia wykrywanie za pomocą detektorów metalu i jest przeznaczony do zastosowań w przemyśle oponiarskim, gdzie przywieranie i zanieczyszczenia produktu mogą stanowić problem.

- Zakres temperatur wynosi od 34°F (1°C) do 220°F (104°C).
- Dostępny w serii S1400 Flat Top.

Polipropylen Enduralox

Specjalnie opracowany materiał, który maksymalizuje okres eksploatacji taśm Intralox w środowisku pasteryzatora. Polipropylen Enduralox™ chroni strukturę molekularną polipropylenu przed czynnikami środowiskowymi, takimi jak zmiana temperatury, brom czy chlor.

- Zakres temperatur wynosi od 34°F (1°C) do 220°F (104°C).
- Enduralox to stosunkowo mocny materiał, który w normalnych zastosowaniach wykazuje pewną łamliwość w niskich temperaturach.
- Nie jest zalecany w warunkach otoczenia, w których mamy do czynienia z silnym wpływem uderzeń, gdy temperatura jest niższa niż 45°F (7°C).

- Pod względem właściwości fizycznych nie różni się niczym od standardowego polipropylenu.
- Dobra odporność chemiczna na wiele kwasów, zasad, soli i alkoholi.
- Ciężar właściwy 0,90. Unosi się na wodzie.

Termoplastyczny poliester opóźniający palenie się (FR-TPES)

Jest to materiał klasy UL94 V-0, który nie podtrzymuje palenia się. Chociaż ten materiał nie pali się aktywnie, to w obecności płomienia czernieje i topi się. FR-TPES jest bardziej wytrzymały od polipropylenu, ale nie tak bardzo jak acetal.

- Zakres temperatur wynosi od 40°F (4°C) do 150°F (66°C).
- Klasyfikacja UL94 zdolności podtrzymywania płomienia: V-0 przy 1/32 cala (0,8 mm). Aby uzyskać informacje na temat postępowania w przypadku pożaru i zaleceń dotyczących bezpieczeństwa, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Ciężar właściwy 1,45. Nie unosi się na wodzie.

Nylon odporny na wysokie temperatury (HR)

Ten materiał jest dostępny do zastosowań suchych wiążących się z podwyższoną temperaturą. Jest on zgodny z regulacjami FDA dotyczącymi użycia w instalacjach przetwórstwa żywności i pakowania.

- Zakres temperatury:
 - Zakres temperatur w przypadku długotrwałego kontaktu: od -50°F do 240°F (od -46°C do 116°C).
 - Górna granica okresowego wystawienia na działanie temperatury: 270°F (132°C).
- Nylon może się rozszerzać lub kurczyć w zależności od warunków przechowywania i użytkowania. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Klasyfikacja UL94 zdolności podtrzymywania płomienia: V-2. Aby uzyskać informacje na temat postępowania w przypadku pożaru i zaleceń dotyczących bezpieczeństwa, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Ciężar właściwy 1,13. Nie unosi się na wodzie.

Hi-Impact (materiał o wysokiej odporności na uderzenia)

Materiał jest dostępny wyłącznie do taśm serii S800 Tough Flat Top. Materiał Hi-Impact powstał z myślą o zastosowaniach w przemyśle przetwórstwa spożywczego, gdzie bardzo silne uderzenia stanowią problem.

- Zakres temperatury wynosi od 0°F do 120°F (od -18°C do 49°C).
- Współczynnik rozszerzalności cieplnej wynosi 0,001 cala na stopę na °F (0,156 mm/m/°C).
- Większa odporność na uderzenia niż w przypadku acetalu i polipropylenu.
- Ciężar właściwy 1,18. Nie unosi się na wodzie.

Nylon odporny na b. wysokie temperatury (HHR)

Nylon HHR jest stosowany w suchych warunkach, przy podwyższonej temperaturze. Ten materiał jest zgodny z regulacjami FDA dotyczącymi użycia w instalacjach przetwórstwa żywności i pakowania oraz jest akceptowany przez USDA-FSIS (przemysł mięsny i drobiarski).

- Zakres temperatury:
 - Zakres temperatur w przypadku długotrwałego kontaktu: od -50°F do 310°F (od -46°C do 154°C).
 - Górna granica okresowego wystawienia na działanie temperatury: 360°F (182°C).
- Nylon może się rozszerzać lub kurczyć w zależności od warunków przechowywania i użytkowania. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

- Klasyfikacja UL94 zdolności podtrzymywania płomienia: V-2. Aby uzyskać informacje na temat postępowania w przypadku pożaru i zaleceń dotyczących bezpieczeństwa, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Ciężar właściwy 1,13. Nie unosi się na wodzie.

Acetal o wysokiej wytrzymałości przewodzący prąd elektryczny (HSEC)

Materiał ten ułatwia rozpraszanie ładunków elektrostatycznych, które mogą się gromadzić zwłaszcza podczas przenoszenia puszek lub innych przedmiotów przewodzących elektryczność. Taśmę można uziemić do metalowej szyny lub strony transportowej przenośnika, co umożliwi rozpraszanie ładunków, które mogą się gromadzić w produkcji. Całe taśmy mogą być wykonane z acetalu HSEC, pomimo że acetal HSEC jest zwykle łączony w regularne sekcje taśm acetalowych. Na przykład trzy rzędy sekcji acetalowych HSEC na każde 2 stopy (0,61 m) taśmy S100 lub S900 lub pięć rzędów na każde 2 stopy (0,61 m) taśmy S1100.

- Rezystywność powierzchni acetalu HSEC według obliczeń zgodnych z normą IEC 60093 wynosi 1000 omów.
- Ma takie same współczynniki odporności chemicznej i tarcia, co w przypadku zwykłego acetalu.
- Ciężar właściwy 1,40. Nie unosi się na wodzie.

Niskohigroskopijny niskościeralny (LMAR)

- Zakres temperatury wynosi od -50°F do 290°F (od -46°C do 143°C).
- Współczynnik rozszerzalności cieplnej wynosi 0,00096 cala na stopę na °F (0,14 mm/m/°C).
- Klasyfikacja UL94 zdolności podtrzymywania płomienia: V-2 przy 0,236 cala (6 mm). Aby uzyskać informacje na temat postępowania w przypadku pożaru i zaleceń dotyczących bezpieczeństwa, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Wysoka odporność na ciepło.
- Odporność na ścieranie.
- Biopolimer.
- Niska absorpcja wilgoci zapewnia stabilność wymiarową.

Low Wear Plus

Low Wear Plus jest dostępna do zastosowań w branży przetwórstwa owocowo-warzywnego, gdzie problemem jest bardzo ścierne odwadnianie.

- Zakres temperatury wynosi od 0°F (-18°C) do 120°F (49°C).
- Współczynnik rozszerzalności cieplnej wynosi 0,001 cala na stopę na °F (0,156 mm/m/°C).
- Lepsze właściwości w zakresie zużycia niż w przypadku nylonu.
- Ciężar właściwy 0,18. Unosi się na wodzie.

Nylon

Materiał jest odpowiedni do zastosowań wymagających dobrej odporności chemicznej i odporności na ścieranie na sucho. Dwa ograniczenia w korzystaniu z nylonu to fakt, że pochłania wodę i jest bardziej podatny na przecięcia i wyłobienia niż acetal. Ze względu na rozszerzalność powodowaną przez absorpcję wody nylon nie jest zalecany do użytku w zastosowaniach o wysokiej wilgotności.

- Zakres temperatury wynosi od -50°F (-46°C) do 180°F (82°C).
- Nylon może się rozszerzać lub kurczyć w zależności od warunków przechowywania i użytkowania. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Dobra odporność chemiczna i niskotemperaturowa wydajność.
- Odporność na ścieranie na sucho.
- Dobra odporność materiału na zmęczenie.
- Ciężar właściwy 1,13. Nie unosi się na wodzie.

- Silniejszy od polipropylenu.

Kompozyt polipropylenu

Jest to standardowy materiał używany w zastosowaniach wymagających zarówno wysokiej wytrzymałości, jak i odporności chemicznej.

- Zakres temperatur wynosi od -20°F (-29°C) do 220°F (104°C).
- Współczynnik rozszerzalności cieplnej wynosi 0,0004 cala na stopę na °F (0,06 mm/m/°C).
- Znakomita wytrzymałość i sztywność.
- Dobra odporność chemiczna na kwasy, zasady, sole i alkohol.
- Ciężar właściwy 1,12. Nie unosi się na wodzie.
- Elektrycznie przewodzący (EC) polipropylen (PP) ułatwia rozpraszanie ładunków elektrostatycznych. Elektrycznie przewodzący kompozyt PP jest dostępny w serii S1200 Non Skid.

PK

PK cechuje się dobrym zrównoważeniem właściwości mechanicznych i odporności chemicznej. Materiał ten ma podobną trwałość do acetalu, lecz cechuje się zwiększoną wytrzymałością i odpornością chemiczną. PK ma wyjątkową właściwość w postaci niskiej przepuszczalności węglowodorów. Ta właściwość zapobiega przedostawaniu się olejów do taśmy, co gwarantuje lepsze zwalnianie produktu i zwiększenie wydajności produkcji.

- Zakres temperatury wynosi od -40°F do 200°F (od -40°C do 93°C).
- Współczynnik rozszerzalności cieplnej wynosi 0,00073 cala na stopę na °F (0,11 mm/m/°C).
- Wytrzymałość.
- Odporność na ścieranie.
- Odporność chemiczna. W przypadku zastosowań wymagających szczególnej odporności chemicznej należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox w celu uzyskania listy substancji chemicznych.
- Odporność na uderzenia.
- Ciężar właściwy 1,24. Nie unosi się na wodzie.

PVDF

Jest to materiał specjalny o bardzo wysokiej odporności chemicznej na wiele kwasów i zasad.

- Zakres temperatur wynosi od 34°F (1°C) do 200°F (93°C).
- Współczynnik rozszerzalności cieplnej wynosi 0,00087 cala na stopę na °F (0,13 mm/m/°C).
- Klasyfikacja UL94 zdolności podtrzymywania płomienia: V-0 przy 1/32 cala (0,8 mm). Aby uzyskać informacje na temat postępowania w przypadku pożaru i zaleceń dotyczących bezpieczeństwa, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Znakomita odporność chemiczna na kwasy, zasady, sole i alkohol.
- Ciężar właściwy 1,78. Nie unosi się na wodzie.
- Silniejszy od polipropylenu.
- Dostępny w serii S9000 Flush Grid.

Materiał samogasnący o niskim stopniu pochłaniania wilgoci (SELM)

Materiał ten to polimer zaprojektowany do użycia w taśmach spiralnych. Właściwości samogasnące są ważne dla klientów chcących ograniczyć ryzyko pożaru w ich zakładach. Właściwości związane z małym wchłanianiem wilgoci są szczególnie ważne dla klientów chcących użyć materiału dobrze sprawdzającego się w warunkach wilgotności oraz w zastosowaniach wymagających czyszczenia.

- Zakres temperatur ciągłej pracy wynosi od -50°F (-46°C) do 240°F (116°C).

- Klasyfikacja UL94 zdolności podtrzymywania płomienia: V-2. Aby uzyskać informacje na temat postępowania w przypadku pożaru i zaleceń dotyczących bezpieczeństwa, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Taka sama tabela współczynnika temperatury jak w przypadku zwykłego nylonu.
- Ciężar właściwy 1,06. Nie unosi się na wodzie.

UVFR

Materiał ten nie podtrzymuje palenia.

- Zakres temperatur wynosi od 34°F (1°C) do 200°F (93°C).
- Współczynnik rozszerzalności cieplnej wynosi 0,00087 cala na stopę na °F (0,13 mm/m/°C).
- Klasyfikacja UL94 zdolności podtrzymywania płomienia: V-0 przy 1/32 cala (0,8 mm). Aby uzyskać informacje na temat postępowania w przypadku pożaru i zaleceń dotyczących bezpieczeństwa, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Doskonała odporność na promieniowanie ultrafioletowe.
- Ciężar właściwy 1,78. Nie unosi się na wodzie.
- UVFR jest dostępny w seriach S1100 Flush Grid i S900 Perforated Flat Top.

Materiał odporny na promienie UV

Do zastosowań wymagających odporności na promienie ultrafioletowe dostępny jest acetal i czarny polipropylen odporny na promienie UV.

- Zakres temperatury:
 - Acetal odporny na promieniowanie ultrafioletowe: -50°F (-46°C) do 200°F (93°C).
 - Polipropylen odporny na promieniowanie ultrafioletowe: od 34°F (1°C) do 220°F (104°C).

Acetal wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim

Materiał ten został specjalnie zaprojektowany do wykrywania przez urządzenia rentgenowskie i jest zalecany do zastosowań w przemyśle spożywczym, gdzie zanieczyszczenie materiałami obcymi stanowi problem. Testowanie na tym materiale wykrywacza rentgenowskiego w środowisku produkcyjnym jest najlepszą metodą określenia czułości wykrywania. Materiały wykrywalne przez promieniowanie rentgenowskie mają większą wagę i wymagają specjalnych rozważań projektowych. Firma Intralox zachęca do stosowania regularnych (niewypełnionych) materiałów w połączeniu z konstrukcją przenośnika i konserwacją zapobiegawczą, aby zmniejszyć ryzyko zanieczyszczenia materiałami obcymi. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

- Zakres temperatury wynosi od -50°F do 200°F (od -46°C do 93°C).
- Współczynnik rozszerzalności cieplnej wynosi 0,0007 cala na stopę na °F (0,10 mm/m/°C).
- Musi być używany na linii przed wykrywaczem rentgenowskim.
- Wykrywalne materiały wykorzystują dodatki reagujące na wykrywacze metali, detektory rentgenowskie lub oba urządzenia.
- Wykrywalne materiały działają inaczej niż materiały, które nie zawierają tych dodatków. Środowiska suche lub ściernie mogą powodować zwiększone zużycie wykrywalnych materiałów. Zwiększone zużycie powoduje powstawanie dodatkowego pyłu w całym systemie przenośników.
- W przypadku używania wykrywalnych materiałów należy zawsze stosować wytyczne dotyczące projektowania przenośników Intralox w celu zmniejszenia zużycia i ryzyka zapylenia.
- Pod względem odporności chemicznej nie różni się niczym od zwykłego acetalu.
- Ciężar właściwy: 1,73–1,70. Nie unosi się na wodzie.

Właściwości materiału taśmy

Ciężar właściwy

Wartość ta stanowi stosunek gęstości materiału do gęstości wody w warunkach normalnego ciśnienia i temperatury. Ciężar właściwy większy niż 1,0 oznacza, że materiał jest cięższy od wody. Ciężar właściwy mniejszy niż 1,0 oznacza, że materiał unosi się na wodzie.

Materiał	Ciężar właściwy
Acetal	1,40
FR TPES	1,45
Nylon HR i HHR	1,13
Acetal HSEC	1,40
Nylon	1,13
Polietylen	0,95
Polipropylen	0,90
Kompozyt polipropylenu	1,12

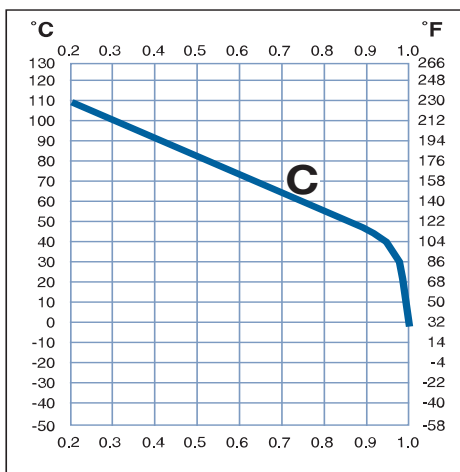
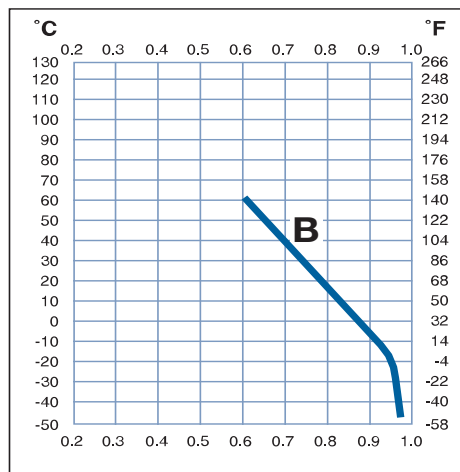
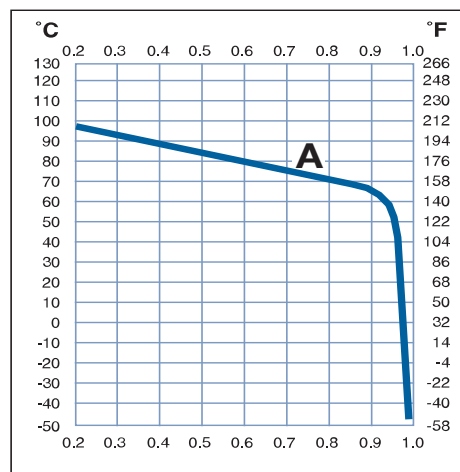
Współczynniki tarcia

Współczynniki tarcia określają wielkość tarcia wywołanego przez przesuwanie się taśmy po ramie przenośnika lub przesuwanie się pod transportowanym produktem. Niższe współczynniki tarcia przekładają się na mniejsze ciśnienia i zatory w układzie, mniejsze straty w produktach oraz mniejsze wymagania dotyczące naciągu taśmy i energii. Czasami większe tarcie jest potrzebne na stopniowych wzniosach/spadkach lub do zwiększenia ciśnienia w układzie, gdy zasilane są inne urządzenia. Współczynniki tarcia odnoszą się zazwyczaj do układów „czystych” o niewielkim zużyciu i zawartości materiału ściernego. Jeśli jest wykonywana analiza wytrzymałości taśmy przenośnika, należy użyć wyższego współczynnika tarcia niż normalnie w przypadku obecności jakiegokolwiek materiału ściernego, takiego jak mąka, piasek, pył pochodzący z tektury, szkło itp.¹ Warunki, w których występuje duża ścieranie, mogą wymagać od dwóch do trzech razy większej siły tarcia niż zalecana w przypadku warunków czystych.

Temperatura

Temperatura ma wpływ na właściwości fizyczne materiałów termoplastycznych. Ogólna zasada mówi, że im większa temperatura pracy, tym więcej taśma traci na wytrzymałości, ale za to jest bardziej rozciągliwa i odporna na uderzenia. W chłodniejszych warunkach taśmy stają się sztywniejsze i czasem stają się kruche. Na wykresie czynnika temperatury (T) przedstawiono wpływ temperatury na wytrzymałość taśmy. Wykres ten można wykorzystać do ręcznych obliczeń na potrzeby analizy taśmy przenośnika. Program inżynierski firmy Intralox automatycznie oblicza czynnik temperatury na podstawie temperatury pracy w danym zastosowaniu. Pełna lista współczynników temperatury znajduje się w części *Tabela 7*.

Standardowe współczynniki temperatury materiału (T)



A — acetal i acetal HSEC

B — polietylen

C — polipropylen

¹ Aby przeprowadzić analizę wytrzymałości taśmy przenośnika, należy użyć programu inżynierskiego Intralox albo wykonać ręczne obliczenia podane w *Instrukcje doboru taśmy*.

Współczynniki tarcia

Współczynniki tarcia ¹		Tarcie pomiędzy ślizgiem a profilem ślizgowym taśmy				Tarcie pomiędzy materiałem produktu i taśmą (użytkowanie w warunkach gromadzenia materiału) ²				
Materiał taśmy		UHMW mokry (suchy)	HDPE mokry (suchy)	Nylatron mokry (suchy)	Stal (CS i SS) mokra (sucha)	Szkło mokre (suche)	Stal mokra (sucha)	Tworzywo sztuczne mokre (suche)	Tektura mokra (sucha)	Aluminium Mokre (suche)
Polipropylen (S)		0,11 (0,13)	0,09 (0,11)	0,24 (0,25)	0,26 (0,26)	0,18 (0,19)	0,26 (0,32)	0,11 (0,17)	— (0,21)	0,40 (0,40)
Polipropylen (A)		NR	NR	0,29 (0,30)	0,31 (0,31)	0,18 (0,19)	0,26 (0,32)	0,11 (0,17)	— (0,21)	0,40 (0,40)
Kompozyt PP (S)		0,30 (0,35)	—	—	0,31 (0,37)	0,24 (0,23)	0,36 (0,32)	0,17 (0,21)	—	0,55 (0,45)
Polietylen ³ (S)		0,24 (0,32)	NR	0,14 (0,13)	0,14 (0,15)	0,08 (0,09)	0,10 (0,13)	0,08 (0,08)	— (0,15)	0,20 (0,24)
Wykrywalny polipropylen A22		0,24 (0,27)	NR	0,28 (0,29)	0,26 (0,30)	0,18 (0,20)	0,26 (0,30)	0,26 (0,29)	— (0,37)	0,40 (0,40)
Wykrywalny nylon maks. temp.	(S)	— (0,19)	— (0,11)	— (0,24)	— (0,31)	—	—	—	— (0,22)	— (0,31)
	(A)	— (0,32)	— (0,22)	— (0,36)	— (0,30)	—	—	—	— (0,22)	— (0,31)
Acetal (S)		0,10 (0,10)	0,09 (0,08)	0,13 (0,15)	0,18 (0,19)	0,13 (0,14)	0,13 (0,13)	0,13 (0,16)	— (0,18)	0,33 (0,27)
Acetal HSEC (S)		0,10 (0,10)	0,09 (0,08)	0,13 (0,15)	0,18 (0,19)	0,13 (0,14)	0,19 (0,20)	0,13 (0,16)	— (0,18)	0,33 (0,27)
FR TPES (S)		— (0,13)	—	—	—	—	— (0,18)	—	—	— (0,30)
Nylon HR 72°F (22°C)	(S)	— (0,18)	— (0,13)	— (0,17)	— (0,27)	— (0,16)	— (0,27)	— (0,16)	— (0,19)	— (0,28)
	(A)	— (0,30)	— (0,25)	— (0,26)	— (0,26)	— (0,16)	— (0,27)	— (0,16)	— (0,19)	— (0,28)
Nylon HR maks. temp.	(S)	NR	NR	— (0,18)	— (0,27)	— (0,19)	— (0,27)	— (0,47)	— (0,23)	— (0,25)
	(A)	NR	NR	— (0,32)	— (0,39)	— (0,19)	— (0,27)	— (0,47)	— (0,23)	— (0,25)
Nylon AR maks. temp.	(S)	— (0,19)	— (0,11)	— (0,24)	— (0,31)	—	—	—	— (0,22)	— (0,31)
	(A)	— (0,32)	— (0,22)	— (0,36)	— (0,30)	—	—	—	— (0,22)	— (0,31)
Polipropylen odporny na promienie UV		0,11 (0,13)	0,09 (0,11)	0,24 (0,25)	0,26 (0,26)	0,18 (0,19)	0,26 (0,32)	0,11 (0,17)	— (0,21)	0,40 (0,40)
PVDF		-	-	-	0,20 (0,20)	-	0,20 (0,20)	-	-	0,15 (0,15)
Hi-Impact (materiał o wysokiej odporności na uderzenia)		0,23 (0,21)	-	-	0,31 (0,33)	-	— (0,64)	-	-	-
Nieprzywierający Easy Release PLUS	(S)	0,11 (0,13)	0,09 (0,11)	0,24 (0,25)	0,26 (0,26)	—	—	—	—	—
SELM	(S)	— (0,19)	— (0,11)	— (0,24)	— (0,31)	—	—	—	— (0,22)	— (0,31)
	(A)	— (0,32)	— (0,22)	— (0,36)	— (0,30)	—	—	—	— (0,22)	— (0,31)
LMAR	(S)	— (0,19)	— (0,11)	— (0,24)	— (0,31)	—	—	—	— (0,22)	— (0,31)
	(A)	— (0,32)	— (0,22)	— (0,36)	— (0,30)	—	—	—	— (0,22)	— (0,31)

(S) = gładko, czysto; (A) = warunki abrazyjne, brud; NR = niezalecane

¹ Wartości współczynnika tarcia w dużym stopniu zależą od warunków środowiskowych. Niska wartość zakresu współczynnika tarcia jest uzyskiwanym na drodze eksperymentalnej wynikiem dla nowych taśm na nowym profilu ślizgowym. Wartość ta powinna być stosowana tylko w najczystszych środowiskach lub tam, gdzie występuje woda lub inne środki smarne. Większość współczynników tarcia wymaga korekty odpowiednio do warunków środowiskowych panujących w otoczeniu przenośnika.

² Współczynniki tarcia między produktem a taśmą dotyczą tylko taśm Flat Top, Perforated Flat Top, Mesh Top, Flush Grid i Raised Rib.

³ Polietylen nie jest zalecany do transportu pojemników.

Zgodność materiału taśmy

Atest FDA

Materiał spełnia wymogi FDA opisane w stosownym Kodeksie przepisów federalnych, rozdział 21, część 177. Materiał został uznany przez USDA jako chemicznie dopuszczony do powtarzalnego użytku w zastosowaniach związanych z ubojem, przetwarzaniem, transportem i przechowywaniem, w bezpośrednim kontakcie z mięsem lub produktami pochodzenia drobiowego.

Zgodność z przepisami UE

Materiał spełnia wymogi rozporządzenia ramowego 1935/2004/WE. Monomery i dodatki wykorzystywane w produkcji tworzywa sztucznego zostały wyszczególnione w wykazie unijnym. Testy

przeprowadzone zgodnie z kryteriami opisanymi w rozporządzeniu UE 10/2011 wykazały, że gotowy produkt nie przekroczył limitu migracji globalnej (OML) ani mających zastosowanie limitów migracji specyficznej (SML).

Atest 3A Dairy

Test polega na badaniu materiałów, a nie konstrukcji produktu. Testy przyspieszonego zużycia wykazały, że materiały po wyczyszczeniu i zdezynfekowaniu zachowują podstawowe właściwości użytkowe oraz wykończenie powierzchni.

Zgodność materiału taśmy¹

Nazwa materiału	Atest FDA	Zgodność z przepisami UE	Atest 3-A Dairy
Acetal	FCN 1573	1935/2004 WE, rozporządzenie 10/2011	20-27
Nylon AR	21 CFR 177.1500	1935/2004 WE, rozporządzenie 10/2011	20-27 (biały)
ChemBlox™	21 CFR 177.2510	1935/2004 WE, rozporządzenie 10/2011	Nie testowano
Acetal wykrywalny	21 CFR 177.2470	1935/2004 WE, rozporządzenie 10/2011	20-25
Wykrywalny MX A25	21 CFR 177.2480	1935/2004 WE, rozporządzenie 10/2011	20-27
Wykrywalny nylon	21 CFR 177.1500	Brak zgodności z powodu środka spajającego	Nie testowano
Polipropylen wykrywalny A22	21 CFR 177.1520	1935/2004 WE, rozporządzenie 10/2011	20-27
Polipropylen Enduralox	21 CFR 177.1520	1935/2004 WE, rozporządzenie 10/2011	Nie testowano
Nylon HR	21 CFR 177.1500	1935/2004 WE, rozporządzenie 10/2011	20-27 (biały)
Nylon HHR	21 CFR 177.1500	1935/2004 WE, rozporządzenie 10/2011	Nie testowano
Hi-Impact (materiał o wysokiej odporności na uderzenia)	21 CFR 177.2600	1935/2004 WE, rozporządzenie 10/2011	Nie testowano
Materiał odporny na wysokie temperatury	21 CFR 177.2415	1935/2004 WE, rozporządzenie 10/2011	Nie testowano
LMAR	FCN 1573	1935/2004 WE, rozporządzenie 10/2011	Nie testowano
Low Wear Plus	21 CFR 177.2600	1935/2004 WE, rozporządzenie 10/2011	Nie testowano
Nylon	21 CFR 177.1500	1935/2004 WE, rozporządzenie 10/2011	Nie testowano
Polietylen	21 CFR 177.1520	1935/2004 WE, rozporządzenie 10/2011	20-23 (niebieski, naturalny, czerwony)
Polipropylen	21 CFR 177.1520	1935/2004 WE, rozporządzenie 10/2011	20-25 (niebieski, biały, naturalny)
Kompozyt polipropylenu	21 CFR 177.1520	1935/2004 WE, rozporządzenie 10/2011	Nie testowano
PK	FCN 1847	1935/2004 WE, rozporządzenie 10/2011	Nie testowano
SELM	21 CFR 177.1500	1935/2004 WE, rozporządzenie 10/2011	Nie testowano
Acetal wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim	21 CFR 177.2470	1935/2004 WE, rozporządzenie 10/2011	Nie testowano
PK wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim	FCN 1847	1935/2004 WE, rozporządzenie 10/2011	Nie testowano

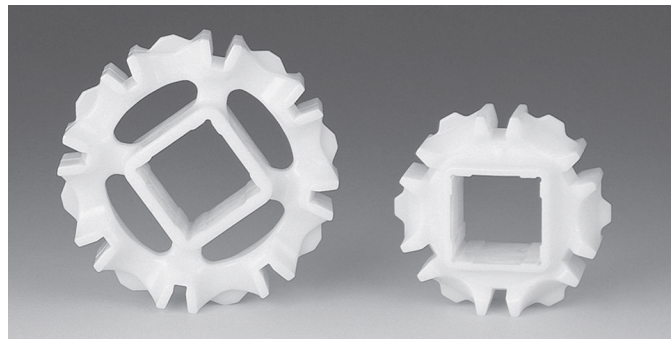
¹ W celu potwierdzenia zgodności kombinacji serii taśm, stylów i kolorów materiałów, należy skontaktować się z działem obsługi Klienta firmy Intralox.

Materiały kół zębatach do standardowych zastosowań.

Acetal

Materiał ten jest używany do wykonywania kół zębatach do większości zastosowań ogólnych. Jest on znacznie bardziej wytrzymały od polipropylenu i poliuretanu oraz odznacza się dobrymi właściwościami mechanicznymi, termicznymi i chemicznymi.

- Acetal ma dobrą odporność na zmęczenie materiału i elastyczność.
- Acetal ma dobrą charakterystykę ścierania w warunkach innych niż ścierne.
- Zakres temperatury acetalu wynosi od -50°F (-46°C) do 200°F (93°C).
- Ten materiał jest zgodny z regulacjami FDA dotyczącymi użycia w instalacjach przetwórstwa żywności i pakowania.



Materiał wykonania kół zębatach do specjalnych zastosowań

Nie każda kombinacja średnicy podziałki koła, rozmiaru otworu i materiału jest dostępna we wszystkich seriach. Niektóre koła zębatach są wykonywane na zamówienie i nie są dostępne z magazynu. Niektóre koła zębatach mają długi czas realizacji. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

Nylon wypełniony włóknem szklanym

Ten materiał jest bardziej odporny na ścieranie od acetalu, ale nie tak odporny jak stal nierdzewna. Nylon z dodatkiem włókna szklanego nie jest odporny na działanie substancji chemicznych.

- Dostępne również jako dwumateriałowe dzielone koło zębatach z płytą łączącą z polipropylenu i płytką zębatach z nylonu z dodatkiem włókna szklanego.
- Zakres temperatur dla dzielonych kół zębatach z polipropylenowymi płytkami łączącymi: od 45°F (7°C) do 220°F (104°C)
- Zakres temperatury dla pozostałych kół zębatach z nylonu z dodatkiem włókna szklanego wynosi od -51°F (-46°C) do 240°F (116°C).

Nylon

Koła te są używane do zastosowań abrazyjnych.

- Zakres temperatury wynosi od -50°F (-46°C) do 240°F (116°C).

Polipropylen

Materiał służy do wykonywania kół zębatach do zastosowań, które mogą wymagać odporności chemicznej.

- Polipropylen (PP) odznacza się dobrą odpornością chemiczną na wiele kwasów, zasad, soli i alkoholi.
- Zakres temperatury polipropylenu wynosi od 34°F (1°C) do 220°F (104°C).
- Polipropylen to w warunkach normalnych stosunkowo mocny materiał, który w niskich temperaturach wykazuje jednak pewną łamliwość. Nie jest zalecany w warunkach otoczenia, w których mamy do czynienia z silnym wpływem uderzeń np. w powierzchnię taśmy, gdy temperatura jest niższa niż 45°F (7°C).
- Ten materiał jest zgodny z regulacjami FDA dotyczącymi użycia w instalacjach przetwórstwa żywności i pakowania.
- Informacji o dostępności kół zębatach z PP udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

Kompozyt polipropylenu

Kompozyt polipropylenu to standardowy materiał używany w zastosowaniach wymagających zarówno wysokiej wytrzymałości, jak i odporności chemicznej.

- Znakomita wytrzymałość i sztywność.
- Dobra odporność chemiczna na kwasy, zasady, sole i alkohol.

- Ciężar właściwy 1,12.
- Zakres temperatur wynosi od -20°F (-29°C) do 220°F (104°C).
- Współczynnik rozszerzalności cieplnej wynosi 0,0004 cala na stopę na °F (0,06 mm/m/°C)

Poliuretan

Materiał służy do wykonywania kół zębatach do zastosowań, w których często występuje ścieranie abrazyjne.

- Zakres temperatury dla poliuretanu wynosi od 0°F (-18°C) do 120°F (49°C). Poliuretan staje się miękki i elastyczny w wysokich temperaturach i odznacza się dobrą odpornością chemiczną.

Kompozyt poliuretanu

Ten materiał jest niezwykle sztywny i odznacza się odpornością na wiele środków chemicznych oraz może pracować w szerokim zakresie temperatury.

- Zakres temperatur wynosi od -50°F (-46°C) do 240°F (116°C).
- Polipropylen to stosunkowo mocny materiał, który w normalnych zastosowaniach wykazuje łamliwość w niskich temperaturach.
- Unikaj dzielonych kół zębatach z kompozytu poliuretanu w warunkach narażenia na uderzenia w temperaturze poniżej 45°F (7°C).
- Koła zębatach dzielone z kompozytu poliuretanu są zalecane tylko dla wałów napędowych.
- Dzielone koło zębatach z kompozytu poliuretanowego składa się z jednej płytki zębatach z kompozytu poliuretanu wmontowanej między polipropylenowe płytki łączące tworzące piastę koła.
- Koło jest podzielone na dwie części, co ułatwia jego montaż na wale i demontaż.

Stal nierdzewna

Materiał ten jest używany do wykonywania dzielonych kół zębatach przeznaczonych do zastosowań, w których występuje ścieranie abrazyjne lub utrudniony jest demontaż wałka. Istnieją dwa typy kół ze stali nierdzewnej. Całkowicie metalowe koła odporne na ścieranie są dostępne w wielu seriach i średnicach podziałki. Koło dzielone ze stali nierdzewnej składa się z 1 do 3 stalowych płytek zębatach wmontowanych między polipropylenowe płytki łączące tworzące piastę koła.

- Koło jest podzielone na dwie części, co ułatwia jego montaż na wale i demontaż.

- Koła dzielone ze stali nierdzewnej odznaczają się dobrą odpornością chemiczną.
- Zakres temperatury [polipropylenu wynosi od 34°F(1°C) do 220°F(104°C).
- Polipropylen to stosunkowo mocny materiał, który w normalnych zastosowaniach wykazuje pewną łamliwość w niskich temperaturach. Nie jest zalecany w warunkach otoczenia, w których występują silne uderzenia, gdy temperatura jest niższa niż 45°F (7°C).
- Te materiały są zgodne z regulacjami FDA dotyczącymi użycia w liniach przetwórstwa żywności i pakowania.
- Te koła są wykonywane standardowo z płytek ze stali nierdzewnej 304, ale na specjalne zamówienie jest możliwe ich wykonanie ze stali nierdzewnej 316.
- Informacji o dostępności udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

Poliuretan bardzo odporny na ścieranie

- Do intensywnych zastosowań powodujących silne ścieranie.
- Do zastosowań niewymagających zgodności z normami FDA.
- Zakres temperatury wynosi od -40°F do 160°F (od -40°C do 70°C).
- Taśmy serii 400 mają niższe wartości znamionowe, jeśli są używane w połączeniu z kołami z poliuretanu bardzo odpornego na ścieranie.

Polietylen o bardzo dużej masie cząsteczkowej (UMHW-PE)

- Zakres temperatur wynosi od -100°F (-73°C) do 150°F (66°C).

Dostępność materiałów wykonania kół zębatach

W poniższej tabeli są wymienione materiały, z których mogą być wykonane koła zębata Intralox w poszczególnych seriach i średnicach podziałki. Należy zaznaczyć, że nie każde koło zębata o każdej średnicy podziałki może być wykonane ze wszystkich wymienionych materiałów. Koło z tej samej serii i o tej samej średnicy podziałki może czasami być wykonane z określonego materiału w przypadku niektórych typów otworów lub rozmiarów otworów, a w przypadku

innych już nie. Koła zębata są pozycjami asortymentowymi lub wykonywanymi na zamówienie o długim okresie realizacji. Czas wykonania każdego koła zębatego jest inny. Do ceny zamówienia niektórych kół zębatach mogą być doliczane opłaty za przygotowanie produkcji. Informacji o dostępności i okresie realizacji poszczególnych kół udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

		Materiały koła zębatego ¹										
		Acetal	Polipropylen	Metal, koło dzielone	Metal AR ²	Nylon	Poliuretan	Nylon wypełniony włóknem szklanym	Polietylen	Kompozyt poliuretanu	Ultra AR ² poliuretan	Kompozyt polipropylenu
Średnica podziałki (mm)	Liczba zębów											
S100												
2,0 (51)	6	•	•				•					
3,5 (89)	11	•	•	•			•					
6,1 (155)	19	•	•	•			•					
S200												
4,0 (102)	6	•	•				•					
6,4 (163)	10	•	•		•		•					
10,1 (257)	16	•	•		•							
S400												
4,0 (102)	6	•	•	•		•	•					
5,2 (132)	8	•	•	•								
5,8 (147)	9			• ³								
6,4 (163)	10	•	•	•	•	•			•	•		
7,8 (198)	12	•	•	•	•	•			•	•		
8,4 (213)	13			• ³								
10,1 (257)	16	•	•	•	•	•			•	•		
S550												
2,4 (61)	24	•										
3,2 (81)	32	•										
S800												
4,0 (102)	6	•	•				•					
5,2 (132)	8	•	•	•			•					
6,5 (165)	10	•	•	• ⁴			•				•	
7,7 (196)	12	•	•	• ⁴			•				•	
10,3 (262)	16	•	•	• ⁴							•	
S850												
4,0 (102)	6	•	•				•					
5,2 (132)	8	•	•	• ⁴			•					
6,5 (165)	10	•	•	• ⁴			•					
7,7 (196)	12	•	•	• ⁴			•					
10,3 (262)	16	•	•	• ⁴								
S888												
6,5 (165)	10	•				•						
7,7 (196)	12	•				•						
S900												
2,1 (53)	6	•	•									
3,1 (79)	9	•	•									
3,5 (89)	10	•	•	•								
4,1 (104)	12	•	•	•	•		•					
5,1 (130)	15			•				•				
5,8 (147)	17	•	•	•	•			•				
6,1 (155)	18	•	•	•	•		•	•				

		Materiały koła zębatego ¹										
		Acetal	Polipropy- len	Me- tal, koło dzie- lone	Metal AR ²	Nylon	Poliuretan	Nylon wypeł- niony włók- nem szkla- nym	Polietylen	Kompozyt po- liuretanu	Ultra AR ² poli- retan	Kompozyt polipropyle- nu
Srednica podziałki (mm)	Liczba zębów											
6,8 (173)	20	•	•	•	•		•	•				
9,8 (249)	28			•								
S1100												
1,6 (41)	8				•							
2,3 (58)	12	•			•							
3,1 (79)	16	•	•									
3,5 (89)	18	•	•	•								
3,8 (97)	20	•	•									
4,6 (117)	24	•	•	•				•				
5,1 (130)	26	•	•	•								
6,1 (155)	32	•	•	•				•				
S1200												
5,6 (142)	12			•								
6,5(165)	14			•						•		
7,4 (188)	16									•		
7,9 (201)	17									•		
10,2 (258)	22			•						•		
S1400												
3,9 (99)	12	•				•						
4,9 (124)	15	•										
5,1 (130)	16					•		•				
5,7 (145)	18	•				•		•				•
6,7 (170)	21							•				•
7,7 (196)	24	•				•						
9,9 (251)	31									•		•
S1500												
1,9 (48)	12	•										
2,3 (58)	14	•										
2,7 (69)	17	•										
3,8 (97)	24	•				•						
5,7 (145)	36	•				•						
S1600												
2,0 (51)	6	•										
3,2 (81)	10	•										
3,9 (99)	12	•										
6,4 (163)	20	•										
S1650												
2,0 (51)	6	•										
3,2 (81)	10	•										
3,9 (99)	12	•										
6,4 (163)	20	•										
S1700												
5,8 (147)	12										•	
6,7 (170)	14										•	
7,7 (196)	16										•	
10,5 (267)	22										•	
S1750												
6,8 (173)	14										•	
7,8 (198)	16										•	
10,6 (269)	22										•	
S1800												
5,0 (127)	6	•										
6,5 (165)	8	•										
8,1 (206)	10	•										
10,5 (267)	13	•										
S1900												
6,7 (170)	10			•								
10,0 (254)	15			•								
10,6 (269)	16			•								
S2100												
2,3-6,9 (58-175)	12					•						
S2200												
3,9 (99)	8	•	•									
5,3 (135)	11	•	•			•						
6,3 (160)	13	•	•									
7,7 (196)	16	•	•									
S2300												
3,9 (99)	12					•						
5,1 (130)	16					•						
5,8 (147)	18					•						
6,4 (163)	20					•						
S2400												
2,0 (51)	6	•										
2,9 (74)	9	•										
3,9 (99)	12	•	•			•		•				
5,1 (130)	16	•	•			•		•			•	
6,4 (163)	20	•	•					•			•	
S2600												

		Materiały koła zębatego ¹										
		Acetal	Polipropy- len	Me- tal, koło dzie- lone	Metal AR ²	Nylon	Poliuretan	Nylon wypeł- niony włók- nem szkla- nym	Polietylen	Kompozyt po- liuretanu	Ultra AR ² poli- retan	Kompozyt polipropyle- nu
Średnica podziałki (mm)	Liczba zębów											
5,2 (132)	8	•							•			
6,5 (165)	10	•							•			
S2700												
5,2 (132)	8	•										
6,5 (165)	10	•										
S2800												
6,3 (160)	13	•										
S2850												
6,2 (157)	13	•										
S2900												
6,2 (157)	13	•										
S2950												
6,2 (157)	13	•										
S3000												
5,2 (132)	8								•			
6,5 (165)	10								•			
7,7 (196)	12								•			
S4000												
3,9 (99)	12	•										
4,9 (124)	15	•										
5,1 (130)	16											
5,7 (145)	18	•							•			
6,7 (170)	21								•			
9,9 (251)	31									•		•
S4400												
4,0 (102)	6					•						
5,3 (135)	8					•						
6,5 (165)	10								•			
7,8 (198)	12								•			
10,3 (262)	16					•			•			
S4500												
6,5 (165)	10								•			•
7,8 (198)	12								•			•
10,3 (262)	16					•			•			•
S9000												
3,3 (84)	10					•						
4,2 (107)	13					•						
6,1 (155)	19					•						
6,5 (165)	20	•		•								•
8,1 (206)	25			•								•
12,9 (328)	40								•			•
S10000												
9,9 (251)	10					•						
11,8 (300)	12					•						
13,7 (348)	14					•						
15,7 (399)	16					•						

¹ Wszystkie koła zębate Intralox mogą być sklasyfikowane jako pozycje asortymentowe dostępne w magazynie lub pozycje wykonywane na zamówienie. Do ceny zamówienia niektórych pozycji wykonywanych na zamówienie mogą być doliczane specjalne opłaty za przygotowanie produkcji. Informacji o cenach, okresie realizacji i dostępności poszczególnych kół udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

² Odporny na ścieranie

³ Tylko do taśm serii 400 Flush Grid z acetalu i acetalu HSEC.

⁴ Dostępne w konstrukcji rozdzielonej odpornej na ścieranie, o trzech płytkach.

Instrukcje doboru taśmy

W celu stwierdzenia, czy określona taśma nadaje się do danego zastosowania, należy ustalić jej obciążenie eksploatacyjne i porównać je z wytrzymałością eksploatacyjną. Aby przeprowadzić to porównanie, należy wykonać następujące czynności:

Krok 1: obliczyć obciążenie wynikające z naprężenia taśmy lub siłę ciągnącą taśmy (BP), lb/ft (kg/m)

$$BP = [(M + 2W) \times F_w + M_p] \times L + (M \times H)$$

gdzie:

- M** = Obciążenie produktem, funty/stopę² (kg/m²)
 - W** = Ciężar taśmy, lb/ft²(kg/m²) (ze strony danych taśmy)
 - L** = Długość przenośnika, stopy (m), linia środkowa (Φ) do Φ
 - H** = Zmiana wysokości przenośnika, w stopach (m)
 - F_w** = Współczynnik tarcia ślizgu o taśmę
 - M_p** = **M** × (**F_p** × % taśmy, na której zachodzi spiętrzenie), obciążenie wynikające ze spiętrzenia produktu
- F_w i F_p należy znaleźć na stronie danych taśmy danego modelu taśmy. Jeśli produkty nie są spiętrzane na taśmie, można zignorować M_p.

Krok 2: dostosować obliczoną wartość BP do specyficznych warunków pracy

Ponieważ na taśmie mogą występować różne warunki, wyreguluj siłę ciągnącą taśmy stosując odpowiedni współczynnik serwisowy (SF).

Obliczyć SF:

Współczynnik uwzględniający warunki pracy i zużywanie się części maszyny (SF)		
Rozruch bez obciążenia, ze stopniowo dodawanym obciążeniem		1,0
Częste rozruchy pod obciążeniem (częściej niż raz na godzinę)	DODAJ	0,2
Przy prędkościach wyższych niż 100 STÓP NA MINUTĘ (stopy na minutę) (30 metrów/min)	DODAJ	0,2
Przenośniki wznoszące	DODAJ	0,4
Przenośniki pchające	DODAJ	0,2
	Razem	
Uwaga: Jeśli prędkość przekracza 50 FPM (15 m/min) i przenośnik jest uruchamiany ze spięzonymi liniami, należy rozważyć zastosowanie silników miękkiego ruszania (tzw. soft start).		

Określić dostosowaną siłę ciągnącą taśmy (ABP):

$$ABP = BP \times SF$$

Określić dostosowaną siłę ciągnącą taśmy (ABP) dla przenośników dwukierunkowych i pchających:

$$ABP = BP \times SF \times 2,2$$

gdzie:

ABP = **DOSTOSOWANA SIŁA CIĄGNĄCA TAŚMY**, lb/ft (kg/m) szerokości taśmy

Krok 3: obliczyć dopuszczalną wytrzymałość taśmy, ABS, lb/ft (kg/m) dla szerokości taśmy

Dopuszczalna wytrzymałość taśmy (ABS) może, w specyficznych warunkach pracy, być mniejsza niż znamionowa wytrzymałość taśmy

podana na stronie danych taśmy. Dlatego ABS należy obliczyć według następującego wzoru:

$$ABS = BS \times T \times S$$

gdzie:

- BS** = **WYTRZYMAŁOŚĆ TAŚMY** ze strony danych taśmy.
- T** = **WSPÓŁCZYNNIK TEMPERATURY** (*Temperatura*).
- S** = **WSPÓŁCZYNNIK WYTRZYMAŁOŚCI** ze strony danych taśmy.
Współczynnik wytrzymałości można odczytać na przecięciu kolumny proporcji prędkości do długości i wiersza odpowiedniego koła. W celu uzyskania proporcji prędkości do długości należy podzielić prędkość taśmy (ft/min) przez odległość między osiami wałów (ft). Współczynnik wytrzymałości koryguje wartości znamionowe taśmy o zużycie powodowane przez połączenie wysokiej prędkości, małej długości przenośnika i małych rozmiarów kół.

Krok 4: porównać ABP z ABS

Jeśli ABS przekracza ABP, taśma jest wystarczająco wytrzymała do danego zastosowania. Następne kroki należy wykonać w celu obliczenia odstępu kół, wytrzymałość wału oraz wymaganej mocy.

Jeśli wartość ABS jest mniejsza niż ABP i istnieje możliwość zmodyfikowania pewnych parametrów zastosowania (np. rozkład ciężaru produktu lub prędkość taśmy), ponownie obliczona ABP może okazać się dopuszczalna.

Krok 5: obliczyć maksymalny odstęp kół na wale napędowym

Określ wartość procentową wykorzystywanej dopuszczalnej wytrzymałości taśmy (ABSU):

$$ABSU = (ABP \div ABS) \times 100\%$$

Zgodnie z ABSU należy odczytać maksymalny odstęp kół z wykresu na stronie DANE KOŁA ZĘBATEGO danej serii. Odstęp kół na wałkach biernych może być większy niż na wałku napędowym. Nie należy przekraczać odstępu kół zębatach 6,0 cali (152 mm) na wałach pośredniczących w żadnej serii (z wyjątkiem serii 200, gdzie maksymalny odstęp nie może przekraczać 7,5 cala [191 mm]). Jeśli obliczony współczynnik ABSU jest wyższy niż 75%, prosimy o kontakt z działem obsługi klienta firmy Intralox w celu uruchomienia programu inżynierskiego firmy Intralox i weryfikacji wyników.

Krok 6: potwierdzenie wytrzymałości wału napędowego

Wałki napędowe muszą być wystarczająco sztywne, aby siła ciągnąca taśmy nie powodowała ich nadmiernego wyginania lub uchyłania, a zarazem na tyle mocne, aby przekazywały wymagany moment obrotowy z napędu. Aby zapewnić odpowiedni dobór wału, należy określić odchylenie i moment obrotowy wału napędowego.

Na podstawie strony danych kół zębatach należy wybrać wał, który wielkością pasuje do wybranego koła zębatego.

Uwaga: Większość kół zębatach jest dostępnych z otworami więcej niż jednego rozmiaru.

Wał ugina się pod wpływem dostosowanej siły ciągnącej taśmy oraz własnego ciężaru. Łączne obciążenie wału (w) uzyskuje się ze wzoru:

$$w = (ABP + Q) \times B$$

gdzie:

Q = **WAGA WAŁU**, lb/ft (kg/m), z tabeli danych dotyczących wału

B = **SZEROKOŚĆ TAŚMY**, w stopach (m)

Jeśli wał jest podpierany przez dwa łożyska, odchylenie (D) jest obliczane jako:

$$D = \frac{5}{384} \times \frac{w \times L_s^3}{E \times I}$$

gdzie:

L_s = **DŁUGOŚĆ WAŁU** między łożyskami, w calach (mm)

E = **MODUŁ ELASTYCZNOŚCI** (Tabela 8).

I = **MOMENT BEZWŁADNOŚCI** (Tabela 8).

Uwaga: Jeśli wał jest podpierany przez trzy łożyska, patrz *Odchylenia z zastosowaniem łożysk pośrednich*.

Jeśli obliczone wygięcie jest mniejsze niż zalecane maksimum 0,10 cala (2,5 mm) w przypadku przenośników standardowych lub 0,22 cala (5,6 mm) w przypadku urządzeń dwukierunkowych, należy obliczyć wymagany moment obrotowy. Jeśli nie jest, należy użyć większego wału, mocniejszego materiału lub krótszego odstępów między łożyskami, a następnie ponownie obliczyć odchylenie.

Moment obrotowy, (T_o), do przekazania jest obliczany następująco:

$$T_o = ABP \times B \times \frac{PD}{2}$$

gdzie:

PD = **ŚREDNICA PODZIAŁKI KOŁA ZĘBATEGO** na stronie danych koła zębatego

Następnie należy porównać T_o z maksymalnym zalecanym momentem obrotowym na wale napędowym (patrz *Tabela*) dla pokazanych rozmiarów czopów wału. Na podstawie średnicy czopu, który można obrobić na wybranym wale, należy określić maksymalny zalecany moment obrotowy. Ta wartość nie może przekraczać T_o . Jeśli przekracza, należy użyć mocniejszego materiału lub większego wału.

Krok 7: określić moc niezbędną do napędzania taśmy

Moc napędu (KM) jest obliczana z następującego wzoru:

$$HP = \frac{ABP \times B \times V}{33000}$$

gdzie:

ABP = **DOSTOSOWANY NACIĄG TAŚMY**, lb/ft szerokości taśmy

B = **SZEROKOŚĆ TAŚMY**, w stopach

V = **PRĘDKOŚĆ TAŚMY**, ft/min

Moc w watach ze wzoru:

$$WATTS = \frac{ABP \times B \times V}{6.12}$$

$$1 \text{ HP} = 745.7 \text{ WATTS}$$

gdzie:

ABP = **DOSTOSOWANY NACIĄG TAŚMY**, lb/ft szerokości taśmy

B = **SZEROKOŚĆ TAŚMY**, w stopach

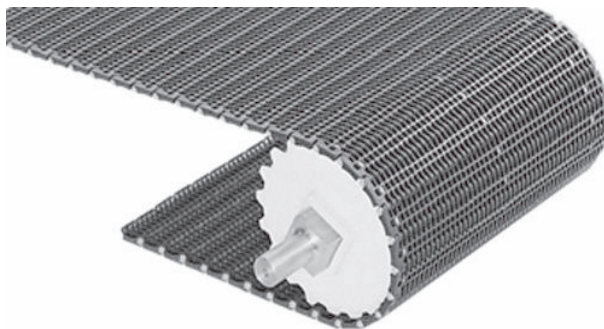
V = **PRĘDKOŚĆ TAŚMY**, ft/min

W celu uzyskania wymaganej mocy silnika należy do obliczonej mocy dodać oczekiwane straty energii w układzie napędowym między wałem napędowym a silnikiem. Zalecenia zawiera *Wytyczne konstrukcyjne*. Po określeniu zdatności danej taśmy, odstępów kół, rozmiaru wału napędowego i wymagań dotyczących energii można wybrać AKCESORIA i zaprojektować montaż przenośnika.

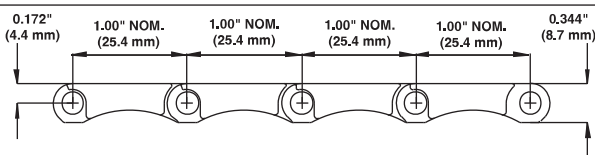
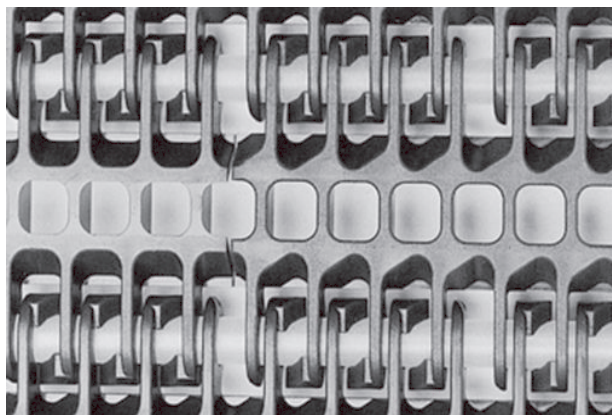
**TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU
PROSTOLINIOWEGO**

Flush Grid

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość minimalna	1,5	38
Przyrosty szerokości	0,25	6,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,2 × 0,2	5 × 5
Obszar otworów	31%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Lekka, względnie wytrzymała taśma o gładkiej powierzchni górnej.
- Im mniejsza długość, tym mniejszy jest obrotowy ruch modułów wokół pinów zachodzący podczas zazębiania i wyzębiania modułu z kołem zębatym oraz szczelina bezpieczeństwa płyty przenośnika.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Szerszy wybór materiałów i większą wytrzymałość zapewniają taśmy S560, S900, S1000 i S1100.


Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Polipropylen	300	450	Od 34 do 220	Od 1 do 104	0,54	2,64
Polietylen	Polietylen	200	300	Od -50 do 150	Od -46 do 66	0,58	2,83
Acetal	Polipropylen	600	890	Od 34 do 200	Od 1 do 93	0,78	3,81
Acetal HSEC	Polipropylen	400	595	Od 34 do 200	Od 1 do 93	0,78	3,81
Acetal ¹	Polietylen	550	820	Od -50 do 70	Od -46 do 21	0,78	3,81

¹ Piny polietylenowe mogą być wykorzystywane do zastosowań chłodniczych, gdzie występują uderzenia lub gwałtowne uruchomienia/zatrzymania. Powoduje to jednak obniżenie wartości znamionowych.

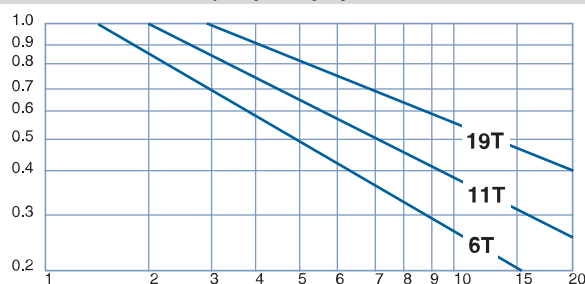
Raised Rib		
	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość minimalna	1,5	38
Przyrosty szerokości	0,25	6,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,2 × 0,2	5 × 5
Obszar otworów	31%	
Obszar kontaktu z produktem	28%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatraskowe piny z łbem	
Uwagi na temat produktu		
<ul style="list-style-type: none"> • Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów. • Gładka górna powierzchnia z ciasno ustawionymi żebrami • Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <i>Sekcji 2: Linia produktów</i>. • Nadaje się do stosowania z palcowymi płytami transferowymi, co zapobiega przechyleniu produktu i zwisom. • Szerszy wybór materiałów i większą wytrzymałość zapewniają taśmy serii 900 <i>Raised Rib</i>. 		

Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Polipropylen	300	450	Od 34 do 220	1 do 104	0,82	4,00
Polietylen	Polietylen	200	300	Od -50 do 150	Od -46 do 66	0,88	4,29
Acetal	Polipropylen	600	890	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,20	5,86
Acetal ¹	Polietylen	550	820	Od -50 do 70	Od -46 do 21	1,20	5,86

¹ Piny polietylenowe mogą być wykorzystywane do zastosowań chłodniczych, gdzie występują uderzenia lub gwałtowne uruchomienia/zatrzymania. Powoduje to jednak obniżenie wartości znamionowych.

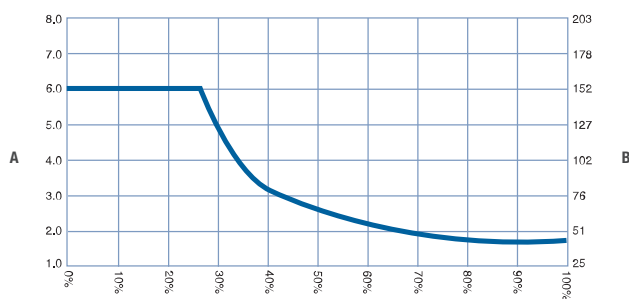
Rekomendacja dotycząca ilości kół zębatach i profili ślizgowych

Zakres szerokości taśmy ¹		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał ²	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	2	3	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	4	3
15	381	3	4	3
16	406	3	4	3
18	457	3	4	3
20	508	5	5	3
24	610	5	5	3
30	762	5	6	4
32	813	7	7	4
36	914	7	7	4
42	1067	7	8	5
48	1219	9	9	5
54	1372	9	10	6
60	1524	11	11	6
72	1829	13	13	7
84	2134	15	15	8
96	2438	17	17	9
120	3048	21	21	11
144	3658	25	25	13
W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach w odstępach wynoszących maksymalnie 6 cali (152 mm) od osi. ³			Maksymalny odstęp od osi 6 cali (152 mm)	Maksymalny odstęp od osi 12 cali (305 mm)

Współczynnik wytrzymałości

Stosunek prędkości do długości (V/L)

Podzielić prędkość taśmy „V” przez odległość między osiami wałów „L”. Wartość współczynnika wytrzymałości można odczytać na osi pionowej na wysokości przecięcia prostej koła zębatach z pionową linią oznaczającą wartość stosunku prędkości do długości. Więcej informacji zawiera *Instrukcje doboru taśmy*.

V = stopy/min (m/min) T = liczba zębatach L = stopy (m)

Odstęp kół jako funkcja wykorzystania wytrzymałości taśmy

Dopuszczalne wykorzystanie wytrzymałości taśmy w %

A odstęp kół w calach
B odstęp kół w mm

¹ Jeśli szerokość taśmy przekracza wartość podaną w tabeli, należy wybrać następny większy zakres szerokości zgodnie z wartościami minimalnymi materiału kół zębatach i profili ślizgowych. Taśmy mogą mieć dowolną szerokość z przyrostem 0,25 cala (6,4 mm), zaczynając od szerokości minimalnej 1,5 cala (38 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

² Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach.

³ Centralne koło zębatach powinno być zablokowane. Jeśli są tylko dwa koła zębatach, należy zablokować tylko to, które znajduje się po stronie czopu w wale napędowym. Aby uzyskać informacje o położeniu blokady, patrz *Pierścienie ustalające i przesunięcie centralnego koła zębatach*.

Koło zębate formowane metodą wtrysku

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. podziałowa cale	Nom. śr. podziałowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów				
							Amerykańskie		Metryczne		
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)	
6 (13,40%)	2,0	51	2,1	53	0,75	19		1,0			
11 (4,05%)	3,5	89	3,7	94	0,75	19		1,0			40
								1,5			
19 (1,36%)	6,1	155	6,3	160	1,25	32		1,5			40
								2,5			60
											65



Metalowe koło zębate dzielone

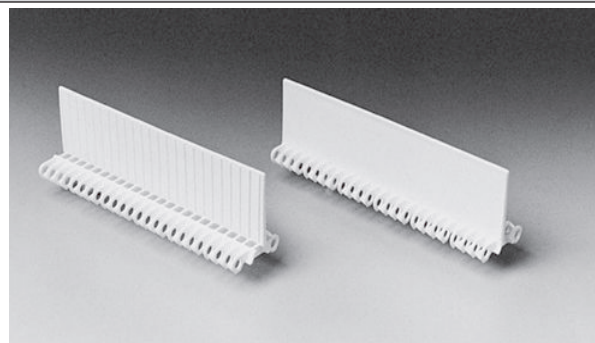
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów				
							Amerykańskie		Metryczne		
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)	
11 (4,05%)	3,5	89	3,7	94	1,5	38		1,5			40
19 (1,36%)	6,1	155	6,3	160	1,5	38		1,5			40
								2,5			60
											65



Zabieraki typu Streamline/No-Cling

Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
1,5	38	Polipropylen, polietylen, acetal

- Nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Zabieraki Streamline/No-Cling są gładkie z jednej strony i pionowo żebrowane z drugiej strony.
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Dostępne w przyrostach liniowych co 1 cal (25 mm).
- Minimalny odstęp od brzegu bez ograniczeń bocznych: 0,5 cala (13 mm).



Ograniczenia boczne

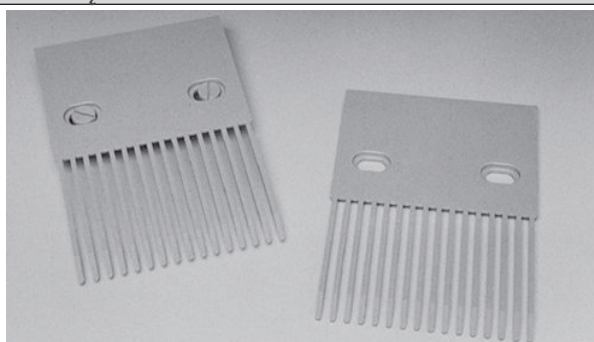
Dostępne rozmiary		Dostępne materiały
cale	mm	
2	51	Polipropylen, polietylen, acetal

- Ograniczenia boczne są używane z taśmami Flush Grid w celu zapewnienia odpowiedniego zabezpieczenia produktu. Mają one standardową, nakładającą się konstrukcję. Stanowią integralną część taśmy i są przymocowane pinami.
- Obracając się wokół kół z 6 i 11 zębami, ograniczenia boczne rozstawiają się w wachlarz, pozostawiając nad sobą przerwę, przez którą mogą wypaść małe produkty. Ograniczenia boczne zapewniają całkowite zabezpieczenie, gdy są owinięte wokół koła zębatego z 19 zębami.
- Standardowo ograniczenia boczne są nachylone do wewnątrz, w kierunku produktu. W razie potrzeby ograniczenia boczne można odchylić na zewnątrz, w kierunku przenośnika.
- Minimalny odstęp do brzegu: 0,75 cala (19 mm).
- Standardowy odstęp między ograniczeniami bocznymi a brzegiem zabieraka: 0,06 cala (2 mm).


Palcowe płyty przenoszące

Dostępne szerokości		Liczba palców	Dostępne materiały
cale	mm		
4	102	16	Acetal

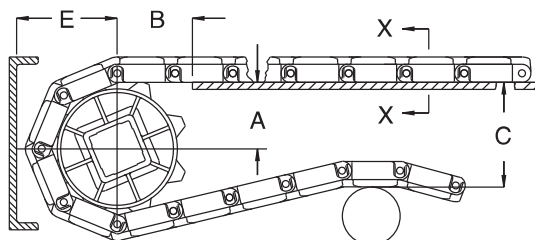
- Przeznaczone do użycia z taśmami serii 100 Raised Rib służą eliminowaniu problemów z przenoszeniem i przechyleniem produktów.
- Palce rozciągają się między zębami taśmy, umożliwiając płynne kontynuowanie przepływu produktu w czasie, gdy taśma zazębia się z kołami zębatego.
- Można je z łatwością zamontować na ramie przenośnikowej za pomocą dołączonych do zestawu śrub kołnierzkowych.


Wymiary ramy przenośnika

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E.

W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A.

Pełny opis wymiarów zawiera część *Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej*.



A ± 0,031 cala (1 mm)
 B ± 0,125 cala (3 mm)
 C ± (maks.)
 E ± (min.)

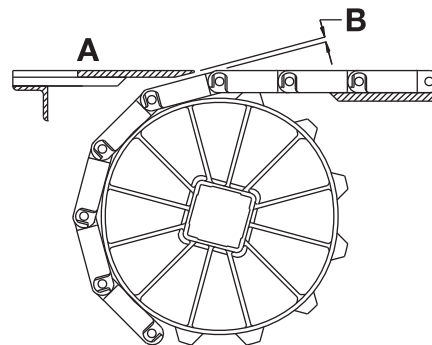
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki	Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
			cale	mm						
S100 Flush Grid										
2,0	51	6	0,69-0,83	18-21	1,30	33	2,10	53	1,24	31
3,5	89	11	1,53-1,60	39-41	1,70	43	3,60	91	2,01	51
6,1	155	19	2,82-2,87	72-73	2,20	56	6,20	157	3,30	84
S100 Raised Rib										
2,0	51	6	0,69-0,83	18-21	1,30	33	2,10	53	1,45	37
3,5	89	11	1,53-1,60	39-41	1,70	43	3,60	91	2,23	57
6,1	155	19	2,82-2,87	72-73	2,20	56	6,20	157	3,52	89

Odstęp płytki statycznej

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza *stały* punkt (końcówkę płytki statycznej) na *różną* odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

Uwaga: Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.



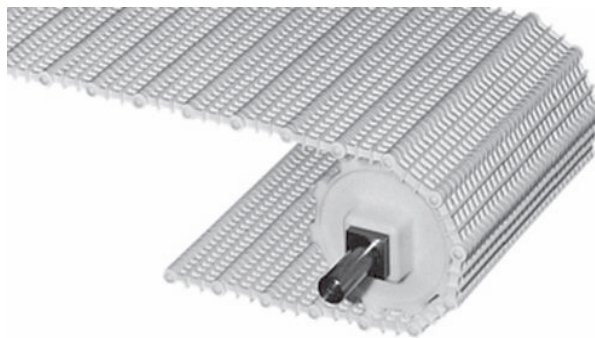
A Górna powierzchnia płytki statycznej

B Odstęp płytki statycznej

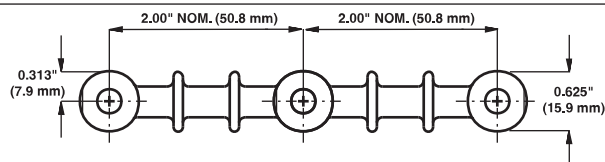
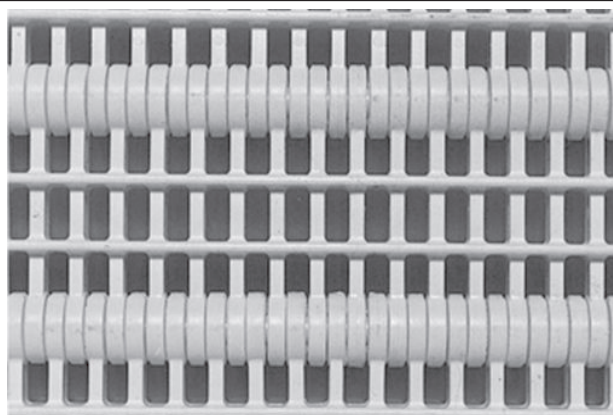
Opis koła zębatego		Odstęp		
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
2,0	51	6	0,134	3,4
3,5	89	11	0,073	1,9
6,1	155	19	0,041	1,0

Open Grid

	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	2	51
Przyrosty szerokości	0,36	9,1
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,23 × 0,48	5,8 × 12,3
Obszar otworów	33%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Z drugim łbem, z łbem	


Uwagi na temat produktu

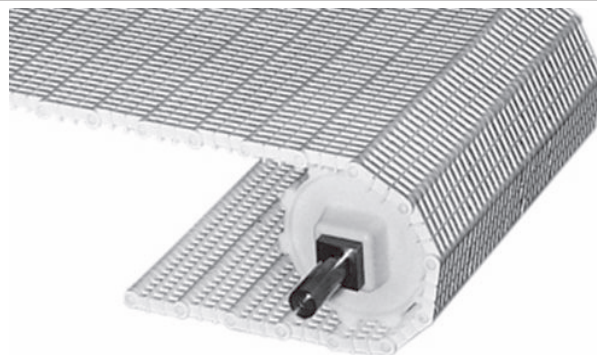
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Duży obszar otwarcia umożliwia bardzo skuteczne odwadnianie.
- Ma podwójny łeb, w związku z czym brzeg taśmy nie jest całkowicie gładki.
- Niskie wypustki poprzeczne ułatwiają przenoszenie produktów na wzniosach i spadkach.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Są dostępne zabieraki i ograniczenia boczne.


Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Polipropylen	1400	2080	Od 34 do 220	1 do 104	1,24	6,05
Polietylen	Polietylen	900	1340	Od -100 do 150	-73 – 66	1,26	6,15

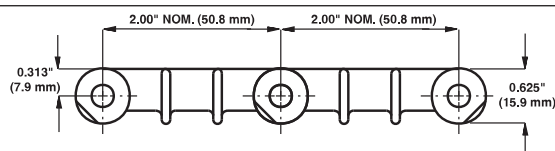
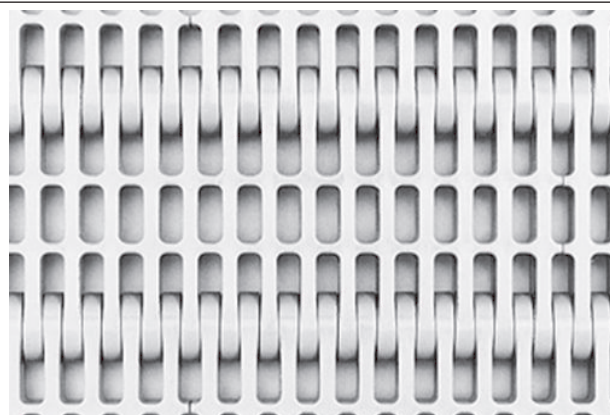
Flush Grid

	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	2	51
Przyrosty szerokości	0,36	9,1
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,22 × 0,49	5,5 × 12,5
Obszar otworów	33%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Z drugim łbem, z łbem	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Wzór Flush Grid z gładką powierzchnią górną.
- Zapewnia doskonały ruch poprzeczny pojemników.
- Jeden z najmocniejszych modeli taśm S200.
- Ma piny z podwójnym łbem, w związku z czym brzeg taśmy nie jest całkowicie gładki.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Większy wybór materiałów zapewniają modele taśm S400, S900, S1100, S2200 i S4500.
- Są dostępne zabieraki i ograniczenia boczne.

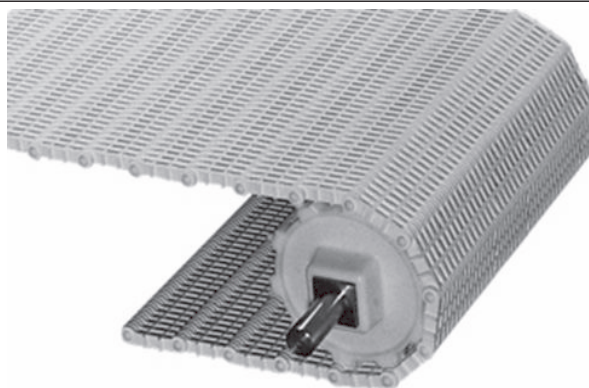


Dane taśmy

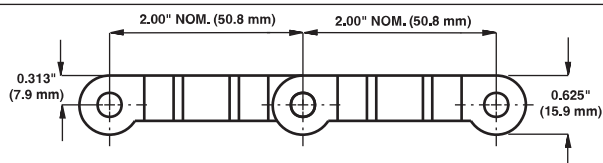
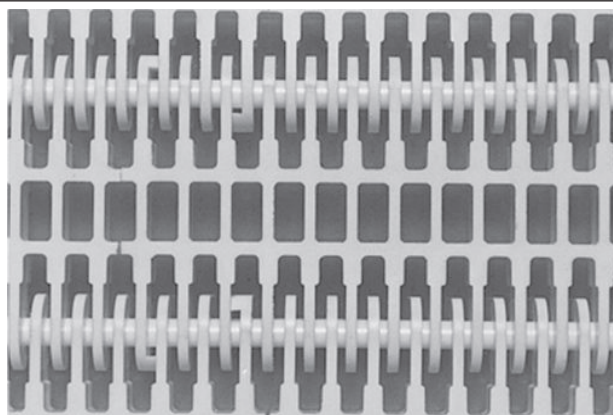
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Polipropylen	1800	2680	Od 34 do 220	1 do 104	1,40	6,83
Polietylen	Polietylen	1200	1790	Od -100 do 150	-73 – 66	1,44	7,03

Open Hinge

	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	2	51
Przyrosty szerokości	0,36	9,1
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,26 × 0,48	6,7 × 12,3
Obszar otworów	45%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Z drugim łbem, z łbem	


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Zapewnia gładką powierzchnię i duży obszar otwarcia, co ułatwia transport żywności.
- Ma piny z podwójnym łbem, w związku z czym brzeg taśmy nie jest całkowicie gładki.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Doskonale sprawdza się w sytuacjach, gdy jest wymagane chłodzenie powietrzem, mycie lub suszenie.
- Większą wytrzymałość zapewniają taśmy S800.
- Są dostępne zabieraki i ograniczenia boczne.


Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Polipropylen	300	450	Od 34 do 220	1 do 104	1,04	5,08
Polietylen	Polietylen	200	300	Od -50 do 150	Od -46 do 66	1,12	5,47

Rekomendacja dotycząca liczby kół zębatach i profili ślizgowych

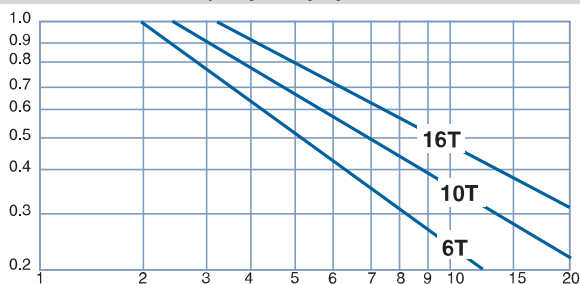
Zakres szerokości taśmy ¹		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał ²	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	3	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	5	5	4
36	914	5	5	4
42	1067	7	6	5
48	1219	7	7	5
54	1372	9	7	6
60	1524	9	8	6
72	1829	11	9	7
84	2134	13	11	8
96	2438	13	12	9
120	3048	17	15	11
144	3658	21	17	13

W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach w odstępach wynoszących maksymalnie 7,5 cala (191 mm) od osi.³

Maksymalny odstęp od osi 9 cali (229 mm)

Maksymalny odstęp od osi 12 cali (305 mm)

Współczynnik wytrzymałości

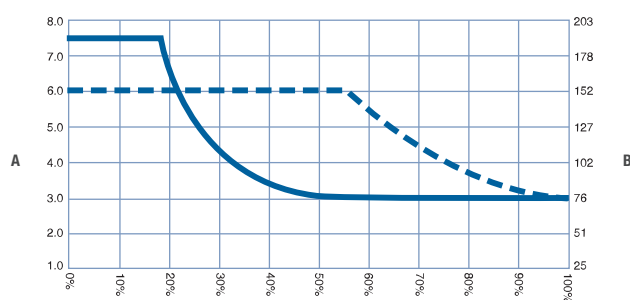


Stosunek prędkości do długości (V/L)

Podzielić prędkość taśmy „V” przez odległość między osiami wałów „L”. Współczynnik wytrzymałości można odczytać na przecięciu kolumny proporcji prędkości do długości i wiersza odpowiedniego koła. Więcej informacji zawiera *Instrukcje doboru taśmy*.

V = stopy/min (m/min) T = liczba zębów L = stopy (m)

Odstęp kół jako funkcja wykorzystania wytrzymałości taśmy



Dopuszczalne wykorzystanie wytrzymałości taśmy w %

A odstęp kół w calach
B odstęp kół w mm

Linia przerywana: koło zębate o podwójnej szerokości
Linia ciągła: wszystkie inne koła zębata

Koło zębate formowane metodą wtrysku

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. podziałowa cale	Nom. śr. podziałowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
6 (13,40%)	4,0	102	3,9	99	1,5	38	1,5		40	
10 (4,89%)	6,4	163	6,4	163	2,5	64	1,5		40	
							2,5		60	
16 (1,92%)	10,1	257	10,3	262	2,5	64	1,5		40	
							2,5			

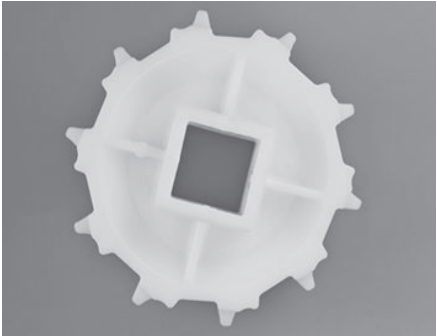
¹ Jeśli szerokość taśmy przekracza wartość podaną w tabeli, należy wybrać następną większą zakres szerokości zgodnie z wartościami minimalnymi materiału kół zębatach i profili ślizgowych. Taśmy mogą mieć dowolną szerokość z przyrostem 0,36 cala (9,1 mm), zaczynając od szerokości minimalnej 2 cali (51 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

² Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach.

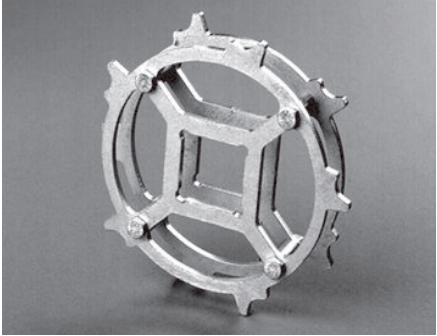
³ Centralne koło zębate powinno być zablokowane. Jeśli są tylko dwa koła zębata, należy zablokować tylko to, które znajduje się po stronie czołu w wale napędowym. Aby uzyskać informacje o położeniu blokady, patrz *Pierścienie ustalające i przesunięcie centralnego koła zębatego*.

Koło zębate o podwójnej szerokości obrzeża

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
10 (4,89%)	6,4	163	6,4	163	2,5	64		1,5		40


Koła zębate metalowe odporne na ścieranie

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. podziałowa cale	Nom. śr. podziałowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
10 (4,89%)	6,4	163	6,4	163	1,1	28		1,5		40
								2,5		60
16 (1,92%)	10,1	257	10,3	262	1,1	28		1,5		40
								2,5		60
										65


Zabieraki typu Streamline

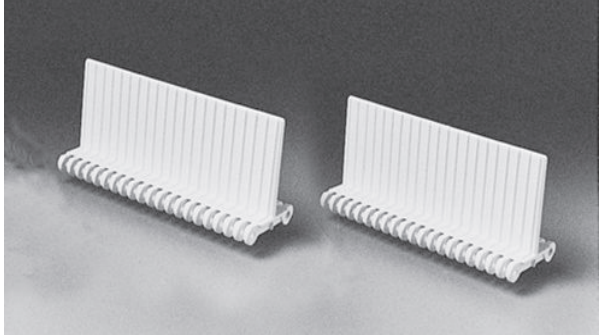
Dostępne wysokości zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
1	25	Polipropylen, polietylen
2	51	
3	76	

- Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu Flat Top, stanowiąc jego integralną część, odlaną wraz z nim. Nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Rozszerzenie można przyspawać pod kątem 45 stopni, aby uzyskać zabierak zakrzywiony. Informacji o dostępności udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.
- Możliwość podwyższenia do wysokości 6 cali (152 mm) za pomocą spawanego rozszerzenia.
- Minimalny odstęp do brzegu bez ograniczeń bocznych: 0,7 cala (18 mm).
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.


Zabieraki typu podwójny No-Cling

Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
3	76	Polipropylen, polietylen

- Pionowe żebrowanie ułatwia zwalnianie produktu.
- Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu Flat Top, stanowiąc jego integralną część, odlaną wraz z nim. Nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Rozszerzenie można przyspawać pod kątem 45 stopni, aby uzyskać zabierak zakrzywiony. Informacji o dostępności udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.
- Możliwość podwyższenia do wysokości 6 cali (152 mm) za pomocą spawanego rozszerzenia.
- Minimalny odstęp do brzegu bez ograniczeń bocznych wynosi 0,7 cala (18 mm).
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.



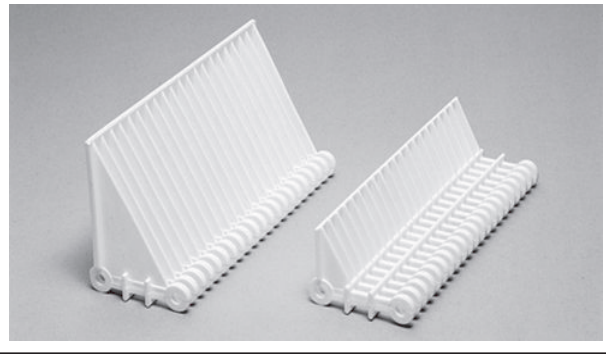
Zabieraki ożebrowane

Dostępna wysokość zabieraków	
cale	mm
1,25	32
3	76

Dostępne materiały

Polipropylen, polietylen

- Każdy zabierak wystaje z modułów Open Grid i ma po tylnej stronie trójkątną przyporę. Nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Możliwość podwyższenia do wysokości 6 cali (152 mm) za pomocą spawanego rozszerzenia.
- Minimalny odstęp do brzegu bez ograniczeń bocznych: 0,7 cala (18 mm).



Ograniczenia boczne

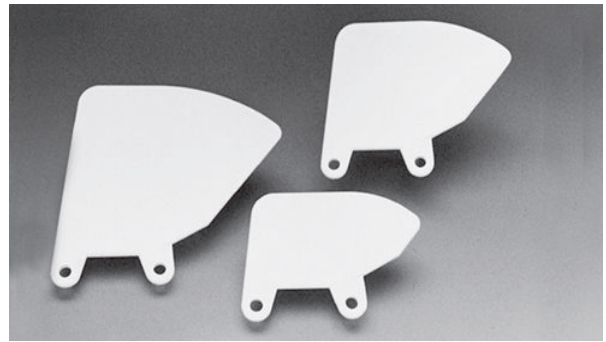
Dostępne rozmiary

cale	mm
2	51
3	76
4	102
6	152

Dostępne materiały

Polipropylen, polietylen

- Standardowo ograniczenia boczne są nachylone do wewnątrz, w kierunku produktu. W razie potrzeby ograniczenia boczne można odchylić na zewnątrz, w kierunku przenośnika.
- Minimalny odstęp do brzegu: 0,7 cala (18 mm).
- Normalny odstęp między ograniczeniami bocznymi a brzegiem zabieraka: 0,3 cala (8 mm).

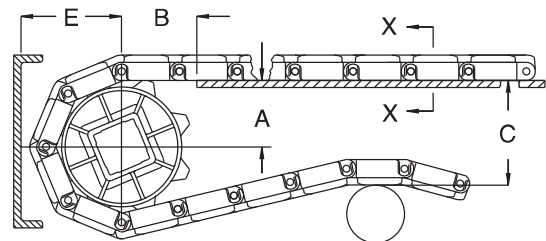


Wymiary ramy przenośnika

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E.

W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A.

Pełny opis wymiarów zawiera część *Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej*.



A ± 0,031 cala (1 mm)
B ± 0,125 cala (3 mm)

C ± (maks.)
E ± (min.)

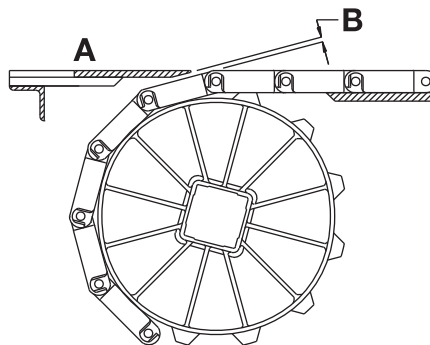
Opis koła zębatego		Liczba zębów	A		B		C		E	
Średnica podziałki	cale		Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
		cale	mm							
S200 Flush Grid, Open Grid, Open Hinge										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	2,20	56	4,10	104	2,38	60
6,4	163	10	2,77-2,92	70-74	3,00	76	6,50	165	3,61	92
10,1	257	16	4,72-4,81	120-122	3,20	81	10,20	259	5,50	140

Odstęp płytki statycznej

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza *stały* punkt (końcówkę płytki statycznej) na *różną* odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

Uwaga: Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przeniesienia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.



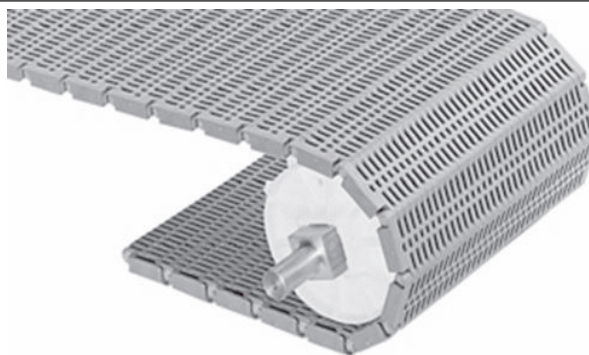
A Górna powierzchnia płytki statycznej

B Odstęp płytki statycznej

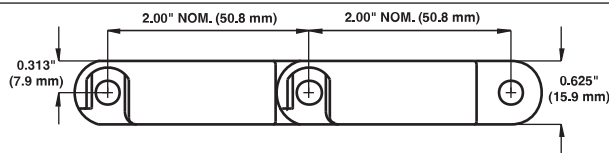
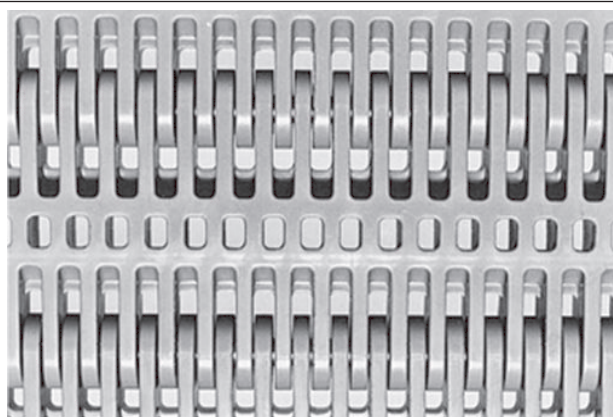
Opis koła zębatego		Odstęp		
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
4,0	102	6	0,268	6,8
6,4	163	10	0,160	4,1
10,1	257	16	0,100	2,5

Flush Grid

	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	2	51
Przyrosty szerokości	0,33	8,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,25 × 0,18	6,4 × 4,6
Obszar otworów	17%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Patrz <i>Uwagi na temat produktu</i> .	


Uwagi na temat produktu

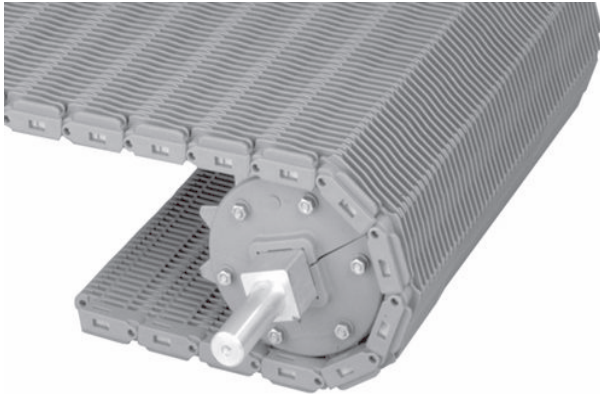
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka powierzchnia górna i konstrukcja prostoliniowa zapewniają swobodny ruch produktu.
- Wykorzystuje piny z łbem w taśmach bez systemu zatrzymywania pinu łączącego Slidelox. Wykorzystuje piny bez łba w taśmach bez systemu zatrzymywania pinu łączącego Slidelox.
- System zatrzymywania pinu łączącego Slidelox jest zalecany dla taśm o szerokości 6,0 stopy (1829 mm) lub szerszych.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Są dostępne zabieraki i ograniczenia boczne.


Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłe)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Polipropylen	2400	3570	Od 34 do 220	1 do 104	1,82	8,89
Polietylen	Polietylen	1800	2680	Od -100 do 150	-73 – 66	1,90	9,28
Acetal	Polipropylen	3200	4760	Od 34 do 200	Od 1 do 93	2,77	13,51
Acetal ¹	Polietylen	3000	4460	Od -50 do 70	Od -46 do 21	2,77	13,51

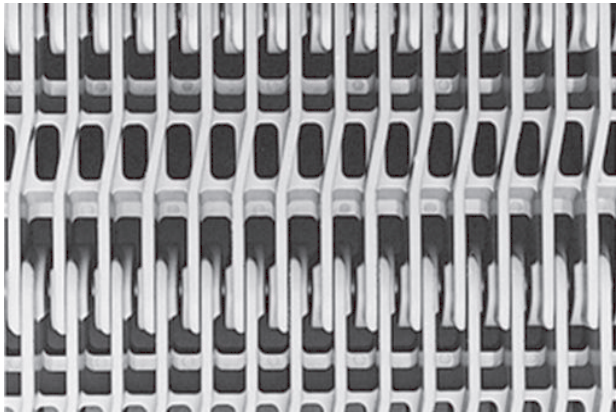
¹ Piny polietylenowe mogą być wykorzystywane do zastosowań chłodniczych, gdzie występują uderzenia lub gwałtowne uruchomienia/zatrzymania. Powoduje to jednak obniżenie wartości znamionowych.

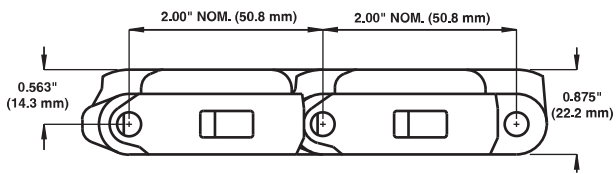
Raised Rib		
	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	Patrz <i>Uwagi na temat produktu</i> .	
Przyrosty szerokości		
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,25 × 0,24	6,4 × 6,1
Obszar otworów	26%	
Obszar kontaktu z produktem	36%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Patrz <i>Uwagi na temat produktu</i> .	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- W taśmach polietylenowych serii 400 Raised Rib wykorzystywane są piny z łbami.
- We wszystkich taśmach polipropylenowych serii 400 Raised Rib zastosowano system zatrzymywania pinu łączącego Slidelox i piny bez łba.
- System Slidelox jest wykonany z polipropylenu wzmocnionego włóknem szklanym. W celu zachowania zwiększonej odporności chemicznej system Slidelox jest dostępny również w wersji z poliwinylidenu (PVDF) z przeznaczeniem do polipropylenowych taśm Enduralox.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Palcowe płyty transferowe umożliwiają ograniczenie przewracania się produktów podczas załadunku i rozładunku.
- Większą wytrzymałość zapewniają taśmy S1900 Raised Rib.
- Podniesione żebra wystają 0,25 cala (6,4 mm) powyżej modułu podstawowego.
- Taśmy polietylenowe mogą mieć dowolną szerokość większą niż 1,8 cala (47 mm), a polipropylenowe większą niż 3,5 cala (89 mm), z przyrostami 0,33 cala (8,4 mm).

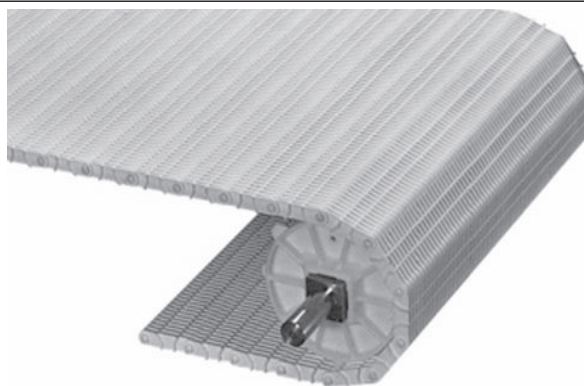




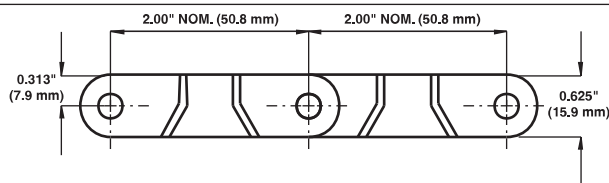
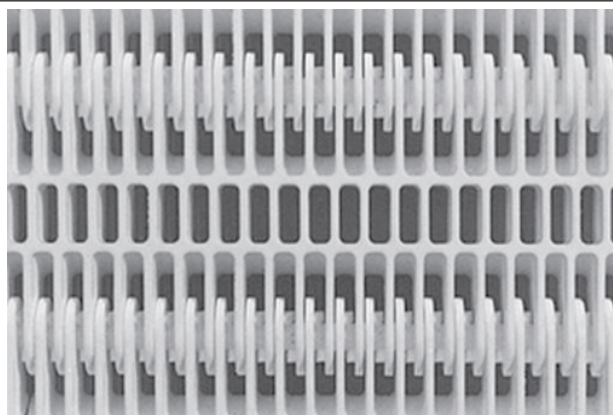
Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Polipropylen	2400	3570	Od 34 do 220	1 do 104	1,95	9,52
Polietylen	Polietylen	1800	2680	Od -100 do 150	-73 – 66	1,98	9,67
Polipropylen Enduralox	Polipropylen	2400	3570	Od 34 do 220	1 do 104	1,95	9,52

Open Hinge

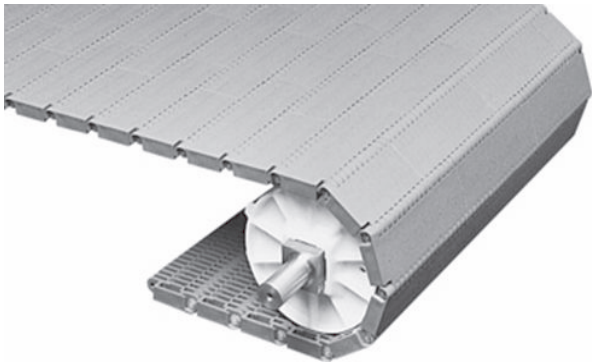
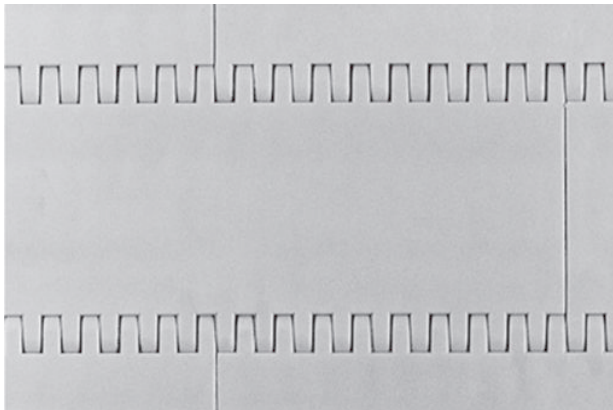
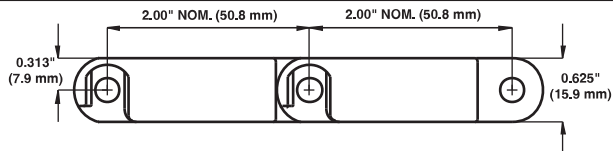
	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	2	51
Przyrosty szerokości	0,25	6,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,47 × 0,18	11,9 × 4,6
Obszar otworów	30%	
Obszar kontaktu z produktem	40%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Z drugim łbem, z łbem	


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Duży obszar otwarcia zapewnia dobry przepływ powietrza, odwadnianie i możliwości czyszczenia.
- Ma równie wysokie znamionowe obciążenie co inne taśmy z tej serii.
- Ma podwójny łeb, w związku z czym brzeg taśmy nie jest całkowicie gładki.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Są dostępne zabieraki i ograniczenia boczne.
- Więcej informacji na temat rozwiązań higienicznych można znaleźć w S800 i S1600.


Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Polipropylen	1550	2300	Od 34 do 220	1 do 104	1,16	5,66
Polietylen	Polietylen	950	1400	Od -50 do 150	Od -46 do 66	1,24	6,06

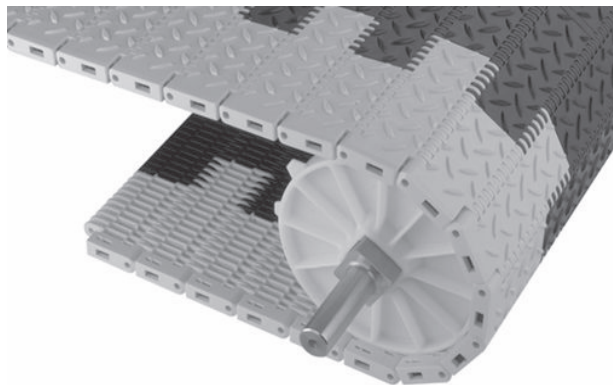
Flat Top		
	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	2	51
Przyrosty szerokości	0,33	8,4
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Patrz uwagi na temat produktu.	
Uwagi na temat produktu		
<ul style="list-style-type: none"> • Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów. • Gładka powierzchnia górna i konstrukcja prostoliniowa zapewnia swobodny ruch produktu. • Wszystkie taśmy S400 Flat Top z pinami odpornymi na ścieranie są dostępne z systemem zatrzymywania pinu łączącego Slidelox. • System zatrzymywania pinu łączącego Slidelox jest zalecany dla taśm o szerokości 6,0 stopy (1829 mm) lub szerszych. • W taśmach bez systemu zatrzymywania pinu łączącego Slidelox należy używać pinów z łbem. W taśmach z systemem zatrzymywania pinu łączącego Slidelox należy używać pinów bez łba. • Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <i>Sekcji 2: Linia produktów</i>. • W połączeniu z taśmą acetalową serii S400 Flat Top należy stosować odporne na ścieranie koła dzielone. • Są dostępne zabieraki i ograniczenia boczne. • Większą wytrzymałość zapewniają taśmy serii 4500 Flat Top. 		
		
		
		

Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Polipropylen	2400	3570	Od 34 do 220	1 do 104	1,81	8,82
Polietylen	Polietylen	1800	2680	Od -100 do 150	-73 – 66	1,90	9,28
Acetal	Polipropylen	3200	4760	Od 34 do 200	Od 1 do 93	2,74	13,38
Acetal ¹	Polietylen	3000	4460	Od -50 do 70	Od -46 do 21	2,74	13,38

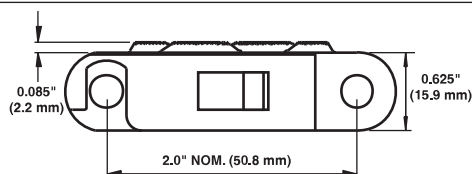
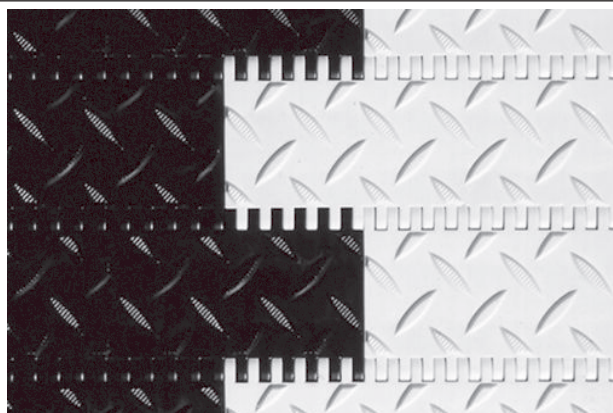
¹ Piny polietylenowe mogą być wykorzystywane do zastosowań chłodniczych, gdzie występują uderzenia lub gwałtowne uruchomienia/zatrzymanie. Powoduje to jednak obniżenie wartości znamionowych.

Non Skid

	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	3,5	89
Przyrosty szerokości	0,33	8,4
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez łba	


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Jedna z najbardziej wytrzymałych ze wszystkich taśm Intralox.
- System Slidelox jest wykonany z polipropylenu wzmocnionego włóknem szklanym.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Większą wytrzymałość zapewniają taśmy S4500 Non Skid i S4500 Non Skid Raised Rib.
- Informacji o dostępności zabieraków udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.



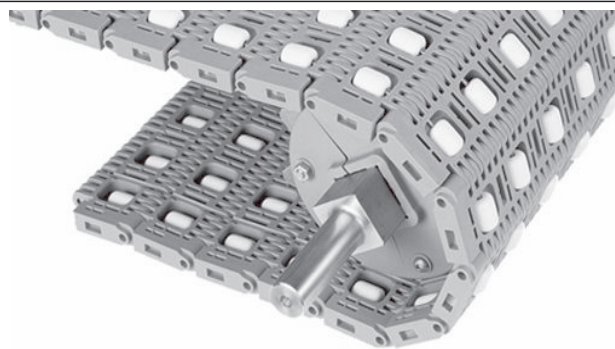
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Dane taśmy				Ciężar taśmy	
		Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłe)		funty/ stopę kw.	kg/m ²
		funty/stopę	kg/m	°F	°C		
Acetal HSEC	Nylon	2720	4040	-50 do 200	Od -46 do 93	2,88	14,09
Polipropylen	Polipropylen	2400	3571	Od -34 do 220	1 do 104	1,81	8,84

Roller Top		
	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	2,00	50,8
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	18%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez ła	
<p>Uwagi na temat produktu</p> <ul style="list-style-type: none"> • Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów. • Gładkie brzegi. • Wykorzystuje rolki acetalowe. • Wykorzystuje osie ze stali nierdzewnej. • System Slidelox jest wykonany z polipropylenu wzmocnionego włóknem szklanym. • Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <i>Sekcji 2: Linia produktów</i>. • Umożliwia niską akumulację ciśnienia wstecznego. • Średnica rolki: 0,70 cala (17,8 mm). • Długość rolki: 0,825 cala (20,9 mm). • Standardowy odstęp rolki od brzegu taśmy wynosi 0,90 cala (23 mm). • Odległość do osi pierwszej rolki: 1,3 cala (33 mm). • Odstęp między pierwszą a drugą rolką: 1,8 cala (46 mm). • Odstępy między wszystkimi pozostałymi rolkami" 2 cale (50,8 mm). 		

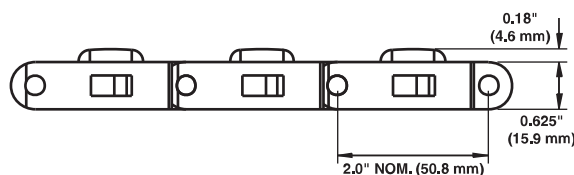
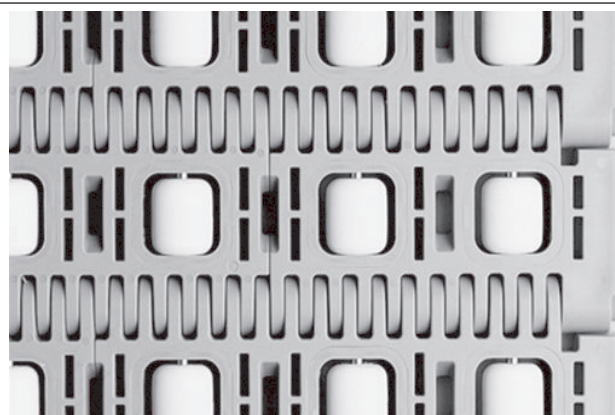
Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Nylon	2200	3270	Od 34 do 200	Od 1 do 93	2,44	11,94

Transverse Roller Top™ (TRT™)

	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	2,00	50,8
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	-	-
Obszar otworów	18%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez tba	


Uwagi na temat produktu

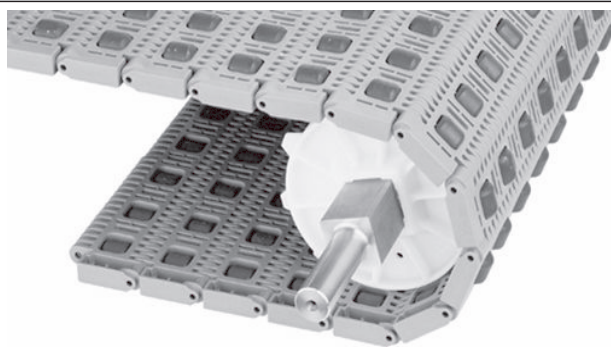
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładkie brzegi.
- Wykorzystuje rolki acetalowe.
- Osie wykonane ze stali nierdzewnej zapewniają trwałość i długi okres eksploatacji.
- System Slidelox jest wykonany z polipropylenu wzmocnionego włóknem szklanym.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Zaprojektowane do przenoszenia pod kątem 90 stopni.
- Większą wytrzymałość zapewniają taśmy S4400 Transverse Roller Top.
- Średnica rolki: 0,70 cala (17,8 mm).
- Długość rolki: 0,825 cala (20,9 mm).
- Odstęp rolek: 2 cala (50,8 mm).
- Standardowy odstęp rolki od brzegu taśmy wynosi: 0,90 cala (23 mm).
- Odległość do osi pierwszej rolki: 1,3 cala (33 mm).
- Odstęp między pierwszą a drugą rolką: 1,8 cala (46 mm).
- Odstęp między wszystkimi pozostałymi rolkami: 2 cala (50,8 mm).


Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłe)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Nylon	2200	3270	Od 34 do 200	Od 1 do 93	2,44	11,94

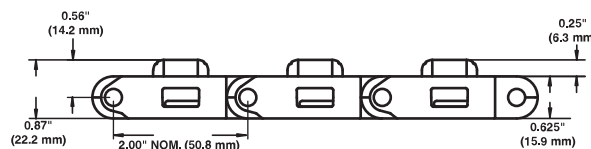
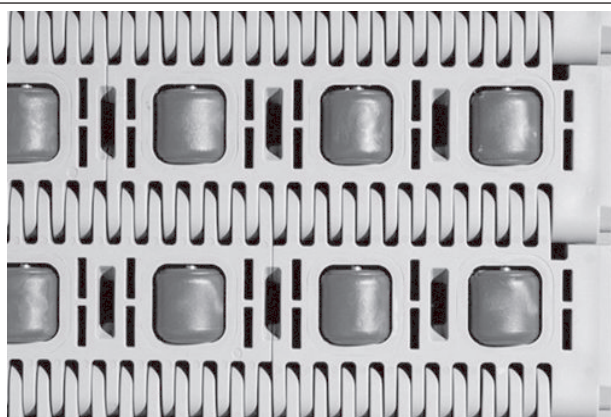
0,85 cala średnicy – Transverse Roller Top™ (TRT™)

	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	2,00	50,8
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	18%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez ła	



Uwagi na temat produktu

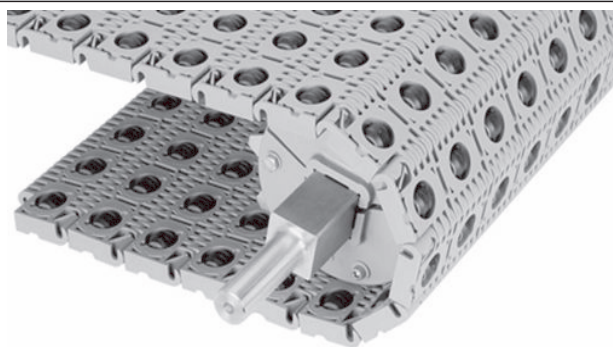
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Wykorzystuje rolki acetalowe.
- Osie wykonane ze stali nierdzewnej zapewniają trwałość i długi okres eksploatacji.
- Brzegi gładkie Slidelox.
- System Slidelox jest wykonany z polipropylenu wzmocnionego włóknem szklanym.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Zaprojektowane do przenoszenia pod kątem 90 stopni.
- Większą wytrzymałość zapewniają taśmy S4400 Transverse Roller Top.
- Średnica rolki: 0,85 cala (21,6 mm).
- Długość rolki: 0,825 cala (20,9 mm).
- Standardowy odstęp rolki od brzegu taśmy: 0,90 cala (23 mm)
- Odległość do osi pierwszej rolki: 1,3 cala (33 mm).
- Odstęp między pierwszą a drugą rolką: 1,8 cala (46 mm).
- Odstępy między wszystkimi pozostałymi rolkami: 2 cale (50,8 mm).



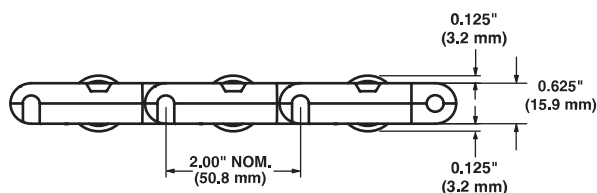
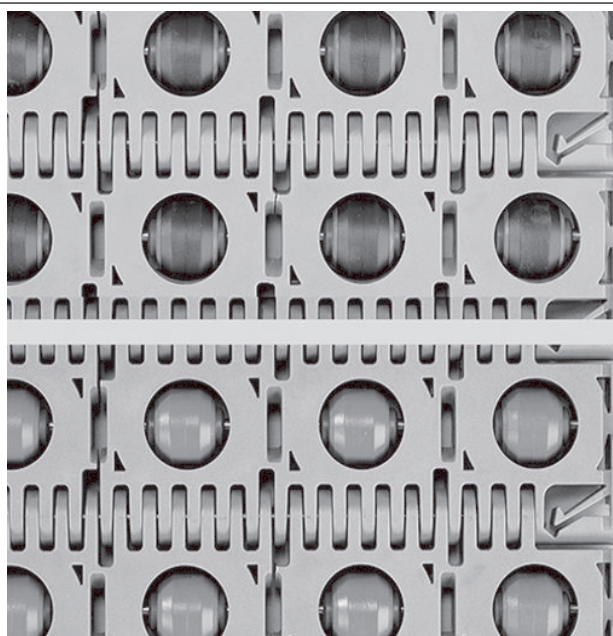
		Dane taśmy					
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m²
Polipropylen	Nylon	2200	3270	Od 34 do 200	Od 1 do 93	2,81	13,71

0-Degree Angled Roller™

	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	2,00	50,8
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	-	-
Obszar otworów	11%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	„Drzwi stodoły”, bez łba	


Uwagi na temat produktu

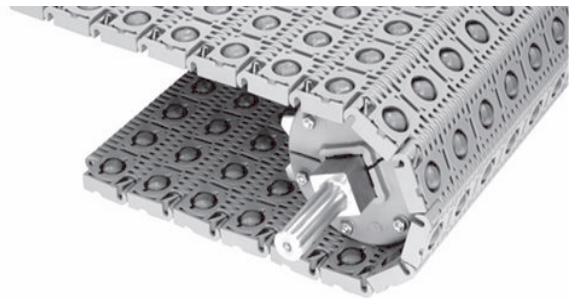
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Wykorzystuje technologię Activated Roller Belt™ (ARB™).
- Rolki mogą być wykonane z czarnego lub szarego poliuretanu.
- Czarne rolki poliuretanowe nie są zalecane w warunkach, w których produkt akumuluje się na taśmie.
- Rdzeń rolki jest zawsze wykonany z acetalu.
- Ośki są wykonane ze stali nierdzewnej.
- Rolki są ustawione zgodnie z kierunkiem ruchu taśmy.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Produkt zaprojektowany do pracy na stronie transportowej przenośnika. Konfiguracja typu chevron na górnej stronie przenośnika nie jest zalecana.
- Gdy rolki taśmy są w ruchu, prędkość przesuwania produktu jest większa niż prędkość taśmy. Gdy rolki taśmy są nieruchome, produkt przesuwa się z prędkością taśmy.
- Zachowanie produktu zależy od jego kształtu i ciężaru, konstrukcji przenośnika i prędkości taśmy.
- Dokładniejszą ocenę zachowania produktu na podstawie cech produktu i przenośnika można przeprowadzić, kontaktując się z firmą Intralox. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Dostępne są niestandardowe taśmy z dowolną kombinacją rolek kątowych 0 stopni, 30 stopni, 45 stopni lub 60 stopni. Taśmy wykonane na zamówienie mogą także zawierać rolki ustawione pod różnymi kątami. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Odstęp rolek wynosi 2,0 cala (50,8 mm).
- Nie współpracuje z dzielonymi kołami zębatymi o średnicy podziałki 4,0 cala (102 mm) ani żadnymi kołami zębatymi o średnicy podziałki 5,2 cala (132 mm) z otworami kwadratowymi 2,5 cala i 60 mm.


Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen/czarny poliuretan	Nylon	1600	2381	Od 34 do 200	Od 1 do 93	2,65	12,94
Polipropylen/szary poliuretan	Nylon	1600	2381	Od 34 do 120	1 – 49	2,73	13,33

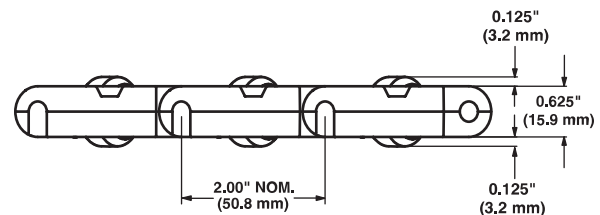
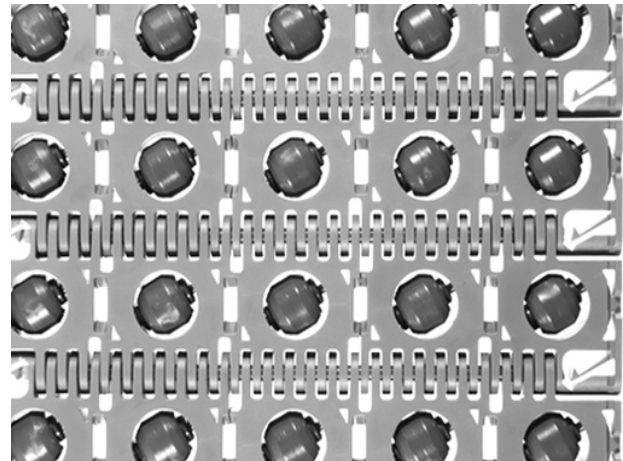
30-Degree Angled Roller™

	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	2,00	50,8
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	-	-
Obszar otworów	11%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	„Drzwi stodoły”, bez łba	



Uwagi na temat produktu

- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan pasów.
- Wykorzystuje technologię Activated Roller Belt (ARB)
- Rolki są ustawione pod kątem 30 stopni względem kierunku ruchu taśmy.
- Są dostępne rolki z szarego poliuretanu z acetalowym rdzeniem.
- Wykorzystuje osie ze stali nierdzewnej.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Jeśli taśma jest z polietylenu, na wale napędowym musi być zamontowane koło zębate z poliuretanu bardzo odpornego na ścieranie. Na wale swobodnym można użyć dowolnego koła zębatego z wyjątkiem kół z zębami o niskim napięciu wsteczny.
- Gdy rolki taśmy są w ruchu, prędkość przesuwania produktu jest większa niż prędkość taśmy. Gdy rolki taśmy są nieruchome, produkt przesuwa się z prędkością taśmy.
- Zachowanie produktu zależy od jego kształtu i ciężaru, konstrukcji przenośnika i prędkości taśmy. Ocenę zachowania produktu na podstawie cech produktu i przenośnika można przeprowadzić, kontaktując się z firmą Intralox. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Konfigurację dośrodkową można uzyskać przy użyciu dwóch taśm z rolkami ustawionymi w kierunku środka przenośnika.
- Dostępne są niestandardowe taśmy z dowolną kombinacją rolek kątowych 0 stopni, 30 stopni, 45 stopni lub 60 stopni. Taśmy wykonane na zamówienie mogą także zawierać rolki ustawione pod różnymi kątami. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Produkt zaprojektowany do pracy na stronie transportowej przenośnika. Konfiguracja typu chevron na górnej stronie przenośnika nie jest zalecana.
- Taśma może być podparta równoległymi profilami ślizgowymi umieszczonymi między rolkami. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Wyrównanie taśm na płaskiej, ciągłej górnej stronie przenośnika wymaga bocznego ślizgu. Ponadto sposób montażu taśmy powinien umożliwić gładki ruch po tych profilach ślizgowych.
- Odstęp rolek wynosi 2 cale (50,8 mm).
- Minimalna szerokość taśm polietylenowych wynosi 8 cali (203 mm).
- Wytrzymałość znamionowa taśm polietylenowych o szerokości od 8 cali (203 mm) do 10 cali (254 mm) jest mniejsza i wynosi 450 lb/ft. (670 kg/m).
- Brak zgodności z dzielonym kołem zebatym o średnicy podziałki 4,0 cale (102 mm).
- Nie współpracuje ze wszystkimi kołami zebatymi o średnicy podziałki 5,2 cale (132 mm) oraz kwadratowymi otworami o wymiarach 2,5 cale lub 60 mm.
- Jeśli występuje jakakolwiek wilgoć, dolne ograniczenie temperatury taśmy polietylenowej wynosi 34°F (1°C).

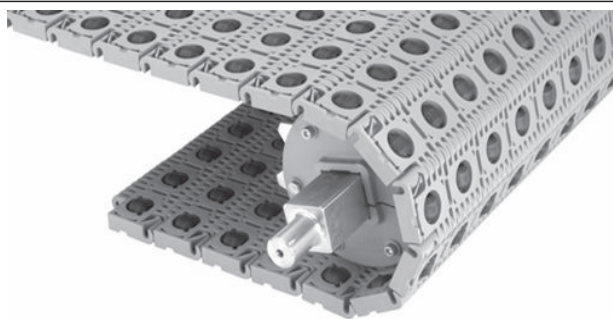


Dane taśmy

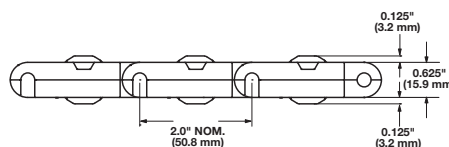
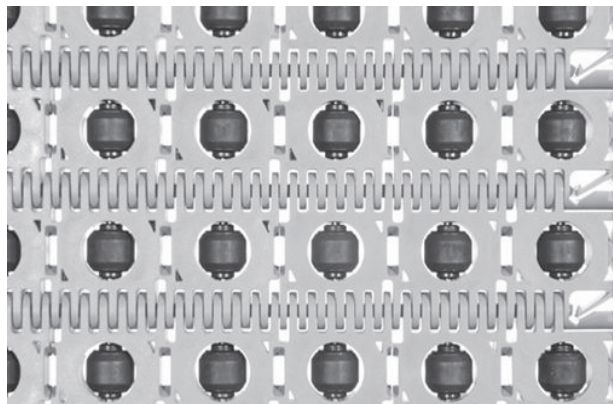
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cale (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m²
Polipropylen/szary poliuretan	Nylon	1600	2381	Od 34 do 120	1 – 49	2,64	12,89
Polietylen/szary poliuretan	Nylon	500	744	Od 17 do 150	-8 – 65	2,93	14,31

90-Degree Angled Roller™

	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	2,00	50,8
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	11%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	„Drzwi stodoły”, bez łba	


Uwagi na temat produktu

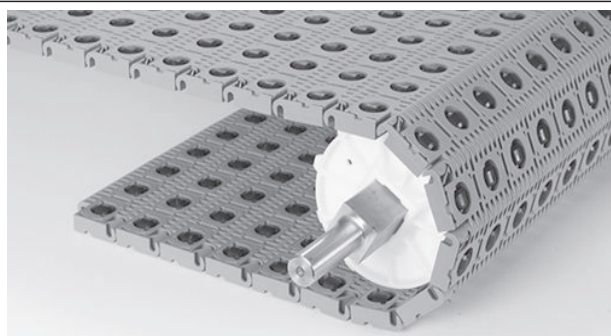
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Są dostępne rolki z czarnego poliuretanu z acetalowym rdzeniem.
- Czarne rolki poliuretanowe nie są zalecane w warunkach, w których produkt akumuluje się na taśmie.
- Ośki są wykonane ze stali nierdzewnej.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Nie wolno dopuścić do zetknięcia się czarnych rolek poliuretanowych z płaskimi, ciągłymi powierzchniami transportowymi lub powierzchniami transportowymi w konfiguracji typu chevron.
- Taśmę można podeprzeć równoległymi profilami ślizgowymi, umieszczając je pomiędzy rolkami. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Brak zgodności z dzielonym kołem zębatym o średnicy podziałki 4,0 cala (102 mm).
- Nie współpracuje ze wszystkimi kołami zębatymi o średnicy podziałki 5,2 cala (132 mm) oraz kwadratowymi otworami o wymiarach 2,5 cala i 60 mm.
- Odstęp rolek: 2,0 cala (50,8 mm).



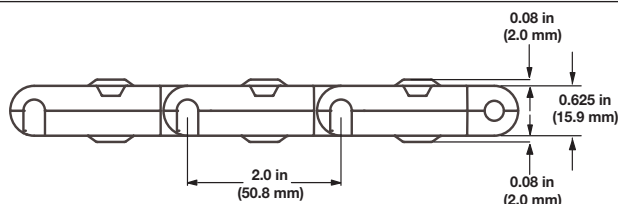
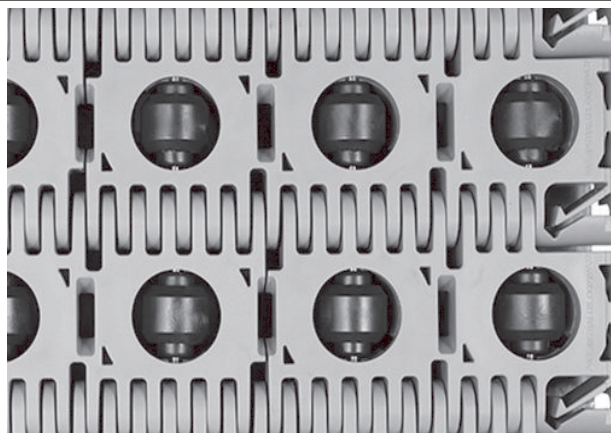
Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen/czarny poliuretan	Nylon	1600	2381	Od 34 do 200	Od 1 do 93	2,65	12,94

Taśma o średnicy rolek 0,78 cala z transferem 90° Angled Roller™

	cale	mm
Podziałka taśmy	2,0	50,8
Szerokość minimalna	6	152,4
Przyrosty szerokości	2,0	50,8
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	11%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	„Drzwi stodoły”, bez łba	


Uwagi na temat produktu

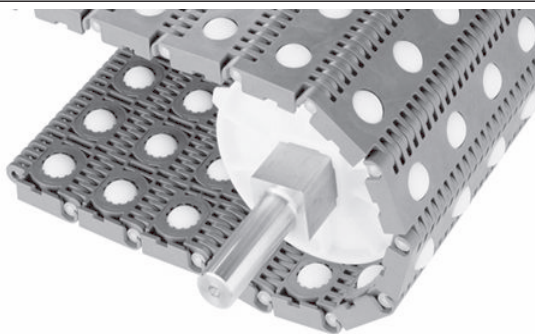
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Dostępne są rolki z czarnego acetalu.
- Ośki są wykonane ze stali nierdzewnej.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Brak zgodności z dzielonym kołem zębatym o średnicy podziałki 4,0 cala (102 mm).
- Brak zgodności ze wszystkimi kołami zębatymi o średnicy podziałki 52 cala (132 mm) i otworami kwadratowymi o wymiarach 2,5 cala i (60 mm).
- Odstęp rolek: 2,0 cala (50,8 mm).


Dane taśmy

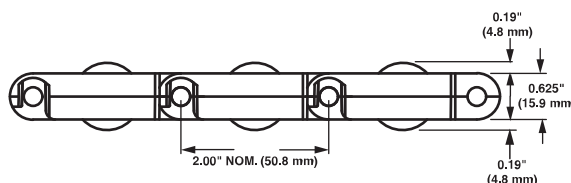
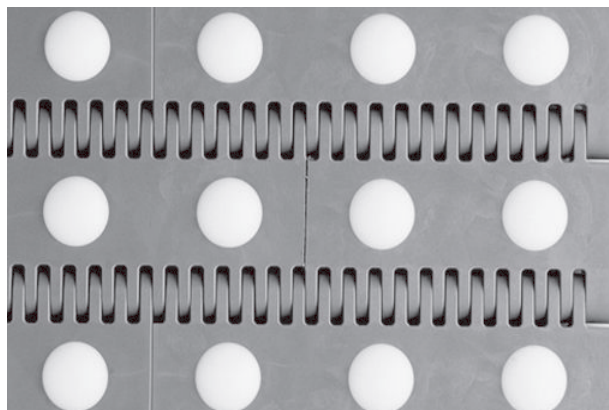
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/ stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m²
Polipropylen/czarny acetal	Nylon	1600	2381	Od 34 do 200	Od 1 do 93	2,65	12,94

Ball Belt

	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	10	254
Przyrosty szerokości	2,00	50,8
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatraskowe piny z łbem	


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Kulki acetalowe wystają ze spodu i wierzchu taśmy. Moduł nie styka się z górną stroną przenośnika.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Przesuwanie produktu jest sterowane przez kulki napędowe za pomocą prostokątnego dodatkowego przenośnika znajdującego się pod główną taśmą.
- Produkt porusza się szybciej niż prędkość taśmy.
- Prędkość poruszania się produktu zależy od jego kształtu i ciężaru.
- Wymagana jest płaska, ciągła górna strona przenośnika.
- Przeznaczone do zastosowań wymagających reorientacji, wyrównywania, transferu, rozdzielania, paletyzacji, ustawiania, akumulacji lub prostowania produktu.
- Konfiguracje powinny być wyrównane, aby zapewnić gładki ruch wzdłuż bocznych ślizgów.
- Nie jest zalecane mocowanie kół zębatach z samoczynnymi pierścieniami ustalającymi.
- Średnica kulki: 1,0 cala (25,4 mm).
- Odległość między kulkami: 2 cale (50,8 mm).
- Standardowy odstęp kulki od brzegów taśmy: 1,1 cala (27,9 mm).
- Odległość osi pinu od wierzchu lub spodu modułu: 0,313 cala (7,9 mm).
- Odległość osi pinu od wierzchu lub spodu kulki: 0,50 cala (12,7 mm).

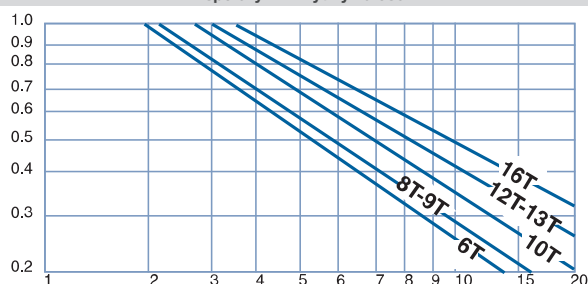

Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Acetal	Polipropylen	2400	3571	Od 34 do 200	Od 1 do 93	3,71	18,11
Polipropylen	Polipropylen	1600	2381	Od 34 do 200	Od 1 do 93	2,78	13,57

Rekomendacja dotycząca ilości kół zębatach i profili ślizgowych

Zakres szerokości taśmy ¹		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał ²	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	5	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	7	5	4
36	914	7	5	4
42	1067	7	6	5
48	1219	9	7	5
54	1372	9	7	6
60	1524	11	8	6
72	1829	13	9	7
84	2134	15	11	8
96	2438	17	12	9
120	3048	21	15	11
144	3658	25	17	13
W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach w odstępach wynoszących maksymalnie 6 cali (152 mm) od osi. ³			Maksymalny odstęp od osi 9 cali (229 mm) ⁴	Maksymalny odstęp od osi 12 cali(305 mm)

Współczynnik wytrzymałości

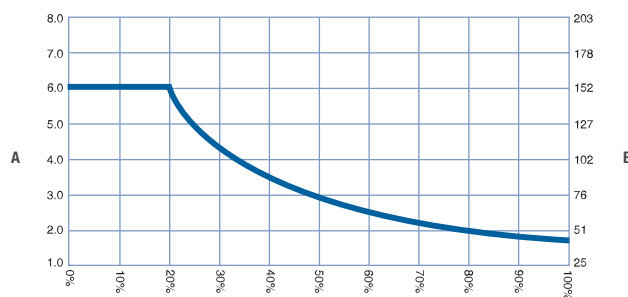


Stosunek prędkości do długości (V/L)

Podzielić prędkość taśmy „V” przez odległość między osiami wałów „L”. Współczynnik wytrzymałości można odczytać na przecięciu kolumny proporcji prędkości do długości i wiersza odpowiedniego koła. Więcej informacji zawiera *Instrukcje doboru taśmy*.

V = stopy/min (m/min) T = liczba zębów L = stopy (m)

Odstęp kół jako funkcja wykorzystania wytrzymałości taśmy



Dopuszczalne wykorzystanie wytrzymałości taśmy w %

A odstęp kół w calach
B odstęp kół w mm

¹ Jeśli szerokość taśmy przekracza wartość podaną w tabeli, należy wybrać następny większy zakres szerokości zgodnie z wartościami minimalnymi materiału kół zębatach i profili ślizgowych. Taśmy Flat Top, Flush Grid i Raised Rib mogą mieć dowolną szerokość z przyrostem 0,33 cala (8,4 mm), zaczynając od szerokości minimalnej 2 cali (51 mm). Szerokość taśm Open Hinge ma przyrost wynoszący 0,25 cala (6 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

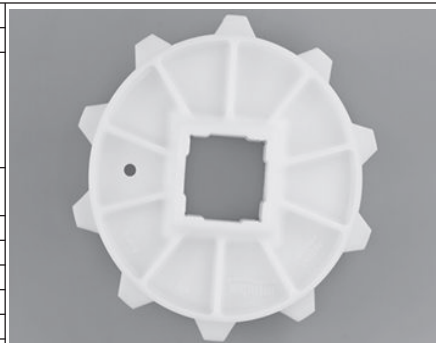
² Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach.

³ Centralne koło zębatach powinno być zablokowane. Jeśli są tylko dwa koła zębatach, należy zablokować tylko to, które znajduje się po stronie czopu w wale napędowym. Aby uzyskać informacje o położeniu blokady, patrz *Pierścienie ustalające i przesunięcie centralnego koła zębatach*.

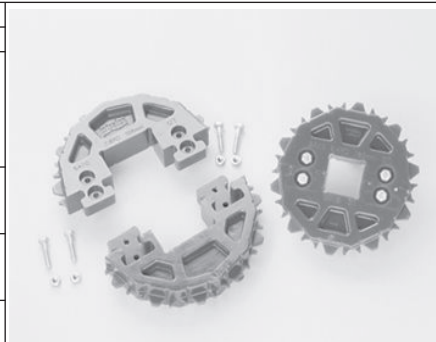
⁴ Taśma kulkowa i niektóre taśmy z ukośnymi rolkami wymagają płaskiej, ciągłej górnej strony przenośnika.

Koło zębate formowane metodą wtrysku¹
Do wszystkich taśm z wyjątkiem acetalowej taśmy Flush Grid

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. podziałowa cale	Nom. śr. podziałowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe w calach ²	Kwadratowe (cale)	Okrągłe mm ²	Kwadratowe (mm)
6 (13,40%)	4,0	102	3,6	91	1,5	38	1,5			40
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	1,5	38	1,5			40
							2,5			60
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,5	38	2,0	1,5	82	40
								2,5		60
										70
12 (3,41%)	7,8	198	7,7	196	1,5	38	1,5			40
							2,5			60
16 (1,92%)	10,1	257	10,2	259	1,5	38	1,5			40
							2,5			60
							3,5			90


Koło dzielone z poliuretanu bardzo odpornego na ścieranie o niskim natężeniu wstecznym³
Do wszystkich taśm z wyjątkiem Flush Grid (acetalowej), Open Hinge i taśm z rolkami

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,5	38	1,5			40
							2,5			
12 (3,41%)	7,8	198	7,7	196	1,5	38	2,5			
16 (1,92%)	10,1	257	10,2	259	1,5	38	2,5			


Koła zębate dzielone z poliuretanu bardzo odpornego na ścieranie⁴

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,5	38	1,5			40
							2,5			


¹ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

² Odlane i dzielone koła zębate z okrągłym otworem są często wyposażone w dwa rowki klinowe. Użycie obu rowków NIE JEST WYMAGANE ani zalecane. Do mocowania kół zębatach z okrągłym otworem nie są używane śruby dociskowe. Podobnie jak w przypadku kół zębatach z otworem kwadratowym, tylko koło centralne musi być unieruchomione. Amerykańskie rozmiary klina w kołach zębatach z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina — z normą DIN 6885.

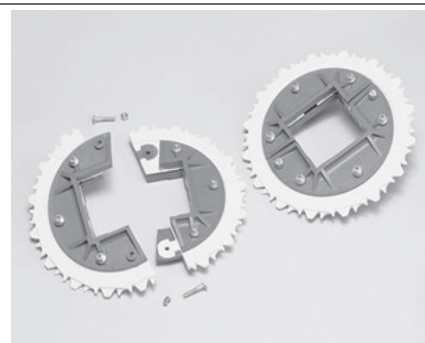
³ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta Intralox. Maksymalna wytrzymałość taśmy w połączeniu z tymi kołami zębatach wynosi, niezależnie od modelu i materiału, 1000 funtów/stopę (1490 kg/m), a zakres temperatury koła od -40°F (-40°C) do 160°F (71°C).

⁴ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta Intralox. Maksymalna wytrzymałość taśmy w połączeniu z kołami dzielonymi z poliuretanu bardzo odpornego na ścieranie wynosi, niezależnie od modelu i materiału, 1000 funtów/stopę (1490 kg/m), a zakres temperatury koła od -40°F (-40°C) do 160°F (71°C).

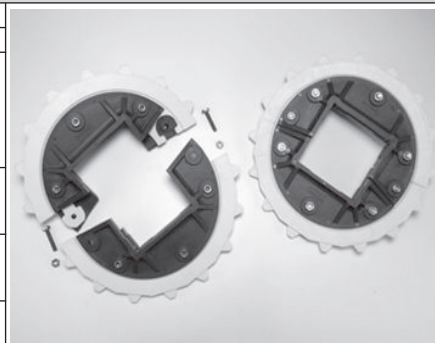
Dzielone koło zębate z kompozytu poliuretanu o niskim naprężeniu wstecznym z formowaną płytą zębów¹

Do wszystkich taśm z wyjątkiem Open Hinge i taśm z rolkami

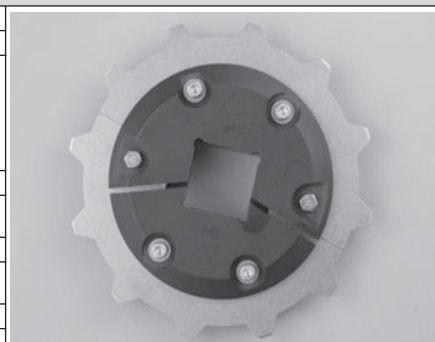
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. podziałowa cale	Nom. śr. podziałowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów				
							Amerykańskie		Metryczne		
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)	
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,70	43		1,5		40	
								2,5		60	
12 (3,41%)	7,8	198	7,7	196	1,5	38		1,5		40	
								2,5		60	
16 (1,92%)	10,1	257	10,2	259	1,5	38	3,5		1,5		
									2,5		
									3,5		90


Dzielone koło zębate z kompozytu poliuretanu z formowaną płytą zębów²

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. podziałowa cale	Nom. śr. podziałowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,7	43		1,5		40
12 (3,41%)	7,8	198	7,7	196	1,5	38		1,5		40
16 (1,92%)	10,1	257	10,2	259	1,5	38	4,0	3,5		90


Dzielone metalowe koło zębate z płytkami łączącymi z poliuretanu (z atestem FDA) i zmniejszonym odstępe³

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	1,5	38		1,5		40
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,5	38		1,5		40
								2,5		60
12 (3,41%)	7,8	198	7,7	196	1,5	38		1,5		40
								2,5		60




¹ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi Klienta firmy Intralox. Zalecane do użytku tylko na wale napędowym. Podczas ząbkowania się taśm z kołami swobodnymi występuje bardzo niewielkie naprężenie taśm. W niektórych zastosowaniach naprężenie taśm może być zbyt małe, aby nastąpiło odpowiednie ząbkowanie, co powoduje wyzębienie taśm z kół swobodnych.

² Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi Klienta firmy Intralox.

³ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi Klienta firmy Intralox.

Dzielone koło zębate z nylonu HR¹

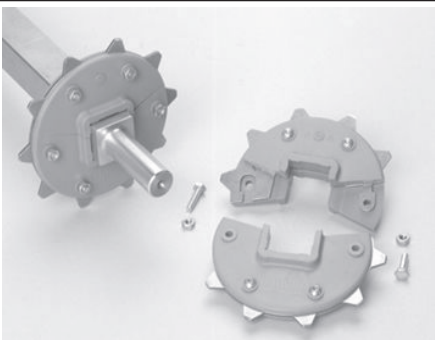
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
16 (1,92%)	10,1	257	10,2	196	2,0	51		2,5		60


Koła zębate z nylonu HR²

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Zaokrąglone w wymiarach ³	Kwadratowe (cale)	Okrągłe mm ³	Kwadratowe (mm)
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,5	38	1,5 2,5			
12 (3,41%)	7,8	198	7,7	196	1,5	38	1,5 2,5		40 60	
16 (1,92%)	10,1	257	10,2	259	1,5	38	1,5 2,5 3,5		60 90	


Dzielone metalowe koło zębate⁴

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe w calach ⁵	Kwadratowe (cale)	Okrągłe mm ⁵	Kwadratowe (mm)
6 (13,40%)	4,0	102	3,6	91	1,5	38		1,5		40
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	1,5	38	1, 1-3/16, 1-1/4, 1-7/16	1,5	20, 30, 40	40, 60
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,5	38	1, 1-3/16, 1-1/4, 1-3/8, 1-7/16, 1-1/2, 1-15/16	1,5, 2,5	20, 40	40, 60
12 (3,41%)	7,8	198	7,7	196	1,5	38	1-7/16, 1-15/16	1,5, 2,5	40	40, 60
16 (1,92%)	10,1	257	10,2	259	1,5	38	1-7/16, 1-15/16	1,5, 2,5, 3,5		40, 60, 90


¹ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox. Informacje na temat zastosowań w warunkach mokrych można uzyskać w dziale obsługi klienta firmy Intralox.


² Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

³ amerykańskich rozmiary klina w kołach zębatych z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina — z normą DIN 6885.

⁴ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

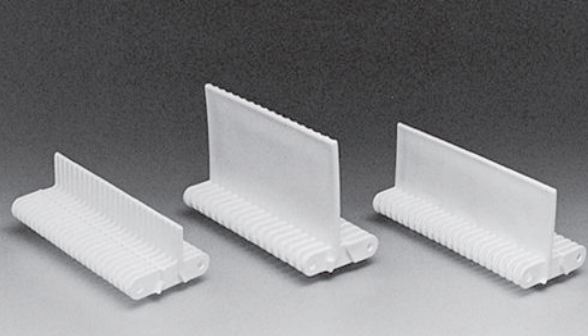
⁵ Odlane i dzielone koła zębate z okrągłym otworem są często wyposażone w dwa rowki klinowe. Użycie obu rowków NIE JEST WYMAGANE ani zalecane. Do mocowania kół zębatych z okrągłym otworem nie są używane śruby dociskowe. Podobnie jak w przypadku kół zębatych z otworem kwadratowym, tylko koło centralne musi być unieruchomione. Amerykańskie rozmiary klina w kołach zębatych z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina — z normą DIN 6885.

Dzielone koło pomocnicze					
Dostępne średnice podziałowe		Dostępne rozmiary otworów			
cale	mm	Amerykańskie		Metryczne	
		Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
6,4	163	1	1,5 2,5		



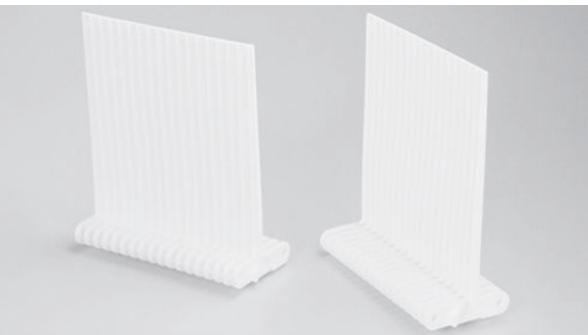
Zabieraki Flush Grid (Streamline/No-Cling)		
Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
1	25	Polipropylen, polietylen
2	51	
3	76	

- Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc jego integralną część, odlaną wraz z nim. Nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Boczna strona zabieraka typu Streamline jest gładka, a strona zabieraka No-Cling jest żebrowana pionowo.
- Możliwe jest przyspawanie rozszerzenia pod kątem 45 stopni, aby uzyskać zabierak zakrzywiony.
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Minimalny odstęp do brzegu bez ograniczeń bocznych: 0,8 cala (20 mm), a minimalny odstęp od brzegu Slidelox bez ograniczeń bocznych wynosi 1,4 cala (36 mm).




Zabieraki Flush Grid (typu podwójny No-Cling)		
Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
6	152	Polipropylen, polietylen

- Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc jego integralną część, odlaną wraz z nim. Nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Minimalny odstęp do brzegu bez ograniczeń bocznych: 0,8 cala (20 mm).
- Minimalny odstęp od brzegu w przypadku brzegu Slidelox bez ograniczeń bocznych: 1,4 cala (36 mm).
- Dostępne są zabieraki zakrzywione pod kątem 45 stopni z polipropylenu o wysokości bazowej 3 cali (76 mm) i z możliwością podwyższenia o 1 cal (25 mm) lub 2 cale (51 mm).



Zabieraki Open Hinge (Streamline/No-Cling)		
Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
1	25	Polipropylen, polietylen
2	51	
3	76	

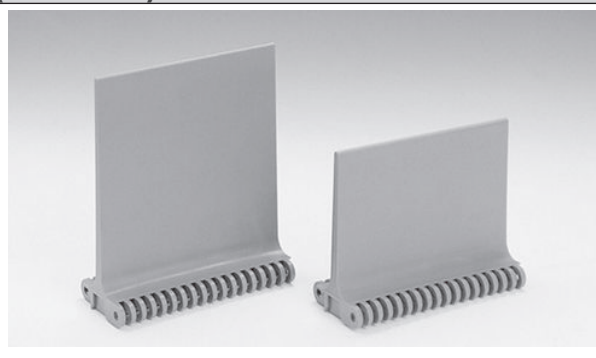
- Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc wraz z nim integralną część jednego odlewu. Nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Zabieraki Streamline/No-Cling są gładkie z jednej strony i pionowo żebrowane z drugiej strony.
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Zabieraki można podwyższyć do 6 cali (152 mm) za pomocą spawanego rozszerzenia. Rozszerzenie można także przyspawać pod kątem 45°, aby uzyskać zabierak zakrzywiony.
- Minimalny odstęp od brzegu bez ograniczeń bocznych: 0,6 cala (15 mm).



Zabieraki Flat Top (Streamline)

Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
4	102	Polipropylen, polietylen, acetal
6	152	

- Zabieraki Streamline są gładkie po obu stronach.
- Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc jego integralną część, odlaną wraz z nim. Nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Zabieraków Flat Top nie można używać z taśmami Flush Grid.
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Minimalny odstęp do brzegu bez ograniczeń bocznych wynosi 0,8 cala (20 mm), a minimalny odstęp od brzegu Slidelox bez ograniczeń bocznych wynosi 1,4 cala (36 mm).


Ograniczenia boczne

Dostępne rozmiary		Dostępne materiały
cale	mm	
2	51	Polipropylen, polietylen
3	76	
4	102	
6	152	

- Ograniczenia boczne mają standardową konstrukcję zakładki i stanowią integralną część taśmy, w związku z czym nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Obracając się wokół kół z 6 i 8 zębami, ograniczenia boczne rozstawiają się w wachlarz, pozostawiając nad sobą przerwę, przez którą mogą wypaść małe produkty. Ograniczenia boczne zapewniają całkowite zabezpieczenie, gdy poruszają się wokół koła zębatego z 10, 12 lub 16 zębami.
- Standardowo ograniczenia boczne są nachylone do wewnątrz, w kierunku produktu. W razie potrzeby ograniczenia boczne można odchylić na zewnątrz, w kierunku przenośnika.
- Minimalny odstęp do brzegu wynosi 0,8 cala (20 mm).
- Normalny odstęp między ograniczeniami bocznymi a brzegiem zabieraka wynosi 0,4 cala (10 mm).



Wypustki dociskowo-przytrzymujące

- Dostępne w taśmach Non Skid i Flat Top.
- Rolki lub ślizgi górnej strony przenośnika zazębiające się z tabami są wymagane tylko na przejściu między odcinkami poziomymi a ukośnymi. Dzięki temu koszt początkowy systemu jest niższy, a także bieżąca konserwacja jest tańsza i wymaga mniej pracy.
- Należy zapewnić adekwatne promienie i/lub kąty na wejściu, aby taby nie zaczepiały się o ramę.
- Na przejściu między odcinkami poziomymi a ukośnymi należy zaprojektować odpowiedni promień górnej strony przenośnika. Promień ten musi wynosić przynajmniej 48 cali (1,22 m), jeśli obciążenie taśmy będzie zbliżone do jej znamionowej wytrzymałości. Promień ten jest jednym z najważniejszych czynników, które należy uwzględnić podczas projektowania mocno obciążonych przenośników wyposażonych w taby dociskowo-przytrzymujące.
- Wypustki mogą być rozmieszczone na taśmie w odstępach co 4 cale (101,6 mm) lub 6 cali (152,4 mm). Odstęp między wypustkami nie powinien przekraczać 6 cali (152,4 mm), ponieważ groziłoby to złym prowadzeniem.
- Wytrzymałość znamionowa każdej wypustki dociskowo-przytrzymującej wynosi 100 funtów (45,4 kg) siły działającej prostopadle do dociskanej powierzchni.



Wkładki nakrętkowe

Dostępne modele podstawowe taśmy; materiał		rozmiary		
Flat Top: acetal, polipropylen		Od 5/16 do 18 cali (od 8 mm do 1,25 mm)		
Materiał taśmy	Maksymalny ciężar uchwytu		Specyfikacja momentu obrotowego elementu łączącego	
	funt/na nakrętkę ¹	kg/nakrętkę ¹	in-lb	N-m
Acetal	200	91	120	13,5
Polipropylen	175	79	65	7,3



- Wkładki nakrętkowe umożliwiają łatwe mocowanie komponentów do taśmy.
- Elementy łączące przymocowane do więcej niż jednego rzędu nie mogą uniemożliwiać ruchu obrotowego taśmy wokół kół zębatach.
- W przypadku podstaw mocowania, które rozciągają się na wiele rzędów, należy podczas projektowania brać pod uwagę zmniejszone wygięcie w kierunku przeciwnym.
- Nie należy umieszczać kół zębatach w jednej linii z wkładkami nakrętkowymi.
- Wszystkie wymiary umiejscowienia nakrętek w zamówieniu należy podawać względem brzegu taśmy. Informacji o opcjach umiejscowienia nakrętek dostępnych w przypadku danego zastosowania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.
- Alternatywnym rozwiązaniem jest taśma S4500 Flat Top with Insert Nuts
- Minimalny odstęp od brzegu taśmy: 2 cale (50 mm).
- Minimalna odległość między nakrętkami na całej szerokości taśmy wynosi 1,33 cala (34 mm).
- Odstęp na całej długości taśmy: co 2 cale (50 mm).

Palcowe płyty przenoszące

Dostępne szerokości		Liczba palców	Dostępne materiały
cale	mm		
6	152	18	Polipropylen

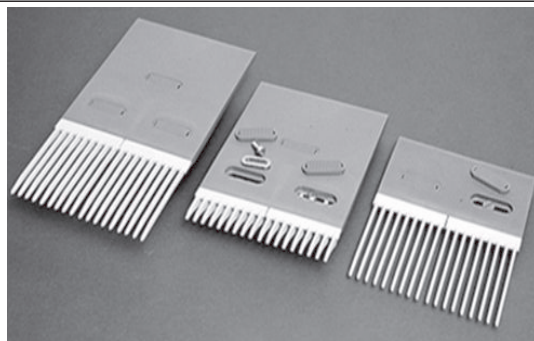


- Eliminują problemy z transferem i przechylaniem produktu. Między żebrami taśmy rozciąga się 18 palców, co umożliwia płynne kontynuowanie przepływu produktu w czasie, gdy taśma ząbca się z kołami zębatach.
- Można je z łatwością zamontować na ramie przenośnikowej za pomocą dołączonych do zestawu śrub kołnierzkowych. Śruby należy przykryć kołpakami za-trzaskowymi, aby obce materiały nie wpadały do gniazd.
- Palcowe płyty przenoszące do serii 400 są takie same jak do serii 1200.

¹ Tylko ciężar samego uchwytu. Nie obejmuje ciężaru produktu.

Palcowe płyty przenoszące wykonane z dwóch materiałów

Dostępne szerokości		Liczba palców	Dostępne materiały
cale	mm		
6	152	18	Palce z tworzywa termoplastycznego wypełnionego włóknem szklanym, acetalowa płytka tylna
Dostępne układy			
Standardowe	Standardowy wydłużony tył	Przeznaczone do transportu opakowań szklanych	
Długie palce z krótką płytką tylną	Długie palce z wydłużoną płytką tylną	Krótkie palce z wydłużoną płytką tylną; krótkie palce z krótką płytką tylną; palce o średniej długości z krótką płytką tylną; palce o średniej długości z wydłużoną płytką tylną	
<ul style="list-style-type: none"> • Zapewnia wysoką wytrzymałość palców oraz niskie tarcie części tylnej. • Eliminują problemy z transferem i przechyleniem produktu. Między zębami taśmy rozciąga się 18 palców, co umożliwia płynny i ciągły przepływ produktu w czasie, gdy taśma zazębia się z kołami zębatymi • Część tylna o niskim współczynniku tarcia jest na stałe przymocowana do dwóch wkładek grzebieniowych od dużej wytrzymałości. • Dołączone plastikowe śruby kołnierzone wraz z osłonami pozwalają zamontować standardowe palcowe płyty transferowe z dwóch materiałów. • Osprzęt montażowy do wykonanych z dwóch materiałów płytek FTP do transportu opakowań szklanych jest sprzedawany oddzielnie. Osprzęt montażowy składa się z owalnych podkładek i śrub ze stali nierdzewnej, które zapewniają bezpieczniejsze mocowanie w trudnych zastosowaniach dotyczących szkła. • Do zastosowań wymagających lepszej odporności chemicznej firma Intralox oferuje polipropylenowe, standardowe palcowe płytki transferowe z jednego materiału. Osprzęt montażowy do tych palcowych płyt transferowych obejmuje między innymi plastikowe śruby kołnierzone i zatrzaskowe osłony śrub. • Długie palce dobrze podtrzymują niestabilne produkty, jak butelki PET i puszki. Krótkie palce są wystarczająco wytrzymałe, aby można było ich używać w trudnych warunkach, np. z potłuczonym szkłem. Palce te są konstrukcyjnie odporne na złamanie, ale zderzając się z głęboko osadzonym szkłem poszczególne z nich będą się wyginać i odłamywać, zapobiegając uszkodzeniom taśmy lub ramy. • Krótka część tylna zawiera dwa otwory mocujące, a wydłużona trzy. • Serie 400 i 1200 korzystają z tych samych płytek FTP. • Najlepszy transfer produktu w połączeniu z palcowymi płytami przenoszącymi do transportu opakowań szklanych zapewniają 16-zębowa koła zębata o średnicy podziałowej 10,1 cala (257 mm). 			

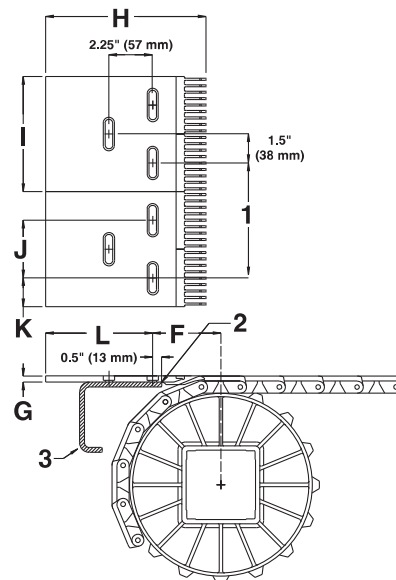


¹ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

Wymiary montażowe płytek palcowych

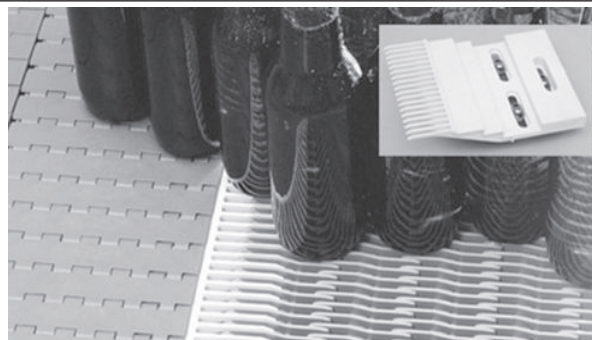
	Wykonane z dwóch materiałów							
	Standardowa: długie palce, krótka część tylna		Standardowa: długie palce, wydłużona część tylna		Do transportu opakowań szklanych: krótkie palce, wydłużona część tylna		Do transportu opakowań szklanych: średniej długości palce, wydłużona część tylna	
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	cale	mm
F	3,50	89	3,50	89	3,50	89	3,50	89
G	0,31	8	0,31	8	0,31	8	0,31	8
H	7,2	183	10,75	273	8,26	210	9,04	230
I	5,91	150	5,91	150	5,91	150	5,91	150
J	3,00	76	3,00	76	3,00	76	3,00	76
K	1,45	37	1,45	37	1,45	37	1,45	37
L	2,00	51	5,50	140	5,50	140	5,50	140

Odstęp w temperaturze otoczenia		Palcowe płyty przenoszące wykonane z dwóch materiałów	
PP	5,952 cale	151,2 mm	Jest pokazana palcowa płyta przenosząca wykonana z dwóch materiałów
PE	5,933 cale	150,7 mm	1 Odstępy
			2 Promień 0,5 cala (13 mm) (przednia krawędź elementu ramy)
			3 Element ramy

Samoczynnie czyszczące się płytki palcowe¹

Dostępna szerokość		Liczba palców	Dostępne materiały
cale	mm		
6	152	18	Tworzywo termoplastyczne z wypełnieniem szklanym

- System składa się z palcowej płyty transferowej i brzegowej taśmy transferowej, które zaprojektowano do współpracy.
- Uformowane metodą wtrysku z solidnymi tabulatorami monitorującymi, które podpierają taśmę w zastosowaniach z ciężkim załadunkiem bocznym.
- Gładka, płaska powierzchnia górna znacznie usprawnia ruch poprzeczny pojemników.
- Ma ona krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni i jest wyposażona w system utrzymywania z pinami z łbem oraz nylonowe piny zapewniające najwyższą odporność na ścieranie.
- System ten eliminuje konieczność używania zamiatacza, ramienia spychającego lub szerszych płytek transferowych. Transfery przebiegają płynnie, a czyszczenie odbywa się w 100% automatycznie, umożliwiając transfery pod kątem prostym niezależnie od typu pojemnika.
- Idealne do zastosowań w wyższych/niższych temperaturach i przy częstej zmianie produktów.
- Ten system jest dwukierunkowy i umożliwi stosowanie tej samej taśmy do transferu lewo- i prawostronnego.
- Kompatybilne z wszystkimi seriami i typami taśm Intralox na przenośnikach podawana i rozładunku.
- System może transferować produkt z i na taśmy Intralox serii 400, serii 1200 i serii 1900 Raised Rib.
- Konstrukcją jest na tyle solidna, że spełnia wymagania trudnych zastosowań związanych z transportem opakowań szklanych.
- Płytki można z łatwością zamontować i przymocować do płytek montażowych dowolnej grubości, śrubami ze stali nierdzewnej i owalnymi podkładkami, które pozwalają na ruch zgodnie z rozszerzaniem się i kurczeniem taśmy.
- Osprzęt ze stali nierdzewnej jest sprzedawany osobno.


¹ Na licencji firmy Rexnord U.S. Numery patentów 7,314,130 i 7,448,490

Wymiary montażowe samoczynnie czyszczących się płytek palcowych¹ Instalacje

	Samoczynne czyszczenie się		
	cale	mm	
F	5,25	133,4	
G	1,15	29,2	
H	8,05	204,5	
I	5,89	149,6	
J	2,92	74,2	
K	1,51	38,4	
L	2,71	68,8	

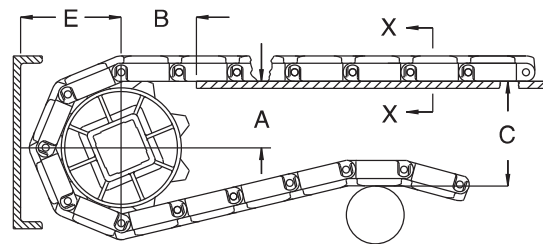
Odstęp w temperaturze otoczenia			
PP	5,952 cala	151,2 mm	1 Odstępy
PE	5,933 cala	150,7 mm	2 Element ramy

Wymiary ramy przenośnika

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E.

W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A.

Pełny opis wymiarów zawiera część *Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej*.



A ± 0,031 cala (1 mm) C ± (maks.)
 B ± 0,125 cala (3 mm) E ± (min.)

Opis koła zębatego		A		B		C		E		
Średnica podziałki		Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
cale	mm		cale	mm						
S400 Flat Top, Flush Grid, Open Hinge										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	2,20	56	4,10	104	2,38	60
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	2,60	66	5,30	135	2,99	76
5,8	147	9	2,44-2,61	62-66	2,70	69	5,95	151	3,49	89
6,4	163	10	2,77-2,92	70-74	2,77	70	6,50	165	3,61	92
7,8	198	12	3,42-3,55	87-90	3,00	76	7,90	201	4,24	108
8,4	213	13 ¹	3,75-3,87	95-98	3,22	82	8,46	215	4,74	120
10,1	257	16	4,72-4,81	120-122	3,20	81	10,20	259	5,50	140
S400 Raised Rib										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	2,20	56	4,10	104	2,75	70
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	2,60	66	5,30	135	3,24	82
6,4	163	10	2,77-2,92	70-74	2,77	70	6,50	165	3,99	101
7,8	198	12	3,42-3,55	87-90	3,00	76	7,90	201	4,49	114
10,1	257	16	4,72-4,81	120-122	3,20	81	10,20	259	5,88	149
S400 Non Skid										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,60	41	4,09	104	2,46	62
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	1,98	50	5,31	135	3,07	78
5,8	147	9	2,43-2,61	62-66	2,31	59	5,93	151	3,38	86
6,4	163	10	2,77-2,92	70-74	2,26	57	6,56	167	3,70	94
7,8	198	12	3,42-3,55	87-90	2,60	66	7,81	198	4,32	110
8,4	213	13	3,74-3,87	95-98	2,84	72	8,44	214	4,64	118
10,1	257	16	4,71-4,81	120-122	2,97	75	10,34	263	5,59	142
S400 Roller Top, Transverse Roller Top										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	2,20	56	4,10	104	2,56	65
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	2,60	66	5,30	135	3,17	81
6,4	163	10	2,77-2,92	70-74	2,77	70	6,50	165	3,79	96
7,8	198	12	3,42-3,55	87-90	3,00	76	7,90	201	4,42	112
10,1	257	16	4,72-4,81	120-122	3,20	81	10,20	259	5,68	144
S400 Transverse Roller Top o średnicy 0,85 cala										
4,0	102	6	1,27-1,54	32-39	1,72	44	3,96	101	2,48	63
5,2	132	8	1,95-2,15	50-55	2,13	54	5,18	132	3,09	78
6,4	163	10	2,62-2,77	67-70	2,43	62	6,42	163	3,71	94
7,8	198	12	3,27-3,40	83-86	2,78	71	7,68	195	4,34	110
10,1	257	16	4,56-4,66	116-118	3,20	81	10,20	259	5,60	142
S400 Angled Roller (0°, 30°, 45°, 60° i 90°)¹										
4,0	102	6	1,29-1,56	33-40	1,70	43	4,00	102	2,50	64
5,2	132	8	1,98-2,18	50-55	2,11	53	5,23	133	3,11	79
6,4	163	10	2,64-2,80	67-71	2,40	61	6,47	164	3,74	95
7,8	198	12	3,29-3,43	84-87	2,75	70	7,73	196	4,36	111
10,1	257	16	4,59-4,69	117-119	3,16	80	10,25	260	5,63	143
S400 Ball Belt¹										
4,0	102	6	1,23-1,50	31-38	1,75	44	4,00	102	2,56	65
5,2	132	8	1,91-2,11	49-54	2,16	55	5,23	133	3,18	81
6,4	163	10	2,58-2,74	65-69	2,47	63	6,47	164	3,80	96
7,8	198	12	3,23-3,36	82-85	2,82	72	7,73	196	4,43	112
10,1	257	16	4,53-4,63	115-117	3,25	82	10,25	260	5,69	144

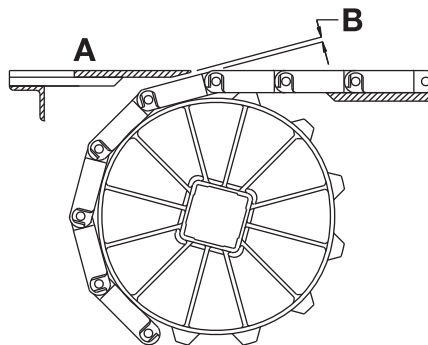
¹ Wymiary są określane przy użyciu wierzchu rolki jako wierzchu taśmy i spodu rolki jako spodu taśmy.

Odstęp płytki statycznej

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza *stały* punkt (końcówkę płytki statycznej) na *różną* odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

Uwaga: Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przeniesienia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.



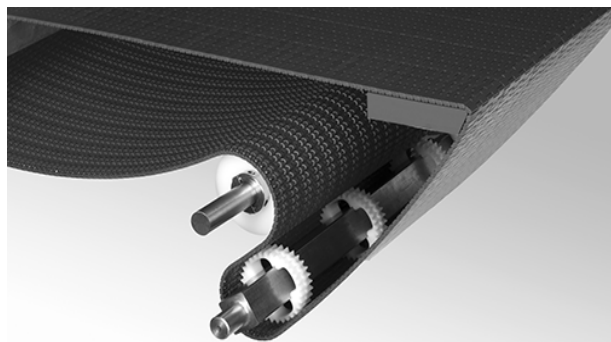
A Górna powierzchnia płytki statycznej

B Odstęp płytki statycznej

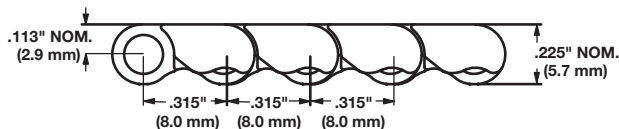
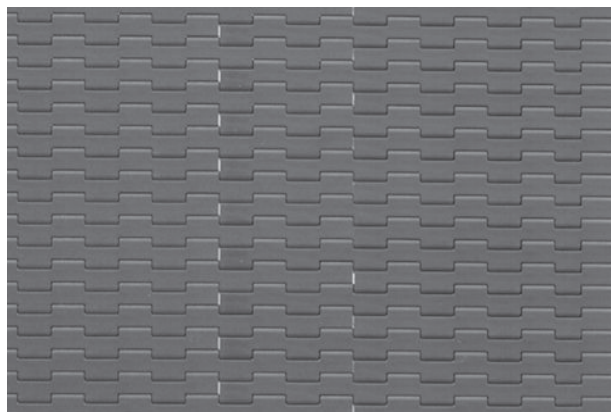
Opis koła zębatego		Odstęp		
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
4,0	102	6	0,268	6,8
5,2	132	8	0,200	5,1
5,8	147	9	0,178	4,5
6,4	163	10	0,160	4,1
7,8	198	12	0,130	3,3
8,4	213	13	0,121	3,1
10,1	257	16	0,100	2,5

Tight Transfer Flat Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	0,315	8,0
Szerokość minimalna	8	203,2
Przyrosty szerokości	1	25,4
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Centralny/przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka, zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- W pełni wykształcone i zaokrąglone narożniki.
- Standardowe pierścienie ustalające ze stali nierdzewnej zalecane są do kół zębatach o średnicy podziałowej 2,4 cala i 3,2 cala; można również stosować odpowiadające im pierścienie ustalające przeznaczone do dużych obciążeń.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Taśma zaprojektowana została do transferów, w których ważne jest zachowanie ustawienia produktu na linii.
- Obniżony poziom hałasu przy wyższych prędkościach w porównaniu z taśmą S1100 Flat Top z acetalu i taśmą S1500 Flush Grid z acetalu.
- Przenosi produkty nad noskiem transferowym o średnicy 0,25 cala (6,4 mm).
- Wymagane natężenie wsteczne: 12 funtów na stopę szerokości taśmy (17,9 kg/m).



Dane taśmy							
Podstawowy materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,14 cala (3,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłe)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Acetal	Acetal	150	220	-50 do 200	Od -46 do 93	1,10	5,37
Nylon HHR	Nylon	85	126	Od -50 do 240	Od -46 do 116	0,85	4,15

Rekomendacja dotycząca ilości kół zębatach i profili ślizgowych

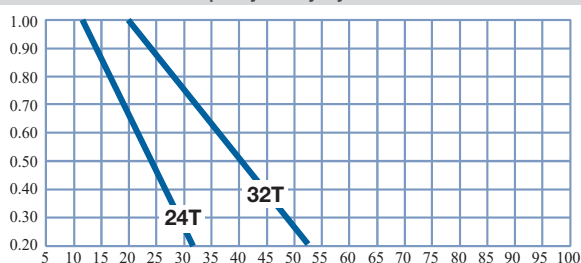
Zakres szerokości taśmy ¹		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał ²	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
8	203	3	3	3
9	229	3	3	3
10	254	4	3	3
11	279	4	4	3
12	305	4	4	3
13	330	4	4	4
14	356	4	4	4
15	381	5	4	4
16	406	5	5	4
17	432	5	5	4
18	457	5	5	4
19	483	5	5	5
20	508	6	5	5
24	610	6	6	5
30	762	8	7	6
36	914	9	9	7
42	1067	10	10	8
48	1219	11	11	9
54	1372	12	12	10
60	1524	14	13	11
66	1676	15	15	12
72	1829	16	16	13
78	1981	17	17	14
84	2134	18	18	15
90	2286	20	19	16
96	2438	21	21	17
120	3048	26	25	21
156	3962	33	33	27

W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach³

Maksymalny odstęp od osi 6 cali (152 mm)

Maksymalny odstęp od osi 12 cali (305 mm)

Współczynnik wytrzymałości

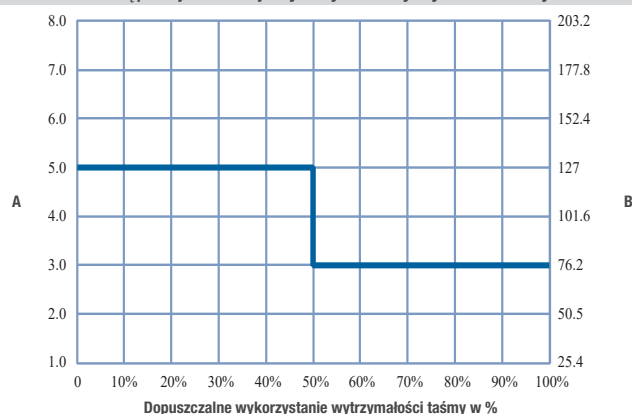


Stosunek prędkości do długości (V/L)

Podziel prędkość taśmy „V” przez odległość między osiami wałów „L”. Wartość współczynnika wytrzymałości można odczytać na osi pionowej na wysokości przecięcia prostej koła zębatego z pionową linią oznaczającą wartość stosunku prędkości do długości. Więcej informacji zawiera *Instrukcje doboru taśmy*.

V = stopy/min (m/min) T = liczba zębów L = stopy (m)

Odstęp kół jako funkcja wykorzystania wytrzymałości taśmy



A odstęp kół w calach
B odstęp kół w mm


¹ Jeśli szerokość taśmy przekracza wartość podaną w tabeli, należy wybrać następny większy zakres szerokości zgodnie z wartościami minimalnymi materiału kół zębatach i profili ślizgowych. Taśmy mogą mieć dowolną szerokość będącą wielokrotnością 1,0 cala (25,4 mm), zaczynając od szerokości minimalnej 8 cali (203,2 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

² Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach.

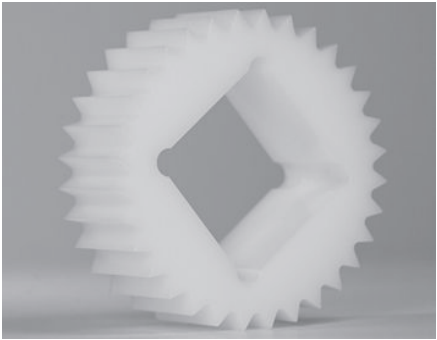
³ Centralne koło zębate powinno być zablokowane. Jeśli są tylko dwa koła zębata, należy zablokować tylko to, które znajduje się po stronie czołu w wale napędowym. Aby uzyskać informacje o położeniu blokady, patrz *Pierścienie ustalające i przesunięcie centralnego koła zębatego*.

Koło zębate EZ Clean™

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe w calach ¹	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
24 (0,86%)	2,4	61	2,4	61	1	25	1	1	25	
32 (0,48%)	3,2	81	3,2	81	1	25		1,5		40


Koło bez systemu ułatwiającego prowadzenie

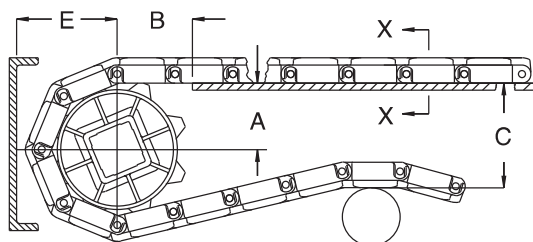
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
24 (0,86%)	2,4	61	2,4	61	1,48	38	1	1	25	
32 (0,48%)	3,2	81	3,2	81	1,48	38		1,5		40


Wymiary ramy przenośnika

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E.

W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A.

Pełny opis wymiarów zawiera część *Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej*.



A ± 0,031 cala (1 mm) C ± (maks.)
 B ± 0,125 cala (3 mm) E ± (min.)

Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki	Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
			cale	mm						
S550 Tight Transfer Flat Top										
2,4	61	24	1,09	28	1,27	32	2,41	61	1,38	35
3,2	81	32	1,49	38	1,51	38	3,21	82	1,78	45

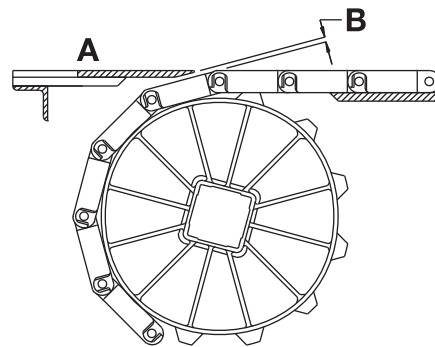
¹ Odlane i dzielone koła zębate z okrągłym otworem są często wyposażone w dwa rzędy klinowe. Użycie obu rzędów NIE JEST WYMAGANE ani zalecane. Do mocowania kół zębatach z okrągłym otworem nie są używane śruby dociskowe. Podobnie jak w przypadku kół zębatach z otworem kwadratowym, tylko koło centralne musi być unieruchomione. Amerykańskie rozmiary klina w kołach zębatach z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina — z normą DIN 6885.

Odstęp płytki statycznej

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza *stały* punkt (końcówkę płytki statycznej) na *różną* odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

Uwaga: Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.



A Górna powierzchnia płytki statycznej

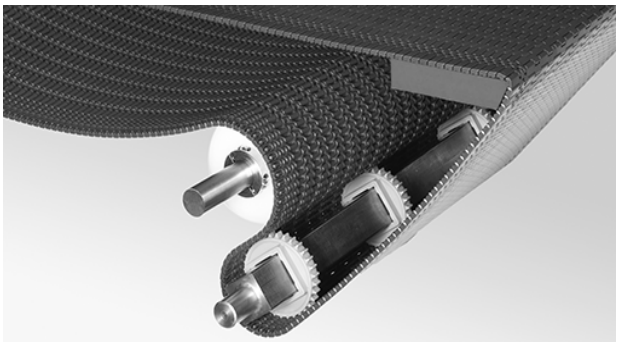
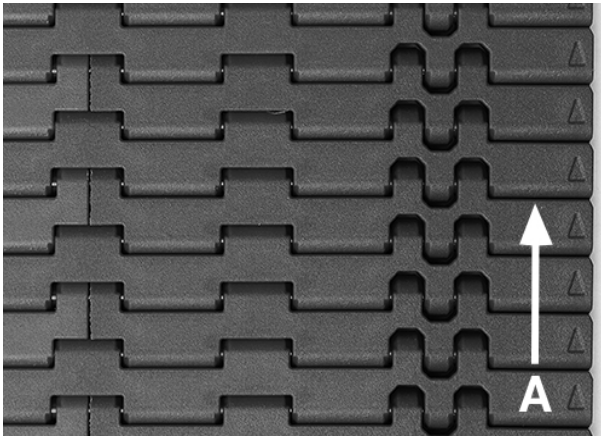
B Odstęp płytki statycznej

Opis koła zębatego		Odstęp		
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
2,4	61	24	0,028	0,7
3,2	81	32	0,021	0,5

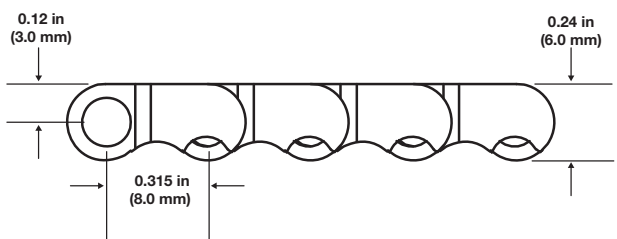
Flat Top		
	cale	mm
Podziałka taśmy	0,315	8,0
Szerokość minimalna	4	101,6
Szerokość maksymalna	62	1575
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zaślony brzeg, bez łba	

Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka powierzchnia górna z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Średnica pinu: 0,140 cala (3,6 mm).
- Przeznaczone do użycia z noskiem transferowym o średnicy 0,236 cala (6 mm).

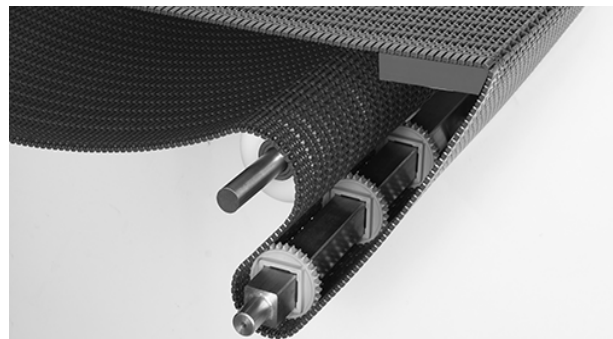
A — preferowany kierunek ruchu



Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,14 cala (3,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²
Acetal	Acetal	375	560	Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,08	5,27
Acetal	LMAR	325	480	Od -50 do 200	Od -46 do 93	0,91	4,4426
LMAR	LMAR	275	410	Od -50 do 290	Od -46 do 143	0,87	4,2473

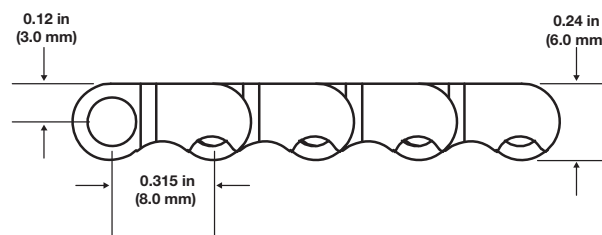
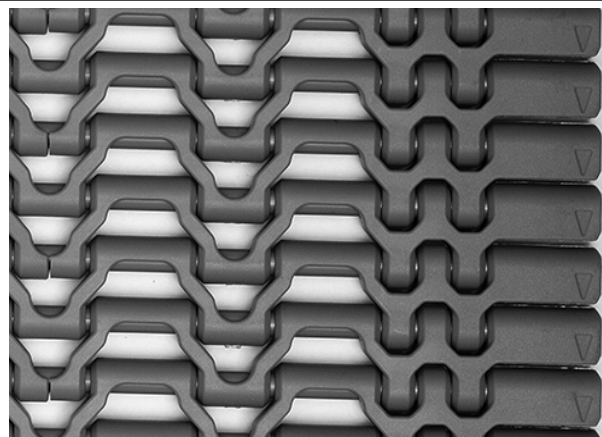
Flush Grid

	cale	mm
Podziałka taśmy	0,315	8,0
Szerokość minimalna	4,0	101,6
Szerokość maksymalna	62	1575
Przyrosty szerokości	1,0	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,4 × 0,14	10,2 × 3,5
Obszar otworów	32%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zastłony brzeg, bez łba	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka powierzchnia górna z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Taśma zaprojektowana została do transferów, w których ważne jest zachowanie ustawienia produktu na linii.
- Średnica pinu: 0,140 cala (3,6 mm).
- Przeznaczone do użycia z noskiem transferowym o średnicy 0,236 cala (6 mm).



Dane taśmy

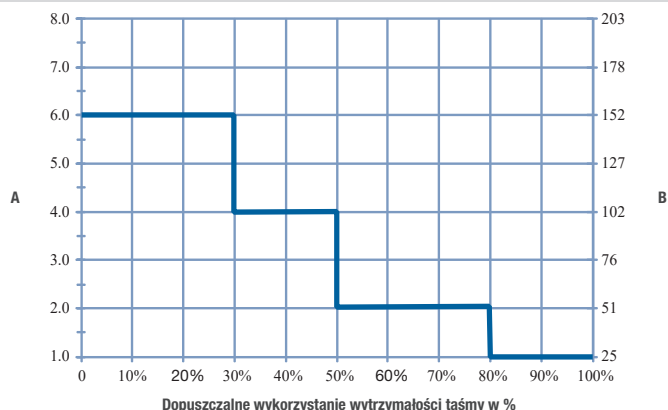
Materiał taśmy bazowej	Standardowy materiał pinu Ø 0,14 cala (3,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²
Acetal	Acetal	300	450	-50 do 200	-46 do 93	0,87	4,25
Acetal	LMAR	250	370	-50 do 200	-46 do 93	0,84	4,10
LMAR	LMAR	200	300	-50 do 290	Od -46 do 143	0,72	3,52

Rekomendacja dotycząca liczby kół zębatach i profili ślizgowych

Zakres szerokości taśmy ¹		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał ²	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
4	102	2	2	2
6	152	2	2	2
8	203	3	3	3
12	305	3	3	3
18	457	4	4	4
24	610	5	4	4
30	762	6	5	5
36	914	7	6	6
42	1067	8	7	7
48	1219	10	8	8
54	1372	11	9	9
60	1524	12	10	10

W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach w odstępach wynoszących maksymalnie 4 cale (102 mm) od osi.^{3, 4}


Maksymalny odstęp od osi 6 cali (152 mm) Maksymalny odstęp od osi 6 cali (152 mm)

Odstęp kół jako funkcja wykorzystania wytrzymałości taśmy


A odstęp kół zębatach w calach
B odstęp kół zębatach w mm

Koło zębata formowane metodą wtrysku⁵

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. podziałowa cale	Nom. śr. podziałowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
24 (0,86%)	2,4	61	2,5	64	1	25	1	1	25	25
32 (0,48%)	3,2	81	3,3	84	1	25		1,5		40



¹ Jeśli szerokość taśmy przekracza wartość podaną w tabeli, należy wybrać następną większą zakres szerokości zgodnie z wartościami minimalnymi materiału kół zębatach i profili ślizgowych. Taśmy mogą mieć dowolną szerokość będącą wielokrotnością 1,0 cala (25,4 mm), zaczynając od szerokości minimalnej 4 cali (101,6 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

² Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach.


³ Centralne koło zębatach powinno być zablokowane. Jeśli są tylko dwa koła zębatach, należy zablokować tylko to, które znajduje się po stronie czopu w wale napędowym. Informacje na temat lokalizacji blokady można znaleźć w punkcie Przesunięcie pierścienia ustalającego/centralnego koła zębatach w Podręczniku inżynierskim poświęconym modułowym taśmom z tworzyw sztucznych Intralox.

⁴ w przypadku wału napędowego użyć nieparzystej liczby kół przy maksymalnym odstępnie od osi 4,0 cala (102 mm).

⁵ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

Koło zębate obrabiane maszynowo¹

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
18 (1,52%)	1,8	46	1,9	48	1	25	1	0,75	25	20
36 (0,38%)	3,6	91	3,7	94	1	25		1,5		40

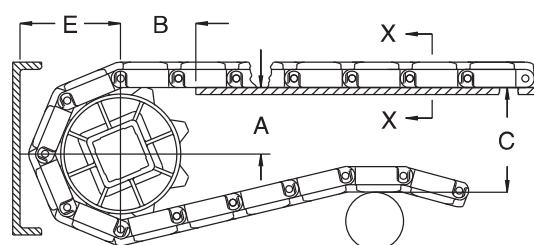


Wymiary ramy przenośnika

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary *A*, *B*, *C* i *E*.

W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechyl, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru *A*.

Pełny opis wymiarów zawiera część *Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej*.



A ± 0,031 cala (1 mm)
B ± 0,125 cala (3 mm)

C ± (maks.)
E ± (min.)

Opis koła zębatego

Średnica podziałki		Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		B		C		E	
cale	mm		cale	mm	cale	mm	cale	mm	cale	mm
S560 Flat Top, Flush Grid										
1,8	46	18	0,78	20	1,15	29	1,81	46	1,09	28
2,4	61	24	1,08	27	1,35	34	2,41	61	1,39	35
3,2	81	32	1,48	38	1,57	40	3,21	82	1,79	45
3,6	91	36	1,68	43	1,67	42	3,61	92	1,99	51

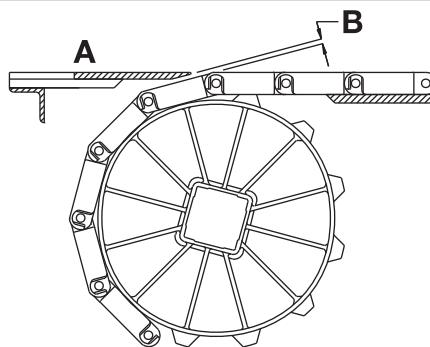
¹ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi Klienta firmy Intralox.

Odstęp płytki statycznej

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

Uwaga: Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.



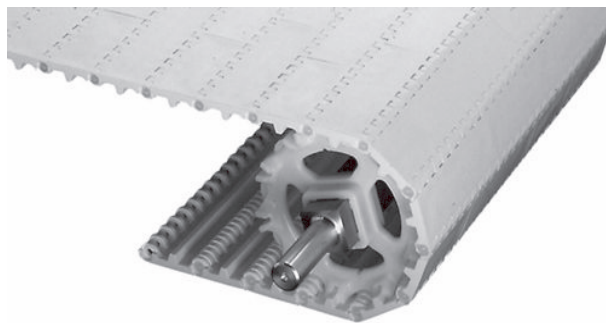
A Górna powierzchnia płytki statycznej

B Odstęp płytki statycznej

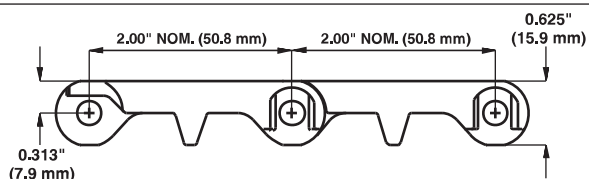
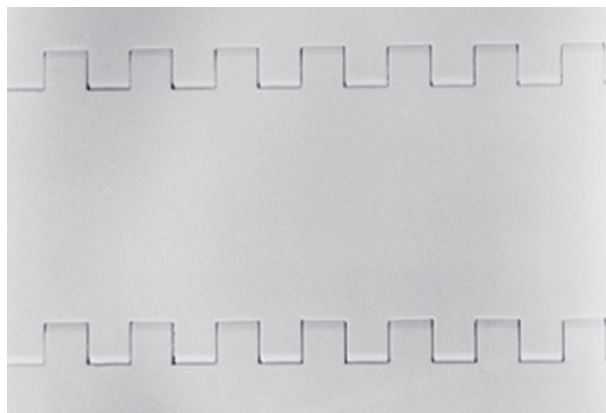
Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
1,8	46	18	0,014	0,4
2,4	61	24	0,010	0,3
3,2	81	32	0,008	0,2
3,6	91	36	0,007	0,2

Flat Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	2	51
Przyrosty szerokości	0,66	16,8
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zapięcie zatrzaskowe; z łbem	


Uwagi na temat produktu

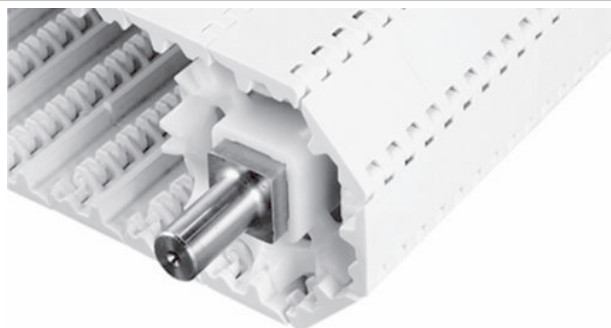
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka, zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Odporna na uderzenia taśma przeznaczona do trudnych zastosowań w przemyśle mięsnym.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Są dostępne zabieraki i ograniczenia boczne.


Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Polipropylen	1000	1490	Od 34 do 220	1 do 104	1,77	8,66
Polietylen	Polietylen	500	744	Od -50 do 150	Od -46 do 66	1,87	9,13
Acetal	Polietylen	900	1340	Od -50 do 150	Od -46 do 66	2,75	13,43
Nylon	Polietylen	1200	1780	Od -50 do 150	Od -46 do 66	2,32	11,33
Polipropylen wykrywalnyA22	Polietylen	650	967	Od 34 do 150	1 – 66	2,21	10,79

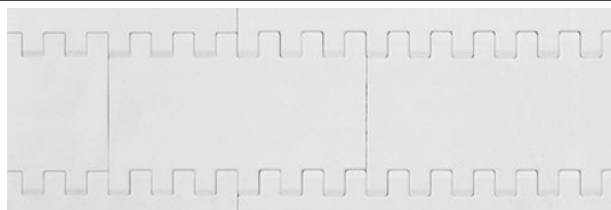
Open Hinge Flat Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	0,66	16,8
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatraskowe piny z łbem	

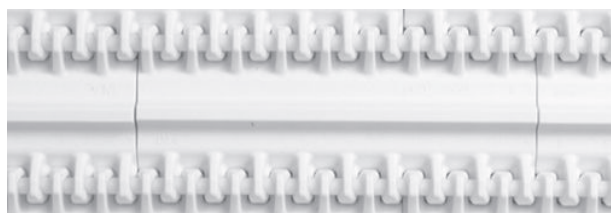


Uwagi na temat produktu

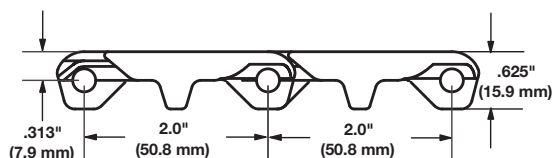
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka, zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- W pełni wykształcone i zaokrąglone rogi, dzięki którym wyeliminowano zagłębienia i ostre krawędzie, gdzie mogłyby przywierać zanieczyszczenia.
- Zawiasy z zakrzywioną powierzchnią ogniwa łączącego sprawiają, że większa powierzchnia zawiasu i pinu jest odsonięta w czasie, gdy taśma obraca się wokół koła zębatego. To stosowane wyłącznie przez firmę Intralox rozwiązanie umożliwia znacznie lepszy proces czyszczenia tego obszaru.
- Listwa napędowa na spodzie taśmy odprowadza wodę i zanieczyszczenia na zewnątrz taśmy, ułatwiając i przyspieszając czyszczenie. Efektywność listwy napędowej została potwierdzona w próbach przeprowadzonych zarówno wewnątrz, jak i na istniejących instalacjach.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Zgodność z modułami S800 Flat Top. Możliwość bezpośredniego łączenia z modułami S800 Flat Top przy użyciu tych samych kół zębatych i akcesoriów.
- Są dostępne zabieraki Streamline. Wysokość standardowa wynosi 6 cali (152,4 mm).
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.



Powierzchnia wierzchnia



Dolna powierzchnia

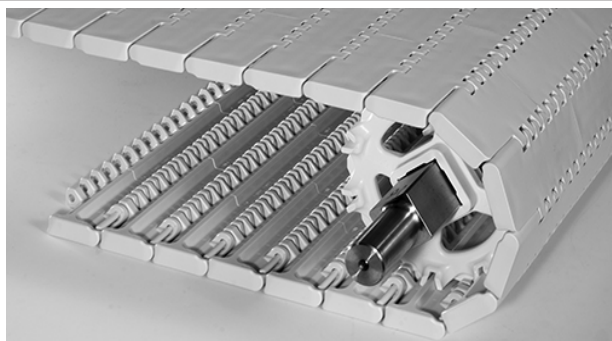


Dane taśmy

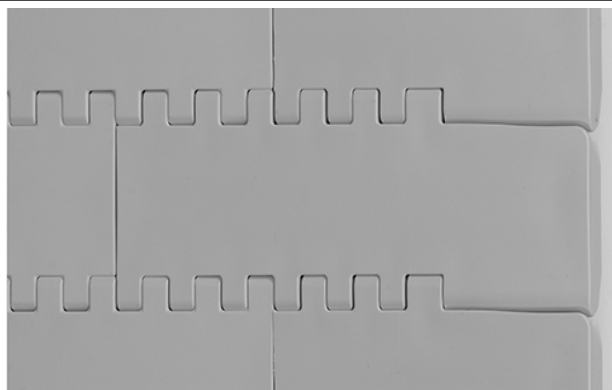
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Polipropylen	900	1340	Od 34 do 220	Od 1 do 104	1,63	7,96
Polietylen	Polietylen	500	744	Od -50 do 150	Od -46 do 66	1,70	8,30
Acetal	Polietylen	900	1340	Od -50 do 150	Od -46 do 66	2,52	12,3
PK	PK	900	1340	Od -40 do 200	Od -40 do 93	2,26	12,01
Acetal wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim	Acetal wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim	900	1339	Od -50 do 200	Od -46 do 93	3,06	11,03

Taśmy Open Hinge Flat Top with Heavy-Duty Edge

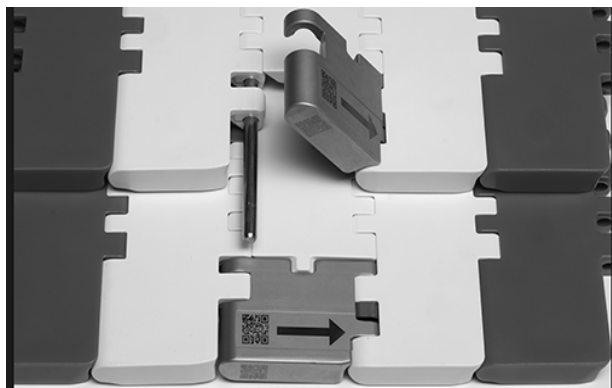
	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	10	254,0
Przyrosty szerokości	0,66	16,8
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	


Uwagi na temat produktu

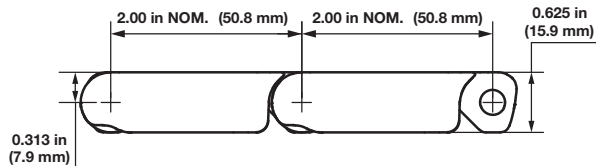
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka, zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Odporna na uderzenia taśma przeznaczona do trudnych zastosowań w przemyśle mięsnym.
- Brzeg o całkowicie wyrównanej powierzchni zapewnia wytrzymałość taśmy i brak punktów zaczepienia.
- W pełni wyrzeźbione i zaokrąglone rogi bez jakichkolwiek zagłębień lub ostrych krawędzi, gdzie mogłyby się zaczepiać i utrzymywać zanieczyszczenia.
- Podobnie jak w przypadku S1600 i S1800, listwa napędowa na spodzie tej taśmy odprowadza wodę i zanieczyszczenia na zewnątrz taśmy, ułatwiając i przyspieszając czyszczenie. Listwa napędowa łączy się z zamkniętym brzegiem, aby jeszcze bardziej ułatwić usuwanie zanieczyszczeń. Efektywność listwy napędowej została potwierdzona w próbach przeprowadzonych zarówno wewnątrz, jak i na istniejących instalacjach.
- Dostępne w wersji Clean Release. Funkcja Clean Release umożliwia demontaż i montaż taśmy bez użycia narzędzi oraz eliminuje zanieczyszczenia spowodowane uszkodzeniem taśmy lub pinu podczas otwierania lub zamykania taśm.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Na zamówienie mogą być również wykonane metodą wtrysku taśmy o szerokości 6 cali (152 mm) i 8 cali (203 mm).
- Są dostępne zabieraki Streamline.
- Informacje na temat opcji zabieraków można uzyskać pod numerem obsługi klienta firmy Intralox.



Powierzchnia wierzchnia



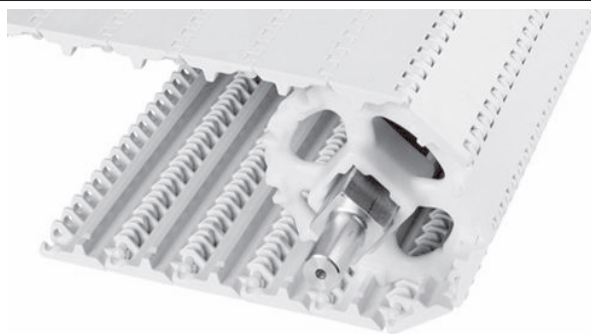
Wersja Clean Release


Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
PK	PK	900	1340	Od -40 do 200	Od -40 do 93	2,46	12,01

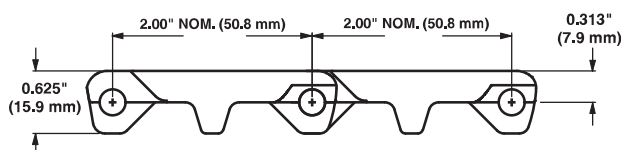
SeamFree™ Open Hinge Flat Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	0,66	16,8
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatraskowe piny z łbem	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka, zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Zawiasy z zakrzywioną powierzchnią ogniwa łączącego sprawiają, że większa powierzchnia zawiasu i pinu jest odsłonięta w czasie, gdy taśma obraca się wokół koła zębatego. To stosowane rozwiązanie przez firmę Intralox umożliwia znacznie lepszy proces czyszczenia tego obszaru.
- W pełni wykształcone i zaokrąglone rogi, dzięki którym wyeliminowano zagłębienia i ostre krawędzie, gdzie mogłyby przywierać zanieczyszczenia.
- Listwa napędowa na spodzie taśmy odprowadza wodę i zanieczyszczenia na zewnątrz taśmy, ułatwiając i przyspieszając czyszczenie. Efektywność listwy napędowej została potwierdzona w próbach przeprowadzonych zarówno wewnątrz, jak i na istniejących instalacjach.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Zgodność z modułami S800 Flat Top. Możliwość bezpośredniego łączenia z modułami S800 Flat Top przy użyciu tych samych kół zębatych i akcesoriów.
- Taśmy o szerokości ponad 36 cali (914 mm) zawierają wiele modułów w jednym rzędzie, ale spoiny między nimi są zminimalizowane.
- Są dostępne zabieraki Streamline. Wysokość standardowa wynosi 6 cali (152,4 mm).
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

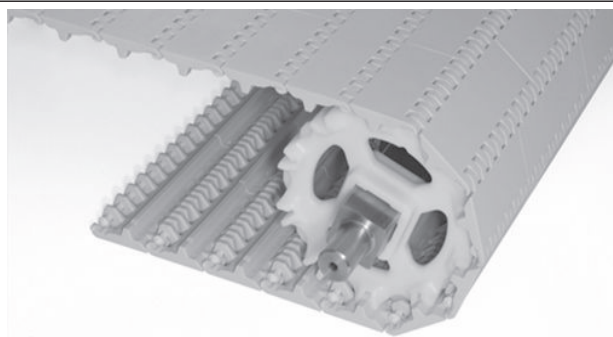


Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Polietylen	Polietylen	500	744	Od -50 do 150	Od -46 do 66	1,70	8,30
Acetal	Polietylen	900	1340	Od -50 do 150	Od -46 do 66	2,52	12,3
Acetal wykrywalny przy użyciu aparatów rentgenowskich ¹	Niebieski polietylen	900	1340	Od -50 do 150	Od -46 do 66	2,98	13,67

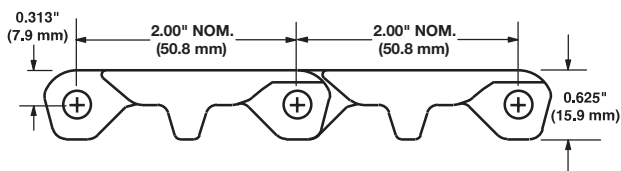
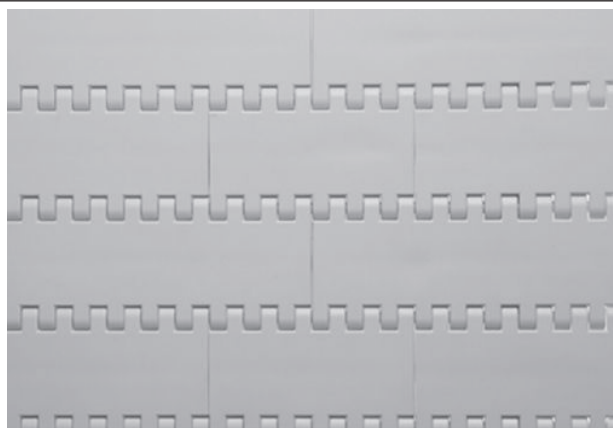
¹ Materiał zaprojektowany specjalnie do wykrywania przez aparaty rentgenowskie.

Tough Flat Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	51,0
Szerokość minimalna	2	51
Przyrosty szerokości	0,66	16,8
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	


Uwagi na temat produktu

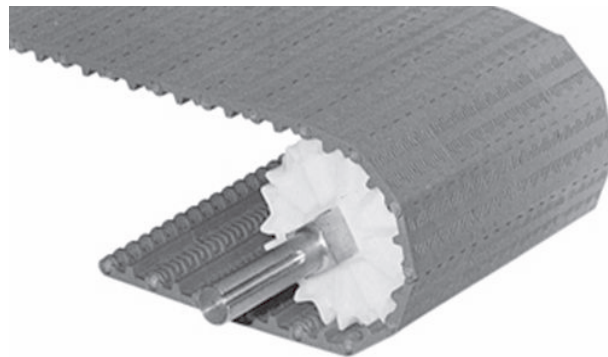
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka, zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Zawiasy z zakrzywioną powierzchnią ogniwa łączącego sprawiają, że większa powierzchnia zawiasu i pinu jest odsłonięta w czasie, gdy taśma obraca się wokół koła zębatego. To stosowane rozwiązanie przez firmę Intralox umożliwia znacznie lepszy proces czyszczenia tego obszaru.
- Listwa napędowa na spodzie taśmy odprowadza wodę i zanieczyszczenia na zewnątrz taśmy, ułatwiając i przyspieszając czyszczenie. Efektywność listwy napędowej została potwierdzona w próbach przeprowadzonych zarówno wewnątrz, jak i na istniejących instalacjach.
- Biały i szary materiał ma certyfikat FDA (Agencji ds. Żywności i Leków) i europejski certyfikat migracji.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Wytrzymuje ekstremalne obciążenia w zastosowaniach związanych z przetwórstwem żywności.
- Zgodność z modułami S800 Flat Top i S800 Open Hinge. Możliwość bezpośredniego łączenia z modułami obu wersji przy użyciu tych samych kół zębatych i akcesoriów.
- Możliwość łatwej konwersji z S1800 bez wprowadzania zbyt wielu zmian w ramie przenośnikowej w większości zastosowań w przemyśle mięsnym, ponieważ różnice wymiarów A, B, C i E w porównaniu do S1800 nie przekraczają 0,25 cala (6 mm).
- Dostępny jest uformowany metodą wtrysku odstęp 1,3 cala (33 mm) od brzegu.
- Dostępne wytrzymałe zabieraki typu Streamline. Wysokość standardowa wynosi 4 cale lub (101,6 mm) lub 6 cali (152,4 mm).
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.


Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Hi-Impact (materiał o wysokiej odporności na uderzenia)	PK	500	744	Od 0 do 120	Od -18 do 49	2,26	11,03
Hi-Impact (materiał o wysokiej odporności na uderzenia)	Polietylen	450	670	Od 0 do 120	Od -18 do 49	2,26	11,03

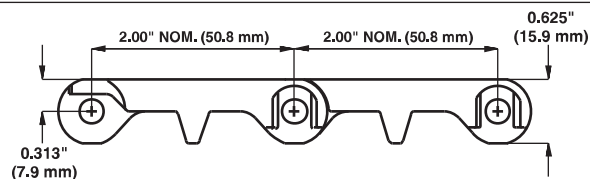
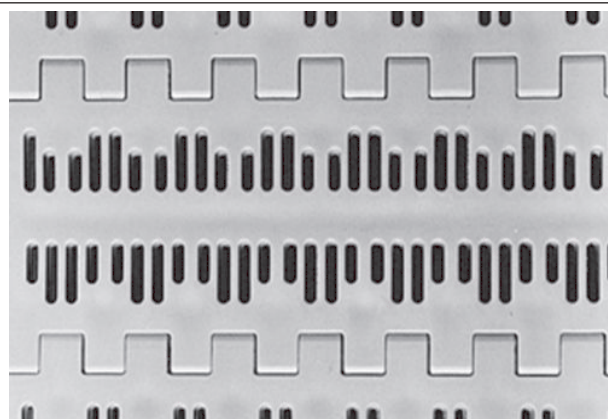
Perforated Flat Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	2	51
Przyrosty szerokości	0,66	16,8
Minimalna wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,29 × 0,08	7,4 × 1,9
Maksymalna wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,44 × 0,08	11,1 × 1,9
Obszar otworów	18%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zapięcie zatrzaskowe; z łbem	



Uwagi na temat produktu

- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Gładka powierzchnia górna z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Perforowana wersja taśmy serii S800 Flat Top.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Są dostępne zabieraki i ograniczenia boczne.

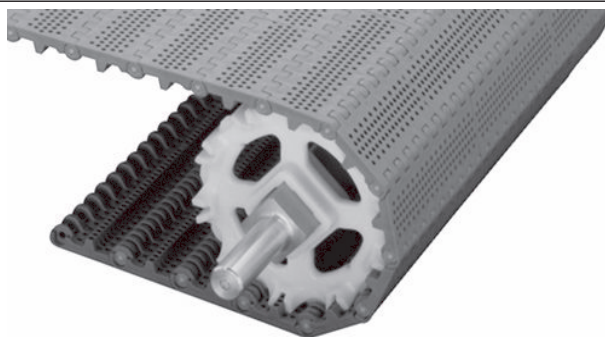


Dane taśmy

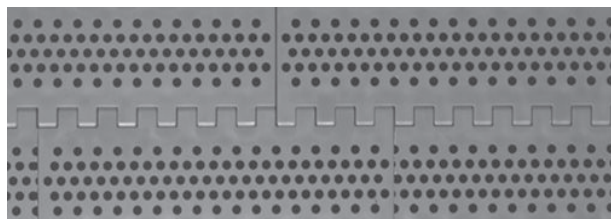
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m²
Polipropylen	Polipropylen	1000	1490	Od 34 do 220	1 do 104	1,54	7,25
Polietylen	Polietylen	500	744	Od -50 do 150	Od -46 do 66	1,59	7,76
Acetal	Polietylen	900	1340	Od -50 do 150	Od -46 do 66	2,28	11,15

Perforated Flat Top z okrągłymi otworami

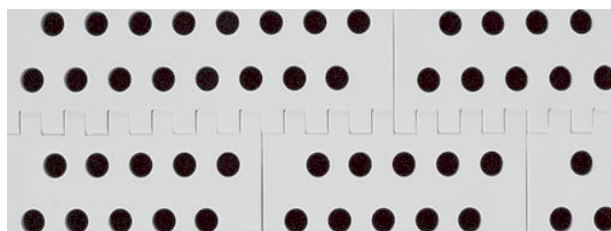
	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	2	51
Przyrosty szerokości	0,66	16,8
otwarcia średniej szczeliny	Patrz zdjęcia po prawej stronie.	
Obszar otworów	Patrz zdjęcia po prawej stronie.	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zapięcie zatrzaskowe; z łbem	


Uwagi na temat produktu

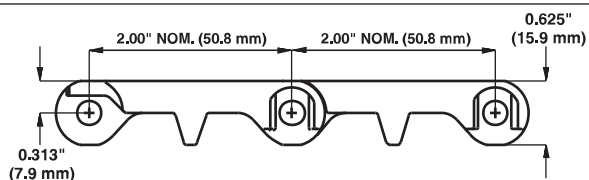
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka powierzchnia górna z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Wersje taśmy serii 800 Perforated Flat Top z okrągłymi otworami.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Nie zaleca się stosowania dzielonych kół zębatych ze stali nierdzewnej.
- W przypadku zastosowań w warunkach o właściwościach ściernych należy używać z poliuretanowymi kołami zębatymi z serii 800.



5/32 cala (4 mm) — obszar otwarcia 20%



11/32 cala (8,7 mm) — obszar otwarcia 14%

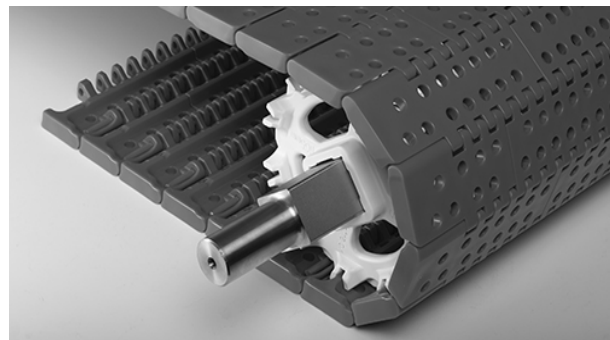

Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Polipropylen	1000	1488	Od 34 do 220	Od 1 do 104	1,54	7,52
Polietylen	Polietylen	500	744	Od -50 do 150	Od -46 do 66	1,59	7,76
Acetal	Polietylen	900	1339	Od -50 do 150	Od -46 do 66	2,28	11,15
ChemBlox™ ¹	ChemBlox	900	1339	Od 0 do 150	Od -18 do 66	2,87	14,01
PK ¹	PK	900	1339	Od -40 do 200	Od -40 do 93	2,05	10,01

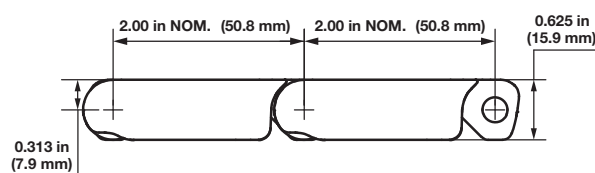
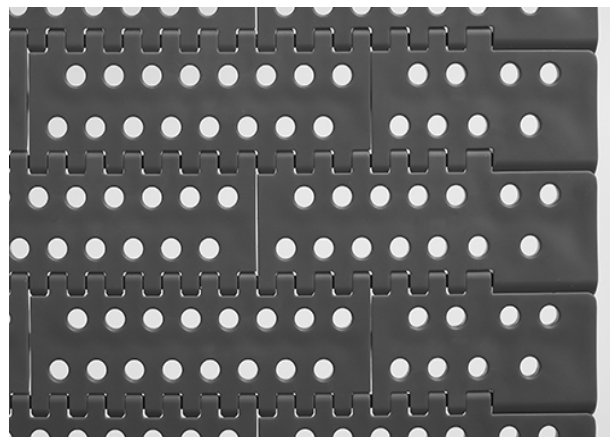
¹ Dostępność tylko w wersji 11/32 cala (8,73 mm)

Perforated Flat Top with Heavy-Duty Edge z okrągłymi otworami 1 1/32 cala

	cale	mm
Podziałka taśmy	2	50,8
Szerokość minimalna	10	254,0
Przyrosty szerokości	0,66	16,8
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	11/32	8,75
Obszar otworów	14%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez ła	


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka powierzchnia górna z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Dzięki konstrukcji o zamkniętych i gładkich brzegach taśma jest niezwykle solidna i całkowicie pozbawiona punktów haczenia.
- Listwa napędowa na spodzie taśmy odprowadza wodę i zanieczyszczenia na zewnątrz taśmy, ułatwiając i przyspieszając czyszczenie. Listwa napędowa łączy się z zamkniętym brzegiem, aby jeszcze bardziej ułatwić usuwanie zanieczyszczeń. Efektywność listwy napędowej została potwierdzona w próbach przeprowadzonych zarówno wewnątrz, jak i na istniejących instalacjach.
- Odporna na uderzenia taśma przeznaczona do trudnych zastosowań w przemyśle mięsnym.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.


Dane taśmy

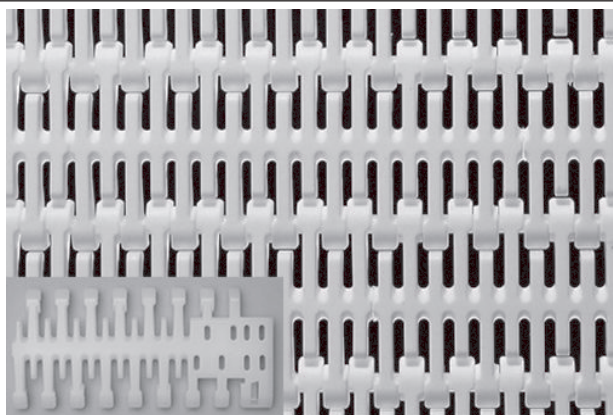
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²
PK	PK	900	1340	Od -40 do 200	Od -40 do 93	2,22	10,84

Flush Grid

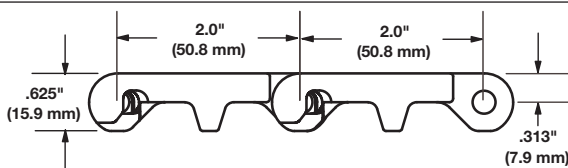
	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	4,6	117
Przyrosty szerokości	0,66	16,8
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,15 × 0,90	3,8 × 22,9
Obszar otworów	27%	
Obszar kontaktu z produktem	73%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zastłonięty brzeg, bez tba	


Uwagi na temat produktu

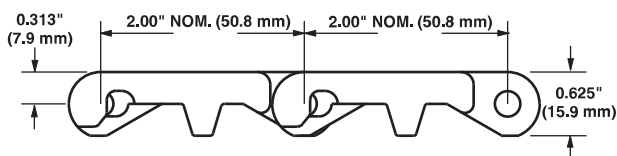
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka powierzchnia górna z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Otwarte szczeliny usprawniają odwadnianie i zdolności czyszczące.
- Perforacje na polietylenowych modułach brzegowych są nieco inne. Patrz zdjęcie wklejone po prawej stronie.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Zapewnia doskonale odwadnianie podczas produkcji i czyszczenia. Konstrukcja otworu zapobiega gromadzeniu się wody na powierzchni taśmy i przenoszeniu jej na linii produkcyjnej.
- Dwukierunkowa konstrukcja taśmy sprawia, że koła mogą napędzać taśmę lub być przez nią obracane w obu kierunkach. Mniejsze prawdopodobieństwo błędów podczas montażu.
- Jest dostępna pełna gama akcesoriów, w tym zabieraki zaokrąglone u góry, zabieraki z podłożem odwadniającym i ograniczenia boczne.



Wstawka: polietylenowy moduł brzegowy



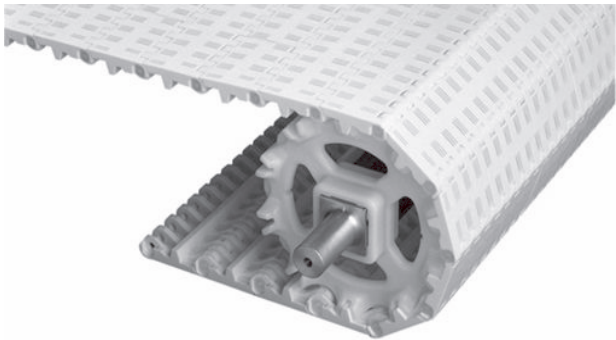
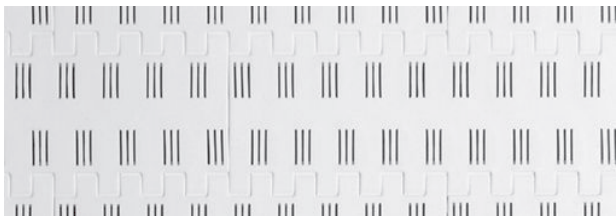
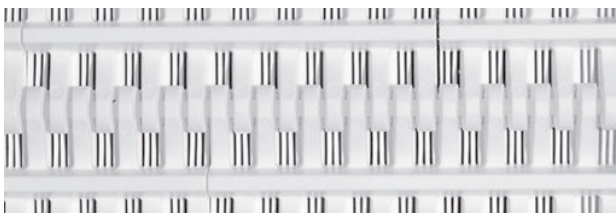
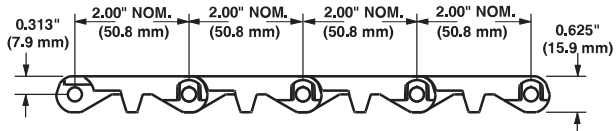
Rysunek dla polietylenu



Rysunek dla innych materiałów


Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Polipropylen	800	1190	Od 34 do 220	Od 1 do 104	1,45	7,08
Polietylen	Polietylen	500	744	Od -50 do 150	Od -46 do 66	1,63	7,96
Acetal	Polietylen	1000	1490	Od -50 do 150	Od -46 do 66	2,25	10,99
Acetal	Polipropylen	1000	1490	Od 34 do 200	Od 1 do 93	2,25	10,99
Polipropylen wykrywalny A22	Polipropylen	500	744	Od 34 do 150	Od 1 do 66	1,71	8,35
ChemBlox™	ChemBlox	1000	1488	Od 0 do 150	Od -18 do 66	2,83	13,82

Mesh Top		
	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	2	51
Przyrosty szerokości	0,66	16,8
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,50 × 0,04	12,7 × 1,0
Obszar otworów	9%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	
Uwagi na temat produktu		
<ul style="list-style-type: none"> • Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów. • Gładka, zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni. • Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <i>Sekcji 2: Linia produktów</i>. • Są dostępne zabieraki. • Nie nadają się do użycia z ograniczeniami bocznymi. 		
		
 <p>Powierzchnia wierzchnia</p>		
 <p>Powierzchnia spodnia</p>		
		


Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Polipropylen	1000	1490	Od 34 do 220	1 do 104	1,60	7,86

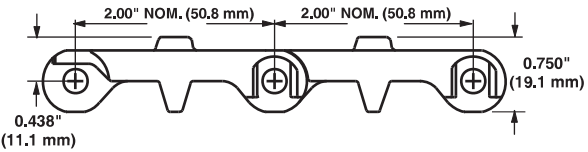
Mini Rib		
	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	2	51
Przyrosty szerokości	0,66	16,8
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	



Uwagi na temat produktu

- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Zamknięta powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Odporna na uderzenia taśma przeznaczona do trudnych zastosowań w przemyśle mięsnym.
- Nie zaleca się stosowania w warunkach, w których dochodzi do akumulacji produktów. Jeśli są potrzebne wartości, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Na powierzchni znajdują się miniżebra Mini Rib o wysokości 0,125 cala (3 mm), które umożliwiają pokonywanie stopniowych wzniosów i spadków.

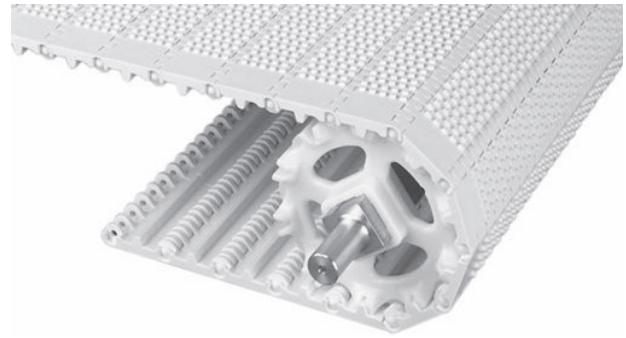




Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Polipropylen	1000	1490	Od 34 do 220	1 do 104	1,77	8,66
Polietylen	Polietylen	500	744	Od -50 do 150	Od -46 do 66	1,87	9,13
Acetal	Polietylen	900	1340	Od -50 do 150	Od -46 do 66	2,92	14,26

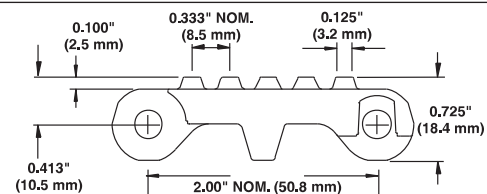
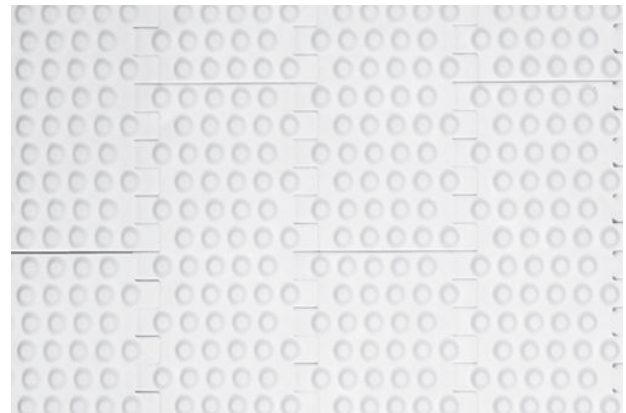
Nub Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	4	102
Przyrosty szerokości	0,66	16,8
Obszar otworów	0%	
Obszar kontaktu z produktem	15%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Nie zaleca się stosowania w warunkach, w których dochodzi do akumulacji produktów. Jeśli są potrzebne wartości, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Dostępne są standardowe zabieraki i ograniczenia boczne (bez grudek).
- Standardowy odstęp grudki od brzegu taśmy wynosi 1,3 cala (33,0 mm).

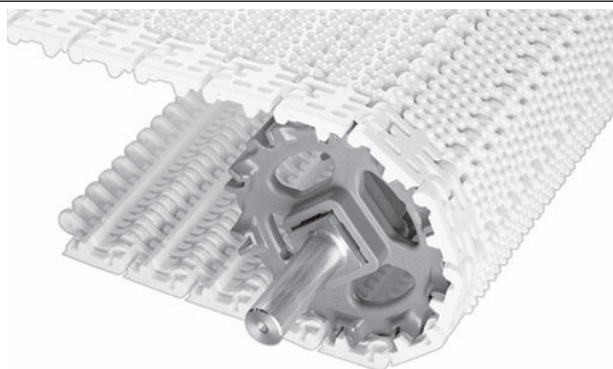


Dane taśmy

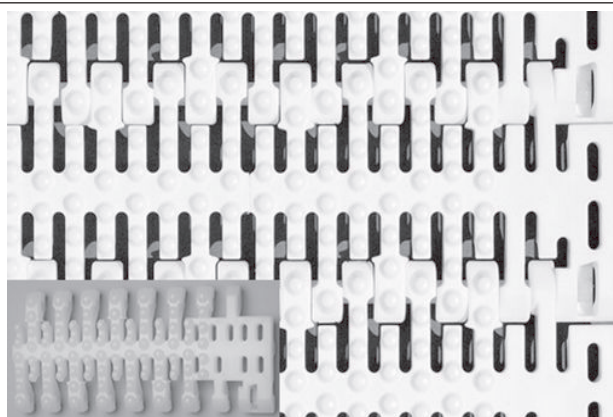
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funt/stopę	kg/m	°F	°C	funt/stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Polipropylen	1000	1490	Od 34 do 220	1 do 104	1,90	9,26
Polietylen	Polietylen	500	744	Od -50 do 150	Od -46 do 66	2,01	9,80
Acetal	Polietylen	900	1340	Od -50 do 150	Od -46 do 66	2,95	14,40

Flush Grid Nub Top

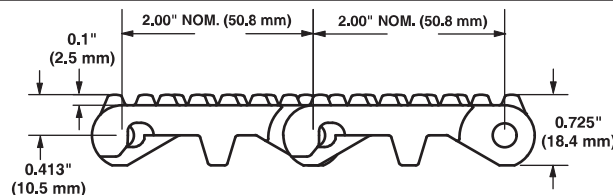
	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	4,6	117
Przyrosty szerokości	0,66	16,8
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,15 × 0,90	3,8 × 22,9
Obszar otworów	27%	
Obszar kontaktu z produktem	15%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Przesłonięta krawędź, bez ła	


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Perforacje na polietylenowych modułach brzegowych są nieco inne. Patrz zdjęcie wstawki.
- Wzór grudek redukuje kontakt między produktem a powierzchnią taśmy.
- Wzór grudek jest ciągly na powierzchni taśmy, nawet na zawiasach.
- Dostępne w wersji z acetalu i polipropylenu.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Zalecane w przypadku produktów o wielkości przekraczającej odległość między grudkami.
- Zgodność wyłącznie z zabierakami serii S800 Flush Grid.
- Standardowy odstęp grudek od brzegu taśmy wynosi 1,3 cala (33,0 mm).



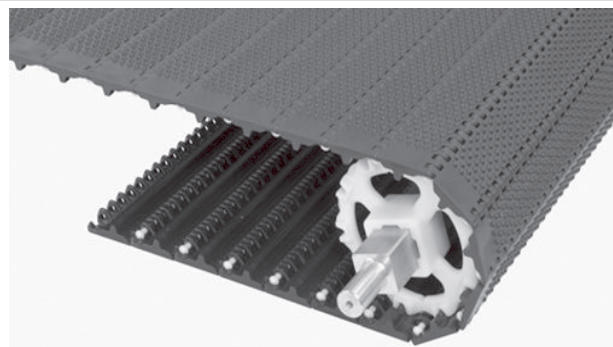
Wstawka: polietylenowy moduł brzegowy


Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłe)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Polipropylen	800	1190	Od 34 do 220	1 do 104	1,56	7,62
Acetal	Polietylen	1000	1490	Od -50 do 150	Od -46 do 66	2,36	11,52
Acetal	Polipropylen	1000	1490	Od 34 do 200	Od 1 do 93	2,36	11,52
Polietylen	Polietylen	500	744	Od -50 do 150	Od -46 do 66	1,85	9,03

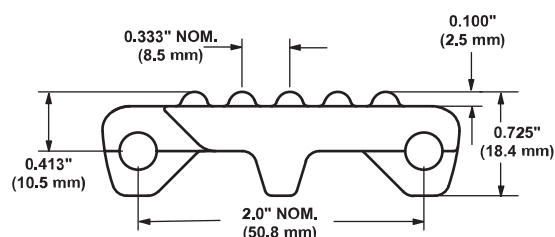
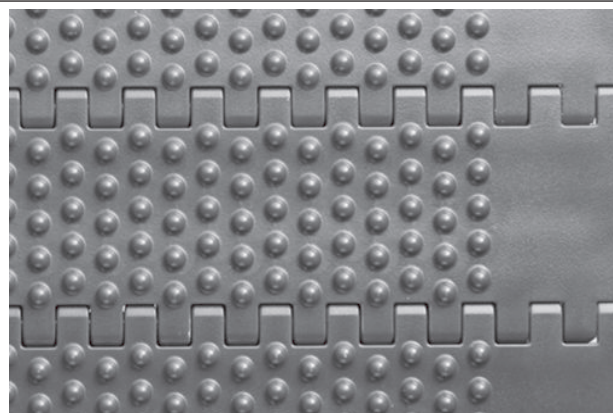
SeamFree™ Open Hinge Nub Top™

	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	0,66	16,8
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatraskowe piny z łbem	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- W pełni wyrzeźbione i zaokrąglone rogi bez jakichkolwiek zagłębień lub ostrych krawędzi, gdzie mogłyby się zaczepiać i utrzymywać zanieczyszczenia.
- Zawiasy z zakrzywioną powierzchnią ogniwa łączącego ułatwiają czyszczenie poprzez większą odsłoniętą powierzchnię zawiasu i pinu w czasie, gdy taśma obraca się wokół koła zębatego.
- Listwa napędowa na spodzie taśmy odprowadza wodę i zanieczyszczenia na zewnątrz taśmy, ułatwiając i przyspieszając czyszczenie. Efektywność listwy napędowej została potwierdzona w próbach przeprowadzonych zarówno wewnątrz, jak i na istniejących instalacjach.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Nie zaleca się stosowania w warunkach, w których dochodzi do akumulacji produktów. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Wysokość grudki: 0,100 cala (2,5 mm).
- Odstęp grudek: 0,333 cala (8,5 mm).
- Standardowy odstęp grudki od brzegu taśmy wynosi 1,3 cala (33,0 mm).

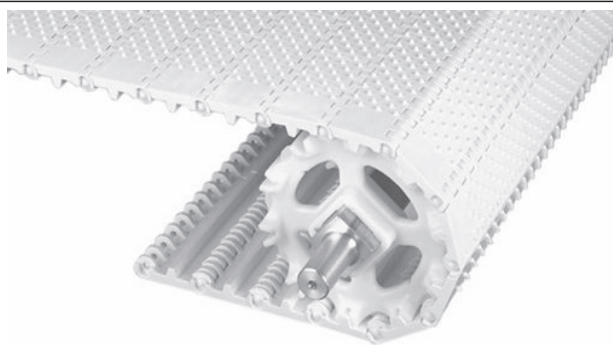


Dane taśmy

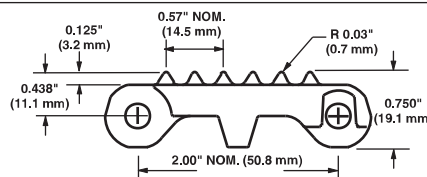
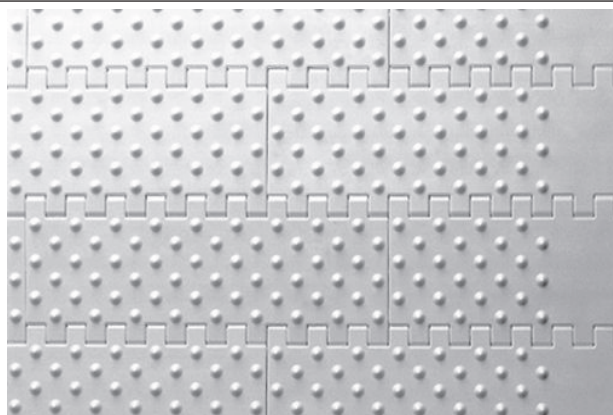
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m²
Acetal	Polietylen	900	1340	Od -50 do 150	Od -46 do 66	2,72	13,26

Cone Top™

	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	4	102
Przyrosty szerokości	0,66	16,8
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	


Uwagi na temat produktu

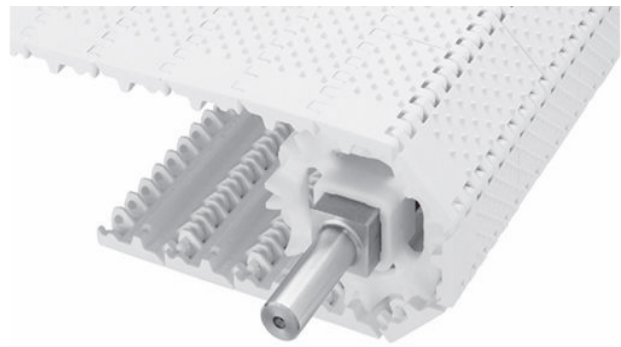
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Nie zaleca się stosowania w warunkach, w których dochodzi do akumulacji produktów. Jeśli są potrzebne wartości, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Są dostępne standardowe zabieraki i ograniczenia boczne (bez stożków).
- Standardowy odstęp stożka od brzegu taśmy: 1,3 cala (33,0 mm).


Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłe)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Acetal	Polietylen	900	1340	Od -50 do 150	Od -46 do 66	2,84	13,89

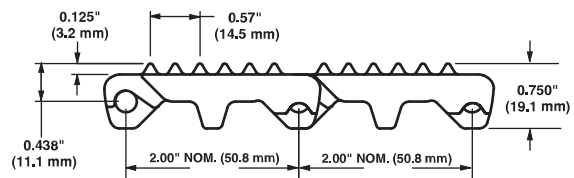
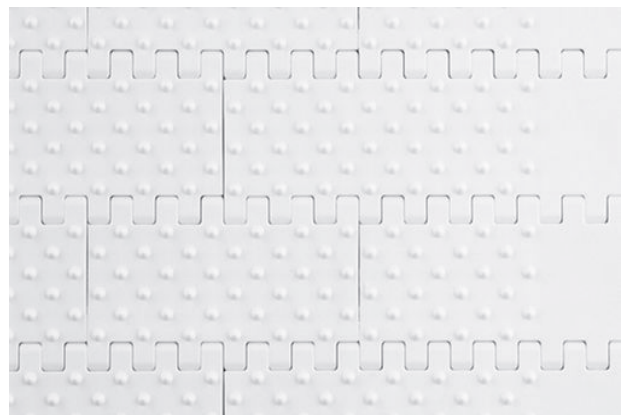
Open Hinge Cone Top™

	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	0,66	16,8
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- W pełni wyrzeźbione i zaokrąglone rogi bez jakichkolwiek zagłębień lub ostrych krawędzi, gdzie mogłyby się zaczepiać i utrzymywać zanieczyszczenia.
- Zawiasy z zakrzywioną powierzchnią ogniwa łączącego ułatwiają czyszczenie poprzez większą odsłoniętą powierzchnię zawiasu i pinu w czasie, gdy taśma obraca się wokół koła zębatego.
- Listwa napędowa na spodzie taśmy odprowadza wodę i zanieczyszczenia na zewnątrz taśmy, ułatwiając i przyspieszając czyszczenie. Efektywność listwy napędowej została potwierdzona w próbach przeprowadzonych zarówno wewnątrz, jak i na istniejących instalacjach.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Nie zaleca się stosowania w warunkach, w których dochodzi do akumulacji produktów. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Standardowy odstęp stożka od brzegu taśmy: 1,3 cala (33,0 mm).
- Są dostępne standardowe zabieraki i ograniczenia boczne (bez stożków).

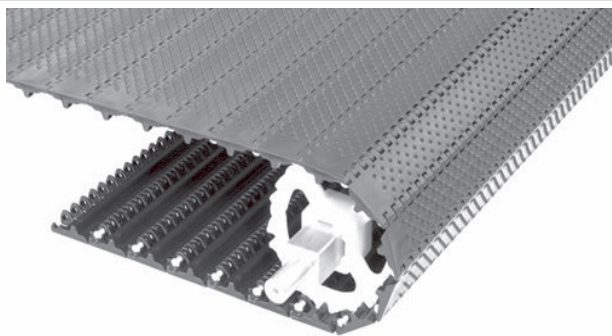


Dane taśmy

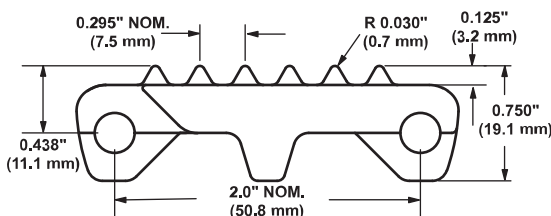
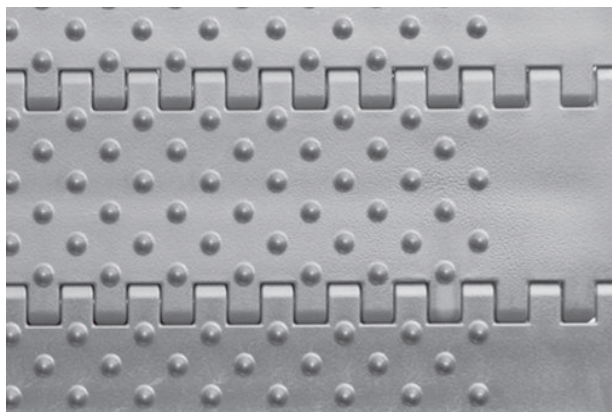
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m²
Polipropylen	Polipropylen	900	1340	Od 34 do 220	1 do 104	1,63	7,96
Polietylen	Polietylen	500	744	Od -50 do 150	Od -46 do 66	1,70	8,30
Acetal	Polietylen	900	1340	Od -50 do 150	Od -46 do 66	2,52	12,3

SeamFree™ Open Hinge Cone Top™

	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	0,66	16,8
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- W pełni wyrzeźbione i zaokrąglone rogi: brak jakichkolwiek zagłębień lub ostrych krawędzi, gdzie mogłyby się zaczepiać i utrzymywać zanieczyszczenia.
- Zawiasy z zakrzywioną powierzchnią ogniwa łączącego ułatwiają czyszczenie poprzez większą odsłoniętą powierzchnię zawiasu i pinu w czasie, gdy taśma obraca się wokół koła zębatego.
- Listwa napędowa na spodzie taśmy odprowadza wodę i zanieczyszczenia na zewnątrz taśmy, ułatwiając i przyspieszając czyszczenie. Efektywność listwy napędowej została potwierdzona w próbach przeprowadzonych zarówno wewnątrz, jak i na istniejących instalacjach.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Nie zaleca się stosowania w warunkach, w których dochodzi do akumulacji produktów. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Wysokość stożka: 0,125 cala (3,2 mm).
- Odstęp stożków: 0,295 cala (7,5 mm).
- Standardowy odstęp stożka od brzegu taśmy: 1,3 cala (33 mm).


Dane taśmy

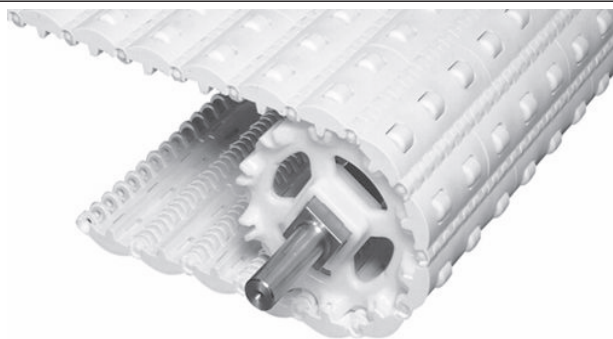
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłe)		Ciężar taśmy			
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²		
Acetal	Polietylen	900	1340	Od -50 do 150		Od -46 do 66		2,61	12,72

Raised Rib		
	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	14	356
Przyrosty szerokości	2,00	50,8
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,51 × 0,49	12,9 × 12,4
Obszar otworów	40%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	„Drzwi stodoty”, bez łba	
Uwagi na temat produktu		
<ul style="list-style-type: none"> • Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów. • Otwarte szczeliny usprawniają odwadnianie i zdolności czyszczące. • Zawiasy z zakrzywioną powierzchnią ogniwa łączącego ułatwiają czyszczenie poprzez większą odsłoniętą powierzchnię zawiasu i pinu w czasie, gdy taśma obraca się wokół koła zębatego. • Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <i>Sekcji 2: Linia produktów</i>. • Pełna zgodność z kątowymi kołami zębatymi S800 EZ Clean™. • Są dostępne palcowe płyty przenoszące. • Podniesione żebra wystają na 0,275 cala (7,0 mm) powyżej modułu podstawowego z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni. 		

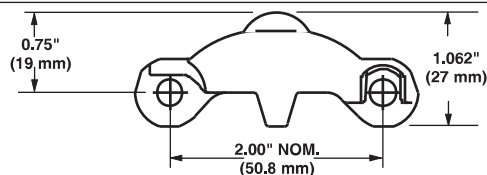
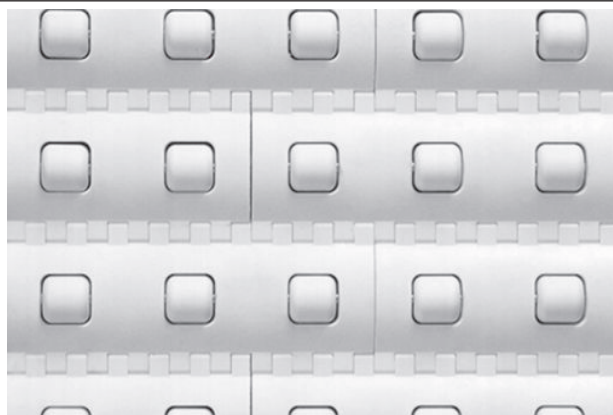
Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Polipropylen	1000	1490	Od 34 do 220	1 do 104	1,48	7,23
Polipropylen Enduralox	Polipropylen	1000	1490	Od 34 do 220	1 do 104	1,48	7,23

Roller Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	Patrz „Uwagi na temat produktu”	
Przyrosty szerokości		
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	3%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	


Uwagi na temat produktu

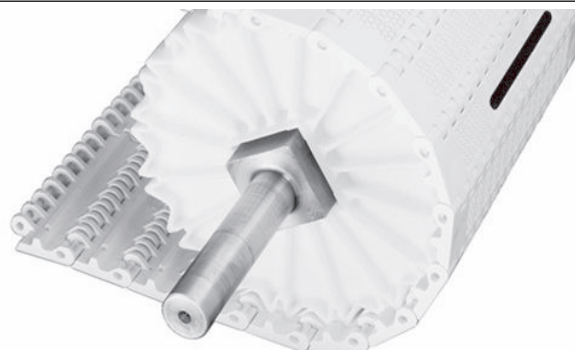
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Ma brzegi o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Wykorzystuje rolki acetalowe.
- Wykorzystuje osie ze stali nierdzewnej.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Odporna na uderzenia taśma przeznaczona do trudnych zastosowań transportu opakowań i pudełek związanych z niskim naciskiem wstecznym.
- Ciężar akumulacji produktu wynosi od 5 do 10% ciężaru produktu.
- Średnica rolki: 0,70 cala (17,8 mm). Długość rolki: 0,825 cala (20,9 mm).
- Odstęp rolek: 2,0 cala (50,8 mm).
- Standardowy odstęp rolki od brzegu taśmy: 0,60 cala (15 mm)
- Na zamówienie jest dostępna szerokość 4 cale (102 mm) i 6 cali (152 mm), a począwszy od 10 cali (254 mm) będąca dowolną wielokrotnością 2,00 cala (50,8 mm).


Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłe)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Acetal	1000	1490	Od 34 do 200	Od 1 do 93	2,93	14,34
Polietylen	Acetal	500	744	Od -50 do 150	Od -46 do 66	2,99	14,62
Acetal	Acetal	900	1340	Od -50 do 150	Od -46 do 66	4,11	20,10

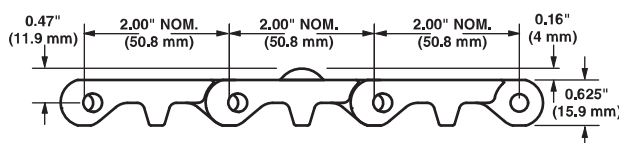
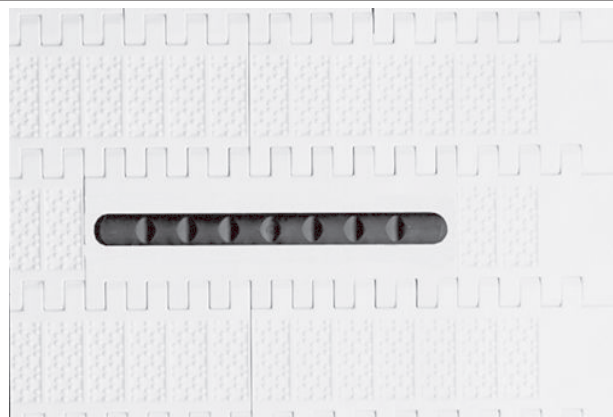
Rounded Friction Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	8	203
Przyrosty szerokości	0,66	16,8
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Moduł Rounded Friction Top jest wykonany z czarnej gumy, a jego podstawa z białego kompozytu PP.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Brak efektów złego przewodzenia i falowania, nawet przy długich przebiegach. Taśma Intralox jest bezpośrednio prowadzona przez napęd kołowy Intralox, a nie zawodne rolki cierne.
- Termicznie wiązana guma nie odrywa się. Powierzchnia Friction Top firmy Intralox jest wykonana metodą odlewu do formy otwartej (wiązana termicznie) z użyciem plastikowej bazy zamiast klejenia lub mocowania mechanicznego.
- Moduł Rounded Friction Top może być wykorzystywany z innymi produktami serii S800. Należy stosować wytrzymałość znamionową pasa dla dołączonych modułów.
- Łatwość montażu i napraw: piny bez łba Intralox wielokrotnego użytku można z łatwością demontować i montować za pomocą bardzo niewielkiej liczby narzędzi, dzięki czemu wymiana modułów zajmuje nawet jednej osobie nie więcej niż kilka minut.
- Nie jest wymagane naprężanie, co pozwala wyeliminować kosztowne systemy naprężające.
- Niższe koszty budowy: napęd kołowy Intralox wymaga o wiele mniej miejsca niż system rolek ciernych, co pozwala na użycie zbieraczy o płytszej i tańszej konstrukcji.
- Niższe koszty wymiany ślizgów: moduły brzegowe Flat Top zapobiegają przedwczesnej erozji ślizgów. Gładka powierzchnia rozciąga się 1,5 cala (38,1 mm) od zewnętrznego brzegu.

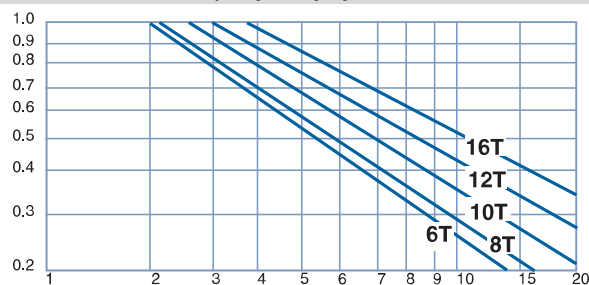


Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Kolor podstawy/ części ciernej	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top
			funty/ stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²	
Kompozyt polipropylenu	Biała/ Czarna	Acetal	2500	3713	Od -50 do 150	Od -46 do 66	2,3	11,25	-

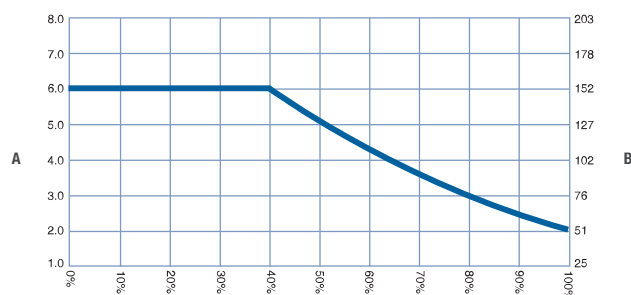
Rekomendacja dotycząca ilości kół zębatach i profili ślizgowych

Zakres szerokości taśmy ¹		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał ²	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	5	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	7	5	4
36	914	7	5	4
42	1067	7	6	5
48	1219	9	7	5
54	1372	9	7	6
60	1524	11	8	6
72	1829	13	9	7
84	2134	15	11	8
96	2438	17	12	9
120	3048	21	15	11
144	3658	25	17	13
W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach w odstępach wynoszących maksymalnie 6 cali (152 mm) od osi. ³			Maksymalny odstęp od osi 9 cali (229 mm)	Maksymalny odstęp od osi 12 cali (305 mm)

Współczynnik wytrzymałości

Stosunek prędkości do długości (V/L)

Podzielić prędkość taśmy „V” przez odległość między osiami wałów „L”. Współczynnik wytrzymałości można odczytać na przecięciu kolumny proporcji prędkości do długości i wiersza odpowiedniego koła. Więcej informacji zawiera *Instrukcje doboru taśmy*.

V = stopy/min (m/min) T = liczba zębatach L = stopy (m)

Odstęp kół jako funkcja wykorzystania wytrzymałości taśmy

Dopuszczalne wykorzystanie wytrzymałości taśmy w %

A odstęp kół w calach
B odstęp kół w mm


¹ Jeśli szerokość taśmy przekracza wartość podaną w tabeli, należy wybrać następną większą zakres szerokości zgodnie z wartościami minimalnymi materiału kół zębatach i profili ślizgowych. Taśmy mogą mieć dowolną szerokość z przyrostem 0,66 cala (16,8 mm), zaczynając od szerokości minimalnej 2 cali (51 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

² Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach. Odstęp między liniami symetrii kół nie może przekraczać 4 cali (102 mm).

³ Centralne koło zębatach powinno być zablokowane. Jeśli są tylko dwa koła zębatach, należy zablokować tylko to, które znajduje się po stronie czopu w wale napędowym. Aby uzyskać informacje o położeniu blokady, patrz *Pierścienie ustalające i przesunięcie centralnego koła zębatach*.

Łatwo oczyszczalne koło zębate EZ Clean™ 1


Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Zaokrąglone w wymiarach ²	Kwadratowe (cale)	Okrągłe mm ²	Kwadratowe (mm)
6 (13,40%)	4,0	102	3,8	97	1,5	38	1,0	1,5	30	40
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	1,5	38	1,0	1,5	30	40
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	1,5	38		1,5		40
12 (3,41%)	7,7	196	7,5	191	1,5	38		1,5		40
16 (1,92%)	10,3	262	10,1	257	1,5	38		1,5		40


Koło zębate dzielone z poliuretanu bardzo odpornego na ścieranie (z atestem FDA)³

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Zaokrąglone w wymiarach ⁴	Kwadratowe (cale)	Okrągłe mm ⁴	Kwadratowe (mm)
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	1,5	38		1,5		40
12 (3,41%)	7,7	196	7,5	191	1,5	38		1,5		40
								2,5		60
16 (1,92%)	10,3	262	10,1	257	1,5	38		1,5		40
								2,5		60


Koło zębate formowane metodą wtrysku⁵

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. podziałowa cale	Nom. śr. podziałowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	1,5	38		1,5		40
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	1,5	38		1,5		40
								2,0		
								2,5		60
12 (3,41%)	7,7	196	7,5	191	1,5	38		1,5		40
								2,5		60
16 (1,92%)	10,3	262	10,1	257	1,5	38		1,5		40
								2,5		60



¹ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox. W przypadku używania kół zębanych z poliuretanu do taśm, których wytrzymałość szacowana jest na ponad 750 funtów na stopę (1120 kg/m), wartość ta zostanie obniżona do 750 funtów na stopę (1120 kg/m). Wszystkie pozostałe taśmy zachowują swoją opublikowaną wartość znamionową. Zakres temperatury dla kół poliuretanowych wynosi od 0°F (-18°C) do 120°F (49°C). Informacji o dostępności kół poliuretanowych udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

² amerykańskich rozmiary klina w kołach zębanych z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina — z normą DIN 6885

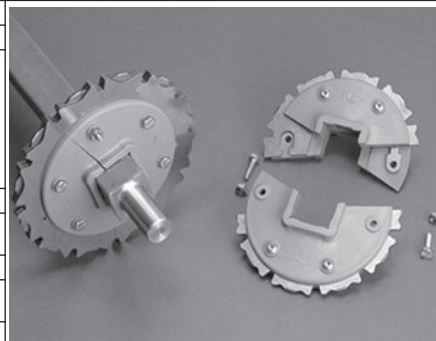
³ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta. W przypadku używania kół zębanych z poliuretanu do taśm, których wytrzymałość szacowana jest na ponad 750 funtów na stopę (1120 kg/m), wartość ta zostanie obniżona do 750 funtów na stopę (1120 kg/m). Wszystkie pozostałe taśmy zachowują swoją opublikowaną wartość znamionową. Zakres temperatury dla kół poliuretanowych wynosi od 0°F (-18°C) do 120°F (49°C). Informacji o dostępności kół poliuretanowych udziela dział obsługi klienta firmy Intralox. Te koła zębate mają atest FDA.

⁴ amerykańskich rozmiary klina w kołach zębanych z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina — z normą DIN 6885

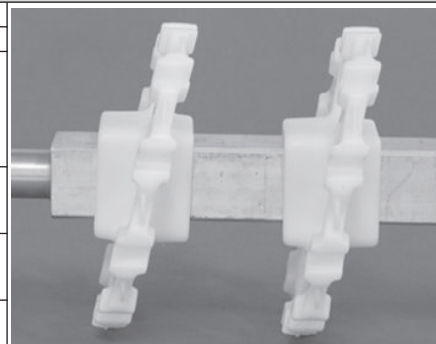
⁵ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox. W przypadku używania kół zębanych z poliuretanu do taśm, których wytrzymałość szacowana jest na ponad 750 funtów na stopę (1120 kg/m), wartość ta zostanie obniżona do 750 funtów na stopę (1120 kg/m). Wszystkie pozostałe taśmy zachowują swoją opublikowaną wartość znamionową. Zakres temperatury dla kół poliuretanowych wynosi od 0°F (-18°C) do 120°F (49°C). Informacji o dostępności kół poliuretanowych udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

Dzielone koła zębate metalowe odporne na ścieranie¹

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	1,7	43		1,5		40
								2,5		60
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	1,7	43		1,5		40
								2,5		60
12 (3,41%)	7,7	196	7,5	191	1,7	43		1,5		40
								2,5		60
16 (1,92%)	10,3	262	10,1	257	1,7	43		1,5		40
								2,5		60

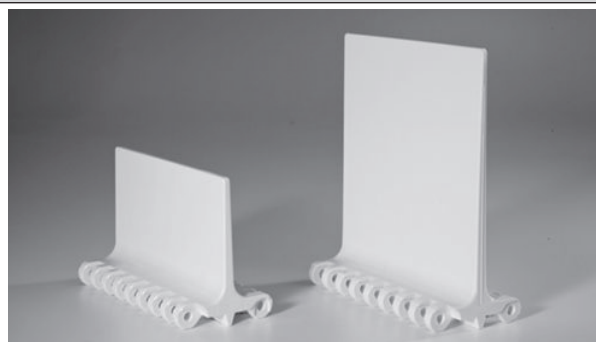

Ukośne łatwo oczyszczalne koło zębate EZ Clean^{TM2}

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
6 (13,40%)	4,0	102	3,8	97	2,0	50,8		1,5		40
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	2,0	50,8		1,5		40
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	2,0	50,8		1,5		40
12 (3,41%)	7,7	196	7,5	191	2,0	50,8		1,5		40
16 (1,92%)	10,3	262	10,1	257	2,0	50,8		1,5		40
								2,5		60


Zabieraki typu Streamline³

Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
1	25	Polipropylen, polietylen, acetal, nylon
2	51	
3	76	
4	102	
6	152	

- Zabieraki Streamline są gładkie po obu stronach.
- Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc wraz z nim integralną część jednego odlewu. Nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Rozszerzenie można przyspawać pod kątem 45 stopni, aby uzyskać zabierak zakrzywiony.
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Minimalny odstęp do brzegu bez ograniczeń bocznych: 1,3 cala (33 mm).


¹ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

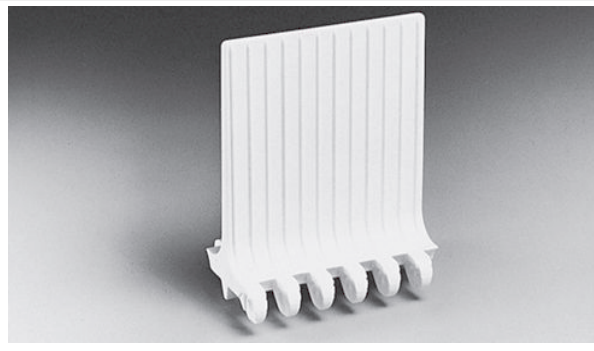
² Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox. Ukośnych łatwo oczyszczalnych kół zębatych EZ Clean nie należy używać w połączeniu z taśmą serii 800 Mesh Top.

³ Informacji o dostępności udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

Zabieraki Flat Top (No-Cling)

Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
4	102	Polipropylen, polietylen, acetal

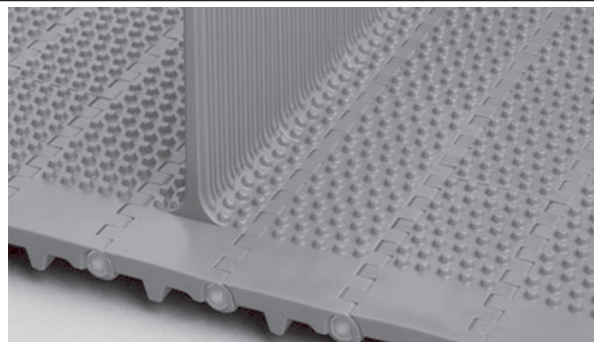
- Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc jego integralną część, odlaną wraz z nim. Nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Minimalny odstęp do brzegu bez ograniczeń bocznych: 1,3 cala (33 mm).



Zabierak Nub Top (typu podwójny No-Cling)

Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
4	102	Polipropylen, polietylen, acetal

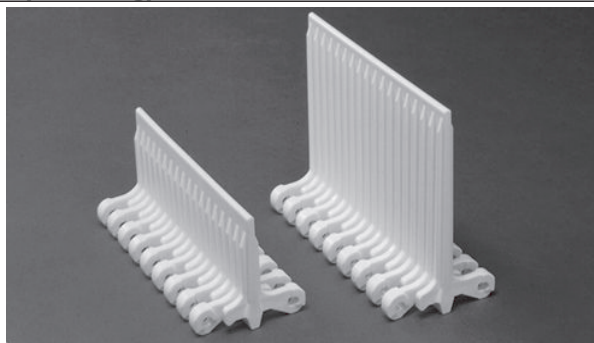
- Po obu stronach zabieraka znajdują się pionowe nieprzywierające żebra.
- Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc jego integralną część, odlaną wraz z nim. Nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Minimalny odstęp do brzegu bez ograniczeń bocznych: 1,3 cala (33 mm).



Zabieraki Flush Grid (No-Cling)

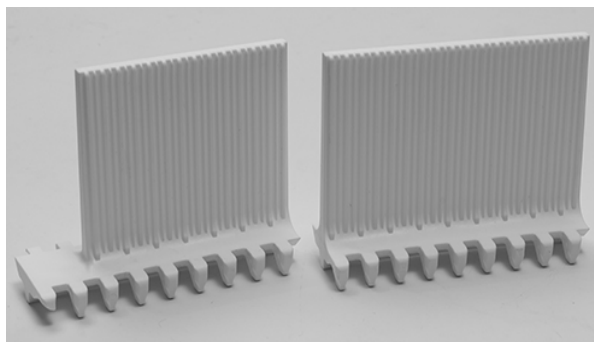
Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
2	51	Polipropylen, polietylen, acetal, ChemBlox™, wykrywalny polipropylen AC22
4	102	

- Po obu stronach zabieraka znajdują się pionowe nieprzywierające żebra.
- Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc jego integralną część, odlaną wraz z nim. Nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Tych zabieraków nie można używać w połączeniu z taśmą S800 Perforated Flat Top (wersja wyżłobiona z obszarem otwarcia 18%).
- Dostępny jest uformowany metodą wtrysku odstęp 1,3 cala (33 mm).
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Minimalny odstęp do brzegu bez ograniczeń bocznych: 1,3 cala (33 mm).


Odporne na uderzenia zabieraki No-Cling Impact Resistant Open Hinge Flights

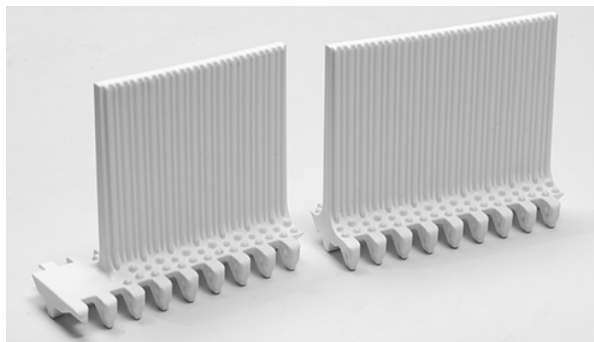
Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
4	102	Acetal, polipropylen, polietylen

- Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc jego integralną część, odlaną wraz z nim. Nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Taśmy dostępne z uformowanym metodą wtrysku odstępem od brzegu wynoszącym 1,3 cala (33 mm).
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Minimalny odstęp do brzegu bez ograniczeń bocznych: 1,3 cala (33 mm).


Odporne na uderzenia zabieraki No-Cling Impact Resistant Open Hinge Nub Top Flight

Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
4	102	Acetal, polipropylen


- Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc jego integralną część, odlaną wraz z nim. Nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Taśmy dostępne z uformowanym metodą wtrysku odstępem od brzegu wynoszącym 1,3 cala (33 mm).
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Minimalny odstęp do brzegu bez ograniczeń bocznych: 1,3 cala (33 mm).



Heavy-Duty Edge Flights

Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
4	102	PK

- Dostępne z uformowanym metodą wtrysku odstępem od brzegu taśmy wynoszącym 1,3 cala (33 mm) i 2 cale (51 mm).
- Można je przycinać na dowolną wysokość. Minimalna wysokość: 1,0 cala (25,4 mm)
- Zabieraki Streamline są gładkie po obu stronach.



Zabieraki odporne na uderzenia

Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
1	25	Acetal, acetal wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim
2	51	
3	76	
4	102	

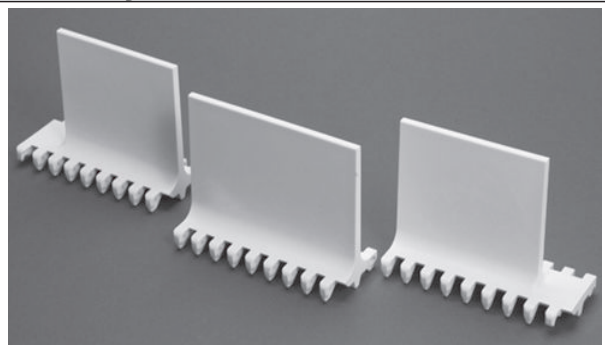
- Każdy zabierak wystaje z podpierającego go modułu, stanowiąc jego integralną część, odlaną wraz z nim. Nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Minimalny odstęp do brzegu bez ograniczeń bocznych: 1,3 cala (33 mm).



Zabieraki odporne na uderzenia z otwartymi zawiasami

Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
4	102	Polipropylen, polietylen, acetal, acetal wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim, ChemBlox™, PK
6	152	


- Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu. Nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Wysokość standardowa wynosi 4 cale (102 mm), ale zabieraki można przycinać na dowolną wysokość, aby dopasować je do danego zastosowania.
- Dostępne z uformowanym metodą wtrysku odstępem od brzegu taśmy wynoszącym 1,3 cala (33 mm) i 2 cale (51 mm).
- Minimalny odstęp do brzegu bez ograniczeń bocznych: 1,3 cala (33 mm).



Wytrzymałe zabieraki

Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
4	102	Hi-Impact (materiał o wysokiej odporności na uderzenia)
6	152	

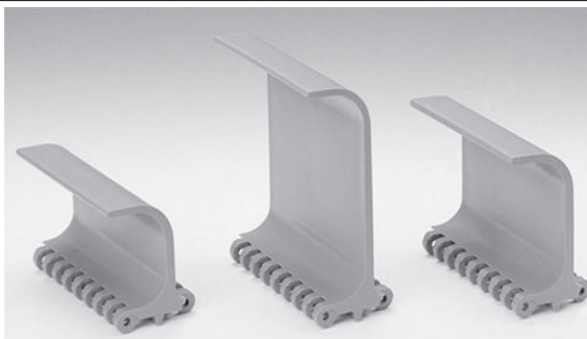
- Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu. Nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Dostępny jest uformowany metodą wtrysku odstęp 2 cali (51 mm).
- Minimalny odstęp do brzegu bez ograniczeń bocznych: 1,3 cala (33 mm).



Zabieraki szufelkowe¹

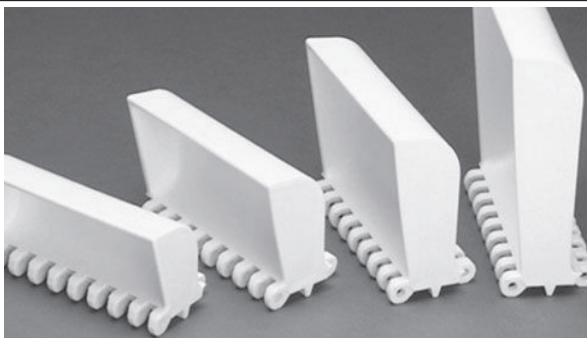
Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
3	76	Polipropylen, polietylen, acetal, nylon, ChemBlox™
4	102	
6	152	

- Każdy zabierak wystaje z podpierającego go modułu, stanowiąc jego integralną część, odlaną wraz z nim. Nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Zabieraki kubelkowe i szufelkowe można przycinać i łączyć z taśmami budowanymi na zamówienie. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Minimalny odstęp do brzegu bez ograniczeń bocznych: 1,3 cala (33 mm).


Zabieraki kubelkowe²

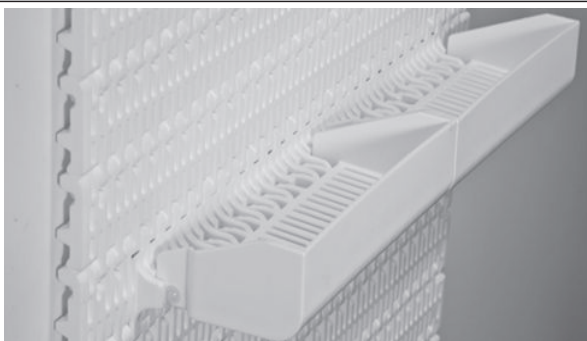
Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
2,25 ³	57 ⁴	Polipropylen, polietylen, acetal
3	76	
4	102	
6	152	

- Każdy zabierak wystaje z podpierającego go modułu, stanowiąc jego integralną część, odlaną wraz z nim. Nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Zabieraki kubelkowe i szufelkowe można przycinać i łączyć z taśmami budowanymi na zamówienie. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Minimalny odstęp do brzegu bez ograniczeń bocznych: 1,3 cala (33 mm).


3-częściowe perforowane zabieraki szufelkowe i kubelkowe

Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
4	102	Polipropylen, polietylen ⁴ , acetal ⁴

- Zabieraki składają się z 3 części: podstawy modułu, mocowania i pinu.
- Otwarte szczeliny usprawniają odwadnianie na wzniosach.
- Obszar otwarcia na powierzchni zabieraka wynosi 30%.
- Obszar otwarcia na powierzchni taśmy wynosi 0%. Podstawa modułu jest oparta na modelu S800 Flat Top Open Hinge.
- Zabieraki można przycinać i łączyć z taśmami budowanymi na zamówienie. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Nie należy ich używać w połączeniu z taśmami S800 Perforated Flat Top (wersja wyżłobiona z obszarem otwarcia 18%) ani S800 Flush Grid Nub Top.
- Profil zabieraka kubelkowego zostawia odstęp 0,27 cala (6,9 mm) między górną powierzchnią taśmy a dolną powierzchnią panelu bocznego tego zabieraka.
- Przybliżona wielkość otworu w powierzchni zabieraka: 0,130 cala (3,3 mm) × 2,40 cala (70,0 mm).
- Minimalny odstęp do brzegu bez ograniczeń bocznych: 2,00 cala (50,8 mm).



¹ Informacji o dostępności udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

² Informacji o dostępności udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

³ 0,25 cala (57 mm) Zabierak kubelkowy może być wykonany tylko z polipropylenu.

⁴ Informacji o dostępności udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

Łączenie zabieraków szufelkowych i kubelkowych

6-calowe (152 mm) zabieraki kubelkowe z odstępem od brzegu	3-calowe (76 mm) zabieraki szufelkowe i kubelkowe bez odstępów od brzegu	4-calowe (102 mm) zabieraki szufelkowe i kubelkowe bez odstępów od brzegu	6-calowe (152 mm) zabieraki szufelkowe i kubelkowe z odstępem od brzegu
Uwaga: Zabieraki kubelkowe i szufelkowe można przycinać i łączyć z taśmami budowanymi na zamówienie. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.			

Brzeg trapezowy

Dostępne materiały Polipropylen, acetal	
<ul style="list-style-type: none"> • Pasuje do taśm serii 800 Flat Top i serii 800 Mesh Top. • Pasuje do plastikowych pinów z łbem. • Stalowe piny mogą być zatrzymywane przez plastikowe piny krótkie z łbem. 	

Gwintowane stożki transportowe

Dostępne materiały Acetal	
<ul style="list-style-type: none"> • Podłączane do modułów S800 Open Hinge Flat Top – szer.: 4 cale (102 mm). • gwint 3/4 cala-10 • Powszechnie stosowane w zespołach lejków do rozbiór drobiu w ręcznym procesie filetowania. 	

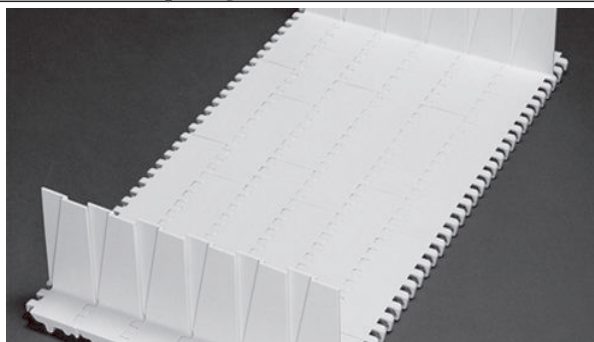
Ograniczenia boczne

<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Dostępne rozmiary</th> <th rowspan="2">Dostępne materiały</th> </tr> <tr> <th>cale</th> <th>mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2</td> <td>51</td> <td rowspan="4">Polipropylen, polietylen, acetal</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>76</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>102</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>152</td> </tr> </tbody> </table>	Dostępne rozmiary		Dostępne materiały	cale	mm	2	51	Polipropylen, polietylen, acetal	3	76	4	102	6	152	
Dostępne rozmiary		Dostępne materiały													
cale	mm														
2	51	Polipropylen, polietylen, acetal													
3	76														
4	102														
6	152														
<ul style="list-style-type: none"> • Mocowanie poprzez piny. • Ograniczenia boczne mają standardową konstrukcję zakładki i stanowią integralną część taśmy, w związku z czym nie są wymagane żadne elementy łączące. • Standardowo ograniczenia boczne są nachylone do wewnątrz, w kierunku produktu (w celu ochrony produktu). W razie potrzeby ograniczenia boczne można odchylić na zewnątrz, w kierunku przenośnika. • Obracając się wokół kół z 6 i 8 zębami, ograniczenia boczne rozstawiają się w wachlarz, pozostawiając nad sobą przerwę, przez którą mogą wypaść małe produkty. Ograniczenia boczne zapewniają całkowite zabezpieczenie, gdy poruszają się wokół koła zębatego z 10, 12 lub 16 zębami. • Normalny odstęp między ograniczeniami bocznymi a brzegiem zabieraka: 0,3 cala (8 mm). • Minimalny odstęp od brzegu: 0,7 cala (18 mm) z wyjątkiem modelu Flush Grid, w przypadku którego wynosi on 1,3 cala (33 mm). 															

Ograniczenia boczne uformowane metodą wtrysku

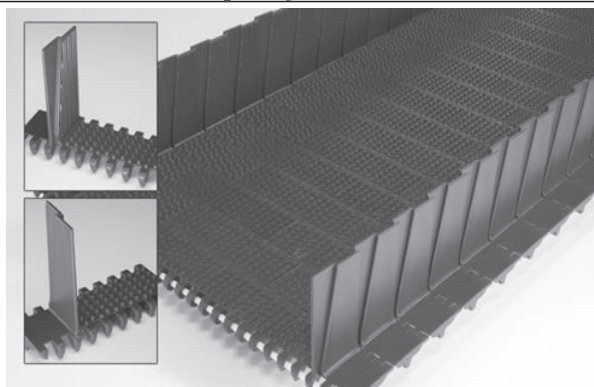
Dostępne rozmiary		Dostępne materiały
cale	mm	
4	102	Polipropylen, polietylen, acetal

- Są formowane metodą wtrysku jako integralna część taśmy, w związku z czym nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Część linii produktowej EZ Clean firmy Intralox.
- Nakładające się na siebie ograniczenia boczne całkowicie się otwierają, owijając się wokół koła zębatego, co ułatwia dostęp podczas czyszczenia. Ograniczenia boczne otwierają się częściowo na wygięciach do przodu w przenośnikach podnoszących.
- Ograniczenia boczne można łączyć ze wszystkimi taśmami serii S800 z wyjątkiem serii Flat Top, Perforated Flat Top (obszar otwarcia 18%) i Flush Grid Nub Top.
- Wysokość standardowa wynosi 4 cale(102 mm), ale zabieraki można przycinać na dowolną wysokość, aby dopasować je do danego zastosowania.
- Uformowany metodą wtrysku odstęp: 1,3 cala (33 mm).
- Minimalny promień wygięcia w kierunku przeciwnym 12 cali (305 mm)


Ograniczenia boczne Nub Top uformowane metodą wtrysku

Dostępne rozmiary		Dostępne materiały
cale	mm	
4	102	Acetal, polipropylen

- Są formowane metodą wtrysku jako integralna część taśmy, w związku z czym nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Część linii produktowej EZ Clean firmy Intralox.
- Połączenie konstrukcji Nub Top oraz nieprzywierających żeber typu No-Cling tworzy nieprzywierającą powierzchnię transportową zapewniającą znakomite zwalnianie produktu i zdolności czyszczące.
- Nakładające się na siebie ograniczenia boczne całkowicie się otwierają, owijając się wokół koła zębatego, co ułatwia dostęp podczas czyszczenia. Ograniczenia boczne otwierają się częściowo na wygięciach do przodu w przenośnikach podnoszących.
- Ograniczenia boczne można łączyć ze wszystkimi taśmami serii 800 z wyjątkiem serii 800 Perforated Flat Top (obszar otwarcia 18%) i serii 800 Flush Grid Nub Top.
- Wysokość standardowa wynosi 4 cale(102 mm), ale zabieraki można przycinać na dowolną wysokość, aby dopasować je do danego zastosowania.
- Uformowany metodą wtrysku odstęp: 1,3 cala (33 mm).
- Minimalny promień wygięcia w kierunku przeciwnym 10 cali(254 mm).


SEKJA 2
Powierzchnia przekroju poprzecznego zabieraka szufelkowego lub kubelkowego do wzniosu pionowego


cale	mm	cale kw	mm kw	
Wysokość zabieraka szufelkowego		Obszar		
3	76	4,3	2774	1 Wysokość
4	102	6,0	3871	
6	152	9,5	6129	2 Obszar
Wysokość zabieraka kubelkowego		Obszar		
2,25	57	2,3	1484	
3,00	76	4,3	2774	
4,00	102	6,0	3871	
6,00	152	9,5	6129	

Minimalny odstęp rzędów: 6 cali (152 mm) w przypadku zabieraków szufelkowych i kubelkowych o wysokości 6 cali (152 mm) i 4 cale (102 mm) w przypadku wszystkich innych rozmiarów.

Obcęgi do demontażu pinów Intralox

	Amerykańskie Jednostki amerykańskie	Jednostki metryczne
Długość	6,5 cala	165,1 mm
Szerokość	2,2 cala	55,9 mm
Wysokość	1,1 cala	27,9 mm
Waga	0,54 lb	1,2 kg


- Zaprojektowane w celu zminimalizowania uszkodzeń taśmy i pinów podczas wkładania lub wyjmowania pinów z łańcuchami i bez łańcuchów.
- Eliminuje zanieczyszczenia spowodowane uszkodzeniem taśmy lub pinu.
- Wytrawiony kod QR na narzędziu umożliwia przejście do filmu instruktażowego.
- Intuicyjna konstrukcja dla użytkowników urządzeń higienicznych i konserwacyjnych.
- Zgodność z poniższymi modelami:
 - S800 Flat Top
 - S800 Open Hinge Flat Top
 - S800 Open Hinge Flat Top with Heavy-Duty Edge
 - S800 Perforated Flat Top
- Informacje na temat bieżącej zgodności z innymi taśmami można uzyskać w dziale obsługi klienta firmy Intralox.



Zestaw ściągacza taśmy Intralox

	Amerykańskie Jednostki amerykańskie	Jednostki metryczne
Ściągacz jednotaśmowy		
Długość	14,4 cala	365,8 mm
Szerokość	4,2 cala	106,7 mm
Wysokość	0,5 cala	12,7 mm
Waga	2 lb	0,9 kg
Masa całkowita zestawu ściągacza taśmy	6 lb	2,7 kg

- Możliwość stosowania na powierzchniach transportowych i sekcjach powrotnych przenośników, aby montować, złączać lub rozłączać zgodne z nimi taśmy.
- Podwyższone bezpieczeństwo pracowników.
- Zmniejszenie liczby osób potrzebnych do zamontowania lub wymontowania dużych lub nachylonych taśm.
- Zmniejszenie ryzyka uszkodzenia taśmy, które może doprowadzić do zanieczyszczenia obcymi materiałami.
- W zestawie znajdują się dwa ściągacze taśmy i jeden pas z mechanizmem grzechotkowym Intralox.
- Solidna metalowa konstrukcja z dedykowanym metalowym prętem, który blokuje się w ściągaczu taśmy.
- Wytrawiony kod QR na narzędziu umożliwia przejście do filmu instruktażowego.
- Zgodność z taśmami S800 i S1800. Informacje na temat bieżącej zgodności można uzyskać w dziale obsługi klienta firmy Intralox.

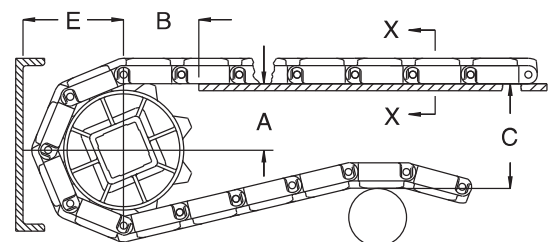


Wymiary ramy przenośnika

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E.

W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A.

Pełny opis wymiarów zawiera część *Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej*.



A ± 0,031 cala (1 mm)
B ± 0,125 cala (3 mm)

C ± (maks.)
E ± (min.)

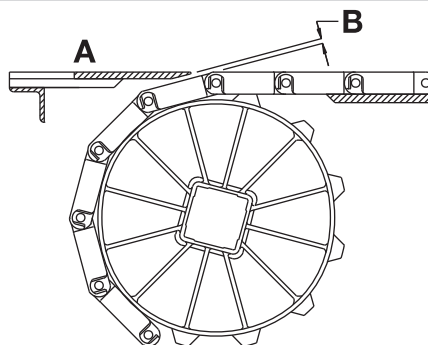
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki		Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
cale	mm		cale	mm						
S800 Flat Top, Flush Grid, Mesh Top, Open Hinge Flat Top, Open Hinge Flat Top with Heavy Duty Edge, SeamFree Open Hinge Flat Top, Tough Flat Top, Perforated Flat Top (wszystkie style)										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,00	102	2,38	60
5,2	132	8	2,09-2,29	53-58	2,00	51	5,20	132	2,98	76
6,5	165	10	2,78-2,94	71-75	2,16	55	6,50	165	3,63	92
7,7	196	12	3,41-3,54	87-90	2,45	62	7,70	196	4,23	107
10,3	262	16	4,74-4,84	120-123	2,84	72	10,30	262	5,53	140
S800 Mini Rib										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,13	105	2,50	64
5,2	132	8	2,09-2,29	53-58	2,00	51	5,33	135	3,10	79
6,5	165	10	2,78-2,94	71-75	2,16	55	6,63	168	3,75	95
7,7	196	12	3,41-3,54	87-90	2,45	62	7,83	199	4,35	110
10,3	262	16	4,74-4,84	120-123	2,84	72	10,43	265	5,65	144
S800 Flush Grid Nub Top, Nub Top, SeamFree Open Hinge Nub Top										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,10	104	2,48	63
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	1,98	50	5,33	135	3,09	78
6,5	165	10	2,77-2,92	70-74	2,18	55	6,57	167	3,71	94
7,7	196	12	3,42-3,55	87-90	2,43	62	7,83	199	4,34	110
10,3	262	16	4,72-4,81	120-122	2,88	73	10,35	263	5,60	142
S800 Cone Top, Open Hinge Cone Top, SeamFree Open Hinge Cone Top										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,13	105	2,50	64
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	1,98	50	5,35	136	3,11	79
6,5	165	10	2,77-2,92	70-74	2,18	55	6,60	168	3,74	95
7,7	196	12	3,42-3,55	87-90	2,43	62	7,85	199	4,36	111
10,3	262	16	4,72-4,81	120-122	2,88	73	10,38	264	5,63	143
S800 Roller Top										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,44	113	2,81	71
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	1,98	50	5,66	144	3,43	87
6,5	165	10	2,77-2,92	70-74	2,18	55	6,91	176	4,05	103
7,7	196	12	3,42-3,55	87-90	2,43	62	8,17	207	4,68	119
10,3	262	16	4,72-4,81	120-122	2,88	73	10,69	272	5,94	151
S800 Raised Rib										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,28	109	2,65	67
5,2	132	8	2,09-2,29	53-58	2,00	51	5,48	139	3,25	83
6,5	165	10	2,78-2,94	71-75	2,16	55	6,78	172	3,90	99
7,7	196	12	3,41-3,54	87-90	2,45	62	7,98	203	4,50	114
10,3	262	16	4,74-4,84	120-123	2,84	72	10,58	269	5,80	147
S800 Round Friction Top										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,74	44	4,16	106	2,53	64
5,2	132	8	2,09-2,29	53-58	2,00	51	5,36	136	3,13	80
6,5	165	10	2,78-2,94	71-75	2,17	55	6,66	169	3,78	96
7,7	196	12	3,40-3,54	86-90	2,45	62	7,86	200	4,38	111
10,3	262	16	4,74-4,84	120-123	2,84	72	10,46	266	5,68	144

Odstęp płytki statycznej

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zażębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmą. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

Uwaga: Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przeniesienia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.



A Górna powierzchnia płytki statycznej

B Odstęp płytki statycznej

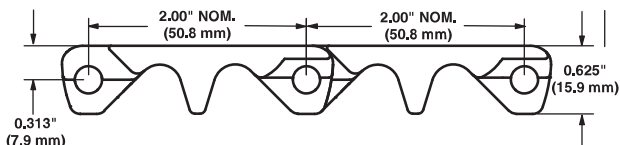
Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
4,0	102	6	0,268	6,8
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0
7,7	196	12	0,132	3,4
10,3	262	16	0,098	2,5

SeamFree™ Minimum Hinge Flat Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	


Uwagi na temat produktu

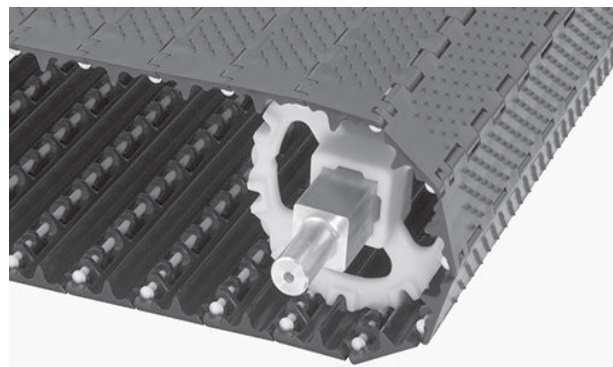
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka, zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- W pełni wyrzeźbione i zaokrąglone rogi: brak jakichkolwiek zagłębień lub ostrych krawędzi, gdzie mogłyby się zaczepiać i utrzymywać zanieczyszczenia.
- Zawiasy z zakrzywioną powierzchnią ogniwa łączącego ułatwiają czyszczenie poprzez większą odsłoniętą powierzchnię zawiasu i pinu w czasie, gdy taśma obraca się wokół koła zębatego.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Listwa napędowa na spodzie taśmy odprowadza wodę i zanieczyszczenia na zewnątrz taśmy, ułatwiając i przyspieszając czyszczenie. Efektywność listwy napędowej została potwierdzona w próbach przeprowadzonych zarówno wewnątrz, jak i na istniejących instalacjach.
- Zaprojektowano pod kątem współpracy z ukośnymi kołami zębatami EZ Clean S800. Pełna zgodność również ze standardowymi kołami zębatymi EZ Clean S800.
- Taśmy o szerokości ponad 36 cali (914 mm) zawierają wiele modułów w jednym rzędzie, ale spoiny między nimi są zminimalizowane.



Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²
Acetal	Acetal	275	409	-50 do 200	Od -46 do 93	2,19	10,68
Acetal	Polipropylen	250	372	Od 34 do 200	Od 1 do 93	2,13	10,41
Acetal	Polietylen	150	223	Od -50 do 150	Od -46 do 66	2,13	10,40
Polietylen	Acetal	200	298	Od -50 do 150	Od -46 do 66	1,50	7,32
Polietylen	Polietylen	150	223	Od -50 do 150	Od -46 do 66	1,44	7,05

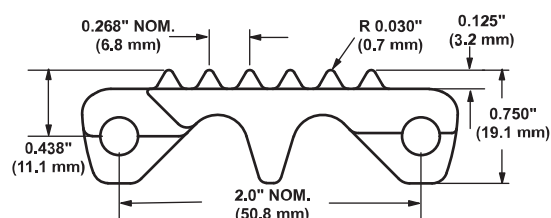
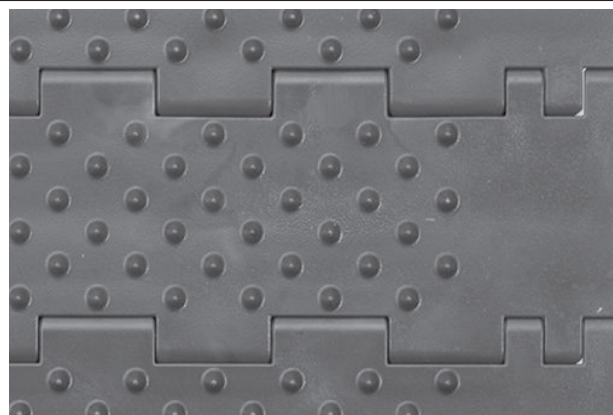
SeamFree™ Minimum Hinge Cone Top™

	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	6	152
Szerokość maksymalna	36	914
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- W pełni wyrzeźbione i zaokrąglone rogi: brak jakichkolwiek zagłębień lub ostrych krawędzi, gdzie mogłyby się zaczepiać i utrzymywać zanieczyszczenia.
- Zawiasy z zakrzywioną powierzchnią ogniwa łączącego ułatwiają czyszczenie poprzez większą odsłoniętą powierzchnię zawiasu i pinu w czasie, gdy taśma obraca się wokół koła zębatego.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Listwa napędowa na spodzie taśmy odprowadza wodę i zanieczyszczenia na zewnątrz taśmy, ułatwiając i przyspieszając czyszczenie. Efektywność listwy napędowej została potwierdzona w próbach przeprowadzonych zarówno wewnątrz, jak i na istniejących instalacjach.
- Nie zaleca się stosowania w warunkach, w których dochodzi do akumulacji produktów. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Wysokość stożka: 0,125 cala (3,2 mm).
- Odstęp stożków: 0,268 cala (6,88 mm).
- Standardowy odstęp stożka od brzegu taśmy: 1,3 cala (33 mm).

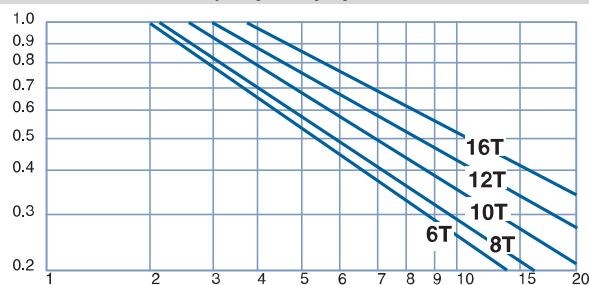


Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m²
Acetal	Acetal	275	409	-50 do 200	Od -46 do 93	2,28	11,13
Acetal	Polipropylen	250	372	Od 34 do 200	Od 1 do 93	2,22	10,84
Acetal	Polietylen	150	223	Od -50 do 150	Od -46 do 66	2,22	10,84
Polietylen	Acetal	200	298	Od -50 do 150	Od -46 do 66	1,56	7,62
Polietylen	Polipropylen	150	223	Od -50 do 150	Od -46 do 66	1,50	7,32

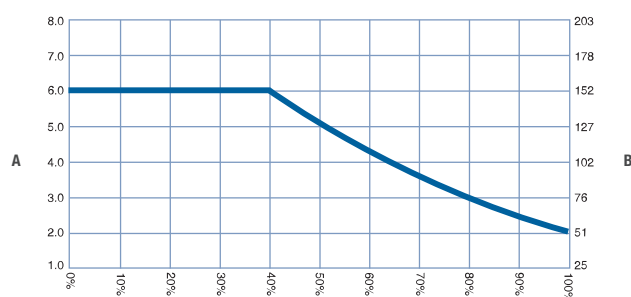
Rekomendacja dotycząca ilości kół zębatach i profili ślizgowych

Zakres szerokości taśmy ¹		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał ²	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	5	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	7	5	4
36	914	7	5	4
42	1067	7	6	5
48	1219	9	7	5
54	1372	9	7	6
60	1524	11	8	6
72	1829	13	9	7
84	2134	15	11	8
96	2438	17	12	9
120	3048	21	15	11
144	3658	25	17	13
W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach w odstępach wynoszących maksymalnie 6 cali (152 mm) od osi. ³			Maksymalny odstęp od osi 9 cali (229 mm)	Maksymalny odstęp od osi 12 cali (305 mm)

Współczynnik wytrzymałości

Stosunek prędkości do długości (V/L)

Podzielić prędkość taśmy „V” przez odległość między osiami wałów „L”. Współczynnik wytrzymałości można odczytać na przecięciu kolumny proporcji prędkości do długości i wiersza odpowiedniego koła. Więcej informacji zawiera *Instrukcje doboru taśmy*.

V = stopy/min (m/min) T = liczba zębów L = stopy (m)

Odstęp kół jako funkcja wykorzystania wytrzymałości taśmy

Dopuszczalne wykorzystanie wytrzymałości taśmy w %

A odstęp kół w calach
B odstęp kół w mm

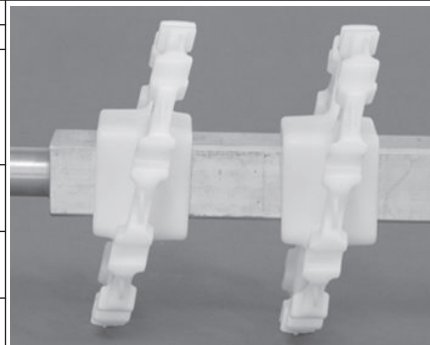
¹ Jeśli szerokość taśmy przekracza wartość podaną w tabeli, należy wybrać następną większą zakres szerokości zgodnie z wartościami minimalnymi materiału kół zębatach i profili ślizgowych. Taśmy mogą mieć dowolną szerokość z przyrostem 1,0 cala (25,4 mm), zaczynając od szerokości minimalnej 2 cali (51 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

² Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach. Odstęp między liniami symetrii kół nie może przekraczać 4 cali (102 mm).

³ Centralne koło zębate powinno być zablokowane. Jeśli są tylko dwa koła zębatach, należy zablokować tylko to, które znajduje się po stronie czopu w wale napędowym. Aby uzyskać informacje o położeniu blokady, patrz *Pierścienie ustalające i przesunięcie centralnego koła zębatego*.

Ukośne łatwo oczyszczalne koło zębate EZ Clean™¹

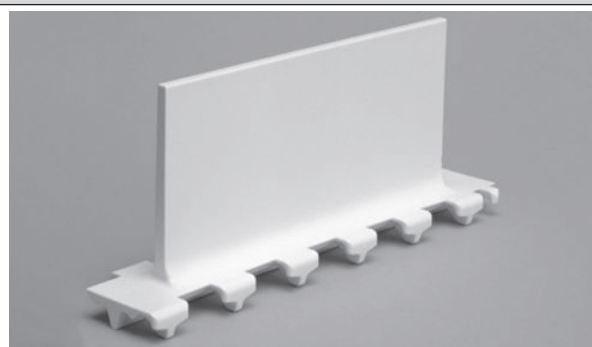
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
6 (13,40%)	4,0	102	3,8	97	2,0	50,8		1,5		40
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	2,0	50,8		1,5		40
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	2,0	50,8		1,5		40
12 (3,41%)	7,7	196	7,5	191	2,0	50,8		1,5		40
16 (1,92%)	10,3	262	10,1	257	1,5	38		1,5		40
								2,5		60



Zabieraki typu Streamline

Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
4	102	Acetal

- Zabieraki Streamline są gładkie po obu stronach.
- Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc jego integralną część, odlaną wraz z nim. Nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Zgarniaki SeamFree są dostępne w szerokościach 12 cali (304 mm). Dostępne są taśmy o szerokości większej niż 12 mm (304 cali) ze zminimalizowanymi spoinami.
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Uformowany metodą wtrysku odstęp 1,3 cala (33 mm) od każdego brzegu.

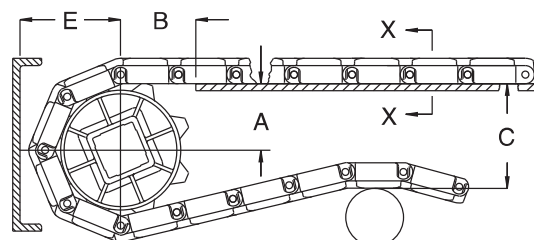


Wymiary ramy przenośnika

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E.

W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A.

Pełny opis wymiarów zawiera część *Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej*.



A ± 0,031 cala (1 mm)
B ± 0,125 cala (3 mm)

C ± (maks.)
E ± (min.)

Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki cale	mm	Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
			cale	mm						
S850 SeamFree Minimum Hinge Flat Top										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,00	102	2,38	60
5,2	132	8	2,09-2,29	53-58	2,00	51	5,20	132	2,98	76
6,5	165	10	2,78-2,94	71-75	2,16	55	6,50	165	3,63	92
7,7	196	12	3,41-3,54	87-90	2,45	62	7,70	196	4,23	107
10,3	262	16	4,74-4,84	120-123	2,84	72	10,30	262	5,53	140
S850 SeamFree Minimum Hinge Cone Top										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,13	105	2,50	64
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	1,98	50	5,35	136	3,11	79
6,5	165	10	2,77-2,92	70-74	2,18	55	6,60	168	3,74	95
7,7	196	12	3,42-3,55	87-90	2,43	62	7,85	199	4,36	111
10,3	262	16	4,72-4,81	120-122	2,88	73	10,38	264	5,63	143

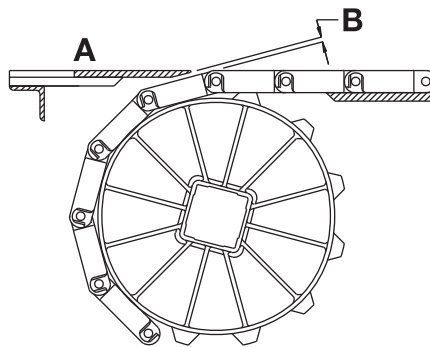
¹ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox. Ukośnych łatwo oczyszczalnych kół zębatach EZ Clean nie należy używać w połączeniu z taśmą serli 800 Mesh Top

Odstęp płytki statycznej

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza *stały* punkt (końcówkę płytki statycznej) na *różną* odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

Uwaga: Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przeniesienia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.



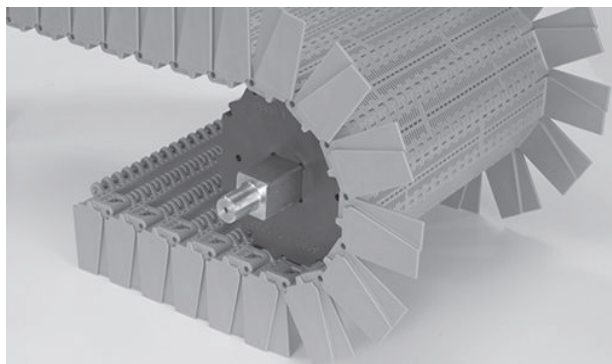
A Górna powierzchnia płytki statycznej

B Odstęp płytki statycznej

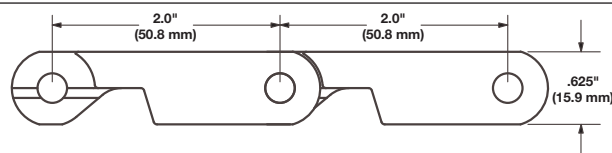
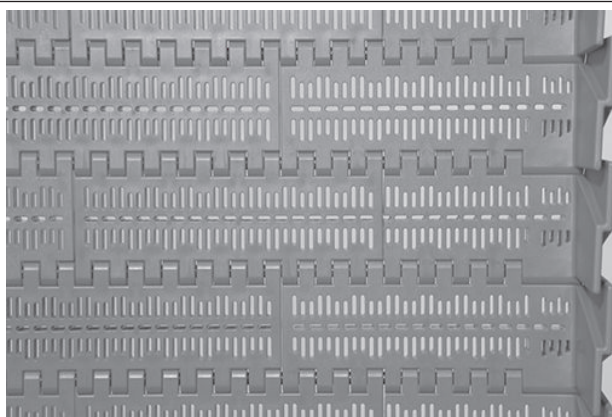
Opis koła zębatego		Odstęp		
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0
7,7	196	12	0,132	3,4

Medium Slot

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,99	50,5
Szerokość minimalna	6,0	152
Przyrosty szerokości	0,66	17
Wymiary otworów, liniowe	0,08 × 0,40	2,0 × 10,2
Wymiary otworów, poprzeczne	0,09 × 0,24	2,3 × 6,1
Obszar otworów	20%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	„Drzwi stodoły”, bez lba	


Uwagi na temat produktu

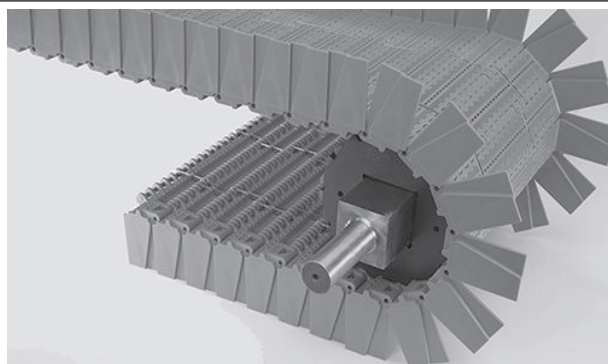
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zasobów.**
- Dostępne z wbudowanymi ograniczeniami bocznymi lub bez nich. Podczas zamawiania należy określić ograniczenia boczne.
- Wbudowane ograniczenia boczne są wyrównane z brzegami taśmy, co zapewnia maksymalne wykorzystanie powierzchni taśmy.
- System zatrzymywania pinów wyglądem przypominający drzwi stodoły ułatwia montaż i rutynową konserwację taśmy.
- Polipropylen Enduralox wykazuje zwiększoną odporność na chemikalia i zmiany temperatury.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- System napędowy taśmy ma mniejsze wymagania w zakresie naprężania wstecznego oraz jest mniej wrażliwy na rozciąganie taśmy.
- Solidna konstrukcja zmniejsza ryzyko zanieczyszczenia.
- W taśmach z wbudowanymi ograniczeniami bocznymi minimalny promień wygięcia do tyłu wynosi 7,0 cali (180 mm).


Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen Enduralox	Stal nierdzewna 303/304	1500	2230	Od 34 do 220	1 do 104	2,4	11,7

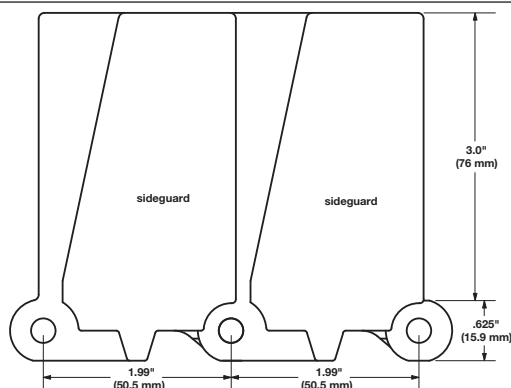
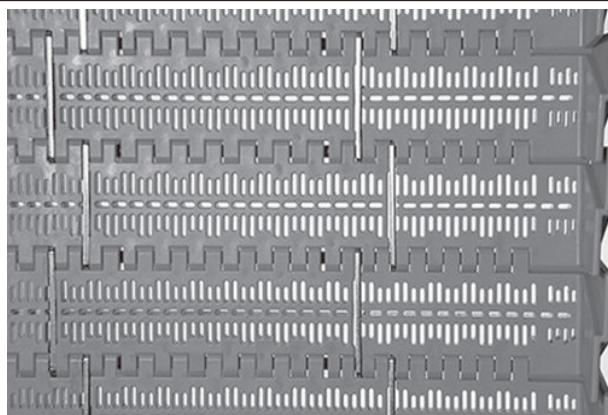
Medium Slot Stainless Steel Link (SSL) (średnie otwory, ogniwa ze stali nierdzewnej)

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,99	50,5
Szerokość minimalna	11,3	288
Przyrosty szerokości	0,66	17
Wymiary otworów, liniowe	0,08 × 0,40	2,0 × 10,2
Wymiary otworów, poprzeczne	0,09 × 0,24	2,3 × 6,1
Obszar otworów	26%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	„Drzwi stodoły”, bez łoża	



Uwagi na temat produktu

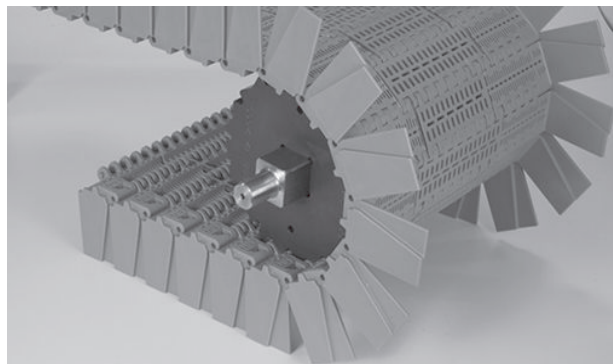
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Dostępne z wbudowanymi ograniczeniami bocznymi lub bez nich. Podczas zamawiania należy określić ograniczenia boczne.
- Wbudowane ograniczenia boczne są wyrównane z brzegami taśmy, co zapewnia maksymalne wykorzystanie powierzchni taśmy.
- Łączenia ze stali nierdzewnej są zintegrowane z konstrukcją taśmy, co umożliwia obsługę dużych obciążeń i tolerancję znacznej rozszerzalności termicznej na skutek zmian temperatury.
- System zatrzymywania pinów wyglądem przypominający drzwi stodoły ułatwia montaż i rutynową konserwację taśmy.
- Polipropylen Enduralox wykazuje zwiększoną odporność na chemikalia i zmiany temperatury.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- System napędowy taśmy ma mniejsze wymagania w zakresie naprężania wstecznego oraz jest mniej wrażliwy na rozciąganie taśmy.
- Solidna konstrukcja zmniejsza ryzyko zanieczyszczenia.
- W taśmach z wbudowanymi ograniczeniami bocznymi minimalny promień wygięcia do tyłu wynosi 7 cali (180 mm).



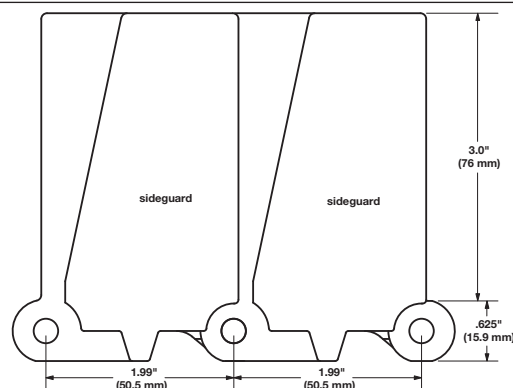
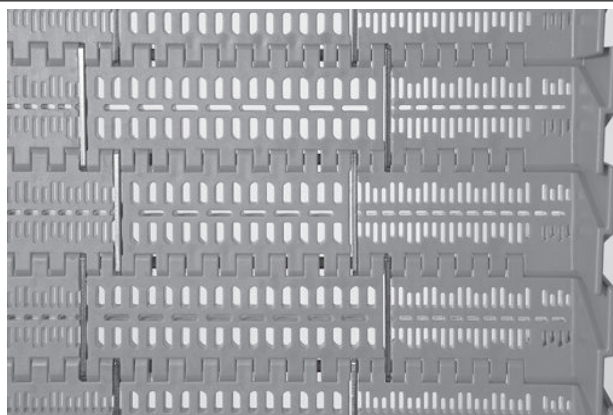
Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen Enduralox	Stal nierdzewna odporna na ścieranie	2000	3000	Od 34 do 220	1 do 104	2,6	12,7

Large Slot Stainless Steel Link (SSL) (duże otwory, ogniwa ze stali nierdzewnej)

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,99	50,5
Szerokość minimalna	16,0	406
Przyrosty szerokości	0,66	17
Wymiary otworów, liniowe	0,16 × 0,39	4,1 × 9,9
Wymiary otworów, poprzeczne	0,12 × 0,50	3,0 × 12,7
Obszar otworów	22%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	„Drzwi stodoły”, bez łba	


Uwagi na temat produktu

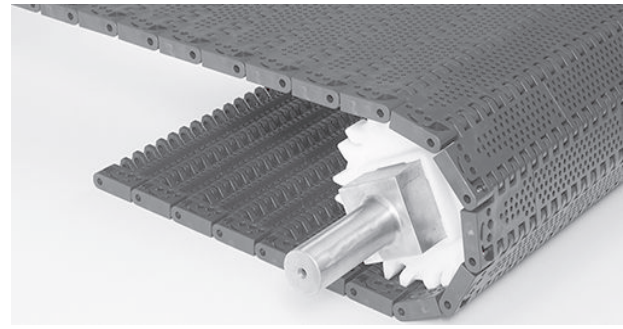
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Dostępne z wbudowanymi ograniczeniami bocznymi lub bez nich. Podczas zamawiania należy określić ograniczenia boczne.
- Wbudowane ograniczenia boczne uformowane metodą wtrysku są wyrównane z brzegami taśmy i zapewniają maksymalne wykorzystanie powierzchni taśmy.
- System zatrzymywania pinów wyglądem przypominający drzwi od stodoły ułatwia montaż i rutynową konserwację taśmy.
- Łączenia ze stali nierdzewnej są zintegrowane z konstrukcją taśmy, co umożliwia obsługę dużych obciążeń i tolerancję znacznej rozszerzalności termicznej na skutek zmian temperatury.
- Polipropylen Enduralox wykazuje zwiększoną odporność na chemikalia i zmiany temperatury.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- System napędowy taśmy ma mniejsze wymagania w zakresie naprężania wstecznego oraz jest mniej wrażliwy na rozciąganie taśmy.
- Solidna konstrukcja zmniejsza ryzyko zanieczyszczenia.
- W taśmach z wbudowanymi ograniczeniami bocznymi minimalny promień wygięcia do tyłu wynosi 7 cali (180 mm).


Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen Enduralox	Stal nierdzewna odporna na ścieranie	2000	3000	Od 34 do 220	1 do 104	2,6	12,7

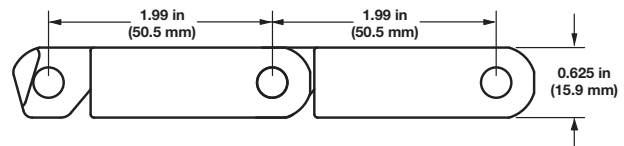
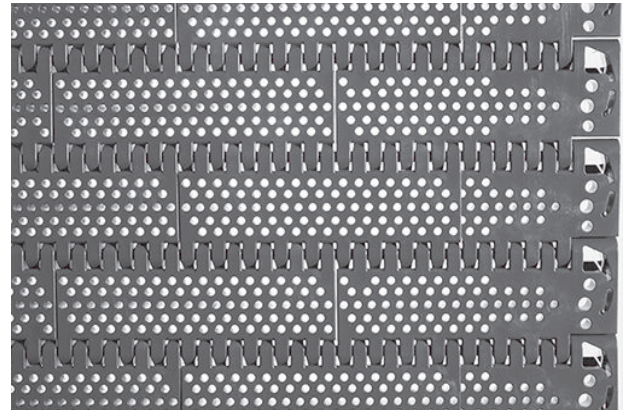
Round Hole Enhanced

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,99	50,5
Szerokość minimalna	6	152,4
Przyrosty szerokości	0,66	16,8
otwarcia średniej szczeliny	5/32 (0,156)	4
Obszar otworów	20%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	„Drzwi stodoty”, bez łba	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka powierzchnia górna z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Udoskonalona konstrukcja i wzór otworów w modelu S800 Perforated Flat Top.
- Usprawniony wzór otworów i bardziej otwarta konstrukcja zawiasów zapewnia lepszy przepływ powietrza i odsączanie.
- Konstrukcja koła zębatego taśmy S888 wymaga, aby wszystkie koła zębate były zablokowane na wale napędowym i wałkach swobodnych.
- Aby zagwarantować prawidłowe śledzenie, należy zaprojektować przenośniki, które będą wykorzystywać klocki ślizgowe lub podobne urządzenia.
- Dostępne są szczegółowe wytyczne dotyczące projektowania przenośników. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Minimalny odstęp od koła zębatego: 2,0 cala (50 mm) od brzegu koła zębatego.
- Maksymalny odstęp pomiędzy kołami zębatymi a pierścieniami ustalającymi lub kołnierzami nie powinien być większy niż 0,125 cala (3 mm) dla wszystkich kół zębatych na wałach.

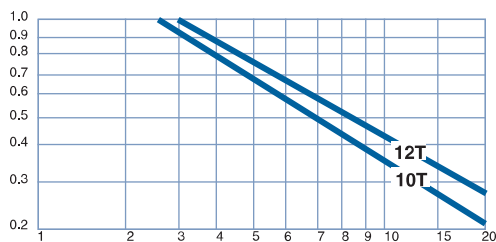


Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m²
Acetal	Stal nierdzewna 304	1500	2200	Od -50 do 200	-46 do 93	3,10	15,14
Acetal wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim	stal nierdzewna	1500	2232	-50 do 200	-46 do 93	3,1	15,14

Rekomendacja dotycząca ilości kół zębatach i profili ślizgowych

Medium Slot, Round Hole Enhanced			Medium Slot SSL, Large Slot SSL			Ślizgi Medium Slot i Large Slot SSL	
Zakres szerokości taśmy ¹		Minimalna liczba kół zębatach na wałek ²	Zakres szerokości taśmy ¹		Maksymalna liczba kół zębatach przypadających na wał ²	Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
cale	mm		cale	mm			
6	152	2	22,6-28,0	575-711	6	2	2
8	203	2	28,6 - 30,6	727-778	7	2	2
10	254	2	31,3 - 35,3	795-897	8	3	2
12	305	3	36,0 - 40,6	914-1032	9	3	2
14	356	3	41,3-46,0	1049-1167	10	3	3
16	406	3	46,6-48,0	1184-1218	11	3	3
18	457	3	48,6-52,6	1235-1336	12	3	3
20	508	5	53,3-58,6	1353-1489	13	4	3
24	610	5	59,3 - 64,6	1506-1641	14	4	3
30	762	5	65,3 - 66,6	1658-1692	15	5	4
32	813	7	67,3 - 72,6	1709-1844	16	5	4
36	914	7	73,3 - 79,9	1861-2030	17	5	4
42	1067	7	80,6 - 84,6	2047-2148	18	6	5
48	1219	9	85,3 - 87,9	2165-2233	19	7	5
54	1372	9	88,6 - 91,9	2250-2335	20	7	6
60	1524	11	92,6 - 95,2	2351-2419	21	8	6
72	1829	13	95,9 - 98,6	2436-2504	22	9	7
84	2134	15	99,2 - 103,2	2521-2622	23	11	8
96	2438	17	103,9 - 109,2	2639-2774	24	12	9
120	3048	21	109,9 - 118,6	2791-3011	25	15	11
144	3658	25	119,2 - 119,9	3028-3045	26	17	13
W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach, oddalonych w osi centralnej o maksymalnie 6 cali (152 mm)			Aby uniknąć kolizji kół zębatach z ogniwami ze stali nierdzewnej, należy zapoznać się z instrukcjami montażu kół zębatach lub wytycznymi dotyczącymi konserwacji i instalacji taśmy.			Maksymalny odstęp od osi 12 cali (305 mm)	

Współczynnik wytrzymałości


Podzielić prędkość taśmy „V” przez odległość między osiami wałów „L”. Wartość współczynnika wytrzymałości można odczytać na osi pionowej na wysokości przecięcia prostej koła zębatego z pionową linią oznaczającą wartość stosunku prędkości do długości. Więcej informacji zawiera *Instrukcje doboru taśmy*.

V = stopy/min (m/min)
T = liczba zębów
L = stopy(m)

STOSUNEK PRĘDKOŚCI DO DŁUGOŚCI (V/L)

¹ Jeśli szerokość taśmy przekracza wartość podaną w tabeli, należy wybrać następną większą zakres szerokości zgodnie z wartościami minimalnymi materiału kół zębatach i profili ślizgowych. Taśmy mogą mieć dowolną szerokość z przyrostem 0,66 cala (16,8 mm), zaczynając od szerokości minimalnej 2 cali (51 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

² Wszystkie koła zębatach należy zablokować na wałku. Skorzystaj z właściwych kołnierzy blokujących, aby ograniczyć ruch osiowy.

Koła zębate z nylonu

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
10 (4,70%)	6,5	165	6,2	157	1,0	25	Patrz uwaga dotycząca rozmiaru otworu.	Patrz uwaga dotycząca rozmiaru otworu.	50, 60, 70, 80, 90 i 100	Patrz uwaga dotycząca rozmiaru otworu.
12 (3,29%)	7,78	196	7,5	191	1,0	25	Patrz uwaga dotycząca rozmiaru otworu.	Patrz uwaga dotycząca rozmiaru otworu.	50, 60, 70, 80, 90 i 100	50, 60, 70, 80, 90



- Amerykańskie rozmiary klina w kołach zębatych z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina – z normą DIN 6885.
- Zablokować w miejscu każde koło zębate na wale.
- Notatka dotycząca rozmiaru otworu: ten rozmiar otworu jest dostępny na zamówienie indywidualne.

Koła zębate z acetalu odpornego na zbieranie materiału¹

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	1,5	38		2,5		60 ²

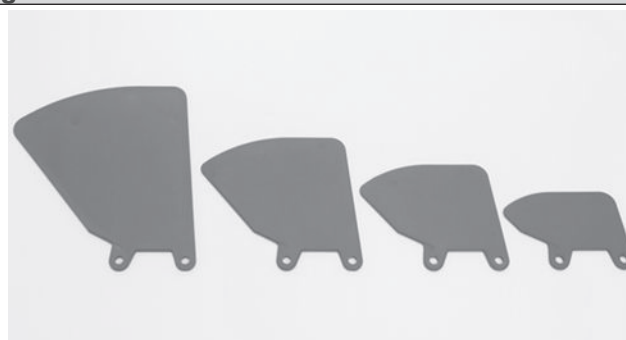


- Przeznaczone do współpracy z taśmą Round Hole Enhanced w tunelach chłodniczych. Skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox, aby uzyskać informacje dotyczące innych zastosowań.
- Wszystkie koła zębate muszą być unieruchomione na wałku.

Uniwersalne ograniczenia boczne

Dostępna wysokość		Dostępne materiały
cale	mm	
2	51	Niebieski polipropylen
3	76	Niebieski polipropylen
4	102	Niebieski polipropylen
6	152	Niebieski polipropylen

- Część linii produktowej EZ Clean firmy Intralox.
- Standardowo ograniczenia boczne są nachylone do wewnątrz, w kierunku produktu (w celu ochrony produktu). W razie potrzeby ograniczenia boczne można odchylić na zewnątrz, w kierunku przenośnika.
- Minimalny odstęp od brzegu: 2,0 cala (51 mm).
- Minimalny promień nachylenia: 4,5 cala (115 mm).



¹ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

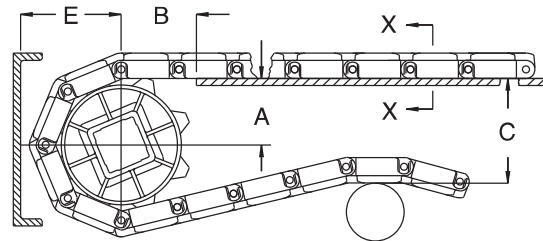
² Dostępne ze standardowym otworem kwadratowym 60 mm lub 4 wycięciami mocującymi.

Wymiary ramy przenośnika

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary *A*, *B*, *C* i *E*.

W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru *A*.

Pełny opis wymiarów zawiera część *Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej*.



A ± 0,031 cala (1 mm) *C* ± (maks.)
B ± 0,125 cala (3 mm) *E* ± (min.)

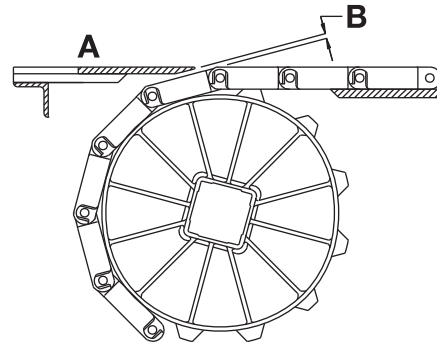
Opis koła zębatego		A		B		C		E		
Średnica podziałki cale	mm	Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
			cale	mm						
S888 Medium Slot, Medium Slot SSL, Large Slot SSL, Round Hole Enhanced										
6,5	165	10	2,77-2,925	70-74	3,00	76	6,5	165	3,61	92
7,7	196	12	3,42-3,55	87-90	3,00	76	7,9	201	4,24	108

Odstęp płytki statycznej

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmą. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

Uwaga: Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.



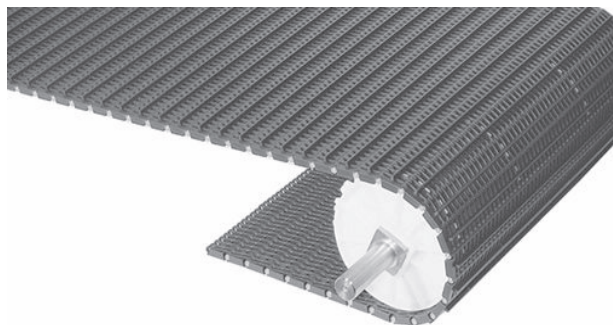
A Górna powierzchnia płytki statycznej

B Odstęp płytki statycznej

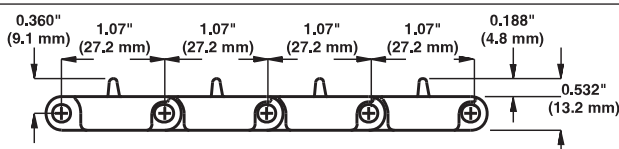
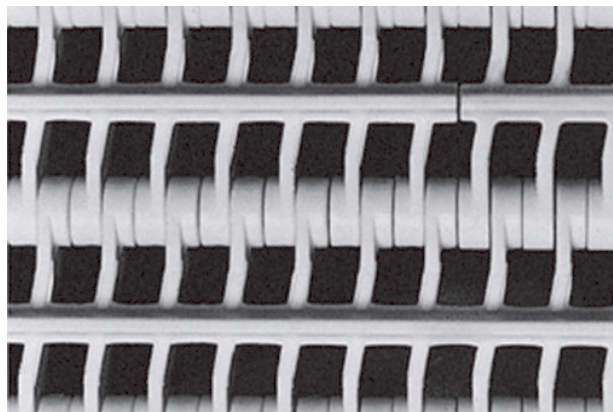
Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
6,5	165	10	0,158	4,0
7,7	196	12	0,132	3,4

Open Grid

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,07	27,2
Szerokość minimalna	2	51
Przyrosty szerokości	0,33	8,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1
Obszar otworów	38%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Duży obszar otwarcia umożliwia bardzo skuteczne odwadnianie.
- Niskie występy poprzeczne ułatwiają przesuwanie produktu po pochyłościach.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Nie zaleca się stosowania w warunkach, w których dochodzi do akumulacji produktów. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Wysokość występu poprzecznego 0,188 cala (4,8 mm).
- Wcięcie brzegu normalnego: 0,25 cala (6,4 mm).

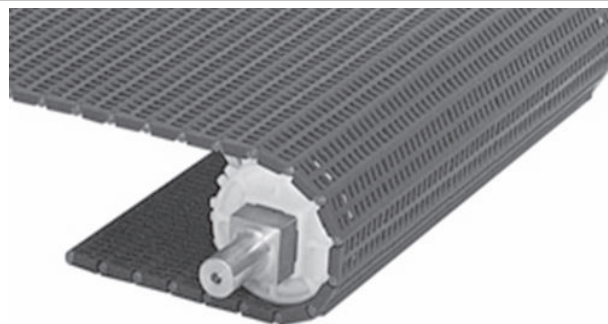

Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Polipropylen	700	1040	Od 34 do 220	1 do 104	0,81	3,95
Polietylen	Polietylen	350	520	Od -50 do 150	Od -46 do 66	0,84	4,09
Acetal	Polipropylen	1480	2200	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,26	6,14
Acetal ¹	Polietylen	1000	1490	Od -50 do 70	Od -46 do 21	1,26	6,14

¹ Piny polietylenowe mogą być wykorzystywane do zastosowań chłodniczych, gdzie występują uderzenia lub gwałtowne uruchomienia/zatrzymania. Powoduje to jednak obniżenie wartości znamionowych.

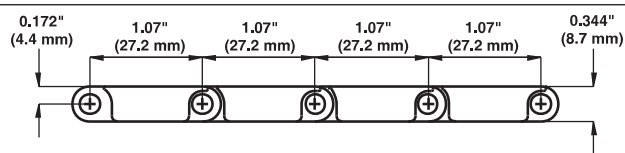
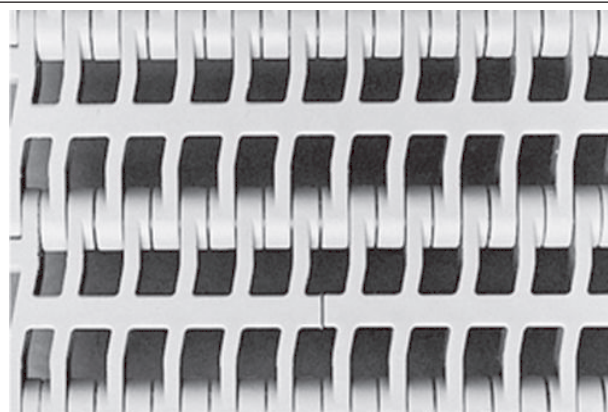
Flush Grid

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,07	27,2
Szerokość minimalna	2	51
Przyrosty szerokości	0,33	8,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1
Obszar otworów	38%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatraskowe piny z łbem	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Otwarty wzór z gładką powierzchnią górną i brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- W taśmach wykonanych z nylonu HR główny pin łączący jest przytrzymywany za pomocą krótkich pinów z łbem. Piny krótkie z łbem są wykonane z tego samego materiału co główny pin.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Zapewnia doskonały ruch poprzeczny pojemników.
- Są dostępne zabieraki i ograniczenia boczne.



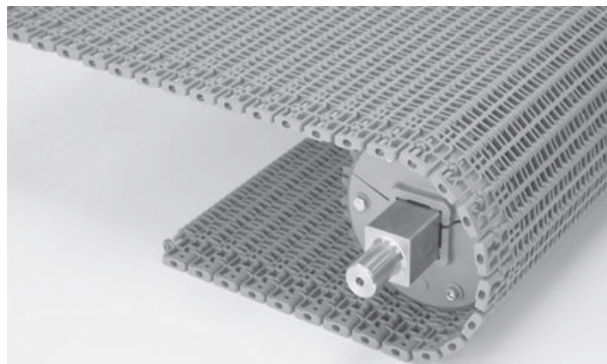
Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Polipropylen	700	1040	Od 34 do 220	1 do 104	0,76	3,70
Polipropylen Enduralox	Polipropylen	700	1040	Od 34 do 220	1 do 104	0,76	3,70
Polietylen	Polietylen	350	520	Od -50 do 150	Od -46 do 66	0,81	3,96
Acetal	Polipropylen	1480	2200	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,15	5,62
Acetal HSEC	Polipropylen	800	1190	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,15	5,62
Materiał odporny na wysokie temperatury	Materiał odporny na wysokie temperatury	1200	1786	Od 70 do 400	Od 21 do 204	1,08	5,27
FR TPES	Polipropylen	750	1120	Od 40 do 150	4 – 66	1,19	5,81
Nylon HR	Nylon HR	1200	1790	Od -50 do 240	Od -46 do 116	1,10	5,40
Nylon HHR	Nylon HHR	1200	1790	Od -50 do 310	Od -46 do 154	1,10	5,40
Acetal ¹	Polietylen	1000	1490	Od -50 do 70	Od -46 do 21	1,15	5,62
Polipropylen wykrywalnyA22	Polipropylen	350	521	Od 34 do 150	1 – 66	0,89	4,35

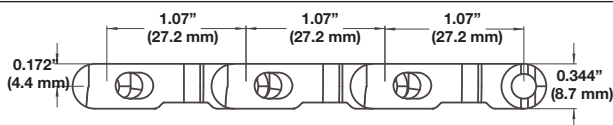
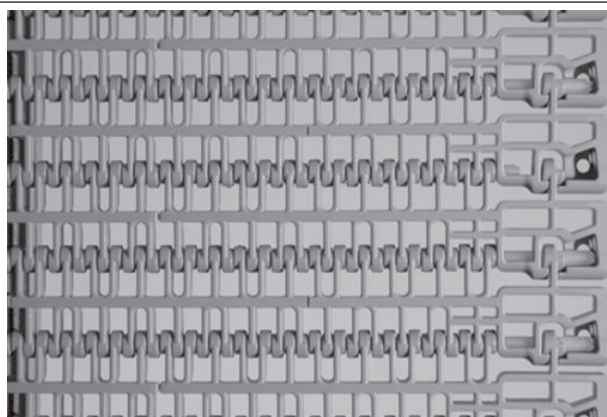
¹ Piny polietylenowe mogą być wykorzystywane do zastosowań chłodniczych, gdzie występują uderzenia lub gwałtowne uruchomienia/zatrzymanie. Powoduje to jednak obniżenie wartości znamionowych.

Open Flush Grid

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,07	27,2
Szerokość minimalna	10	254
Przyrosty szerokości, inne przyrosty mogą ¹	1,0	25,4
Minimalna wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,17 × 0,29	4,3 × 7,4
Maksymalna wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,28 × 0,29	7,1 × 7,4
Obszar otworów	43%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez ła	


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Otwarty wzór z gładką powierzchnią górną i brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- W przypadku taśm o szerokości do 42 cali (1066 mm) w rozwiązaniu Flush Edge stosuje się specjalne większe piny z nylonu odpornego na ścieranie.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- W celu umożliwienia przymocowania pinu upewnij się, że zewnętrzne koła zębate są cofnięte na odległość 2,5 cala (63,5 mm) od brzegów taśmy do linii środkowej koła zębatego.
- Są dostępne zabieraki.


Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,180 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Polipropylen	700	1040	Od 34 do 220	1 do 104	0,76	3,71
Acetal	Polipropylen	1480	2200	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,10	5,37
Nylon HR	Nylon HR	1200	1786	Od -50 do 240	Od -46 do 116	1,02	4,98
Nylon HHR	Nylon HHR	1200	1786	Od -50 do 310	Od -46 do 154	1,04	5,08

¹ być dostępne. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

Mold To Width Flush Grid

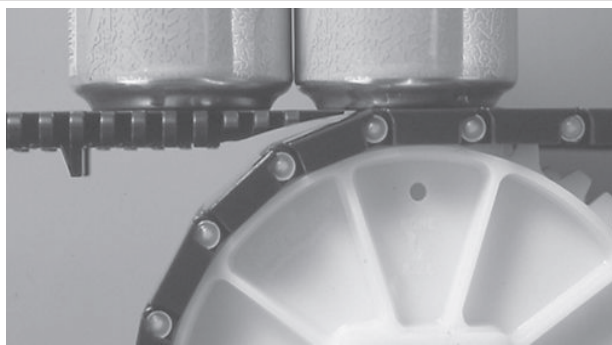
	cale	mm	
Podziałka taśmy	1,07	27,2	
Szerokości odlewów	3,25	83	
	4,5	114	
	7,5	191	
	-	85	
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1	
Obszar otworów	38%		
Model zawiasów	Otwarty		
Metoda napędu	Napęd centralny		
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem		
Uwagi na temat produktu			
<ul style="list-style-type: none"> • Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów. • Wypustki monitorujące zapewniają prowadzenie boczne. • Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <i>Sekcji 2: Linia produktów</i>. • Brak zgodności z kołami zębatymi o średnicy podziałki mniejszej niż 3,5 cala (89 mm) (10 zębów). Jeśli wymagana jest średnica podziałki 3,5 cala (89 mm), nie należy używać dzielonego koła łańcuchowego. • Wymagane koła zębate: <ul style="list-style-type: none"> ◦ taśma 85 mm: jedno koło zębate ◦ taśma 4,5 cala (114 mm): maksymalnie trzy koła zębate. ◦ taśma 7,5 cala (191 mm): maksymalnie pięć kół zębatych. • Tolerancje szerokości: +0,000/-0,020 cala (+0,000/-0,500 mm). • Długość dowolna będąca wielokrotnością 10 stóp(3 m). 			
<p>Seria 900 MTW Flush Grid, odlew o dedykowanej szerokości</p>			
<p>Strzałki wskazują preferowany kierunek ruchu</p>			
<p>Seria 900 Flush Grid 85 mm, odlew o dedykowanej szerokości</p>			

Dane taśmy

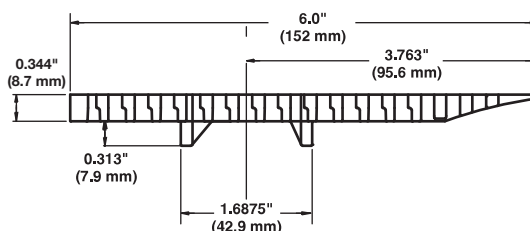
Szerokość taśmy		Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
cale	(mm)			funty	kg	°F	°C	funty/ stopę	kg/m
3,25	83	Polipropylen	Nylon	130	59	Od 34 do 220	1 do 104	0,31	0,46
3,25	83	Acetal	Nylon	250	113	-50 do 200	Od -46 do 93	0,42	0,62
4,5	114	Polipropylen	Nylon	263	120	Od 34 do 220	1 do 104	0,39	0,58
4,5	114	Acetal	Nylon	555	252	-50 do 200	Od -46 do 93	0,54	0,80
7,5	191	Polipropylen	Nylon	438	199	Od 34 do 220	1 do 104	0,59	0,88
7,5	191	Acetal	Nylon	800	363	-50 do 200	Od -46 do 93	0,85	1,26
	85	Acetal	Nylon	275	125	-50 do 200	Od -46 do 93	0,38	0,57

ONEPIECE™ Live Transfer Flush Grid

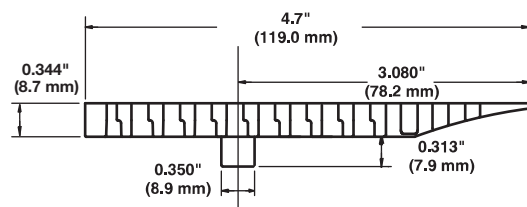
	cale	mm
Podziałka taśmy	1,07	27,2
Szerokość minimalna	4,7	119
Przyrosty szerokości	0,33	8,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1
Obszar otworów	38%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	


Uwagi na temat produktu

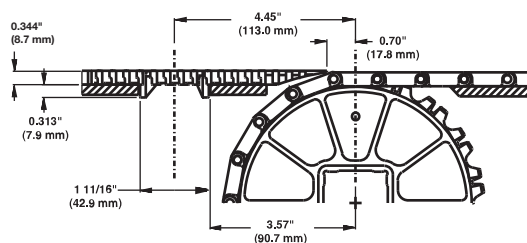
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Brzeg transferowy jest integralną częścią tej taśmy.
- Nylonowe piny zapewniają doskonałą odporność na zużycie.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Konieczne może być dodanie stałego wspornika ramy. Taśma transferowa nie będzie się wtedy zahaczać, przycinając się z taśmą zabierającą. Przed punktem transferu należy dodać podporę pod taśmą transferową. Więcej informacji zawiera *Taśmy ONEPIECE Live Transfer S900, S1100 i S1400*.
- Podczas przenoszenia produktów z taśmy transferowej na taśmę zabierającą należy upewnić się, że powierzchnia taśmy transferowej nie przekracza 0,06 cala (1,5 mm) nad powierzchnią taśmy zabierającej. Gdy produkt schodzi z taśmy podającej na taśmę transferową, wierzchy obu taśm powinny znajdować się na tym samym poziomie.
- Informacji o szerokościach taśm produkowanych na zamówienie udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.
- Nie należy używać z kołami zębatymi o średnicy podziałowej mniejszej niż 3,5 cala (89 mm) (10 zębów). Jeśli wymagana jest średnica podziałki 3,5 cala (89 mm), nie należy używać dzielonego koła łańcuchowego.
- W kalkulacji wytrzymałości taśmy należy odjąć 1,5 cala (38 mm) od faktycznej szerokości taśmy.
- Dostępna jest także taśma z jednym tabulatorem monitorującym o szerokości 4,7 cala (119 mm) i taśma z dwoma tabulatorami o szerokości 6 cali (152 mm).
- Uformowane metodą wtryskową tabulatory pasują do standardowych torów ślizgowych 1,75 cala (44,5 mm), zapewniając prawidłowe wyrównanie taśmy.
- Dowolna długość będąca wielokrotnością 10 stóp(3 m).



Taśma z dwoma tabulatorami monitorującymi 6,0 cala (152 mm)



Taśma z jednym tabulatorem monitorującym 4,7 cala (119 mm)


Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Nylon	700	1040	Od 34 do 220	1 do 104	0,93	4,54
Acetal	Nylon	1480	2200	-50 do 200	Od -46 do 93	1,15	5,62
FR TPES	Nylon	1000	1490	Od 40 do 150	4 – 66	1,63	7,95

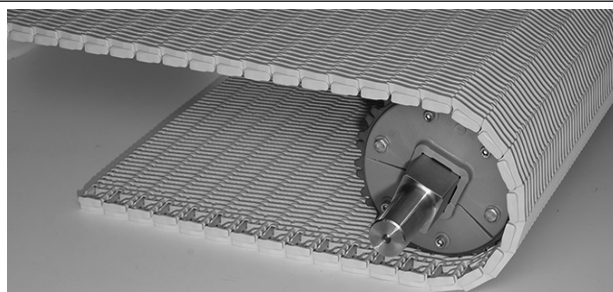
Raised Rib		
	cale	mm
Podziałka taśmy	1,07	27,2
Szerokość minimalna	2	51
Przyrosty szerokości	0,33	8,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1
Obszar otworów	38%	
Obszar kontaktu z produktem	35%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatraskowe piny z łbem	
Uwagi na temat produktu		
<ul style="list-style-type: none"> • Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów. • W taśmach wykonanych z nylonu HR główny pin łączący jest przytrzymywany za pomocą krótkich pinów z łbem. Piny krótkie z łbem są wykonane z tego samego materiału co główny pin. • Należy stosować nylon HR w zastosowaniach suchych, w podwyższonych temperaturach. • Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <i>Sekcji 2: Linia produktów</i>. • Nadaje się do stosowania z palcowymi płytami transferowymi, co zapobiega przechyleniu produktu i zwisom. • Podniesione żebra wystają 3/16 cala (4,7 mm) powyżej modułu podstawowego z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni. 		

Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Polipropylen	700	1040	Od 34 do 220	1 do 104	1,07	5,21
Polipropylen Enduralox	Polipropylen	700	1040	Od 34 do 220	1 do 104	1,07	5,21
Polietylen	Polietylen	350	520	Od -50 do 150	Od -46 do 66	1,14	5,57
Acetal	Polipropylen	1480	2200	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,68	8,19
Acetal HSEC	Polipropylen	800	1190	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,68	8,19
Nylon HR	Nylon	1200	1790	Od -50 do 240	Od -46 do 116	1,60	7,80
Nylon HHR	Nylon	1200	1790	Od -50 do 310	Od -46 do 154	1,60	7,80
Acetal ¹	Polietylen	1000	1490	Od -50 do 70	Od -46 do 21	1,68	8,19

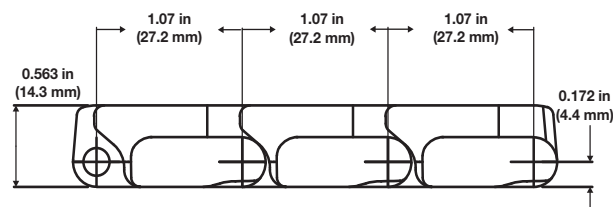
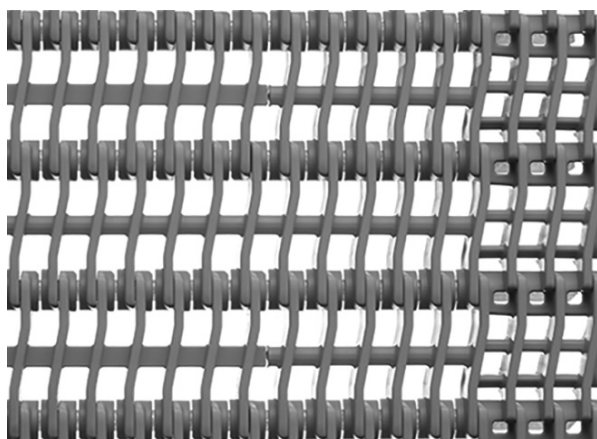
¹ Piny polietylenowe mogą być wykorzystywane do zastosowań chłodniczych, gdzie występują uderzenia lub gwałtowne uruchomienia/zatrzymanie. Powoduje to jednak obniżenie wartości znamionowych.

Raised Rib with Heavy-Duty Edge

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,07	27,2
Szerokość minimalna	4,7	118,4
Przyrosty szerokości	0,33	8,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1
Obszar otworów	38%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Przesłonięta krawędź, bez łba	


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Połączenie brzegów o dużej wytrzymałości z pinami bez łba hamuje migrację żerdzi spowodowaną rozszerzalnością cieplną w piecach mikrofalowych.
- Zgodność z obcęgami do demontażu pinów Intralox.
- Nadaje się do stosowania z palcowymi płytami transferowymi, co zapobiega przechylaniu produktu i zwisom.
- Podniesione żebra wystają 3/16 cala (4,7 mm) powyżej modułu podstawowego z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.


Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Polipropylen	700	1040	Od 34 do 220	Od 1 do 104	1,07	5,22
Polipropylen Enduralox™	Polipropylen	700	1040	Od 34 do 220	Od 1 do 104	1,07	5,22

Mold To Width Raised Rib

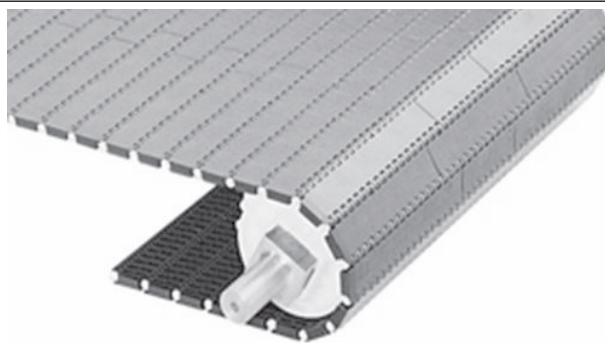
	cale	mm	
Podziałka taśmy	1,07	27,2	
Szerokości odlewów (niebieski acetal)	1,1	29	
	1,5	37	
	1,8	46	
	2,2	55	
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1	
Obszar otworów	38% – 40%		
Model zawiasów	Zamknięty		
Metoda napędu	Napęd centralny		
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem		
Uwagi na temat produktu			
<ul style="list-style-type: none"> • Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów. • Podniesione żebra rozciągają się na całą szerokość taśmy, zwiększając stabilność pojemników. • Nylonowe piny krótkie z łbem zapewniają większą trwałość. • Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <i>Sekcji 2: Linia produktów</i>. • Obsługuje zarówno małe, jak i większe produkty, co ułatwia wymianę produktów. • Taśma 1,8 cala (46 mm) może być także wykonana z szarego polipropylenu, jeśli jest wymagane większe tarcie. • Dowolna długość będąca wielokrotnością 10 stóp(3 m). 			

Dane taśmy									
Szerokość taśmy		Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
cale	(mm)			funty	kg	°F	°C	funty/ stopę	kg/m
1,1	29	Acetal	Nylon	140	64	-50 do 200	Od -46 do 93	0,19	0,29
1,5	37	Acetal	Nylon	200	91	-50 do 200	Od -46 do 93	0,23	0,35
1,8	46	Acetal	Nylon	230	104	-50 do 200	Od -46 do 93	0,29	0,43
1,8	46	Polipropylen	Nylon	90	41	Od 34 do 220	1 do 104	0,19	0,28
2,2	56	Acetal	Nylon	200 ¹	91 ¹	-50 do 200	Od -46 do 93	0,34	0,50

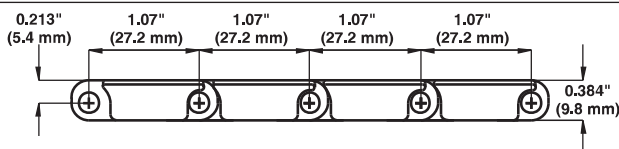
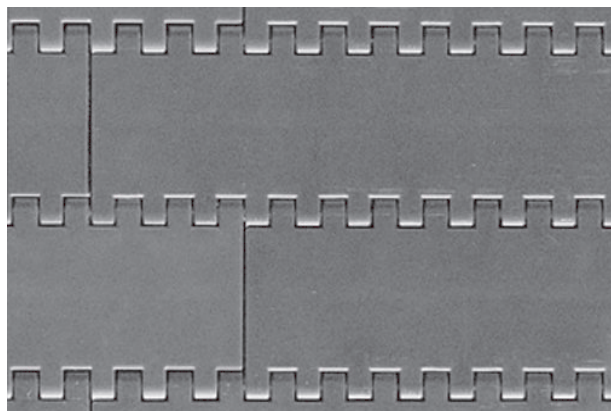
¹ 270 funtów(122 kg) w przypadku taśmy 2,2 cala (55 mm) z dwoma (2) kołami zębatymi.

Flat Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,07	27,2
Szerokość minimalna	2	51
Przyrosty szerokości	0,33	8,4
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatraskowe piny z łbem	


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka, zamknięta powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- W taśmach wykonanych z nylonu HR główny pin łączący jest przytrzymywany za pomocą krótkich pinów z łbem. Piny krótkie z łbem są wykonane z tego samego materiału co główny pin.
- Należy stosować nylon HR w zastosowaniach suchych, w podwyższonych temperaturach.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Idealne do przenoszenia szkła i innych pojemników.

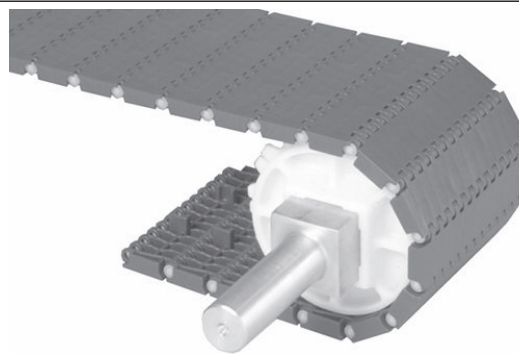

Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Polipropylen	700	1040	Od 34 do 220	1 do 104	0,96	4,69
Polietylen	Polietylen	350	520	Od -50 do 150	Od -46 do 66	1,01	4,95
Acetal	Polipropylen	1480	2200	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,50	7,30
Acetal HSEC	Polipropylen	800	1190	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,50	7,30
Nylon HR	Nylon	1200	1790	Od -50 do 240	Od -46 do 116	1,40	6,80
Nylon HHR	Nylon	1200	1790	Od -50 do 310	Od -46 do 154	1,40	6,80
Acetal ¹	Polietylen	1000	1490	Od -50 do 70	Od -46 do 21	1,50	7,30
Polipropylen wykrywalnyA22	Polietylen	650	967	Od 34 do 150	1 – 66	2,21	10,79

¹ Piny polietylenowe mogą być wykorzystywane do zastosowań chłodniczych, gdzie występują uderzenia lub gwałtowne uruchomienia/zatrzymania. Powoduje to jednak obniżenie wartości znamionowych.

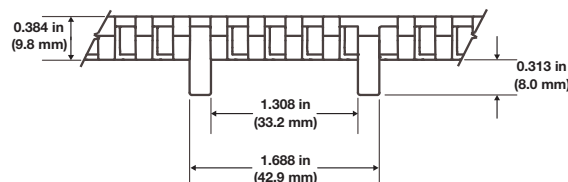
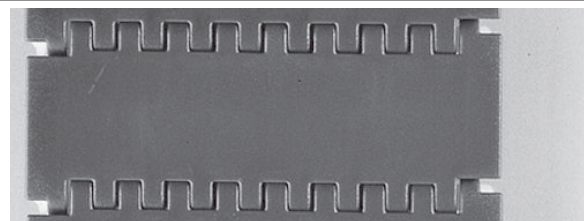
Mold To Width Flat Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,07	27,2
Szerokości odlewów	3,25	83
	4,5	114
	7,5	191
	-	85
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	

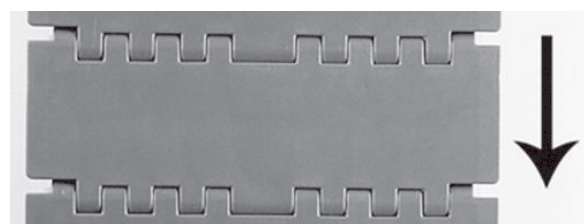


Uwagi na temat produktu

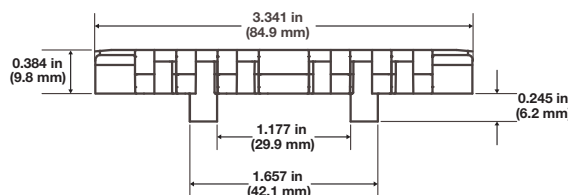
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka, zamknięta powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Wypustki monitorujące zapewniają prowadzenie boczne.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Nie należy używać z kołami zębatymi o średnicy podziałkowej mniejszej niż 3,5 cala (89 mm) (10 zębów). Jeśli wymagana jest średnica podziałki 3,5 cala (89 mm), nie należy używać dzielonego koła łańcuchowego.
- Na taśmie o szerokości 3,25 cala (83 mm) i 85 mm można umieścić jedno koło zębate. Na taśmie o szerokości 4,5 cali (114 mm) można umieścić maksymalnie trzy koła zębate. Na taśmie o szerokości 7,5 cala (191 mm) można umieścić maksymalnie pięć kół zębatych.
- Długość taśmy powinna być wielokrotnością 10 stóp (3 m).



S900 Flat Top Mold to Width



Strzałki wskazują preferowany kierunek ruchu



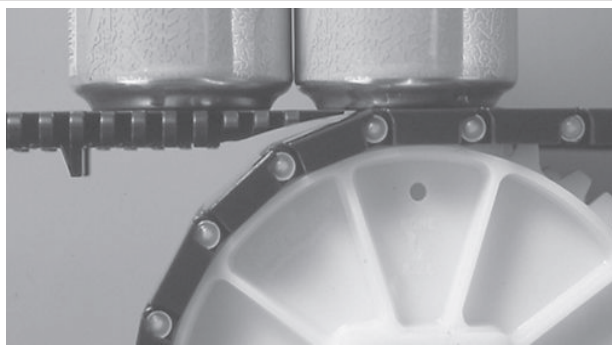
S900 Flat Top 85 mm Mold to Width

Dane taśmy

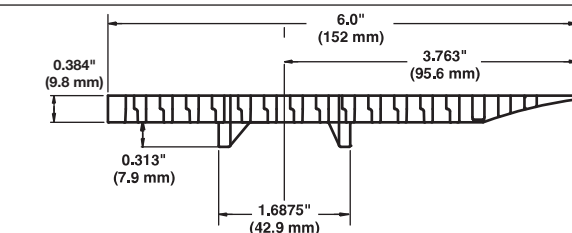
Szerokość taśmy		Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
cale	(mm)			funt	kg	°F	°C	funt/stopę	kg/m
3,25	83	Polipropylen	Nylon	130	59	Od 34 do 220	1 do 104	0,37	0,55
3,25	83	Acetal	Nylon	250	113	-50 do 200	Od -46 do 93	0,52	0,77
4,5	114	Polipropylen	Nylon	263	120	Od 34 do 220	1 do 104	0,52	0,77
4,5	114	Acetal	Nylon	555	252	-50 do 200	Od -46 do 93	0,74	1,10
7,5	191	Polipropylen	Nylon	438	199	Od 34 do 220	1 do 104	0,83	1,24
7,5	191	Acetal	Nylon	800	363	-50 do 200	Od -46 do 93	1,18	1,76
	85	Acetal	Nylon	500	227	-50 do 200	Od -46 do 93	0,50	0,74

ONEPIECE™ Live Transfer Flat Top

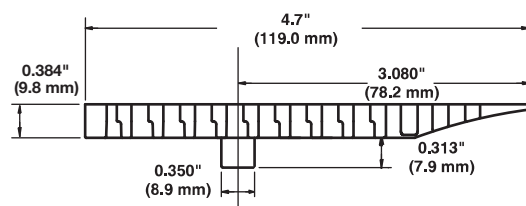
	cale	mm
Podziałka taśmy	1,07	27,2
Szerokość minimalna	4,7	119
Przyrosty szerokości	0,33	8,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	


Uwagi na temat produktu

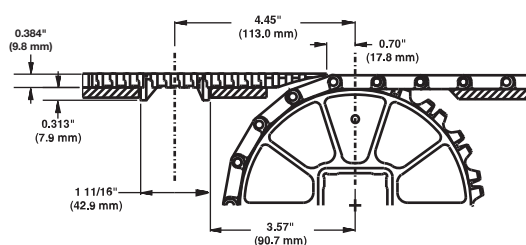
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Brzeg transferowy jest integralną częścią taśmy.
- Nylonowe piny zapewniają doskonałą odporność na zużycie.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Konieczne może być dodanie stałego wspornika ramy. Taśma transferowa nie będzie się wtedy zahaczać, przycinając się z taśmą zabierającą. Przed punktem transferu należy dodać podporę pod taśmą transferową. Więcej informacji zawiera *Taśmy ONEPIECE Live Transfer S900, S1100 i S1400*.
- Podczas przenoszenia produktów z taśmy transferowej na taśmę zabierającą należy upewnić się, że powierzchnia taśmy transferowej nie przekracza 0,06 cala (1,5 mm) nad powierzchnią taśmy zabierającej. Gdy produkt schodzi z taśmy podającej na taśmę transferową, wierzchy obu taśm powinny znajdować się na tym samym poziomie.
- Informacji o szerokościach taśm produkowanych na zamówienie udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.
- Długość dowolna będąca wielokrotnością 10 stóp (3 m).
- Dostępna jest także wersja z jednym tabulatorem monitorującym o szerokości 4,7 cala (119 mm) i z dwoma tabulatorami monitorującymi o szerokości 6 cali (152 mm).
- Uformowane metodą wtryskową tabulatory pasują do standardowych torów ślizgowych 1,75 cala (44,5 mm), zapewniając prawidłowe wyrównanie taśmy.
- Nie należy używać z kołami zębatymi o średnicy podziałowej mniejszej niż 3,5 cala (89 mm) (10 zębów). Jeśli wymagana jest średnica podziałki 3,5 cala (89 mm), nie należy używać dzielonego koła łańcuchowego.



Taśma z dwoma tabulatorami monitorującymi 6,0 cala (152 mm)



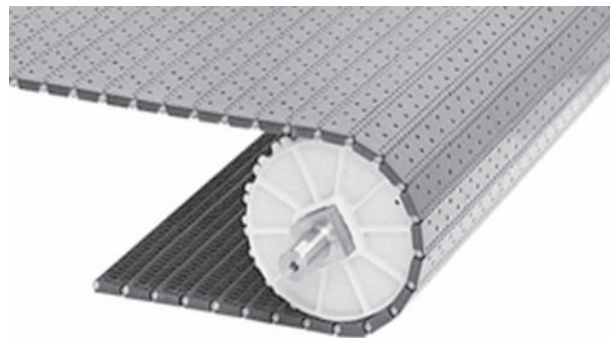
Taśma z jednym tabulatorem monitorującym 4,7 cala (119 mm)



Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Dane taśmy				Ciężar taśmy	
		Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		funty/ stopę kw.	kg/m ²
		funty/stopę	kg/m	°F	°C		
Polipropylen	Nylon	700	1040	Od 34 do 220	1 do 104	0,93	4,54
Acetal	Nylon	1480	2200	-50 do 200	Od -46 do 93	1,50	7,30

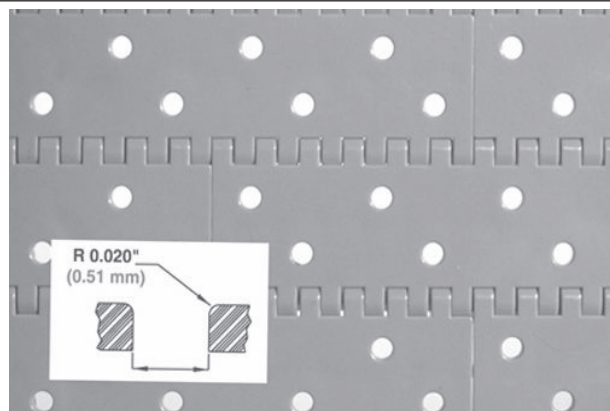
Perforated Flat Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,07	27,2
Szerokość minimalna	2	51
Przyrosty szerokości	0,33	8,4
otwarcia średniej szczeliny	Patrz <i>Uwagi</i>	
Obszar otworów	Patrz <i>Uwagi</i>	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatraskowe piny z łbem	

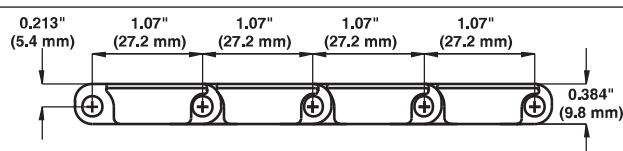


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Rozmiary otworów zawierają 3% obszaru otwarcia przy zawiasie.
- Górne krawędzie otworów są zaokrąglone, co zapewnia cichą pracę i wydajne działanie próżni.
- Inne układy i wymiary otworów można utworzyć, nawiercając moduły serii S900 Flat Top.
- W taśmach wykonanych z nylonu HR główny pin łączący jest przytrzymywany za pomocą pinów z krótkim łbem wykonanych z tego samego materiału co główny pin.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- W podwyższonych temperaturach należy używać dzielonych kół zębatych ze stali nierdzewnej.
- Przeznaczone do zastosowań transferu próżniowego, mają muszlowy spód, aby ograniczyć blokowanie strony transportowej przenośnika.
- Dostępne rozmiary otworów:
 - Ø 0,125 cala (3,2 mm) — 5% obszaru otwarcia
 - Ø 0,15625 cala (4,0 mm) — 6% obszaru otwarcia
 - Ø 0,1875 cala (4,8 mm) — 8% obszaru otwarcia

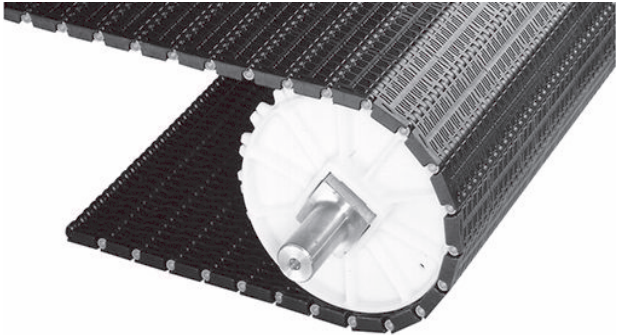
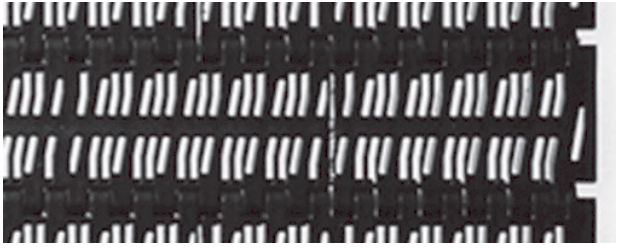

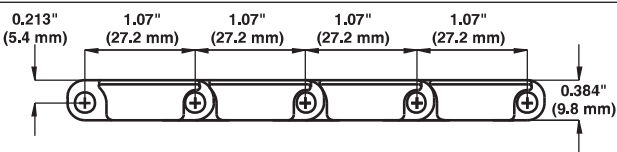


Wstawka: otwór powstały wraz z modulem wykonany metodą wtrysku



Dane taśmy											
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy 1/8 cala		Ciężar taśmy 5/32 cala		Ciężar taśmy 3/16 cala	
		funty/ stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²	funty/ stopę kw.	kg/m ²	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Polipropylen	700	1040	Od 34 do 220	1 do 104	–	–	0,93	4,54	–	–
Polietylen	Polietylen	350	520	Od -50 do 150	Od -46 do 66	–	–	0,98	4,79	–	–
Acetal	Polipropylen	1480	2200	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,48	7,23	1,46	7,11	1,43	6,98
Acetal HSEC	Polipropylen	800	1190	Od 34 do 200	Od 1 do 93	–	–	1,46	7,11	–	–
FR TPES	Polipropylen	750	1120	Od 40 do 150	4 – 66	–	–	1,59	7,76	–	–
Nylon HR	Nylon	1200	1790	Od -50 do 240	Od -46 do 116	–	–	1,40	6,80	–	–
Acetal ¹	Polietylen	1000	1490	Od -50 do 70	Od -46 do 21	1,48	7,23	1,46	7,11	1,43	6,98
UVFR	UVFR	700	1042	-34 do 200	Od 1 do 93	2,04	9,96	2,04	9,96	2,04	9,96

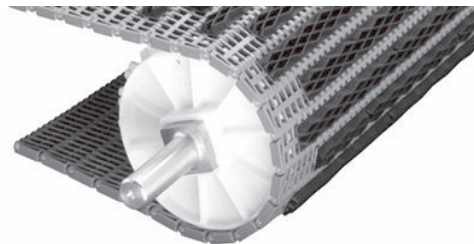
¹ Piny polietylenowe mogą być wykorzystywane do zastosowań chłodniczych, gdzie występują uderzenia lub gwałtowne uruchomienia/zatrzymanie. Powoduje to jednak obniżenie wartości znamionowych. Rozmiary otworów 1/8 cala (3,2 mm) i 3/16 cala (4,8 mm) są dostępne tylko w przypadku materiału acetalowego.

Mesh Top		
	cale	mm
Podziałka taśmy	1,07	27,2
Szerokość minimalna	2	51
Przyrosty szerokości	0,33	8,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,05 × 0,31	1,3 × 7,9
Obszar otworów	24%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	
Uwagi na temat produktu		
<ul style="list-style-type: none"> • Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów. • Brzeży o całkowicie wyrównanej powierzchni. • Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <i>Sekcji 2: Linia produktów</i>. • Doskonale nadaje się do przetwórstwa owocowo-warzywnego, zwłaszcza do produktów z łodygą i zastosowań, gdzie występuje odwadnianie. 		
		
 <p>Powierzchnia wierzchnia</p>  <p>Powierzchnia spodnia</p> 		

Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²
Acetal	Polipropylen	1480	2200	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,39	6,79
Polipropylen	Polipropylen	700	1040	Od 34 do 220	1 do 104	0,93	4,55
Polietylen	Polietylen	350	520	Od -50 do 150	Od -46 do 66	0,99	4,84

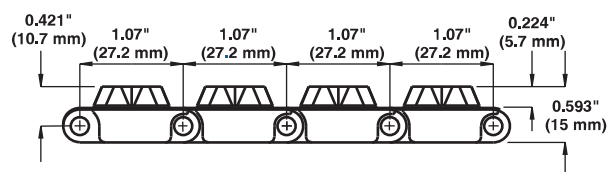
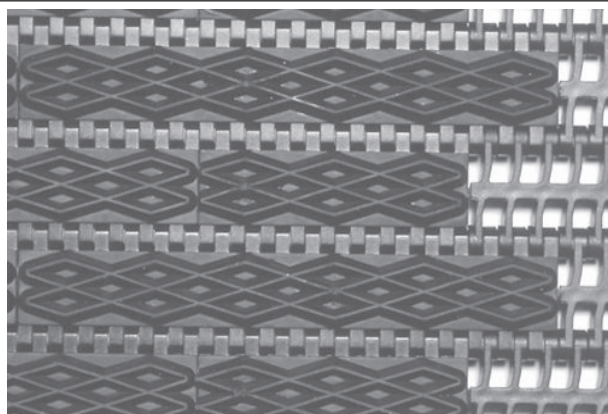
Diamond Friction Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,07	27,2
Szerokość minimalna	2,0	50,8
Przyrosty szerokości	0,33	8,4
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatraskowe piny z łbem	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Dwa moduły gumowe tworzą powierzchnię cierną o wysokim współczynniku tarcia, która nie zakłóca ruchu strony transportowej i kół zębatych.
- Dostępne z szarego polipropylenu z czarną gumą, białego polipropylenu z białą gumą oraz naturalnego polietylenu z białą gumą.
- Zalecane są piny odporne na ścieranie.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Maksymalny stopień wzniosu zależy od temperatury, warunków środowiskowych i charakterystyki produktu. Należy wziąć pod uwagę te elementy, projektując przenośniki zawierające te taśmy.
- Nie zaleca się stosowania w warunkach, w których dochodzi do akumulacji produktów. Aby uzyskać informacje na temat wartości tarcia między produktem a taśmą, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- W przypadku używania tej taśmy na przenośniku z napędem centralnym może być konieczne założenie kołnierzy, aby przytrzymać taśmę z boku na rolce zapewniającej wygięcie w kierunku przeciwnym przed napędem.
- Minimalny nominalny odstęp od brzegów wynosi na przemian 1 cale (25 mm) oraz 1,7 cala (43 mm).



Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Kolor podstawy/ części czarnej	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczalność przez agencje	
			funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²		FDA (USA)	EU MC ^b
Polipropylen	Szara/Czarna	Polipropylen	1000	1490	Od 34 do 150	Od 1 do 66	1,40	6,83	45 w skali Shore'a A	a	
Polipropylen	Biała/Biała	Polipropylen	1000	1490	Od 34 do 150	Od 1 do 66	1,40	6,83	56 w skali Shore'a A	a	c
Polietylen	Naturalna/Biała	Polietylen	350	520	Od -50 do 120	Od -46 do 49	1,50	7,32	56 w skali Shore'a A	a	c

• - Pełna zgodność

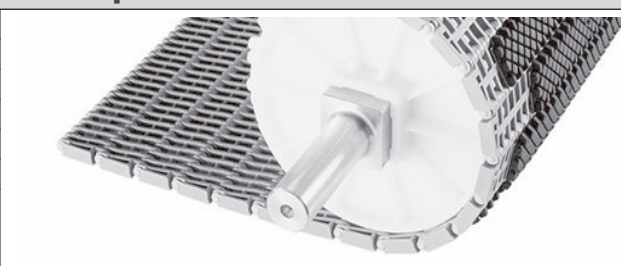
a - Zgodna z regulacjami FDA z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

b - Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

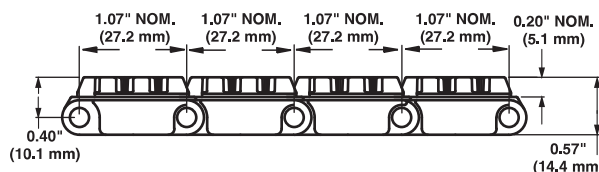
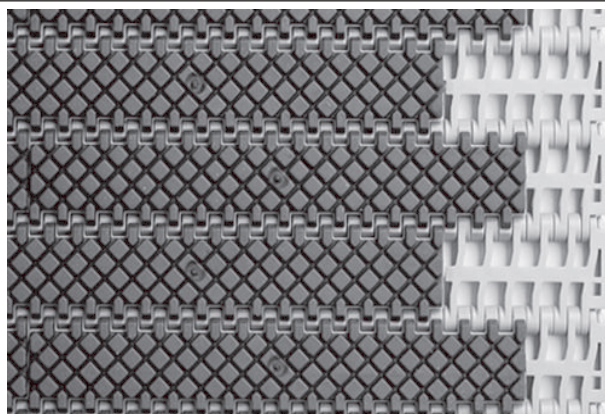
c - Zatwierdzone przez FDA z zastrzeżeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z pożywieniem o wysokiej zawartości tłuszczu.

Square Friction Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,07	27,2
Szerokość minimalna	3,0	76
Przyrosty szerokości	0,33	8,4
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Dwa moduły gumowe tworzą powierzchnię cierną o wysokim współczynniku tarcia, która nie zakłóca ruchu strony transportowej i kół zębatach.
- Dostępne z szarego polipropylenu z czarną gumą i z białego polipropylenu z białą gumą.
- Zalecane są piny odporne na ścieranie.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Nie zaleca się stosowania w warunkach, w których dochodzi do akumulacji produktów. Aby uzyskać informacje na temat wartości tarcia między produktem a taśmą, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Maksymalny stopień wzniosu zależy od temperatury, warunków środowiskowych i charakterystyki produktu. Elementy te należy wziąć pod uwagę, projektując systemy przenośnikowe zawierające te taśmy.
- W przypadku używania tej taśmy na przenośniku z napędem centralnym może być konieczne założenie kołnierzy, aby przytrzymać taśmę z boku na rolce zapewniającej wygięcie w kierunku przeciwnym przed napędem.
- Minimalny nominalny odstęp od brzegów wynosi na przemian 1 cal (25 mm) oraz 1,7 cala (43 mm).


Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Kolor podstawy/ części cierniej	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczalność przez agencje	
			funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²		FDA (USA)	EU MC ^b
Polipropylen	Szara/Czarna	Polipropylen	1000	1490	Od 34 do 150	1 – 66	1,50	7,32	45 w skali Shore'a A	a	
Polipropylen	Biała/Biała	Polipropylen	1000	1490	Od 34 do 150	1 – 66	1,50	7,32	56 w skali Shore'a A	a	c

• - Pełna zgodność

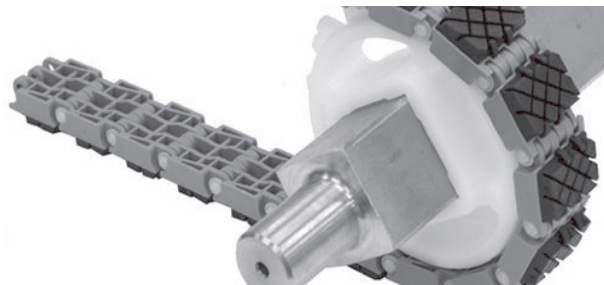
a - Zgodna z regulacjami FDA z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

b - Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

c - Zatwierdzone przez FDA z zastrzeżeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z pożywieniem o wysokiej zawartości tłuszczu.

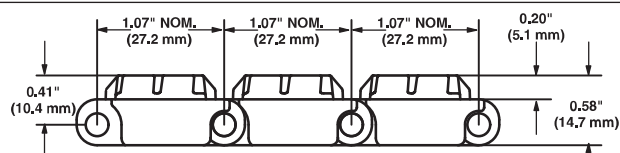
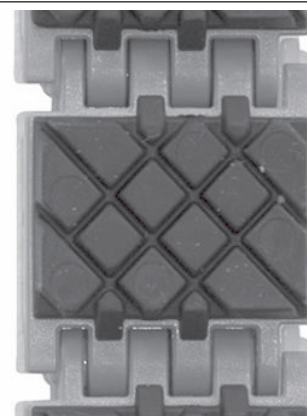
Mold To Width Square Friction Top 29 mm

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,07	27,2
Szerokość odlewu	1,1	29
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	



Uwagi na temat produktu

- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Dwa moduły gumowe tworzą powierzchnię cierną o wysokim współczynniku tarcia, która nie zakłóca ruchu strony transportowej i kół zębatach.
- Dostępne są z szarego polipropylenu z czarną gumą, szarego acetalu z czarną gumą i z niebieskiego acetalu z czarną gumą.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Nie zaleca się stosowania w warunkach, w których dochodzi do akumulacji produktów. Aby uzyskać informacje na temat wartości tarcia między produktem a taśmą, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.



Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Kolor podstawy/ części cierniej	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczalność przez agencje	
			funty	kg	°F	°C	funty/stopę	kg/m		FDA (USA)	EU MC ^b
Polipropylen	Szara/Czarna	Nylon	65	29	Od 34 do 150	1 – 66	0,17	0,25	45 w skali Shore'a A	a	
Acetal	Szara/Czarna	Nylon	140	64	Od -10 do 130	-23 – 54	0,21	0,31	54 w skali Shore'a A		
Acetal	Niebieska/Czarna	Nylon	140	64	Od -10 do 130	-23 – 54	0,21	0,31	54 w skali Shore'a A		

• - Pełna zgodność

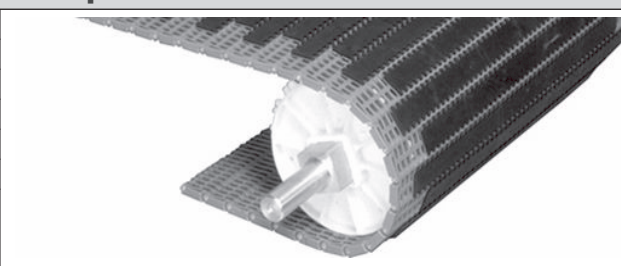
a - Zgodna z regulacjami FDA z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

b - Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

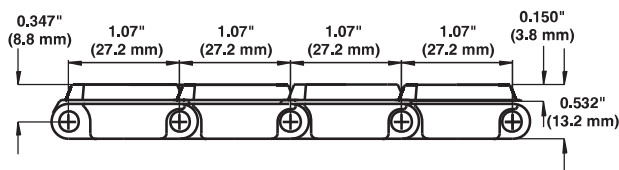
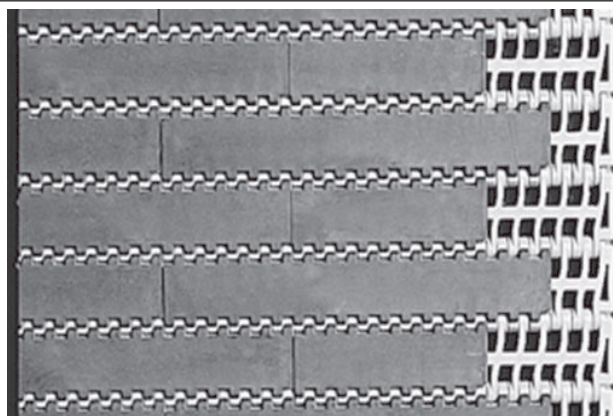
c - Zatwierdzone przez FDA z zastrzeżeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z pożywieniem o wysokiej zawartości tłuszczu.

Flat Friction Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,07	27,2
Szerokość minimalna	2,0	50,8
Przyrosty szerokości	0,33	8,4
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Dwa moduły gumowe tworzą powierzchnię cierną o wysokim współczynniku tarcia, która nie zakłóca ruchu strony transportowej i kół zębatach.
- Dostępne z szarego polipropylenu z czarną gumą i z białego polipropylenu z białą gumą.
- Zalecane są piny odporne na ścieranie.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Nie zaleca się stosowania w warunkach, w których dochodzi do akumulacji produktów. Aby uzyskać informacje na temat wartości tarcia między produktem a taśmą, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- W przypadku używania tej taśmy na przenośniku z napędem centralnym może być konieczne założenie kołnierzy, aby przytrzymać taśmę z boku na rolce zapewniającej wygięcie w kierunku przeciwnym przed napędem.
- Maksymalny stopień wzniosu zależy od temperatury, warunków środowiskowych i charakterystyki produktu. Elementy te należy wziąć pod uwagę, projektując systemy przenośnikowe zawierające te taśmy.
- Minimalny nominalny odstęp od brzegów wynosi na przemian 1 cal (25 mm) oraz 1,7 cala (43 mm).


Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Kolor podstawy/ części cierniej	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczalność przez agencje	
			funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²		FDA (USA)	EU MC ^b
Polipropylen	Szara/Czarna	Polipropylen	1000	1490	Od 34 do 150	1 – 66	1,40	6,83	45 w skali Shore'a A	a	
Polipropylen	Biała/Biała	Polipropylen	1000	1490	Od 34 do 150	1 – 66	1,40	6,83	56 w skali Shore'a A	a	c
Polipropylen	FT o wysokiej wytrzymałości niebieski/niebieski	Polipropylen	1000	1490	Od 34 do 212	1 do 100	1,40	6,83	59 w skali Shore'a A	a	c

• - Pełna zgodność

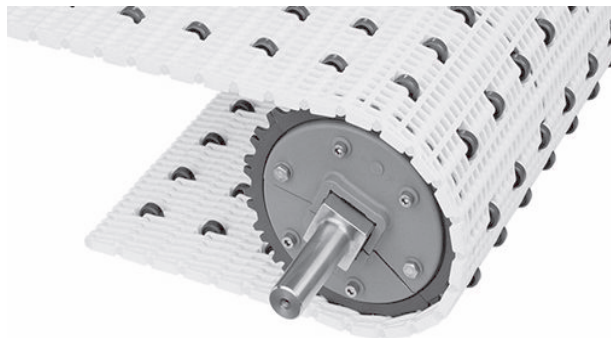
a - Zgodna z regulacjami FDA z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

b - Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

c - Zatwierdzone przez FDA z zastrzeżeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z pożywieniem o wysokiej zawartości tłuszczu.

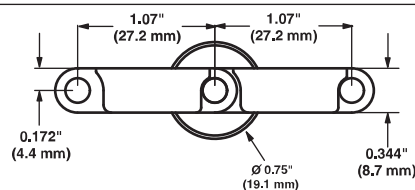
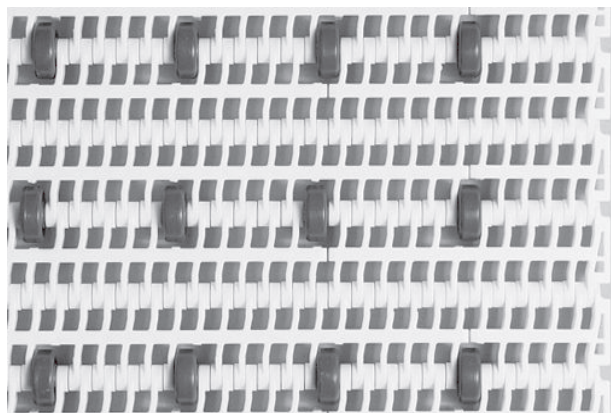
Flush Grid With Insert Rollers

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,07	27,2
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1
Obszar otworów	38%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatraskowe piny z łbem	



Uwagi na temat produktu

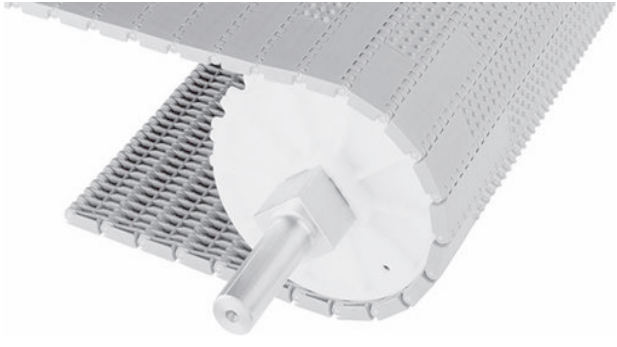
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Wykorzystuje rolki acetalowe.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Do zastosowań wymagających niskiego nacisku wstecznego.
- Ciężar akumulacji produktu wynosi od 5 do 10% ciężaru produktu.
- Jeśli w zastosowaniu wymagany jest niski nacisk wsteczny, między rolnikami należy umieścić ślizgi. W zastosowaniach napędzanych ślizg powinien znajdować się bezpośrednio pod rolnikami.
- Nie należy umieszczać kół zębatach w jednej linii z rolnikami.
- Aby uzyskać informacje na temat niestandardowych opcji rozmieszczenia rolek, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Standardowy odstęp rolek w poprzek taśmy: 2 cale (51 mm), 3 cale (76 mm) lub 4 cale (102 mm); wzór liniowy lub nieliniowy.
- Standardowy odstęp rolek wzdłuż taśmy: 1,07 cala (27,2 mm), 2,14 cala (54,4 mm).
- Minimalny odstęp rolki od brzegu taśmy wynosi 1,0 cala (25,4 mm).



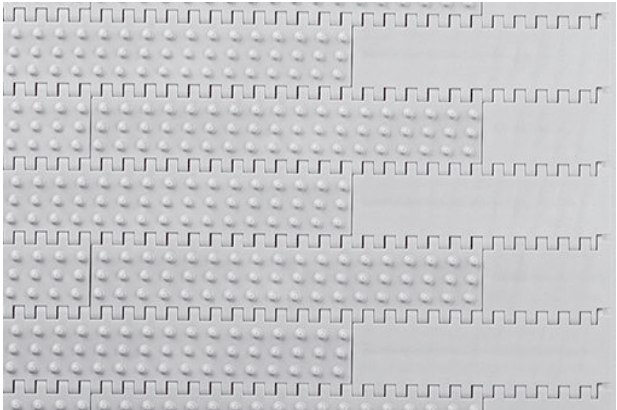
Dane taśmy

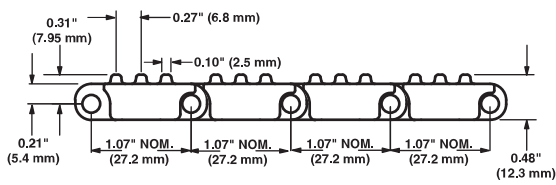
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu \varnothing 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy						Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		Odstęp rolek po szerokości taśmy						°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²
		2 cale	51 mm	3 cale	76 mm	4 cale	102 mm				
funty/stopę	kg/m	funty/stopę	kg/m	funty/stopę	kg/m						
Polipropylen	Polipropylen	490	730	550	820	590	880	Od 34 do 220	1 do 104	0,76	3,71
Acetal	Polipropylen	1030	1530	1170	1740	1240	1850	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,15	5,61

Nub Top		
	cale	mm
Podziałka taśmy	1,07	27,2
Szerokość minimalna	10	254
Przyrosty szerokości	0,33	8,4
Obszar otworów	0%	
Obszar kontaktu z produktem	7%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	



Uwagi na temat produktu
<ul style="list-style-type: none"> • Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów. • Brzegi o całkowicie wyrównanej powierzchni. • Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <i>Sekcji 2: Linia produktów</i>. • Idealnie nadaje się do zastosowań batch-off. • Minimalny nominalny odstęp od brzegów wynosi na przemian 2 cale (51 mm) oraz 3 cale (76 mm).





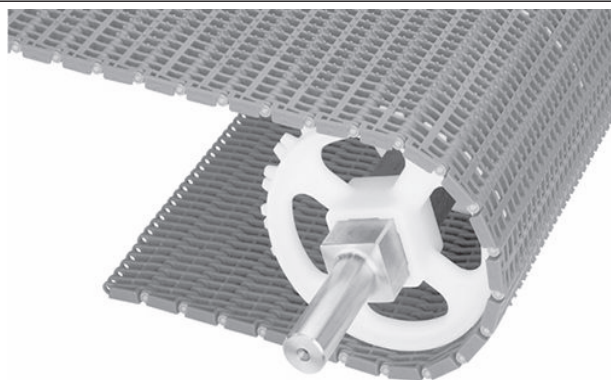
0.31" (7.95 mm) 0.27" (6.8 mm)
 0.10" (2.5 mm)
 0.21" (5.4 mm) 1.07" NOM. (27.2 mm) 1.07" NOM. (27.2 mm) 1.07" NOM. (27.2 mm) 1.07" NOM. (27.2 mm) 0.48" (12.3 mm)

Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy ¹		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Polipropylen	700	1040	Od 34 do 220	1 do 104	0,98	4,78

¹ Jeśli są używane koła stalowe, wytrzymałość taśmy polietylenowej wynosi 240 funtów/stopę (360 kg/m). Informacji o dostępności kół poliuretanowych udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

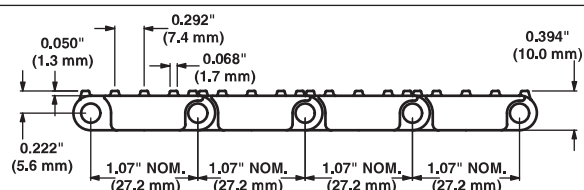
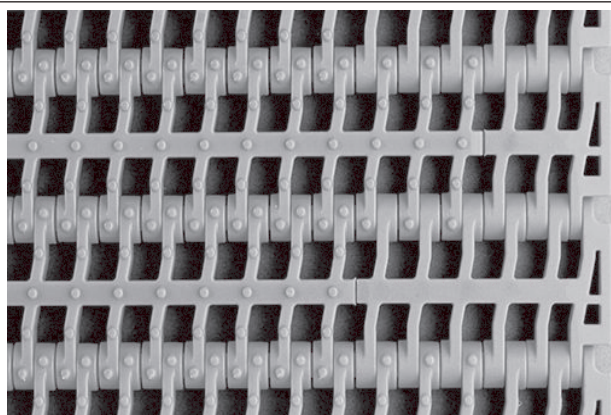
Flush Grid Nub Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,07	27,2
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	0,33	8,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1
Obszar otworów	38%	
Obszar kontaktu z produktem	3%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatraskowe piny z łbem	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Brzeży o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Taśmy z modułami brzegowymi Flush Grid.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Nie zaleca się stosowania w warunkach, w których dochodzi do akumulacji produktów. Aby uzyskać informacje na temat wartości tarcia między produktem a taśmą, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Można używać wyłącznie w połączeniu z zabierakami S900 Flush Grid.
- Minimalny nominalny odstęp od brzegów wynosi na przemian 1 cal (25 mm) oraz 2 cale (51 mm).



Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy ¹		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Polipropylen	700	1040	Od 34 do 220	1 do 104	0,80	3,91

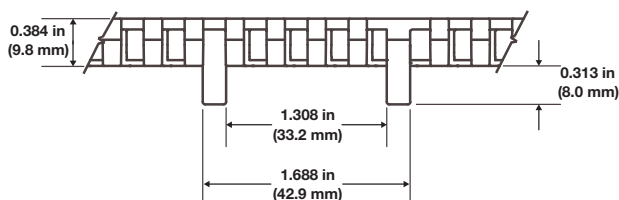
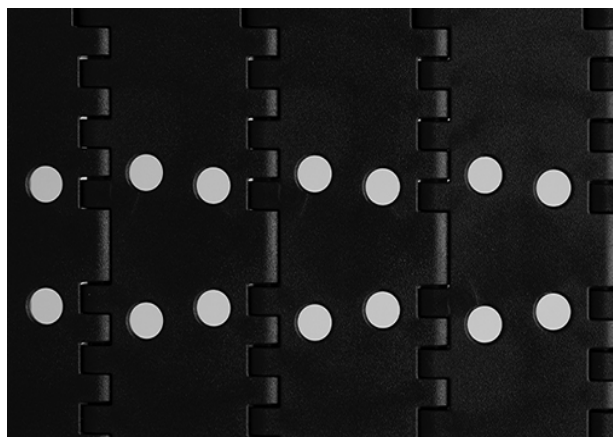
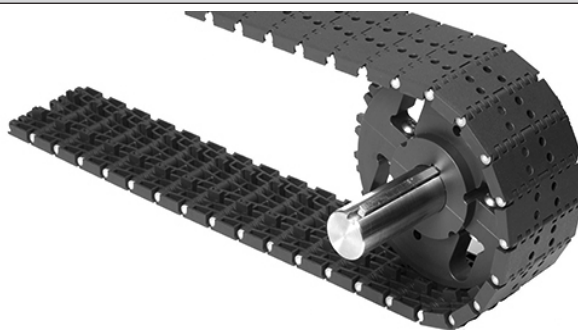
¹ Jeśli są używane koła stalowe, wytrzymałość taśmy polietylenowej wynosi 240 lb/ft (360 kg/m).

S900 Mold to Width Flat Top with Holes

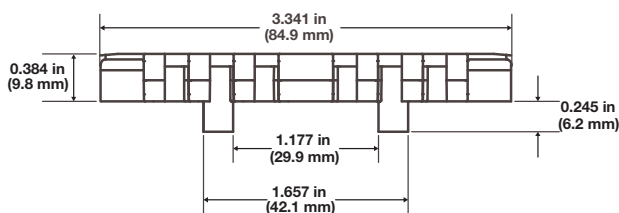
	cale	mm
Podziałka taśmy	1,07	27,2
Szerokości odlewów	3,35	85
	4,5	114
Obszar otworów	Patrz uwagi na temat produktu	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	

Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Ma brzegi o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Wypustki monitorujące zapewniają prowadzenie boczne.
- Górne krawędzie otworów są fazowane, co zapewnia cichą pracę i wydajne działanie próżni.
- Materiał pinu jest odporny na ścieranie.
- Materiał taśmy nylonowej HHR ma klasę palności UL94 V2, odpowiednią do zastosowań w podwyższonej temperaturze, takich jak ściąganie puszek z podajnika szpilkowego i testowanie światłem.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- W przypadku zastosowań próżniowych o wysokiej prędkości należy używać koła nylonowego, obrabionego mechanicznie, dzielonego.
- Dostępne są dzielone koła zębate ułatwiające montaż.
- Dowolna długość będąca wielokrotnością 10 stóp(3 m).
- Taśma ma otwartą przestrzeń o wielkości 3% na zawiasach i 3% do 4% przy otworach.
- Średnica otworu: 0,217 cala (5,51 mm) na taśmie 3,35 cala (85 mm); 0,219 cala (5,56 mm) na taśmie 4,5 cala (114 mm).



S900 Flat Top 4.5 w Mold to Width



S900 Flat Top 85 mm Mold to Width

Dane taśmy

Szerokość taśmy		Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
cale	(mm)			funty	kg	°F	°C	funty/ stopę	kg/m
3,35	85	Nylon HHR	Nylon	220	100	Od -50 do 310	Od -46 do 154	0,41	0,61
4,5	114	Nylon HHR	Nylon	450	204	Od -50 do 310	Od -46 do 154	0,53	0,79

Rekomendacja dotycząca ilości kół zębatach i profili ślizgowych

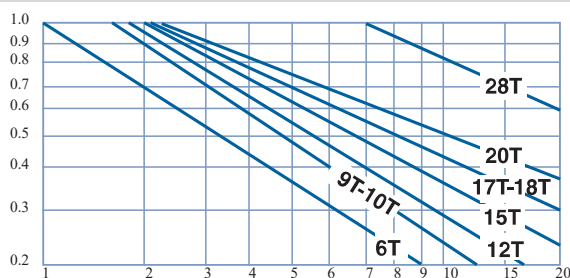
Zakres szerokości taśmy ¹		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał ²	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika ³
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	2	3	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	5	4	3
15	381	5	4	3
16	406	5	4	3
18	457	5	4	3
20	508	5	5	3
24	610	7	5	3
30	762	9	6	4
32	813	9	7	4
36	914	9	7	4
42	1067	11	8	5
48	1219	13	9	5
54	1372	15	10	6
60	1524	15	11	6
72	1829	19	13	7
84	2134	21	15	8
96	2438	25	17	9
120	3048	31	21	11
144	3658	37	25	13

W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach w odstępach wynoszących maksymalnie 4 cale (102 mm) od osi.⁴

Maksymalny odstęp od osi 6 cali(152 mm)

Maksymalny odstęp od osi 12 cali(305 mm)

Współczynnik wytrzymałości

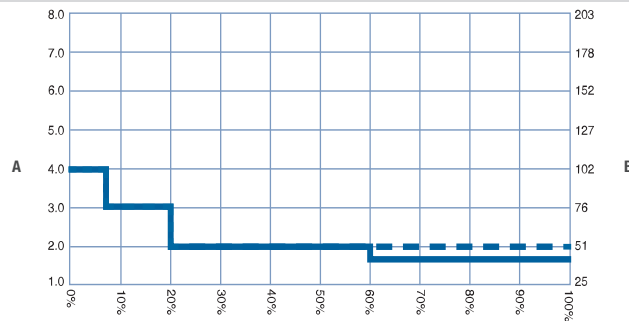


Stosunek prędkości do długości (V/L)

Podzielić prędkość taśmy „V” przez odległość między osiami wałów „L”. Wartość współczynnika wytrzymałości można odczytać na osi pionowej na wysokości przecięcia prostej koła zębatego z linią oznaczającą wartość stosunku prędkości do długości. Aby uzyskać więcej informacji, patrz *Instrukcje doboru taśmy w Podręczniku inżynierskim poświęconym modułowym taśmom z tworzyw sztucznych*.

V = stopy/min (m/min); T = liczba zębów; L = stopy (m)

Odstęp kół jako funkcja wykorzystania wytrzymałości taśmy



A odstęp kół zębatach w calach

B odstęp kół zębatach w mm

Linia ciągła: Flush Grid i Raised Rib

Linia przerywana: Open Flush Grid

¹ Jeśli szerokość taśmy przekracza wartość podaną w tabeli, należy wybrać następny większy podany na liście zakres szerokości zgodnie z wartościami minimalnymi materiału kół zębatach i podpór. Taśmy mogą mieć dowolną szerokość z przyrostem 0,33 cala (8,4 mm), zaczynając od szerokości minimalnej 2 cali (51 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

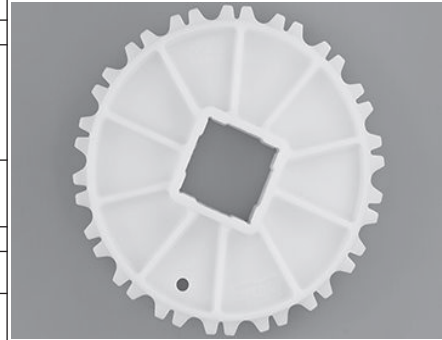
² Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach.

³ W przypadku instalacji taśm Friction Top należy zachować ostrożność i skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

⁴ Centralne koło zębate powinno być zablokowane. Jeśli są tylko dwa koła zębata, należy zablokować tylko to, które znajduje się po stronie czopu w wale napędowym. Aby uzyskać informacje o położeniu blokady, patrz *Pierścienie ustalające i przesunięcie centralnego koła zębatego*.

Koło zębate formowane metodą wtrysku¹

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. podziałowa cale	Nom. śr. podziałowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe w calach ²	Kwadratowe (cale)	Okrągłe mm ²	Kwadratowe (mm)
6 (13,40%)	2,1 ³	53 ³	2,2	56	0,75	19		1,0		25
9 (6,03%)	3,1	79	3,2	81	1,0	25	1	1,0	25	25
								1,5		40
10 (4,89%)	3,5	89	3,6	91	0,75	19		1,0		40
								1,5		
12 (3,41%)	4,1	104	4,3	109	1,5	38	1–11/2	1,5	Od 25 do 40	40
							1–15/16 do 2–3/16		Od 50 do 55	
17 (1,70%)	5,8	147	5,9	150	1,5	38	1–3/16 – 1-1/2		Od 30 do 40	
18 (1,52%)	6,1	155	6,3	160	1,5	38	1–11/2	1,5	Od 25 do 40	40
							1–15/16			
					2–3/16			65		
20 (1,23%)	6,8	173	7,0	178	1,5	38	1–11/2	1,5	Od 25 do 40	40
							1–15/16 do 2–3/16			
								65		


Łatwo oczyszczalne koło zębate EZ Clean^{TM4}

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe w calach ⁵	Kwadratowe (cale)	Okrągłe mm ⁵	Kwadratowe (mm)
12 (3,41%)	4,1	104	4,3	109	1,5	38		1,5		40
18 (1,52%)	6,1	155	6,3	160	1,5	38		1,5		40



¹ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox. Jeśli są używane koła poliuretanowe o otworze 1,5 cala (40 mm), a wytrzymałość znamionowa taśmy przekracza 650 funtów/stopę (967 kg/m), wytrzymałość znamionowa jest obniżana do 650 funtów/stopę (967 kg/m). Jeśli są używane koła poliuretanowe o otworze 2,5 cala (60 mm), a wytrzymałość znamionowa taśmy przekracza 1100 funtów/stopę (1637 kg/m), wytrzymałość znamionowa jest obniżana do 1100 funtów/stopę (1637 kg/m). Wszystkie pozostałe taśmy zachowują swoją opublikowaną wartość znamionową. Zakres temperatury dla kół poliuretanowych wynosi od 0°F (-18°C) do 120°F (49°C). Informacji o dostępności kół poliuretanowych udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

² Odlane i dzielone koła zębate z okrągłym otworem są często wyposażone w dwa rowki klinowe. Użycie obu rowków NIE JEST WYMAGANE ani zalecane. Do mocowania kół zębatach z okrągłym otworem nie są używane śruby dociskowe. Podobnie jak w przypadku kół zębatach z otworem kwadratowym, tylko koło centralne musi być unieruchomione. Amerykańskie rozmiary klina w kołach zębatach z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina z normą DIN 6885.


³ Informacje o mocowaniu koła zębatego o średnicy podziałowej 2,1 cala (53 mm) zawiera sekcja Pierścienie ustalające.

⁴ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox. Jeśli są używane koła poliuretanowe o otworze 1,5 cala (40 mm), a wytrzymałość znamionowa taśmy przekracza 650 funtów/stopę (967 kg/m), wytrzymałość znamionowa jest obniżana do 650 funtów/stopę (967 kg/m). Jeśli są używane koła poliuretanowe o otworze 2,5 cala (60 mm), a wytrzymałość znamionowa taśmy przekracza 1100 funtów/stopę (1637 kg/m), wytrzymałość znamionowa jest obniżana do 1100 funtów/stopę (1637 kg/m). Wszystkie pozostałe taśmy zachowują swoją opublikowaną wartość znamionową. Zakres temperatury dla kół poliuretanowych wynosi od 0°F (-18°C) do 120°F (49°C). Informacji o dostępności kół poliuretanowych udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.


⁵ Odlane i dzielone koła zębate z okrągłym otworem są często wyposażone w dwa rowki klinowe. Użycie obu rowków NIE JEST WYMAGANE ani zalecane. Do mocowania kół zębatach z okrągłym otworem nie są używane śruby dociskowe. Podobnie jak w przypadku kół zębatach z otworem kwadratowym, tylko koło centralne musi być unieruchomione. Amerykańskie rozmiary klina w kołach zębatach z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina — z normą DIN 6885.

Dzielone metalowe koło zębate¹

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. podziałowa cale	Nom. śr. podziałowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe w calach ²	Kwadratowe (cale)	Okrągłe mm ²	Kwadratowe (mm)
10 (4,89%)	3,5	89	3,6	91	1,5	38		1,5		40
12 (3,41%)	4,1	104	4,3	109	1,5	38		1,5		40
15 (2,19%)	5,1	130	5,3	135	1,5	38	1-3/16, 1-1/4	1,5	30, 40	
17 (1,70%)	5,8	147	6,1	155	1,5	38			40	40
18 (1,52%)	6,1	155	6,3	160	1,5	38	1-1/4, 1-1/2	1,5, 2,5		40, 60
20 (1,23%)	6,8	173	7,0	178	1,5	38	1-1/4	1,5, 2,5		40, 60
28 ³ (0,63%)	9,8	249	10,0	254	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60


Dzielone metalowe koło zębate z płytkami łączącymi z poliuretanu (z atestem FDA) i zmniejszonym odstępem⁴

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. podziałowa cale	Nom. śr. podziałowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe w calach ⁵	Kwadratowe (cale)	Okrągłe mm ⁵	Kwadratowe (mm)
15 (2,19%)	5,1	130	5,3	135	1,5	38		1,5		40
17 (1,70%)	5,8	147	6,1	155	1,5	38				40
18 (1,52%)	6,1	155	6,3	160	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
20 (1,23%)	6,8	173	7,0	178	1,5	38		1,5, 2,5		40
28 ⁶ (0,63%)	9,8	249	10,0	254	1,5	38		2,5		60



¹ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

² Odlane i dzielone koła zębate z okrągłym otworem są często wyposażone w dwa rowki klinowe. Użycie obu rowków NIE JEST WYMAGANE ani zalecane. Do mocowania kół zębatach z okrągłym otworem nie są używane śruby dociskowe. Podobnie jak w przypadku kół zębatach z otworem kwadratowym, tylko koło centralne musi być unieruchomione. Amerykańskie rozmiary klina w kołach zębatach z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina z normą DIN 6885.

³ Dzielonego koła zębatego z 28 zębami o średnicy podziałowej 9,8 cala (249 mm) nie należy używać w połączeniu z żadną taśmą acetalową serii 900. Zamiast tego należy zawsze używać dzielonych kół zębatach o średnicy podziałowej 9,7 cala (246 mm). Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

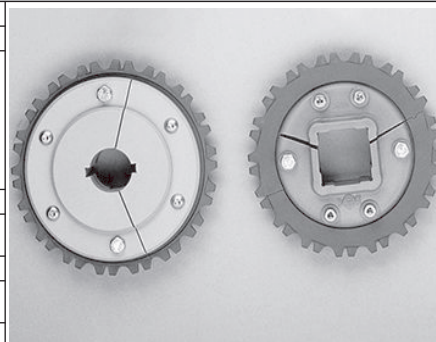
⁴ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

⁵ Odlane i dzielone koła zębate z okrągłym otworem są często wyposażone w dwa rowki klinowe. Użycie obu rowków NIE JEST WYMAGANE ani zalecane. Do mocowania kół zębatach z okrągłym otworem nie są używane śruby dociskowe. Podobnie jak w przypadku kół zębatach z otworem kwadratowym, tylko koło centralne musi być unieruchomione. Amerykańskie rozmiary klina w kołach zębatach z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina z normą DIN 6885.

⁶ Dzielonego koła zębatego z 28 zębami o średnicy podziałowej 9,8 cala (249 mm) nie należy używać w połączeniu z żadną taśmą acetalową serii 900. Zamiast tego należy zawsze używać dzielonych kół zębatach o średnicy podziałowej 9,7 cala (246 mm). Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

Dzielone koła zębate wykonane z nylonu z wypełnieniem z włókna szklanego i formowaną płytą zęba¹

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. podziałowa cale	Nom. śr. podziałowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe w calach ²	Kwadratowe (cale)	Okrągłe mm ²	Kwadratowe (mm)
15 (2,19%)	5,1	130	5,3	135	1,5	38	1	1,5	30	40
							1-3/16		40	
17 (1,70%)	5,8	147	6,1	155	1,5	38			30	40
								40		
18 (1,52%)	6,1	155	6,3	160	1,5	38	1-1/4	1,5		40
							1-1/2	2,5		60
20 (1,23%)	6,8	173	7,0	178	1,5	38	1-1/4	1,5		40
								2,5		60



Dzielone koło zębate z nylonu³

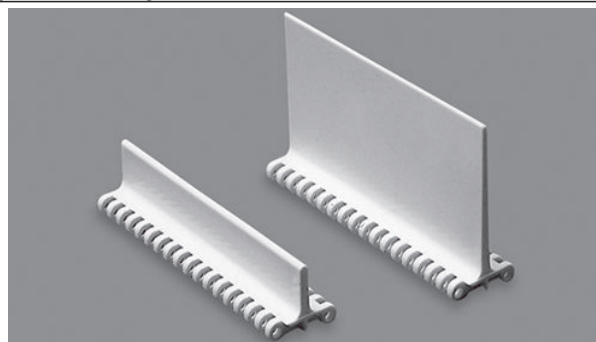
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
18 (1,52%)	6,2	157	6,4	163	1,5	38			30	40
									40	



Zabieraki Flat Top (Streamline)

Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
1	25	Polipropylen, polietylen, acetal
2	51	
3	76	

- Zabieraki Streamline są gładkie po obu stronach.
- Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc wraz z nim integralną część jednego odlewu. Nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Minimalny odstęp do brzoju bez ograniczeń bocznych: 0,7 cala (17,8 mm).



¹ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

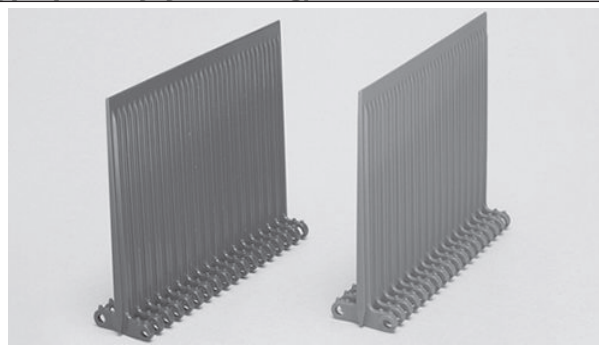
² Odlane i dzielone koła zębate z okrągłym otworem są często wyposażone w dwa rowki klinowe. Użycie obu rowków NIE JEST WYMAGANE ani zalecane. Do mocowania kół zębatach z okrągłym otworem nie są używane śruby dociskowe. Podobnie jak w przypadku kół zębatach z otworem kwadratowym, tylko koło centralne musi być unieruchomione. Amerykańskie rozmiary klina w kołach zębatach z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina — z normą DIN 6885.

³ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

Zabierak Flush Grid Nub Top (typu podwójny No-Cling)

Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
4	102	Polipropylen, acetal

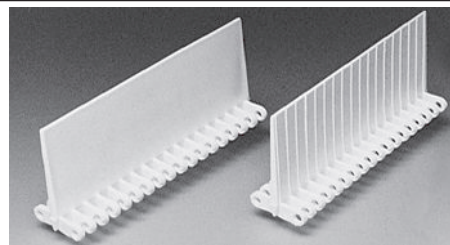
- Po obu stronach zabieraka znajdują się pionowe nieprzywierające żebra.
- Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc jego integralną część, odlaną wraz z nim. Nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Minimalny odstęp do brzegu bez ograniczeń bocznych wynosi 0,7 cala (17,8 mm).



Zabieraki Flush Grid (Streamline/No-Cling)

Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
1	25	Polipropylen, polietylen, acetal, nylon HR HHR, nylon HR
2	51	

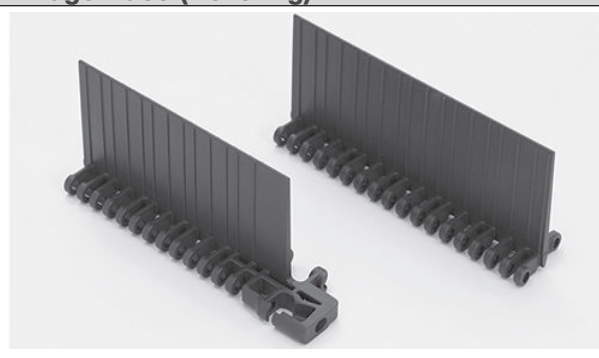
- Zabieraki Streamline/No-Cling są gładkie z jednej strony i pionowo żebrowane z drugiej strony.
- Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc wraz z nim integralną część jednego odlewu. Nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Minimalny odstęp do brzegu bez ograniczeń bocznych: 0,7 cala (17,8 mm).



Zabieraki Open Flush Grid Flush Edge Base (No-Cling)

Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
2	51	Polipropylen, nylon odporny na wysokie temperatury (HR), nylon odporny na bardzo wysokie temperatury (HHR)

- Zabierak jest żebrowany pionowo (No-Cling) z obu stron.
- Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc jego integralną część, odlaną wraz z nim. Nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Zabierak jest odlany z odstępem 1 cala (25 mm). Można go poddać obróbce w celu uzyskania odstępu o dowolnym wymiarze z zakresu od 1 cala (25 mm) do 3 cali (76 mm).



Zabieraki Flat Top (gumowe typu Streamline)

Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
1	25	Polipropylen
2	51	
3	76	

- Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.



Ograniczenia boczne

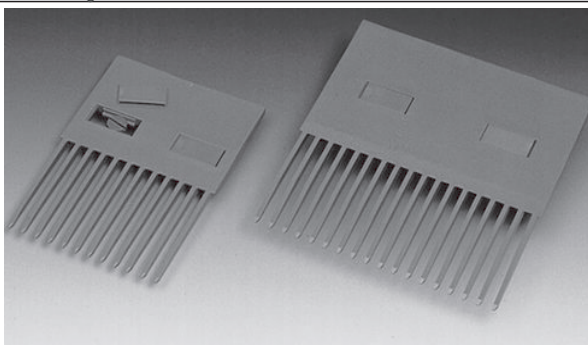
Dostępne rozmiary		Dostępne materiały
cale	mm	
2	51	Polipropylen, polietylen, acetal, nylon HR i HHR



- Ograniczenia boczne mają standardową konstrukcję zakładki i stanowią integralną część taśmy, w związku z czym nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Standardowo ograniczenia boczne są nachylone do wewnątrz, w kierunku produktu (w celu ochrony produktu). W razie potrzeby ograniczenia boczne można odchylić na zewnątrz, w kierunku przenośnika.
- Obracając się wokół kół z 6, 9 i 10 zębami, ograniczenia boczne rozstawiają się w wachlarz, pozostawiając nad sobą przerwę, przez którą mogą wypaść małe produkty. Ograniczenia boczne zapewniają całkowite zabezpieczenie, gdy poruszają się wokół koła zębatego z przynajmniej 12 zębami.
- Minimalny odstęp od brzegu taśmy wynosi 1 cal (25,4 mm).
- Standardowy odstęp między ograniczeniami bocznymi a brzegiem zabieraka wynosi 0,2 cala (5 mm).

Palcowe płyty przenoszące

Dostępne szerokości		Liczba palców	Dostępne materiały
cale	mm		
6	152	18	Acetal
4	102	12	



- Eliminują problemy z transferem i przechylaniem produktu. Palce rozciągają się między zębami taśmy, umożliwiając płynne kontynuowanie przepływu produktu w czasie, gdy taśma ząbąbia się z kołami zębatymi.
- Można je z łatwością zamontować na ramie przenośnikowej za pomocą dołączonych do zestawu śrub kołnierżowych. Śruby należy przykryć kołpakami zabezpieczającymi, aby obce materiały nie wpadały do gniazd.
- W przypadku modernizacji z serii 100 Raised Rib do serii 900 Raised Rib należy używać wyłącznie szerokości 4 cali (102 mm) z 12 palcami.
- Nie należy mieszać płytek palcowych o szerokości 4 cali (102 mm) i 6 cali (152 mm).

Wypustki dociskowo-przytrzymujące

Dostępny odstęp		Dostępne materiały
cale	mm	
0,16	4,1	Acetal
0,35	8,9	



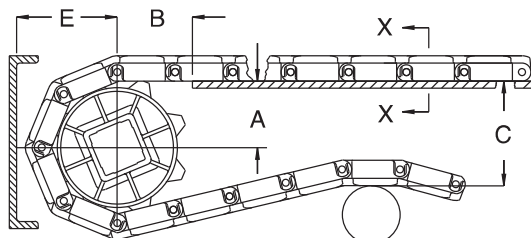
- Taby są umieszczone w co drugim rzędzie.
- Rollki lub ślizgi górnej strony przenośnika ząbujące się z tabami są wymagane tylko na przejściu między odcinkami poziomymi a ukośnymi. Przy tym przejściu należy zastosować konstrukcję promienia strony transportowej przenośnika.
- Należy zapewnić adekwatne promienie i/lub kąty na wejściu, aby taby nie zaczepiały się o ramę.
- Tab 0,16 cala (4,1 mm) jest dostępny zarówno w modelu Flat Top, jak i Flush Grid. Tab 0,35 cala (8,9 mm) jest dostępny w modelu Flat Top. Wierzch tego taba znajduje się 0,04 cala poniżej wierzchu taśm Flat Top i na tym samym poziomie, co wierzch taśm Flush Grid.
- Taby dociskowe nie współpracują z kołami zębatymi o średnicy 2,1 cala (53 mm) i 3,1 cala (79 mm). Koła zębate o średnicy podziałki 3,5 cala (89 mm) mogą być stosowane z otworem kwadratowym 1,5 cala (40 mm).
- Między tabami musi być odstęp przynajmniej 2,7 cala (69 mm), aby zmieściło się między nimi jedno koło zębate.
- Szerokość tabów: 1,4 cala (36 mm).
- Minimalny odstęp do brzegu wynosi 0,7 cala (17,8 mm).

Wymiary ramy przenośnika

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E.

W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A.

Pełny opis wymiarów zawiera część *Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej*.



A ± 0,031 cala (1 mm)
 B ± 0,125 cala (3 mm)
 C ± (maks.)
 E ± (min.)

Opis koła zębatego		A		B		C		E		
Średnica podziałki		Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
cale	mm		cale	mm						
S900 Flat Top, Flush Grid, Mesh Top, Nub Top, Perforated Flat Top¹										
2,1	53	6	0,75-0,90	19-23	1,25	32	2,28	58	1,51	38
3,1	79	9	1,30-1,39	33-35	1,51	38	3,20	81	1,75	44
3,5	89	10	1,47-1,56	37-40	1,70	43	3,60	91	2,01	51
4,1	104	12	1,82-1,90	46-48	1,74	44	4,25	108	2,51	64
5,1	130	15	2,34-2,40	60-61	2,00	51	5,20	132	2,77	70
5,8	147	17	2,69-2,74	68-70	2,13	54	5,80	147	3,15	80
6,1	155	18	2,86-2,91	73-74	2,20	56	6,20	155	3,30	84
6,8	173	20	3,21-3,25	81-82	2,32	59	6,75	171	3,86	98
9,8	249	28	4,58	116	2,96	75	9,70	246	5,02	128
S900 Flush Grid Nub Top¹										
2,1	53	6	0,75-0,90	19-23	1,22	31	2,19	56	1,35	34
3,1	79	9	1,30-1,39	33-35	1,52	39	3,17	81	1,85	47
3,5	89	10	1,47-1,56	37-40	1,64	42	3,51	89	2,02	51
4,1	104	12	1,82-1,90	46-48	1,75	44	4,19	106	2,35	60
5,1	130	15	2,34-2,40	59-61	1,95	50	5,19	132	2,86	73
5,8	147	17	2,69-2,74	68-70	2,09	53	5,87	149	3,20	81
6,1	155	18	2,86-2,91	73-74	2,12	54	6,21	158	3,37	86
6,8	173	20	3,21-3,25	82-83	2,25	57	6,89	175	3,70	94
9,8	249	28	4,58	116	2,92	74	9,61	244	5,06	129
S900 Raised Rib, Flush Grid with Insert Rollers, Open Grid¹										
2,1	53	6	0,75-0,90	19-23	1,25	32	2,28	58	1,73	44
3,1	79	9	1,30-1,39	33-35	1,51	38	3,20	81	1,97	50
3,5	89	10	1,47-1,56	37-40	1,70	43	3,60	91	2,23	57
4,1	104	12	1,82-1,90	46-48	1,74	44	4,25	108	2,73	69
5,1	130	15	2,34-2,40	60-61	2,00	51	5,20	132	2,99	76
5,8	147	17	2,69-2,74	68-70	2,13	54	6,00	152	3,40	86
6,1	155	18	2,86-2,91	73-74	2,20	56	6,20	157	3,52	89
6,8	173	20	3,21-3,25	81-82	2,32	59	6,75	171	4,08	104
9,8	249	28	4,58	116	2,96	75	9,70	246	5,24	133
S900 Open Flush Grid¹										
2,1	53	6	0,75-0,90	19-23	1,25	32	2,28	58	1,51	38
3,1	79	9	1,30-1,39	33-35	1,51	38	3,20	81	1,75	44
3,5	89	10	1,47-1,56	37-40	1,70	43	3,60	91	2,01	51
4,1	104	12	1,82-1,90	46-48	1,74	44	4,25	108	2,51	64
5,1	130	15	2,34-2,40	60-61	2,00	51	5,20	132	2,77	70
5,8	147	17	2,69-2,74	68-70	2,13	54	5,80	147	3,15	80
6,1	155	18	2,86-2,91	73-74	2,20	56	6,20	155	3,30	84
6,8	173	20	3,21-3,25	81-83	2,32	59	6,75	171	3,86	98
9,8	249	28	4,58	116	2,96	75	9,70	246	5,02	128

¹ Alternatywne plany rozmieszczenia wymiaru „B”, patrz Rozmieszczenie ślizgów na transportowej powierzchni przenośnika zapobiegające zwisaniu taśmy.

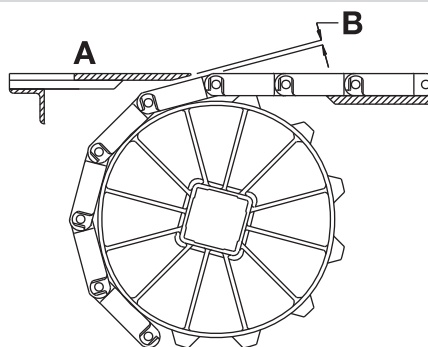
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki		Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
cale	mm		cale	mm						
S900 Diamond Friction Top, Flat Friction Top, Square Friction Top¹										
2,1	53	6	0,75-0,90	19-23	1,25	32	2,28	58	1,76	45
3,1	79	9	1,30-1,39	33-35	1,51	38	3,20	81	1,96	50
3,5	89	10	1,47-1,56	37-40	1,70	43	3,60	91	2,22	56
4,1	104	12	1,82-1,90	46-48	1,74	44	4,25	108	2,72	69
5,1	130	15	2,34-2,40	60-61	2,00	51	5,20	132	2,98	76
5,8	147	17	2,69-2,74	68-70	2,13	54	6,00	152	3,40	86
6,1	155	18	2,86-2,91	73-74	2,20	56	6,20	157	3,51	89
6,8	173	20	3,21-3,25	81-82	2,32	59	6,75	171	4,08	104
9,8 ²	249	28	4,58	116	2,96	75	9,70	246	5,23	133
S900 Mold to Width 29 mm Square Friction Top¹										
2,1	53	6	0,75-0,90	19-23	1,27	32	2,38	60	1,54	39
3,1	79	9	1,30-1,39	33-35	1,58	40	3,36	85	2,04	52
3,5	89	10	1,47-1,56	37-40	1,70	43	3,70	94	2,21	56
4,1	104	12	1,82-1,90	46-48	1,88	48	4,38	111	2,54	65
5,1	130	15	2,34-2,40	59-61	2,10	53	5,38	137	3,05	77
5,8	147	17	2,69-2,74	68-70	2,32	59	6,06	154	3,39	86
6,1	155	18	2,83-2,88	72-73	2,31	59	6,34	161	3,52	89
6,8	173	20	3,21-3,25	82-83	2,42	61	7,08	180	3,89	99
9,8	249	28	4,58-4,61	116-117	2,92	74	9,80	249	5,25	133
S900 Mold to Width Flat Top with Holes										
6,2	157	18	2,86	73	2,20	56	6,20	157	3,36	6,2

Odstęp płytki statycznej

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmą. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

Uwaga: Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.



A Górna powierzchnia płytki statycznej

B Odstęp płytki statycznej

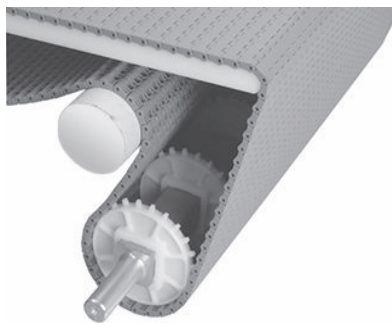
Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
2,1	53	6	0,147	3,7
3,1	79	9	0,095	2,4
3,5	89	10	0,084	2,1
4,1	104	12	0,071	1,8
5,1	130	15	0,057	1,4
5,8	147	17	0,050	1,3
6,1	155	18	0,047	1,2
6,8	173	20	0,042	1,1
9,8	249	28	0,029	0,7

¹ Patrz *Rozmieszczenie ślizgów na transportowej powierzchni przenośnika zapobiegające zwisaniu taśmy*, by uzyskać alternatywne plany rozmieszczenia rozmiaru „B”.

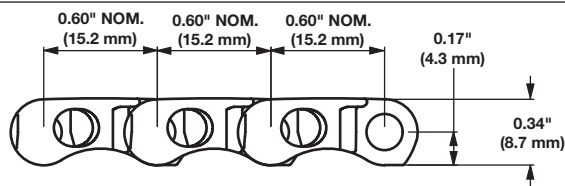
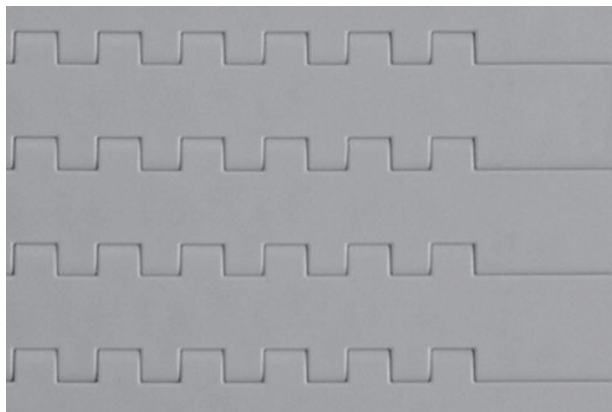
² Dzielonego koła zębatego z 28 zębami o średnicy podziałowej 9,8 cala (249 mm) nie należy używać w połączeniu z żadną taśmą acetalową S900. Z taśmami acetalowymi S900 należy zawsze używać dzielonego koła łańcuchowego o średnicy podziałowej 9.7 cala (246 mm).

Flat Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	0,60	15,2
Szerokość minimalna	3	76
Przyrosty szerokości	0,50	12,7
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny/przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	„Drzwi stodoły”, bez łba	


Uwagi na temat produktu

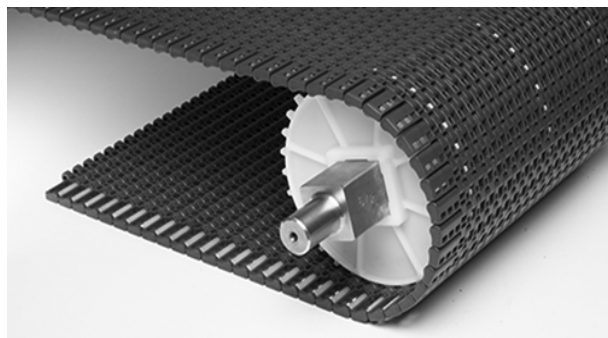
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka, zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Zamknięte brzegi z jednej strony taśmy.
- Konstrukcja spodu i mała podziałka sprawia, że taśma płynnie przesuwana wokół nosków o niewielkiej średnicy.
- Koła łańcuchowe z zakrzywionymi zębami usprawniają zazębianie kół i ułatwiają montaż.
- Mała podziałka zmniejsza obrotowy ruch modułów wokół pinów zachodzący podczas zazębiania i wyzębienia modułu z kołem zębatym oraz szczelinę bezpieczeństwa płyty przenośnika.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Wymagane jest minimalne natężenie wsteczne.
- Użycie w połączeniu z noskami o średnicy 0,75 cala (19,1 mm) zapewnia transfer przylegający.


Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Acetal	Polipropylen	1500	2232	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,55	7,57
Polipropylen	Polipropylen	1000	1490	Od 34 do 220	1 do 104	1,07	5,22
Polietylen	Polietylen	600	893	Od -50 do 150	Od -46 do 66	1,11	5,42
Nylon HR	Nylon	1000	1490	Od -50 do 240	Od -46 do 116	1,31	6,43

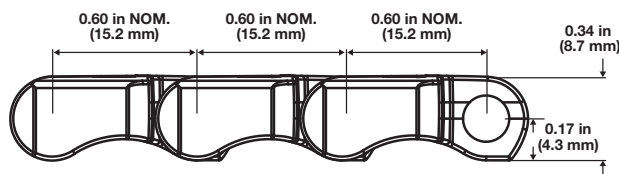
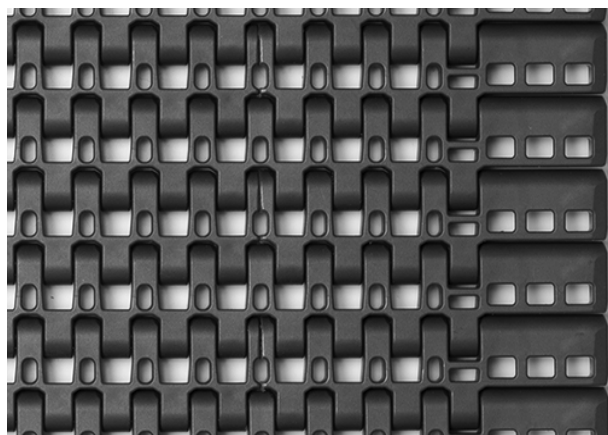
Flush Grid

	cale	mm
Podziałka taśmy	0,6	15,2
Szerokość minimalna	9,0	228,6
Przyrosty szerokości	3,0	76,2
Obszar kontaktu z produktem	23%	
Obszar otworów	24%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny/przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg; bez łba	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Konstrukcja spodu i mała podziałka sprawia, że taśma płynnie przesuwa się wokół nosków o niewielkiej średnicy.
- Mała podziałka zmniejsza obrotowy ruch modułów, jednocześnie redukując odstęp na płytce statycznej przenoszenia.
- Taśma z termoplastycznego poliestru opóźniającego palenie się (FR TPES) stanowi materiał klasy V-0 przeznaczony do zastosowań ognioodpornych. Więcej informacji zawiera *Termoplastyczny poliester opóźniający palenie się (FR-TPES)*.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Koła łańcuchowe z zakrzywionymi zębami usprawniają zazębianie kół i ułatwiają montaż.
- Wymagane jest minimalne natężenie wsteczne.
- Użycie w połączeniu z noskami o średnicy 0,75 cala (19,1 mm) zapewnia transfer przylegający.
- Użycie w połączeniu z noskami o średnicy 0,875 cala (22,2 mm) zapewnia transfer przylegający.

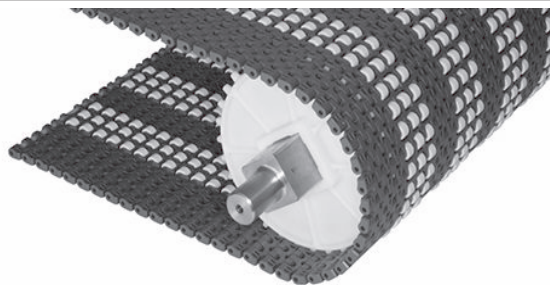


Dane taśmy

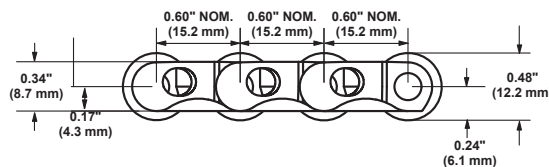
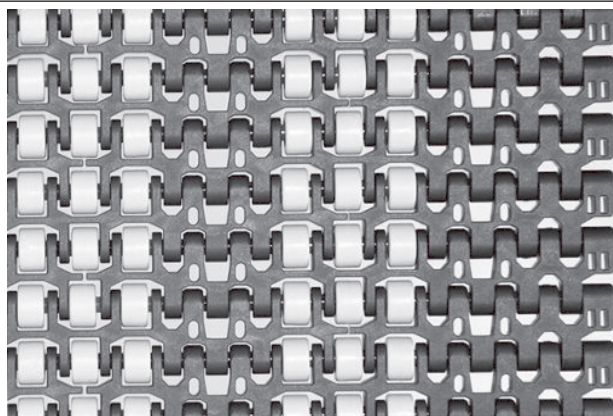
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/ stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
FR TPES	Polipropylen	750	1120	Od 40 do 150	Od 4 do 66	1,21	5,907

Insert Roller

	cale	mm
Podziałka taśmy	0,60	15,2
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	3,00	76
Obszar otworów	12,5%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny/przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	„Drzwi stodoły”, bez łba	


Uwagi na temat produktu

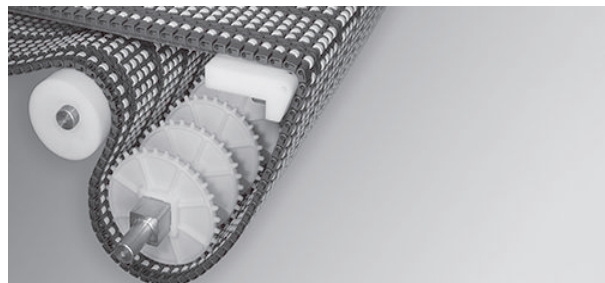
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Posiada brzegi o całkowicie gładkiej powierzchni po jednej stronie i zamknięte brzegi po drugiej stronie.
- Rolki wystają spod i ponad powierzchnię taśmy.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Gęstość rolek wynosi 240 na stopę² (2580 rolek/m²).
- Wymagane jest minimalne natężenie wsteczne.
- Użycie w połączeniu z karbowanymi noskami o średnicy 0,75 cala (19,1 mm) zapewnia transfer przylegający. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Taśma może być podparta równoległymi prowadnicami ślizgowymi o szerokości 1,38 cala (35,1 mm) lub węższymi.
- Jeśli w zastosowaniu wymagany jest niski nacisk wsteczny, między rolkami należy umieścić ślizg. W zastosowaniach z rolkami aktywnymi ślizg powinien znajdować się bezpośrednio pod rolkami.
- Taśmy o szerokości powyżej 6 cali (152 mm) mają strukturę zakładkową.
- Taśma 6 cali (152 mm) jest odlewana na daną szerokość, a jej odstęp rolki od brzegu taśmy wynosi 0,44 cala (11,2 mm).
- Żółte rolki acetalowe mają szerokość 0,3 cala 7,6 mm i średnicę 0,48 cala (12,1 mm). Rolki znajdują się na pinie taśmy.
- Rolki są rozmieszczone w grupach oddzielonych od siebie odstępami 1,5 cala (38,1 mm).
- Odstęp od brzegu rolki do brzegu taśmy wynosi 2,25 cala (57,2 mm).
- Koła zębate znajdują się w odległości 1,5 cala (38,1 mm) od brzegów taśmy.
- Koła zębate są rozmieszczone w odległości 3,0 cala (76,2 mm) od siebie.



Materiał taśmy	Dane taśmy						
	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Acetal	Nylon	1000	1490	-50 do 200	Od -46 do 93	1,7	8,3

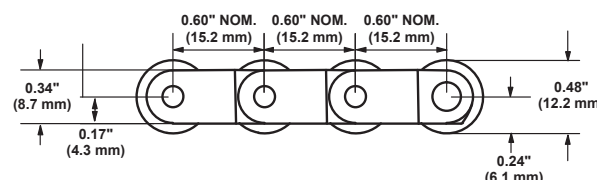
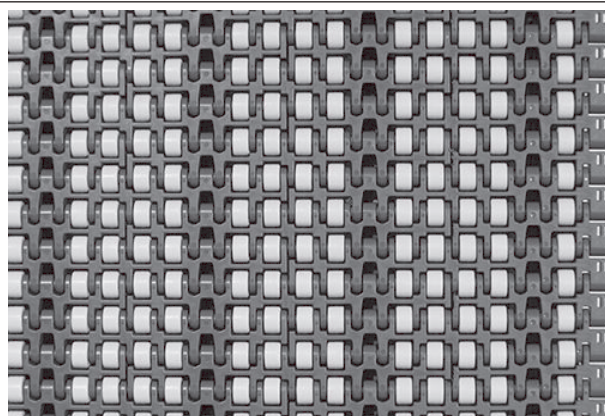
High-Density Insert Roller

	cale	mm
Podziałka taśmy	0,6	15,2
Szerokość minimalna	9	229
Przyrosty szerokości	3,00	76,2
Obszar otworów	4%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny/przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	„Drzwi stodoły”, bez łba	



Uwagi na temat produktu

- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Brzegi o całkowicie wyrównanej powierzchni po jednej stronie i zamknięte brzegi po drugiej stronie.
- Rolki wystają spod i ponad powierzchnię taśmy.
- Wykorzystuje pin bez łba przebiegający w poprzek całej taśmy w każdym rzędzie taśmy.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Wymagane jest minimalne natężenie wsteczne.
- W zastosowaniach z rolkami aktywnymi ślizg powinien znajdować się bezpośrednio pod rolkami.
- Jeśli w zastosowaniu wymagany jest niski nacisk wsteczny, między rolkami w układzie równoległym należy umieścić ślizg. Zaleca się stosowanie ślizgu o szerokości 0,50 cala (13 mm), aby zapewnić tolerancję wykonania i instalacji w przenośniku przy jednoczesnym zapewnieniu odpowiedniego podparcia taśmy. Maksymalna dopuszczalna szerokość ślizgu wynosi 0,75 cala (19 mm).
- Zgodność z noskami transferowymi o średnicy 0,75 cala (19,1 mm) zapewnia transfer przylegający. Zaleca się użycie rolek z noskami w zastosowaniach charakteryzujących się wysoką prędkością i obciążeniem.
- Żółte rolki acetalowe mają szerokość 0,30 cala (7,6 mm) i średnicę 0,48 cala (12,1 mm). Rolki znajdują się na pinie taśmy.
- Gęstość rolek: 320 rolek/stope² (3440 rolek/m²).
- Odstęp rolki od brzegu taśmy do brzegu rolki: 0,70 cala (17,8 mm).
- Koła zębate znajdują się 1,5 cala (38,1 mm) od brzegu taśmy.
- Koła zębate są rozmieszczone co 3,0 cala (76,2 mm).

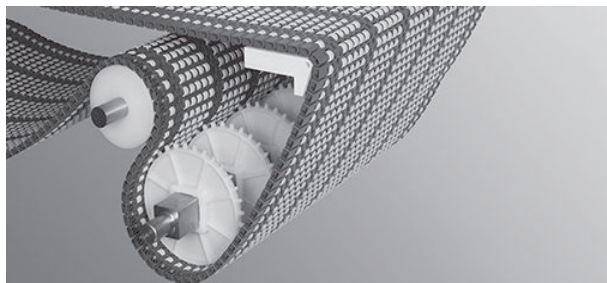


Dane taśmy

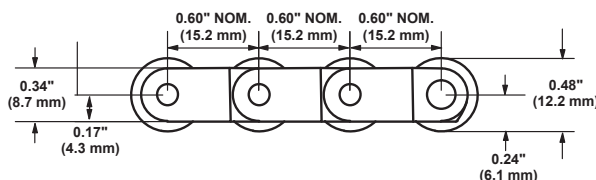
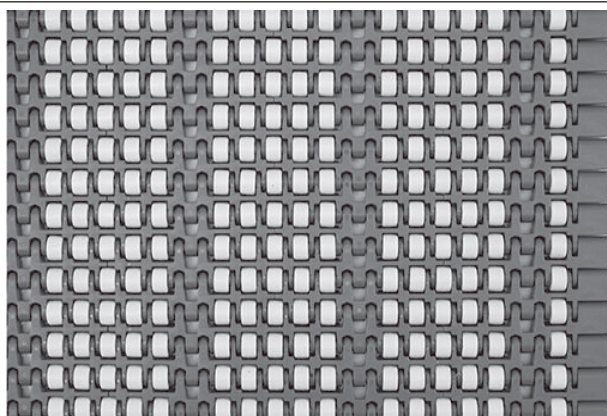
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu 0,180 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stope	kg/m	°F	°C	funty/stope kw.	kg/m ²
Acetal	Nylon	1000	1490	-50 do 200	Od -46 do 93	1,87	9,13

High Density Insert Roller 85 mm

	cale	mm
Podziałka taśmy	0,6	15,2
Szerokość minimalna	10	255
Przyrosty szerokości	3,35	85
Obszar otworów	3,6%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny/przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	„Drzwi stodoły”, bez łba	


Uwagi na temat produktu

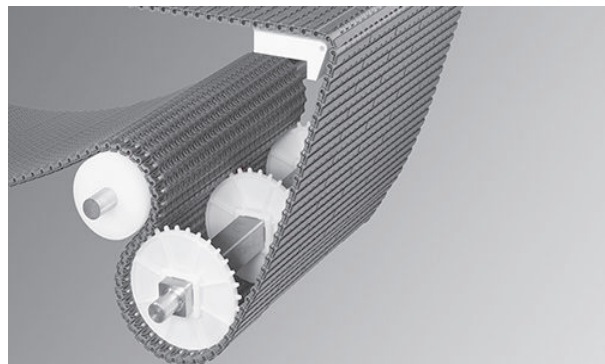
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Brzeży o całkowicie wyrównanej powierzchni po jednej stronie i zamknięte brzeży po drugiej stronie.
- Rolki wystają spod i ponad powierzchnię taśmy.
- Wykorzystuje pin bez łba przebiegający w poprzek całej taśmy w każdym rzędzie taśmy.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Wymagane jest minimalne natężenie wsteczne.
- W zastosowaniach z rolkami aktywnymi ślizg powinien znajdować się bezpośrednio pod rolkami.
- Jeśli w zastosowaniu wymagany jest niski nacisk wsteczny, między rolkami w układzie równoległym należy umieścić ślizg. Stosować ślizgi o szerokości 0,50 cala (13 mm), aby zapewnić tolerancję w zakresie produkcji i montażu, gwarantując jednocześnie odpowiednie podparcie taśmy. Maksymalna szerokość ślizgu wynosi 0,75 cala (19 mm).
- Zgodność z noskami transferowymi o średnicy 0,75 cala (19,1 mm) zapewnia transfer przylegający. Zaleca się użycie rolek z noskami w zastosowaniach charakteryzujących się wysoką prędkością i obciążeniem.
- Żółte rolki acetalowe mają szerokość 0,30 cala 7,6 mm i średnicę 0,48 cala (12,1 mm). Rolki znajdują się na pinie taśmy.
- Gęstość rolek: 360 rolek/stopę² (3875 rolek/m²).
- Odstęp rolki od brzegu taśmy do brzegu rolki: 0,89 cala (22,6 mm).
- Koła zębate znajdują się 1,67 cala (42,5 mm) od brzegu taśmy.
- Koła zębate są rozmieszczone co 3,35 cala (85 mm).


Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²
Acetal	Nylon	1000	1490	-50 do 200	Od -46 do 93	1,95	9,52

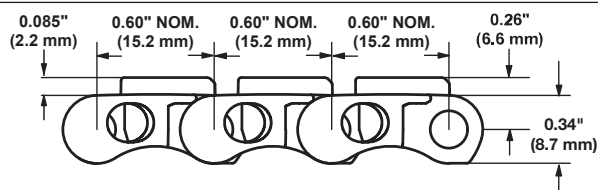
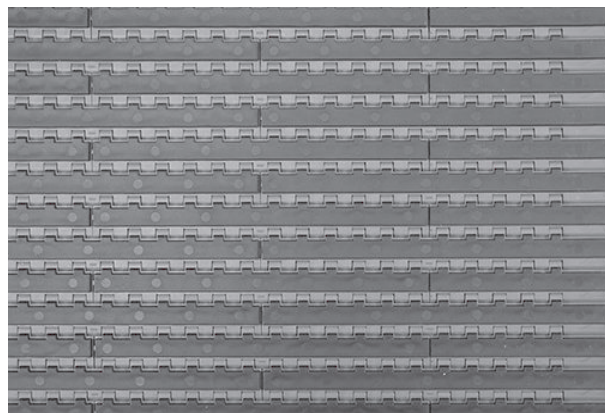
Flat Friction Top 85 mm

	cale	mm
Podziałka taśmy	0,60	15,2
Szerokość minimalna	3,35	85,0
Szerokość maksymalna	66,9	1700
Przyrosty szerokości	3,35	85
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny/przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	„Drzwi stodoły”, bez ła	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka, zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Zamknięte brzegi z jednej strony taśmy.
- Mała podziałka zmniejsza obrotowy ruch modułów, jednocześnie redukując odstęp na płycie statycznej przenoszenia.
- Koła łańcuchowe z zakrzywionymi zębami usprawniają ząbienie kół i ułatwiają montaż.
- Minimalne natężenie wsteczne wymagane do zachowania ząbienia się kół zębatych.
- Konstrukcja dolnej części połączona z małą podziałką umożliwia płynne przesuwanie się taśmy wokół noska 0,75 cala (19 mm). Do przenoszenia opakowań należy używać dynamicznych rolek z nośnikiem.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.



Dane taśmy

Materiał taśmy bazowej	Kolor podstawy/ części ciemnej	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczalność przez agencje	
			funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²		FDA (USA)	EU MC ^b
Acetal	Szara/Czarna	Nylon	1500	2230	Od -10 do 130	-23 – 54	1,80	8,79	54 w skali Shore'a A	•	

• - Pełna zgodność

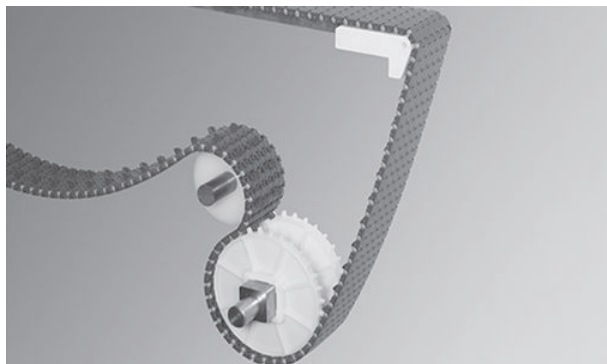
a - Zgodna z regulacjami FDA z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

b - Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

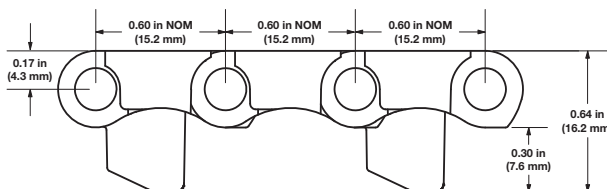
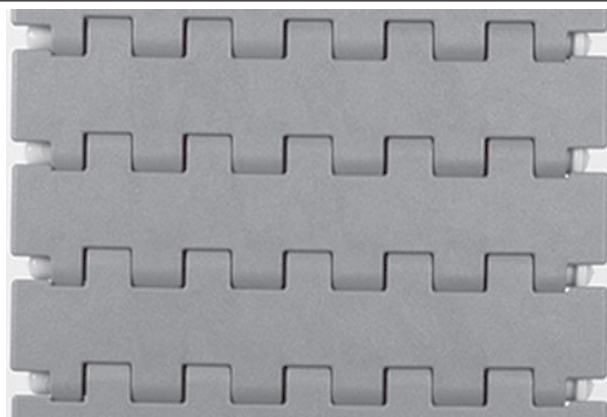
c - Ten elastomer nie jest przedmiotem testowania zgodnego z tą dyrektywą.

Mold to Width Flat Top with Tabs

	cale	mm
Podziałka taśmy	0,60	15,2
Szerokości odlewów	3,25	83
	3,35	85
	4,50	114
otwarcia średniej szczeliny	—	—
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny/przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Element mocujący z główką	


Uwagi na temat produktu

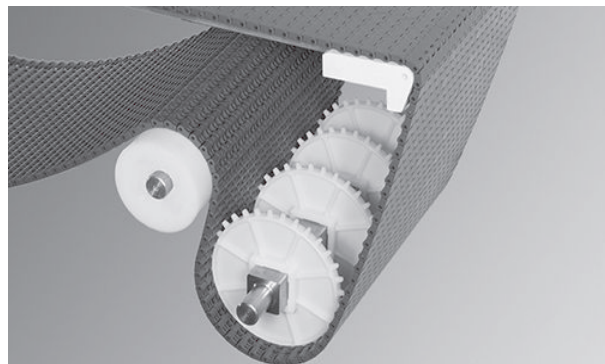
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka, zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Wypustki monitorujące zapewniają prowadzenie boczne.
- Koła łańcuchowe z zakrzywionymi zębami usprawniają zazębianie kół i ułatwiają montaż.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Wymagane jest minimalne napięcie wsteczne.
- Wykorzystanie taśm z tabami o wymiarach 3,25 cala (83 mm) na jednym kole zębatym.
- Wykorzystanie taśm z tabami o wymiarach 4,50 cala (114 mm) i 3,35 cala (85 mm) na maksymalnie trzech kołach zębatych.
- Użycie w połączeniu z noskami o średnicy 0,75 cala (19,1 mm) zapewnia transfer przylegający.
- Tolerancje szerokości: +0,000/-0,020 cala (+0,00/-0,50 mm).
- Uformowane metodą wtrysku taby o wymiarach 3,35 cala (85 mm) pasują do standardowych torów ślizgowych 1,65625 cala (42,1 mm), zapewniając prawidłowe wyrównanie taśmy.
- Uformowane metodą wtrysku taby o wymiarach 3,25 cala (83 mm) i 4,50 cala (114 mm) pasują do standardowych torów ślizgowych 1,75 cala (44,5 mm), zapewniając prawidłowe wyrównanie taśmy.
- Długość dowolna będąca wielokrotnością 10 stóp(3 m).


Dane taśmy

Szerokość taśmy		Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
cale	mm			funty	kg	°F	°C	funty/ stopę	kg/m
3,25	83	Acetal	Nylon	406	600	-50 do 200	Od -46 do 93	0,44	0,65
3,35	85	Acetal	Nylon	419	620	-50 do 200	Od -46 do 93	0,44	0,65
4,50	114	Acetal	Nylon	563	840	-50 do 200	Od -46 do 93	0,60	0,89

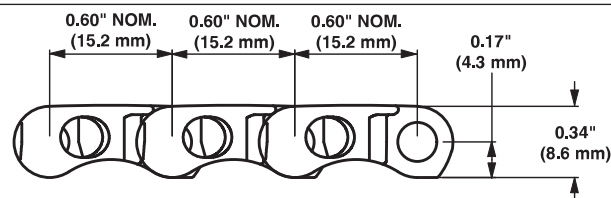
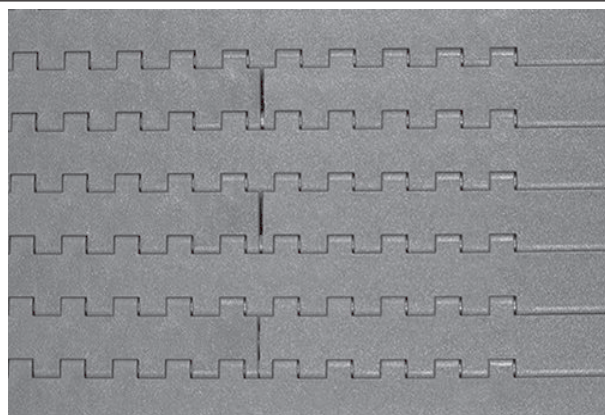
Flat Top 85 mm

	cale	mm
Podziałka taśmy	0,6	15,2
Szerokość minimalna	10	255
Szerokość maksymalna	67	1700
Przyrosty szerokości	3,35	85
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny/przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	„Drzwi stodoły”, bez łba	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zasobów.**
- Gładka, zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Zamknięte brzegi wykorzystywane z jednej strony taśmy.
- Mała podziałka zmniejsza obrotowy ruch modułów, jednocześnie redukując odstęp na płycie statycznej przenoszenia.
- Koła łańcuchowe z zakrzywionymi zębami usprawniają ząbienie kół i ułatwiają montaż.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Konstrukcja dolnej części połączona z małą podziałką umożliwia płynne przesuwanie się taśmy wokół noska 0,75 cala (19 mm).
- Dynamiczna rolka noska jest zalecana do urządzeń obsługi opakowań.
- Minimalne napięcie wsteczne wymagane do zachowania ząbienia się kół zębatych.



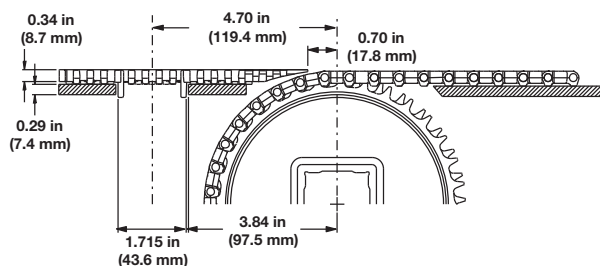
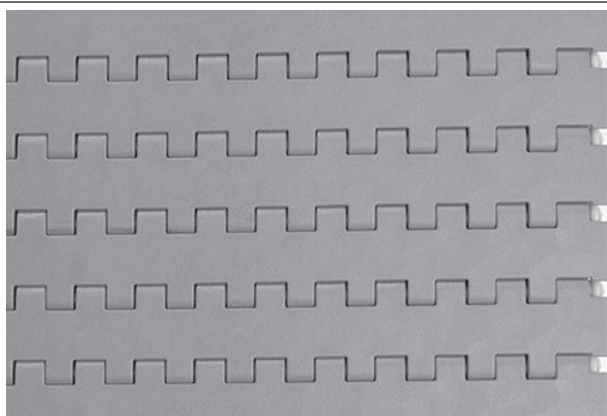
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Dane taśmy				Ciężar taśmy	
		Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		funty/ stopę kw.	kg/m ²
		funty/stopę	kg/m	°F	°C		
Acetal	Polipropylen	1500	2230	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,55	7,57

Flat Top ONEPIECE™ Live Transfer 6,3 cala

	cale	mm
Podziałka taśmy	0,60	15,2
Szerokość odlewu	6,3	160
Przyrosty szerokości	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny/przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	


Uwagi na temat produktu

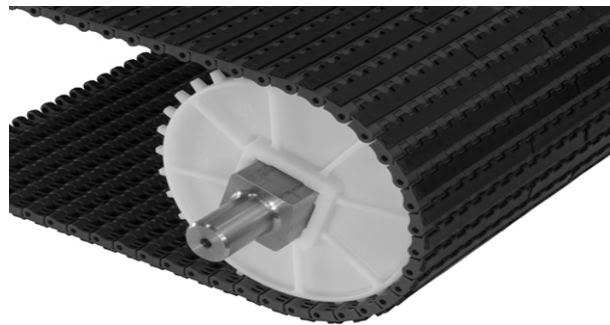
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka, zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Brzeg transferowy jest integralną częścią tej taśmy.
- Przeznaczone do łagodnego, samoczyszczącego się transferu pod kątem prostym na taśmach zabierających.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Należy zastosować trzy koła zębate.
- Koła łańcuchowe z zakrzywionymi zębami usprawniają zazębianie kół i ułatwiają montaż.
- Informacje o umiejscowieniu kół zawiera tabela przesunięcia centralnego koła zębatego w *Pierścieniu ustalające i przesunięcie centralnego koła zębatego*.
- Wymagane jest minimalne natężenie wsteczne.
- Konieczne może być dodanie stałego wspornika ramy. Taśma transferowa nie będzie się wtedy zahaczać, przecinając się z taśmą zabierającą. Przed punktem transferu należy dodać podporę pod taśmą transferową. Więcej informacji zawiera *Taśmy ONEPIECE Live Transfer S900, S1100 i S1400*.
- Wymagane jest użycie kół zębatach o średnicy podziałowej wynoszącej co najmniej 1,50 cala (38,1 mm) lub większej.
- Nie można używać w połączeniu z noskami transferowymi o średnicy powyżej 0,75 cala (19,1 mm) w przypadku transferów przylegających.
- Uformowane metodą wtryskową taby prowadzące pasują do standardowych torów ślizgowych 1,75 cala (44,5 mm), zapewniając prawidłowe wyrównanie taśmy.
- Dowolna długość będąca wielokrotnością 10 stóp(3 m).


Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Acetal	Nylon	500	744	-50 do 200	Od -46 do 93	0,78	3,81

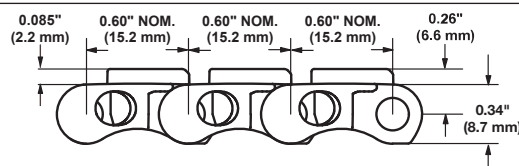
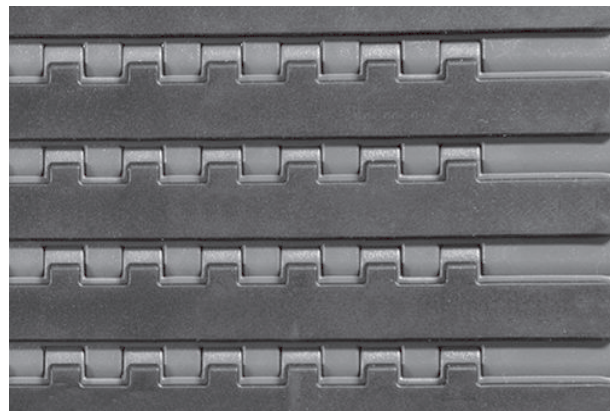
Flat Friction Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	0,60	15,2
Szerokość minimalna	3	76
Przyrosty szerokości	0,5	12,7
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny/przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	„Drzwi stodoty”, bez ła	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Dostępne z szarego acetalu z czarną gumą.
- Gładka, zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Powierzchnia typu Friction Top rozpościera się do brzegu taśmy (bez odstępu).
- Zamknięte brzegi z jednej strony taśmy.
- Koła łańcuchowe z zakrzywionymi zębami usprawniają ząbienie kół i ułatwiają montaż.
- Konstrukcja spodu i mała podziałka sprawia, że taśma płynnie przesuwana wokół nosków.
- Mała podziałka zmniejsza obrotowy ruch modułów wokół pinów zachodzący podczas ząbienia i wyębienia modułu z kołem zębatym oraz szczelinę bezpieczeństwa płyty przenośnika.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Użycie w połączeniu z noskami o średnicy 0,75 cala (19,1 mm) zapewnia transfer przylegający.



Dane taśmy

Materiał taśmy bazowej	Kolor podstawy/ części czarnej	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczenie przez agencję	
			funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²		FDA (USA)	EU MC ^b
Acetal	Szary/czarny	Nylon	1500	2232	Od -10 do 130	-23 – 54	1,80	8,79	54 w skali Shore'a A	•	
Acetal	Biała/biała	Nylon	1500	2232	Od -10 do 130	-23 – 54	1,80	8,79	54 w skali Shore'a A	•	

- - Pełna zgodność

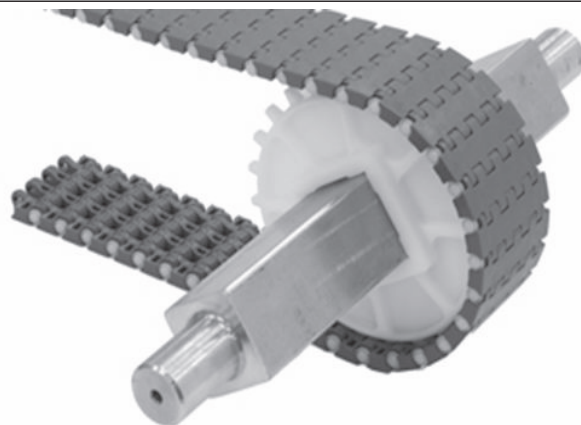
a - Zgodna z regulacjami FDA z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

b - Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

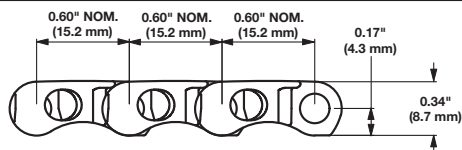
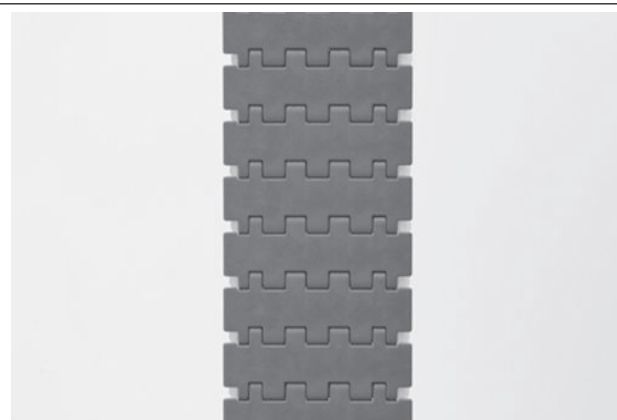
c - Ten elastomer nie jest przedmiotem testowania zgodnego z tą dyrektywą.

Mold To Width Flat Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	0,6	15,2
Szerokości odlewów	1,1	29
	1,5	37
	1,8	46
	2,2	55
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny/przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka, zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Konstrukcja spodu i mała podziałka sprawia, że taśma płynnie przesuwa się wokół nosków o niewielkiej średnicy.
- Koła łańcuchowe z zakrzywionymi zębami usprawniają zazębianie kół i ułatwiają montaż.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Wymagane jest minimalne natężenie wsteczne.
- Dowolna długość będąca wielokrotnością 10 stóp(3 m).
- Użycie w połączeniu z noskami o średnicy 0,75 cala (19,1 mm) zapewnia transfer przylegający.
- Taśmy o szerokości 29 mm i 37 mm wymagają jednego koła zębaty.
- Taśmy o szerokości 46 mm i 55 mm wymagają maksymalnie dwóch kół zębatych.

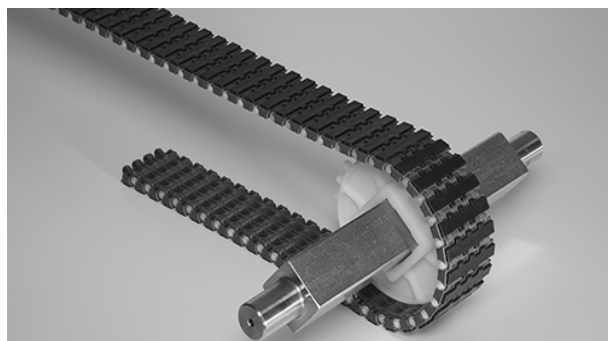

Dane taśmy

Szerokość taśmy		Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
cale	mm			funty	kg	°F	°C	funty/ stopę	kg/m
1,1	29	Acetal	Nylon	140	64	-50 do 200	Od -46 do 93	0,15	0,22
1,5	37	Acetal	Nylon	200	91	-50 do 200	Od -46 do 93	0,19	0,28
1,8	46	Acetal	Nylon	230	104	-50 do 200	Od -46 do 93	0,23	0,35
2,2	55	Acetal	Nylon	201 ¹	91 ^a	-50 do 200	Od -46 do 93	0,28	0,42

¹ 270 funtów (122 kg) w przypadku taśmy 2,2 cala (55 mm) z dwoma (2) kołami zębatymi

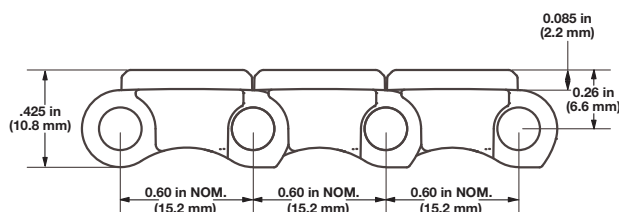
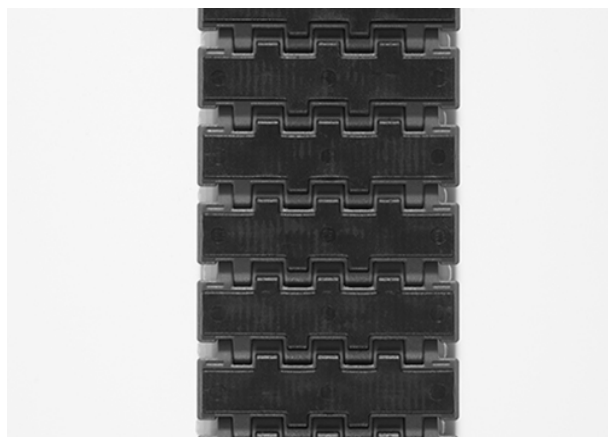
Mold to Width Friction Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	0,60	15,2
Szerokości odlewów	1,1	29
	2,2	55
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny/przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatraskowe piny z łbem	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka, zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Powierzchnia typu Friction top rozpościera się do brzegu taśmy, bez odstępu.
- Konstrukcja spodu i mała podziałka sprawia, że taśma płynnie przesuwana wokół nosków o niewielkiej średnicy.
- Dostępne z szarego acetalu z czarną gumą.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Koła łańcuchowe z zakrzywionymi zębami usprawniają zazębianie kół i ułatwiają montaż.
- Dowolna długość będąca wielokrotnością 10 stóp (3 m).
- Wymagane jest minimalne natężenie wsteczne.
- Użycie w połączeniu z noskami o średnicy 0,75 cala (19,1 mm) zapewni transfer przylegający.
- Taśmy 29 mm wymagają jednego koła zębatego.
- Taśmy 55 mm mogą używać do dwóch kół zębatych.



Dane taśmy

Szerokość taśmy		Materiał taśmy	Kolor podstawy/części czarnej	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczenie przez agencję: 1 = biały, 2 = niebieski, 3 = naturalny, 4 = szary	
cale	mm				funty	kg	°F	°C	funty/sto-pę	kg/m		FDA (USA)	EU MC
1,1	29,0	Acetal	Szary/czarny	Nylon	140	64	Od 34 do 130	Od 1 do 54	0,17	0,25	54 w skali Shore'a A	•	
2,2	55,0	Acetal	Szary/czarny	Nylon	200 ¹	91 ^a	Od 34 do 130	Od 1 do 54	0,34	0,48	54 w skali Shore'a A	•	

- - Pełna zgodność

a - Zgodna z regulacjami FDA z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

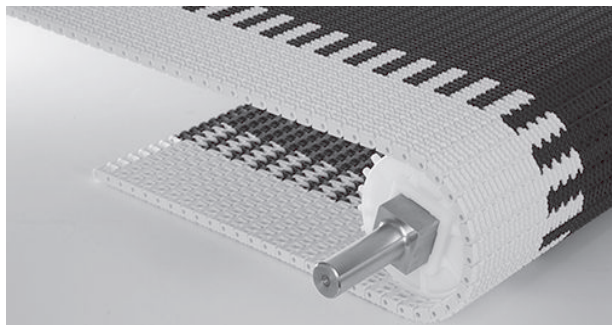
b - Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

c - Ten elastomer nie jest przedmiotem testowania zgodnego z tą dyrektywą.

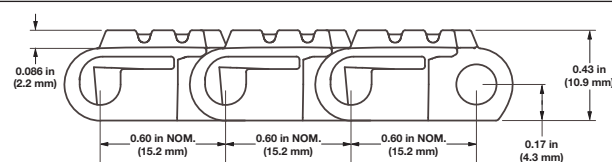
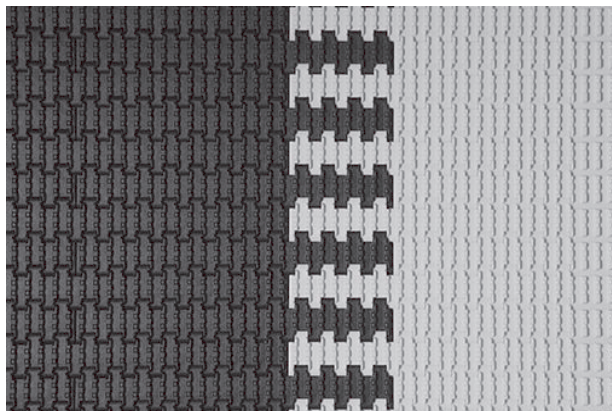
¹ 270 lb (122 kg) w przypadku taśmy 2,2 cala (55 mm) z dwoma (2) kołami zębatymi

Non Skid Raised Rib

	cale	mm
Podziałka taśmy	0,60	15,2
Szerokość minimalna	3,0	76,0
Przyrosty szerokości	0,5	12,7
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny/przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	„Drzwi stodół”, bez ła	


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Dostępne dwie opcje brzegów: bez odstępu lub z odstępem 21 mm.
- Powierzchnia Non Skid Raised Rib poprawia trakcję.
- Zamknięte brzegi z jednej strony taśmy.
- Mała podziałka zmniejsza obrotowy ruch modułów wokół pinów zachodzący podczas zazębienia i wyzębienia modułu z kołem zębatym oraz szczelinę bezpieczeństwa płyty przenośnika.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Wymagane jest minimalne napięcie wsteczne.
- Koła łańcuchowe z zakrzywionymi zębami usprawniają zazębienie kół i ułatwiają montaż.
- Przenośnik o niskim profilu obniża koszty montażu związane z kopaniem dołów.
- Płytki palcowe zapewniają bezpieczny transport — eliminują potrzebę awaryjnego zatrzymywania linii, w ten sposób ograniczając przestoje.


Dane taśmy

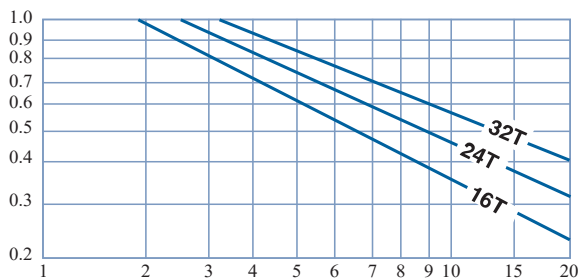
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Acetal	Nylon	2000	2976	-50 do 200	Od -46 do 93	1,86	9,08
Acetal HSEC	Nylon	1800	2679	-50 do 200	Od -46 do 93	1,88	9,18
FR antystatyczny	Nylon	700	1042	Od -50 do 150	Od -46 do 66	1,64	8,01

Rekomendacja dotycząca ilości kół zębatach i profili ślizgowych

Zakres szerokości taśmy ¹		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał ²	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika ³
3	76	2	2	2
4	102	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	2	3	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	4	3
15	381	3	4	3
18	457	3	4	3
24	610	5	5	3
30	762	5	6	4
36	914	7	7	4
42	1067	7	8	5
48	1219	9	9	5
54	1372	9	10	6
60	1524	11	11	6
72	1829	13	13	7
84	2134	15	15	8
96	2438	17	17	9
120	3048	21	21	11
144	3658	25	25	13

W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach w odstępach wynoszących maksymalnie 6 cali (152 mm) od osi.⁴

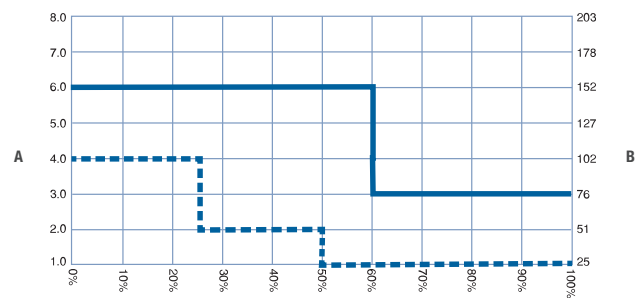
Współczynnik wytrzymałości



Stosunek prędkości do długości (V/L)

Podzielić prędkość taśmy „V” przez odległość między osiami wałów „L”. Współczynnik wytrzymałości można odczytać na przecięciu kolumny proporcji prędkości do długości i wiersza odpowiedniego koła. Aby uzyskać więcej informacji, patrz Instrukcje doboru taśmy w *Podręczniku inżynierskim poświęconym modułowym taśmom z tworzyw sztucznych*.
V = stopy/min (m/min) T = liczba zębów L = stopy (m)

Odstęp kół jako funkcja wykorzystania wytrzymałości taśmy



Dopuszczalne wykorzystanie wytrzymałości taśmy w %

A odstęp kół zębatach w calach

B odstęp kół zębatach w mm

Linia przerywana: koło zębate 16T

Linia ciągła: wszystkie inne koła zębata.

¹ Dostępne są taśmy o dowolnej szerokości z przyrostem 0,5 cala (12,7 mm), zaczynając od 3 cali (76 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

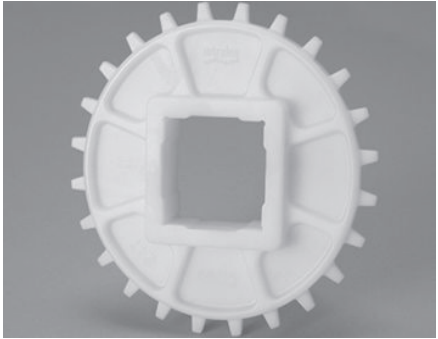
² Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach.

³ W przypadku instalacji taśm Friction Top należy zachować ostrożność i skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.


⁴ Centralne koło zębatach powinno być zablokowane. Jeśli są tylko dwa koła zębatach, należy zablokować tylko to, które znajduje się po stronie czopu w wale napędowym.

Koło zębate formowane metodą wtrysku¹


Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. podziałowa cale	Nom. śr. podziałowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Zaokrąglone w wymiarach ²	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
16 (1,92%)	3,1 ³	79 ³	3,2	81	0,5	13		1,5		40
					1,0	25	1,0, 1,25			
24 (0,86%)	4,6	117	4,8	121	1,0	25		1,5, 2,5	30	40, 60
30 (0,54%)	5,8	147	5,9	150	1,0	25	1,0, 1,25, 1-7/16			
32 (0,48%)	6,1	155	6,5	164	1,0	25	1,25	1,5		40


Dzielone koła zębate z acetalu⁴

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Zaokrąglone w wymiarach ⁵	Kwadratowe (cale)	Okrągłe mm ⁵	Kwadratowe (mm)
24 (0,86%)	4,6	117	4,8	121	1,5	38	1,25			
32 (0,48%)	6,1	155	6,5	164	1,5	38			30 40	


Koło zębate z nylonu HR^{6, 7}

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. podziałowa cale	Nom. śr. podziałowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
16 (1,92%)	3,1	79	3,2	81	1,0	25	1,9 ⁸			



¹ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

² amerykańskich rozmiary klina w kołach zębatych z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina — z normą DIN 6885.

³ Jeśli jest używane koło o średnicy podziałowej 3,1 cala (79 mm), znamionowa wytrzymałość taśm powyżej 1200 funtów/stopę (1786 kg/m) jest obniżana do 1200 funtów/stopę (1786 kg/m). Wszystkie pozostałe taśmy zachowują swoją opublikowaną wartość znamionową.

⁴ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta.

⁵ amerykańskich rozmiary klina w kołach zębatych z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina — z normą DIN 6885.

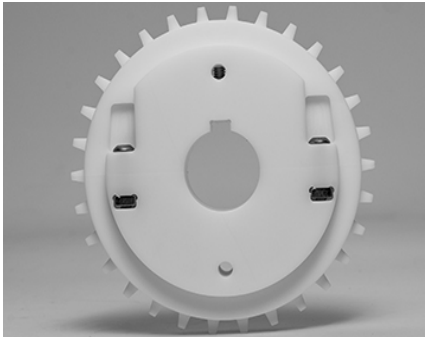
⁶ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

⁷ Nie można używać z rolkami High Density Insert Roller serii S1000.

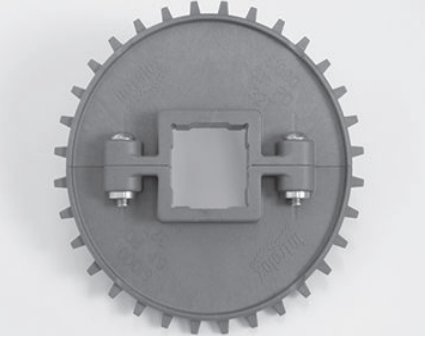
⁸ 0,25 w rowku klinowym

Dzielone koła zębate z nylonu HR

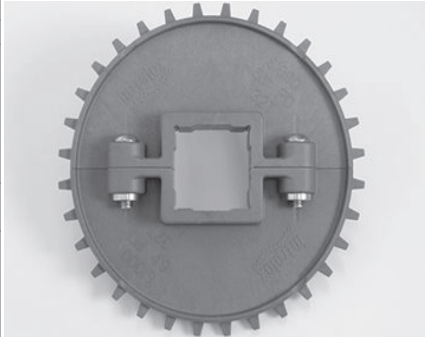
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów				
							Amerykańskie		Metryczne		
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)	
30 (0,54%)	5,8	147	5,9	150	1,48	38	1-7/16				


Dzielone koła zębate z nylonu z wypełnieniem ze szkła¹

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. podziałowa cale	Nom. śr. podziałowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów ²			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
24 (0,86%)	4,6	117	4,8	121	1,5	38	1,0, 1,25, 1,5	1,5	30, 40	40
32 (0,48%)	6,1	155	6,5	164	1,5	38	1,0, 1,25, 1-7/16, 1,5	1,5	30, 40	40


Dzielone koła zębate z kompozytu polipropylenowego³

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
24 (0,86%)	4,6	117	4,8	121	1,5	38		1,5		40
32 (0,48%)	6,1	155	6,5	164	1,5	38		1,5		40



¹ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi Klienta firmy Intralox.

² Koło zębate z 24 zębami i okrągłym otworem 30 mm jest dostępne z rowkiem klinowym lub bez. Podczas zamawiania tych kół zębatych należy określić wymagania dotyczące rowków klinowych.

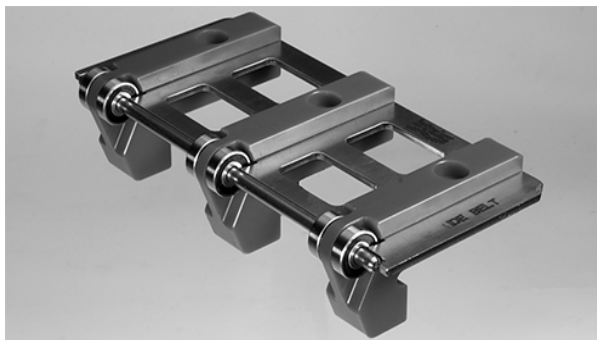
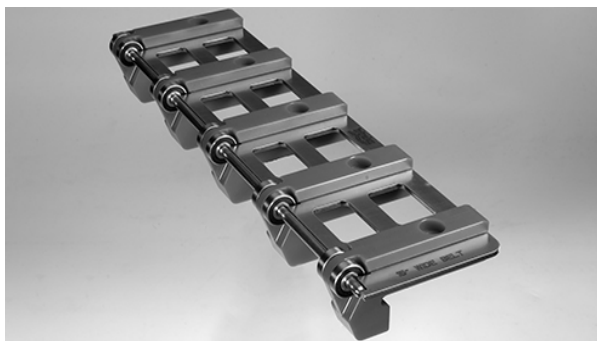
³ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi Klienta firmy Intralox.

Dynamiczne rolki końcowe

Standardowe szerokości rolek końcowych

Amerykańskie Rozmiary (cale)	Rozmiary metryczne (mm)
4,5	170,0
6,0	255,0
9,0	340,0
12,0	425,0
15,0	
18,0	
24,0	

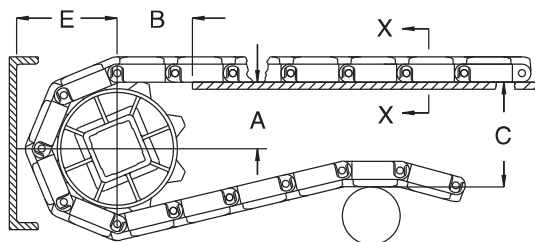
- Amerykańskie rozmiary: 4,5 cala i 6 cali, a następnie z przyrostem co 3 cale. Metryczne rozmiary dostępne z przyrostem co 85 mm (3.35 cala).
- W przypadku innych szerokości taśmy należy łączyć wiele rolek końcowych z dostępnymi przyrostami. Pomoc można uzyskać w dziale obsługi klienta firmy Intralox.
- Wykonane z zatwierdzonego przez FDA, niebieskiego nylonu wypełnionego olejem.
- Średnica rolki: 0,75 cala (19 mm).


Wymiary ramy przenośnika

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary *A*, *B*, *C* i *E*.

W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru *A*.

Pełny opis wymiarów zawiera część *Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej*.



A ± 0,031 cala (1 mm) *C* ± (maks.)
B ± 0,125 cala (3 mm) *E* ± (min.)

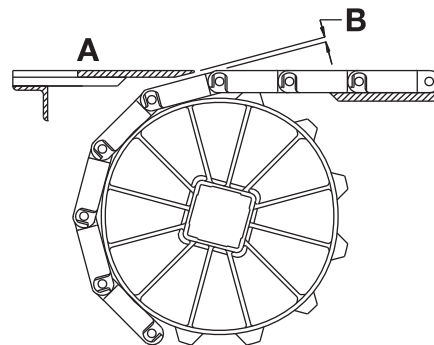
Opis koła zębatego		Liczba zębów	A		B		C		E	
Średnica podziałki			Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
cale		mm	cale	mm						
S1000 Flat Top, Flat Top 85 mm, Flush Grid, Mold to Width Flat Top										
3,1	79	16	1,34-1,37	34-35	1,59	40	3,08	78	1,77	45
4,6	117	24	2,11-2,13	54	1,99	50	4,60	117	2,53	64
6,1	155	32	2,88-2,89	73	2,43	62	6,12	155	3,29	84
S1000 High Density Insert Roller, Insert Roller										
3,1	79	16	1,33	34	1,60	41	3,13	80	1,84	47
4,6	117	24	2,10	53	2,02	51	4,65	118	2,60	66
6,1	155	32	2,87	73	2,46	62	6,18	157	3,36	85
S1000 Flat Friction Top, Flat Friction Top 85 mm										
3,1	79	16	1,35	34	1,59	40	3,17	81	1,86	47
4,6	117	24	2,12	54	2,01	51	4,70	119	2,62	67
6,1	155	32	2,88	73	2,44	62	6,22	158	3,39	86

Odstęp płytki statycznej

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza *stały* punkt (końcówkę płytki statycznej) na *różną* odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

Uwaga: Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.



A Górna powierzchnia płytki statycznej

B Odstęp płytki statycznej

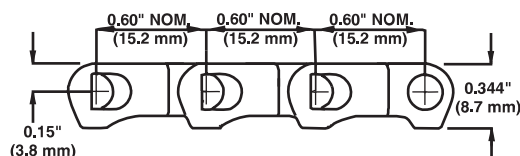
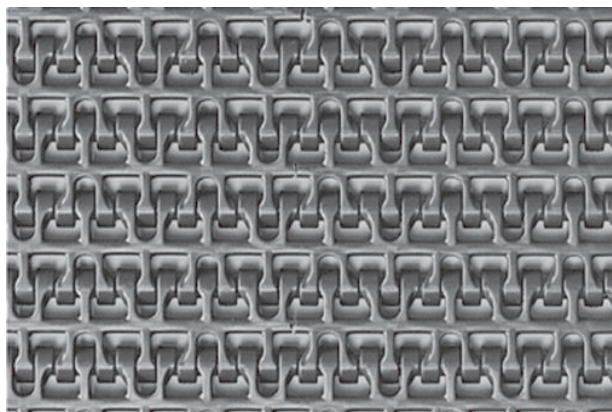
Opis koła zębatego		Odstęp		
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
3,1	79	16	0,029	0,7
4,6	117	24	0,020	0,5
6,1	155	32	0,015	0,4

Flush Grid

	cale	mm
Podziałka taśmy	0,60	15,2
Szerokość minimalna	Patrz „Uwagi na temat produktu”	
Przyrosty szerokości		
Minimalna wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,17 × 0,10	4,3 × 2,5
Maksymalna wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,31 × 0,10	7,9 × 2,5
Obszar otworów	28%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez ła	


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Lekka taśma o gładkiej powierzchni siatkowej.
- Mała podziałka zmniejsza obrotowy ruch modułów wokół pinów zachodzący podczas zazębiania i wyzębiania modułu z kołem zębatym oraz szczelinę bezpieczeństwa płyty przenośnika.
- Na zamówienie dostępna różna szerokość w zależności od materiału.
 - Dostępne są taśmy z acetalu i polipropylenu o szerokości będącej dowolną wielokrotnością 0,5 cala (12,7 mm), począwszy od 3 cali (76 mm).
 - Dostępne są taśmy z termoplastycznego poliestru opóźniającego palenie się (FR-TPES) o szerokości będącej dowolną wielokrotnością 1,0 cala (25,4 mm), począwszy od 5 cali (127 mm).
 - Taśmy wykonane ze wszystkich innych materiałów mają szerokość będącą dowolną wielokrotnością 1,0 cala (25,4 mm), począwszy od 3 cali (76 mm).
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Informacje o umiejscowieniu kół zawiera tabela przesunięcia centralnego koła zębatego w *Pozycje zablokowanych kół zębatach na wale*.
- Użycie w połączeniu z noskiem transferowym o średnicy 0,875 cala (22,2 mm) zapewnia transfer przylegający.


Dane taśmy

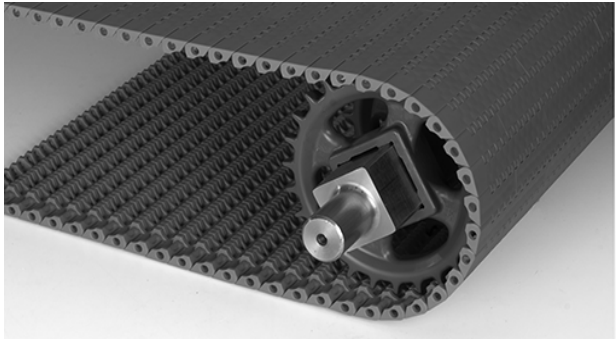
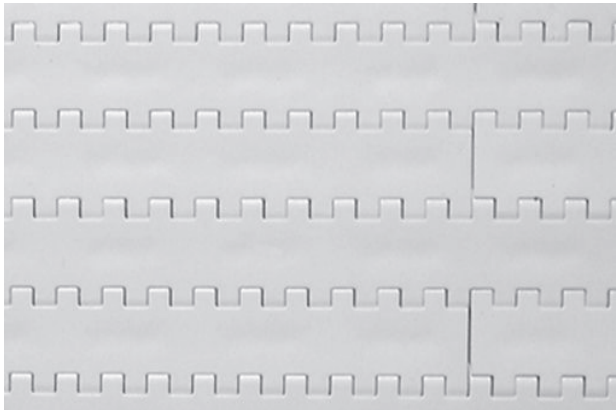
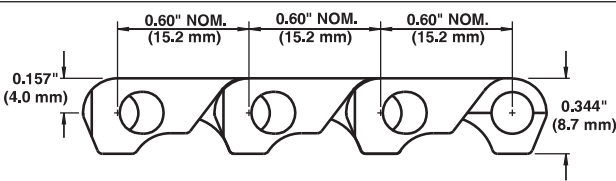
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Polipropylen	700	1040	Od 34 do 220	1 do 104	0,81	3,95
Polietylen	Polietylen	450	670	Od -50 do 150	Od -46 do 66	0,87	4,25
Acetal	Polipropylen	1300	1940	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,19	5,80
Acetal HSEC	Polipropylen	800	1190	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,19	5,80
FR TPES	Polipropylen	750	1120	Od 40 do 150	4 – 66	1,30	6,34
Nylon HHR	Nylon HHR	1100	1640	Od -50 do 310	Od -46 do 154	1,14	5,57
Nylon HR	Nylon	1100	1640	Od -50 do 240	Od -46 do 116	1,07	5,22
Polipropylen odporny na promienie UV	Polipropylen odporny na promienie UV	700	1040	Od 34 do 220	1 do 104	0,81	3,98
Polipropylen wykrywalny A22	Polipropylen	450	670	Od 34 do 150	1 – 66	1,04	5,08
Acetal ¹	Polietylen	1200	1790	Od -50 do 70	Od -46 do 21	1,19	5,80
UVFR	UVFR	700	1042	-34 do 200	Od 1 do 93	1,57	7,67

¹ Piny polietylenowe mogą być wykorzystywane do zastosowań chłodniczych, gdzie występują uderzenia lub gwałtowne uruchomienia/zatrzymania. Powoduje to jednak obniżenie wartości znamionowych.

Flat Top		
	cale	mm
Podziałka taśmy	0,60	15,2
Szerokość minimalna	3	76
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zastłony brzeg, bez łba	

Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Mała podziałka zmniejsza obrotowy ruch modułów wokół pinów zachodzący podczas zazębiania i wyzębiania modułu z kołem zębatym oraz szczelinę bezpieczeństwa płyty przenośnika.
- Lekka taśma o gładkiej, zamkniętej powierzchni siatkowej.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Informacje o umiejscowieniu kół zawiera tabela przesunięcia centralnego koła zębatego w *Pozycje zablokowanych kół zębatych na wale*.
- Użycie w połączeniu z noskiem transferowym o średnicy 0,875 cala (22,2 mm) zapewnia transfer przylegający. Więcej informacji zawiera *Metody transferu przylegającego*.

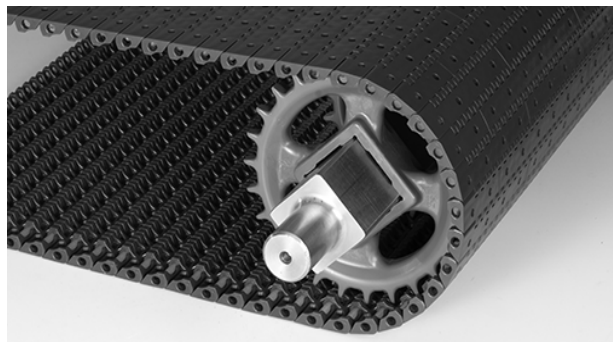
Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Polipropylen	500 ¹	744 ¹	Od 34 do 220	Od 1 do 104	0,90	4,40
Polietylen	Polietylen	300 ¹	450 ¹	Od -50 do 150	Od -46 do 66	0,96	4,69
Nylon HR	Nylon	500	744	Od -50 do 240	Od -46 do 116	1,15	5,61
Nylon HHR	Nylon HHR	800	1191	Od -50 do 310	Od -46 do 154	1,175	5,74
Acetal	Polipropylen	1000	1488	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,30	6,35
Acetal ²	Polietylen	900	1339	Od -50 do 70	Od -46 do 21	1,30	6,35
Acetal wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim	Acetal wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim	800	1191	Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,6	7,81
Polipropylen wykrywalny A22	Polipropylen	300	446	Od 34 do 150	Od 1 do 66	1,09	5,32
PK	PK	1000	1488	Od -40 do 200	Od -40 do 93	1,14	5,57

¹ W przypadku korzystania ze stalowego koła dzielonego wytrzymałość taśmy polipropylenowej wynosi 400 funtów/stopę (595 kg/m), a polietylenowej 240 funtów/stopę (360 kg/m)

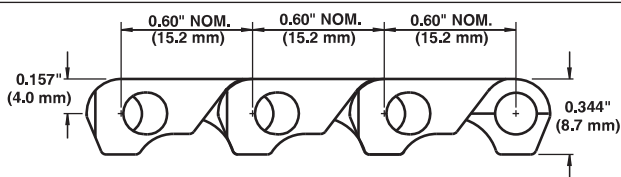
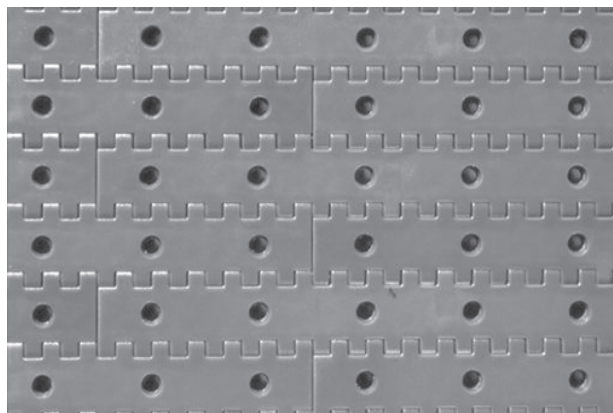
² Piny polietylenowe mogą być wykorzystywane do zastosowań chłodniczych, gdzie występują uderzenia lub gwałtowne uruchomienia/zatrzymania. Powoduje to jednak obniżenie wartości znamionowych.

Perforated Flat Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	0,60	15,2
Szerokość minimalna	3	76
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	Patrz „Uwagi na temat produktu”	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- 5,3% obszaru otwarcia obejmuje 2,1% obszaru otwarcia przy zawiasie.
- Dostępne z perforacją okrągłą 5/32 cala (4 mm) o nominalnym wzorze perforacji 1 cal (25,4 mm) x 0,6 cala (15,2 mm).
- Konstrukcja spodu i mała podziałka sprawia, że taśma płynnie przesuwa się wokół nosków o niewielkiej średnicy.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Informacje o umiejscowieniu kół zawiera tabela przesunięcia centralnego koła zębatego w *Pozycje zablokowanych kół zębatych na wale*.
- Użycie w połączeniu z noskiem transferowym o średnicy 0,875 cala (22,2 mm) zapewnia transfer przylegający. Więcej informacji zawiera *Metody transferu przylegającego*.
- Przeznaczone do zastosowań próżniowych wymagających prostego i przylegającego transferu.

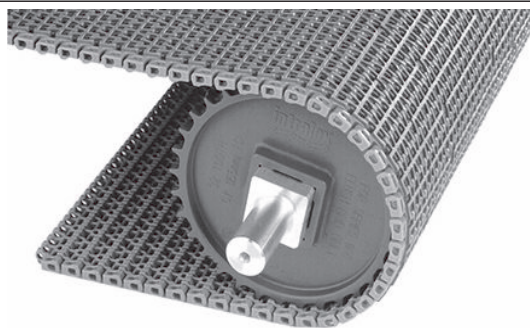

Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Acetal	Polipropylen	1000	1490	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,30	6,35
Acetal ¹	Polietylen	900	1340	Od -50 do 70	Od -46 do 21	1,30	6,35

¹ Piny polietylenowe mogą być wykorzystywane do zastosowań chłodniczych, gdzie występują uderzenia lub gwałtowne uruchomienia/zatrzymania. Powoduje to jednak obniżenie wartości znamionowych.

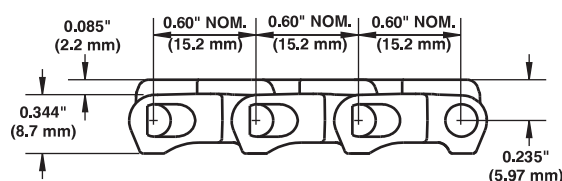
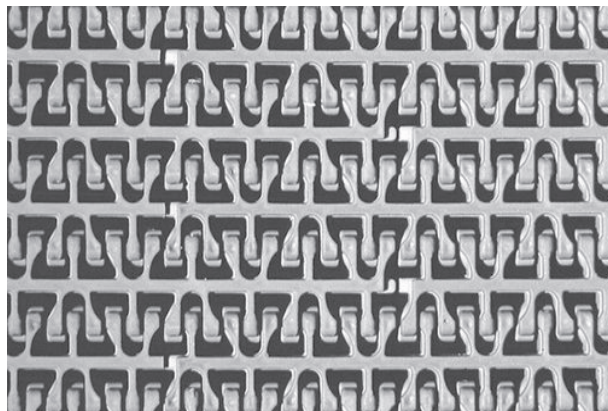
Flush Grid Friction Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	0,60	15,2
Szerokość minimalna	3	76
Przyrosty szerokości	0,5	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,17 × 0,10	4,3 × 2,5
Obszar otworów	28%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez ła	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Zalecane są piny odporne na ścieranie.
- Dostępne wersje z szarego polipropylenu z szarą gumą, niebieskiego polipropylenu z niebieską gumą, szarego polipropylenu z czarną gumą oraz białego polipropylenu z białą gumą.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Informacje o umiejscowieniu kół zawiera tabela przesunięcia centralnego koła zębatego w *Pozycje zablokowanych kół zębatach na wale*.
- Jeśli jest używana konstrukcja przenośnika z napędem centralnym, może być konieczne założenie kołnierzy, aby przytrzymywały taśmę z boku na rolce zapewniającej wygięcie w kierunku przeciwnym przed napędem.
- Maksymalny stopień wzniosu zależy od temperatury, warunków środowiskowych i charakterystyki produktu. Elementy te należy wziąć pod uwagę, projektując systemy przenośnikowe zawierające te taśmy.
- Użycie w połączeniu z noskiem transferowym o średnicy 0,875 cala (22,2 mm) zapewnia transfer przylegający.
- Uformowany metodą wtrysku odstęp: 0,34 cala (8,6 mm)



Dane taśmy

Materiał taśmy bazowej	Kolor podstawy/części ciernej	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczalność przez agencje	
			funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²		FDA (USA)	EU MC ^b
Polipropylen	Szara/Szara	Polipropylen	700	1040	Od 34 do 150	1 – 66	1,18	5,76	64 w skali Shore'a A		
Polipropylen	Szara/Czarna	Polipropylen	700	1040	Od 34 do 150	1 – 66	1,18	5,76	55 w skali Shore'a A	a	
Polipropylen	Biała/Biała	Polipropylen	700	1040	Od 34 do 150	1 – 66	1,18	5,76	55 w skali Shore'a A	a	c
Polipropylen	FT o wysokiej wytrzymałości niebieski/niebieski	Polipropylen	700	1040	Od 34 do 212	1 do 100	1,18	5,76	59 w skali Shore'a A	a	c
Polipropylen	niebieski/niebieski	Polipropylen	700	1040	Od 34 do 150	1 – 66	1,18	5,76		a	c

• - Pełna zgodność

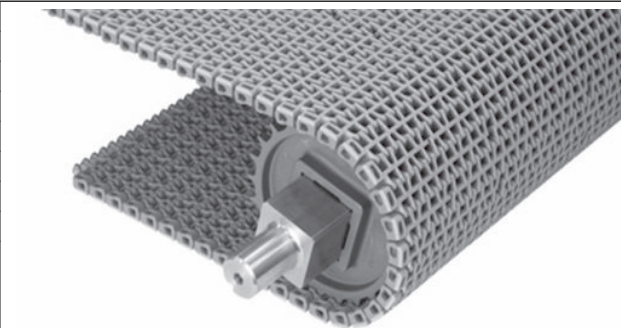
a - Zgodna z regulacjami FDA z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

b - Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

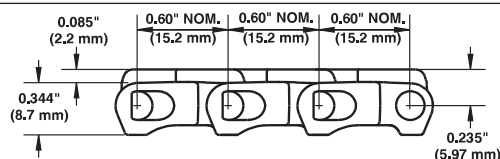
c - Zatwierdzone przez FDA z zastrzeżeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z pożywieniem o wysokiej zawartości tłuszczu.

Taśma Flush Grid Friction Top bez odstępów

	cale	mm
Podziałka taśmy	0,60	15,2
Szerokość minimalna	3	76
Przyrosty szerokości	0,5	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,17 × 0,10	4,3 × 2,5
Obszar otworów	28%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Zalecane są piny odporne na ścieranie.
- Polipropylen dostępny w kolorze niebieskim z niebieską powłoką z gumy.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Informacje o umiejscowieniu kół zawiera tabela przesunięcia centralnego koła zębatego w *Pozycje zablokowanych kół zębatych na wale*.
- Jeśli jest używana konstrukcja przenośnika z napędem centralnym, może być konieczne założenie kołnierzy, aby przytrzymać pas z boku na rolce zapewniającej wygięcie w kierunku przeciwnym przed napędem.
- Maksymalny stopień wzniosu zależy od temperatury, warunków środowiskowych i charakterystyki produktu. Należy wziąć pod uwagę te elementy, projektując przenośniki zawierające te taśmy.
- Użycie w połączeniu z noskiem transferowym o średnicy 0,875 cala (22,2 mm) zapewnia transfer przylegający.


SEKJA 2
Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Kolor podstawy/części ciernej	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczenie przez agencję	
			funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²		FDA (USA)	EU MC ^b
Polipropylen	niebieski/niebieski	Polipropylen	700	1040	Od 34 do 150	1 – 66	1,07	5,22	55 w skali Shore'a A	a	c
Polipropylen	FT o wysokiej wytrzymałości niebieski/niebieski	Polipropylen	700	1040	Od 34 do 212	1 do 100	1,18	5,76	59 w skali Shore'a A	a	c

• - Pełna zgodność

a - Zgodna z regulacjami FDA z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

b - Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

c - Zatwierdzone przez FDA z zastrzeżeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z pożywieniem o wysokiej zawartości tłuszczu.

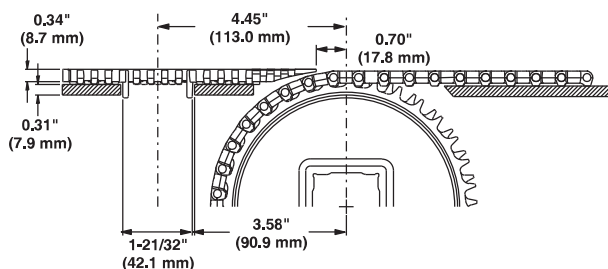
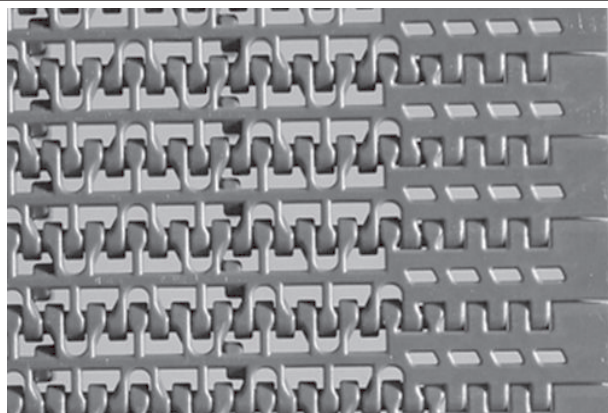
ONEPIECE™ Live Transfer Flush Grid

	cale	mm
Podziałka taśmy	0,60	15,2
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Minimalna wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,17 × 0,10	4,3 × 2,5
Maksymalna wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,31 × 0,10	7,9 × 2,5
Obszar otworów	28%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatraskowe piny z łbem	



Uwagi na temat produktu

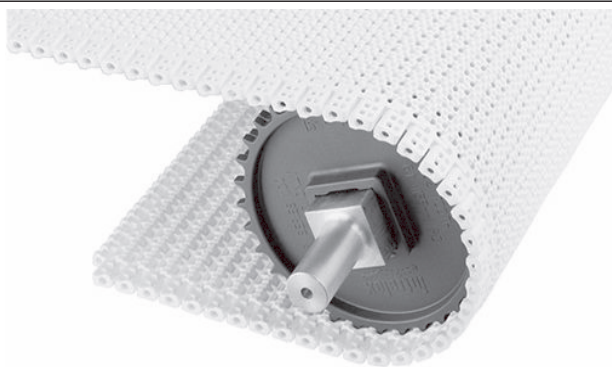
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Lekka taśma o gładkiej powierzchni siatkowej.
- Brzeg transferowy jest integralną częścią tej taśmy.
- Nylonowe pręty zapewniają najwyższą odporność na ścieranie.
- Mała podziałka oznacza mniejszy obrotowy ruch modułów wokół pinów zachodzący podczas zazębienia i wyzębienia modułu z kołem zębatym oraz płynniejszy transfer produktu.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Zalecane użycie wraz z kołami zębatymi EZ Track.
- Koła zębate muszą mieć średnicę podziałki co najmniej 3,5 cala (89 mm).
- Przeznaczone do łagodnego, samoczyszczącego się transferu pod kątem prostym na taśmach zabierających.
- Konieczne może być dodanie stałego wspornika ramy. Taśma transferowa nie będzie się wtedy zahaczać, przecinając się z taśmą zabierającą. Przed punktem transferu należy dodać podporę pod taśmą transferową. Patrz *Taśmy ONEPIECE Live Transfer S900, S1100 i S1400*.
- Mogą być również wykonane taśmy Mold To Width o szerokości 6 cali (152 mm).
- Informacji o szerokościach taśm produkowanych na zamówienie udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.
- Uformowane metodą wtryskową tabulatory pasują do standardowych torów ślizgowych 1,75 cala (44,5 mm), zapewniając prawidłowe wyrównanie taśmy.



Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Dane taśmy				Ciężar taśmy	
		Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		funty/ stopę kw.	kg/m²
		funty/stopę	kg/m	°F	°C		
Acetal	Nylon	1300	1940	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,19	5,80
FR TPES	Nylon	750	1120	Od 40 do 150	4 – 66	1,30	6,34
Nylon HHR	Nylon HHR	1100	1640	Od -50 do 310	Od -46 do 154	1,20	5,80

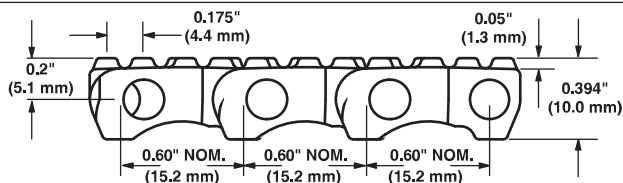
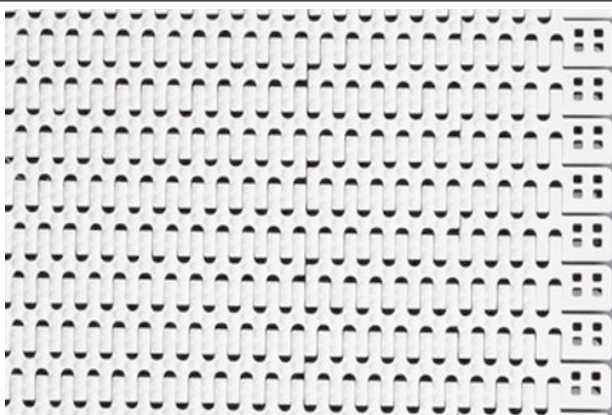
Flush Grid Nub Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	0,60	15,2
Szerokość minimalna	3	76
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,18 × 0,09	4,4 × 2,3
Obszar otworów	15%	
Obszar kontaktu z produktem	26%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zastąpiony brzeg, bez 1ba	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Wzór grudek redukuje kontakt między produktem a powierzchnią taśmy.
- Mogą być wykonane z acetalu, polipropylenu lub polietylenu (do produktów zamrożonych).
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Zalecane w przypadku produktów o wielkości przekraczającej odległość między grudkami.
- Zabieraki Flush Grid Nub Top są dostępne.
- Standardowy odstęp grudek od brzegu taśmy wynosi 1,0 cala (25,4 mm).



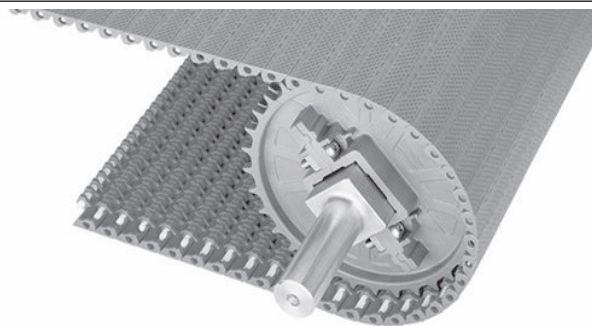
Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy ¹		Zakres temperatury (ciągłe)		Ciężar taśmy	
		fundy/stopę	kg/m	°F	°C	fundy/stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Polipropylen	700	1040	Od 34 do 220	1 do 104	0,93	4,55
Acetal	Polipropylen	1300	1940	Od 34 do 220	7 – 93	1,36	6,65
Polietylen	Polietylen	450	670	Od -50 do 150	Od -46 do 66	1,00	4,90
Acetal	Polietylen	1200	1790	Od -50 do 70	Od -46 do 21	1,36	6,65

¹ Jeśli używane są poliuretanowe koła zębate, wytrzymałość taśmy polipropylenowej, acetalowej i nylonowej wynosi 750 funtów/stopę (1120 kg/m), a zakres temperatury dla koła wynosi od 0°F (-18°C) do 120°F (49°C). Informacji o dostępności kół poliuretanowych udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

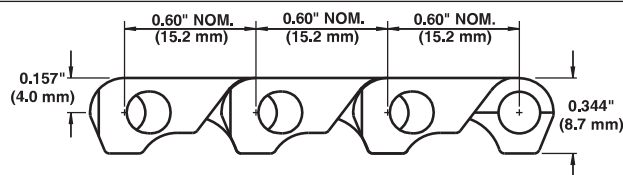
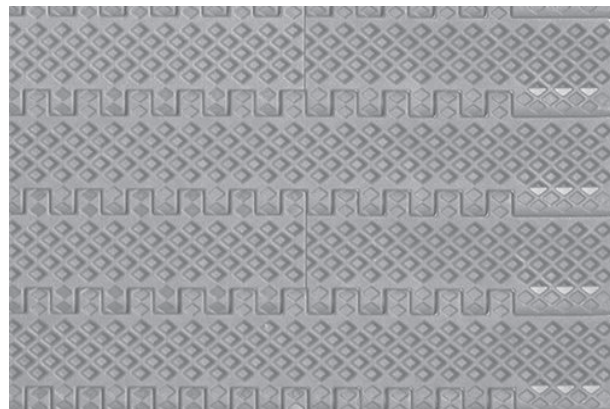
Embedded Diamond Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	0,60	15,2
Szerokość minimalna	3	76
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Lekka taśma o gładkiej, zamkniętej powierzchni siatkowej.
- Mała podziałka zmniejsza obrotowy ruch modułów wokół pinów zachodzący podczas zazębiania i wyzębienia modułu z kołem zębatym oraz szczelinę bezpieczeństwa płyty przenośnika.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Informacje o umiejscowieniu kół zawiera tabela przesunięcia centralnego koła zębatego w *Pozycje zablokowanych kół zębatach na wale*.
- Użycie w połączeniu z noskiem transferowym o średnicy 0,875 cala (22,2 mm) zapewnia transfer przylegający.



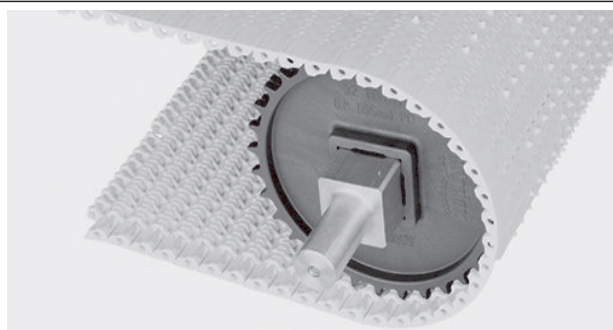
Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy ¹		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Polietylen	Polietylen	300	450	Od -50 do 150	Od -46 do 66	0,96	4,69

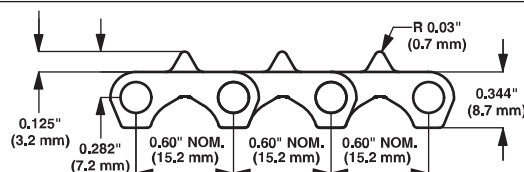
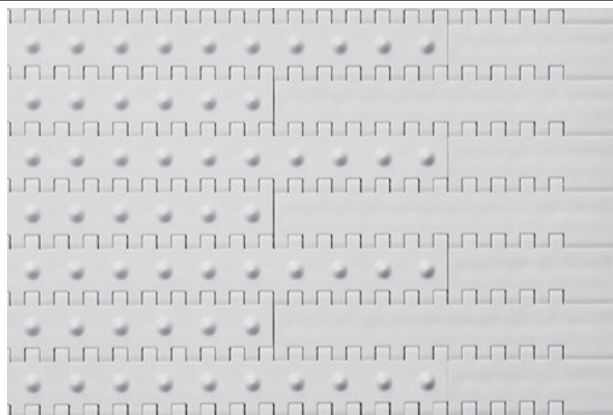
¹ Jeśli są używane koła stalowe, wytrzymałość taśmy polietylenowej wynosi 240 lb/ft (360 kg/m).

Cone Top™

	cale	mm
Podziałka taśmy	0,60	15,2
Szerokość minimalna	9	229
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	


Uwagi na temat produktu

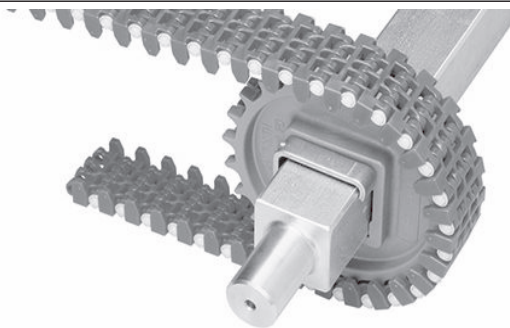
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Mała podziałka zmniejsza obrotowy ruch modułów wokół pinów zachodzący podczas zazębienia i wyzębienia modułu z kołem zębatym oraz szczelinę bezpieczeństwa płyty przenośnika.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Informacje o umiejscowieniu kół zawiera tabela przesunięcia centralnego koła zębatego w *Pozycje zablokowanych kół zębatach na wale*.
- Użycie w połączeniu z noskiem transferowym o średnicy 0,875 cala (22,2 mm) zapewnia transfer przylegający.
- Minimalny nominalny odstęp od brzegów wynosi na przemian 2 cale (51 mm) oraz 3 cale (76 mm).


Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Acetal	Polipropylen	1000	1490	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,31	6,40
Nylon HR	Nylon	500	744	Od -50 do 240	Od -46 do 116	1,18	5,76

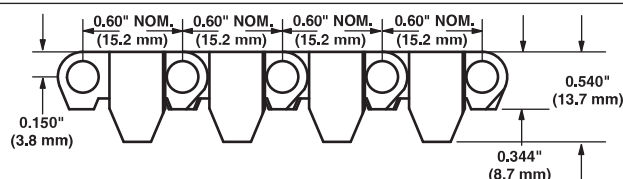
Flush Grid Mold to Width – szerokość 38 mm i 46 mm

	cale	mm
Podziałka taśmy	0,60	15,2
Szerokości odlewów	1,5 i 1,8	38 i 46
Minimalna wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,17 × 0,10	4,3 × 2,5
Maksymalna wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,31 × 0,10	7,9 × 2,5
Obszar otworów	26%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Lekka taśma o gładkiej powierzchni siatkowej.
- Gładkie brzegi.
- Wypustki monitorujące zapewniają prowadzenie boczne.
- Standardowe nylonowe piny krótkie z łbem zapewniają większą trwałość.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Należy używać wyłącznie kół zębatach EZ Track.
- Używać maksymalnie jednego koła zębatego na wał w przypadku obu szerokości.
- Odstępy pomiędzy tabulatorami monitorującymi:
 - taśma 38 mm: 1,2 mm (30,6 cala)
 - taśma 46 mm: 1,54 mm (39,1 cala)
- Użycie w połączeniu z noskiem transferowym o średnicy 0,875 cala (22,2 mm) zapewnia transfer przylegający.
- Długość taśmy będąca wielokrotnością 10 stóp (3 m).



Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy ¹		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty	kg	°F	°C	funty/ stopę	kg/m
Acetal (38 mm)	Nylon	130	59	-50 do 200	Od -46 do 93	0,185	0,275
Acetal (46 mm)	Nylon	150	68	-50 do 200	Od -46 do 93	0,216	0,321

¹ Jeśli są używane koła stalowe, wytrzymałość taśmy polietylenowej wynosi 240 lb/ft (360 kg/m).

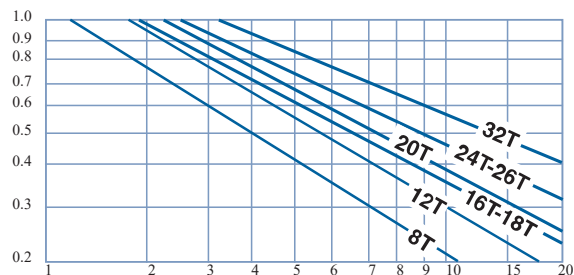
Rekomendacja dotycząca liczby kół zębatach i profili ślizgowych¹

Zakres szerokości taśmy ²		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał ³	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika ⁴
3	76	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	2	3	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	5	4	3
15	381	5	4	3
16	406	5	4	3
18	457	5	4	3
20	508	5	5	3
24	610	7	5	3
30	762	9	6	4
32	813	9	7	4
36	914	9	7	4
42	1067	11	8	5
48	1219	13	9	5
54	1372	15	10	6
60	1524	15	11	6
72	1829	19	13	7
84	2134	21	15	8
96	2438	25	17	9
120	3048	31	21	11
144	3658	37	25	13

W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach w odstępach wynoszących maksymalnie 4 cale (102 mm) od osi.⁵

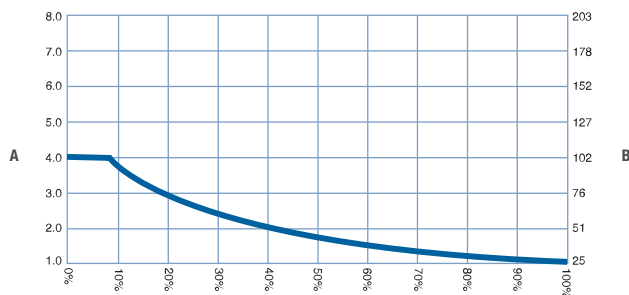
Maksymalny odstęp od osi 6 cali (152 mm)

Maksymalny odstęp od osi 12 cali (305 mm)

Współczynnik wytrzymałości

Stosunek prędkości do długości (V/L)

Podzielić prędkość taśmy „V” przez odległość między osiami wałów „L”. Współczynnik wytrzymałości można odczytać na przecięciu kolumny proporcji prędkości do długości i wiersza odpowiedniego koła. Więcej informacji zawiera *Instrukcje doboru taśmy*.

V = stopy/min (m/min) T = liczba zębów L = stopy (m)

Odstęp kół jako funkcja wykorzystania wytrzymałości taśmy

Dopuszczalne wykorzystanie wytrzymałości taśmy w %

A odstęp kół w calach
B odstęp kół w mm

¹ Ze względu na jednofunktową konstrukcję koła stalowego firma Intralox zaleca użycie dwukrotnie większej liczby kół z 8 i 12 zębami niż podana.

² Jeśli szerokość taśmy przekracza wartość podaną w tabeli, należy wybrać następną większą zakres szerokości zgodnie z wartościami minimalnymi materiału kół zębatach i profili ślizgowych. Taśmy mogą mieć dowolną szerokość z przyrostem 1,00 cala (25,4 mm), zaczynając od szerokości minimalnej 3 cali (76 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

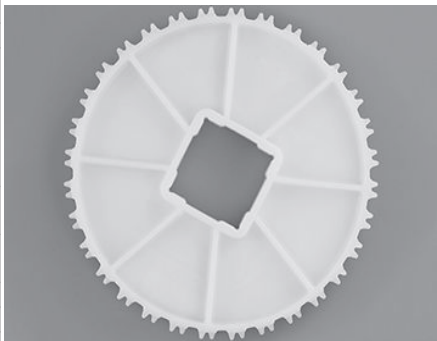
³ Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach.

⁴ W przypadku instalacji taśm Friction Top należy zachować ostrożność i skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

⁵ Centralne koło zębate powinno być zablokowane. Jeśli są tylko dwa koła zębatach, należy zablokować tylko to, które znajduje się po stronie czopu w wale napędowym. Aby uzyskać informacje o położeniu blokady, patrz *Pierścienie ustalające i przesunięcie centralnego koła zębatego*.


Koło zębate formowane metodą wtrysku¹

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. podziałowa cale	Nom. śr. podziałowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe w calach ²	Kwadratowe (cale)	Okrągłe mm ²	Kwadratowe (mm)
12 (3,41%)	2,3	58	2,3	58	0,75	19	1,0	1,0	25	25
16 (1,92%)	3,1	79	3,1	79	1,0	25	1, 1,25	1,5	Od 25 do 30	40
18 (1,52%)	3,5	89	3,5	89	0,75	19		1,0 1,5		25 40
20 (1,23%)	3,8	97	3,8	97	1,0	25		1,5		40
24 (0,86%)	4,6	117	4,7	119	1,0	25	Od 1 do 1,25	1,5 2,5	Od 25 do 30	40 60
26 (0,73%)	5,1	130	5,1	130	1,0	25	Od 1 do 1,25	1,5	Od 25 do 30	40
32 (0,48%)	6,1	155	6,2	157	1,0	25	Od 1 do 1,25	1,5 2,5	Od 25 do 30	40 60



Koło zębate metalowe odporne na ścieranie³

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. podziałowa cale	Nom. śr. podziałowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe w calach ⁴	Kwadratowe (cale)	Okrągłe mm ⁴	Kwadratowe (mm)
8 (7,61%)	1,6	41	1,6	41	0,164	4,2	0,75	0,625	20	
12 (3,41%)	2,3	58	2,3	58	0,164	4,2	1,0	1,0	25	25



¹ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

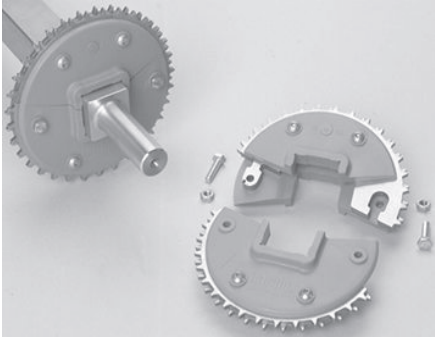
² Odlane i dzielone koła zębate z okrągłym otworem są często wyposażone w dwa rowki klinowe. Użycie obu rowków NIE JEST WYMAGANE ani zalecane. Do mocowania kół zębatach z okrągłym otworem nie są używane śruby dociskowe. Podobnie jak w przypadku kół zębatach z otworem kwadratowym, tylko koło centralne musi być unieruchomione. Amerykańskie rozmiary klina w kołach zębatach z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina z normą DIN 6885.

³ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

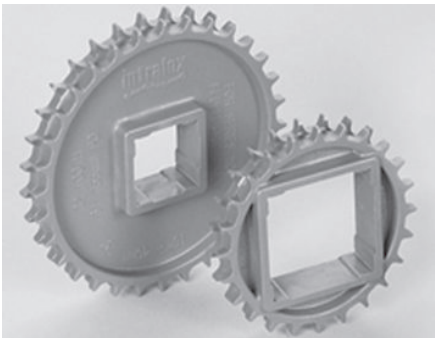
⁴ W kołach ze stali nierdzewnej z otworami okrągłymi znajduje się klin męski. Ponieważ ten klin jest częścią koła zębatego, do prowadzenia taśmy wystarczy zablokowanie kół centralnych. Klin męski wymaga, aby rowek klinowy biegł wzdłuż całej długości wału. Amerykańskie rozmiary klina w kołach zębatach z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina z normą DIN 6885.

Dzielone metalowe koło zębate¹

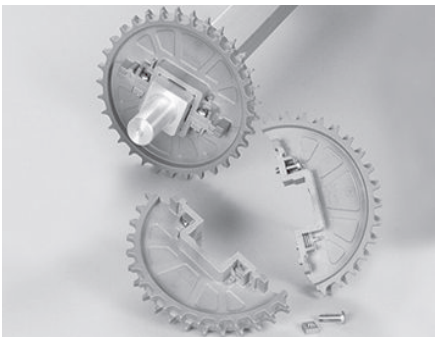
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Zaokrąglone w wymiarach ²	Kwadratowe (cale)	Okrągłe mm ²	Kwadratowe (mm)
18 (1,54%)	3,5	89	3,5	89	1,7	43		1,5		40
24 (0,86%)	4,6	117	4,7	119	1,7	43	1 1-3/16 1-1/4	1,5	30	40
26 (0,73%)	5,1	130	5,1	130	1,7	43	1 1-3/16 1-1/4	1,5 2,5		40 60
32 (0,48%)	6,1	155	6,2	157	1,7	43	1 1-3/16 1-1/4 1-1/2	1,5 2,5		40 60


Koło zębate (EZ Track™) formowane metodą wtrysku³

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
16 (1,92%)	3,1	79	3,1	79	1,0	25		1,5		40
18 (1,52%)	3,5	89	3,5	89	1,0	25		1,5		40
24 (0,86%)	4,6	117	4,7	119	1,0	25		1,5 2,5		40 60
32 (0,48%)	6,1	155	6,2	157	1,0	25		1,5 2,5		40 60


Dzielone koła zębate (EZ Track™) z nylonu z wypełnieniem z włókna szklanego⁴

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
24 (0,86%)	4,6	117	4,7	119	1,5	38		1,5		40
32 (0,48%)	6,1	155	6,2	157	1,5	38		1,5 2,5		40 60


¹ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

² amerykańskich rozmiary klina w kołach zębatych z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina — z normą DIN 6885

³ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

⁴ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

Koła zębate EZ Track™ i EZ Clean™¹

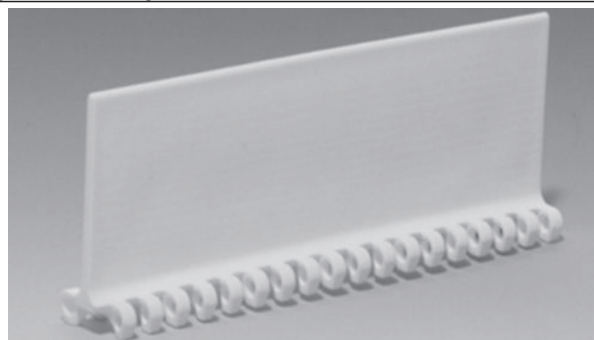
Liczba zębów (obrótowy moduł wózków pionów)	Nom. śr. podziałowa cale	Nom. śr. podziałowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
12 (3,41%)	2,3	58	2,3	58	1,0	25	1,0	1,0	25	25
16 (1,92%)	3,1	79	3,1	79	1,0	25	1,0		25	
							1-1/16, 1-1/8, 1-1/4		30	
18 (1,52%)	3,5	89	3,5	89	1,0	25	1,0	1,0		25
20 (1,23%)	3,8	97	3,8	97	1,0	25		1,5		40
24 (0,86%)	4,6	117	4,7	119	1,0	25	1,0		25	
							1-1/16, 1-1/8, 1-3/16, 1-1/4		30	
26 (0,73%)	5,1	130	5,1	130	1,0	25	1,0	1,5	25	40
							1-1/16, 1-1/8, 1-1/4		30	
32 (0,48%)	6,1	155	6,2	157	1,0	25	1,0		25	
							1-1/16, 1-1/8, 1-3/16, 1-1/4, 1-1/2		30, 40	



Zabieraki Flat Top (Streamline)

Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
2	51	Polipropylen, polietylen, acetal, polipropylen wykrywany AC22

- Zabieraki Streamline są gładkie po obu stronach.
- Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc wraz z nim integralną część jednego odlewu. Nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Zarówno w taśmach Flat Top, jak i Flush Grid są używane gładkie zabieraki Flat Top.
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Minimalne zalecane wcięcie Flat Top: 2 cale (51 mm).
- Minimalny zalecany odstęp od brzegu taśmy Flush Grid: 1,5 cala (38 mm).

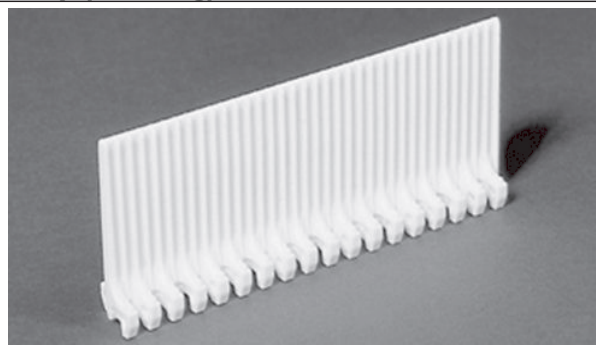


¹ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi Klienta firmy Intralox.

Zabieraki Flush Grid Nub Top (No-Cling)

Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
2	51	Polipropylen, polietylen, acetal
3	76	Polipropylen, acetal

- Po obu stronach zabieraka znajdują się pionowe nieprzywierające żebra.
- Każdy zabierak wystaje ze środka modułu, stanowiąc jego integralną część, odlaną wraz z nim. Nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Minimalny odstęp od brzegu taśmy wynosi 1 cal (25 mm).


Ograniczenia boczne

Dostępne rozmiary		Dostępne materiały
cale	mm	
2	51	Polipropylen, polietylen, acetal

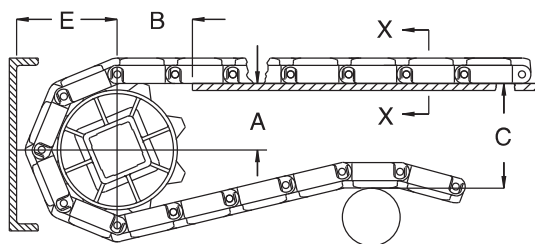
- Nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Obracając się wokół kół z 8, 12, 16 i 18 zębami, ograniczenia boczne rozstawiają się w wachlarz, pozostawiając nad sobą przerwę, przez którą mogą wypaść małe produkty. Ograniczenia boczne zapewniają całkowite zabezpieczenie, gdy poruszają się wokół koła zębatego z przynajmniej 24 zębami.
- Standardowo ograniczenia boczne są nachylone do wewnątrz, w kierunku produktu (w celu ochrony produktu). W razie potrzeby ograniczenia boczne można odchylić na zewnątrz, w kierunku przenośnika.
- Minimalny odstęp do brzegu wynosi 1,3 cala (33 mm).
- Standardowy odstęp między ograniczeniami bocznymi a brzegiem zabieraka wynosi 0,2 cala (5 mm).


Wymiary ramy przenośnika

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary *A*, *B*, *C* i *E*.

W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru *A*.

Pełny opis wymiarów zawiera część *Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej*.



A ± 0,031 cala (1 mm) **C** ± (maks.)
B ± 0,125 cala (3 mm) **E** ± (min.)

Opis koła zębatego		A		B		C		E		
Średnica podziałki		Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
cale	mm		cale	mm						
S1100 Embedded Diamond Top, Flat Top, Flush Grid, Perforated Flat Top¹										
1,6	41	8	0,53-0,59	13-15	1,02	26	1,70	43	1,00	25
2,3	58	12	0,93-0,97	24-25	1,31	33	2,40	61	1,37	35
3,1	79	16	1,31	33	1,51	38	3,20	81	1,75	44
3,5	89	18	1,51	38	1,66	42	3,60	91	1,94	49
3,8	97	20	1,70	43	1,77	45	3,79	96	2,13	54
4,6	117	24	2,08	53	1,92	49	4,75	121	2,60	66
5,1	130	26	2,28	58	1,96	50	5,14	131	2,73	69
6,1	155	32	2,85	72	2,20	56	6,20	155	3,30	84
S1100 Flush Grid Friction Top¹, Flush Grid Friction Top, bez odstępów¹										
1,6	41	8	0,53-0,59	13-15	1,04	27	1,61	41	1,08	27
2,3	58	12	0,93-0,97	24-25	1,30	33	2,36	60	1,46	37
3,1	79	16	1,31	33	1,55	39	3,12	79	1,84	47
3,5	89	18	1,51	38	1,66	42	3,50	89	2,03	51
3,8	97	20	1,70	43	1,77	45	3,88	98	2,22	56
4,6	117	24	2,08	53	1,97	50	4,64	118	2,60	66
5,1	130	26	2,28	58	2,06	52	5,02	127	2,79	71
6,1	155	32	2,85	72	2,25	57	6,16	157	3,36	85
S1100 Flush Grid Nub Top¹										
1,6	41	8	0,53-0,59	13-15	1,04	27	1,57	40	1,05	27
2,3	58	12	0,93-0,97	24-25	1,30	33	2,32	59	1,42	36
3,1	79	16	1,31	33	1,55	39	3,08	78	1,80	46
3,5	89	18	1,51	38	1,66	42	3,46	88	1,99	51
3,8	97	20	1,70	43	1,70	43	3,84	98	2,18	55
4,6	117	24	2,08	53	1,97	50	4,60	117	2,56	65
5,1	130	26	2,28	58	2,06	52	4,98	127	2,75	70
6,1	155	32	2,85	72	2,25	57	6,13	156	3,32	84
S1100 Cone Top¹										
1,6	41	8	0,54-0,60	14-15	1,04	26	1,66	42	1,13	29
2,3	58	12	0,93-0,97	24-25	1,30	33	2,41	61	1,50	38
3,1	79	16	1,32	34	1,55	39	3,17	81	1,88	48
3,5	89	18	1,51	38	1,66	42	3,55	90	2,07	53
3,8	97	20	1,71	43	1,70	43	3,93	100	2,26	57
4,6	117	24	2,09	53	1,96	50	4,69	119	2,64	67
5,1	130	26	2,28	58	2,05	52	5,07	129	2,83	72
6,1	155	32	2,86	73	2,24	57	6,22	158	3,41	87

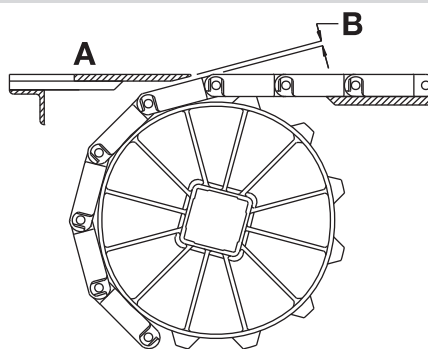
¹ Alternatywne plany rozmieszczenia wymiaru B, patrz Rozmieszczenie ślizgów na transportowej powierzchni przenośnika zapobiegające zwisaniu taśmy

Odstęp płytki statycznej

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

Uwaga: Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.



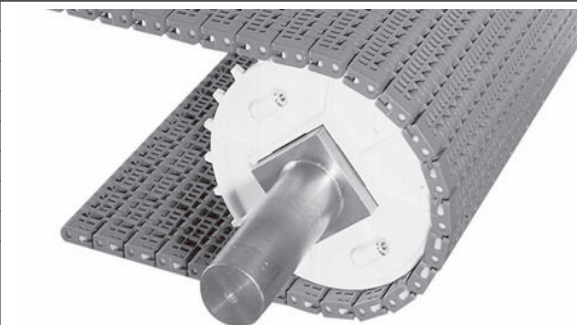
A Górna powierzchnia płytki statycznej

B Odstęp płytki statycznej

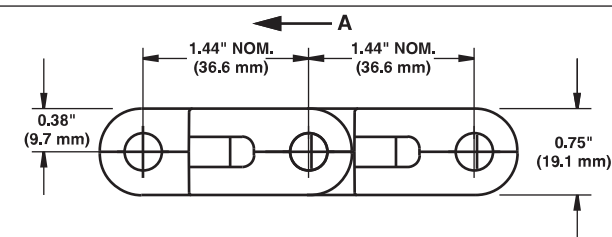
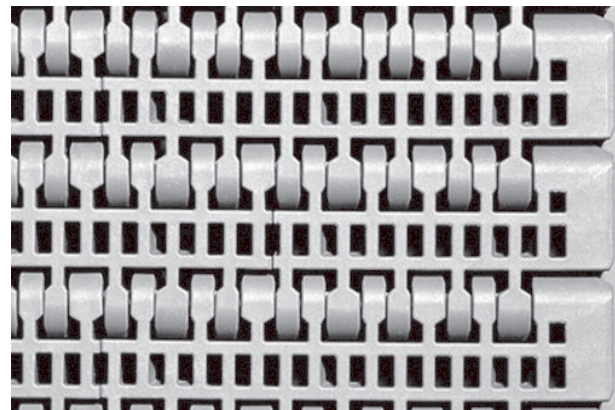
Opis koła zębatego		Odstęp		
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
1,6	41	8	0,058	1,5
2,3	58	12	0,040	1,0
3,1	79	16	0,029	0,7
3,5	89	18	0,026	0,7
3,8	97	20	0,024	0,6
4,6	117	24	0,020	0,5
5,1	130	26	0,018	0,4
6,1	155	32	0,015	0,4

Flush Grid

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,44	36,6
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	24%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez tba	


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Wykonane z przetworzonej żywicy, aby zwiększyć sztywność i zminimalizować wydłużenie taśmy wskutek rozszerzalności termicznej.
- System Slidelox jest wykonany z polipropylenu wzmocnionego włóknem szklanym.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Są dostępne uformowane metodą wtrysku plastikowe dzielone koła, które zapewniają łatwy montaż.
- Grubość modułu wynosi 0,75 cala (19,1 mm), co zapewnia maksymalną wytrzymałość i sztywność taśmy.



A — preferowany kierunek ruchu

Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,31 cala (7,9 mm)	Wytrzymałość taśmy ¹		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Kompozyt polipropylenu	Polipropylen	3300	4908	Od 34 do 220	Od 1 do 104	2,87	14,01

¹ Znamionowa wytrzymałość taśmy zależy od preferowanego kierunku jej ruchu. Jeśli taśma porusza się w przeciwnym kierunku, jej wytrzymałość znamionowa wynosi 2000 funtów/stopę (3000 kg/m).

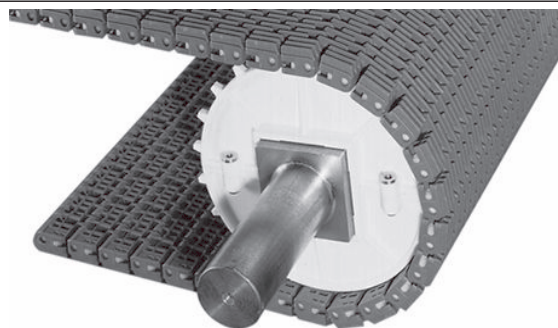
Flat Top		
	cale	mm
Podziałka taśmy	1,44	36,6
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez ła	
Uwagi na temat produktu		
<ul style="list-style-type: none"> • Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów. • Grubość modułu wynosi 0,75 cala (19,1 mm), co zapewnia maksymalną wytrzymałość i sztywność taśmy. • Wykonane z przetworzonej żywicy, aby zwiększyć sztywność i zminimalizować wydłużenie taśmy wskutek rozszerzalności termicznej. • System Slidelox jest wykonany z polipropylenu wzmocnionego włóknem szklanym. • Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <i>Sekcji 2: Linia produktów</i>. • Są dostępne uformowane metodą wtrysku plastikowe dzielone koła, które zapewniają łatwy montaż. • Znamionowa wytrzymałość taśmy zależy od preferowanego kierunku jej ruchu. <ul style="list-style-type: none"> ◦ Wytrzymałość znamionowa taśm serii S1200 wynosi 4000 lb/ft (5950 kg/m) pod warunkiem, że bieżą zgodnie z preferowanym kierunkiem ruchu. ◦ Jeśli taśma bieżą w przeciwnym kierunku, jej wytrzymałość znamionowa wynosi 2000 lb/ft (3000 kg/m). • Wytrzymałość węższych taśm: <ul style="list-style-type: none"> ◦ 3750 lb/ft (5580 kg/m) w przypadku szerokości taśmy poniżej 60 cali (1524 mm). Bardziej szczegółowe informacje dotyczące wytrzymałości taśm można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox. ◦ 3250 lb/ft (4835 kg/m) w przypadku szerokości taśmy poniżej 30 cali (762 mm). ◦ 2750 lb/ft (4090 kg/m) w przypadku szerokości taśmy poniżej 12 cali (305 mm). 		
A — preferowany kierunek ruchu		

Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,31 cala (7,9 mm)	Wytrzymałość taśmy ¹		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funtów/stopę	kg/m	°F	°C	funtów/stopę kw.	kg/m ²
Kompozyt polipropylenu	Kompozyt polipropylenu	4000	5950	Od -20 do 220	Od -29 do 104	3,17	15,45
Kompozyt polipropylenu EC	Kompozyt polipropylenu	4000	5950	Od -20 do 220	Od -29 do 104	3,2	15,66

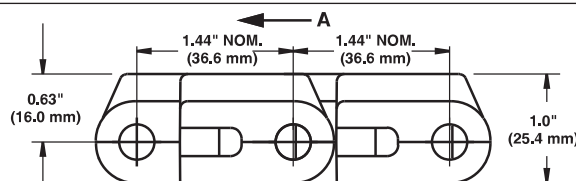
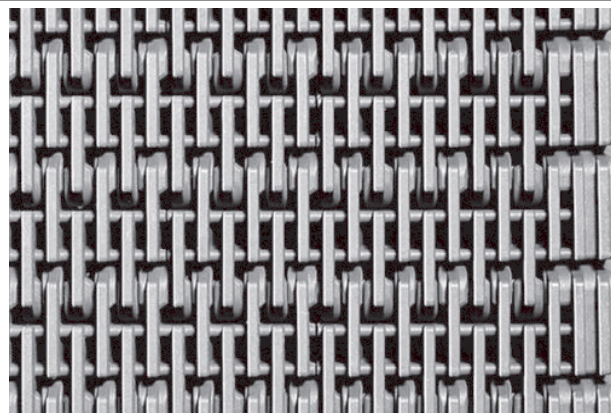
¹ Znamionowa wytrzymałość taśmy zależy od preferowanego kierunku jej ruchu. Jeśli taśma porusza się w przeciwnym kierunku, jej wytrzymałość znamionowa wynosi 2000 funtów/stopę (3000 kg/m). Wytrzymałość węższych taśm jest zmniejszona do 3750 funtów/stopę (5580 kg/m) w przypadku szerokości taśmy poniżej 60 cali (1524 mm), 3250 funtów/stopę (762 kg/m) w przypadku szerokości taśmy poniżej 30 cali (762 mm) i 2750 funtów/stopę (4090 kg/m) w przypadku szerokości taśmy poniżej 12 cali (305 mm). Aby dokładniej określić wytrzymałość taśmy o szerokości poniżej 60 cali (1524 mm), należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

Raised Rib

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,44	36,6
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Obszar otworów	24%	
Obszar kontaktu z produktem	24%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez ła	


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Wykonane z przetworzonej żywicy, aby zwiększyć sztywność i zminimalizować wydłużenie taśmy wskutek rozszerzalności termicznej.
- System Slidelox jest wykonany z polipropylenu wzmocnionego włóknem szklanym.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Są dostępne uformowane metodą wtrysku plastikowe dzielone koła, które zapewniają łatwy montaż.
- Grubość modułu wynosi 1,0 cala (25,4 mm), co zapewnia maksymalną wytrzymałość i sztywność taśmy.



A – preferowany kierunek ruchu

Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,31 cala (7,9 mm)	Wytrzymałość taśmy ¹		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²
Kompozyt polipropylenu	Polipropylen	3300	4908	Od 34 do 220	Od 1 do 104	3,3	16,11

¹ Znamionowa wytrzymałość taśmy zależy od preferowanego kierunku jej ruchu. Jeśli taśma porusza się w przeciwnym kierunku, jej wytrzymałość znamionowa wynosi 2000 funtów/stopę (3000 kg/m).

Non Skid		
	cale	mm
Podziałka taśmy	1,44	36,6
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez ła	
Uwagi na temat produktu		
<ul style="list-style-type: none"> • Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów. • Wykonane z przetworzonej żywicy, aby zwiększyć sztywność i zminimalizować wydłużenie taśmy wskutek rozszerzalności termicznej. Specjalnie opracowana żywica jest materiałem rozpraszającym ładunki elektrostatyczne bez udziału wilgoci, dzięki czemu jest skuteczna we wszystkich środowiskach. • System Slidelox jest wykonany z polipropylenu wzmocnionego włóknem szklanym. • Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <i>Sekcji 2: Linia produktów</i>. • Skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox • Są dostępne uformowane metodą wtrysku plastikowe dzielone koła, które zapewniają łatwy montaż. • Podziałka 1,44 cala (36,6 mm) pozwala na korzystanie z mniejszych kół napędowych niż w tradycyjnych taśmach typu „ruchoma platforma”, co przekłada się na ściślejszy transfer i płytsze zagłębienia w podłodze do montażu. • Grubość modułu wynosi 0,75 cala (19,1 mm), co zapewnia maksymalną wytrzymałość i sztywność taśmy. Wytrzymałość znamionowa taśm serii 1200 wynosi 4000 lb/ft (5950 kg/m) pod warunkiem, że biegą zgodnie z preferowanym kierunkiem ruchu. • Odstęp od brzegu taśmy Non-Skid wynosi 1,0 cala (25,4 mm). 		

Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,31 cala (7,9 mm)	Wytrzymałość taśmy ¹		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funtów/stopę	kg/m	°F	°C	funtów/ stopę kw.	kg/m ²
Kompozyt polipropylenu EC	Kompozyt polipropylenu	4000	5950	Od -20 do 220	-29 – 104	3,21	15,65

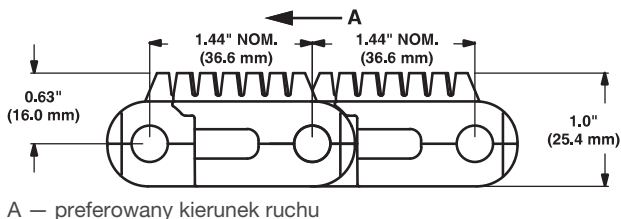
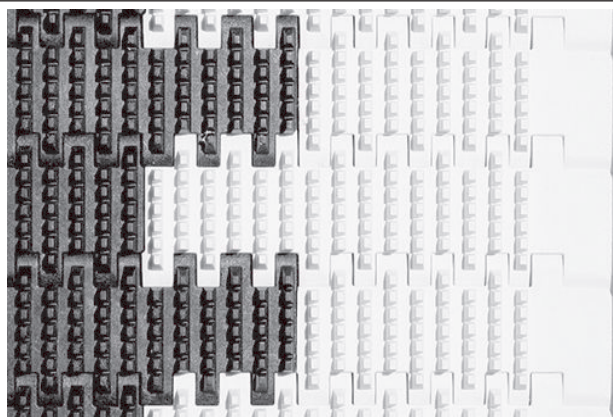
¹ Znamionowa wytrzymałość taśmy zależy od preferowanego kierunku jej ruchu. Jeśli taśma porusza się w przeciwnym kierunku, jej wytrzymałość znamionowa wynosi 2000 funtów/stopę (3000 kg/m). Wytrzymałość węższych taśm jest zmniejszona do 3750 funtów/stopę (5580 kg/m) w przypadku szerokości taśmy poniżej 60 cali (1524 mm), 3250 funtów/stopę (762 kg/m) w przypadku szerokości taśmy poniżej 30 cali (762 mm) i 2750 funtów/stopę (4090 kg/m) w przypadku szerokości taśmy poniżej 12 cali (305 mm). Dla taśm o szerokości taśmy poniżej 60 cali (1524 mm) w celu precyzyjnego określenia jej wytrzymałości, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

Non Skid Raised Rib

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,44	36,6
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	0%	
Obszar kontaktu z produktem	10%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez tba	


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Wzór bieżnika tworzy specjalną powierzchnię do chodzenia zapobiegającą ślizganiu się, co zwiększa bezpieczeństwo pracy.
- Nieliniowe żółte brzegi sprawiają, że łatwo odróżnić taśmę od nieruchomej podłogi.
- System Slidelox jest wykonany z polipropylenu wzmocnionego włóknem szklanym.
- Wykonane z przetworzonej żywicy, aby zwiększyć sztywność i zminimalizować wydłużenie taśmy wskutek rozszerzalności termicznej. Specjalnie opracowana żywica jest materiałem rozpraszającym ładunki elektrostatyczne bez udziału wilgoci, dzięki czemu jest skuteczna we wszystkich środowiskach.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Nie zaleca się stosowania w warunkach, w których dochodzi do akumulacji produktów.
- Aby uzyskać informacje na temat wartości tarcia między produktem a taśmą, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Podziałka 1,44 cala (36,6 mm) pozwala na korzystanie z mniejszych kół napędowych niż w tradycyjnych taśmach typu „ruchoma platforma”, co przekłada się na ściślejszy transfer i płytsze zagłębienia w podłodze do montażu.
- Minimalny odstęp żebra od brzegu taśmy: 1,0 cala (25 mm).


Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,31 cala (7,9 mm)	Wytrzymałość taśmy ¹		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funtów/stopę	kg/m	°F	°C	funtów/ stopę kw.	kg/m ²
Kompozyt polipropylenu EC	Kompozyt polipropylenu	4000	5950	Od -20 do 220	-29 – 104	3,58	17,48
Acetal odporny na promienie UV ²	Acetal	2500	3713	Od -50 do 150	Od -46 do 66	4,51	22,02

¹ Znamionowa wytrzymałość taśmy zależy od preferowanego kierunku jej ruchu. Jeśli taśma porusza się w przeciwnym kierunku, jej wytrzymałość znamionowa wynosi 2000 funtów/stopę (3000 kg/m). Wytrzymałość węższych taśm jest zmniejszona do 3750 funtów/stopę (5580 kg/m) w przypadku szerokości taśmy poniżej 60 cali (1524 mm), 3250 funtów/stopę (762 kg/m) w przypadku szerokości taśmy poniżej 30 cali (762 mm) i 2750 funtów/stopę (4090 kg/m) w przypadku szerokości taśmy poniżej 12 cali (305 mm). Dla taśm o szerokości taśmy poniżej 60 cali (1524 mm) w celu precyzyjnego określenia jej wytrzymałości, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

² Acetal odporny na promienie UV wymaga specjalnych kół zębatych. Przed zamówieniem kół do tej taśmy należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

Rekomendacja dotycząca liczby kół zębatach i profili ślizgowych

Zakres szerokości taśmy ¹		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał ²	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
9	229	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	3	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	5	5	4
36	914	7	5	4
42	1067	7	6	5
48	1219	9	7	5
54	1372	9	7	6
60	1524	11	8	6
72	1829	13	9	7
84	2134	15	11	8
96	2438	17	12	9
120	3048	21	15	11
144	3658	25	17	13
145	3683	25	18	14
146	3708	25	18	14
147	3734	25	18	14
148	3759	25	18	14
149	3785	25	18	14
150	3810	25	18	14
151	3835	25	18	14
152	3861	25	18	14
153	3886	25	18	14
154	3912	25	19	14
155	3937	25	19	14
156	3962	27	19	14
157	3988	27	19	15
158	4013	27	19	15
159	4039	27	19	15
160	4064	27	19	15
161	4089	27	19	15
162	4115	27	19	15
163	4140	27	20	15
164	4166	27	20	15
165	4191	27	20	15
166	4216	27	20	15
167	4242	27	20	15
168	4267	29	20	15
169	4293	29	20	16

¹ Jeśli szerokość taśmy przekracza wartość podaną w tabeli, należy wybrać następną większą zakres szerokości zgodnie z wartościami minimalnymi materiału kół zębatach i profili ślizgowych. Taśmy mogą mieć dowolną szerokość z przyrostem 1,00 cala (25,4 mm), zaczynając od szerokości minimalnej 6 cali (152 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

² Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach.

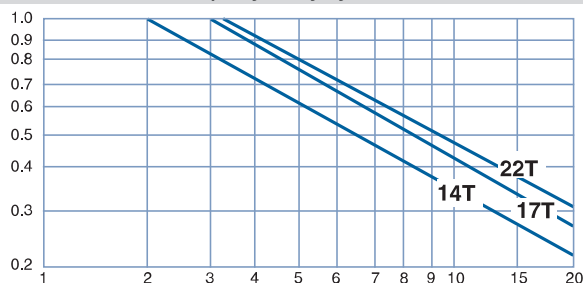
Rekomendacja dotycząca liczby kół zębatach i profili ślizgowych

170	4318	29	20	16
171	4343	29	20	16
172	4369	29	21	16
173	4394	29	21	16
174	4420	29	21	16
175	4445	29	21	16
176	4470	29	21	16
177	4496	29	21	16
178	4521	29	21	16
179	4547	29	21	16
180	4572	31	21	16
181	4597	31	22	17
182	4623	31	22	17
183	4648	31	22	17
184	4674	31	22	17
185	4699	31	22	17

W przypadku innych szerokości należy zastosować niepażystą liczbę kół zębatach w odstępach wynoszących maksymalnie 6 cali (152 mm) od osi.¹

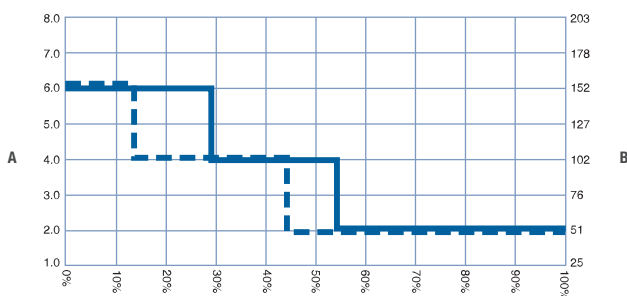
Maksymalny odstęp od osi 6 cali (152 mm)

Maksymalny odstęp od osi 12 cali (305 mm)

Współczynnik wytrzymałości

Stosunek prędkości do długości (V/L)

Podzielić prędkość taśmy „V” przez odległość między osiami wałów „L”. Współczynnik wytrzymałości można odczytać na przecięciu kolumny proporcji prędkości do długości i wiersza odpowiedniego koła. Więcej informacji zawiera *Instrukcje doboru taśmy*.

V = stopy/min (m/min) T = liczba zębów L = stopy (m)

Odstęp kół jako funkcja wykorzystania wytrzymałości taśmy

Dopuszczalne wykorzystanie wytrzymałości taśmy w %

A odstęp kół w calach

B odstęp kół w mm

Linia ciągła piny z kompozytu polipropylenu

Linia przerywana piny polipropylenowe

Dzielone koła zębata z tworzywa sztucznego²

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe w calach ³	Kwadratowe w calach ⁴	Okrągłe mm ³	Kwadratowe (mm)
14 (2,51%)	6,5	165	6,3	161	1,5	38	1,5			
							2,5			
17 (1,70%)	7,9	201	7,7	196	1,5	38	2,5			
22 (1,02%)	10,2	259	10,1	255	1,67	44	2,5			
					1,5	38	3,5	3,5		90



¹ Centralne koło zębata powinno być zablokowane. Jeśli są tylko dwa koła zębata, należy zablokować tylko to, które znajduje się po stronie czopu w wale napędowym. Informacje dotyczące miejsca blokowania można sprawdzić w tabeli *Położenie koła zablokowanego w Wytucznych dotyczących montażu* lub uzyskać od działu obsługi klienta firmy Intralox.

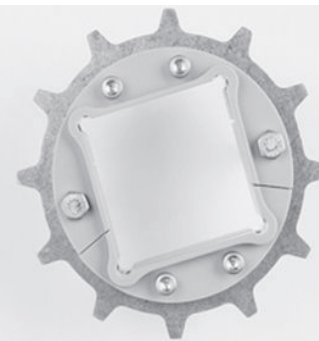
² Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

³ Amerykańskie rozmiary klina w kołach zębatach z okrągłymi otworami są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina z normą DIN 6885.

⁴ Otwór kwadratowy 2,5" należy utworzyć, wkładając nasadkę do koła z otworem kwadratowym 3,5".

Dzielone metalowe koło zębate¹

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów				
							Amerykańskie		Metryczne		
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)	
12 (3,41%)	5,6	142	5,4	137	1,7	43		2,5			
14 (2,51%)	6,5	165	6,3	161	1,7	43		1,5			
								2,5			
22 (1,70%)	10,2	259	10,1	255	1,7	43		2,5			
								3,5			



Wypustki dociskowo-przytrzymujące

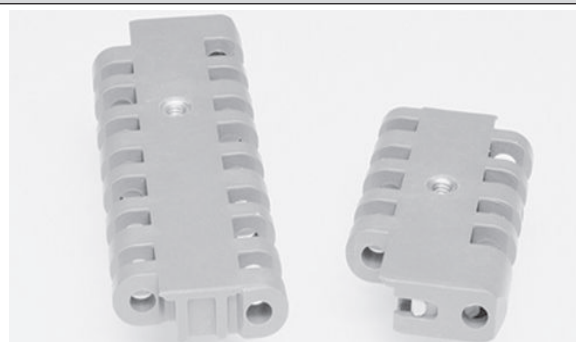
- Dostępne w taśmach Non Skid i Flat Top.
- Rolki lub ślizgi górnej strony przenośnika zazębiające się z tabami są wymagane tylko na przejściu między odcinkami poziomymi a ukośnymi. Dzięki temu koszt początkowy systemu jest niższy, a także bieżąca konserwacja jest tańsza i wymaga mniej pracy.
- Należy zapewnić adekwatne promienie i/lub kąty na wejściu, aby taby nie zaczęły się o ramę.
- Taby należy rozmieścić co drugi rząd (2,9 cala [73,2 mm]) wzdłuż taśmy. W przypadku zastosowań powodujących mniejsze obciążenia taby wystarczy rozmieścić co czwarty rząd (5,8 cala [146,3 mm]).
- Każda linia tabów wzdłuż taśmy powoduje zmniejszenie liczby dostępnych kół o 2. Każda linia tabów zmniejsza wytrzymałość znamionową taśmy o 1300 lb (590 kg).
- Na przejściu między odcinkami poziomymi a ukośnymi należy zaprojektować odpowiedni promień górnej strony przenośnika. Promień ten musi wynosić przynajmniej 48 cali (1,22 m), jeśli obciążenie taśmy będzie zbliżone do jej znamionowej wytrzymałości. Promień ten jest jednym z najważniejszych czynników, które należy uwzględnić podczas projektowania mocno obciążonych przenośników wyposażonych w taby dociskowo-przytrzymujące.
- Wytrzymałość znamionowa każdego taba dociskowo-przytrzymującego wynosi 100 lb (45,4 kg) siły działającej prostopadle do dociskanej powierzchni.



Wkładki nakrętkowe

Dostępne modele podstawowe taśmy – materiał			Dostępne rozmiary wkładek nakrętkowych	
Flat Top – kompozyt polipropylenu			0,3125 cala – 18 (8 mm – 1,25 mm)	
Materiał taśmy	Maksymalny ciężar uchwytu		Specyfikacja momentu obrotowego elementu łączącego	
	funty/nakrętkę ²	kg/nakrętkę ²	in-lb	N-m
Kompozyt polipropylenu	355	155	100	11,3

- Wkładki nakrętkowe umożliwiają łatwe mocowanie komponentów do taśmy.
- Wszystkie wymiary umiejscowienia nakrętek w zamówieniu należy podawać względem brzegu taśmy. Informacji o opcjach umiejscowienia nakrętek dostępnych w przypadku konkretnego zastosowania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.
- Elementy łączące przymocowane do więcej niż jednego rzędu nie mogą uniemożliwiać ruchu obrotowego taśmy wokół kół zębatach.
- Nie należy umieszczać kół zębatach w jednej linii z wkładkami nakrętkowymi.
- W przypadku podstaw mocowania, które rozciągają się na wiele rzędów, należy podczas projektowania brać pod uwagę zmniejszone wygięcie w kierunku przeciwnym.
- Minimalny odstęp od brzegu taśmy: 0,833 cala (21 mm) w przypadku taśm o nieparzystej szerokości, 1,833 cala (47 mm) w przypadku taśm o parzystej szerokości.
- Minimalna odległość między nakrętkami na całej szerokości taśmy wynosi 1,33 cala (34 mm).
- Odstępy wzdłuż taśmy: 1,44 cala (36,6 mm).



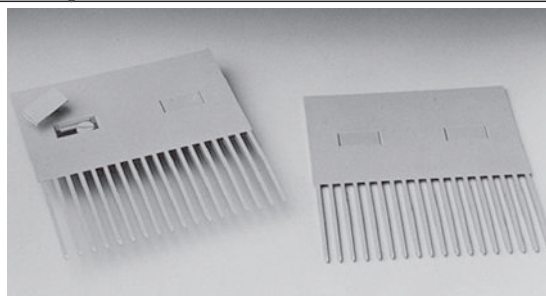
¹ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

² Tylko ciężar samego uchwytu. Nie obejmuje ciężaru produktu.

Palcowe płyty przenoszące

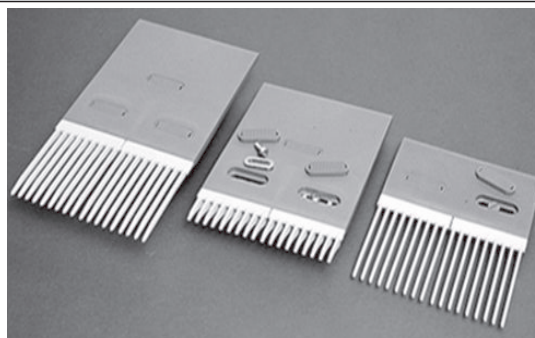
Dostępne szerokości		Liczba palców	Dostępne materiały
cale	mm		
6	152	18	Polipropylen

- Identyczne z palcowymi płytami transferowymi serii 400.
- Eliminują problemy z transferem i przechyleniem produktu. Palce rozciągają się między zębami taśmy, umożliwiając płynne kontynuowanie przepływu produktu w czasie, gdy taśma zazębia się z kołami zębatymi.
- Można je z łatwością zamontować na ramie przenośnikowej za pomocą dołączonych do zestawu śrub kołnierzkowych. Śruby należy przykryć kołpakami zatrzaskowymi, aby obce materiały nie wpadały do gniazd.


Palcowe płyty przenoszące wykonane z dwóch materiałów

Dostępne szerokości		Liczba palców	Dostępne materiały
cale	mm		
6	152	18	Palce z tworzywa termoplastycznego wypełnionego włóknem szklanym, acetalowa płytka tylna

Dostępne układy		
Standardowe	Standardowy wydłużony tył	Przeznaczone do transportu opakowań szklanych
Długie palce z krótką płytką tylną	Długie palce z wydłużoną płytką tylną	Krótkie palce z wydłużoną płytką tylną; krótkie palce z krótką płytką tylną ¹ ; palce o średniej długości z krótką płytką tylną; palce o średniej długości z wydłużoną płytką tylną



- Zapewnia wysoką wytrzymałość palców oraz niskie tarcie części tylnej.
- Eliminują problemy z transferem i przechyleniem produktu. Między zębami taśmy rozciąga się 18 palców, co umożliwia płynny i ciągły przepływ produktu w czasie, gdy taśma zazębia się z kołami zębatymi
- Część tylna o niskim współczynniku tarcia jest na stałe przymocowana do dwóch wkładek grzebieniowych od dużej wytrzymałości.
- Dołączone plastikowe śruby kołnierzkowe wraz z osłonami pozwalają zamontować standardowe palcowe płyty transferowe z dwóch materiałów.
- Osprzęt montażowy do wykonanych z dwóch materiałów płytek FTP do transportu opakowań szklanych jest sprzedawany oddzielnie. Osprzęt montażowy składa się z owalnych podkładek i śrub ze stali nierdzewnej, które zapewniają bezpieczniejsze mocowanie w trudnych zastosowaniach dotyczących szkła.
- Do zastosowań wymagających lepszej odporności chemicznej firma Intralox oferuje polipropylenowe, standardowe palcowe płytki transferowe z jednego materiału. Osprzęt montażowy do tych palcowych płyt transferowych obejmuje między innymi plastikowe śruby kołnierzkowe i zatrzaskowe osłony śrub.
- Długie palce dobrze podtrzymują niestabilne produkty, jak butelki PET i puszki. Krótkie palce są wystarczająco wytrzymałe, aby można było ich używać w trudnych warunkach, np. z potłuczonym szkłem. Palce te są konstrukcyjnie odporne na złamanie, ale zderzając się z głęboko osadzonym szkłem poszczególne z nich będą się wyginać i odłamywać, zapobiegając uszkodzeniom taśmy lub ramy.
- Krótka część tylna zawiera dwa otwory mocujące, a wydłużona trzy.
- Serie 400 i 1200 korzystają z tych samych płytek FTP.
- Najlepszy transfer produktów zapewniają 22-zębne koła 10,2 cala (259 mm) PD w połączeniu z palcowymi płytkami transferowymi do transportu opakowań szklanych. 22-zębne koła zębate 10,2 cala (259 mm) PD to również największe koła, jakie mogą być używane w połączeniu z palcowymi płytkami transferowymi do transportu opakowań szklanych.

¹ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

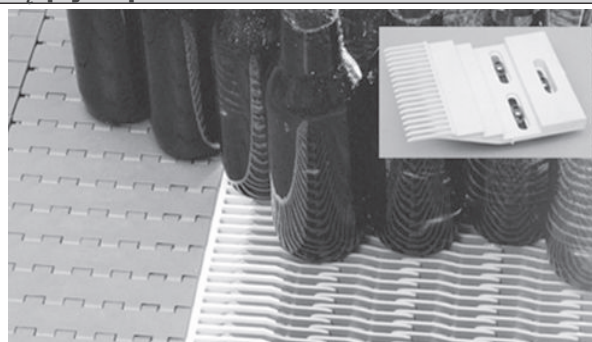
Wymiary montażowe płytek palcowych

	Wykonane z dwóch materiałów								Jest pokazana palcowa płyta przenosząca wykonana z dwóch materiałów
	Standardowa: długie palce, krótka część tylna		Standardowa: długie palce, wydłużona część tylna		Do transportu opakowań szklanych: krótkie palce, wydłużona część tylna		Do transportu opakowań szklanych: średniej długości palce, wydłużona część tylna		
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	cale	mm	
F	3,50	89	3,50	89	3,50	89	3,50	89	
G	0,31	8	0,31	8	0,31	8	0,31	8	
H	7,25	184	10,75	273	8,26	210	9,04	230	
I	5,91	150	5,91	150	5,91	150	5,91	150	
J	3,00	76	3,00	76	3,00	76	3,00	76	
K	1,45	37	1,45	37	1,45	37	1,45	37	
L	2,00	51	5,50	140	5,50	140	5,50	140	
Odstęp w temperaturze otoczenia	Kompozyt polipropylenu								
	6,0	152,4	6,0	152,4	6,0	152,4	6,0	152,4	<p>1 Odstępy</p> <p>2 Promień 0,5 cala (13 mm) (przednia krawędź elementu ramy)</p> <p>3 Element ramy</p>

Samoczynnie czyszczące się płytki palcowe¹

Dostępna szerokość		Liczba palców	Dostępne materiały
cale	mm		
6	152	18	Tworzywo termoplastyczne wypełnione włóknem szklanym

- System składa się z palcowej płyty transferowej i brzegowej taśmy transferowej, które zaprojektowano do współpracy.
- Uformowane metodą wtrysku z solidnymi tabulatorami monitorującymi, które podpierają taśmę w zastosowaniach z ciężkim załadunkiem bocznym.
- Gładka, płaska powierzchnia górna znacznie usprawnia ruch poprzeczny pojemników.
- Ma ona krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni i jest wyposażona w system utrzymywania z pinami z łbem oraz nylonowe piny zapewniające najwyższą odporność na ścieranie.
- System ten eliminuje konieczność używania zamiatacza, ramienia spychającego lub szerszych płytek transferowych. Transfery przebiegają płynnie, a czyszczenie odbywa się w 100% automatycznie, umożliwiając transfery pod kątem prostym niezależnie od typu pojemnika.
- Idealne do zastosowań w wyższych/niższych temperaturach i przy częstej zmianie produktów.
- Ten system jest dwukierunkowy i umożliwił stosowanie tej samej taśmy do transferu lewo- i prawostronnego.
- Kompatybilne z wszystkimi seriami i typami taśm Intralox na przenośnikach podawana i rozładunku.
- System może transferować produkt z i na taśmy Intralox serii 400, serii 1200 i serii 1900 Raised Rib.
- Konstrukcja jest na tyle solidna, że spełnia wymagania trudnych zastosowań związanych z transportem opakowań szklanych.
- Możliwość łatwego zamontowania i przymocowania do płytek montażowych dowolnej grubości, śrubami ze stali nierdzewnej i owalnymi podkładkami, które pozwalają na ruch zgodnie z rozszerzaniem się i kurczeniem taśmy.
- Osprzęt ze stali nierdzewnej jest sprzedawany osobno.



¹ Na licencji firmy Rexnord U.S. Numery patentów 7,314,130 i 7,448,490

Wymiary montażowe instalacji z samoczynnie czyszczącymi się palcowymi płytami transferowymi¹

	Samoczynnie czyszczące się	
	cale	mm
F	5,25	133,4
G	1,15	29,2
H	8,05	204,5
I	5,93	150,6
J	2,92	74,2
K	1,51	38,4
L	2,71	68,8

Odstęp w temperaturze otoczenia

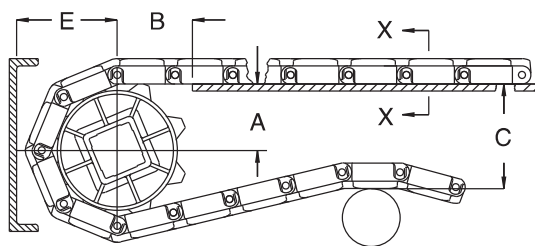
Kompozyt PP	6,000 ca- la	152,4 mm	1 Odstępy
			2 Element ramy

Wymiary ramy przenośnika

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E.

W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A.

Pełny opis wymiarów zawiera część *Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej*.



A ± 0,031 cala (1 mm) C ± (maks.)
 B ± 0,125 cala (3 mm) E ± (min.)

Opis koła zębatego		Liczba zębów	A		B		C		E	
Średnica podziałki cale	mm		Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
		cale	mm							
S1200 Flat Top, Flush Grid										
5,6	142	12	2,31-2,41	59-61	2,15	55	5,56	141	3,22	82
6,5	165	14	2,78-2,87	71-73	2,35	60	6,48	165	3,87	98
7,9	201	17	3,48-3,55	88-90	2,62	67	7,85	199	4,55	116
10,2	259	22	4,64-4,69	118-119	3,02	77	10,13	257	5,69	145
S1200 Non Skid Raised Rib, Raised Rib										
5,6	142	12	2,31-2,41	59-61	2,15	55	5,81	148	3,47	88
6,5	165	14	2,78-2,87	71-73	2,35	60	6,73	171	4,12	105
7,9	201	17	3,48-3,55	88-90	2,62	67	8,10	206	4,80	122
10,2	259	22	4,64-4,69	118-119	3,02	77	10,38	264	5,94	151
S1200 Non Skid										
5,6	142	12	2,31-2,41	59-61	2,15	55	5,65	144	3,30	84
6,5	165	14	2,78-2,86	71-73	2,34	59	6,56	167	3,76	96
7,9	201	17	3,51-3,58	89-91	2,57	65	7,99	203	4,47	114
10,2	259	22	4,67-4,73	119-120	3,02	77	10,29	261	5,62	143

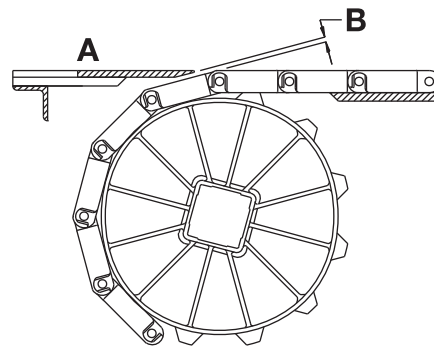
¹ Na licencji firmy Rexnord U.S. Numery patentów 7,314,130 i 7,448,490

Odstęp płytki statycznej

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza *stały* punkt (końcówkę płytki statycznej) na *różną* odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

Uwaga: Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.

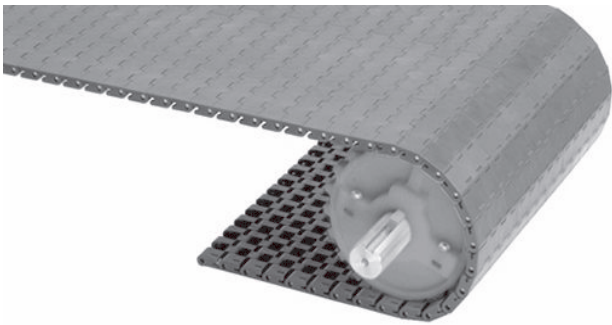


A Górna powierzchnia płytki statycznej

B Odstęp płytki statycznej

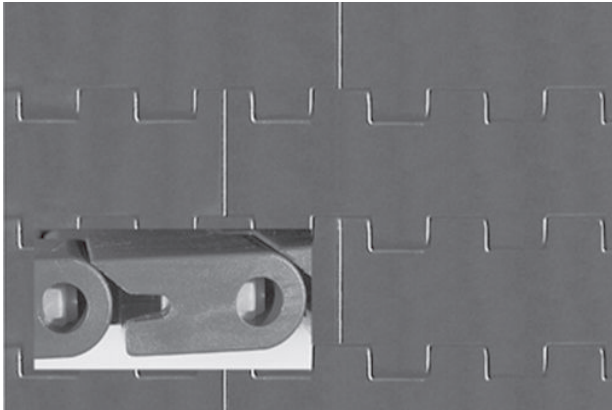
Opis koła zębatego		Odstęp		
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
5,6	142	12	0,095	2,4
6,5	165	14	0,081	2,1
7,9	201	17	0,067	1,7
10,2	259	22	0,052	1,3

Flat Top		
	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość minimalna	5	127
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny/przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez tba	

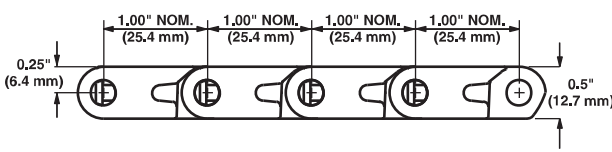


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka, zamknięta powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Powierzchnia Flat top znacznie usprawnia ruch poprzeczny pojemników. Idealnie nadaje się do transportu pojemników.
- System Slidelox może być wykonany z polipropylenu lub acetalu. W przypadku taśm Easy Release PLUS należy stosować system Slidelox z polipropylenu. W przypadku taśm Easy Release Traceable z polipropylenu wykorzystuje się system Slidelox z wykrywalnego polipropylenu.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Koła zębate są wykonane w całości z tworzywa sztucznego, a ich duże zęby zapewniają doskonałą trwałość i odporność na zużycie.
- Większość kół zębatach jest dzielonych, w związku z czym w celu przeprowadzenia modernizacji lub wymiany nie trzeba demontować wałów.
- Solidna konstrukcja zapewnia znakomitą trwałość koła zębatego i taśmy, zwłaszcza w trudnych zastosowaniach związanych z transportem opakowań szklanych.



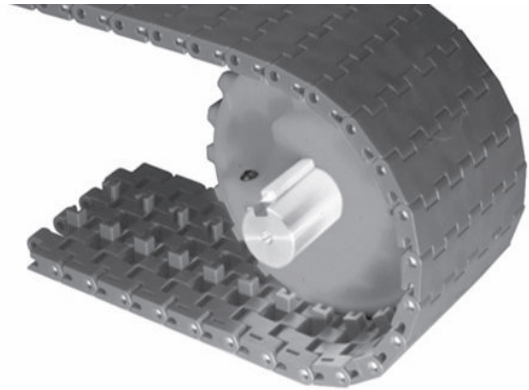
Wstawka: brzeg Slidelox



Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Dane taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		Wytrzymałość taśmy		°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
		funty/stopę	kg/m				
Acetal	Nylon	2500	3720	-50 do 200	Od -46 do 93	2,75	13,43
Polipropylen	Nylon	1800	2678	Od 34 do 220	1 do 104	1,85	9,03
Nylon HHR	Nylon	2000	2976	Od -50 do 310	Od -46 do 154	2,32	11,33
Acetal HSEC	Nylon	1600	2380	-50 do 200	Od -46 do 93	2,69	13,13

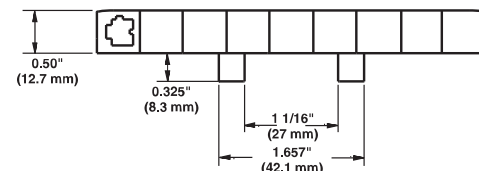
Mold To Width Flat Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokości odlewów	3,25	83
	4,5	114
	6,0	152
	7,5	191
	-	85,0
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny/przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez łała	

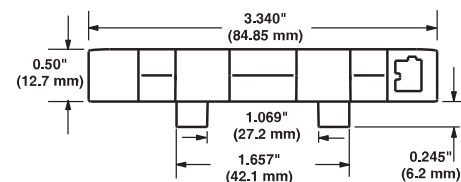
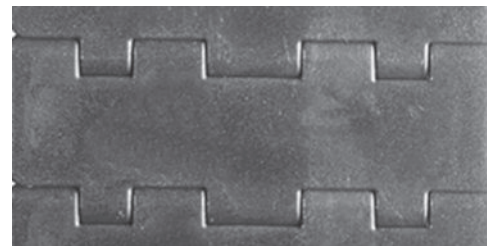


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka, zamknięta powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Powierzchnia Flat Top znacznie usprawnia poprzeczny ruch pojemników. Idealnie nadaje się do transportu pojemników.
- Wypustki monitorujące zapewniają prowadzenie boczne.
- System Slidelox może być wykonany z polipropylenu lub acetalu.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Koła zębate są wykonane z plastiku.
- Większość kół zębatach jest dzielonych, w związku z czym w celu przeprowadzenia modernizacji lub wymiany nie trzeba demontować wałków.
- Dzielone koła zębate z grubymi, dużymi zębami zapewniają doskonałą wytrzymałość i ograniczają zużycie
- Solidna konstrukcja zapewnia znakomitą trwałość koła zębatego i taśmy, zwłaszcza w trudnych zastosowaniach związanych z transportem opakowań szklanych.
- Rozmieszczenie kół zębatach:
 - Na taśmie Mold To Width z tabami o szerokości 3,25 cala (83 mm) i 4,5 cala (114 mm) można umieścić jedno koło zębate.
 - Na taśmie Mold To Width z tabami o szerokości 4,5 cala (114 mm) można umieścić jedno lub dwa koła zębate.
 - Na taśmach Mold To Width 6,0 cala (152 mm) oraz 7,5 cala (191 mm) można umieścić do trzech kół zębatach.
- W jednym barytkowym profilu ślizgowym taśmy można opcjonalnie zamontować tabulatory monitorujące w odstępach co 1,75 cala (44,5 mm).
- Tolerancje szerokości: +0,000/-0,020 cala (+0,000/-0,500 mm).
- Dowlolna długość będąca wielokrotnością 10 stóp (3 m).



Seria 1400 Flat Top o odlewie na pełną szerokość



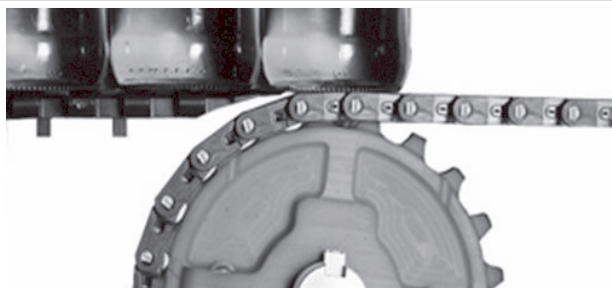
Seria 1400 Mold to Width Flat Top 85 mm

Szerokość taśmy		Dane taśmy									
cale	mm	Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy ¹		Zakres temperatury (ciągłe)		Ciężar taśmy			
				funty	kg	°F	°C	Z tabami		Bez tabów	
								funty/ stopę	kg/m	funty/ stopę	kg/m
3,25	83	Acetal	Nylon	700	318	Od -50 do 200	Od -46 do 93	0,80	1,19	0,75	1,12
	85	Acetal	Nylon	700	318	Od -50 do 200	Od -46 do 93	0,80	1,19	-	-
4,5	114	Acetal	Nylon	850	386	Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,13	1,68	1,07	1,59
6,0	152	Acetal	Nylon	1200	544	Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,40	2,08	1,35	2,01
7,5	191	Acetal	Nylon	1550	703	Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,75	2,60	1,71	2,54
6,0	152	Polipropylen	Nylon	850	386	Od 34 do 220	Od 1 do 104	0,95	1,14	0,90	1,34
3,25	83	Nylon HHR	Nylon	700	1042	Od -50 do 310	Od -46 do 154	0,85	1,27	-	-
4,5	114	Nylon HHR	Nylon	850	386	Od -50 do 310	Od -46 do 154	0,95	1,41	1,07	1,59
6,0	152	Nylon HHR	Nylon	1200	544	Od -50 do 310	Od -46 do 154	1,18	1,76	1,35	2,01
7,5	191	Nylon HHR	Nylon	1550	703	Od -50 do 310	Od -46 do 154	1,47	2,19	1,71	2,54

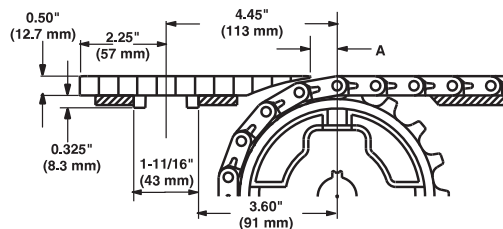
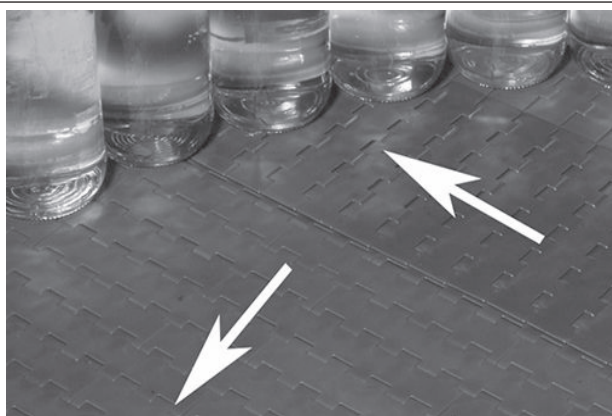
¹ Wytrzymałość znamionowa dotyczy taśm bez tabów z maksymalną liczbą kół zębatach.

ONEPIECE™ Live Transfer Flat Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość odlewu	6	152
Przyrosty szerokości	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny/przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidex; bez ła	


Uwagi na temat produktu

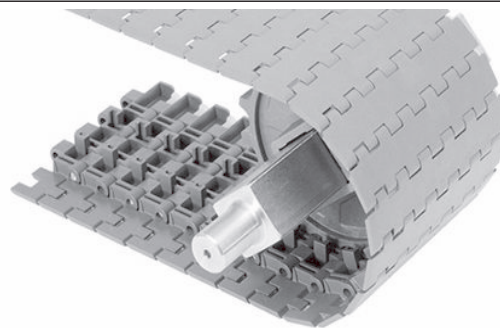
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka, płaska powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Brzeg transferowy jest integralną częścią taśmy.
- Tabulatory monitorujące podtrzymują taśmę w ciężkich warunkach załadunku bocznego.
- Nylonowe piny zapewniają doskonałą odporność na zużycie.
- System Slidex może być wykonany z polipropylenu lub acetalu.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Koła zębate są wykonane w całości z tworzywa sztucznego, a ich duże zęby zapewniają doskonałą trwałość i odporność na zużycie.
- Większość kół zębatych jest dzielonych, w związku z czym w celu przeprowadzenia modernizacji lub wymiany nie trzeba demontować wałów.
- Przeznaczone do łagodnego, samoczyszczącego się transferu pod kątem prostym na taśmach zabierających.
- Znacznie usprawnia ruch poprzeczny pojemników PET, szkła i innych. Konstrukcja zapewnia znakomitą trwałość koła zębatego i taśmy, zwłaszcza w trudnych zastosowaniach związanych z transportem opakowań szklanych.
- Konieczne może być dodanie stałego wspornika ramy. Taśma transferowa nie będzie się wtedy zahaczać, przecinając się z taśmą zabierającą. Przed punktem transferu należy dodać podporę pod taśmą transferową. Patrz *Taśmy ONEPIECE Live Transfer S900, S1100 i S1400*.
- Podczas przenoszenia produktów z taśmy transferowej na taśmę zabierającą należy upewnić się, że powierzchnia taśmy transferowej nie przekracza 0,06 cala (1,5 mm) nad powierzchnią taśmy zabierającej. Gdy produkt schodzi z taśmy podającej na taśmę transferową, wierzchy obu taśm powinny znajdować się na tym samym poziomie.
- Dowolna długość będąca wielokrotnością 10 stóp(3 m).



Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty	kg	°F	°C	funty/ stopę	kg/m
Acetal	Nylon	850	386	-50 do 200	Od -46 do 93	1,25	1,86

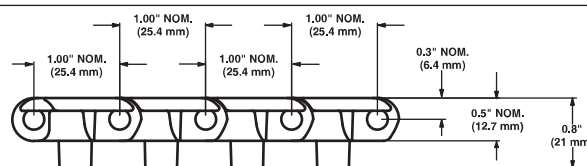
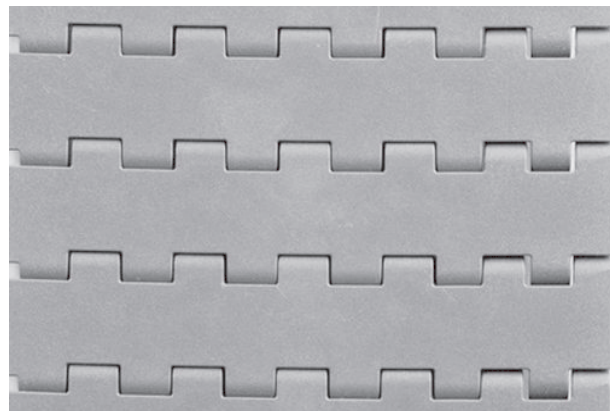
Flat Top Mold 6 cali (152 mm) z brzegiem samooczyszczającym

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	-	-
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny/przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Brzegi o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Solidna konstrukcja zapewnia znakomitą trwałość koła zębatego i taśmy, zwłaszcza w trudnych zastosowaniach transportu materiałów.
- Taśma jest dwukierunkowa. Taśma może służyć do transferów lewo- i prawostronnych.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Wszystkie koła zębate są wykonane z plastiku.
- Większość kół zębatach jest dzielonych, w związku z czym w celu przeprowadzenia modernizacji lub wymiany nie trzeba demontować wałów.
- Zapewnia w pełni samoczynnie czyszczące się transfery wszystkich typów pojemników, w tym puszek z napojami energetycznymi, jeśli są używane w połączeniu z palcową płytą transferową.



Dane taśmy

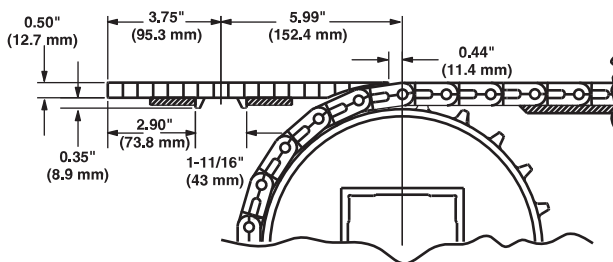
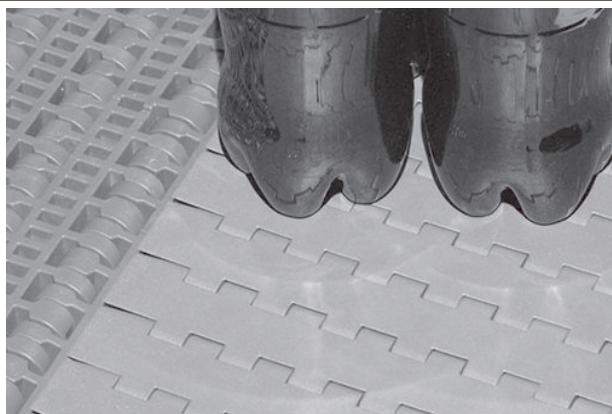
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty	kg	°F	°C	funty/ stopę	kg/m
Acetal	Nylon	1000	454	-50 do 200	Od -46 do 93	1,08	1,61

ONEPIECE™ 9,3 cala (236 mm) Live Transfer Flat Top

	cala	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość odlewu	9,3	236
Przyrosty szerokości	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny/przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez tba	


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka, płaska powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Brzeg transferowy jest integralną częścią tej taśmy.
- Tabulatory monitorujące podtrzymują taśmę w ciężkich warunkach załadunku bocznego.
- Nylonowe piny zapewniają doskonałą odporność na zużycie.
- System Slidelox może być wykonany z polipropylenu lub acetalu.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Koła zębate są wykonane w całości z tworzywa sztucznego, a ich duże zęby zapewniają doskonałą trwałość i odporność na zużycie.
- Większość kół zębatach jest dzielonych, w związku z czym w celu przeprowadzenia modernizacji lub wymiany nie trzeba demontować wałów.
- Przeznaczone do łagodnego, samoczyszczącego się transferu pod kątem prostym na taśmach zabierających.
- Znacznie usprawnia ruch poprzeczny pojemników PET, szkła i innych. Konstrukcja zapewnia znakomitą trwałość koła zębatego i taśmy, zwłaszcza w trudnych zastosowaniach związanych z transportem opakowań szklanych.
- Konieczne może być dodanie stałego wspornika ramy. Taśma transferowa nie będzie się wtedy zahaczać, przecinając się z taśmą zabierającą. Przed punktem transferu należy dodać podporę pod taśmą transferową. Patrz *Taśmy ONEPIECE Live Transfer S900, S1100 i S1400*.
- Podczas przenoszenia produktów z taśmy transferowej na taśmę zabierającą należy upewnić się, że powierzchnia taśmy transferowej nie przekracza 0,06 cala (1,5 mm) nad powierzchnią taśmy zabierającej. Gdy produkt schodzi z taśmy podającej na taśmę transferową, wierzchy obu taśm powinny znajdować się na tym samym poziomie.
- Wysokość tabulatora monitorującego: 0,35 cala (8,9 mm).
- Odstęp między tabami wynosi 1,6875 cala (43 mm).
- Długość będąca wielokrotnością 10 stóp (3 m).


Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty	kg	°F	°C	funty/ stopę	kg/m
Acetal	Nylon	1550	703	-50 do 200	Od -46 do 93	1,86	2,77

Flush Grid

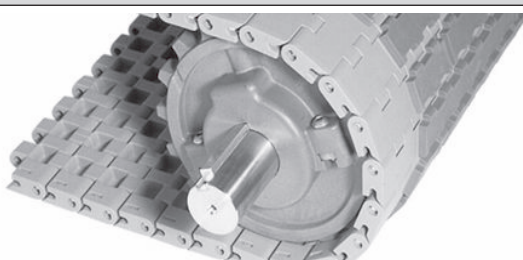
	cale	mm	
Podziałka taśmy	1,0	25,4	
Szerokość minimalna	9	229	
Przyrosty szerokości	1,0	25,4	
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,17 × 0,30	4,2 × 7,6	
Obszar otworów	21%		
Model zawiasów	Zamknięty		
Metoda napędu	Napęd centralny/przegubowy		
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidex; bez ła		
Uwagi na temat produktu			
<ul style="list-style-type: none"> • Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów. • Krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni. • Taśmy polipropylenowe są szarego koloru z systemem Slidex z niebieskiego polipropylenu. Taśmy acetalowe są szarego koloru z systemem Slidex z żółtego acetalu. • System Slidex może być wykonany z polipropylenu lub acetalu. • Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <i>Sekcji 2: Linia produktów</i>. • Minimalny odstęp pomiędzy kołami zębatymi: 3 cale (76,2 mm). • Maksymalny zalecany odstęp między kołami zębatymi: 6 cali (152,4 mm). • Montaż odbywa się tak samo, jak w przypadku bieżących taśm serii S1400, z zastrzeżeniem, że należy dodatkowo uwzględnić tabelę położenia koła zablokowanego i preferowany kierunek ruchu. • Zalecana dostosowana siła ciągnąca taśmy: powyżej 900 lb/ft (1339 kg/m). 			
<p style="text-align: center;">Strzałka wskazuje kierunek ruchu</p>			

Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy ¹		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Polipropylen	1800	2679	Od 34 do 220	1 do 104	1,61	7,86
Polipropylen	Nylon	1800	2679	Od 34 do 220	1 do 104	1,66	8,10
Acetal	Nylon	2500	3720	-50 do 200	Od -46 do 93	2,52	12,30

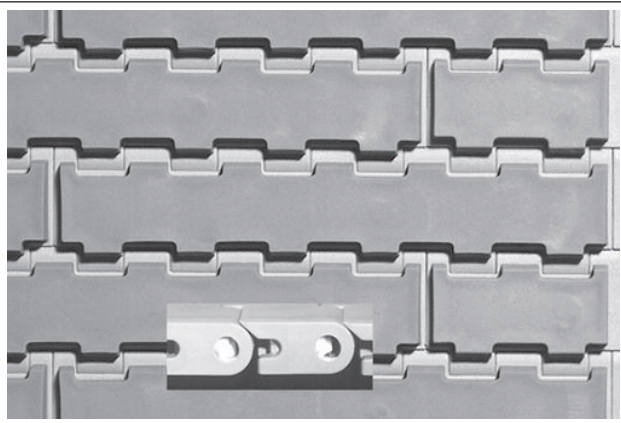
¹ Wytrzymałość taśmy należy podzielić przez 2, jeśli odstęp kół wynosi 6 cali (15,2 cm), natomiast pełną wytrzymałość uzyskuje się przy odstępach kół 3 cale (7,6 cm).

Flat Friction Top		
	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość minimalna	5	127
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny/przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez ła	

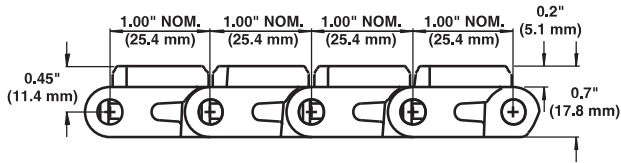


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Dostępne wersje z szarego polipropylenu z szarą gumą, szarego polipropylenu z czarną gumą, białego polipropylenu z białą gumą oraz czarnego polietylenu z czarną gumą.
- System Slidelox może być wykonany z polipropylenu lub acetalu.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Większość kół zębatach jest dzielonych, w związku z czym w celu przeprowadzenia modernizacji lub wymiany nie trzeba demontować wałów.
- Solidna konstrukcja zapewnia znakomitą trwałość koła zębatego i taśmy, zwłaszcza w trudnych zastosowaniach transportu materiałów.
- Jeśli jest używana konstrukcja przenośnika z napędem centralnym, może być konieczne założenie kołnierzy, aby przytrzymać taśmę z boku na rolce zapewniającej wygięcie w kierunku przeciwnym przed napędem.
- Maksymalny stopień wzniosu zależy od temperatury, warunków środowiskowych i charakterystyki produktu. Elementy te należy wziąć pod uwagę, projektując systemy przenośnikowe zawierające te taśmy.
- Standardowe odstępów od brzegu taśmy Friction Top: 2,0 cala (50,8 mm) i 0,22 cala (5,6 mm). Wcięcia różnią się w zależności od materiału. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.



Wstawka: układ zatrzymania pinu Slidelox



Dane taśmy											
Podstawowy materiał taśmy	Kolor podstawy/ części ciernej	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczalność przez agencje	
			funty/ stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²		FDA (USA)	EU MC ^b
Polipropylen	Szary/szary	Nylon	1800	2678	Od 34 do 150	1 – 66	2,62	12,79	64 w skali Shore'a A		
Polipropylen	Szary/czarny	Nylon	1800	2678	Od 34 do 150	1 – 66	2,62	12,79	55 w skali Shore'a A	a	
Polipropylen	Biała/biała	Nylon	1800	2678	Od 34 do 150	1 – 66	2,62	12,79	55 w skali Shore'a A	a	c
Polietylen	Czarny/czarny	Nylon	1000	1488	Od -50 do 120	-46 – 49	2,70	13,18	50 w skali Shore'a A	a	
Polipropylen	Czarny/czarny TPV 65A	Nylon	1800	2678	Od 34 do 150	1 – 66	2,62	12,79	65 w skali Shore'a A		

• - Pełna zgodność

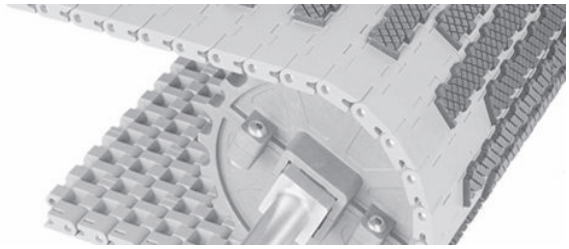
a - Zgodna z regulacjami FDA z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

b - Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

c - Zatwierdzone przez FDA z zastrzeżeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z pożywieniem o wysokiej zawartości tłuszczu.

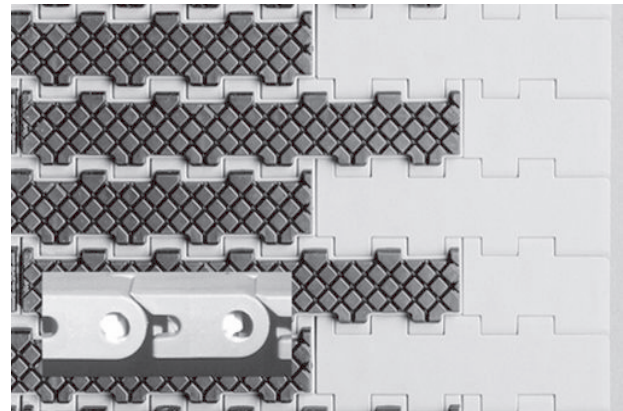
Square Friction Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny/przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez ła	

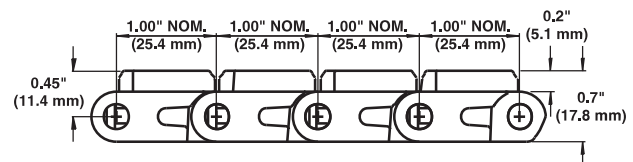


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Dostępne z szarego polipropylenu z czarną gumą i z czarnego polietylenu z czarną gumą.
- System Slidelox może być wykonany z polipropylenu lub acetalu.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Koła zębate są wykonane z plastiku.
- Większość kół zębatach jest dzielonych, w związku z czym w celu przeprowadzenia modernizacji lub wymiany nie trzeba demontować wałów.
- Solidna konstrukcja zapewnia znakomitą trwałość koła zębatego i taśmy, zwłaszcza w trudnych zastosowaniach transportu materiałów.
- Jeśli jest używana konstrukcja przenośnika z napędem centralnym, może być konieczne założenie kołnierzy, aby przytrzymać taśmę z boku na rolce zapewniającej wygięcie w kierunku przeciwnym przed napędem.
- Maksymalny stopień wzniosu zależy od temperatury, warunków środowiskowych i charakterystyki produktu. Elementy te należy wziąć pod uwagę, projektując systemy przenośnikowe zawierające te taśmy.
- Minimalny nominalny odstęp od brzegów wynosi na przemian 2 cale (51 mm) oraz 3 cale (76 mm).



Wstawka: układ zatrzymania pinu Slidelox



Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Kolor podstawy/ części ciernej	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczalność przez agencje	
			funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²		FDA (USA)	EU MC ^b
Polipropylen	Szara/Czarna	Nylon	1800	2678	Od 34 do 150	1 – 66	2,60	12,69	50 w skali Shore'a A	a	
Polietylen	Czarna/Czarna	Nylon	1000	1488	Od -50 do 120	-46 – 49	2,68	13,08	50 w skali Shore'a A	a	

- - Pełna zgodność

a - Zgodna z regulacjami FDA z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

b - Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

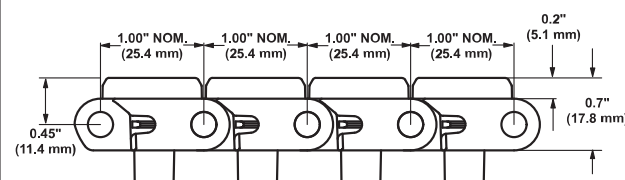
c - Zatwierdzone przez FDA z zastrzeżeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z pożywieniem o wysokiej zawartości tłuszczu.

3,25 cala Mold To Width Flat Friction Top with Tabs

	cala	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość odlewu	3,25	83
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny/przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	SlideloX; bez łba	


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Wypustki monitorujące zapewniają prowadzenie boczne.
- Dostępne z niebieskiego acetalu z czarną gumą.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Koła zębate są wykonane z plastiku.
- Większość kół zębatach jest dzielonych, w związku z czym w celu przeprowadzenia modernizacji lub wymiany nie trzeba demontować wałów.
- Na taśmie wykonanej metodą wtrysku na szerokość 3,25 cala (83 mm) z wypustkami można umieścić jedno koło zębate.
- Solidna konstrukcja zapewnia znakomitą trwałość koła zębatego i taśmy, zwłaszcza w trudnych zastosowaniach transportu materiałów.
- Nie zaleca się stosowania w warunkach, w których dochodzi do akumulacji produktów.
- Aby uzyskać informacje na temat wartości tarcia między produktem a taśmą, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Maksymalny stopień wzniosu zależy od temperatury, warunków środowiskowych i charakterystyki produktu. Elementy te należy wziąć pod uwagę, projektując systemy przenośnikowe zawierające te taśmy.
- Tolerancje szerokości: +0,000/-0,020 cala (+0,000/-0,500 mm).
- Odstęp od brzoju taśmy Friction Top: 0,5 cala (12,7 mm).
- Dowolna długość będąca wielokrotnością 10 stóp(3 m).


Dane taśmy

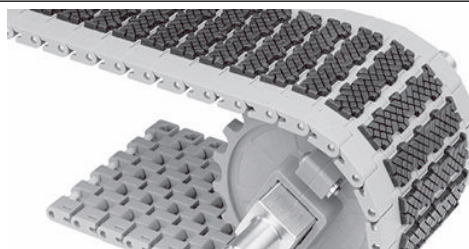
Podstawowy materiał taśmy	Kolor podstawy/ części ciernej	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczenie przez agencję	
			funt	kg	°F	°C	funt/stopę	kg/m		FDA (USA)	EU MC
Acetal	Niebieska/Czarna	Nylon	700	318	Od -10 do 130	-23 – 54	0,94	1,40	54 w skali Shore'a A	Patrz uwaga. ¹	Patrz uwaga. ²

¹ Zgodność z regulacjami FDA z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tustymi produktami spożywczymi.

² Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

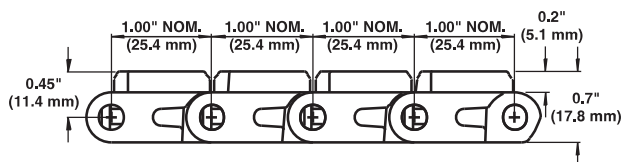
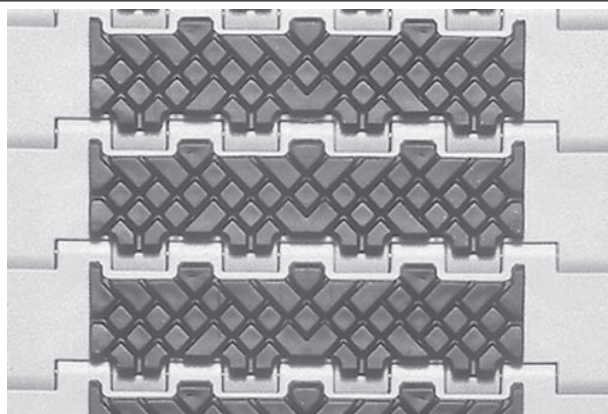
Mold To Width Square Friction Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość odlewu	6	152
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny/przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez łba	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Dostępne z szarego polipropylenu z czarną gumą.
- System Slidelox może być wykonany z polipropylenu lub acetalu.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Koła zębate są wykonane z plastiku.
- Większość kół zębatach jest dzielonych, w związku z czym w celu przeprowadzenia modernizacji lub wymiany nie trzeba demontować wałów.
- Na taśmie Mold To Width o szerokości 6,0 cali (152 mm) można umieścić maksymalnie trzy koła zębate.
- Solidna konstrukcja zapewnia znakomitą trwałość koła zębatego i taśmy, zwłaszcza w trudnych zastosowaniach transportu materiałów.
- Jeśli jest używana konstrukcja przenośnika z napędem centralnym, może być konieczne założenie kołnierzy, aby przytrzymywać taśmę z boku na rolce zapewniającej wygięcie w kierunku przeciwnym przed napędem.
- Maksymalny stopień wzniosu zależy od temperatury, warunków środowiskowych i charakterystyki produktu. Należy wziąć pod uwagę te elementy, projektując przenośniki zawierające te taśmy.
- Tolerancje szerokości: +0,000/-0,020 cala (+0,000/-0,500 mm).
- Odstęp gumy od brzegu taśmy wynosi 1,0 cala (25,4 mm).
- Dowolna długość będąca wielokrotnością 10 stóp (3 m).



Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Kolor podstawy/ części czarnej	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczalność przez agencje	
			funt	kg	°F	°C	funt/stopę	kg/m		FDA (USA)	EU MC ^b
Polipropylen	Szara/Czarna	Nylon	800	386	Od 34 do 150	1 – 66	1,15	1,71	50 w skali Shore'a A	a	

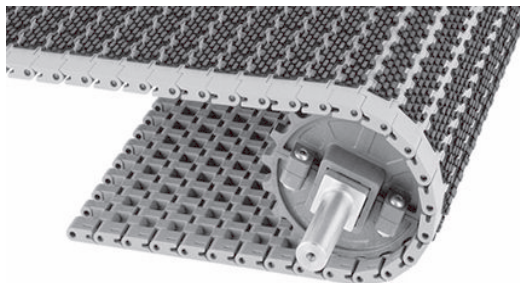
• - Pełna zgodność

a - Zgodna z regulacjami FDA z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

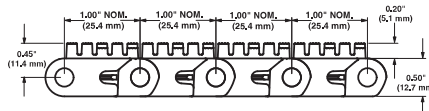
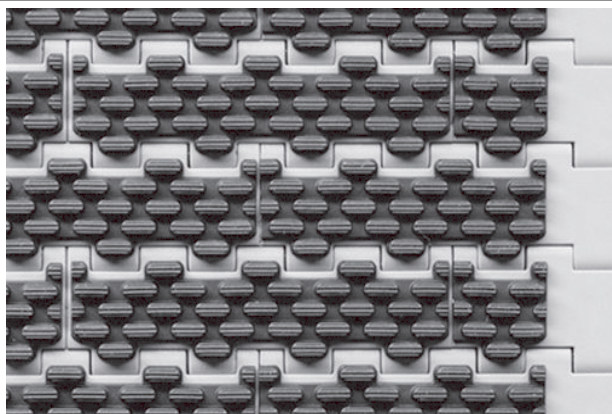
b - Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

Oval Friction Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość minimalna	5	127
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny/przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez ła	


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Dostępne z szarego polipropylenu z czarną gumą.
- System Slidelox może być wykonany z polipropylenu lub acetalu.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Koła zębate są wykonane z plastiku.
- Większość kół zębatych jest dzielonych, w związku z czym w celu przeprowadzenia modernizacji lub wymiany nie trzeba demontować wałów.
- Solidna konstrukcja zapewnia znakomitą trwałość koła zębatego i taśmy, zwłaszcza w trudnych zastosowaniach transportu materiałów.
- Jeśli jest używana konstrukcja przenośnika z napędem centralnym, może być konieczne założenie kołnierzy, aby przytrzymać taśmę z boku na rolce zapewniającej wygięcie w kierunku przeciwnym przed napędem.
- Maksymalny stopień wzniosu zależy od temperatury, warunków środowiskowych i charakterystyki produktu. Elementy te należy wziąć pod uwagę, projektując systemy przenośnikowe zawierające te taśmy.
- Odstęp gumy od brzegu taśmy wynosi 1,0 cala (25,4 mm).


Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Kolor podstawy/ części czarnej	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczalność przez agencje	
			funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²		FDA (USA)	EU MC ^b
Polipropylen	Szara/Czarna	Nylon	1800	2678	Od 34 do 150	1 – 66	2,29	11,18	55 w skali Shore'a A	a	

• - Pełna zgodność

a - Zgodna z regulacjami FDA z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

b - Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

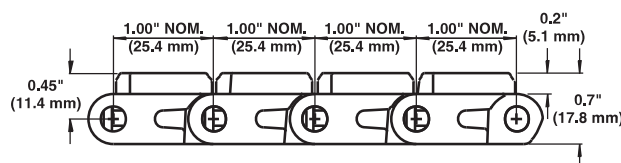
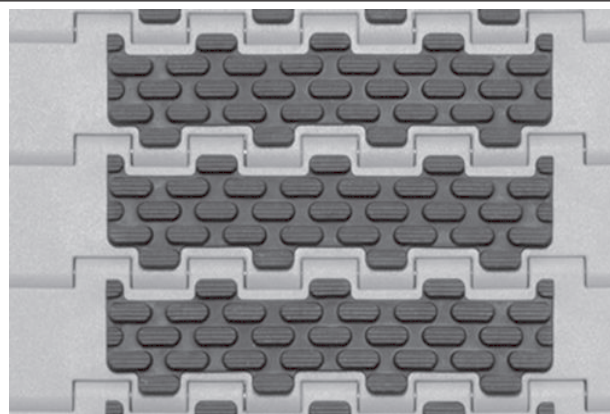
Mold To Width Oval Friction Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość odlewu	6	152
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny/przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez łba	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Brzegi o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Dostępne z szarego polipropylenu z czarną gumą.
- System Slidelox może być wykonany z polipropylenu lub acetalu.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Koła zębate są wykonane z plastiku.
- Większość kół zębatach jest dzielonych, w związku z czym w celu przeprowadzenia modernizacji lub wymiany nie trzeba demontować wałów.
- Na taśmie Mold To Width o szerokości 6,0 cali (152 mm) można umieścić maksymalnie trzy koła zębate.
- Solidna konstrukcja zapewnia znakomitą trwałość koła zębatego i taśmy, zwłaszcza w trudnych zastosowaniach transportu materiałów.
- W przypadku używania tej taśmy na przenośniku z napędem centralnym może być konieczne założenie kołnierzy, aby przytrzymać taśmę z boku na rolce zapewniającej wygięcie w kierunku przeciwnym przed napędem.
- Maksymalny stopień wzniosu zależy od temperatury, warunków środowiskowych i charakterystyki produktu. Elementy te należy wziąć pod uwagę, projektując systemy przenośnikowe zawierające te taśmy.
- Tolerancje szerokości: +0,000/-0,020 cala (+0,000/-0,500 mm).
- Odstęp gumy od brzegu taśmy wynosi 1,0 cala (25,4 mm).
- Dowolna długość będąca wielokrotnością 10 stóp (3 m).



Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Kolor podstawy/ części czarnej	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczalność przez agencje	
			funty	kg	°F	°C	funty/stopę	kg/m		FDA (USA)	EU MC ^b
Polipropylen	Szara/Czarna	Nylon	800	386	Od 34 do 150	1 – 66	1,15	1,71	55 w skali Shore'a A	a	

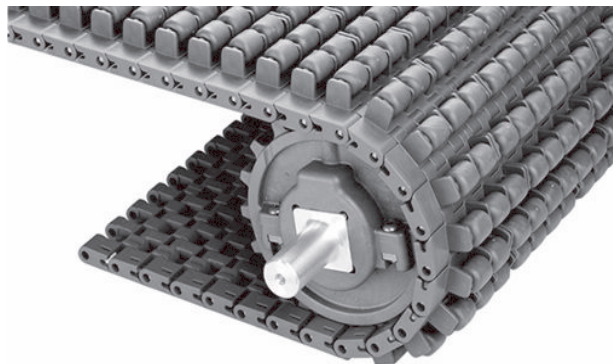
- - Pełna zgodność

a - Zgodna z regulacjami FDA z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

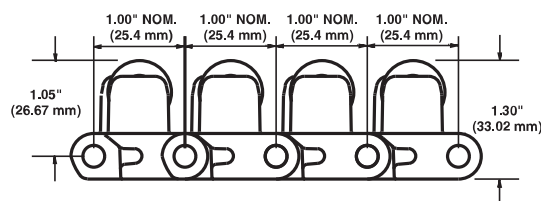
b - Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

Roller Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość minimalna	5	127
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Średnica rolki	0,70	17,8
Długość rolki	0,83	21,0
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny/przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidex; bez tba	


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładkie brzegi.
- Mogą być wykonane z białego lub szarego acetalu.
- 144 rolki na stopę kwadratową (0,09 metra kwadratowego) taśmy zapewniają lepszy kontakt produktu z rolką.
- System Slidex może być wykonany z polipropylenu lub acetalu.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Piny osiowe rolki są wykonane ze stali nierdzewnej, aby były trwałe.
- Solidna konstrukcja zapewnia znakomitą trwałość koła zębatego i taśmy.
- Umożliwia niską akumulację nacisku wstecznego zapewniającą delikatny transport produktów.
- Ciężar akumulacji produktu: od 5 do 10% ciężaru produktu.
- Odstęp rolek: 1 cal (25,4 mm).
- Standardowy odstęp rolki od brzegu taśmy: 0,75 cala (19 mm)


Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Acetal	Nylon	2500	3720	-50 do 200	Od -46 do 93	5,83	28,47

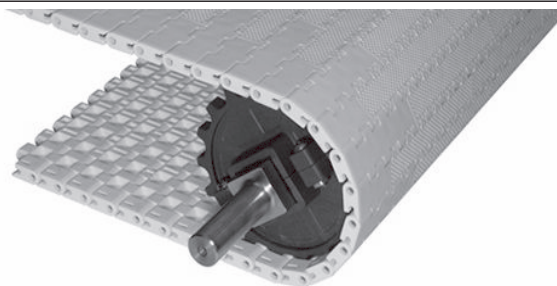
Non Skid

	cale	mm	
Podziałka taśmy	1,00	25,4	
Szerokość minimalna	9	229	
Przyrosty szerokości	1,00	25,4	
otwarcia średniej szczeliny	-	-	
Obszar otworów	0%		
Model zawiasów	Zamknięty		
Metoda napędu	Napęd centralny/przegubowy		
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez ła		
Uwagi na temat produktu			
<ul style="list-style-type: none"> • Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów. • Solidna konstrukcja zapewnia znakomitą trwałość koła zębatego i taśmy. • Rombowy wzór bieżnika tworzy specjalną powierzchnię do chodzenia zapobiegającą ślizganiu się, co zwiększa bezpieczeństwo pracy. • Nieliniowe żółte brzegi sprawiają, że łatwo odróżnić taśmę od nieruchomej podłogi. • Brzegi mają powierzchnię Flat Top, bez bieżnika. • System Slidelox może być wykonany z polipropylenu lub acetalu. • Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <i>Sekcji 2: Linia produktów</i>. • Długość wynosząca 1,00 cal (25,4 mm) umożliwia dopasowanie do małych kół napędowych używanych w niskoprofilowych przenośnikach ludzi. • Minimalny nominalny odstęp od brzegów wynosi na przemian 2 cale (51 mm) oraz 3 cale (76 mm). 			

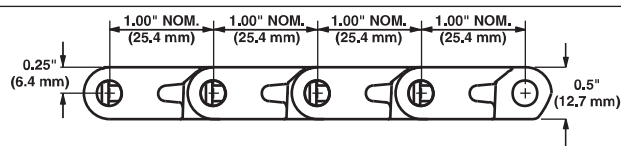
Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²
Acetal HSEC	Nylon	1875	2790	-50 do 200	Od -46 do 93	2,78	13,57
Polipropylen	Nylon	1800	2678	Od 34 do 220	1 do 104	2,32	11,33

Embedded Diamond Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość minimalna	12,0	304,8
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny/przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidex; bez łba	


Uwagi na temat produktu

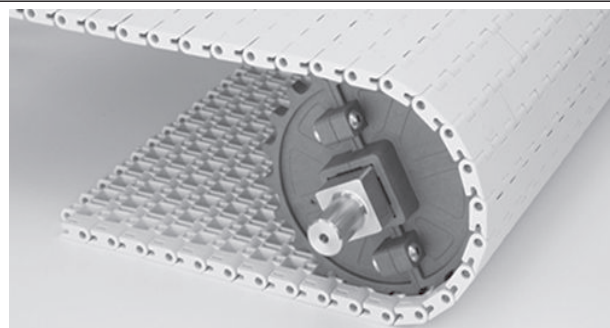
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka, zamknięta powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Solidna konstrukcja zapewnia znakomitą trwałość koła zębatego i taśmy.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Większość kół zębatach jest dzielonych, w związku z czym w celu przeprowadzenia modernizacji lub wymiany nie trzeba demontować wałów.
- Dzielone koła zębata z grubymi, dużymi zębami zapewniają doskonałą wytrzymałość i ograniczają zużycie
- Minimalny nominalny odstęp od brzegów wynosi na przemian 3 cale (76 mm) oraz 4 cale (102 mm).


Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cale (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Nylon	1800	2678	Od 34 do 220	1 do 104	1,70	8,30

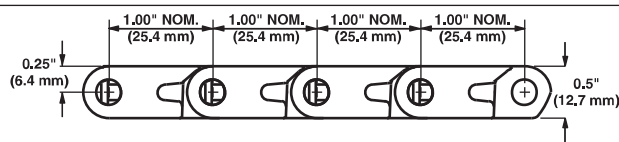
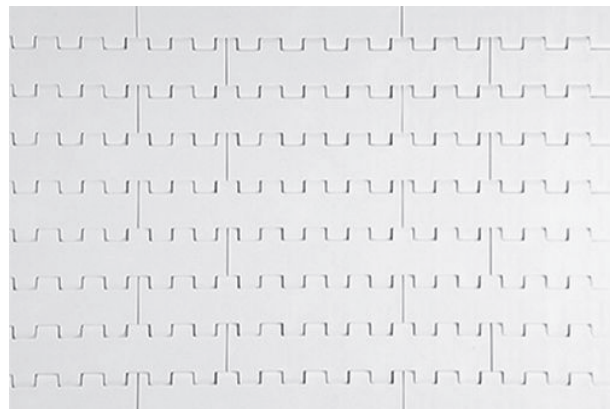
Flat Top Easy Release PLUS

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość minimalna	5	127
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny/przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez ła	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka, zamknięta powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Nieprzywierający materiał Easy Release PLUS jest odporny na przywieranie powierzchni gumowych, a wystawiony na działanie oleju i wysokich temperatur wykazuje minimalną rozszerzalność.
- Elementy Slidelox są wykonane z polipropylenu.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Zapewnia znakomitą trwałość koła zębatego i taśmy, zwłaszcza w trudnych zastosowaniach transportu materiałów.
- Większość kół zębatach jest dzielonych, w związku z czym w celu przeprowadzenia modernizacji lub wymiany nie trzeba demontować wałów.
- Dzielone koła zębata z grubymi, dużymi zębami zapewniają doskonałą wytrzymałość i ograniczają zużycie

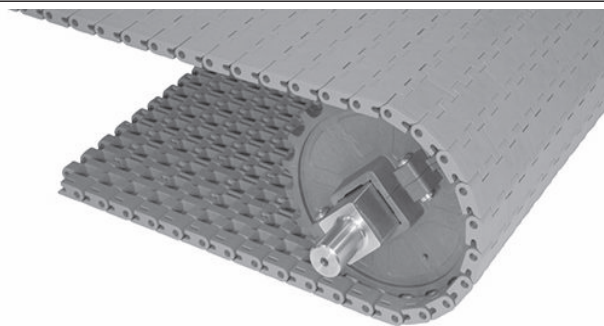


Dane taśmy

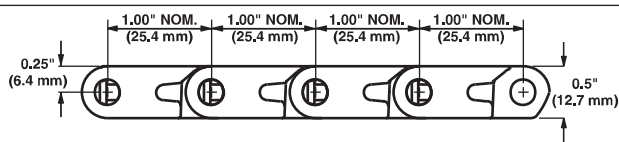
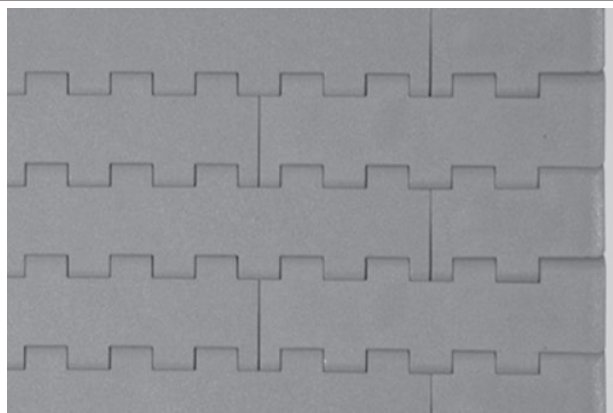
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Nieprzywierający Easy Release PLUS	Pomarańczowy polipropylen (bez atestu FDA)	1600	2380	Od 34 do 220	1 do 104	2,00	9,78

Flat Top Easy Release Traceable Polypropylene

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość minimalna	5	127
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny/przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	SlideloX; bez tba	


Uwagi na temat produktu

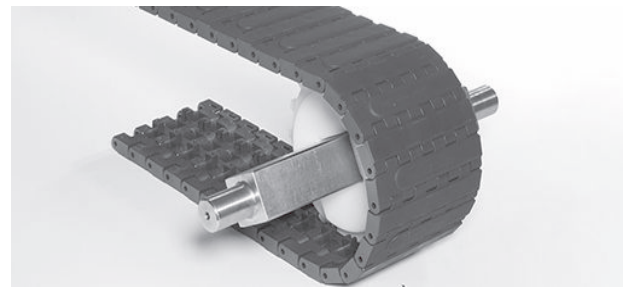
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka, zamknięta powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Elementy SlideloX są wykonane z polipropylenu możliwego do śledzenia.
- Koła zębate z plastiku z grubymi, dużymi zębami zapewniają doskonałą wytrzymałość i ograniczają zużycie
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Większość kół zębatach jest dzielonych, w związku z czym w celu przeprowadzenia modernizacji lub wymiany nie trzeba demontować wałów.
- Solidna konstrukcja zapewnia znakomitą trwałość koła zębatego i taśmy, zwłaszcza w trudnych zastosowaniach związanych z transportem opakowań szklanych.


Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłe)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Łatwo uwalniany, możliwy do śledzenia polipropylen	Pomarańczowy polipropylen (bez atestu FDA)	1200	1790	Od 34 do 220	1 do 104	1,86	9,08

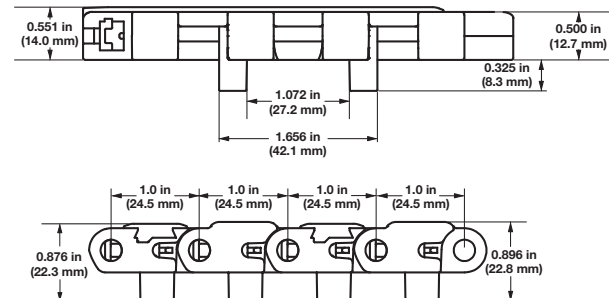
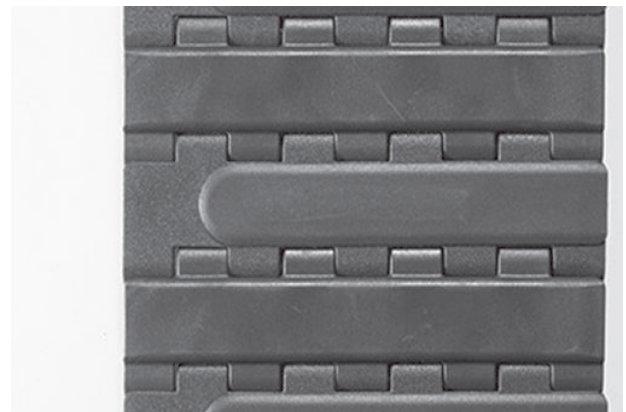
Taśma ProTrax™ z tabami

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokości odlewów	4,5	114,3
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny/przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez ła	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- W taśmie wbudowane są mocne magnesy.
- Standardowa konfiguracja taśmy składa się z modułów magnetycznych oraz modułów Raised Flat Top z serii S1400 występujących naprzemiennie w co drugim rzędzie dla maksymalnej odporności na zużycie.
- Taby prowadzące zapobiegają ruchom poprzecznym.
- Taby są dopasowane do przenośnika transportującego w linii prostej w odstępach co 1,75 cala (44,5 mm).
- System Slidelox zapewnia zatrzymywanie pinów i nakładek.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Wymagane jest tylko jedno koło napędowe i jedno koło swobodne na każdy tor taśmy.
- Koła zębate są wykonane w całości z tworzywa sztucznego z mocowaniami ze stali nierdzewnej, a ich duże zęby zapewniają doskonałą trwałość i odporność na zużycie.
- Większość kół zębatych jest dzielonych, w związku z czym w celu przeprowadzenia modernizacji lub wymiany nie trzeba demontować wałów.
- Idealnie sprawdzają się w przenośnikach wznoszących, opadających, pionowych, indeksujących i mierzących.
- Zamontować pasma taśmy w taki sposób, aby poruszały się w preferowanym kierunku.
- Odstęp między taśmami należy ustalić na podstawie wartości maksymalnej powierzchni styku ze spodem transportowanego produktu.



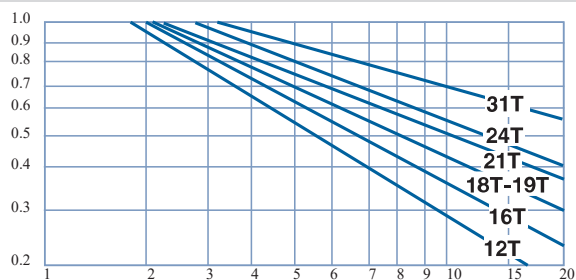
Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty	kg	°F	°C	funty/ stopę	kg/m
Acetal	Nylon	550	250	-50 do 200	Od -46 do 93	1,46	2,18
Nylon HHR	Nylon	550	250	Od -50 do 310	Od -46 do 154	1,296	1,95

Rekomendacja dotycząca liczby kół zębatach i profili ślizgowych

Zakres szerokości taśmy ¹		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał ²	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika ³
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	2	3	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	4	3
16	406	3	4	3
18	457	3	4	3
20	508	5	5	3
24	610	5	5	3
30	762	5	6	4
32	813	7	7	4
36	914	7	7	4
42	1067	7	8	5
48	1219	9	9	5
54	1372	9	10	6
60	1524	11	11	6
72	1829	12	13	7
84	2134	15	15	8
96	2438	17	17	9
W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach w odstępach wynoszących maksymalnie 6 cali (152 mm) od osi. ⁴			Maksymalny odstęp od osi 6 cali (152 mm)	Maksymalny odstęp od osi 12 cali (305 mm)

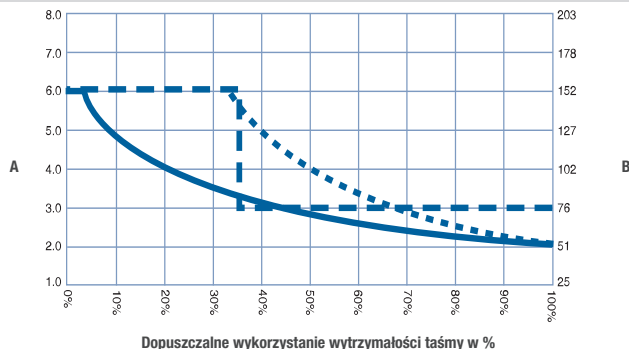
Współczynnik wytrzymałości



Stosunek prędkości do długości (V/L)

Podzielić prędkość taśmy „V” przez odległość między osiami wałów „L”. Współczynnik wytrzymałości można odczytać na przecięciu kolumny proporcji prędkości do długości i wiersza odpowiedniego koła. Więcej informacji zawiera *Instrukcje doboru taśmy*.
 $V = \text{stopły/min (m/min)}$ $T = \text{liczba zębów}$ $L = \text{stopy (m)}$

Odstęp kół jako funkcja wykorzystania wytrzymałości taśmy



Dopuszczalne wykorzystanie wytrzymałości taśmy w %

A odstęp kół w calach
 B odstęp kół w mm

Długa linia przerywana: Flush Grid
 Krótka linia przerywana: okrągłe otwory
 Linia ciągła: wszystkie inne modele

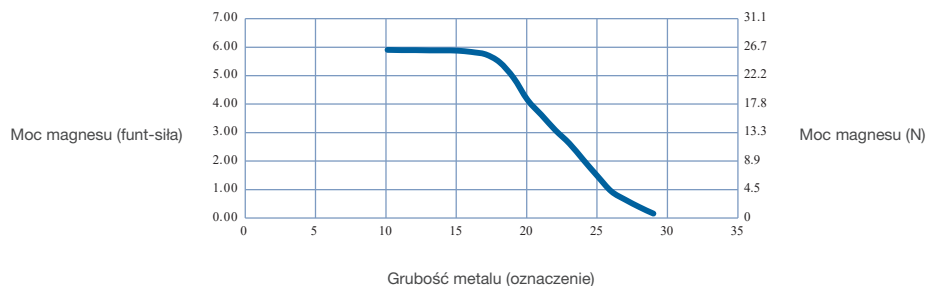
¹ Jeśli szerokość taśmy przekracza wartość podaną w tabeli, należy wybrać następną większą zakres szerokości zgodnie z wartościami minimalnymi materiału kół zębatach i profili ślizgowych. Taśmy mogą mieć dowolną szerokość z przyrostem 1,00 cala (25,4 mm), zaczynając od szerokości minimalnej 5 cali (127 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

² Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach.

³ W przypadku instalacji taśm Friction Top należy zachować ostrożność i skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

⁴ Centralne koło zębate powinno być zablokowane. Jeśli są tylko dwa koła zębatach, należy zablokować tylko to, które znajduje się po stronie czopu w wałe napędowym. Aby uzyskać informacje o położeniu blokady, patrz *Pierścienie ustalające i przesunięcie centralnego koła zębatego*. W przypadku powierzchni Flush Grid, należy zapoznać się z tabelą Położenie koła zablokowanego w wytycznych dotyczących montażu lub skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

ProTrax z serii S1400 z tabami
Zależność mocy magnesu od grubości metalu



Uwaga: Wskazana moc magnesu jest typową wartością w przypadku produktów ze stali aluminiowanej o płaskiej powierzchni i maksymalnie dużej powierzchni styku. Wyniki mogą być różne, w zależności od materiału i faktury powierzchni.

Koło zębate obrabiane maszynowo¹

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów				
							Amerykańskie		Metryczne		
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)	
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	1,5	38			30, 40		

Koło zębate formowane metodą wtrysku²

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. podziałowa cale	Nom. śr. podziałowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów				
							Amerykańskie		Metryczne		
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)	
12 (3,41%)	3,9	99	3,9	99	1,5	38	-	1,5	-	40	
15 (2,19%)	4,9	124	4,9	124	1,5	38		2,5		60	
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	1,5	38	2	2,5	50	60	
24 (0,86%)	7,7	196	7,8	198	1,5	38		2,5		60	

¹ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi Klienta firmy Intralox.

² Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi Klienta firmy Intralox.

Dzielone koła zębate z nylonu z wypełnieniem ze szkła¹

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wózków pinów)	Nom. śr. podziałowa cale	Nom. śr. podziałowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasy (cale)	Nom. szerokość piasy (mm)	Dostępne rozmiary otworów				
							Amerykańskie		Metryczne		
							Okrągłe ²	Kwadratowe	Okrągłe ³	Kwadratowe	
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	2,0	51	1 do 2 w przyrostach co 1/16	1,5	25 – 50 w przyrostach co 5	40	
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	2,0	51	1 do 2 w przyrostach co 1/16	1,5 2,5	25 – 50 w przyrostach co 5	40 60	
21 (1,12%)	6,7	170	6,8	172	2,0	51	1 do 2 w przyrostach co 1/16 ³	1,5 2,5	25 – 50 w przyrostach co 5	40 60	

Maksymalna wytrzymałość znamionowa taśmy z dzielonymi kołami zębatymi z otworem okrągłym wykonanymi z nylonu wypełnionego włóknem szklanym zależnie od zakresu rozmiarów otworu okrągłego⁴

Liczba zębów	Nom. Średnica podziałki		1 cal – 1-3/16 cali		1-1/4 cala – 1-3/8 cala		1-7/16 cala – 1-3/4 cala		1-13/16 cali – 2 cale		25 mm - 35 mm		40 mm - 50 mm	
	cale	mm	funt/stopę	kg/m	funt/stopę	kg/m	funt/stopę	kg/m	funt/stopę	kg/m	funt/stopę	kg/m	funt/stopę	kg/m
16	5,1	130	1500	2232	1740	2589	2100	3125	2160	3214	1140	1697	2160	3214
18	5,7	145	1800	2679	2040	3036	2400	3572	3240	4822	1440	2143	2460	3661
21	6,7	170	1350	2009	1650	2455	2100	3125	3000	4464	1050	1563	2400	3572

Dzielone nylonowe koło zębate z atestem FDA⁵

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wózków pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasy (cale)	Nom. szerokość piasy (mm)	Dostępne rozmiary otworów				
							Amerykańskie		Metryczne		
							Zaokrąglone w wymiarach ⁶	Kwadratowe (cale)	Okrągłe mm ²	Kwadratowe (mm)	
12 (3,41%)	3,9	99	3,9	99	0,75	19	1,25	1,5			
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,5	38	1,25 1,5	1,5	30	40	
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	1,5	38	1,25	1,5	25, 30, 40	40	

¹ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

² Amerykańskie rozmiary klina w kołach zębatych z okrągłymi otworami są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina z normą DIN 6885.

³ Ciasne okrągłe otwory są dostępne w rozmiarach 1-1/4, 1-3/16, 1-1/2 i 1-7/16 cala

⁴ Wartość znamionowa taśmy zależna od rozmiaru koła zębatego z otworem okrągłym służy do określenia odstępu kół w funkcji użytej wytrzymałości taśmy. Może także być używana do wszystkich innych obliczeń. Jeśli jednak wartość znamionowa danego materiału i modelu taśmy jest niższa niż wartość znamionowa taśmy na podstawie rozmiaru koła zębatego z otworem okrągłym, we wszystkich innych obliczeniach poza odstępem kół należy użyć niższej wartości znamionowej.

⁵ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

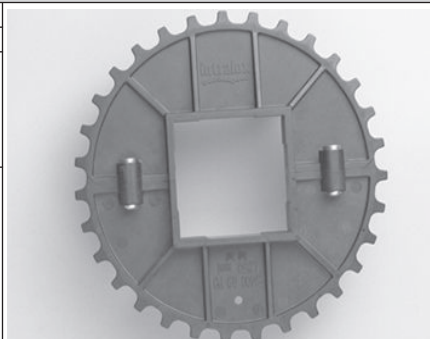
⁶ amerykańskich rozmiary klina w kołach zębatych z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina — z normą DIN 6885.

Dzielone koło zębate z kompozytu poliuretanu Enduralox¹

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe w calach ²	Kwadratowe (cale)	Okrągłe mm ²	Kwadratowe (mm)
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	2,0	51		1,5		40
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	2,0	51		1,5		40
								2,5		60
21 (1,12%)	6,7	170	6,8	172	2,0	51		1,5		40
								2,5		
31 (0,51%)	9,9	251	10,1	257	2,0	51		3,5		


Dzielone koło zębate z kompozytu poliuretanu³

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
31 (0,51%)	9,9	251	10,1	257	1,50	38		3,5		
					1,67	44		2,5 ⁴		


Zabieraki Flat Top (Streamline)

Dostępne wysokości zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
0,43	11	Polipropylen Easy Release Traceable

- Zabieraki Streamline są gładkie po obu stronach.
- Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc wraz z nim integralną część jednego odlewu. Nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Minimalny odstęp zależy od szerokości taśmy. Skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox, aby uzyskać informacje dotyczące prawidłowych wartości zwiększania wcięć.



¹ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

² Amerykańskie rozmiary klina w kołach zębatych z okrągłymi otworami są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina z normą DIN 6885.

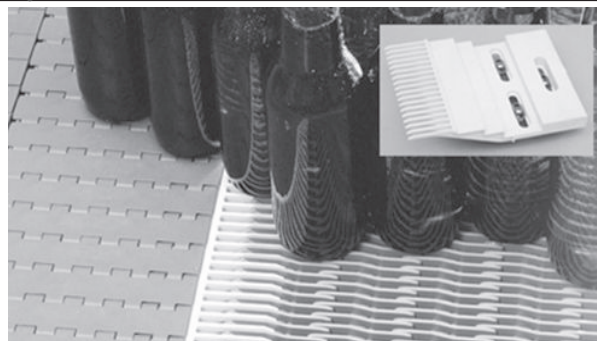
³ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

⁴ Otwór kwadratowy 2,5" należy utworzyć, wkładając nasadkę do koła z otworem kwadratowym 3,5".

Samoczynnie czyszczące się płytki palcowe¹

Dostępna szerokość		Liczba palców	Dostępne materiały
cale	mm		
6	152	18	Tworzywo termoplastyczne z wypełnieniem szklanym

- System składa się z palcowej płyty transferowej i brzegowej taśmy transferowej, które zaprojektowano do współpracy.
- Uformowane metodą wtrysku z solidnymi tabulatorami monitorującymi, które podpierają taśmę w zastosowaniach z ciężkim załadunkiem bocznym.
- Gładka, płaska powierzchnia górna znacznie usprawnia ruch poprzeczny pojemników.
- Ma ona krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni i jest wyposażona w system utrzymywania z pinami z łbem oraz nylonowe piny zapewniające najwyższą odporność na ścieranie.
- System ten eliminuje konieczność używania zamiataacza, ramienia spychającego lub szerszych płytek transferowych. Transfery przebiegają płynnie, a czyszczenie odbywa się w 100% automatycznie, umożliwiając transfery pod kątem prostym niezależnie od typu pojemnika.
- Idealne do zastosowań w wyższych/niższych temperaturach i przy częstej zmianie produktów.
- Ten system jest dwukierunkowy i umożliwia stosowanie tej samej taśmy do transferu lewo- i prawostronnego.
- Kompatybilne z wszystkimi seriami i typami taśm Intralox na przenośnikach podawana i rozładunku.
- System może transferować produkt z i na taśmy serii 400, serii 1200 i serii 1900 Raised Rib.
- Konstrukcja jest na tyle solidna, że spełnia wymagania trudnych zastosowań związanych z transportem opakowań szklanych.
- Możliwość łatwego zamontowania i przymocowania do płytek montażowych dowolnej grubości, śrubami ze stali nierdzewnej i owalnymi podkładkami, które pozwalają na ruch zgodnie z rozszerzaniem się i kurczeniem taśmy.
- Osprzęt ze stali nierdzewnej jest sprzedawany osobno.

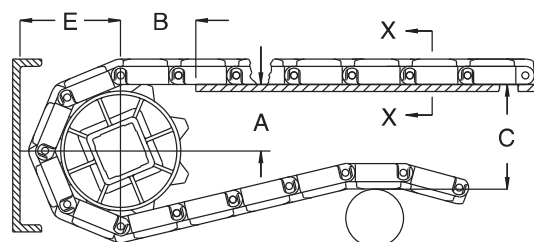

¹ Na licencji firmy Rexnord U.S. Numery patentów 7,314,130 i 7,448,490

Wymiary ramy przenośnika

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E.

W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A.

Pełny opis wymiarów zawiera część *Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej*.



A ± 0,031 cala (1 mm)
B ± 0,125 cala (3 mm)
C ± (maks.)
E ± (min.)

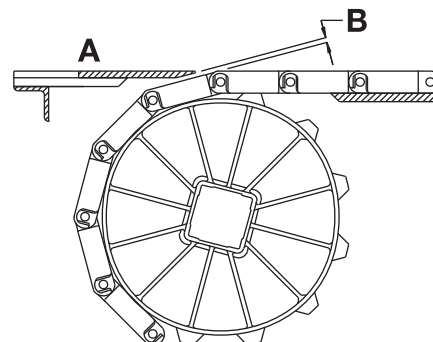
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki cala	mm	Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cala	mm	cala	mm	cala	mm
			cala	mm						
S1400 Embedded Diamond Top, Flat Top, Flush Grid										
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,80	46	3,86	98	2,24	57
4,9	124	15	2,10-2,15	53-55	2,06	52	4,81	122	2,72	69
5,1	130	16	2,26-2,32	57-59	2,11	54	5,13	130	2,88	73
5,7	145	18	2,59-2,63	66-67	2,22	56	5,76	146	3,19	81
6,7	170	21	3,07-3,10	78-79	2,44	62	6,71	170	3,75	95
7,7	196	24	3,55-3,58	90-91	2,64	67	7,66	195	4,14	105
9,9	251	31	4,67	119	3,07	78	9,88	251	5,25	133
S1400 Flat Friction Top, Oval Friction Top, Square Friction Top										
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,80	46	4,06	103	2,44	62
4,9	124	15	2,10-2,15	53-55	2,06	52	5,01	127	2,92	74
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,33	135	3,08	78
5,7	147	18	2,59-2,63	66-67	2,22	56	5,96	151	3,39	86
6,7	170	21	3,07-3,10	78-79	2,44	62	6,91	176	3,87	98
7,7	196	24	3,55-3,58	90-91	2,64	67	7,86	200	4,34	110
9,9	251	31	4,67	119	3,07	78	10,08	256	5,45	138
S1400 Roller Top										
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,80	46	4,66	118	3,04	77
4,9	124	15	2,10-2,15	53-55	2,06	52	5,61	142	3,52	89
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,93	151	3,68	93
5,7	145	18	2,59-2,63	66-67	2,22	56	6,56	167	3,99	101
6,7	170	21	3,07-3,10	78-79	2,44	62	7,51	191	4,47	113
7,7	196	24	3,55-3,58	90-91	2,64	67	8,46	215	4,94	125
9,9	251	31	4,67	119	3,07	78	10,68	271	6,05	154
S1400 Non Skid, ProTrax										
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,80	46	3,91	99	2,29	58
4,9	124	15	2,05-2,10	52-53	2,06	52	4,86	123	2,77	70
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,18	132	2,93	74
5,7	145	18	2,59-2,63	66-67	2,22	56	5,81	148	3,24	82
6,7	170	21	3,07-3,10	78-79	2,44	62	6,76	172	3,72	94
7,7	196	24	3,55-3,58	90-91	2,64	67	7,71	196	4,19	106
9,9	251	31	4,67	119	3,07	78	9,93	252	5,30	135

Odstęp płytki statycznej

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwiłby obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma ząbata się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

Uwaga: Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przeniesienia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.



A Górna powierzchnia płytki statycznej

B Odstęp płytki statycznej

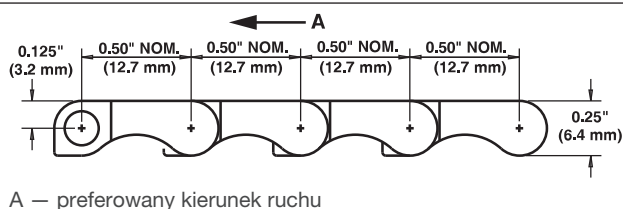
Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
3,9	99	12	0,066	1,7
4,9	124	15	0,053	1,3
5,1	130	16	0,050	1,3
5,7	145	18	0,044	1,1
6,7	170	21	0,038	1,0
7,7	196	24	0,033	0,8
9,9	251	31	0,025	0,6

Flush Grid

	cale	mm
Podziałka taśmy	0,50	12,7
Szerokość minimalna	8	203
Przyrosty szerokości	0,50	12,7
Wielkości otwarcia (w przybliżeniu)	0,87 × 0,30	22,1 × 7,6
	0,66 × 0,30	16,8 × 7,6
Obszar otworów	48%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka powierzchnia górna z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Rezystywność powierzchni materiału wykrywalnego wynosi 545 omów na kwadrat, licząc zgodnie z normą ASTM_D257.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Średnica pinu: 0,140 cala (3,6 mm).
- Przeznaczone do użycia z noskiem transferowym o średnicy 0,5 cala (12,7 mm).

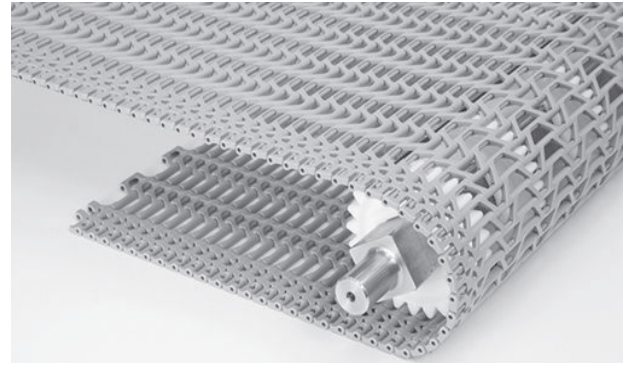

Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,140 cala (3,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Polipropylen	125	186	Od 34 do 220	1 do 104	0,44	2,12
Polipropylen	Acetal	150	223	Od 34 do 200	Od 1 do 93	0,51	2,40
Nylon HR	Nylon	175	260	Od -50 do 240	Od -46 do 116	0,58	2,83
Nylon HHR	Nylon HHR	175	260	Od -50 do 310	Od -46 do 154	0,58	2,83
Acetal	Acetal	240	357	-50 do 200	Od -46 do 93	0,73	3,56
Acetal wykrywalny	Acetal	200	298	-50 do 200	Od -46 do 93	0,69	3,35
Polipropylen wykrywalny A22	Acetal	80	119	Od 0 do 150	-18 – 66	0,57	2,78
Acetal wykrywalny przy użyciu aparatów rentgenowskich ¹	Acetal	240	357	-50 do 200	Od -46 do 93	0,78	3,66

¹ Materiał zaprojektowany specjalnie do wykrywania przez aparaty rentgenowskie.

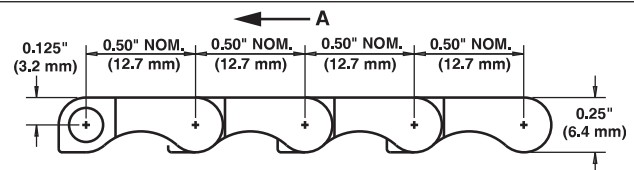
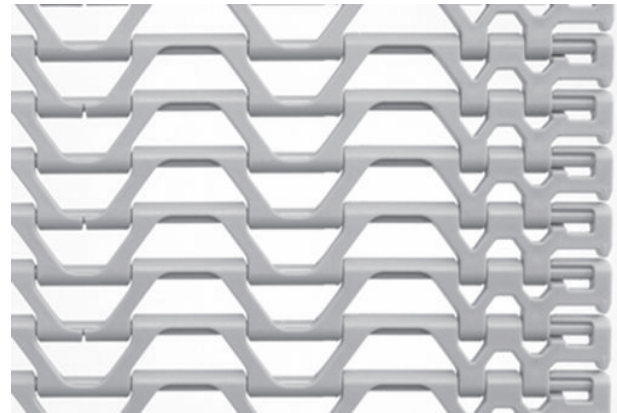
Flush Grid With Contained Edge

	cale	mm
Podziałka taśmy	0,50	12,7
Szerokość minimalna	8	203
Przyrosty szerokości	2,0	50,8
Minimalna wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,87 × 0,30	22,1 × 7,6
Maksymalna wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,66 × 0,30	16,8 × 7,6
Obszar otworów	48%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zastłony brzeg, bez tba	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem taśmy zawsze należy dowiedzieć się w dziale obsługi klienta, jaka jest dokładna szerokość taśmy i stan zapasów.**
- Gładka powierzchnia górna z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- System uniemożliwiający wydostanie się pinu łączącego zapewnia lepsze zabezpieczenie przed wypadaniem pinów.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Dostępne długości to 2 cale (50,8 mm).
- Przeznaczone do użycia z noskiem transferowym o średnicy 0,5 cala (12,7 mm).
- Średnica pinu: 0,140 cala (3,6 mm).



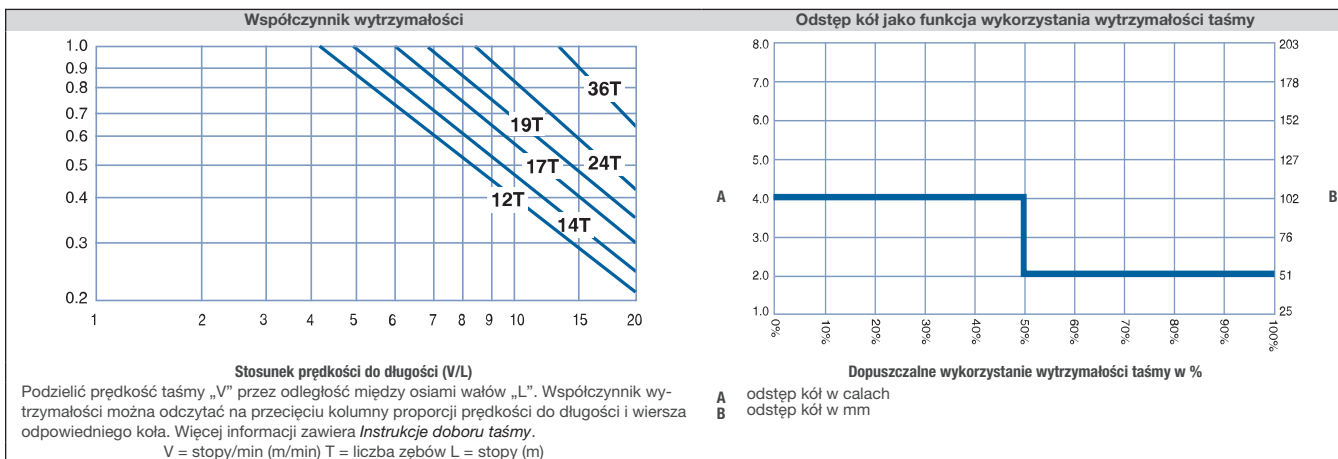
A — preferowany kierunek ruchu

Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,140 cala (3,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²
Nylon HR	Nylon	175	260	Od -50 do 240	Od -46 do 116	0,58	2,83

Rekomendacja dotycząca liczby kół zębatach i profili ślizgowych

Zakres szerokości taśmy ¹		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał ²	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
8	203	3	3	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	4	3
16	406	5	4	3
18	457	5	4	3
20	508	5	5	3
22	559	5	5	3
24	610	7	5	3
26	660	7	6	4
28	711	7	6	4
30	762	7	6	4
32	813	9	7	4
34	864	9	7	4
36	914	9	7	4
38	965	9	8	5
40	1016	11	8	5
42	1067	11	8	5
44	1118	11	9	5
46	1168	11	9	5
48	1219	13	9	5
50	1270	13	10	6
52	1321	13	10	6
54	1372	13	10	6
56	1422	15	11	6
58	1473	15	11	6
60	1524	15	11	6
62	1575	15	12	7
64	1626	17	12	7
W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach w odstępach wynoszących maksymalnie 4 cale (102 mm) od osi. ³			Maksymalny odstęp od osi 6 cali (152 mm)	Maksymalny odstęp od osi 12 cali (305 mm)

SEKJA 2



¹ Dostępne są taśmy o dowolnej szerokości z przyrostem 0,50 cala (12,7 mm), zaczynając od 8 cali (203 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

² Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach.

³ Centralne koło zębatach powinno być zablokowane. Jeśli są tylko dwa koła zębatach, należy zablokować tylko to, które znajduje się po stronie czopu w wale napędowym. Informacje dotyczące miejsca blokowania można sprawdzić w tabeli Położenie koła zablokowanego w Wytycznych dotyczących montażu lub uzyskać w dziale obsługi klienta firmy Intralox.


Koło zębate formowane metodą wtrysku¹

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. podziałowa cale	Nom. śr. podziałowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Zaokrąglone w wymiarach ²	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm) ^b	Kwadratowe (mm)
10 (4,89%)	1,6	41	1,8	46	0,65	17		5/8		
12 (3,41%)	1,9	48	2,1	53	0,65	17	1	1,0	25	
14 (2,51%)	2,3	58	2,4	61	0,75	19	3/4, 1, 1-3/16, 1-1/4	1,0	25	
17 (1,70%)	2,7	69	2,9	73	0,75	19	3/4, 1, 1-3/16, 1-1/4, 1-3/8		25	
19 (1,36%)	3,1	79	3,2	82	0,75	19	1, 1-3/8			
24 (0,86%)	3,8	97	4,0	101	0,75	19	1	1,5	25	40
36 (0,38%)	5,7	145	5,9	150	0,75	19	1	1,5, 2		40



Dzielone nylonowe koła zębate z atestem FDA³


Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Zaokrąglone w wymiarach ⁴	Kwadratowe (cale)	Okrągłe mm ⁴	Kwadratowe (mm)
24 (0,86%)	3,8	97	4,0	101	1,5	38				40
36 (0,38%)	5,7	145	5,9	150	1,5	38				40



Zabieraki Flush Grid (Streamline)

Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
1	25	Acetal, Nylon HR

- Zabieraki Streamline są gładkie po obu stronach.
- Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc wraz z nim integralną część jednego odlewu. Nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Minimalny odstęp zależy od szerokości taśmy. Minimalny zakres odstępu: Od 3 cali (76 mm) do 3,75 cala (95 mm).



¹ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

² amerykańskich rozmiary klina w kołach zębatych z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina — z normą DIN 6885.

³ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

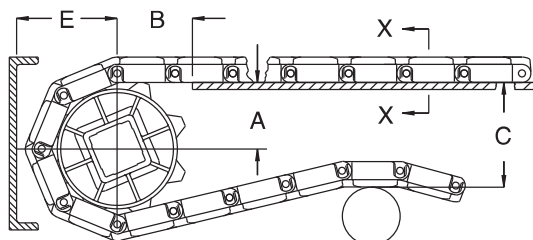
⁴ amerykańskich rozmiary klina w kołach zębatych z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina — z normą DIN 6885.

Wymiary ramy przenośnika

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E.

W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A.

Pełny opis wymiarów zawiera część *Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej*.



A ± 0,031 cala (1 mm) C ± (maks.)
 B ± 0,125 cala (3 mm) E ± (min.)

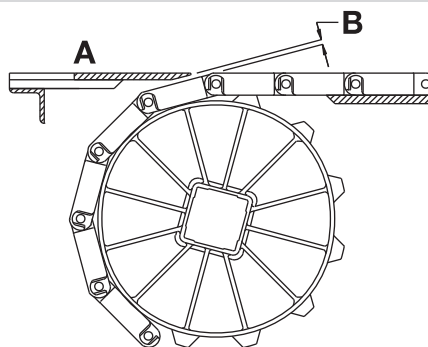
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki		Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
cale	mm		cale	mm						
S1500 Flush Grid, Flush Grid with Contained Edge										
1,6	41	10	0,64-0,68	16-17	1,13	29	1,62	41	1,00	25
1,9	48	12	0,81-0,84	21	1,24	31	1,93	49	1,15	29
2,3	58	14	0,97-1,00	25	1,34	34	2,25	57	1,31	33
2,7	69	17	1,21-1,24	31	1,49	38	2,72	69	1,55	39
3,1	79	19	1,37-1,39	35	1,59	40	3,04	77	1,71	43
3,8	97	24	1,77-1,79	45	1,76	45	3,83	97	2,10	53
5,7	145	36	2,73-2,74	69-70	2,71	55	5,74	146	3,06	78

Odstęp płytki statycznej

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza *stały* punkt (końcówkę płytki statycznej) na *różną* odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmą. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

Uwaga: Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przeniesienia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.



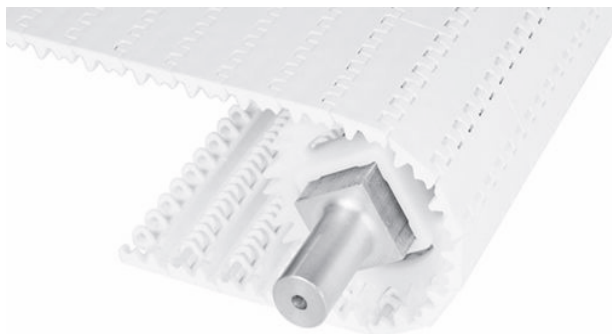
A Górna powierzchnia płytki statycznej

B Odstęp płytki statycznej

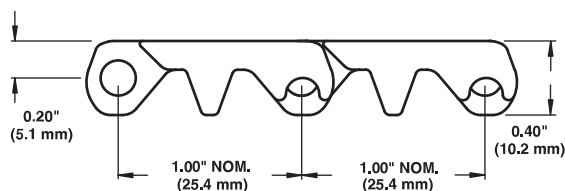
Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
1,6	41	10	0,040	1,0
1,9	48	12	0,033	0,8
2,3	58	14	0,028	0,7
2,7	69	17	0,023	0,6
3,1	79	19	0,021	0,5
3,8	97	24	0,017	0,4
5,7	145	36	0,011	0,3

Open Hinge Flat Top

	cale	mm
Podziałka (nominalna)	1,00	25,4
Szerokość minimalna	5	127
Przyrosty szerokości	0,50	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	—	—
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka, zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- W pełni wykształcone i zaokrąglone narożniki.
- Brak kieszeni i ostrych narożników, które mogłyby zbierać i utrzymywać zanieczyszczenia.
- Zawiasy z zakrzywioną powierzchnią ogniwa łączącego ułatwiają czyszczenie poprzez większą odsłoniętą powierzchnię zawiasu i pinu w czasie, gdy taśma obraca się wokół koła zębatego. To stosowane wyłącznie przez firmę Intralox rozwiązanie umożliwia znacznie lepszy proces czyszczenia tego obszaru.
- Listwa napędowa na spodzie taśmy odprowadza wodę i zanieczyszczenia na zewnątrz taśmy, ułatwiając i przyspieszając czyszczenie. Efektywność listwy napędowej została potwierdzona w próbach przeprowadzonych zarówno wewnątrz, jak i na istniejących instalacjach.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Są dostępne zabieraki o powierzchni zapobiegającej przywieraniu.
- Standardowa wysokość zabieraka: 4 cale (102 mm).
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.



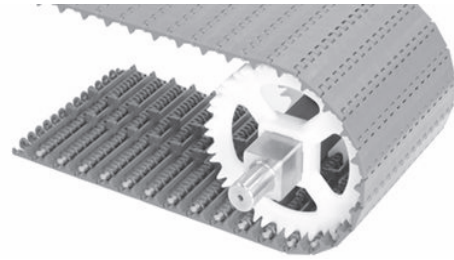
		Dane taśmy					
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Polipropylen	700	1040	Od 34 do 220	1 do 104	1,05	5,13
Polietylen	Polietylen	350	520	Od -50 do 150	Od -46 do 66	1,10	5,37
Acetal	Polipropylen	1400	2100	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,58	7,71
Acetal	Polietylen ¹	1000	1488	Od -50 do 150	Od -46 do 66	1,58	7,71
Materiał odporny na wysokie temperatury	Materiał odporny na wysokie temperatury	1000	1488	Od 70 do 400	Od 21 do 204	1,54	7,52
Acetal wykrywalny przy użyciu aparatów rentgenowskich ²	Niebieski polietylen	1000	1488	Od -50 do 150	Od -46 do 66	1,92	9,35
PK	PK	1000	1488	Od -40 do 200	Od -40 do 93	1,39	6,79

¹ Piny polietylenowe mogą być używane do zastosowań chłodniczych, gdzie występują uderzenia lub gwałtowne uruchomienia/zatrzymanie. Powoduje to jednak obniżenie wartości znamionowych.

² Materiał zaprojektowany specjalnie do wykrywania przez aparaty rentgenowskie.

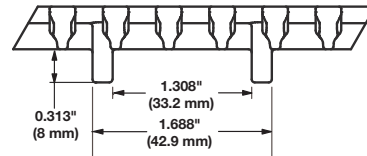
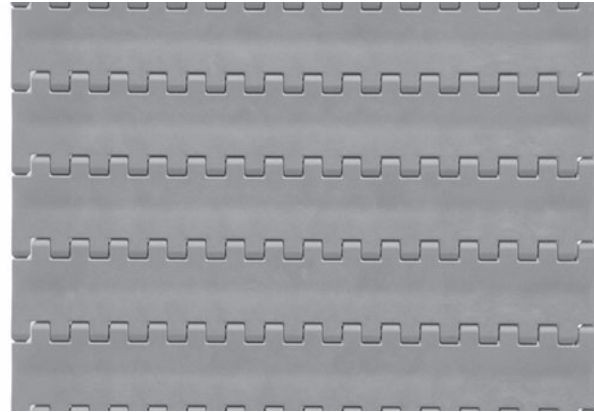
Mold To Width Open Hinge Flat Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość odlewu	7,5	190,5
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	

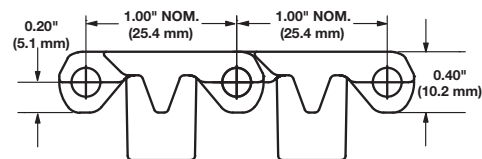


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka, zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Wypustki monitorujące zapewniają prowadzenie boczne.
- Wykorzystuje piny schowane.
- Długość taśmy jest wielokrotnością 10 stóp (3 m).
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Nie należy używać z kołami zębatymi o średnicy mniejszej niż 3,9 cala (99 mm) (12 zębów).



Widok z przodu



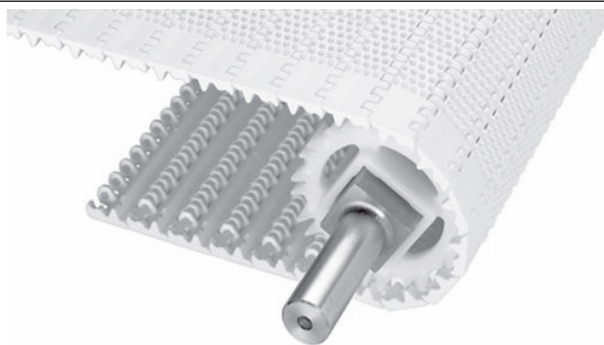
Widok z boku

Dane taśmy

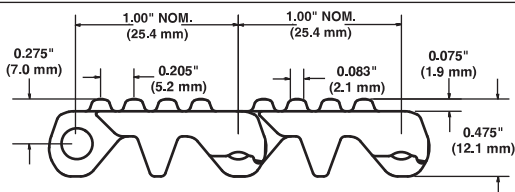
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty	kg	°F	°C	funty/ stopę	kg/m
Acetal	Polietylen	625	283	Od -50 do 150	Od -46 do 66	1,02	1,52

Nub Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość minimalna	5	127
Przyrosty szerokości	0,50	12,7
Obszar otworów	0%	
Obszar kontaktu z produktem	10%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez ła	


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Nie zaleca się stosowania w warunkach, w których dochodzi do akumulacji produktów. Aby uzyskać informacje na temat wartości tarcia między produktem a taśmą, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Zabieraki standardowe są dostępne w wersjach z polipropylenu, polietylenu i acetalu. Zabieraki są formowane jako część taśmy i mogą być przycinane do dowolnego rozmiaru.
- Zalecane do produktów o wielkości przekraczającej odległość między grudkami wynoszącą [0,250 cala (6,35 mm)].
- Standardowy odstęp grudki od brzegu taśmy wynosi 1,3 cala (33,0 mm).
- Wysokość zabieraka: 4 cale (102 mm).


Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Polipropylen	700	1040	Od 34 do 220	1 do 104	1,13	5,52
Polietylen	Polietylen	350	520	Od -50 do 150	Od -46 do 66	1,18	5,76
Acetal	Polipropylen	1400	2100	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,74	8,49
Acetal	Polietylen ¹	1000	1490	Od -50 do 150	Od -46 do 66	1,74	8,49
Acetal wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim	Acetal wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim	1400	2083	-50 do 200	Od -46 do 93	2,01	9,81

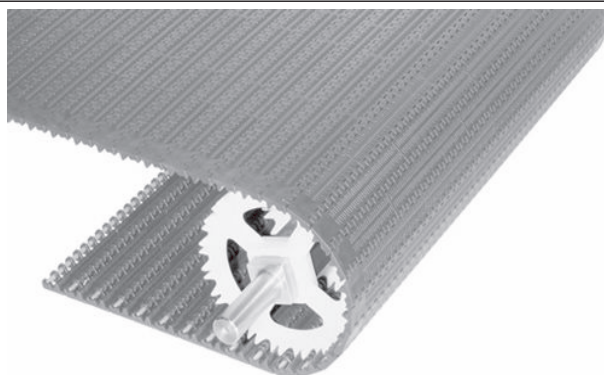
¹ Piny polietylenowe mogą być używane do zastosowań chłodniczych, gdzie występują uderzenia lub gwałtowne uruchomienia/zatrzymania. Powoduje to jednak obniżenie wartości znamionowych.

Mini Rib		
	cale	mm
Podziałka (nominalna)	1,00	25,4
Szerokość minimalna	5	127
Przyrosty szerokości	0,50	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	—	—
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	
Uwagi na temat produktu		
<ul style="list-style-type: none"> • Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów. • Zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni. • W pełni wyrzeźbione i zaokrąglone rogi: brak jakichkolwiek zagłębień lub ostrych krawędzi, gdzie mogłyby się zaczepiać i utrzymywać zanieczyszczenia. • Zawiasy z zakrzywioną powierzchnią ogniwa łączącego ułatwiają czyszczenie poprzez większą odsłoniętą powierzchnię zawiasu i pinu w czasie, gdy taśma obraca się wokół koła zębatego. To stosowane wyłącznie przez firmę Intralox rozwiązanie umożliwia znacznie lepszy proces czyszczenia tego obszaru. • Listwa napędowa na spodzie taśmy odprowadza wodę i zanieczyszczenia na zewnątrz taśmy, ułatwiając i przyspieszając czyszczenie. Efektywność listwy napędowej została potwierdzona w próbach przeprowadzonych zarówno wewnątrz, jak i na istniejących instalacjach. • Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <i>Sekcji 2: Linia produktów</i>. • Na powierzchni znajdują się minizebra Mini Rib o wysokości 0,16 cala (4 mm), które umożliwiają pokonywanie stopniowych wzniosów i spadków. Nie zaleca się stosowania w zastosowaniach, w których dochodzi do akumulacji produktów. • Są dostępne zabieraki o powierzchni zapobiegającej przywieraniu. • Standardowa wysokość zabieraka: 4 cale (102 mm). • Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox. • Minimalny nominalny odstęp od brzegów wynosi na przemian 1,5 cala (38 mm) oraz 2 cale (51 mm). 		

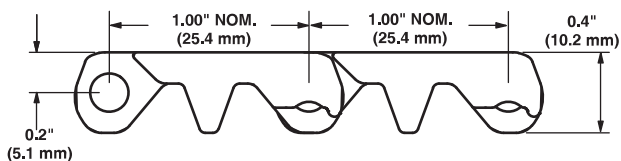
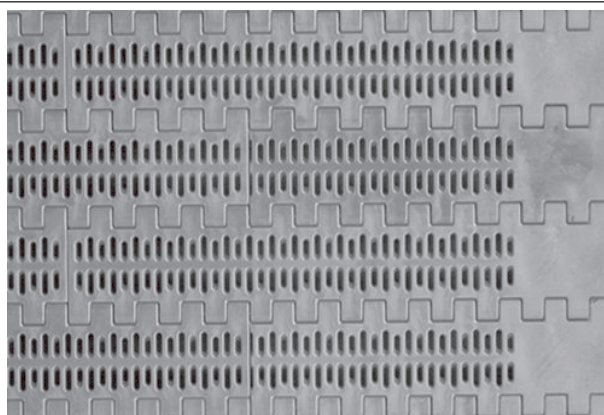
Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m²
Polipropylen	Polipropylen	700	1040	Od 34 do 220	1 do 104	1,135	5,54
Acetal	Polipropylen	1400	2100	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,705	8,32

Mesh Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość minimalna	5	127
Przyrosty szerokości	0,50	12,7
Minimalna wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,06 × 0,12	1,5 × 3,0
Maksymalna wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,06 × 0,20	1,5 × 5,1
Obszar otworów	16%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez ła	


Uwagi na temat produktu

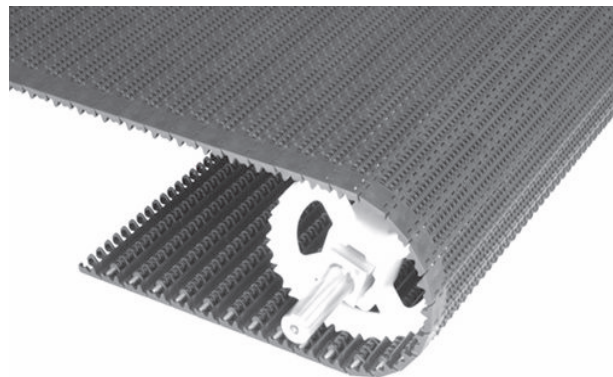
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- W pełni wyrzeźbione i zaokrąglone rogi: brak jakichkolwiek zagłębień lub ostrych krawędzi, gdzie mogłyby się zaczepiać i utrzymywać zanieczyszczenia.
- Zawiasy z zakrzywioną powierzchnią ogniwa łączącego ułatwiają czyszczenie poprzez większą odsłoniętą powierzchnię zawiasu i pinu w czasie, gdy taśma obraca się wokół koła zębatego. To stosowane wyłącznie przez firmę Intralox rozwiązanie umożliwi znacznie lepszy proces czyszczenia tego obszaru.
- Listwa napędowa na spodzie taśmy odprowadza wodę i zanieczyszczenia na zewnątrz taśmy, ułatwiając i przyspieszając czyszczenie. Efektywność listwy napędowej została potwierdzona w próbach przeprowadzonych zarówno wewnątrz, jak i na istniejących instalacjach.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Standardowy odstęp od brzegu taśmy Mesh Top: 1,0 cala (25,4 mm).
- Są dostępne zabieraki o powierzchni zapobiegającej przywieraniu.
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.


Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Acetal	Polipropylen	1200	1780	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,40	6,84
Polipropylen	Polipropylen	700	1040	Od 34 do 220	Od 1 do 104	0,94	4,59
LMAR	Nylon HR	1100	1637	Od 0 do 212	Od -18 do 100	1,18	5,76

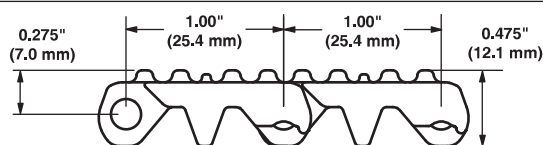
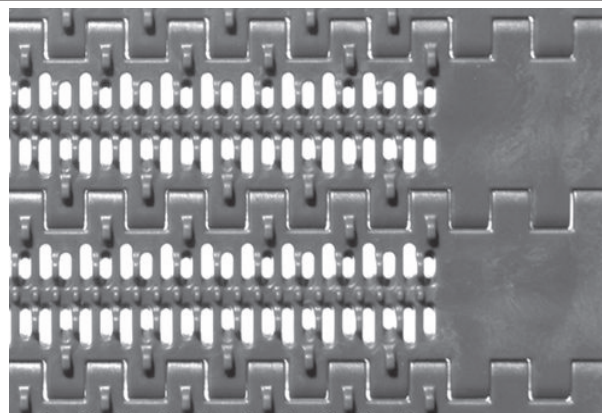
Mesh Nub Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość minimalna	5	127
Przyrosty szerokości	0,50	12,7
Minimalna wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,06 × 0,12	1,5 × 3,0
Maksymalna wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,06 × 0,20	1,5 × 5,1
Obszar otworów	16%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zastłony brzeg, bez łba	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- W pełni wyrzeźbione i zaokrąglone rogi: brak jakichkolwiek zagłębień lub ostrych krawędzi, gdzie mogłyby się zaczepiać i utrzymywać zanieczyszczenia.
- Listwa napędowa na spodzie taśmy odprowadza wodę i zanieczyszczenia na zewnątrz taśmy, ułatwiając i przyspieszając czyszczenie. Efektywność listwy napędowej została potwierdzona w próbach przeprowadzonych zarówno wewnątrz, jak i na istniejących instalacjach.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Standardowy odstęp do brzegu taśmy Mesh Nub Top wynosi 1 cal (25,4 mm).
- Dostępne są zabieraki o powierzchni zapobiegającej przywieraniu.
- Standardowa wysokość zabieraka: 4 cale (102 mm).
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

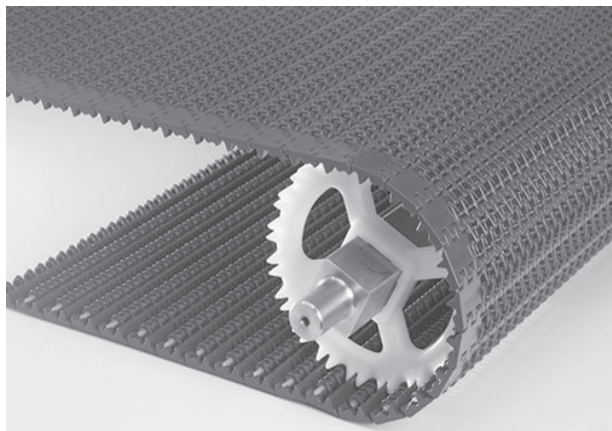


Dane taśmy

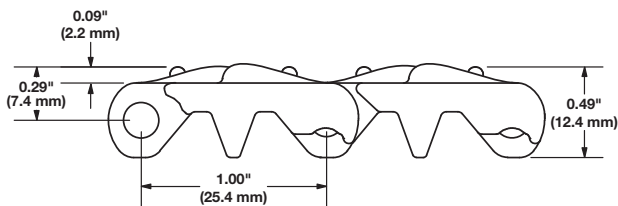
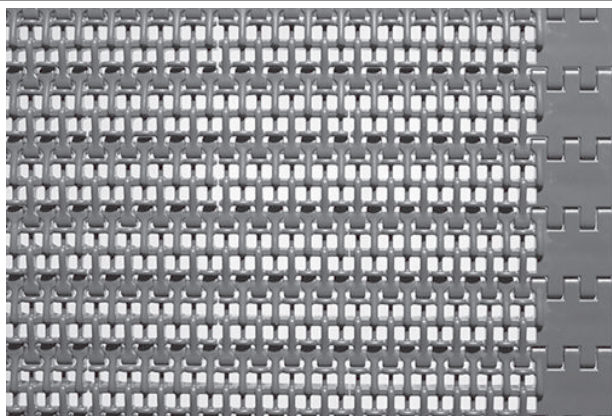
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Acetal	Polipropylen	1200	1780	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,45	7,08
Polipropylen	Polipropylen	700	1040	Od 34 do 220	1 do 104	0,98	4,81

Raised Open Grid

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość minimalna	5	127
Szerokość maksymalna	60	1524
Przyrosty szerokości	0,50	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,20 × 0,16	5,1 × 4,1
Obszar otworów	28%	
Minimalny obszar otwarcia	ND	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zasobów.**
- W pełni wyrzeźbione i zaokrąglone rogi: brak jakichkolwiek zagłębień lub ostrych krawędzi, gdzie mogłyby się zaczepiać i utrzymywać zanieczyszczenia.
- Duży obszar otwarcia ogranicza zbieranie się wody i zapewnia jej optymalne odprowadzanie.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Podobnie jak w przypadku S800 i S1800, listwa napędowa na spodzie tej taśmy odprowadza wodę i zanieczyszczenia na zewnątrz taśmy, ułatwiając i przyspieszając czyszczenie. Efektywność listwy napędowej została potwierdzona w próbach przeprowadzonych zarówno wewnątrz, jak i na istniejących instalacjach.
- Standardowy odstęp od brzegu taśmy: 1 cal (25,4 mm).

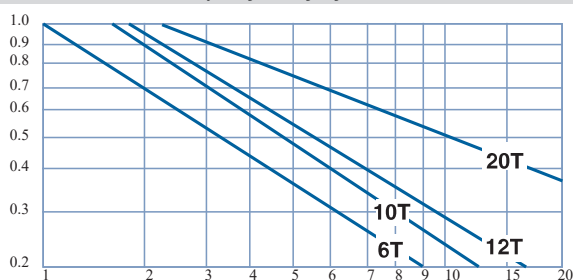

Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłe)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²
Acetal	Polipropylen	800	1190	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,32	6,44
Polipropylen	Polipropylen	400	595	Od 34 do 220	1 do 104	0,89	4,35
Polietylen	Polietylen	200	298	Od -50 do 150	Od -46 do 66	0,92	4,49

Rekomendacja dotycząca liczby kół zębatach i profili ślizgowych

Zakres szerokości taśmy ¹		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał ²	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	3	3	2
9	229	3	3	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	5	4	3
15	381	5	4	3
16	406	5	4	3
18	457	5	4	3
20	508	5	5	3
24	610	7	5	3
30	762	9	6	4
32	813	9	7	4
36	914	9	7	4
42	1067	11	8	5
48	1219	13	9	5
54	1372	15	10	6
60	1524	15	11	6
72	1829	19	13	7
84	2134	21	15	8
96	2438	25	17	9
120	3048	31	21	11
144	3658	37	25	13
W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach w odstępach wynoszących maksymalnie 4 cale (102 mm) od osi. ³			Maksymalny odstęp od osi 6 cali(152 mm)	Maksymalny odstęp od osi 12 cali (305 mm)

Współczynnik wytrzymałości

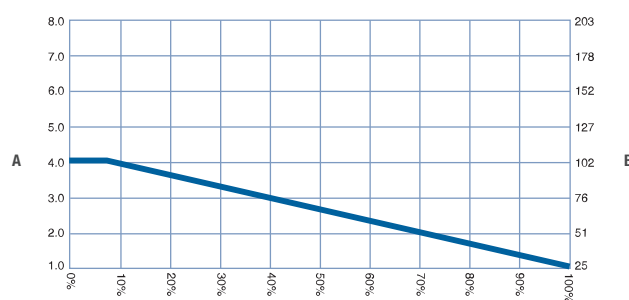


Stosunek prędkości do długości (V/L)

Podzielić prędkość taśmy „V” przez odległość między osiami wałów „L”. Współczynnik wytrzymałości można odczytać na przecięciu kolumny proporcji prędkości do długości i wiersza odpowiedniego koła. Więcej informacji zawiera *Instrukcje doboru taśmy*.

V = stopy/min (m/min) T = liczba zębów L = stopy (m)

Odstęp kół jako funkcja wykorzystania wytrzymałości taśmy



Dopuszczalne wykorzystanie wytrzymałości taśmy w %

A odstęp kół w calach
B odstęp kół w mm


¹ Dostępne są taśmy o dowolnej szerokości z przyrostem 0,50 cala (12,7 mm), zaczynając od 5 cali (127 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

² Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach.

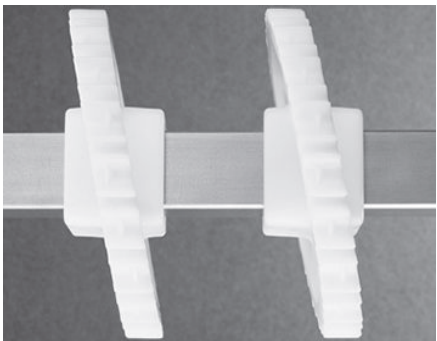
³ Centralne koło zębatach powinno być zablokowane. Jeśli są tylko dwa koła zębatach, należy zablokować tylko to, które znajduje się po stronie czopu w wale napędowym. Aby uzyskać informacje o położeniu blokady, patrz *Pierścienie ustalające i przesunięcie centralnego koła zębatach*.

Łatwo oczyszczalne koło zębate EZ Clean™¹


Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Zaokrąglone w wymiarach ²	Kwadratowe (cale)	Okrągłe mm ²	Kwadratowe (mm)
6 (13,40%)	2,0	51	1,8	46	1,0	25	1,0		25	
10 (4,89%)	3,2	81	3,2	81	1,0	25	1,0	1,5	25	40
12 (3,41%)	3,9	99	3,8	97	1,0	25		1,5		40
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	1,0	25		1,5		40


Ukośne łatwo oczyszczalne koło zębate EZ Clean™³

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
12 (3,41%)	3,9	99	3,8	97	2,0	50,8		1,5		40
16 (1,92%)	5,2	132	5,1	130	2,0	50,8		1,5		40
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	2,0	50,8		1,5		40


Koło zębate z polietylenu UHMW⁴

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
16 (1,92%)	5,3	135	5,1	130	1,0	25				40



¹ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox. Jeśli są używane koła poliuretanowe do taśm, których wytrzymałość szacowana jest na ponad 500 funtów/stopę (744 kg/m), wartość ta zostanie obniżona do 500 funtów/stopę (744 kg/m), a wszystkie pozostałe taśmy zachowują swoje opublikowane wartości znamionowe. Zakres temperatury dla kół poliuretanowych wynosi od 0°F (-18°C) do 120°F (49°C). Informacji o dostępności kół poliuretanowych udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

² amerykańskich rozmiary klina w kołach zębatych z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina — z normą DIN 6885.

³ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

⁴ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

Zabierak Open Hinge Flat Top (No-Cling)

Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
4,0	102	Acetal, polietylen, polipropylen, acetal wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim

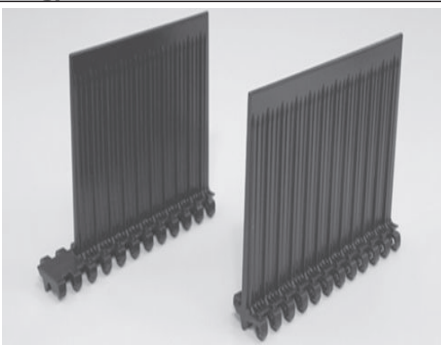
- Po obu stronach zabieraka znajdują się pionowe nieprzywierające żebra.
- Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc jego integralną część, odlaną wraz z nim. Nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Minimalny odstęp do brzegu wynosi 1,0 cala (25,4 mm).
- Można je przycinać na dowolną wysokość. Minimalna wysokość: 0,25 cala (6,4 mm)



Zabieraki Mesh Nub Top Base (No-Cling)

Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
4,0	102	Acetal, polietylen


- Po obu stronach zabieraka znajdują się pionowe nieprzywierające żebra.
- Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc jego integralną część, odlaną wraz z nim. Nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Minimalny odstęp do brzegu wynosi 1,0 cala (25,4 mm).



Ograniczenia boczne

Dostępne rozmiary		Dostępne materiały
cale	mm	
2	51	Polipropylen
3	76	

- Standardowo ograniczenia boczne są nachylone do wewnątrz, w kierunku produktu (w celu ochrony produktu). W razie potrzeby ograniczenia boczne można odchylić na zewnątrz, w kierunku przenośnika.
- Obracając się wokół kół z 6 i 10 zębami, ograniczenia boczne rozstawiają się w wachlarz, pozostawiając nad sobą przerwę, przez którą mogą wypaść małe produkty. Ograniczenia boczne zapewniają całkowite zabezpieczenie, gdy poruszają się wokół koła zębatego z 12, 16 lub 20 zębami.
- Standardowy odstęp między ograniczeniami bocznymi a brzegiem zabieraka: 0,3 cala (7,6 mm).
- Minimalny odstęp od brzegu taśmy: 1,0 cala (25 mm).

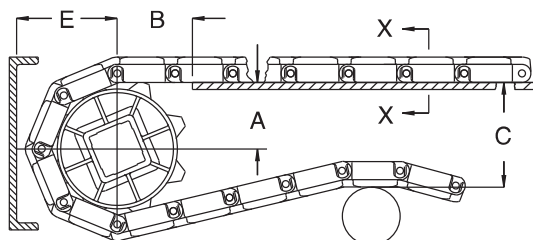


Wymiary ramy przenośnika

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E.

W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A.

Pełny opis wymiarów zawiera część *Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej*.



A ± 0,031 cala (1 mm) C ± (maks.)
B ± 0,125 cala (3 mm) E ± (min.)

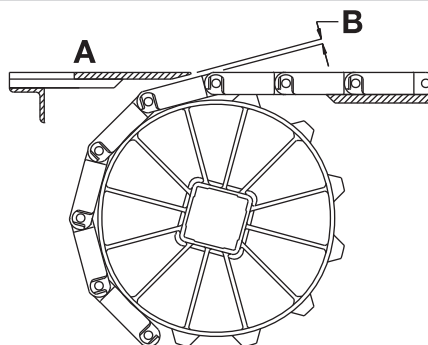
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki		Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cala	mm	cala	mm	cala	mm
cala	mm		cala	mm						
S1600 Mesh Top, Open Hinge Flat Top										
2,0	51	6	0,67-0,80	17-20	1,10	28	2,00	51	1,26	32
3,2	81	10	1,34-1,42	34-36	1,56	40	3,24	82	1,88	48
3,9	99	12	1,67-1,73	42-44	1,70	43	3,86	98	2,19	56
5,2	132	16	2,31-2,36	59-60	1,99	51	5,13	130	2,83	72
6,4	163	20	2,96-3,00	75-76	2,25	57	6,39	162	3,46	88
S1600 Mesh Nub Top, Nub Top										
2,0	51	6	0,67-0,80	17-20	1,10	28	2,08	53	1,34	34
3,2	81	10	1,34-1,42	34-36	1,56	40	3,31	84	1,96	50
3,9	99	12	1,67-1,73	42-44	1,70	43	3,94	100	2,27	58
5,2	132	16	2,31-2,36	59-60	1,99	51	5,13	130	2,83	72
6,4	163	20	2,96-3,00	75-76	2,25	57	6,47	164	3,53	90
S1600 Mini Rib										
2,0	51	6	0,67-0,80	17-20	1,10	28	2,16	55	1,42	36
3,2	81	10	1,34-1,42	34-36	1,56	40	3,40	86	2,04	52
3,9	99	12	1,67-1,73	42-44	1,70	43	4,02	102	2,35	60
5,2	132	16	2,31-2,36	59-60	1,99	51	5,13	130	2,83	72
6,4	163	20	2,96-3,00	75-76	2,25	57	6,55	166	3,62	92

Odstęp płytki statycznej

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmą. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

Uwaga: Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.



A Górna powierzchnia płytki statycznej

B Odstęp płytki statycznej

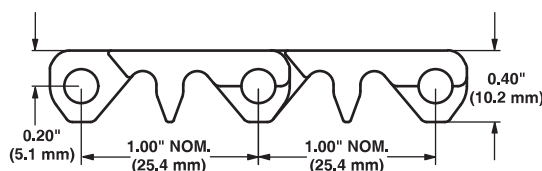
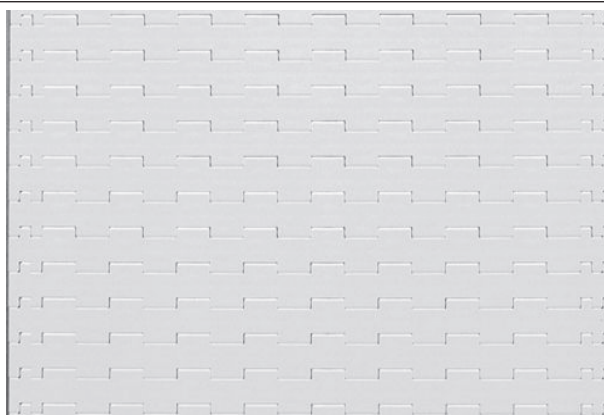
Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cala	mm
cala	mm			
2,0	51	6	0,134	3,4
3,2	81	10	0,079	2,0
3,9	99	12	0,066	1,7
6,4	163	20	0,039	1,0

SeamFree™ Minimum Hinge Flat Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość minimalna	4	102
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	


Uwagi na temat produktu

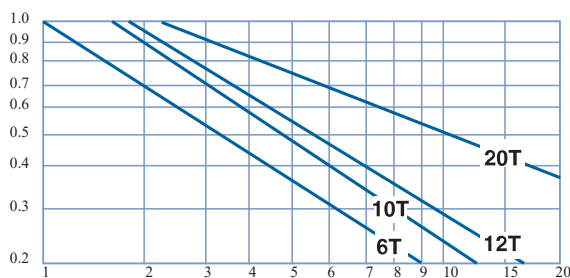
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka, zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- W pełni wyrzeźbione i zaokrąglone rogi: brak jakichkolwiek zagłębień lub ostrych krawędzi, gdzie mogłyby się zaczepiać i utrzymywać zanieczyszczenia.
- Taśmy o szerokości ponad 18 cali (457 mm) zawierają wiele modułów w jednym rzędzie, ale spoiny między nimi są zminimalizowane.
- Zawiasy z zakrzywioną powierzchnią ogniwa łączącego ułatwiają czyszczenie poprzez większą odsłoniętą powierzchnię zawiasu i pinu w czasie, gdy taśma obraca się wokół koła zębatego. To stosowane wyłącznie przez firmę Intralox rozwiązanie umożliwia znacznie lepszy proces czyszczenia tego obszaru.
- Listwa napędowa na spodzie taśmy w połączeniu opatentowanymi rynienkami odprowadza wodę i zanieczyszczenia na zewnątrz taśmy, ułatwiając i przyspieszając czyszczenie. Efektywność listwy napędowej została potwierdzona w próbach przeprowadzonych zarówno wewnątrz, jak i na istniejących instalacjach.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Zaprojektowano pod kątem współpracy z ukośnymi kołami zębatymi EZ Clean S1600. Można używać także ze standardowymi kołami zębatymi EZ Clean S1600.


Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²
Acetal	Acetal	350	520	-50 do 200	Od -46 do 93	1,47	7,18
Acetal	Polipropylen	325	480	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,40	6,84
Acetal	Polietylen	225	330	Od -50 do 150	Od -46 do 66	1,40	6,83

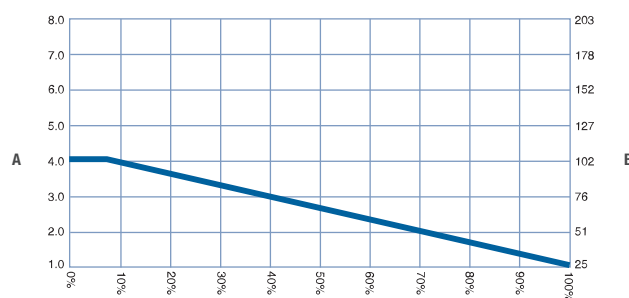
Rekomendacja dotycząca liczby kół zębatach i profili ślizgowych

Zakres szerokości taśmy ¹		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał ²	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
4	102	2	2	2
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	3	3	2
9	229	3	3	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	5	4	3
15	381	5	4	3
16	406	5	4	3
18	457	5	4	3
20	508	5	5	3
24	610	7	5	3
30	762	9	6	4
32	813	9	7	4
36	914	9	7	4
42	1067	11	8	5
48	1219	13	9	5
54	1372	15	10	6
60	1524	15	11	6
72	1829	19	13	7
84	2134	21	15	8
96	2438	25	17	9
120	3048	31	21	11
144	3658	37	25	13
W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach w odstępach wynoszących maksymalnie 4 cale (102 mm) od osi. ³			Maksymalny odstęp od osi 6 cali (152 mm)	Maksymalny odstęp od osi 12 cali (305 mm)

Współczynnik wytrzymałości

Stosunek prędkości do długości (V/L)

Podzielić prędkość taśmy „V” przez odległość między osiami wałów „L”. Wartość współczynnika wytrzymałości można odczytać na osi pionowej na wysokości przecięcia prostej koła zębatego z linią oznaczającą wartość stosunku prędkości do długości. Więcej informacji zawiera *Instrukcje doboru taśmy*.

V = stopy/min (m/min) T = liczba zębów L = stopy (m)

Odstęp kół jako funkcja wykorzystania wytrzymałości taśmy

Dopuszczalne wykorzystanie wytrzymałości taśmy w %

A odstęp kół w calach
B odstęp kół w mm

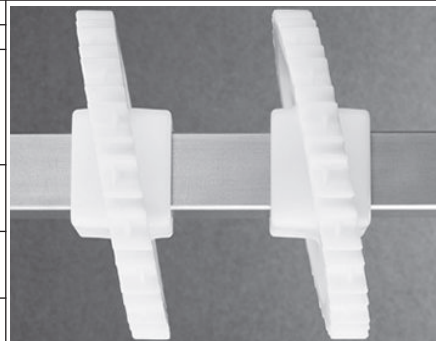
¹ Dostępne są taśmy o dowolnej szerokości z przyrostem 1,0 cala (25,4 mm), zaczynając od 4 cali (101,6 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

² Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach.

³ Centralne koło zębate powinno być zablokowane. Jeśli są tylko dwa koła zębatach, należy zablokować tylko to, które znajduje się po stronie czopu w wale napędowym.

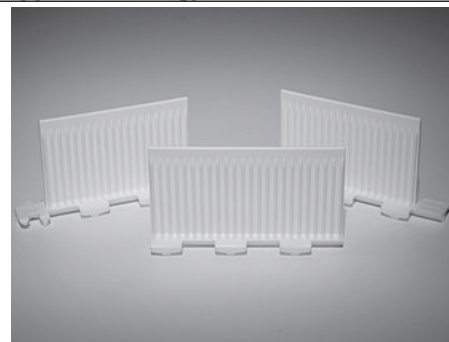
Ukośne łatwo oczyszczalne koło zębate EZ Clean™¹

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pionów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
12 (3,41%)	3,9	99	3,8	97	2,0	50,8		1,5		40
16 (1,92%)	5,2	132	5,1	130	2,0	50,8		1,5		40
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	2,0	50,8		1,5		40


Zabierak Minimum Hinge Flat Top (podwójny typu No-Cling)

Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
3,0	76,2	Acetal

- Po obu stronach zabieraka znajdują się pionowe nieprzywierające zębra.
- Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc jego integralną część, odlaną wraz z nim. Nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Zabieraki można dociąć na minimalną wysokość 0,5 cala (12,7 mm)
- Zabieraki o równych szerokościach mają wcięcia o rozmiarze 1 cala (25,4 mm). Zabieraki o nieparzystej liczbie są dostępne do celów modernizacyjnych i wymagają zastosowania maszynowego wykonania wycięć, co wiąże się z widocznymi śladami po obróbce i modyfikacjach.

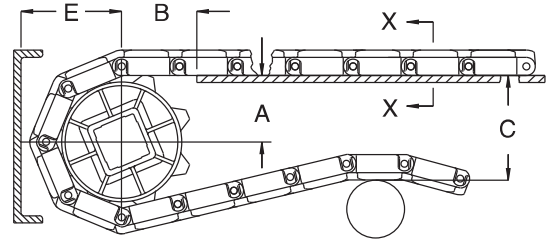

¹ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi Klienta firmy Intralox.

Wymiary ramy przenośnika

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E.

W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A.

Pełny opis wymiarów zawiera część *Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej*.



A ± 0,031 cala (1 mm) C ± (maks.)
B ± 0,125 cala (3 mm) E ± (min.)

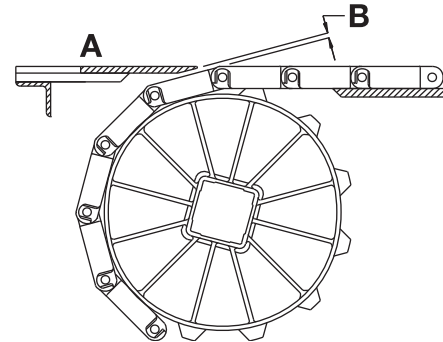
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki		Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cala	mm	cala	mm	cala	mm
cala	mm		cala	mm						
S1650 Seamfree Minimum Hinge Flat Top										
2,0	51	6	0,67-0,80	17-20	1,10	28	2,00	51	1,26	32
3,2	81	10	1,34-1,42	34-36	1,56	40	3,24	82	1,88	48
3,9	99	12	1,67-1,73	42-44	1,70	43	3,86	98	2,19	56
5,2	132	16	2,31-2,36	59-60	1,99	51	5,13	130	2,83	72
6,4	163	20	2,96-3,00	75-76	2,25	57	6,40	163	3,46	88

Odstęp płytki statycznej

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatego, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

Uwaga: Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.



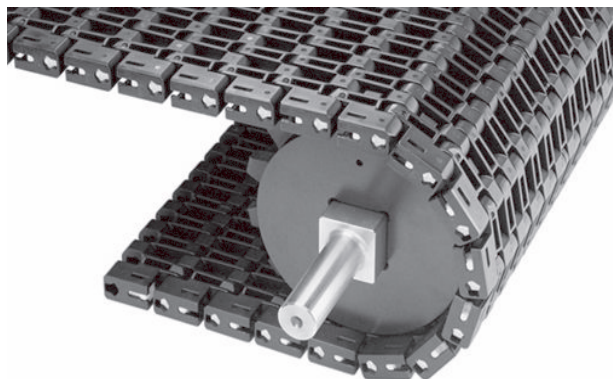
A Górna powierzchnia płytki statycznej

B Odstęp płytki statycznej

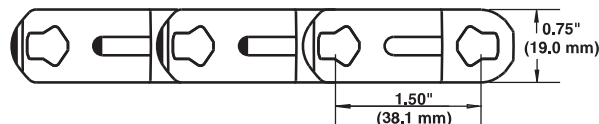
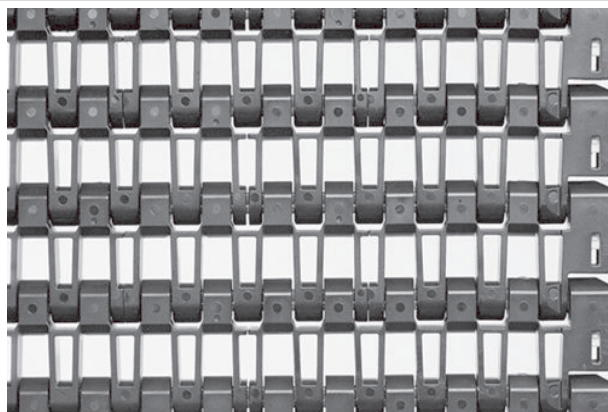
Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cala	mm
cala	mm			
2,0	51	6	0,134	3,4
3,2	81	10	0,079	2,0
3,9	99	12	0,066	1,7
6,4	163	20	0,039	1,0

Flush Grid

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,50	38,1
Szerokość minimalna	5	127
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,62 × 0,50	15,7 × 12,7
	0,70 × 0,26	17,8 × 6,6
Obszar otworów	37%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny/przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidex; bez tła	


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Elementy Slidex są dobrze widoczne, wykonane z pomarańczowego acetalu.
- Wielopinowa konstrukcja zawiasów znacznie ogranicza wykrzywianie. Każdy rząd zawiera dwa prostokątne piny.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Bardzo odporne na ścieranie koła zębate z poliuretanu z dużymi zębami z nadlewem.
- System odporny na ścieranie, którego trwałość jest od 2,5 do 3 razy większa niż w przypadku konwencjonalnych modułowych taśm z tworzyw sztucznych.
- Zapewnia znakomitą trwałość koła zębatego i taśmy, zwłaszcza w trudnych zastosowaniach związanych z transportem materiałów.
- Wymagania dotyczące przenośników: Firma Intralox zaleca stalowe powierzchnie transportowe z wzorem w jodełkę lub powierzchnie płaskie i ciągłe. Nie stosować prostych, równoległych ślizgów. Nie stosować w przenośnikach pchających.

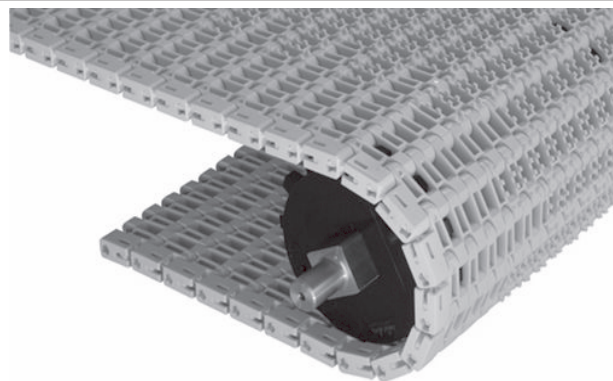

Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu 0,25 × 0,17 cala (6,4 × 4,3 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej) ¹		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²
Nylon AR	Nylon	1800	2678	Od -50 do 240	Od -46 do 116	2,21	10,78
Wykrywalny nylon	Nylon	1500	2232	Od -50 do 180	-46 - 82	2,28	11,13
Low Wear Plus	Low Wear Plus	500	744	Od 0 do 120	-18 - 49	2,56	12,50

¹ Temperatura pracy koła zębatego musi mieścić się w zakresie od -40 do 160°F (-40 do 70°C). Taśmy używane w temperaturze w zakresie od -212 do 240°F (od 100 do 116°C) nie spełniają wymagań norm FDA.

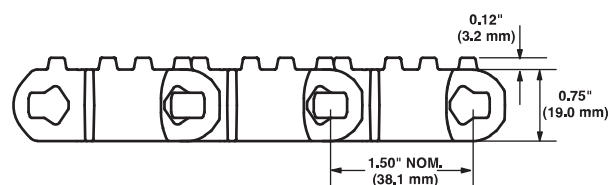
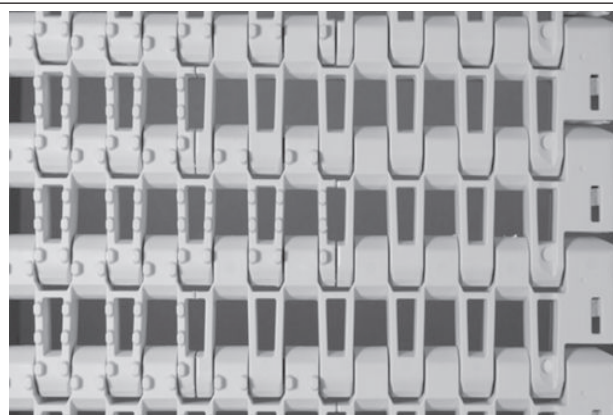
Flush Grid Nub Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,50	38,1
Szerokość minimalna	16	406,4
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,70 × 0,26	18 × 7
Obszar otworów	37%	
Obszar kontaktu z produktem	8%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny/przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez łała	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Elementy Slidelox są dobrze widoczne, wykonane z pomarańczowego acetalu.
- Wielopinowa konstrukcja zawiasów znacznie ogranicza wykrzywienie. Każdy rząd zawiera dwa prostokątne piny.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Bardzo odporne na ścieranie, dzielone koła zębate z poliuretanu z dużymi zębami z nadlewem.
- System odporny na ścieranie, którego trwałość jest od 2,5 do 3 razy większa niż w przypadku konwencjonalnych modułowych taśm z tworzyw sztucznych.
- Zapewnia znakomitą trwałość koła zębatego i taśmy, zwłaszcza w trudnych zastosowaniach transportu materiałów.
- Wymagania dotyczące przenośników: Firma Intralox zaleca stalowe powierzchnie transportowe z wzorem w jodełkę lub powierzchnie płaskie i ciągłe. Nie stosować prostych, równoległych ślizgów. Nie stosować w przenośnikach pchających.
- Minimalny nominalny odstęp od brzegów wynosi na przemian 4 cale (102 mm) oraz 6 cala (152 mm).

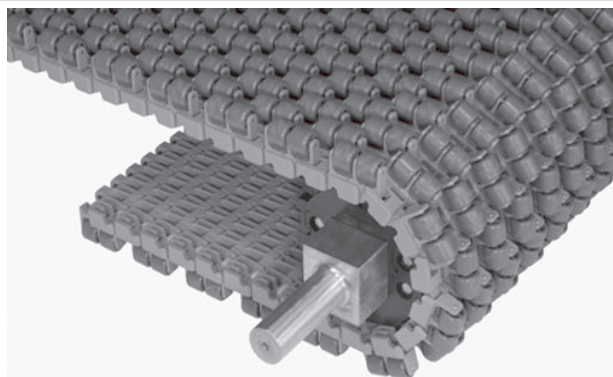


Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu 0,25 × 0,17 cala (6,4 × 4,3 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej) ¹		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Nylon AR	Nylon	1800	2678	Od -50 do 240	Od -46 do 116	2,21	10,78
Łatwo uwalniany, możliwy do śledzenia polipropylen	Nylon	1500	2230	Od 34 do 220	1 do 104	1,84	8,98
Low Wear Plus	Low Wear Plus	500	744	Od 0 do 120	-18 – 49	2,58	12,60

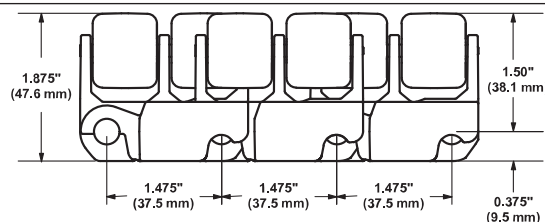
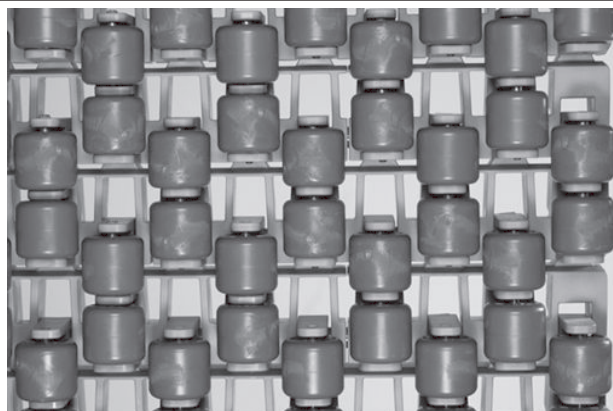
¹ Temperatura pracy koła zębatego musi mieścić się w zakresie od -40 do 160°F (-40 do 70°C). Taśmy używane w temperaturze w zakresie od 212 do 240°F (od 100 do 116°C) nie spełniają wymagań norm FDA.

Transverse Roller Top™ (TRT™)

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,475	37,5
Szerokość minimalna	12	304,8
Przyrosty szerokości	2,00 ¹	50,8
Minimalna wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,62 × 0,50	16 × 13
Maksymalna wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,70 × 0,26	18 × 7
Obszar otworów	26%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny/przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Ośki rolek wykonano ze stali nierdzewnej w celu zwiększenia trwałości.
- Wymagany montaż co 2 rzędy.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Bardzo odporne na ścieranie, dzielone koła zębate z poliuretanu z dużymi zębami z nadlewem.
- Dostępne są dzielone koła zębate.
- Zapewnia znakomitą trwałość koła zębatego i taśmy, zwłaszcza w trudnych zastosowaniach transportu materiałów.
- Średnica rolki: 0,95 cala (24,1 mm).
- Długość rolki: 0,825 cala (21 mm).
- Odstęp rolek: 1,0 cala (25,4 mm).
- Minimalna średnica rolki w sekcji powrotnej przenośnika: 6,0 cali (152,4 mm).


Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,312 cala (7,9 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłe)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Nylon	2200	3270	Od 34 do 200	Od 1 do 93	4,70	22,96

¹ Dostępne z przyrostami szerokości co 2 cale (50,8 mm) poza szerokością 14 cali (356 mm), która nie jest dostępna.

Rekomendacja dotycząca liczby kół zębatach i profili ślizgowych taśm Flush Grid oraz Flush Grid Nub Top

Zakres szerokości taśmy ¹		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał ²	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
5	127	2	Ślizgi należy umieszczać w układzie jodełkowym lub użyć płaskiej, ciągłej strony transportowej. Nie stosować prostych, równoległych ślizgów.	Ślizgi należy umieszczać w układzie jodełkowym lub użyć sekcji powrotnej przenośnika. Nie stosować prostych, równoległych ślizgów.
6	152	2		
7	178	3		
8	203	3		
9	229	3		
10	254	3		
12	305	3		
14	356	3		
15	381	3		
16	406	5		
18	457	5		
20	508	5		
24	610	5		
30	762	7		
32	813	9		
36	914	11		
42	1067	13		
48	1219	15		
54	1372	17		
60	1524	19		
72	1829	23		
84	2134	27		
96	2438	31		
120	3048	39		
144	3658	47		
W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach w odstępach wynoszących maksymalnie 4 cale (102 mm) od osi. ³			Maksymalny odstęp od osi 6 cali (152 mm)	Maksymalny odstęp od osi 12 cali (305 mm)

Rekomendacja dotycząca ilości kół zębatach i profili ślizgowych Transverse Roller Top

Zakres szerokości taśmy ⁴		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał ⁵	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	3	2	2
8	203	3	2	2
9	229	3	3	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	3	3	3
16	406	5	3	3
18	457	5	3	3
20	508	5	4	3
24	610	5	4	3
30	762	7	5	4
32	813	7	5	4
36	914	9	5	4
42	1067	9	6	5
48	1219	11	7	5
54	1372	11	7	6
60	1524	13	8	6
72	1829	15	9	7
84	2134	17	11	8
96	2438	21	12	9
120	3048	25	15	11
144	3658	29	17	13
W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach w odstępach wynoszących maksymalnie 4 cale (102 mm) od osi. ⁶			Maksymalny odstęp od osi 6 cali (152 mm)	Maksymalny odstęp od osi 12 cali (305 mm)

¹ Dostępne są taśmy o dowolnej szerokości z przyrostem 1,00 cala (25,4 mm), zaczynając od 5 cali (127 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

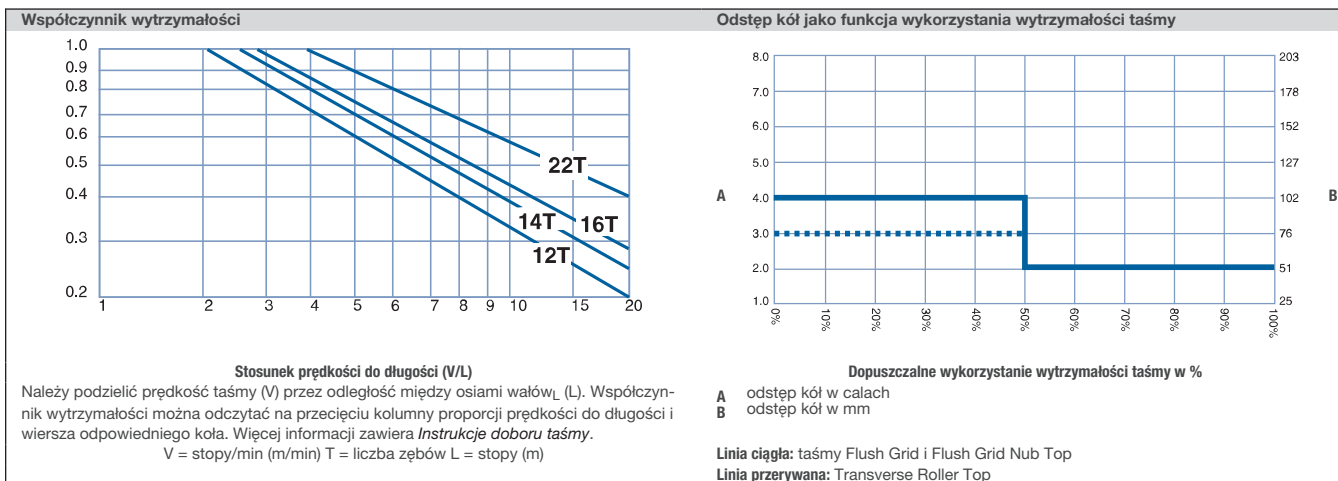
² Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach.

³ Centralne koło zębate powinno być zablokowane. Jeśli są tylko dwa koła zębate, należy zablokować tylko to, które znajduje się po stronie czopu w wale napędowym. Aby uzyskać informacje o położeniu blokady, patrz *Pierścienie ustalające i przesunięcie centralnego koła zębatego*.

⁴ Dostępne są taśmy o dowolnej szerokości z przyrostem 1,00 cala (25,4 mm), zaczynając od 5 cali (127 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.


⁵ Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach.

⁶ Centralne koło zębate powinno być zablokowane. Jeśli są tylko dwa koła zębate, należy zablokować tylko to, które znajduje się po stronie czopu w wale napędowym. Aby uzyskać informacje o położeniu blokady, patrz *Pierścienie ustalające i przesunięcie centralnego koła zębatego*.



Koła zębate z poliuretanu bardzo odpornego na ścieranie¹

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
12 (3,41%)	5,8	147	5,85	149	1,5	38	1,5		40	
14 (2,51%)	6,7	170	6,80	173	1,5	38	1,5		40	
16 (1,92%)	7,7	196	7,74	197	1,5	38	1,5 2,5		40 60	
22 (1,02%)	10,5	267	10,59	269	1,5	38	2,5			



Koła zębate dzielone z poliuretanu bardzo odpornego na ścieranie

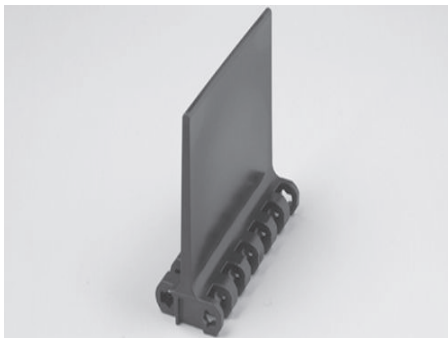
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
14 (2,51%)	6,7	170	6,80	173	1,5	38	1,5 2,5		40 60	
16 (1,92%)	7,7	196	7,74	197	1,5	38	1,5 2,5		40 60	
22 (1,02%)	10,5	267	10,59	269	1,5	38	2,5 3,5		60	



Zabieraki typu Streamline

Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
4,0	102	
6,0	152	

- Zabieraki Streamline są gładkie po obu stronach.
- Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc wraz z nim integralną część jednego odlewu. Nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Minimalny odstęp do brzożu wynosi 2,0 cala (51 mm).



SEKJA 2

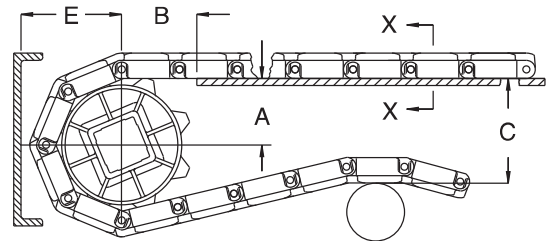
¹ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

Wymiary ramy przenośnika

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E.

W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A.

Pełny opis wymiarów zawiera część *Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej*.



A ± 0,031 cala (1 mm) C ± (maks.)
B ± 0,125 cala (3 mm) E ± (min.)

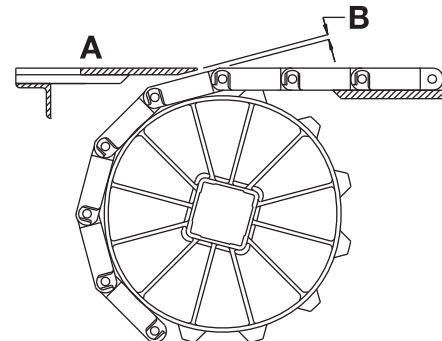
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki	Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)			cale	mm	cale	mm	cale	mm
			cale	mm						
S1700 Flush Grid										
5,8	147	12	2,36-2,46	60-62	2,42	61	5,67	144	3,27	83
6,7	170	14	2,85-2,93	72-74	2,63	67	6,61	168	3,74	95
7,7	196	16	3,33-3,40	85-86	2,81	71	7,56	192	4,22	107
10,5	267	22	4,78-4,83	121-123	3,30	84	10,41	264	5,64	143
S1700 Flush Grid Nub Top										
5,8	147	12	2,36-2,46	60-62	2,42	61	5,79	147	3,39	86
6,7	170	14	2,85-2,93	72-74	2,63	67	6,73	171	3,86	98
7,7	196	16	3,33-3,40	85-86	2,81	71	7,68	195	4,34	110
10,5	267	22	4,78-4,83	121-123	3,30	84	10,53	267	5,76	146
S1700 Transverse Roller Top										
5,8	147	12	2,42-2,52	61-64	2,36	60	6,92	176	4,46	113
6,7	170	14	2,91-3,00	74-76	2,56	65	7,87	200	4,93	125
7,7	196	16	3,40-3,47	86-88	2,73	69	8,81	224	5,41	137
10,5	267	22	4,84-4,90	123-124	3,20	81	11,67	296	6,83	173

Odstęp płytki statycznej

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma ząbebia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

Uwaga: Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przeniesienia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.



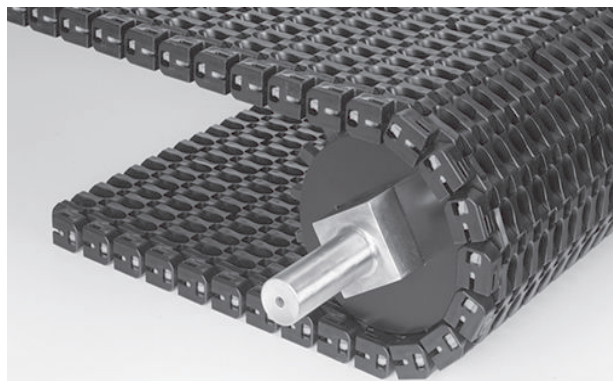
A Górna powierzchnia płytki statycznej

B Odstęp płytki statycznej

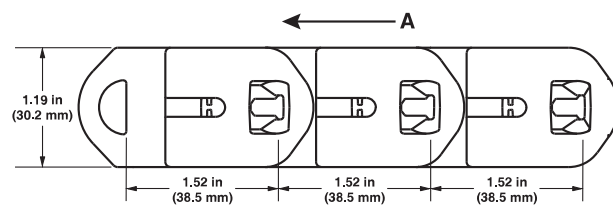
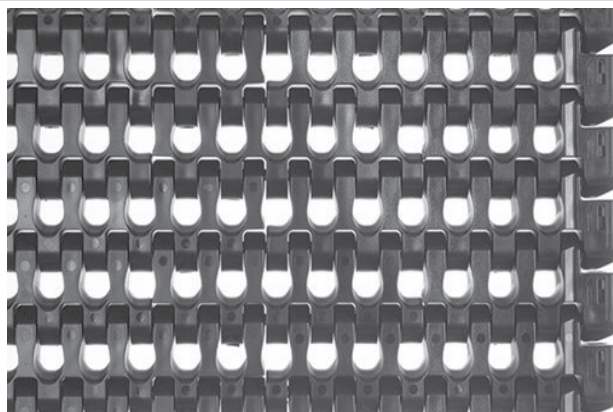
Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki	Liczba zębów			
			cale	mm
cale	mm			
5,8	147	12	0,099	2,5
6,7	170	14	0,085	2,2
7,7	196	16	0,074	1,9
10,5	267	22	0,054	1,4

Flush Grid

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,52	38,6
Szerokość minimalna	12	304,8
Szerokość maksymalna	120	3048
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,66 × 0,53	16,7 × 13,5
Obszar otworów	21%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny/przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidex; bez ła	


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Doskonale widoczny system zatrzymywania pinu łączącego Slidex.
- Duże prześwity taśmy umożliwiają swobodny przepływ i odprowadzania wody.
- Półokrągła konstrukcja pinu w znaczący sposób redukuje jego zużycie i rozciąganie podziałki, co gwarantuje przewidywalną pracę i pozwala na zaplanowanie czynności konserwacyjnych w trudnych zastosowaniach.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Koła zębate z poliuretanu bardzo odpornego na ścieranie. Koło zębate z dużymi występami, które zapewniają niezawodne połączenie, wydłużają żywotność koła i usuwają zanieczyszczenia z kieszeni napędowych.
- Zapewnia znakomitą trwałość koła zębatego i taśmy, zwłaszcza w trudnych zastosowaniach transportu materiałów.
- Wymagania dotyczące przenośników: firma Intralox zaleca stalowe powierzchnie transportowe z wzorem w jodełkę lub powierzchnie płaskie i ciągłe. Nie stosować prostych, równoległych ślizgów. Nie stosować w przenośnikach pchających.
- Aby uzyskać szczegółowe wytyczne projektowe dotyczące przenośników, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.



A — preferowany kierunek ruchu

Dane taśmy

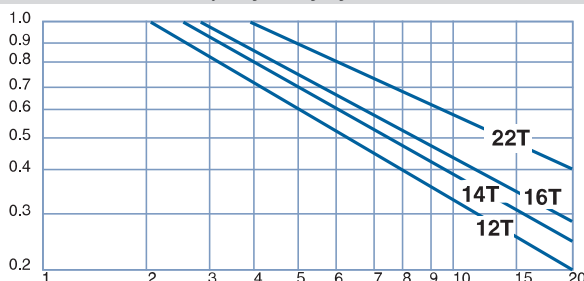
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu 0,5 cala (12,5 mm) półokrągły	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²
Low Wear Plus	Stal nierdzewna	1200	1790	Od 0 do 120	Od -18 do 49	7,10	34,66
LMAR	Stal nierdzewna	1800	2680	Od 0 do 212	Od -18 do 100	6,73	32,86

Rekomendacja dotycząca ilości kół zębatach i profili ślizgowych Flush Grid

Zakres szerokości taśmy ¹		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał ²	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
12-14	305-356	5	Aby uzyskać konkretne wytyczne dotyczące transportowej strony przenośnika, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox lub zapoznać się z wytycznymi dotyczącymi projektowania S1750.	Aby uzyskać konkretne wytyczne dotyczące sekcji powrotnej przenośnika, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox lub zapoznać się z wytycznymi dotyczącymi projektowania S1750.
15-18	381-457	7		
20	508	9		
24	610	11		
30	762	13		
32	813	15		
36	914	17		
42	1067	19		
48	1219	23		
54	1372	25		
60	1524	29		
72	1829	35		
84	2134	41		
96	2438	47		
108	2743	53		
120	3038	59		

W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach w odstępach wynoszących maksymalnie 2 cali (51 mm) od osi.³

Współczynnik wytrzymałości

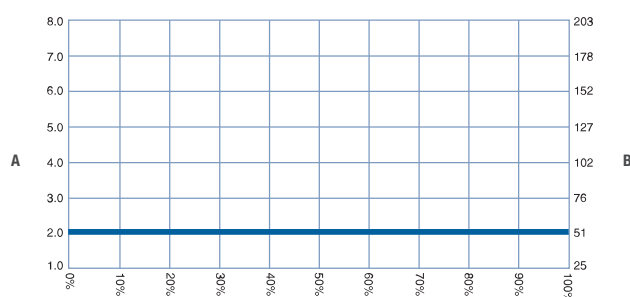


Stosunek prędkości do długości (V/L)

Należy podzielić prędkość taśmy (V) przez odległość między osiami wałów (L). Współczynnik wytrzymałości można odczytać na przecięciu kolumny proporcji prędkości do długości i wiersza odpowiedniego koła. Więcej informacji zawiera *Instrukcje doboru taśmy*.

$$V = \text{stopy/min (m/min)} \quad T = \text{liczba zębów} \quad L = \text{stopy (m)}$$

Odstęp kół jako funkcja wykorzystania wytrzymałości taśmy



Dopuszczalne wykorzystanie wytrzymałości taśmy w %

A odstęp kół w calach
B odstęp kół w mm

Linia ciągła: Flush Grid

Linia przerywana: Transverse Roller Top

Koła zębata dzielone z poliuretanu bardzo odpornego na ścieranie⁴

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość kości piasy (cale)	Nom. szerokość kości piasy (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
16 (1,92%)	7,8	198	7,9	201	1,5	38		2,5		60
22 (1,02%)	10,6	269	10,9	277	1,5	38		2,5 3,5		60

¹ Dostępne są taśmy o dowolnej szerokości z przyrostem 1,00 cala (25,4 mm), zaczynając od 12 cali (305 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

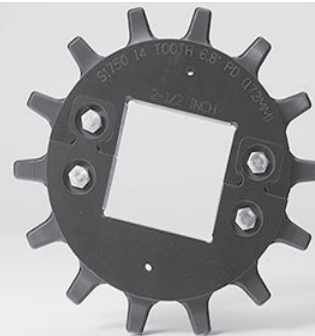
² Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach.

³ Centralne koło zębatach powinno być zablokowane. Jeśli są tylko dwa koła zębatach, należy zablokować tylko to, które znajduje się po stronie czopu w wale napędowym.

⁴ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi Klienta firmy Intralox.

Dzielone koła zębate z poliuretanu bardzo odpornego na ścieranie¹

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wózków pi-nów)	Nom. śr. podziałowa cale	Nom. śr. podziałowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
14 (2,51%)	6,8	173	6,9	175	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
16 (1,92%)	7,8	198	7,9	201	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
22 (1,02%)	10,6	269	10,9	277	1,5	38		2,5, 3,5		60


Trzyczęściowy zabierak typu Streamline

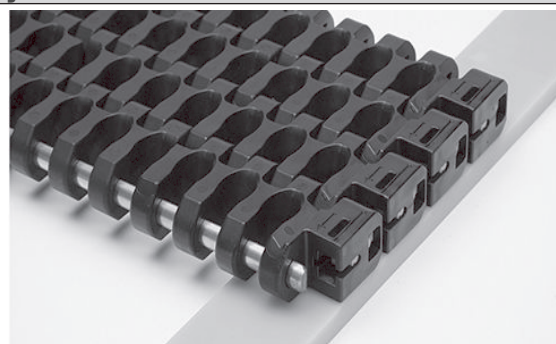
Wysokość zabieraków		Materiały	
cale	mm		
3,0	76		Low Wear Plus, LMAR
4,0	102		

- Zabierak składa się z trzech części: modułu bazowego, załącznika i pinu.
- Zabieraki Streamline są gładkie po obu stronach.
- Dostępny w wersji bez wcięć. Pierwsze dostępne wcięcie wynosi 1,625 cala (41 mm). Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Jeżeli jest to wymagane w określonym zastosowaniu możliwe jest przycięcie zabieraka do wymiaru 1,5 cala (38 mm). Jeżeli potrzebny jest krótszy zabierak, wówczas moduł bazowy zabieraka bez załącznika działa jako podniesione ogniwo o wymiarach 0,75 cala (19 mm). Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.


Slizg uretanowy


Wymiary		Dostępne kolory
cale	mm	
0,50 x 2 x 216	13 x 51 x 5486	Niebieski

- Przeznaczone do użytku w suchych i mokrych zastosowaniach spożywczych oraz w kontakcie z jadalnymi tłuszczami stałymi. Nie używać do zastosowań wykorzystujących olej płynny.
- Informacje dotyczące obliczeń tarcia i wytrzymałości taśm skrzętnych można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Zakres temperatur wynosi od 32°F (0°C) do 120°F (49°C).


¹ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

Metalowe koło zębate dzielone z serii 1750

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
22 (1,02%)	10,6	269	10,7	272	1,625	41	2,5 3,5		90	

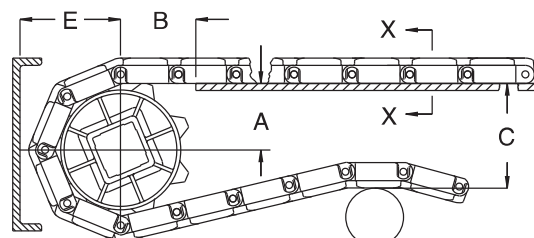


Wymiary ramy przenośnika

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E.

W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A.

Pełny opis wymiarów zawiera część *Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej*.



A ± 0,031 cala (1 mm)
B ± 0,125 cala (3 mm)

C ± (maks.)
E ± (min.)

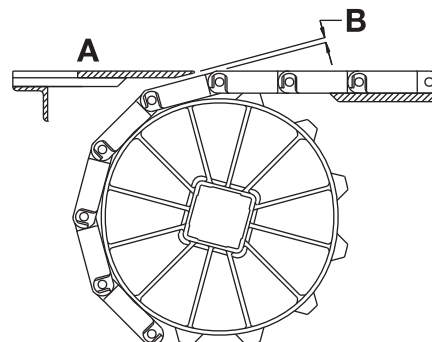
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki		Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
cale	mm		cale	mm						
S1750 Flush Grid										
6,8	173	14	2,72-2,81	69-71	2,83	72	6,81	173	4,06	103
7,8	198	16	3,21-3,29	82-84	3,04	77	7,77	197	4,54	115
10,6	269	22	4,67-4,73	119-120	3,68	93	10,65	271	5,98	152

Odstęp płytki statycznej

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwi obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zązębą się z kołem zębata, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

Uwaga: Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przeniesienia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.



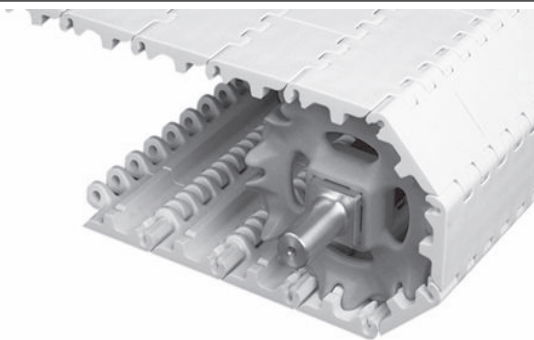
A Górna powierzchnia płytki statycznej

B Odstęp płytki statycznej

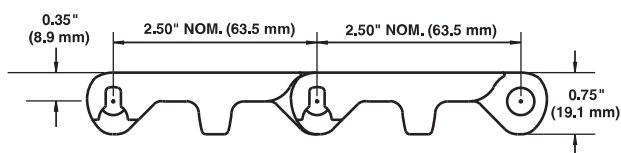
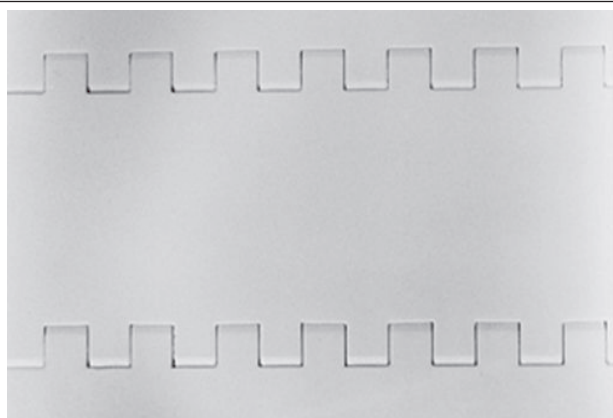
Opis koła zębatego				Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	Odstęp		
cale	mm		cale	mm	
6,8	173	14	0,085	2,2	
7,8	198	16	0,075	1,9	
10,6	269	22	0,054	1,4	

Flat Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	2,50	63,5
Szerokość minimalna	5	127
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zastłonięty brzeg, bez łba	


Uwagi na temat produktu

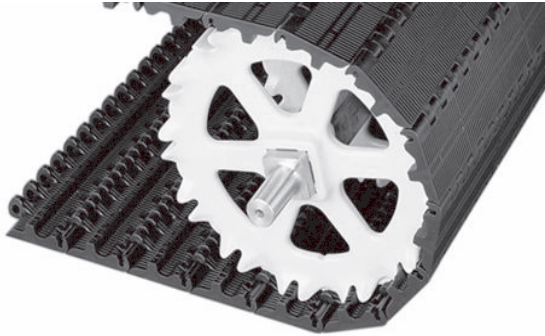
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka, zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Odporna na uderzenia taśma przeznaczona do stosowania w szczególnie trudnych warunkach.
- Podobnie jak w przypadku S800 i S1600, listwa napędowa na spodzie tej taśmy odprowadza wodę i zanieczyszczenia na zewnątrz taśmy, ułatwiając i przyspieszając czyszczenie. Efektywność listwy napędowej została potwierdzona w próbach przeprowadzonych zarówno wewnątrz, jak i na istniejących instalacjach.
- Zawiasy z zakrzywioną powierzchnią ogniwa łączącego ułatwiają czyszczenie poprzez większą odsłoniętą powierzchnię zawiasu i pinu w czasie, gdy taśma obraca się wokół koła zębatego.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Możliwość łatwej konwersji z S800 bez wprowadzania zbyt wielu zmian w ramie przenośnikowej w większości zastosowań w przemyśle mięsnym, ponieważ różnice wymiarów A, B, C i E w porównaniu do S800 nie przekraczają 0,25 cala (6 mm).


Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,312 cala (7,9 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Polipropylen	1200	1786	Od 34 do 220	Od 1 do 104	2,06	10,06
Acetal	Polietylen	1200	1786	Od -50 do 150	Od -46 do 66	3,36	16,40
Acetal	Polipropylen	1500	2232	Od 34 do 200	Od 1 do 93	3,36	16,40
Acetal wykrywalny przy użyciu aparatów rentgenowskich ¹	Polietylen	1000	1490	Od -50 do 150	Od -46 do 66	3,77	18,41
PK	PK	1200	1786	Od -40 do 200	Od -40 do 93	3,02	14,74

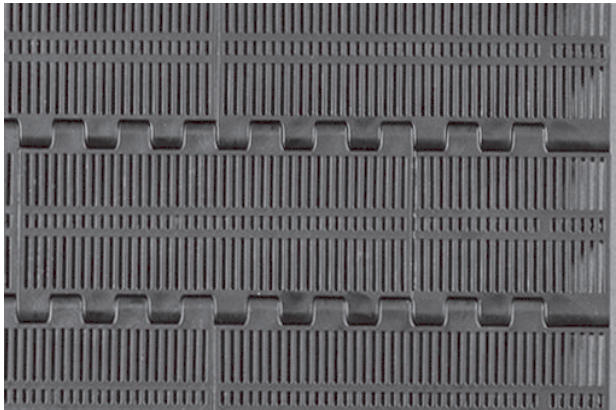
¹ Materiał zaprojektowany specjalnie do wykrywania przez aparaty rentgenowskie.

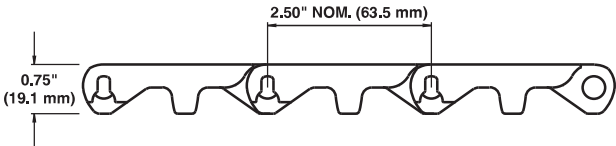
Mesh Top		
	cale	mm
Podziałka taśmy	2,50	63,5
Szerokość minimalna	5	127
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,07 × 0,75	1,7 × 19,1
Obszar otworów	32%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zastąpięty brzeg, bez łba	



Uwagi na temat produktu

- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni z pinami schowanymi w niszy zapobiegają uszkodzeniu brzegów i przemieszczaniu się pinów.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Dostępne są zabieraki i inne akcesoria.





Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,312 cala (7,9 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Polipropylen	800	1190	Od 34 do 220	1 do 104	1,44	7,03
Acetal odporny na promienie UV	Acetal	1500	2230	-50 do 200	-46 do 93	2,27	11,08
Polietylen	Polietylen	400	595	Od -50 do 150	Od -46 do 66	1,50	7,32
Nylon	Nylon	1000	1488	Od -50 do 240	Od -46 do 116	1,81	8,84

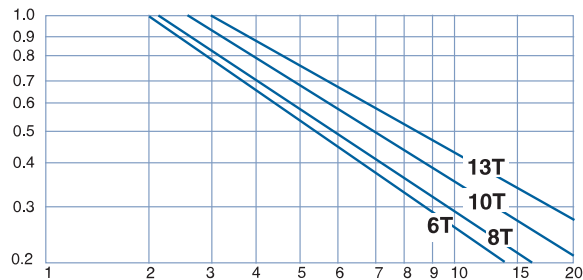
Rekomendacja dotycząca liczby kół zębatach i profili ślizgowych

Zakres szerokości taśmy ¹		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał ²	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
5	127	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
9	229	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	3	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	5	5	4
36	914	7	5	4
42	1067	7	6	5
48	1219	9	7	5
54	1372	9	7	6
60	1524	11	8	6
72	1829	13	9	7
84	2134	15	11	8
96	2438	17	12	9

W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach w odstępach wynoszących maksymalnie 6 cali (152 mm) od osi.³

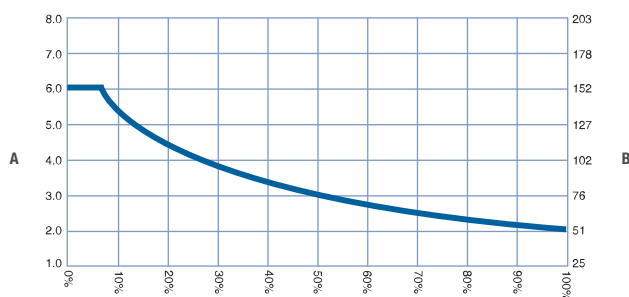
Maksymalny odstęp od osi 9 cali (229 mm)

Maksymalny odstęp od osi 12 cali (305 mm)

Współczynnik wytrzymałości

Stosunek prędkości do długości (V/L)

Podzielić prędkość taśmy „V” przez odległość między osiami wałów „L”. Współczynnik wytrzymałości można odczytać na przecięciu kolumny proporcji prędkości do długości i wiersza odpowiedniego koła. Więcej informacji zawiera *Instrukcje doboru taśmy*.

V = stopy/min (m/min) T = liczba zębów L = stopy (m)

Odstęp kół jako funkcja wykorzystania wytrzymałości taśmy

Dopuszczalne wykorzystanie wytrzymałości taśmy w %


A odstęp kół w calach
B odstęp kół w mm

¹ Jeśli szerokość taśmy przekracza wartość podaną w tabeli, należy wybrać następną większą zakres szerokości zgodnie z wartościami minimalnymi materiału kół zębatach i profili ślizgowych. Taśmy mogą mieć dowolną szerokość z przyrostem 1,00 cala (25,4 mm), zaczynając od 5,0 cala (127 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

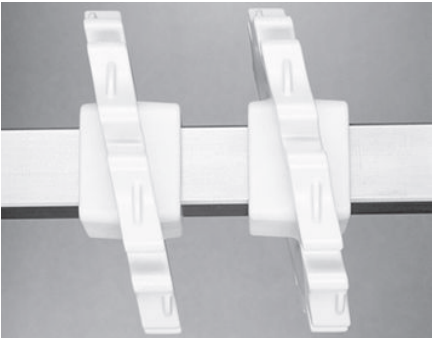
² Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach.

³ Centralne koło zębatach powinno być zablokowane. Jeśli są tylko dwa koła zębatach, należy zablokować tylko to, które znajduje się po stronie czopu w wale napędowym. Aby uzyskać informacje o położeniu blokady, patrz *Pierścienie ustalające i przesunięcie centralnego koła zębatach*.

Łatwo oczyszczalne koło zębate EZ Clean™¹


Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
6 (13,40%)	5,0	127	4,6	117	1,5	38	1,5		40	
8 (7,61%)	6,5	165	6,2	157	1,5	38	1,5		40	
10 (4,89%)	8,1	206	7,8	198	1,5	38	1,5		40	
13 (2,91%)	10,5	267	10,3	262	1,5	38	1,5 2,5		40 60	

Ukośne łatwo oczyszczalne koło zębate EZ Clean™²

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
8 (7,61%)	6,5	165	6,2	157	2,0	50,8	1,5		40	

Zabieraki odporne na uderzenia

Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
4,0	102	Acetal, PK, polietylen, polipropylen, acetal wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim
<ul style="list-style-type: none"> • Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc jego integralną część, odlaną wraz z nim. Nie są wymagane żadne elementy łączące. • Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox. 		



¹ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

² Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

Zestaw ściągacza taśmy Intralox

Ściągacz jednotaśmowy	Amerykańskie Jednostki amerykańskie	Jednostki metryczne
Długość	14,4 cala	365,8 mm
Szerokość	4,2 cala	106,7 mm
Wysokość	0,5 cala	12,7 mm
Waga	2 lb	0,9 kg
Masa całkowita zestawu ściągacza taśmy	6 lb	2,7 kg

- Możliwość stosowania na powierzchniach transportowych i sekcjach powrotnych przenośników, aby montować, złączać lub rozłączać zgodne z nimi taśmy.
- Podwyższone bezpieczeństwo pracowników.
- Zmniejszenie liczby osób potrzebnych do zamontowania lub wymontowania dużych lub nachylonych taśm.
- Zmniejszenie ryzyka uszkodzenia taśmy, które może doprowadzić do zanieczyszczenia obcymi materiałami.
- W zestawie znajdują się dwa ściągacze taśmy i jeden pas z mechanizmem grzechotkowym Intralox.
- Solidna metalowa konstrukcja z dedykowanym metalowym prętem, który blokuje się w ściągaczu taśmy.
- Wytrawiony kod QR na narzędziu umożliwia przejście do filmu instruktażowego.
- Zgodność z taśmami S800 i S1800. Informacje na temat bieżącej zgodności można uzyskać w dziale obsługi klienta firmy Intralox

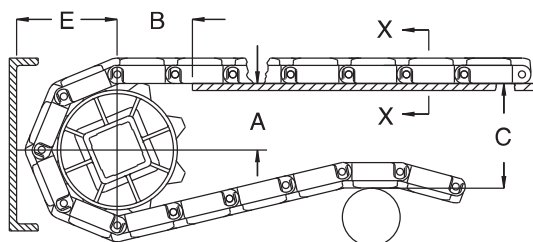


Wymiary ramy przenośnika

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E.

W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A.

Pełny opis wymiarów zawiera część *Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej*.



A ± 0,031 cala (1 mm)
B ± 0,125 cala (3 mm)
C ± (maks.)
E ± (min.)

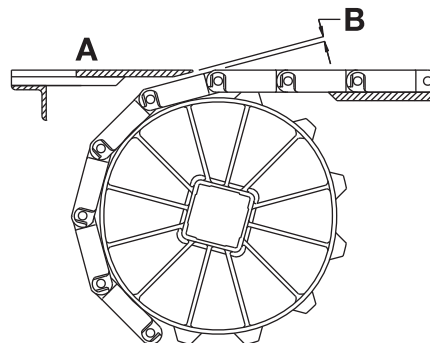
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki		Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
cale	mm		cale	mm						
S1800 Flat Top, Mesh Top										
5,0	127	6	1,77-2,10	45-53	1,87	47	4,95	126	2,91	74
6,5	165	8	2,62-2,87	66-73	2,23	57	6,48	165	3,68	93
8,1	206	10	3,45-3,65	88-93	2,59	66	8,04	204	4,46	113
10,5	267	13	4,67-4,82	119-123	3,02	77	10,40	264	5,64	143

Odstęp płytki statycznej

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatego, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmą. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

Uwaga: Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.



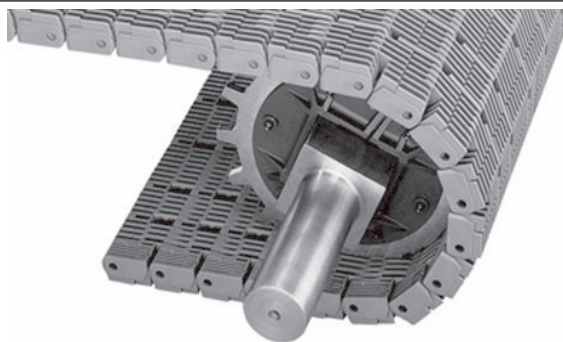
A Górna powierzchnia płytki statycznej

B Odstęp płytki statycznej

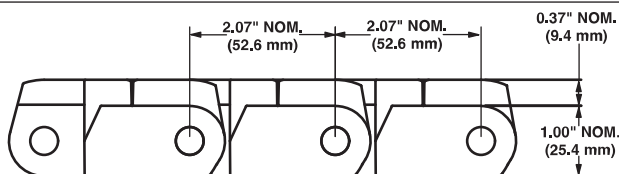
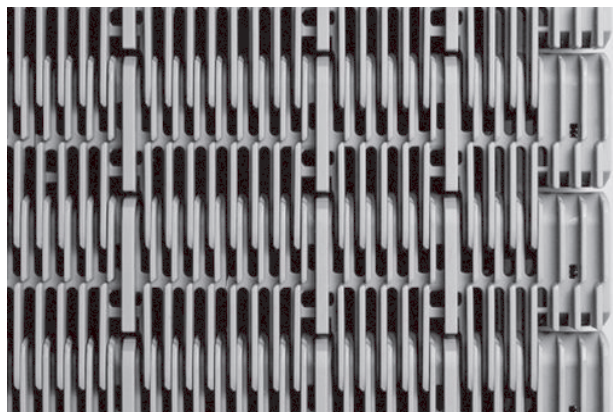
Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
5,0	127	6	0,150	3,8
6,5	165	8	0,108	2,8
8,1	206	10	0,091	2,3
10,5	267	13	0,074	1,9

Raised Rib

	cale	mm
Podziałka taśmy	2,07	52,6
Szerokość minimalna	15	381
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	27%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny/przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Shuttleplug; bez ła	


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Zwiększona grubość modułu i średnica pinu zapewniają lepszą wytrzymałość taśmy i dłuższy okres użytkowania.
- Wysokie żebra taśmy i mocne palce zapewniają niezawodne transfery.
- Specjalnie zaprojektowany materiał modułu z żywicy zapewnia zwiększoną odporność na chemikalia i zmiany temperatury.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Wymagane jest minimalne natężenie wsteczne.
- Dostępność dzielonych kół zębatych dla ułatwienia montażu.


Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu 0,38 cala (9,7 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen Enduralox	Polipropylen	4000	5952	Od 34 do 220	1 do 104	3,90	19,04

Rekomendacja dotycząca liczby kół zębatach i profili ślizgowych

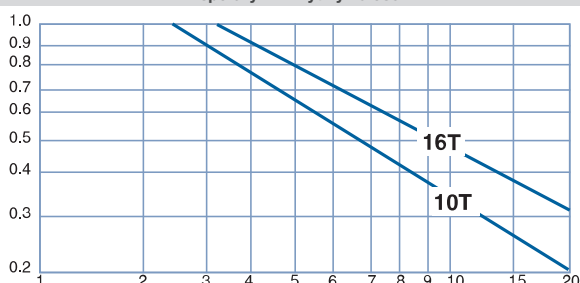
Zakres szerokości taśmy ¹		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał ²	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
15	381	3	3	3
18	457	3	3	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
36	914	7	5	4
42	1067	7	6	5
48	1219	9	7	5
54	1372	9	7	6
60	1524	11	8	6
72	1829	13	9	7
84	2134	15	11	8
96	2438	17	12	9
120	3048	21	15	11
144	3658	25	17	13

W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach w odstępach wynoszących maksymalnie 6 cali (152 mm) od osi.³

Maksymalny odstęp od osi 9 cali (229 mm)

Maksymalny odstęp od osi 12 cali (305 mm)

Współczynnik wytrzymałości

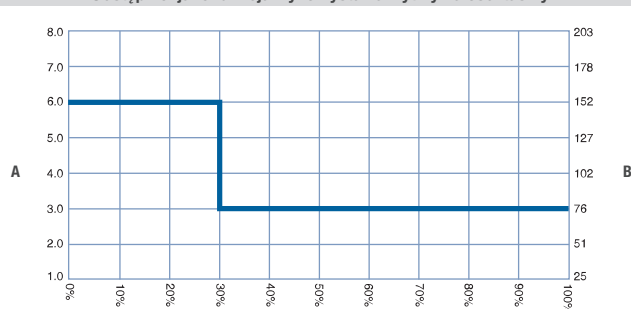


Stosunek prędkości do długości (V/L)

Podzielić prędkość taśmy „V” przez odległość między osiami wałów „L”. Współczynnik wytrzymałości można odczytać na przecięciu kolumny proporcji prędkości do długości i wiersza odpowiedniego koła. Więcej informacji zawiera *Instrukcje doboru taśmy*.

V = stopy/min (m/min) T = liczba zębów L = stopy (m)

Odstęp kół jako funkcja wykorzystania wytrzymałości taśmy



Dopuszczalne wykorzystanie wytrzymałości taśmy w %

A odstęp kół w calach
B odstęp kół w mm

Metalowe koło zębatach dzielone

Liczba zębatach (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
10 (4,89%)	6,7	170	7,0	177	1,7	43		2,5		60
15 (2,19%)	10,0	254	10,3	262	1,7	43		3,5		
16 (1,92%)	10,6	269	11,0	279	1,7	43	3,5	3,5		90



¹ Jeśli szerokość taśmy przekracza wartość podaną w tabeli, należy wybrać następną większą zakres szerokości zgodnie z wartościami minimalnymi materiału kół zębatach i profili ślizgowych. Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi Klienta firmy Intralox.

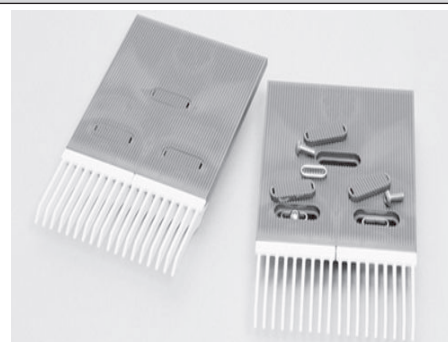
² Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach.

³ Centralne koło zębatach powinno być zablokowane. Informacje dotyczące miejsca blokowania można sprawdzić w Wytycznych dotyczących montażu lub uzyskać w dziale obsługi Klienta firmy Intralox.

Palcowe płyty przenoszące wykonane z dwóch materiałów

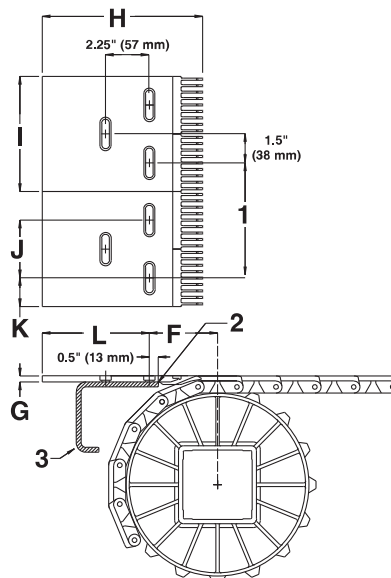
Dostępne szerokości		Liczba palców	Dostępne materiały
cale	mm		
6,0	152	18	Palce z tworzywa termoplastycznego wypełnionego włóknem szklanym, acetalowa płytka tylna

- Zapewnia wysoką wytrzymałość palców oraz niskie tarcie części tylnej.
- Część tylna o niskim współczynniku tarcia jest na stałe przymocowana do dwóch wkładek grzebieniowych od dużej wytrzymałości.
- Eliminują problemy z transferem i przechyleniem produktu. Między zębami taśmy rozciąga się 18 palców, co umożliwia płynny i ciągły przepływ produktu w czasie, gdy taśma zazębia się z kołami zębatymi
- Można je z łatwością zamontować na ramie przenośnikowej za pomocą dołączonych do zestawu śrub kołnierзовych. Śruby należy przykryć kołpakami zatrzaskowymi, aby obce materiały nie wpadały do gniazd.
- Wydłużona część tylna posiada trzy otwory mocujące. Osprzęt montażowy jest sprzedawany osobno i obejmuje podkładki owalne ze stali nierdzewnej oraz śruby. W zestawie znajdują się ponadto plastikowe osłony śruby.


Wymiary montażowe płytek palcowych

	Wykonane z dwóch materiałów	
	cale	mm
F	3,50	89
G	0,31	8
H	9,56	243
I	5,91	150
J	3,00	76
K	1,45	37
L	5,50	140
Odstęp w temperaturze otoczenia	Polipropylen Enduralox	
	5,98	151,9

Jest pokazana palcowa płyta przenosząca wykonana z dwóch materiałów

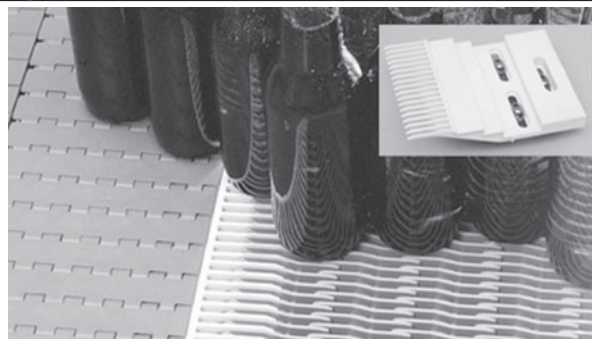


- 1 Odstępy
- 2 Promień 0,5 cala (13 mm) (przednia krawędź elementu ramy)
- 3 Element ramy

Samoczynnie czyszczące się płytki palcowe¹

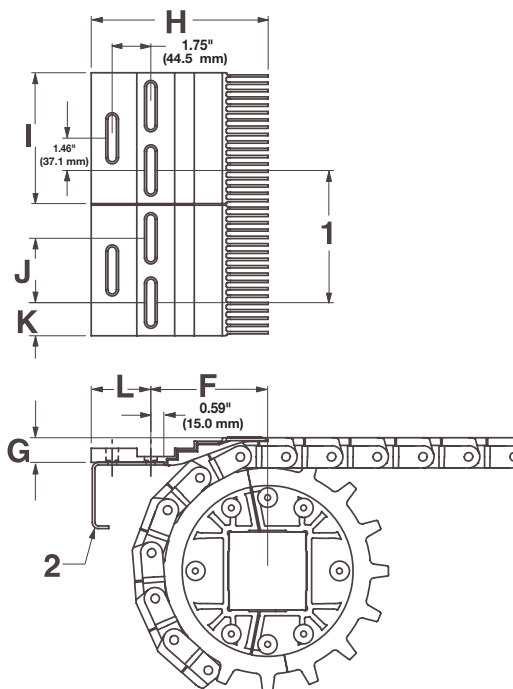
Dostępna szerokość		Liczba palców	Dostępne materiały
cale	mm		
6	152	18	Tworzywo termoplastyczne z wypełnieniem szklanym

- System składa się z palcowej płyty transferowej i brzegowej taśmy transferowej, które zaprojektowano do współpracy.
- Uformowane metodą wtrysku z solidnymi tabulatorami monitorującymi, które podpierają taśmę w zastosowaniach z ciężkim załadunkiem bocznym.
- Gładka, płaska powierzchnia górna znacznie usprawnia ruch poprzeczny pojemników.
- Ma ona krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni i jest wyposażona w system utrzymywania z pinami z łbem oraz nylonowe piny zapewniające najwyższą odporność na ścieranie.
- System ten eliminuje konieczność używania zamiatacza, ramienia spychającego lub szerszych płytek transferowych. Transfery przebiegają płynnie, a czyszczenie odbywa się w 100% automatycznie, umożliwiając transfery pod kątem prostym niezależnie od typu pojemnika.
- Idealne do zastosowań w wyższych/niższych temperaturach i przy częstej zmianie produktów.
- Ten system jest dwukierunkowy i umożliwia stosowanie tej samej taśmy do transferu lewo- i prawostronnego.
- Kompatybilne z wszystkimi seriami i typami taśm Intralox na przenośnikach podawana i rozładunku.
- System może transferować produkt z i na taśmy Intralox serii 400, serii 1200 i serii 1900 Raised Rib.
- Konstrukcja jest na tyle solidna, że spełnia wymagania trudnych zastosowań związanych z transportem opakowań szklanych.
- Możliwość łatwego zamontowania i przymocowania do płytek montażowych dowolnej grubości, śrubami ze stali nierdzewnej i owalnymi podkładkami, które pozwalają na ruch zgodnie z rozszerzaniem się i kurczeniem taśmy.
- Osprzęt ze stali nierdzewnej jest sprzedawany osobno.



Wymiary montażowe instalacji z samoczynnie czyszczącymi się palcowymi płytkami transferowymi²

	Samoczynnie czyszczenie się	
	cale	mm
F	5,25	133,4
G	1,15	29,2
H	8,05	204,5
I	5,93	150,6
J	2,92	74,2
K	1,51	38,4
L	2,71	68,8



Odstęp w temperaturze otoczenia

PP	5,98 cala	151,9 mm	1 Odstępy 2 Element ramy
----	-----------	----------	-----------------------------

¹ Na licencji firmy Rexnord U.S. Numery patentów 7,314,130 i 7,448,490

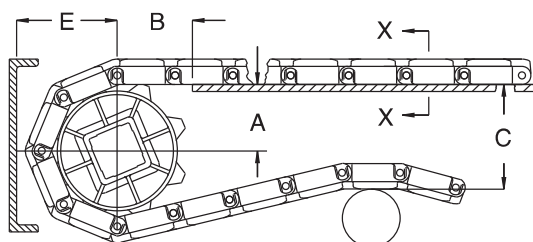
² Na licencji firmy Rexnord U.S. Numery patentów 7,314,130 i 7,448,490

Wymiary ramy przenośnika

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E.

W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A.

Pełny opis wymiarów zawiera część *Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej*.



A $\pm 0,031$ cala (1 mm) C \pm (maks.)
 B $\pm 0,125$ cala (3 mm) E \pm (min.)

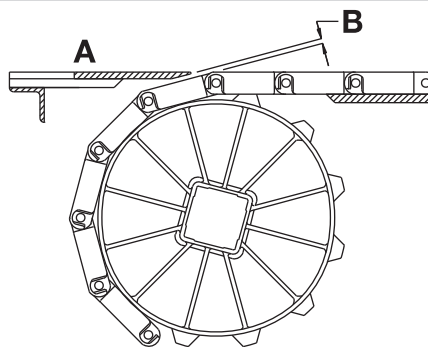
Opis koła zębatego		A		B		C		E		
Średnica podziałki		Zakres (od dołu do góry)		cala	mm	cala	mm	cala	mm	
cala	mm	cala	mm							
S1900 Raised Rib										
6,7	170	10	2,69-2,85	68-72	2,82	72	7,08	180	4,29	109
10,0	254	15	4,37-4,48	111-114	3,52	89	10,33	262	5,91	150
10,6	269	16	4,71-4,81	120-122	3,65	93	11	279	6,25	159

Odstęp płytki statycznej

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmą. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

Uwaga: Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.

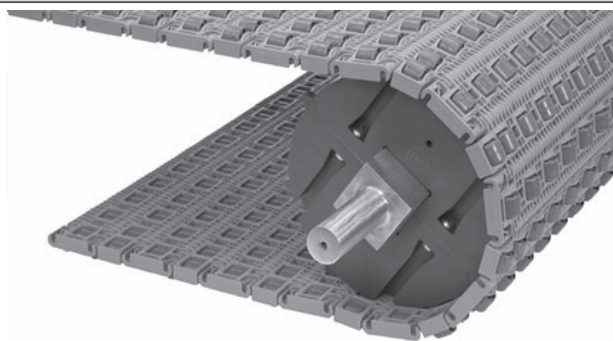


A Górna powierzchnia płytki statycznej
 B Odstęp płytki statycznej

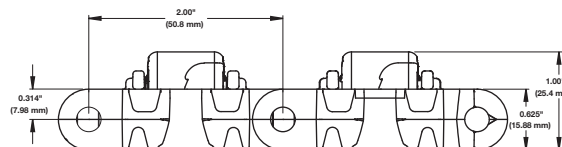
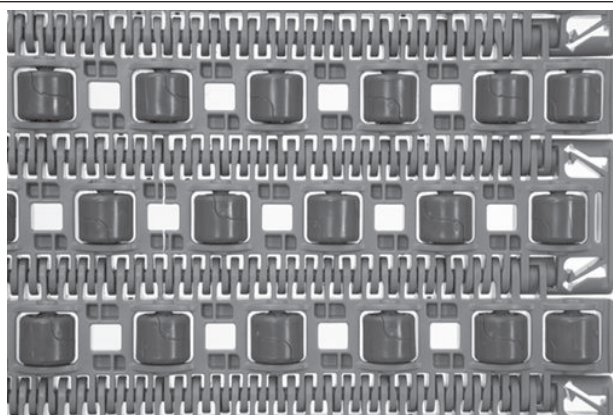
Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cala	mm
cala	mm			
6,7	170	10	0,164	4,2
10,0	254	15	0,109	2,8
10,6	269	16	0,102	2,6

Transverse Roller Top™ (TRT™)

	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	8	203
Przyrosty szerokości	2,00	50,8
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,43 × 0,53	10,9 × 13,5
Obszar otworów	17,8%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Środek	
Mocowanie pinu; typ pinu	„Drzwi stodoły”, bez łba	


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Wykorzystuje rolki acetalowe z osiami z tworzywa sztucznego.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Zaprojektowane do przenoszenia pod kątem 90 stopni.
- Koła zębate są wyposażone w duże klockowe zęby.
- Zaleca się stosowanie dzielonych kół S4400 z naprzemiennymi zębami z wypełnieniem ze włókna szklanego.
- Solidna konstrukcja zapewnia znakomitą trwałość koła zębatego i taśmy, zwłaszcza w trudnych zastosowaniach transportu materiałów.
- Dostępne są szczegółowe wytyczne dotyczące projektowania przenośników. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Długość taśmy należy regulować w odstępach 4-calowych (10,16 cm), co dwa rzędy.
- Średnica rolki: 0,95 cala (24,1 mm).
- Długość rolki: 0,825 cala (20,9 mm).
- Standardowy odstęp rolki od brzegu taśmy wynosi: 0,26 cala (6,6 mm).
- Odstęp rolek: 2 cale (50,8 mm).

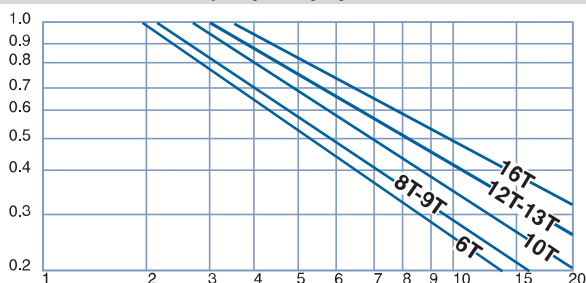

Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Nylon	2200	3270	Od 34 do 200	Od 1 do 93	2,25	10,985

Rekomendacja dotycząca ilości kół zębatach i profili ślizgowych

Zakres szerokości taśmy ¹		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał ²	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
10-14	254-356	2	3	2
16-18	406-457	3	3	3
20-24	508-610	3	4	3
26	660	4	4	3
28-32	711-813	4	5	3
34-36	864-914	5	5	4
38-42	965-1067	5	6	4
44	1118	6	6	5
46-50	1168-1270	6	7	5
52-54	1321-1372	7	7	5
56-60	1422-1524	7	8	6
62	1575	8	8	6
64-68	1626-1727	8	9	6
70-72	1778-1829	9	9	6
74-78	1879-1981	9	10	7
80	2032	10	10	7
Maksymalny odstęp od osi 9 cali (229 mm), minimalny odstęp od brzegu gładkiego			Maksymalny odstęp od osi 9 cali (229 mm)	Maksymalny odstęp w sekcji powrotnej: 12 cali (304,8 mm)

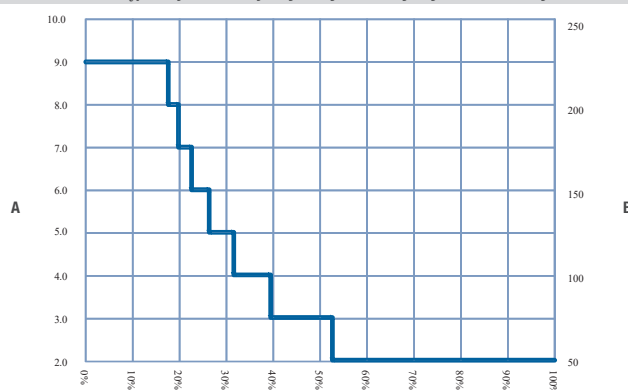
Współczynnik wytrzymałości



Stosunek prędkości do długości (V/L)

Podzielić prędkość taśmy „V” przez odległość między osiami wałów „L”. Współczynnik wytrzymałości można odczytać na przecięciu kolumny proporcji prędkości do długości i wiersza odpowiedniego koła. Więcej informacji zawiera *Instrukcje doboru taśmy*.
 $V = \text{stopy/min (m/min)}$ $T = \text{liczba zębów}$ $L = \text{stopy (m)}$

Odstęp kół jako funkcja wykorzystania wytrzymałości taśmy



Dopuszczalne wykorzystanie wytrzymałości taśmy w %

A odstęp kół w calach
 B odstęp kół w mm

Linia ciągła: koła zębata z otworem kwadratowym
 Linia przerywana: koła zębata z otworem okrągłym

Dzielone koła zębata z naprzemianległymi zębami z nylonu z wypełnieniem z włókna szklanego³

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
10 (4,89%)	6,5	165	6,7	170	1,9	48	1,5 2,5		40	60
12 (3,41%)	7,8	198	8,0	198	1,9	48	1,5 2,5		40	60
16 (1,92%)	10,3	262	10,5	267	1,9	48	1,5 2,5		40	60



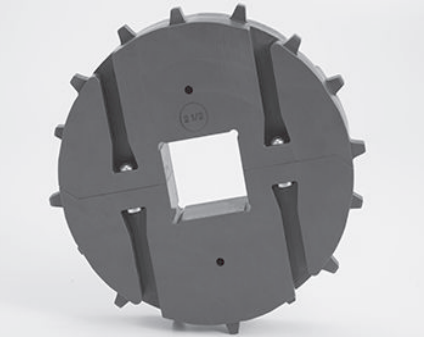
¹ Jeśli szerokość taśmy przekracza wartość podaną w tabeli, należy wybrać następną większą zakres szerokości zgodnie z wartościami minimalnymi materiału kół zębatach i profili ślizgowych. Taśmy mogą mieć dowolną szerokość z przyrostem 2,00 cala (51 mm), zaczynając od szerokości minimalnej 10 cali (254 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi Klienta firmy Intralox.

² Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach.

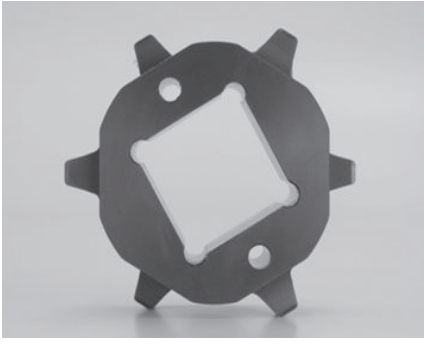
³ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi Klienta firmy Intralox.

Dzielone koła zębate z naprzemianległymi zębami z nylonu¹


Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
8 (7,61%)	5,3	135	5,5	140	1,9	48		1,5		40
16 (1,92%)	10,3	262	10,5	267	1,9	48		3,5		


Koło zębate z naprzemianległymi zębami z nylonu²

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
6 (13,40%)	4,0	102	4,2	107	1,9	48		1,5		40


Koło zębate z naprzemianległymi zębami z nylonu z wypełnieniem z włókna szklanego³

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
10 (4,89%)	6,5	165	6,5	165	2,0	51		1,5 2,5		40 60
12 (3,41%)	7,8	198	7,8	198	2	51		1,5 2,5		40 60
16 (1,92%)	10,3	262	10,4	264	2	51		2,5		60


¹ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi Klienta firmy Intralox.

² Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi Klienta.

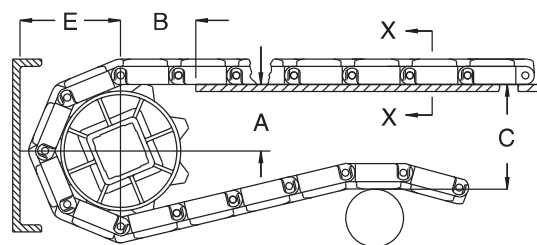
³ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi Klienta.

Wymiary ramy przenośnika

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary *A*, *B*, *C* i *E*.

W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru *A*.

Pełny opis wymiarów zawiera część *Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej*.



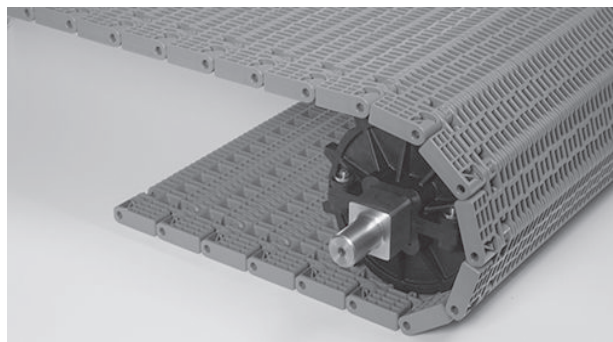
A ± 0,031 cala (1 mm)
B ± 0,125 cala (3 mm)

C ± (maks.)
E ± (min.)

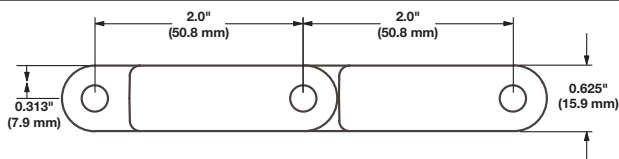
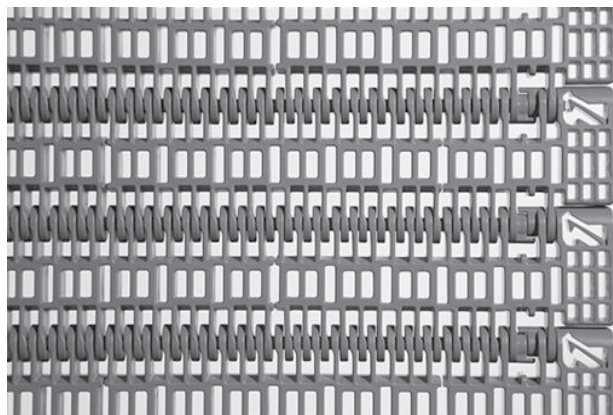
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki cala	mm	Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cala	mm	cala	mm	cala	mm
			cala	mm						
S4400 Transverse Roller Top										
4,0	102	6	1,43-1,70	36-43	1,85	47	4,40	112	2,76	70
5,3	135	8	2,12-2,32	54-59	2,24	57	5,64	143	3,38	86
6,5	165	10	2,79-2,95	71-75	2,39	61	6,90	175	4,01	102
7,8	198	12	3,45-3,58	88-91	2,64	67	8,16	207	4,64	118
10,3	262	16	4,75-4,85	121-123	3,10	79	10,70	272	5,91	150

Flush Grid

	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	5,00	127
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,24 × 0,23	6,1 × 5,8
Obszar otworów	35%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	„Drzwi stodoły”, bez tła	


Uwagi na temat produktu

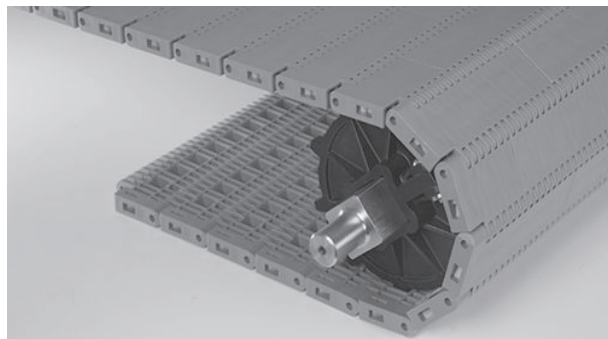
- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Gładka powierzchnia górna i konstrukcja prostoliniowa zapewnia swobodny ruch produktu.
- Otwory mają wielkość, która uniemożliwia przelot śrub o wielkości 0,25 cala (6,35 mm) lub większej przez powierzchnię taśmy.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Koła zębate są wyposażone w duże klockowe zęby.


Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Nylon	2400	3572	Od 34 do 220	1 do 104	1,54	7,52
Polipropylen	Polipropylen	2200	3274	Od 34 do 220	1 do 104	1,54	7,52

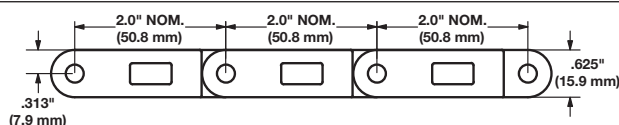
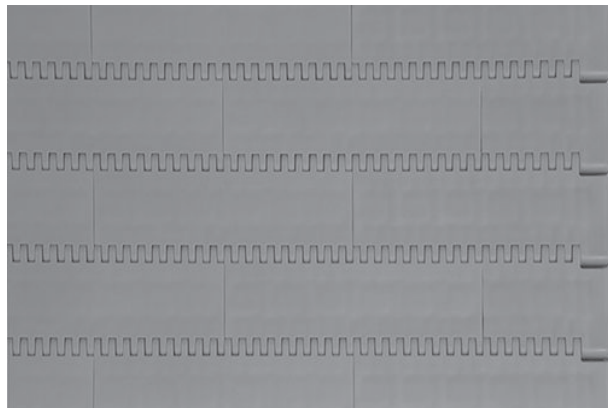
Flat Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	5,00	127
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
otwarcia średniej szczeliny	—	—
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez ła	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka powierzchnia bez otworów.
- Krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Dostępne wersje z żółtymi krawędziami. Nieliniowe żółte brzegi sprawiają, że łatwo odróżnić taśmę od nieruchomej podłogi.
- System Slidelox jest wykonany z polipropylenu wzmocnionego włóknem szklanym.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku Sekcji 2: Linia produktów.

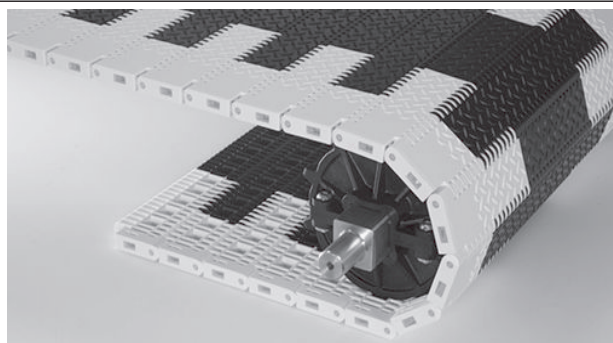


Dane taśmy

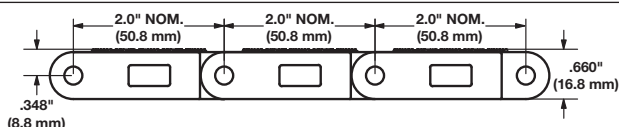
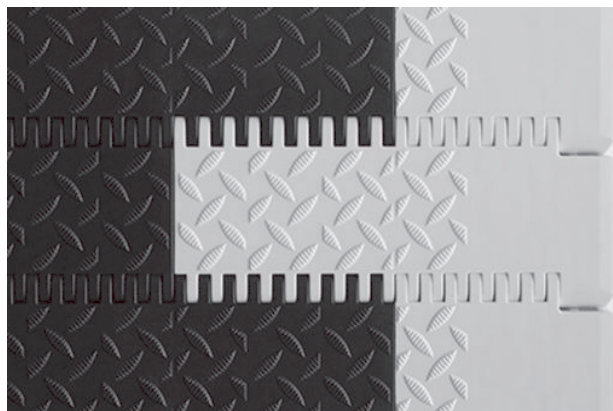
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m²
Acetal	Nylon	4400	6548	-50 do 200	Od -46 do 93	3,07	14,96
Acetal HSEC	Nylon	4100	6101	-50 do 200	Od -46 do 93	3,08	15,04
AC/EC	Nylon	4400	6548	-50 do 200	Od -46 do 93	3,08	15,04
Polipropylen	Nylon	2900	4316	Od 34 do 220	1 do 104	1,97	9,62
Polipropylen Easy Release Traceable	Nylon	2500	3720	Od 34 do 220	1 do 104	2,26	11,03

Non Skid

	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	5,00	127
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
otwarcia średniej szczeliny	—	—
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidexox; bez ła	


Uwagi na temat produktu

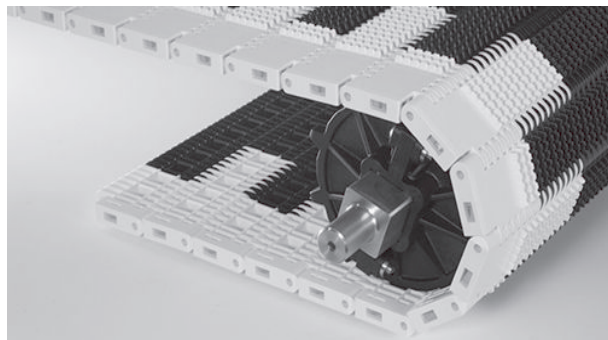
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Krawędzie mają płaską powierzchnię górną (brak wzoru).
- Dostępne wersje z żółtymi krawędziami. Nieliniowe żółte brzegi sprawiają, że łatwo odróżnić taśmę od nieruchomej podłogi.
- Rombowy wzór bieżnika tworzy specjalną powierzchnię do chodzenia zapobiegającą ślizganiu się, co zwiększa bezpieczeństwo pracy.
- System Slidexox jest wykonany z polipropylenu wzmocnionego włóknem szklanym.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Odstęp od krawędzi taśmy Flat Top: 2 cale (50 mm).


Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Acetal	Nylon	4400	6548	-50 do 200	Od -46 do 93	3,09	15,09
Acetal HSEC	Nylon	4100	6101	-50 do 200	Od -46 do 93	3,10	15,14
AC/EC	Nylon	4400	6548	-50 do 200	Od -46 do 93	3,10	15,14
Polipropylen	Nylon	2900	4316	Od 34 do 220	1 do 104	1,98	9,67
FR Antystatyczny	Nylon	2000	2976	Od -50 do 150	Od -46 do 66	3,00	14,65

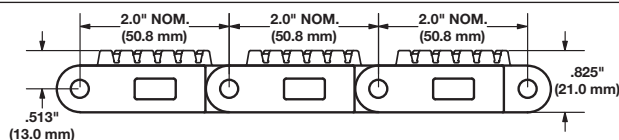
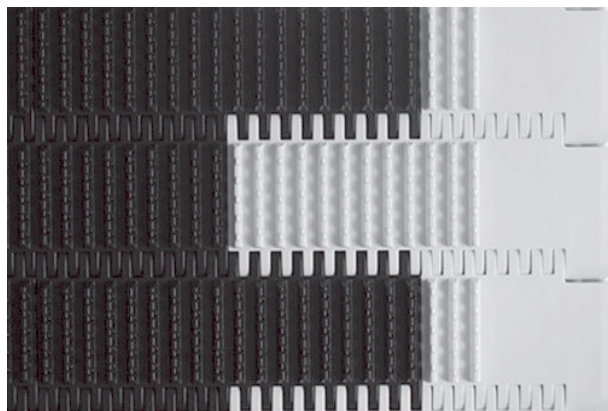
Non Skid Raised Rib

	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	5,00	127
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
otwarcia średniej szczeliny	—	—
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez ła	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Krawędzie mają płaską powierzchnię górną (brak wzoru).
- Dostępne wersje z żółtymi krawędziami. Nieliniowe żółte brzegi sprawiają, że łatwo odróżnić taśmę od nieruchomej podłogi.
- Antypoślizgowy bieżnik Non Skid zwiększa bezpieczeństwo.
- System Slidelox jest wykonany z polipropylenu wzmocnionego włóknem szklanym.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Są dostępne palcowe płyty przenoszące. Palcowe płytki transferowe usuwają zanieczyszczenia z powierzchni taśmy.
- Odstęp od krawędzi taśmy Flat Top: 2 cale (50 mm).



Dane taśmy

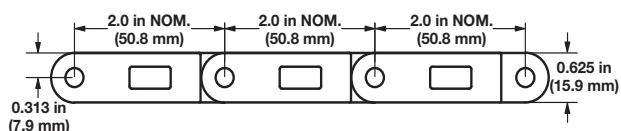
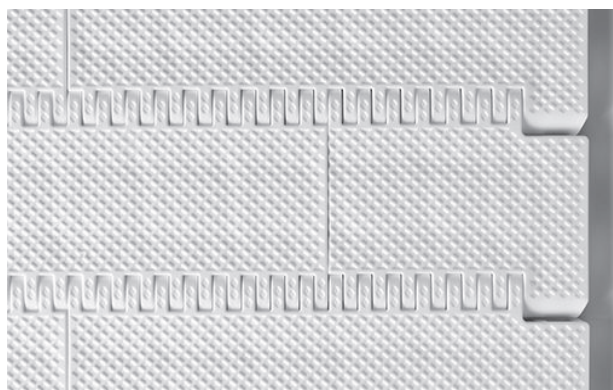
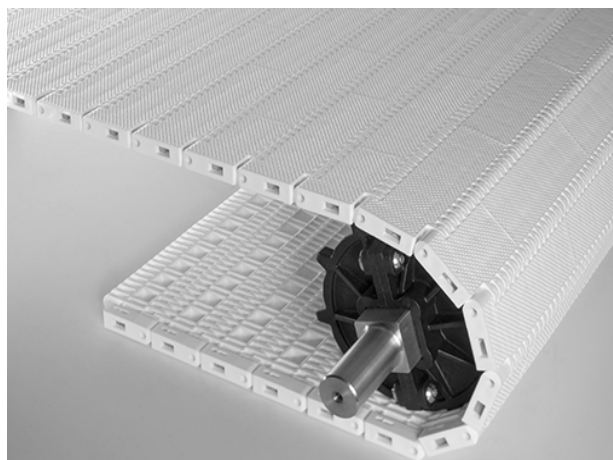
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Acetal	Nylon	4400	6548	-50 do 200	Od -46 do 93	3,39	16,55
Acetal HSEC	Nylon	4100	6101	-50 do 200	Od -46 do 93	3,39	16,55
AC/EC	Nylon	4400	6548	-50 do 200	Od -46 do 93	3,39	16,55

Embedded Diamond Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	5,00	127,0
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox®; bez łba	

Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Wzór taśmy Embedded Diamond Top umożliwia szybkie zwalnianie lepkich materiałów.
- System Slidelox jest wykonany z polipropylenu wzmocnionego włóknem szklanym.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów.*


Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø0,24 cala (6., mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/ stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Nylon	2900	4316	Od 34 do 220	1 do 104	1,97	9,62

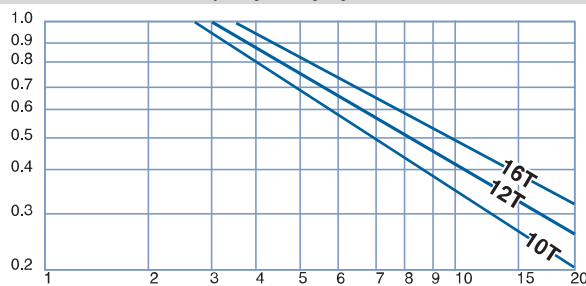
Rekomendacja dotycząca ilości kół zębatach i profili ślizgowych

Zakres szerokości taśmy ¹		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał ²	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	5	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	7	5	4
36	914	7	5	4
42	1087	7	6	5
48	1219	9	7	5
54	1372	9	7	6
60	1524	11	8	6
72	1829	13	9	7
84	2134	15	11	8
96	2438	17	12	9
120	3048	21	15	11
144	3658	25	17	13

W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach w odstępach wynoszących maksymalnie 6 cali (152 mm) od osi.³

Maksymalny odstęp od osi 6 cali (152 mm)

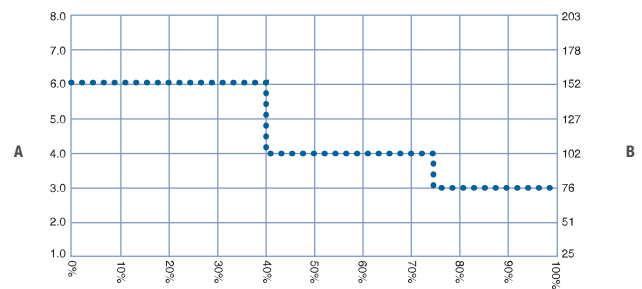
Maksymalny odstęp od osi 12 cali (305 mm)

Współczynnik wytrzymałości


Stosunek prędkości do długości (V/L)

Podzielić prędkość taśmy „V” przez odległość między osiami wałów „L”. Współczynnik wytrzymałości można odczytać na przecięciu kolumny proporcji prędkości do długości i wiersza odpowiedniego koła. Więcej informacji zawiera *Instrukcje doboru taśmy*.

V = stopy/min (m/min) T = liczba zębów L = stopy (m)

Odstęp kół jako funkcja wykorzystania wytrzymałości taśmy


Dopuszczalne wykorzystanie wytrzymałości taśmy w %

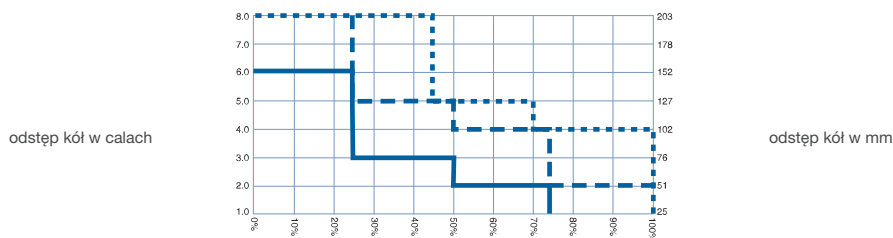
A odstęp kół w calach
B odstęp kół w mm

Linia przerywana: Flat Top, Non Skid, Non Skid Raised Rib z otworem kwadratowym

¹ Jeśli szerokość taśmy przekracza wartość podaną w tabeli, należy wybrać następny większy zakres szerokości zgodnie z wartościami minimalnymi materiału kół zębatach i profili ślizgowych. Taśmy mogą mieć dowolną szerokość z przyrostem 1,00 cala (25,4 mm), zaczynając od szerokości minimalnej 5 cali (127 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

² Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach.

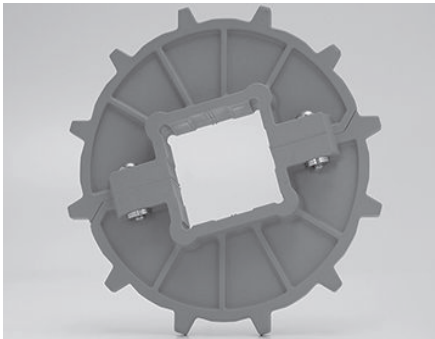
³ Centralne koło zębatach powinno być zablokowane. Jeśli są tylko dwa koła zębatach, należy zablokować tylko to, które znajduje się po stronie czopu w wale napędowym. Aby uzyskać informacje o położeniu blokady, patrz *Pierścienie ustalające i przesunięcie centralnego koła zębatach*.

Odstęp kół jako funkcja wykorzystania wytrzymałości taśmy



Dopuszczalne wykorzystanie wytrzymałości taśmy w %
Linia ciągła: Flush Grid, otwory okrągłe
Długa linia przerywana: Flush Grid, otwory kwadratowe
Krótką linia przerywana: Flush Grid, dwa zęby

Dzielone koła zębate z kompozytu polipropylenowego Enduralox^{1, 2}


Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. podziałowa cale	Nom. śr. podziałowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
10 (4,89%)	6,5	165	6,7	170	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
12 (3,41%)	7,8	198	8	203	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
16 (1,92%) ³	10,3	262	10,5	267	1,5	38	2,5, 3,5	2,5	60, 90	60


Dzielone koła zębate z nylonu z wypełnieniem ze szkła⁴

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. podziałowa cale	Nom. śr. podziałowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
10 (4,89%)	6,5	165	6,7	170	1,45	37		1,5 ⁵ , 2,5		40 ⁵ , 60
12 (3,41%)	7,8	198	8	203	1,45	37		1,5 ⁵ , 2,5, 3,5		40 ⁵ , 60, 90
16 (1,92%)	10,3	262	10,5	267	1,45	37		2,5, 3,5		60, 90


Dzielone koła zębate z nylonu⁶

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
16 (1,92%)	10,3	262	10,5	267	1,9	38		1,5		40


¹ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

² Osprzęt wykonany ze stali nierdzewnej 316.

³ Koło łańcuchowe z 16 zębami ma otwory o zbyt dużej średnicy.


⁴ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

⁵ Otwory o wielkości 1,5 cala i 40 mm mają piasty o szerokości 1,95 cala (50 mm).


⁶ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

Koła zębate z nylonu z wypełnieniem z włókna szklanego¹

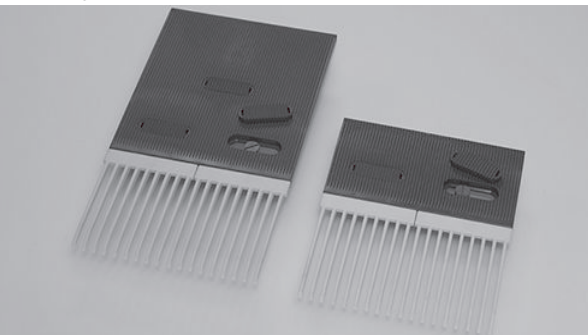
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
10 (4,89%)	6,5	165	6,5	165	2	51		1,5 2,5		40 60
12 (3,41%)	7,8	198	7,8	198	2	51		1,5 2,5		40 60


Dwuzębne dzielone koło zębate z kompozytu polipropylenowego Enduralox^{2, 3}

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
16 (1,92%)	10,3	262	10,5	267	1,5	38		3,5 ⁴		90 ³


Palcowe płyty przenoszące

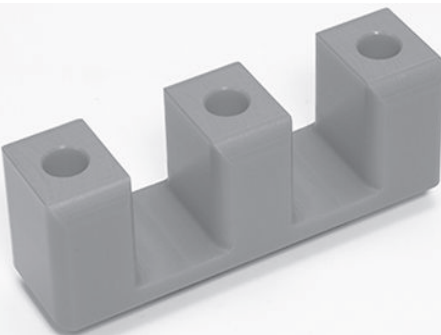
Dostępne szerokości		Liczba palców	Dostępne materiały
cale	mm		
6	152	18	Palce z tworzywa termoplastycznego wypełnionego włóknem szklanym, acetalowa część tylna



- Do użytku z taśmami serii 4500 typu Non-Skid Raised Rib.
- Między zębami taśmy rozciągają się palce niedopuszczające do spadania sprzętu z brzegu przenośnika.
- Dołączone plastikowe śruby kołnierzowe wraz z osłonami pozwalają zamontować standardowe palcowe płyty przenoszące z dwóch materiałów.
- Łatwy montaż na ramie przenośnika.
- Dostępne w dwóch różnych konfiguracjach. Standardowa: długie palce i krótka część tylna. Standardowa z wydłużonym tyłem: długie palce i wydłużona część tylna. Krótka część tylna zawiera dwa otwory mocujące, a wydłużona trzy.

Zaczepy koła taśmy Flat Top

Dostępna wysokość		Dostępna szerokość		Dostępne materiały
cale	mm	cale	mm	
1,6	41	5	127	UHMW
1,97	50	5	127	UHMW



- Wymaga użycia mocowań i zmodyfikowanych modułów S4500 Flat Top.
- Moment dokręcania mocowania: 40–45 cali-funt (4,5–5,0 Nm).
- Minimalny odstęp od brzegu taśmy (bez zaczepów koła) wynosi 2,0 cala (50 mm).

¹ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

² Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

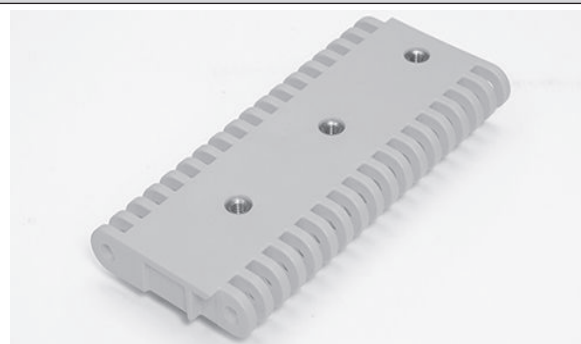
³ Osprzęt wykonany ze stali nierdzewnej 316.

⁴ Otwory o powiększonej średnicy

Wkładki nakrętkowe

Dostępne modele podstawowe taśmy – materiał	Dostępne rozmiary wkładek nakrętkowych
Flat Top – acetal	6 mm – 1 mm
Flat Top – polipropylen	6 mm – 1 mm

- Wkładki nakrętkowe umożliwiają łatwe mocowanie komponentów do taśmy.
- Dostarczane są kwadratowe wkładki nakrętkowe. Dzięki kwadratowemu koniecowi wkładka nakrętkowa pozostaje na swoim miejscu podczas dokręcania lub odkręcania śruby.
- Elementy łączące przymocowane do więcej niż jednego rzędu nie mogą uniemożliwiać ruchu obrotowego taśmy wokół kół zębatach.
- Nie należy umieszczać kół zębatach w jednej linii z wkładkami nakrętkowymi. Informacji na temat rozmieszczenia kół zębatach i wkładek nakrętkowych udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.
- Wymaga użycia mocowań i zmodyfikowanych modułów serii 4500 Flat Top.
- Moment dokręcania mocowania: 40–45 cali-funt (4,5–5,0 Nm).
- Minimalny odstęp od brzegu taśmy: 3,5 cala (89 mm)
- Minimalna odległość między nakrętkami na całej długości taśmy wynosi 1,0 cala (25 mm).
- Informacji na temat rozmieszczenia wkładek nakrętkowych udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

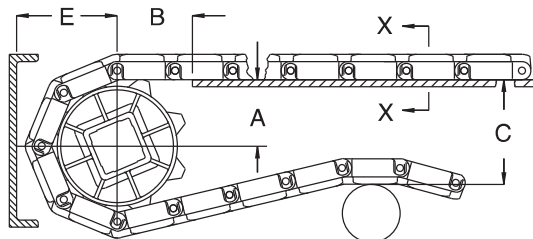


Wymiary ramy przenośnika

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E.

W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A.

Pełny opis wymiarów zawiera część *Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej*.



A ± 0,031 cala (1 mm)
B ± 0,125 cala (3 mm)

C ± (maks.)
E ± (min.)

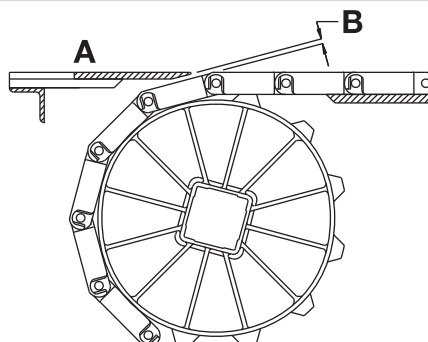
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki	Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
			cale	mm						
S4500 Flat Top, Flush Grid										
6,5	165	10	2,77–2,92	70-74	2,40	61	6,47	164	3,61	92
7,8	198	12	3,46–3,59	88-91	2,63	67	7,80	198	4,28	109
10,3	262	16	4,71–4,81	120-122	3,15	80	10,25	260	5,50	140
S4500 Non Skid										
6,5	165	10	2,77–2,92	70-74	2,40	61	6,56	167	3,70	94
7,8	198	12	3,46–3,59	88-91	2,63	67	7,89	200	4,36	111
10,3	262	16	4,71–4,81	120-122	3,15	80	10,34	263	5,59	142
S4500 Non Skid Raised Rib										
6,5	165	10	2,77–2,92	70-74	2,40	61	6,67	169	3,81	97
7,8	198	12	3,46–3,59	88-91	2,63	67	8,00	203	4,48	114
10,3	262	16	4,71–4,81	120-122	3,15	80	10,45	265	5,70	145

Odstęp płytki statycznej

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatach, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

Uwaga: Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.



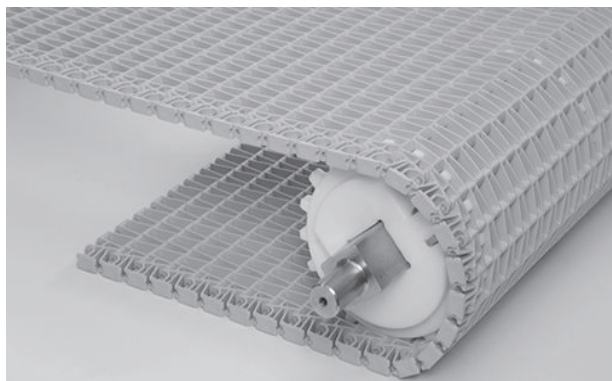
A Górna powierzchnia płytki statycznej

B Odstęp płytki statycznej

Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
6,4	163	10	0,160	4,1
7,8	198	12	0,130	3,3
10,1	257	16	0,100	2,5

Flush Grid

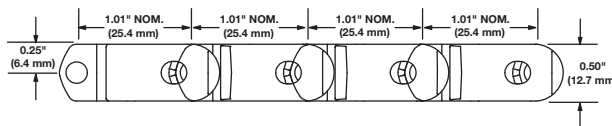
	cale	mm
Podziałka taśmy	1,01	25,7
Szerokość minimalna	6	152,4
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,7 × 0,5	17,8 × 12,7
Obszar otworów	58%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Centralny (preferowany) / za-wiasowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Powierzchnia otwarta zwiększa wydajność czyszczenia za pomocą rozprysku wody i/lub wydajność chłodzenia za pomocą strumienia powietrza zależnie od zastosowania.
- Materiał PVDF to sprawdzony polimer, znany z trwałości w środowiskach wodnych.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Dostępne stalowe koła dzielone zapewniające dłuższą żywotność i łatwiejszą wymianę
- Zapewnia łatwość modernizacji istniejących stalowych taśm transportujących praktycznie bez konieczności dokonywania zmian w przenośniku.



A — preferowany kierunek ruchu


Dane taśmy

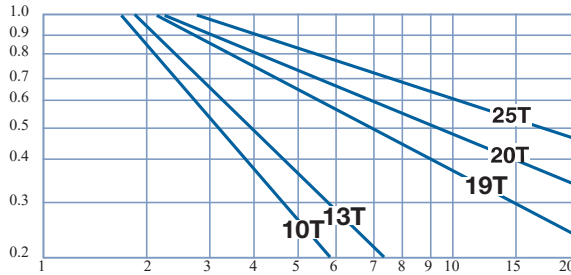
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłe)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
PVDF	PVDF	1000	1490	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,57	7,64
Polipropylen	Polipropylen	750	1120	Od 34 do 220	1 do 104	0,82	4,00
Acetal	Polipropylen	900	1340	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,14	5,57

Rekomendacja dotycząca ilości kół zębatach i profili ślizgowych

Zakres szerokości taśmy ¹		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał ²	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
12	305	3	2	Minimalna średnica rolek wynosi 3 cale (76,2 mm).
24	610	6	4	
36	914	9	6	
48	1219	12	8	
60	1524	15	10	
72	1829	18	12	
84	2134	21	14	
96	2438	24	16	

W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach w odstępach wynoszących maksymalnie 4 cale (102 mm) od osi.³

Współczynnik wytrzymałości

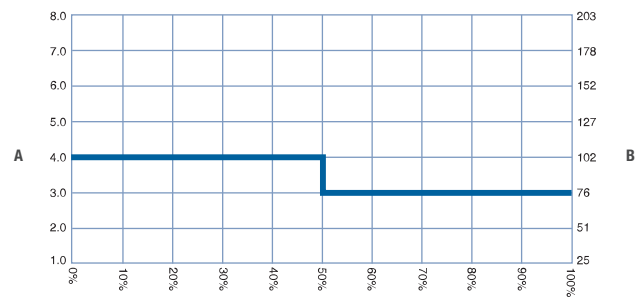


Stosunek prędkości do długości (V/L)

Podzielić prędkość taśmy „V” przez odległość między osiami wałów „L”. Współczynnik wytrzymałości można odczytać na przecięciu kolumny proporcji prędkości do długości i wiersza odpowiedniego koła. Więcej informacji zawiera *Instrukcje doboru taśmy*.

V = stopy/min (m/min) T = liczba zębów L = stopy (m)

Odstęp kół jako funkcja wykorzystania wytrzymałości taśmy



Dopuszczalne wykorzystanie wytrzymałości taśmy w %

A odstęp kół w calach
B odstęp kół w mm

Dzielone koło zębata z metalu⁴

Liczba zębatach (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość pasy (cale)	Nom. szerokość pasy (mm)	Dostępne rozmiary otworów				
							Amerykańskie		Metryczne		
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)	
20 (1,23%)	6,5	165	6,5	165	1,7	43	2-3/16, 2-7/16, 2-11/16, 3-7/16	2,5			
25 (0,8%)	8,1	206	8,1	206	1,7	43	2-7/16, 2-11/16, 3-7/16	2,5	90		


¹ Jeśli szerokość taśmy przekracza wartość podaną w tabeli, należy wybrać następny większy zakres szerokości zgodnie z wartościami minimalnymi materiału kół zębatach i profili ślizgowych. Taśmy mogą mieć dowolną szerokość z przyrostem 1,00 cala (25,4 mm), zaczynając od szerokości minimalnej 6 cali (152,4 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi Klienta firmy Intralox.

² Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach.


³ Centralne koło zębatach powinno być zablokowane. Jeśli są tylko dwa koła zębatach, należy zablokować tylko to, które znajduje się po stronie czopu w wale napędowym. Miejsce blokowania należy sprawdzić w tabeli przesunięcia centralnego koła zębatach.

⁴ Dzielone koło zębatach z metalu wykonane jest ze stali nierdzewnej 316. Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi Klienta firmy Intralox.

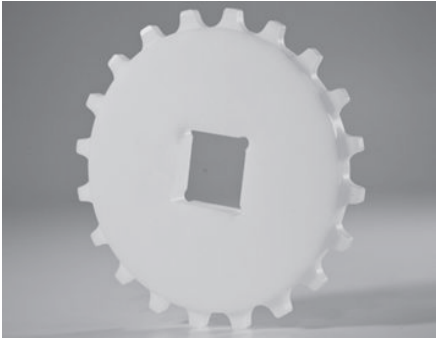
Koła zębate dzielone z polietylenu UHMW¹

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasy (cale)	Nom. szerokość piasy (mm)	Dostępne rozmiary otworów				
							Amerykańskie		Metryczne		
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)	
40 (0,31%)	12,9	328	13,0	330	1,48	38	2-7/16 2-11/16 3-7/16		60		

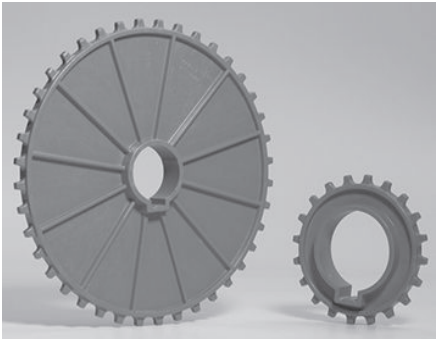
Dzielone nylonowe koła zębate z atestem FDA²

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasy (cale)	Nom. szerokość piasy (mm)	Dostępne rozmiary otworów				
							Amerykańskie		Metryczne		
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)	
13 (2,90%)	4,2	107	4,2	107	1,48	38	1-1/4	1-1/2		40	
19 (1,38%)	6,1	155	6,1	155	1,48	38	1-1/4	1-1/2		40	

Koła zębate z acetalu³

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasy (cale)	Nom. szerokość piasy (mm)	Dostępne rozmiary otworów				
							Amerykańskie		Metryczne		
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)	
20 (1,23%)	6,5	165	6,5	165	0,75	19		1,5			

Koło zębate z kompozytu polipropylenu Enduralox⁴

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasy (cale)	Nom. szerokość piasy (mm)	Dostępne rozmiary otworów				
							Amerykańskie		Metryczne		
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)	
20 (1,23%)	6,5	165	6,5	165	1,48	38	2-7/16 3-7/16		90		
25 (0,8%)	8,1	206	8,1	206	1,48	38	2-7/16 3-7/16		90		
40 (0,31%)	12,9	328	13,0	330	1,48	38	2-11/16		60		

¹ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

² Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

³ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

⁴ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

Zabieraki Flat Top (No-Cling)

Dostępna wysokość zabieraków

cale

mm

3

76

Dostępne materiały

Polipropylen, nylon

- Po obu stronach zabieraka znajdują się pionowe nieprzywierające żebra.
- Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc jego integralną część, odlaną wraz z nim. Nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Minimalny odstęp do brzegu bez ograniczeń bocznych wynosi 2,0 cala (50,8 mm).

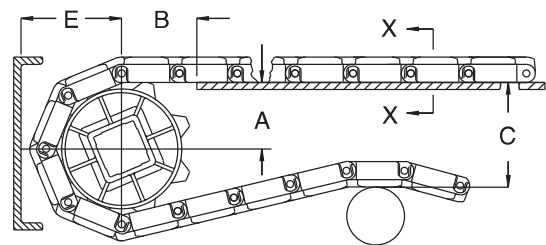


Wymiary ramy przenośnika

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E.

W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechyl, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A.

Pełny opis wymiarów zawiera część *Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej*.



A ± 0,031 cala (1 mm)
B ± 0,125 cala (3 mm)

C ± (maks.)
E ± (min.)

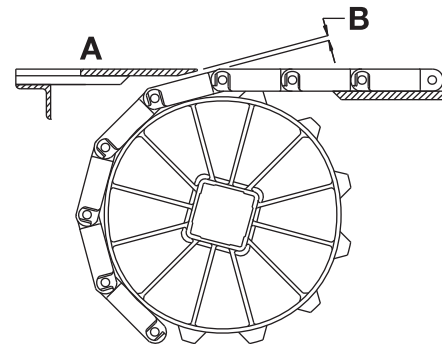
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki		Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
cale	mm		cale	mm						
S9000 Flush Grid										
3,3	84	10	1,30-1,38	33-35	1,65	42	3,26	83	1,95	50
4,2	107	13	1,80-1,86	46-47	1,85	47	4,22	107	2,42	61
6,1	155	19	2,78-2,82	71-72	2,23	57	6,14	156	3,38	86
6,5	165	20	2,94 - 2,98	75-76	2,35	60	6,46	164	3,54	90
8,1	206	25	3,75 - 3,78	95-96	2,63	67	8,06	205	4,34	110

Odstęp płytki statycznej

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

Uwaga: Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.



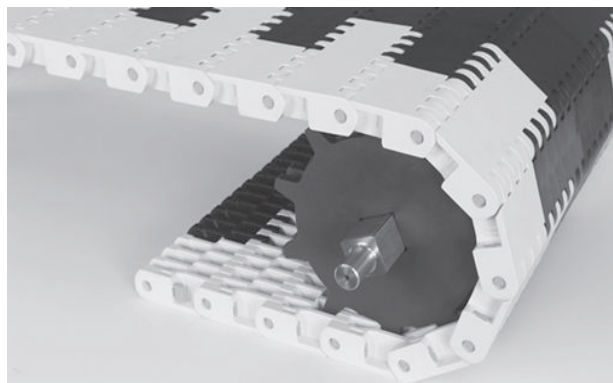
A Górna powierzchnia płytki statycznej

B Odstęp płytki statycznej

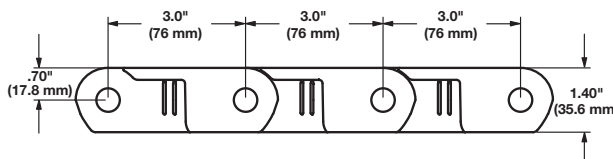
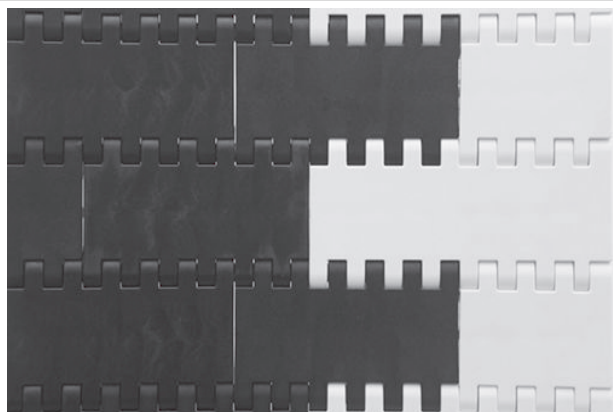
Opis koła zębatego				Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów			
cale	mm		cale	mm	
3,3	84	10	0,081	2,1	
4,2	107	13	0,061	1,5	
6,1	155	19	0,042	1,1	
6,5	164	20	0,040	1,0	
8,1	205	25	0,032	0,8	

Flat Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	3,0	76
Szerokość minimalna	5,9	150
Szerokość maksymalna	153,5	3900
Przyrosty szerokości	0,98	25
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny/przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez tba	


Uwagi na temat produktu

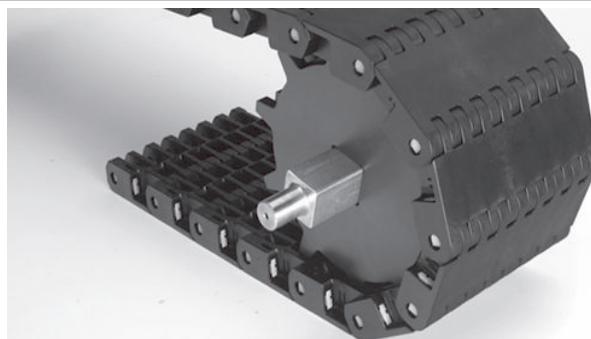
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka, zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Dostępne wersje z żółtymi krawędziami. Nieliniowe żółte brzegi sprawiają, że łatwo odróżnić taśmę od nieruchomej podłogi.
- Dostępny materiał taśmy: acetal o podwyższonej wytrzymałości przewodzący prąd elektryczny (rezystywność powierzchni wynosi 10^5 omów na segment).
- System Slidelox wykonano z kopolimeru acetalowego.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Dostępne są mocowania zaczepów kół.


Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,50 cala (12,7 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Acetal	Nylon	10 000	14 882	-50 do 200	Od -46 do 93	6,36	31,05
Acetal HS EC	Nylon	8 000	11 905	-50 do 200	Od -46 do 93	6,36	31,05

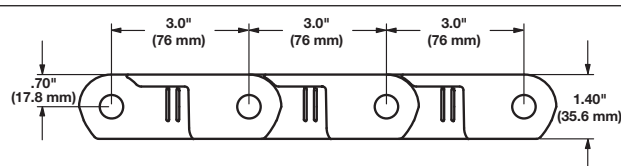
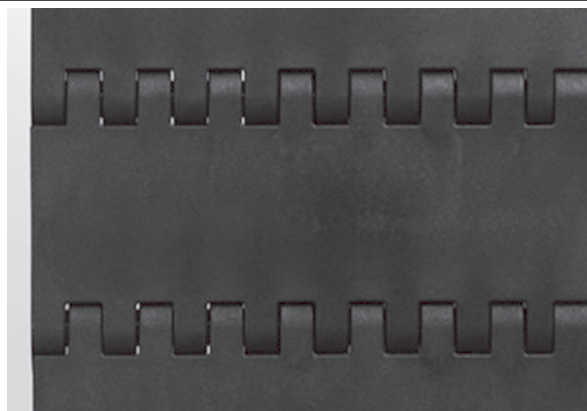
Mold To Width Flat Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	3,0	76
Szerokości odlewów	3,9	100
	7,9	200
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny/przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez ła	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka, zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Dostępny materiał taśmy: acetal o podwyższonej wytrzymałości przewodzący prąd elektryczny (rezystywność powierzchni wynosi 10^5 omów na segment).
- System Slidelox wykonano z kopolimeru acetalowego.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.

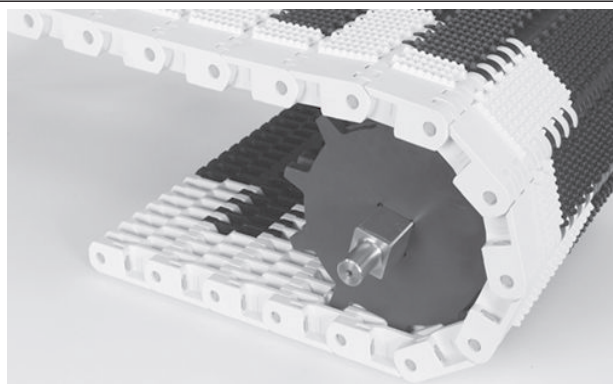


Dane taśmy

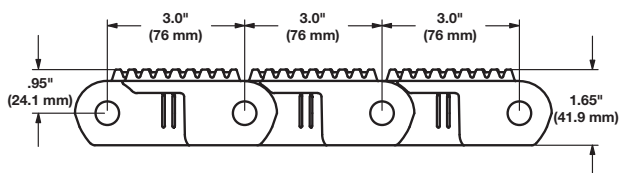
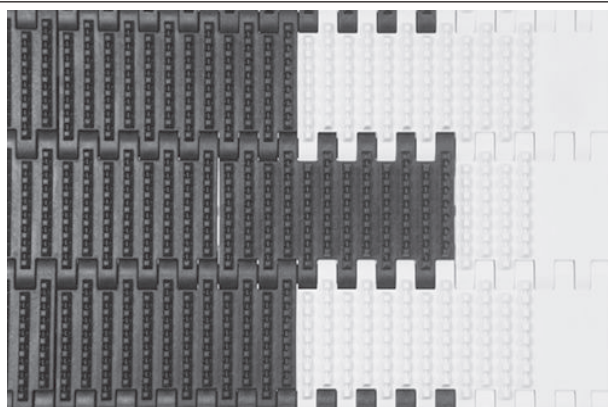
Materiał taśmy	Szerokość taśmy		Standardowy materiał pinu Ø 0,50 cala (12,7 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
	cale	mm		funty	kg	°F	°C	funty/ stopę	kg/m
Acetal	3,9	100	Nylon	2 500	1 134	-50 do 200	Od -46 do 93	2,08	3,10
Acetal	7,9	200	Nylon	5 800	2 631	-50 do 200	Od -46 do 93	4,15	6,18
Acetal HS EC	3,9	100	Nylon	2 000	907	-50 do 200	Od -46 do 93	2,08	3,10
Acetal HS EC	7,9	200	Nylon	4 700	2 132	-50 do 200	Od -46 do 93	4,15	6,18

Non Skid Raised Rib

	cale	mm
Podziałka taśmy	3,0	76
Szerokość minimalna	5,9	150
Szerokość maksymalna	153,5	3900
Przyrosty szerokości	0,98	25
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny/przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidex; bez tba	


Uwagi na temat produktu

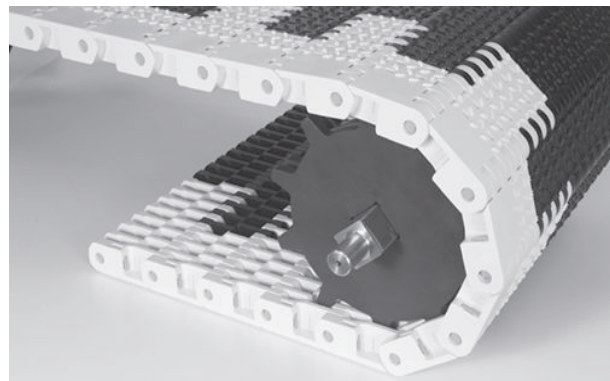
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Wzór bieżnika tworzy specjalną powierzchnię do chodzenia zapobiegającą ślizganiu się, co zwiększa bezpieczeństwo pracy.
- Krawędzie mają płaską powierzchnię górną (brak wzoru).
- Dostępne wersje z żółtymi krawędziami. Nieliniowe żółte brzegi sprawiają, że łatwo odróżnić taśmę od nieruchomej podłogi.
- System Slidex wykonano z kopolimeru acetalowego.
- Dostępny materiał taśmy: acetal o podwyższonej wytrzymałości przewodzący prąd elektryczny (rezystywność powierzchni wynosi 10^5 omów na segment).
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Dostępne są zaczepy koła. Do montażu zaczepów koła używa się modułów taśmy Flat Top z serii 10000.
- Dostępne są płytki palcowe służące do ściągania produktów z taśmy.
- Odstęp od krawędzi taśmy Flat Top: 2 cale (50 mm).


Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,50 cala (12,7 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Acetal HS EC	Nylon	8 000	11 905	-50 do 200	Od -46 do 93	6,85	33,44

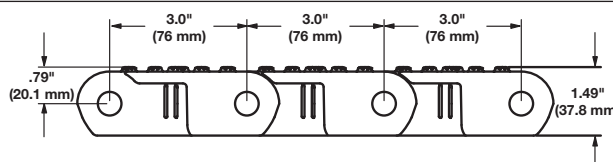
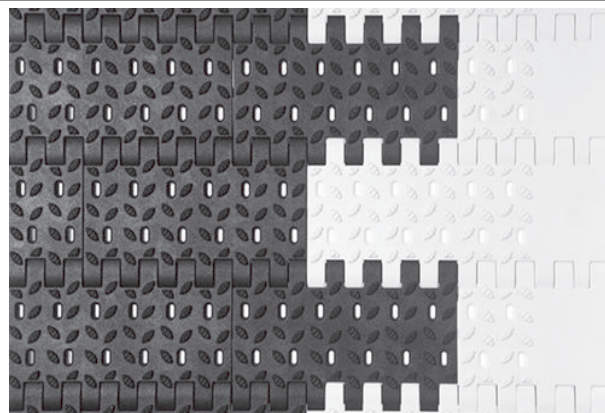
Non Skid Perforated

	cale	mm
Podziałka taśmy	3,00	76,2
Szerokość minimalna	5,9	150
Szerokość maksymalna	153,5	3900
Przyrosty szerokości	0,98	25
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,10 × 0,31	2,8 × 7,9
Obszar otworów	3%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny/przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez ła	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Brzegi całkowicie gładkie mają powierzchnię Flat Top bez wzoru bieżnika.
- Otworki ułatwiają odprowadzanie cieczy. Rombowy wzór bieżnika tworzy specjalną powierzchnię do chodzenia zapobiegającą ślizganiu się, co zwiększa bezpieczeństwo pracy.
- Dostępne wersje z żółtymi krawędziami. Nieliniowe żółte brzegi sprawiają, że łatwo odróżnić taśmę od nieruchomej podłogi.
- System Slidelox wykonano z kopolimeru acetalowego.
- Dostępny materiał taśmy: acetal o podwyższonej wytrzymałości przewodzący prąd elektryczny (rezystywność powierzchni wynosi 10^5 omów na segment).
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Dostępne są zaczepy koła. Do montażu zaczepów koła używa się modułów taśmy Flat Top z serii 10000.
- Odstęp od brzegu taśmy Flat Top wynosi 1,97 cala(50,0 mm).



Dane taśmy

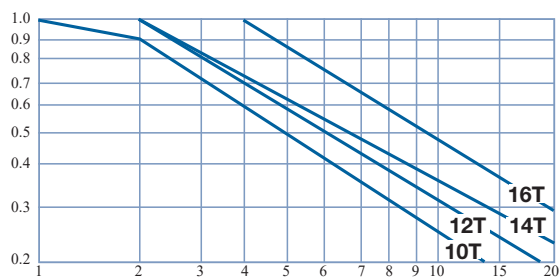
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,50 cala (12,7 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Acetal	Nylon	10 000	14 882	-50 do 200	Od -46 do 93	6,48	31,64
Acetal HSEC	Nylon	8 000	11 905	-50 do 200	Od -46 do 93	6,48	31,64

Rekomendacja dotycząca ilości kół zębatach i profili ślizgowych

Zakres szerokości taśmy ¹		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał ²	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
3	100	1	2	2
5,9	150	1	2	2
7,9	200	2	2	2
9,8	250	2	3	2
11,9	300	3	3	2
13,8	350	3	3	3
15,7	400	3	3	3
17,7	450	3	3	3
19,7	500	3	4	3
23,6	600	5	4	3
29,5	750	5	5	4
31,5	800	5	5	4
35,4	900	7	5	4
41,3	1050	7	6	5
47,2	1200	7	7	5
53,1	1350	9	7	6
59,1	1500	9	8	6
70,9	1800	13	9	7
82,7	2100	21	11	8
94,5	2400	23	12	9
118,1	3000	29	15	11
143,7	3650	35	17	13
145,7	3700	37	18	14
147,6	3750	37	18	14
149,6	3800	37	18	14
151,6	3850	37	18	14
153,5	3900	41	19	14
W przypadku innych szerokości należy zastosować niepaższą liczbę kół zębatach w odstępach wynoszących maksymalnie 6 cali (152 mm) od osi. ³			Maksymalny odstęp od osi 6 cali (152 mm)	Maksymalny odstęp od osi 12 cali (305 mm)

SEKJA 2

Współczynnik wytrzymałości

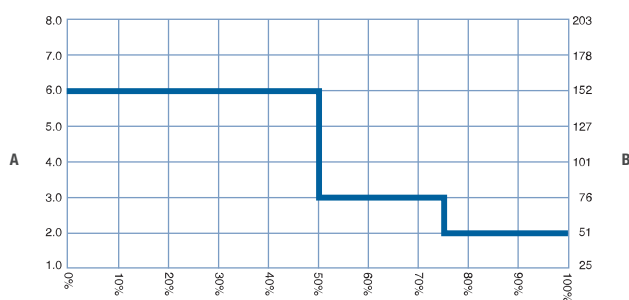


Stosunek prędkości do długości (V/L)

Podzielić prędkość taśmy „V” przez odległość między osiami wałów „L”. Współczynnik wytrzymałości można odczytać na przecięciu kolumny proporcji prędkości do długości i wiersza odpowiedniego koła. Więcej informacji zawiera *Instrukcje doboru taśmy*.

V = stopy/min (m/min) T = liczba zębów L = stopy (m)

Odstęp kół jako funkcja wykorzystania wytrzymałości taśmy



Dopuszczalne wykorzystanie wytrzymałości taśmy w %

A odstęp kół w calach
B odstęp kół w mm

¹ Jeśli szerokość taśmy przekracza wartość podaną w tabeli, należy wybrać następną większą zakres szerokości zgodnie z wartościami minimalnymi materiału kół zębatach i profili ślizgowych. Taśmy mogą mieć dowolną szerokość będącą wielokrotnością 1,97 cala (50 mm), zaczynając od szerokości minimalnej 3,94 cala (100 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

² Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach. Odstęp między liniami symetrii kół nie może przekraczać 5,91 cala (150 mm).

³ Centralne koło zębate powinno być zablokowane. Jeśli są tylko dwa koła zębatach, należy zablokować tylko to, które znajduje się po stronie czopu w wale napędowym. Aby uzyskać informacje o położeniu blokady, patrz *Pierścienie ustalające i przesunięcie centralnego koła zębatego*.

Koła zębate z nylonu¹

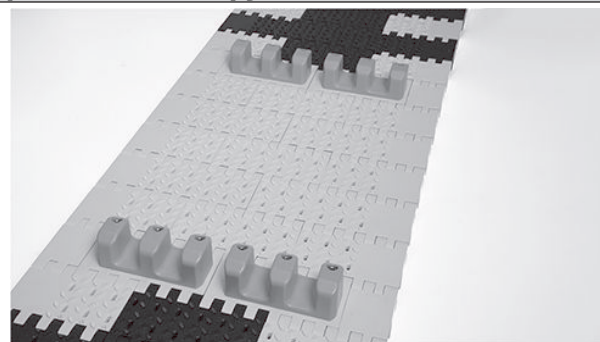
Liczba zębów (obrotowy ruch wokół pinów)	Nom. śr. podziałowa cale	Nom. śr. podziałowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość pias-ty (cale)	Nom. szerokość pias-ty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
10 (4,70%)	9,9	251	9,7	246	1,5	38		3,5		90
12 (3,29%)	11,8	300	11,7	297	1,5	38		3,5		90
14 (2,43%)	13,7	348	13,6	345	1,5	38		3,5		90
16 (1,84%)	15,7	399	15,6	396	1,5	38		3,5	100, 120, 140	90



Zaczepy koła na taśmie Flat Top i boczne zaczepy koła

Dostępna wysokość		Dostępna szerokość		Dostępne materiały
cale	mm	cale	mm	
0,8	20	1,5	37	Nylon
1,6	40	4,9	125	Nylon
2	50	4,9	125	Nylon

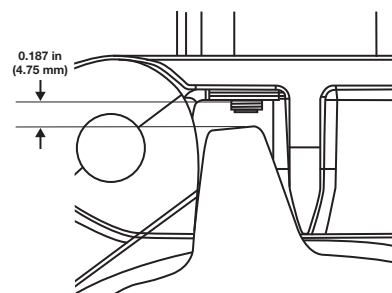
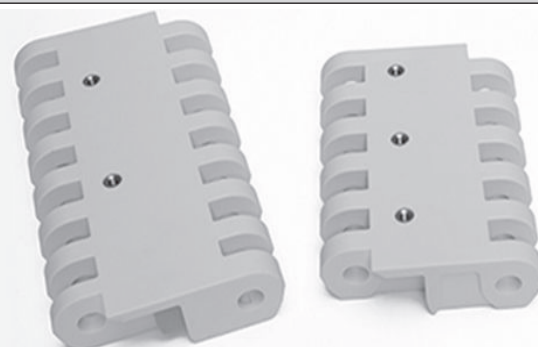
- Wymaga użycia mocowań i zmodyfikowanych modułów S10000 Flat Top.
- Minimalny odstęp od brzegu bez zaczepów koła 2,0 cala (50 mm).



Wkładki nakrętkowe

Modele podstawowe taśmy; materiał	Rozmiary wkładek nakrętkowych
Flat Top; acetal	6 mm–1 mm, 8 mm–1,25 mm

- Wkładki nakrętkowe umożliwiają łatwe mocowanie komponentów do taśmy.
- Wkładki nakrętkowe są kwadratowe. Dzięki kwadratowemu kołnierzowi wkładka nakrętkowa pozostaje na swoim miejscu podczas dokręcania lub odkręcania śruby.
- Elementy łączące przymocowane do więcej niż jednego rzędu nie mogą umożliwiać ruchu obrotowego taśmy wokół kół zębatach.
- Wszystkie wymiary umiejscowienia nakrętek w zamówieniu należy podawać względem brzegu taśmy. Informacji o opcjach umiejscowienia nakrętek dostępnych w przypadku danej specyfikacji taśmy udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.
- Koła zębate mogą być umieszczane w jednej linii z wkładkami nakrętkowymi, o ile utrzymany zostanie odstęp 0,187 cala (4,75 mm). Aby poznać właściwą długość śrub w danym przypadku, prosimy o kontakt z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Moment dokręcania podczas mocowania wynosi 40–45 cali-funt (4,5–5,0 Nm).
- Minimalny odstęp od brzegu taśmy: 1,22 cala (31 mm)
- Minimalna odległość między nakrętkami na całej szerokości taśmy wynosi 0,492 cala (12,5 mm).
- Odstępy wzdłuż taśmy: 3 cala (76 mm).



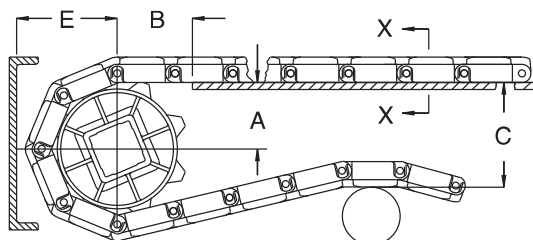
¹ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

Wymiary ramy przenośnika

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E.

W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A.

Pełny opis wymiarów zawiera część *Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej*.



A ± 0,031 cala (1 mm) C ± (maks.)
 B ± 0,125 cala (3 mm) E ± (min.)

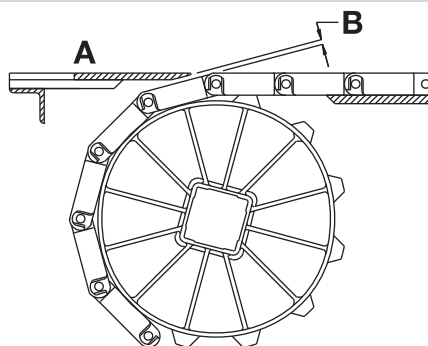
Opis koła zębatego		A		B		C		E		
Średnica podziałki cale	mm	Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
			cale	mm						
S10000 Flat Top										
9,9	251	10	4,02-4,25	102-108	3,33	85	9,90	251	5,71	145
11,8	300	12	5,01-5,20	127-132	3,73	95	11,80	300	6,66	169
13,7	348	14	5,98-6,15	152-156	4,03	102	13,70	348	7,61	193
15,7	399	16	7,01-7,15	178-182	4,33	110	15,70	399	8,61	219
S10000 Non Skid Raised Rib										
9,9	251	10	4,02-4,25	102-108	3,33	85	10,15	258	5,96	151
11,8	300	12	5,01-5,20	127-132	3,73	95	12,05	306	6,91	176
13,7	348	14	5,98-6,15	152-156	4,03	102	13,95	354	7,86	200
15,7	399	16	7,01-7,15	178-182	4,33	110	15,95	405	8,86	225
S10000 Non Skid Perforated										
9,9	251	10	4,02-4,25	102-108	3,33	85	9,99	254	5,80	147
11,8	300	12	5,01-5,20	127-132	3,73	95	11,89	302	6,75	171
13,7	348	14	5,98-6,15	152-156	4,03	102	13,79	350	7,70	196
15,7	399	16	7,01-7,15	178-182	4,33	110	15,79	401	8,70	221

Odstęp płytki statycznej

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza *stały* punkt (końcówkę płytki statycznej) na *różną* odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmą. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

Uwaga: Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przeniesienia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.



A Górna powierzchnia płytki statycznej

B Odstęp płytki statycznej

Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki cale	mm	Liczba zębów	cale	mm
			9,9	251
11,8	300	12	0,194	4,9
13,7	348	14	0,166	4,2
15,7	399	16	0,145	3,7

TAŚMY SKRĘTNE

Analiza programu inżynierskiego dla spirali i taśm skrętnych

Program inżynierski Intralox pomoże przewidzieć obliczyć siłę ciągnącą taśmy w zastosowaniach skrętnych, tak aby taśma miała wytrzymałość odpowiednią dla danego zastosowania. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

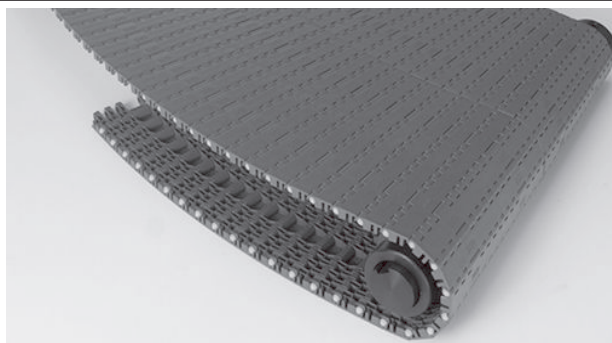
Informacje wymagane do analizy

- Wszelkie warunki środowiskowe, które mogą mieć wpływ na współczynnik tarcia. W przypadku warunków zanieczyszczonych lub w obecności czynników ściernych należy stosować wyższe współczynniki tarcia niż normalne.
- Szerokość taśmy
- Długość każdej sekcji prostej
- Kąt każdego zakrętu
- Kierunek każdego skrętu
- Wewnętrzny promień każdego skrętu
- Materiał transportowej strony przenośnika i toru dociskowego
- Obciążenie produktem funty/stope² (kg/m²)
- Warunki akumulacji produktów
- Prędkość taśmy
- Zmiany wysokości na każdym odcinku
- Zakres temperatur eksploatacji

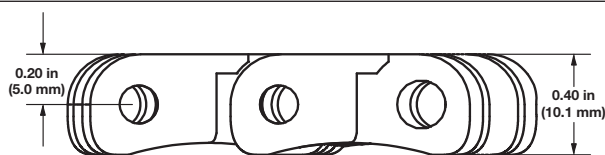
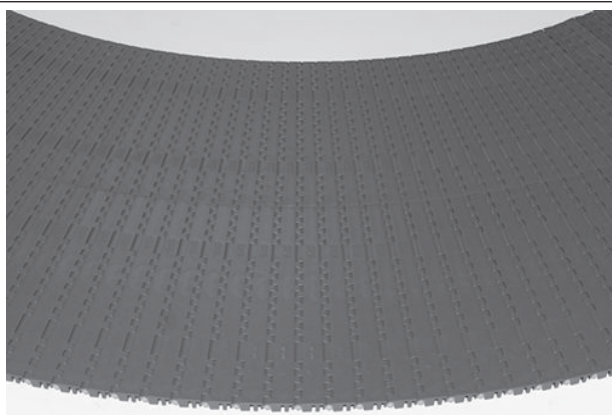
Taśma Intralox może pomóc w doborze taśm skrętnych i taśm z kabestanowym napędem spirali pracującym przy małym naprężeniu do danego zastosowania. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

ZERO TANGENT™ Radius Flat Top

	cale	mm
Kąt pomiędzy rzędami	1,33 stopnia	
Szerokość maksymalna	55,12	1400
Szerokość minimalna	7,87	200
Przyrosty szerokości	7,87	200
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny/przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Kształt taśmy całkowicie eliminuje konieczność stosowania prostych odcinków przed i po skrętach.
- Odległość pomiędzy elementami zmienia się w zależności od umiejscowienia modułu względem centralnego punktu skrętu.
- Wykorzystuje nylonowe piny.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Firma Intralox dostarcza kompletne wytyczne konstrukcyjne, które minimalizują nakłady na projekty inżynierskie.
- Przeznaczone do zastosowań skrętnych, w których minimalny promień skrętu wynosi 23,62 cala (600 mm).


Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,180 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Acetal	Nylon	907	1350	-50 do 200	Od -46 do 93	1,89	9,25

Rekomendacja dotycząca liczby kół zębatach i profili ślizgowych

Zakres szerokości taśmy ¹		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wałek ²	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
7,87	200	2	2	2
15,75	400	4	3	2
23,62	600	6	4	2
31,50	800	8	5	3
39,37	1000	10	6	3

W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach w odstępach maksymalnych wynoszących 3,94 cala (100 mm) Maksymalny odstęp na transportowej stronie przenośnika: 7,87 cala (200 mm) Maksymalny odstęp w sekcji powrotnej: 15,75 cala 400 mm

Koła zębata z nylonu^{3, 4}

Liczba zębatach (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasy (cale)	Nom. szerokość piasy (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
12 (3,41%)	2,3	58	2,4	61	1,0	25	1-7/16	-	40	-
12 (3,41%)	2,6	66	2,7	70	1,0	25	1-7/16	-	40	-
12 (3,41%)	3,0	76	3,1	78	1,0	25	1-7/16	-	40	-
12 (3,41%)	3,3	84	3,4	87	1,0	25	1-7/16	-	40	-
12 (3,41%)	3,7	94	3,8	96	1,0	25	1-7/16	-	40	-
12 (3,41%)	4,0	102	4,1	104	1,0	25	1-7/16	-	40	-
12 (3,41%)	4,4	112	4,5	113	1,0	25	1-7/16	-	40	-
12 (3,41%)	4,7	119	4,8	122	1,0	25	1-7/16	-	40	-
12 (3,41%)	5,1	130	5,1	131	1,0	25	1-7/16	-	40	-
12 (3,41%)	5,4	137	5,5	139	1,0	25	1-7/16	-	40	-
12 (3,41%)	5,8	147	5,8	148	1,0	25	1-7/16	-	40	-
12 (3,41%)	6,2	157	6,2	157	1,0	25	1-7/16	-	40	-
12 (3,41%)	6,5	165	6,5	165	1,0	25	1-7/16	-	40	-
12 (3,41%)	6,9	175	6,9	174	1,0	25	1-7/16	-	40	-



¹ Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

² Należy zablokować wszystkie koła zębatach.

³ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

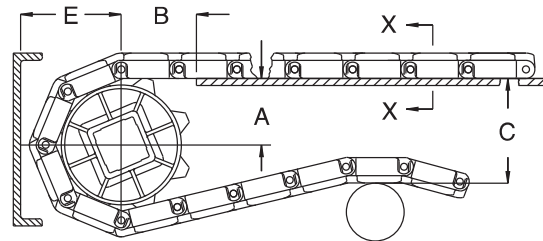
⁴ Koła są wykonane z nylonu niezgodnego z wymaganiami FDA.

Wymiary ramy przenośnika

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E.

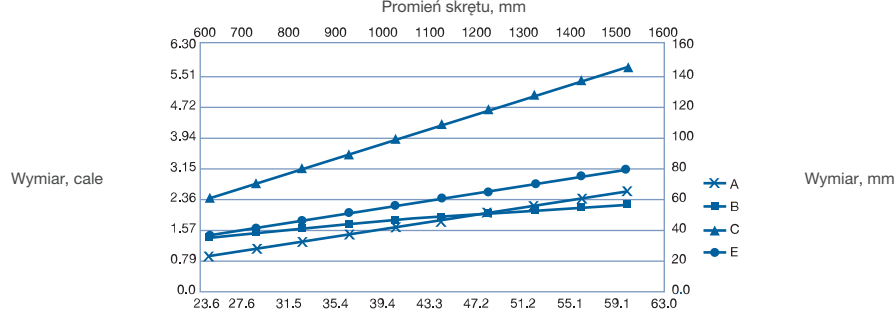
W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A.

Pełny opis wymiarów zawiera część *Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej*.



A ± 0,031 cala (1 mm) C ± (maks.)
B ± 0,125 cala (3 mm) E ± (min.)

Wymiary ramy przenośnika



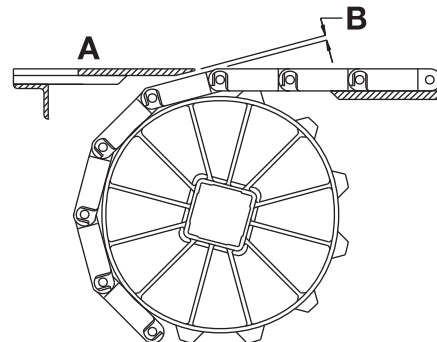
A 0,043TR-0,20 cala (-5 mm) B 0,022TR+0,82 cala (+20 mm)
C 0,089TR-0,01 cala (-0,25 mm) E 0,045TR+0,26 cala (+6 mm)
TR = promień skřętu

Odstępy płytki statycznej

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płytki transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.

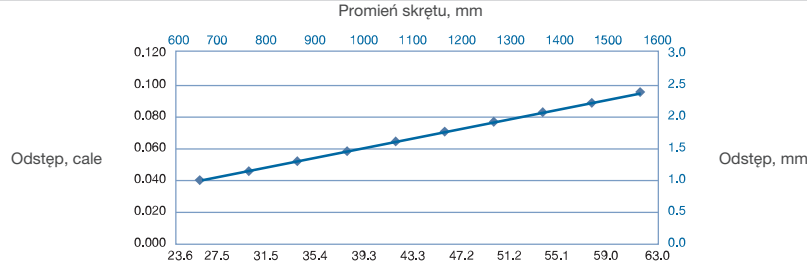
Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

Uwaga: Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przeniesienia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.



A Górna powierzchnia płytki statycznej
B Odstępy płytki statycznej

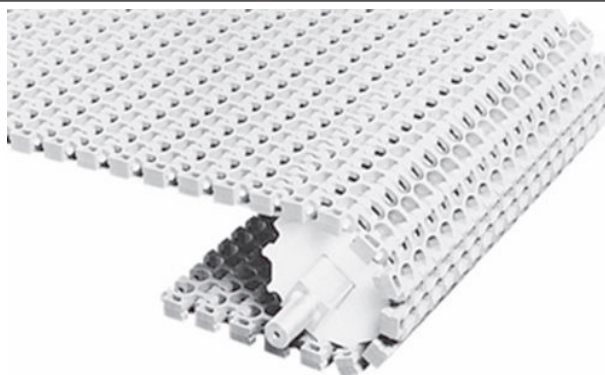
Odstępy płytki statycznej



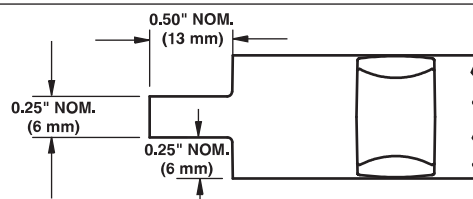
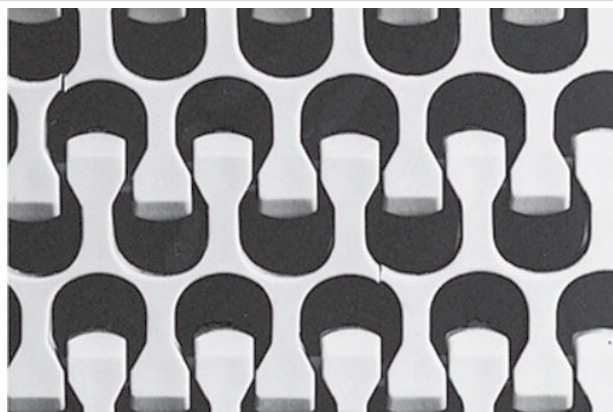
Promień skřętu, cale
Odstępy = 0,0015 TR
TR = promień skřętu

Radius Flush Grid

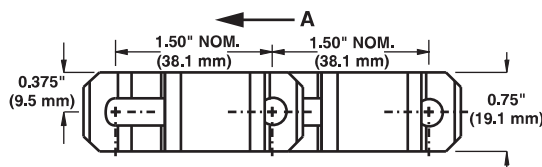
	cale	mm
Podziałka taśmy	1,50	38,1
Szerokość minimalna	5	127
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,50 × 0,75	12,7 × 19,7
Obszar otworów	50%	
Obszar kontaktu z produktem	37%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	


Uwagi na temat produktu

- Pas ten ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo* w podręczniku firmy Intralox *Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.
- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Dostępne są brzozy gładkie lub z wypustkami.
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Lekka, mocna taśma z gładką powierzchnią.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Bezpoślizgowy system napędu pozwala na zmniejszenie zużycia taśmy i koła oraz obniżenia naprężenia wstecznego.
- Przeznaczona do układów skrętnych, gdzie minimalny promień skrętu jest równy 2,2 szerokości taśmy (mierząc od krawędzi wewnętrznej).
- Szerokość taśmy z wypustkami podana bez wypustek. Tabły wysuwają się na ok. 0,5 cala (13 mm) × 0,25 cala (6 mm) obu stronach taśmy, wewnątrz ślizgu.
- Maksymalna szerokość taśmy na zakrętach: 36 cali (914 mm)



Wymiary brzozy z wypustkami serii 2200



A — preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

Dane taśmy

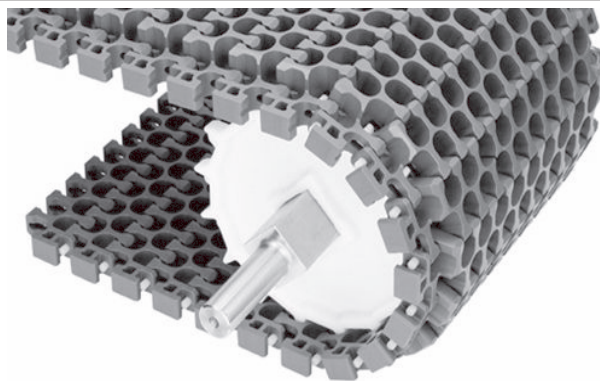
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy skrętnej	Zakres temperatury (ciąglej)		Ciężar taśmy	
		funt/stopę	kg/m		°F	°C	funt/stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Acetal	1600	2380	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętnej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,86	9,10
Polietylen ¹	Acetal	1000	1490		Od -50 do 150	Od -46 do 66	1,96	9,56
Acetal	Nylon	2500	3720		-50 do 200	Od -46 do 93	2,82	13,80
Polipropylen	Polipropylen ²	1400	2100		Od 34 do 220	1 do 104	1,78	8,69

¹ Temperatura robocza polietylenu nie może przekraczać 150°F (66°C)

² Jeśli wymagana jest podwyższona odporność chemiczna, w taśmach polipropylenowych można stosować piny polipropylenowe. Należy pamiętać o niższej wytrzymałości taśmy.

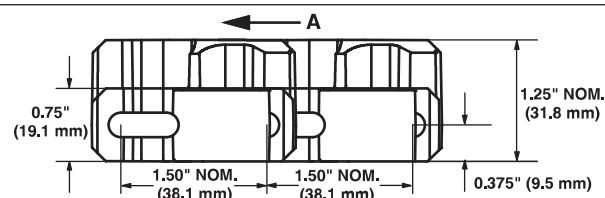
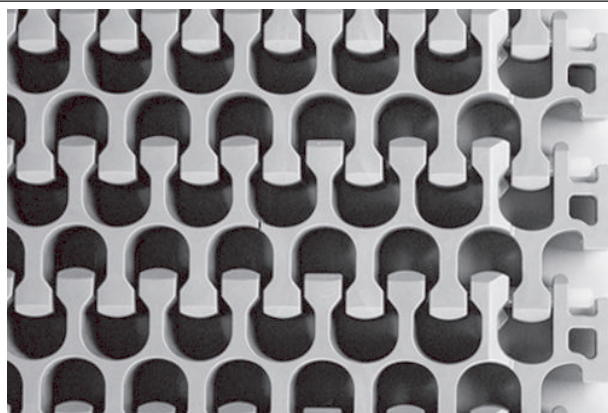
Radius Flush Grid High Deck

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,50	38,1
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,50 × 0,75	12,7 × 19,7
Obszar otworów	50%	
Obszar kontaktu z produktem	37%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zastłony brzeg, bez łba	



Uwagi na temat produktu

- Pas ten ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo* w podręczniku firmy Intralox *Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.
- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Tworzy skręty o promieniu wewnętrznym równym 2,2 szerokości taśmy.
- Zapewnia większą wytrzymałość belki niż standardowa taśma serii S2200. Ta funkcja może obniżyć koszty modernizacji spiral.
- Współpracuje ze standardowymi ślizgami serii S2200.
- O 0,5 cala (12,7 mm) wyższa niż standardowa taśma serii 2200.
- Standardowy odstęp od brzegu taśmy: 1,25 cala (31,8 mm).



A — preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

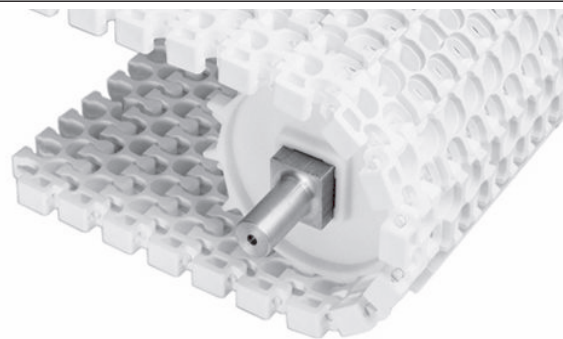
Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej ¹		Wytrzymałość taśmy skrętniej W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętniej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/ stopę	kg/m		°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Acetal	Nylon	2500	3720		-50 do 200	-46 do 93	3,66	17,87
Polipropylen	Acetal	1600	2381		Od 34 do 200	Od 1 do 93	2,41	11,77

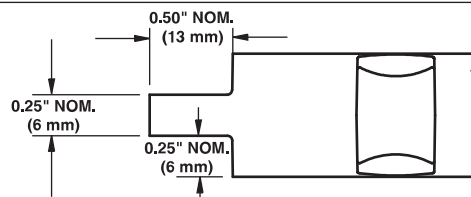
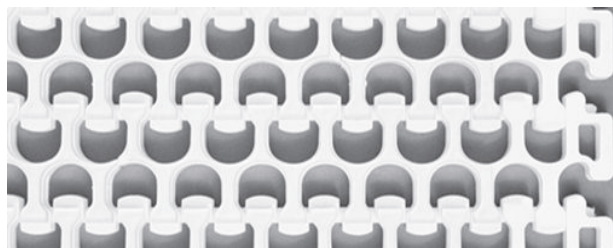
¹ W przypadku stosowania kół zębatach z poliuretanu do taśm, których wytrzymałość szacowana jest na ponad 750 funtów/stopę (1120 kg/m), wartość ta zostanie obniżona do 750 funtów/stopę (1120 kg/m). Wszystkie pozostałe taśmy zachowują swoją opublikowaną wartość znamionową. Zakres temperatury dla kół poliuretanowych wynosi od 0°F (-18°C) do 120°F (49°C). Informacji o dostępności kół poliuretanowych udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

Radius Friction Top

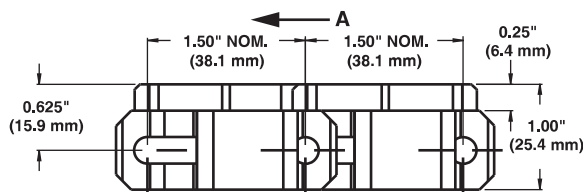
	cale	mm
Podziałka taśmy	1,50	38,1
Szerokość minimalna	5	127
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,50 × 0,75	12,7 × 19,7
Obszar otworów	50%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez ła	


Uwagi na temat produktu

- Pas ten ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo* w podręczniku firmy Intralox *Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.
- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Dostępne są brzegi gładkie lub z wypustkami.
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Dostępne z szarego polipropylenu z szarą gumą, białego polipropylenu z białą gumą oraz naturalnego polietylenu z białą gumą.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktowa*.
- Bezpoślizgowy system napędu pozwala na zmniejszenie zużycia taśmy i koła oraz obniżenie naprężenia wstecznego.
- Przeznaczone dla zastosowań skrętnych, w których minimalny promień skrętu jest równy 2,2 szerokości taśmy (mierząc od krawędzi wewnętrznej).
- Maksymalny stopień wzniosu zależy od temperatury, warunków środowiskowych i charakterystyki produktu. Elementy te należy wziąć pod uwagę, projektując systemy przenośnikowe zawierające te taśmy.
- Szerokość taśmy z wypustkami podana bez wypustek. (wypustki wysuwają się na ok. 0,5 cala (13 mm) × 0,25 cala (6 mm) po obu stronach taśmy, wewnątrz ślizgu).
- Odstęp odlewu od brzegu taśmy: 1,75 cala (44,5 mm).
- Maksymalna szerokość taśmy na zakrętach: 36 cali (914 mm).



Wymiary S2200 Tab Edge



A — preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Kolor podstawy/części czarnej	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Wytrzymałość taśmy skrętniej	Zakres Zakres (ciągły)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczalność przez agencje	
			funty/stopę	kg/m		°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²		FDA (USA)	EU MC ^b
Polipropylen	Szara/Szara	Acetal	1600	2380	Informacje dotyczące obliczeń wytrzymałości taśm skrętnych można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 34 do 150	Od 1 do 66	2,20	10,74	64 w skali Shore'a A		
Polipropylen	Biała/Biała	Acetal	1600	2380		Od 34 do 150	Od 1 do 66	2,20	10,74	55 w skali Shore'a A	a	c
Polietylen	Naturalna/Biała	Acetal	1000	1490		Od -50 do 120	Od -46 do 49	2,30	11,23	55 w skali Shore'a A	a	c
Polipropylen	Szara/Szara	Polipropylen	1400	2100		Od 34 do 150	Od 1 do 66	2,12	10,35	64 w skali Shore'a A		
Polipropylen	Biała/Biała	Polipropylen	1400	2100		Od 34 do 150	Od 1 do 66	2,12	10,35	55 w skali Shore'a A	a	c

• - Pełna zgodność

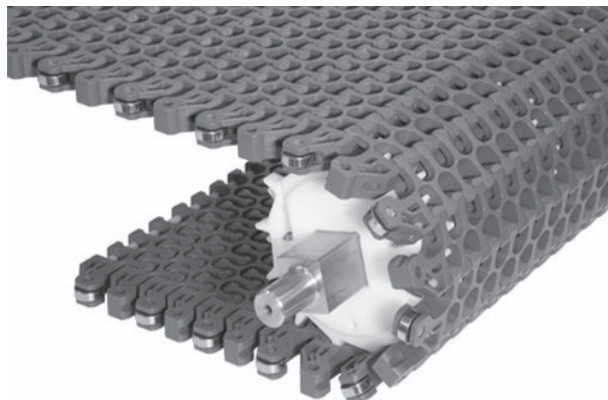
a - Zgodna z regulacjami FDA z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

b - Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

c - Zatwierdzone przez FDA z zastrzeżeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z pożywieniem o wysokiej zawartości tłuszczu.

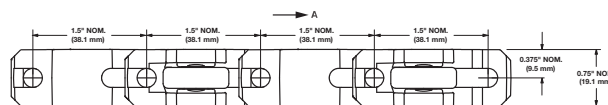
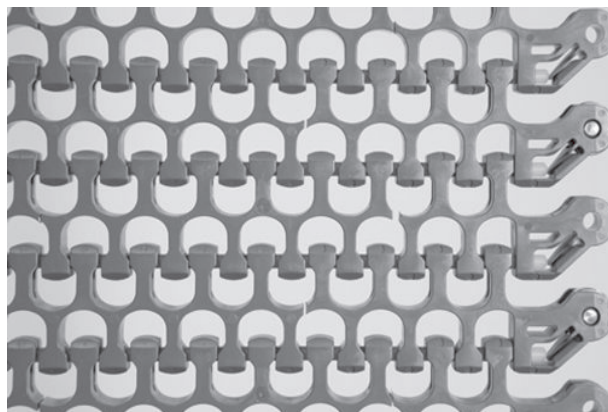
Radius With Edge Bearing

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,50	38,1
Minimalna szerokość (łożyska po jednej stronie)	7	178
Minimalna szerokość (łożyska po obu stronach)	9	229
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,50 × 0,75	12,7 × 19,7
Obszar otworów	50%	
Obszar kontaktu z produktem	37%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



Uwagi na temat produktu

- Pas ten ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo* w podręczniku firmy Intralox *Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.
- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Do taśm z łożyskami z jednej strony dostępne są zarówno brzegi wyrównane jak i zaopartzone w taby. Brzegi wyrównane i z tabami muszą być umieszczone na zewnętrznej krawędzi zakrętu.
- System zatrzymywania pinów ułatwia ich wkładanie i wyciąganie.
- Krawędzie z łożyskami występują wyłącznie w taśmach skrętnych.
- W przypadku taśm, które skręcają wyłącznie w jednym kierunku, łożyska mogą być zamontowane przy jednym brzegu, a w przypadku taśm, które skręcają w obu kierunkach, przy obu brzegach.
- łożyska muszą być skonfigurowane w co drugim rzędzie taśmy.
- łożyska zostały wykonane ze stali chromowanej i nie zaleca się ich stosowania w wilgotnym otoczeniu.
- łożyska są mocowane za pomocą pinów ze stali nierdzewnej.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- łożyska muszą być umieszczone przy wewnętrznej krawędzi skrętu.
- Przeznaczone do zastosowań, w których minimalny promień skrętu jest równy 2,2 szerokości taśmy (mierząc od wewnętrznej krawędzi kanału ślizgu).
- Użyj programu inżynierskiego firmy Intralox do sprawdzenia, czy łożyskowane brzegi są odpowiednie do Twojego zastosowania.
- Maksymalna prędkość taśmy: 350 fpm (107 mpm).
- Plastikowa część łożyska jest wgłębiona na 0,125 cala (3,2 mm). Szerokość taśmy mierzone na jest do końca łożyska.
- Taśmy z jednostronnym łożyskowaniem współpracują ze ślizgami dociskowymi o standardowych krawędziach i głębokości kanału 0,50 cala (12,7 mm).
- W przypadku taśm z łożyskowaniem dwustronnym kanał zewnętrznego ślizgu musi mieć na zakręcie głębokość co najmniej 0,75 cala (19,1 mm).
- Maksymalna szerokość taśmy wynosi 36 cali (914 mm).



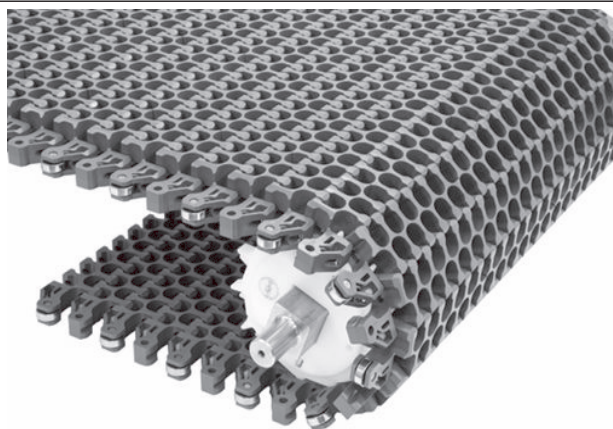
A — preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

Dane taśmy

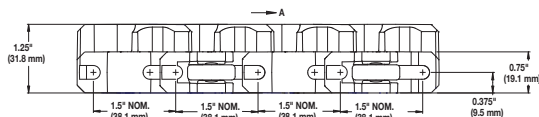
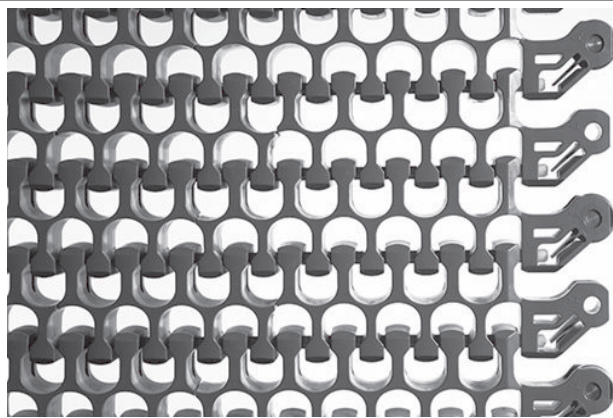
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy skrętniej	Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		fundy/stopę	kg/m		°F	°C	fundy/stopę kw.	kg/m ²
Acetal	Nylon	2000	2976	Informacje dotyczące obliczeń wytrzymałości taśm skrętnych można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	-50 do 200	Od -46 do 93	2,82	13,80

Radius Flush Grid High Deck With Edge Bearing

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,50	38,1
Minimalna szerokość (łożyska po jednej stronie)	7,0	177,8
Minimalna szerokość (łożyska po obu stronach)	9,0	228,6
Przyrosty szerokości	1,0	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,50 0,75	12,7 x 19,7
Obszar otworów	50%	
Obszar kontaktu z produktem	37%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez ła	


Uwagi na temat produktu

- Pas ten ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo* w podręczniku firmy Intralox *Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.
- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Przysłonięta krawędź mocowania pinów ułatwia ich wkładanie i wyjmowanie.
- Łożyska są wykonane ze stali chromowej i mocowane do taśmy za pomocą pinów ze stali nierdzewnej.
- Łożyska są umieszczone w co drugim rzędzie taśmy, na wewnętrznej krawędzi zakrętu.
- Krawędzie z łożyskami występują wyłącznie w taśmach skrętnych. W przypadku taśm, które skręcają wyłącznie w jednym kierunku, łożyska mogą być zamontowane przy jednym brzegu, a w przypadku taśm, które skręcają w obu kierunkach, przy obu brzegach.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Łożyska krawędziowe są zalecane tylko do zastosowań suchych.
- Użyj programu inżynierskiego firmy Intralox do sprawdzenia, czy łożyskowane brzegi są odpowiednie do Twojego zastosowania.
- Przeznaczone do zastosowań, w których minimalny promień skrętu jest równy 2,2 szerokości taśmy (mierząc od wewnętrznej krawędzi kanału ślizgu).
- O 0,5 cala (12,7 mm) wyższa niż standardowa taśma serii S2200.
- Standardowy odstęp od brzegu taśmy: 1,75 cala (44,5 mm).
- Plastikowa część łożyska jest wgłębiona na 0,125 cala (3,2 mm). Szerokość taśmy mierzona jest do końca łożyska.
- Taśmy z jednostronnym łożyskowaniem współpracują z ślizgami dociskowymi o standardowych krawędziach i głębokości kanału 0,50 cala (12,7 mm).
- W przypadku taśm z łożyskowaniem dwustronnym kanał zewnętrznego ślizgu musi mieć na zakręcie głębokość co najmniej 0,75 cala (19,1 mm).
- Maksymalna szerokość taśmy wynosi 36 cali (914 mm).
- Maksymalna prędkość taśmy wynosi 350 stóp/min (107 m/min).



A – preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy skrętniej	Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/ stopę	kg/m		°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Acetal	Nylon	2000	2976	Informacje dotyczące obliczeń wytrzymałości taśm skrętnych można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	-50 do 200	Od -46 do 93	3,66	17,87

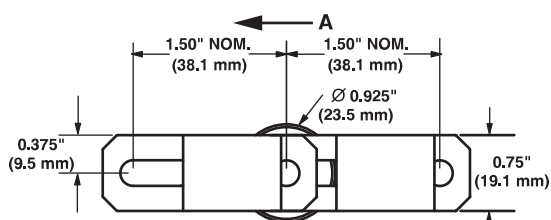
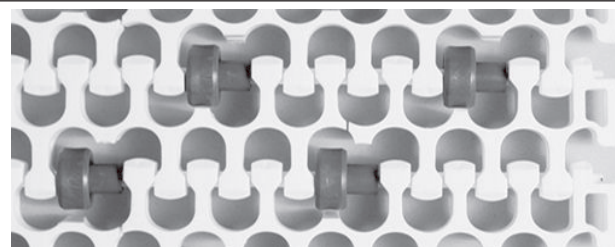
Radius Flush Grid (2.6) With Insert Rollers

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,50	38,1
Szerokość minimalna	7	178
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,50 × 0,75	12,7 × 19,7
Obszar otworów	50%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



Uwagi na temat produktu

- Pas ten ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo w podręczniku firmy Intralox Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.
- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Dostępne są brzozy gładkie lub z tabami.
- Wykorzystuje rolki acetalowe.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Do zastosowań wymagających niskiego nacisku wstecznego.
- Nie należy umieszczać kół zębatach w jednej linii z rolkami.
- Ciężar akumulacji produktu wynosi od 5 do 10% ciężaru produktu.
- Jeśli w zastosowaniu wymagany jest niski nacisk wsteczny, między rolkami należy umieścić ślizg. W zastosowaniach napędzanych ślizg powinien znajdować się bezpośrednio pod rolkami.
- Szerokość taśmy z tabami nie uwzględnia tabów. (Taby wysuwają się na ok. 0,5 cala (13 mm) × 0,25 cala (6 mm) obu stronach taśmy, wewnątrz ślizgu.)
- Taśmy o rozmiarze 16 cali (406 mm) i mniejsze mają promień skrętu wynoszący 2,2 szerokości taśmy. Szersze taśmy mają promień skrętu równy 2,6 szerokości taśmy.
- W przypadku zastosowań, które wymagają szerokości taśmy większej niż 24 cale (610 mm), należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Standardowy odstęp rolek w poprzek taśmy, ułożonych naprzemiennie: 4 cale (102 mm) lub liniowo: 2 cale (51 mm), 3 cale (76 mm) lub 4 cale (102 mm).
- Standardowy odstęp rolek ułożonych naprzemiennie wzdłuż taśmy: 1,5 cala (38,1 mm) lub liniowo: 3 cale (76,2 mm).
- Dostępne jest niestandardowe ustawienie rolek. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Minimalny odstęp rolki od brzozy taśmy wynosi 2,5 cala (63,5 mm).



A — preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

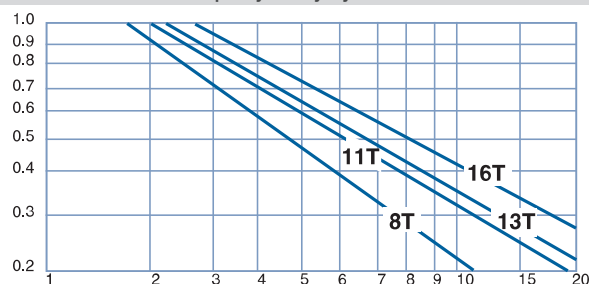
Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej						Odstępy rolki od brzozy taśmy		Wytrzymałość taśmy skrętnej	Zakres Zakres (ciągły)		Ciężar taśmy	
		Odstęp rolek po szerokości taśmy									°F	°C		
		2 cale	51 mm	3 cale	7,6 mm	4 cale	102 mm	cale	mm				funty/stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Acetal	400	600	710	1060	900	1340	2,5	64	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętnej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,86	9,08
Acetal	Nylon	630	940	1110	1650	1410	2100	2,5	64		-50 do 200	Od -46 do 93	2,82	13,8
								Od 3,5 do 4,5	89 – 114					
Polipropylen	Polipropylen ¹	350	520	620	920	790	1180	2,5	64		Od 34 do 220	1 do 104	1,78	8,69
								Od 3,5 do 4,5	89 – 114					

¹ Jeśli wymagana jest podwyższona odporność chemiczna, w taśmach polipropylenowych można stosować piny polipropylenowe. Należy pamiętać o niższej wytrzymałości taśmy.

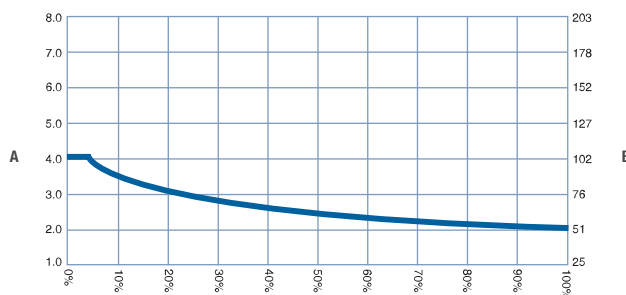
Rekomendacja dotycząca ilości kół zębatach i profili ślizgowych

Zakres szerokości taśmy ¹		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał ²	Profile ślizgowe ³	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	5	3	3
15	381	5	3	3
16	406	5	3	3
18	457	5	3	3
20	508	5	4	3
24	610	7	4	3
30	762	9	5	4
32	813	9	5	4
36	914	9	5	4
42	1067	11	6	5
48	1219	13	7	5
54	1372	15	7	6
60	1524	15	8	6
72	1829	19	9	7
84	2134	21	11	8
96	2438	25	12	9
120	3048	31	15	11
144	3658	37	17	13
W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach w odstępach wynoszących maksymalnie 4 cale (102 mm) od osi.		Maksymalny odstęp od osi 9 cali (229 mm)		Maksymalny odstęp od osi 12 cali (305 mm)

Współczynnik wytrzymałości

Stosunek prędkości do długości (V/L)

Podzielić prędkość taśmy „V” przez odległość między osiami wałów „L”. Współczynnik wytrzymałości można odczytać na przecięciu kolumny proporcji prędkości do długości i wiersza odpowiedniego koła. Więcej informacji zawiera *Instrukcje doboru taśmy*.

V = stopy/min (m/min) T = liczba zębów L = stopy (m)

Odstęp kół jako funkcja wykorzystania wytrzymałości taśmy

Dopuszczalne wykorzystanie wytrzymałości taśmy w %

A odstęp kół w calach
B odstęp kół w mm


¹ Jeśli szerokość taśmy przekracza wartość podaną w tabeli, należy wybrać następny większy zakres szerokości zgodnie z wartościami minimalnymi materiału kół zębatach i profili ślizgowych. Taśmy mogą mieć dowolną szerokość z przyrostem 1,00 cala (25,4 mm), zaczynając od szerokości minimalnej 5 cali (127 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox. Firma Intralox nie zaleca taśm skrętnych szerszych niż 36 cali (914 mm). W przypadku zastosowań skrętnych, które wymagają szerszych taśm, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

² Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach (koła zębatach należy umieszczać co cal w przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń). Aby uzyskać informacje o położeniu blokady, patrz *Pierścienie ustalające i przesunięcie centralnego koła zębatego*.


³ Podana liczba profili ślizgowych nie obejmuje ślizgów dociskowych.

Koło zębate formowane metodą wtrysku¹


Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. podziałowa cale	Nom. śr. podziałowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
8 (7,61%)	3,9	99	4,0	102	1,0	25		1,5		40
13 (2,91%)	6,3	160	6,4	163	1,0	25		2,5		60
16 (1,92%)	7,7	196	7,8	198	1,0	25		1,5		40
								2,5		60


Łatwo oczyszczalne koło zębate EZ Clean™²

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
11 (4,05%)	5,3	135	5,4	137	1,0	25		1,5		40
13 (2,91%)	6,3	160	6,4	163	1,0	25		1,5		40


Dzielone koła zębate z acetalu³

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
13 (2,91%)	6,3	160	6,4	163	1,5	38	1,5, 1-7/16 ⁴	1,5		



¹ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

² Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox. Jeśli są używane koła poliuretanowe do taśm, których wytrzymałość szacowana jest na ponad 750 funtów/stopę (1120 kg/m), wartość ta zostanie obniżona do 750 funtów/stopę (1120 kg/m). Wszystkie pozostałe taśmy zachowują swoje opublikowane wartości znamionowe. Zakres temperatury dla kół poliuretanowych wynosi od 0°F (-18°C) do 120°F (49°C). Informacji o dostępności kół poliuretanowych udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

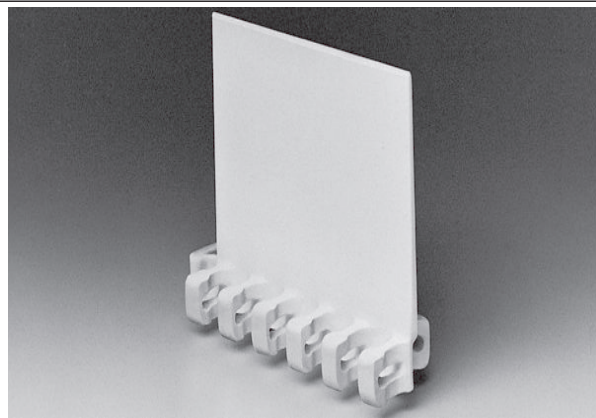
³ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta.

⁴ Ciasny otwór okrągły.

Zabieraki typu Streamline

Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
4	102	Polipropylen, polietylen, acetal

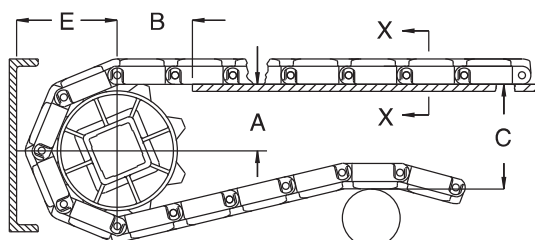
- Zabieraki Streamline są gładkie po obu stronach.
- Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc wraz z nim integralną część jednego odlewu. Nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Zabieraki są dostępne w przyrostach liniowych co 1,5 cala (38 mm).
- Standardowy odstęp od brzegu: 0,625 cala (15,9 mm).


Wymiary ramy przenośnika

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary *A*, *B*, *C* i *E*.

W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechyl, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru *A*.

Pełny opis wymiarów zawiera część *Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej*.



A ± 0,031 cala (1 mm) *C* ± (maks.)
B ± 0,125 cala (3 mm) *E* ± (min.)

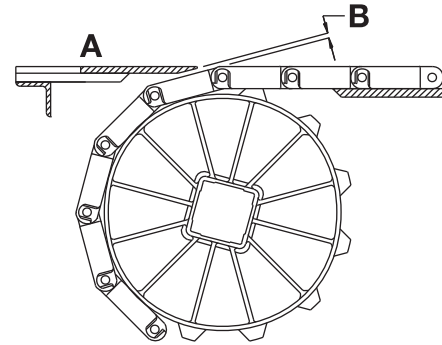
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki		Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
cale	mm		cale	mm						
S2200 Radius Flush Grid, Radius z łóżyskowanymi brzegami										
3,9	99	8	1,44	37	1,93	49	3,92	100	2,40	61
5,3	135	11	2,18	55	2,27	58	5,32	135	3,10	79
6,3	160	13	2,67	68	2,52	64	6,27	159	3,57	91
7,7	196	16	3,40	86	2,78	71	7,69	195	4,28	109
S2200 Radius Friction Top										
3,9	99	8	1,44-1,58	36-40	1,93	49	4,17	106	2,65	67
5,3	135	11	2,18-2,29	55-58	2,27	58	5,57	142	3,35	85
6,3	160	13	2,67-2,76	68-70	2,52	64	6,52	166	3,82	97
7,7	196	16	3,40-3,47	86-88	2,78	71	7,94	202	4,53	115
S2200 Radius Flush Grid with Insert Rollers										
3,9	99	8	1,44-1,58	36-40	1,93	49	4,00	102	2,48	63
5,3	135	11	2,18-2,29	55-58	2,27	58	5,42	138	3,19	81
6,3	160	13	2,67-2,76	68-70	2,52	64	6,36	162	3,66	93
7,7	196	16	3,40-3,47	86-88	2,78	71	7,78	198	4,37	111
S2200 Radius Flush Grid High Deck, Radius Flush Grid High Deck with Edge Bearing										
3,9	99	8	1,44-1,58	36-40	1,93	49	4,42	112	2,90	74
5,3	135	11	2,18-2,29	55-58	2,27	58	5,82	148	3,60	91
6,3	160	13	2,67-2,76	68-70	2,52	64	6,77	172	4,07	103
7,7	196	16	3,40-3,47	86-88	2,78	71	8,19	208	4,78	121

Odstęp płytki statycznej

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

Uwaga: Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.



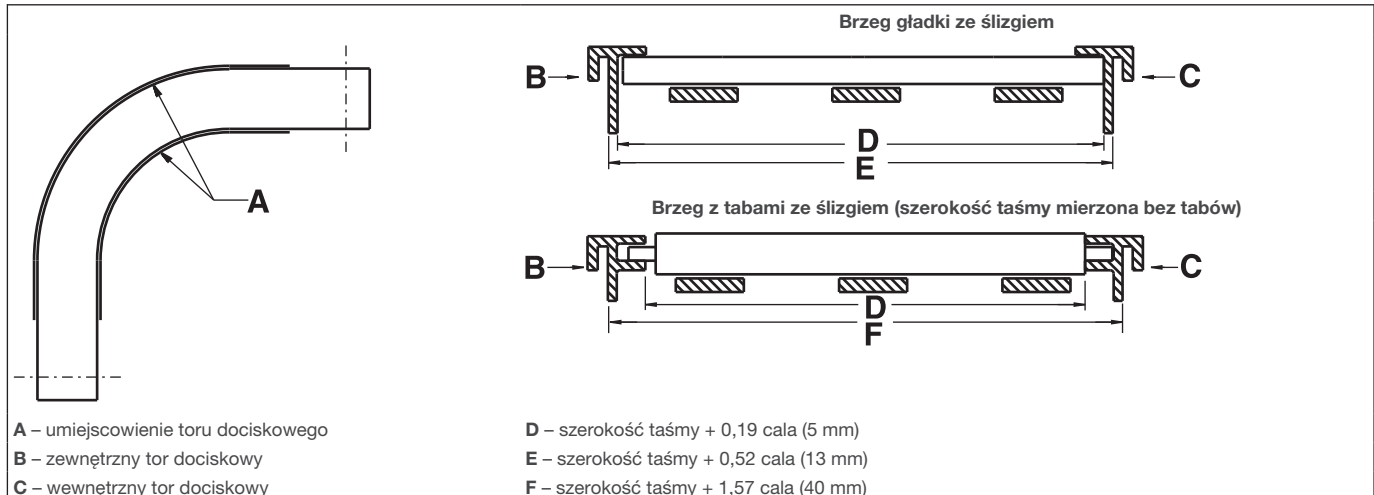
A Górna powierzchnia płytki statycznej
B Odstęp płytki statycznej

Opis koła zębatego		Odstęp		
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
3,9	99	8	0,150	3,8
5,3	135	11	0,108	2,8
6,3	160	13	0,091	2,3
7,7	196	16	0,074	1,9

Tory dociskowe i ślizgi

Firma Intralox zaleca stosowanie ciągłych szyn dociskowych na całej długości skrętu. Należy zamontować prowadnice od odległości 1 szerokości taśmy przed skrętem i zakończyć na 1 szerokość taśmy po skręcie. Dotyczy to zarówno górnej strony przenośnika, jak i sekcji powrotnej. Stosowanie torów dociskowych po obu stronach taśmy na całej powierzchni transportowej przenośnika jest zalecane, ale nie obowiązkowe.

Seria 2200 jest dostępna w wersjach z tabem brzegowym i bez niego. Dla każdego modelu brzegu dostępny jest odpowiedni model ślizgu. Konstrukcja brzegu z tabami umożliwia docisk taśmy bez zaczepiania ślizgu o górną powierzchnię przenośnika. Patrz *Ślizgi zwyczajne*.



Ilustracja 6: Tory dociskowe i ślizgi dla taśm skręcających bez pochylenia serii 2200

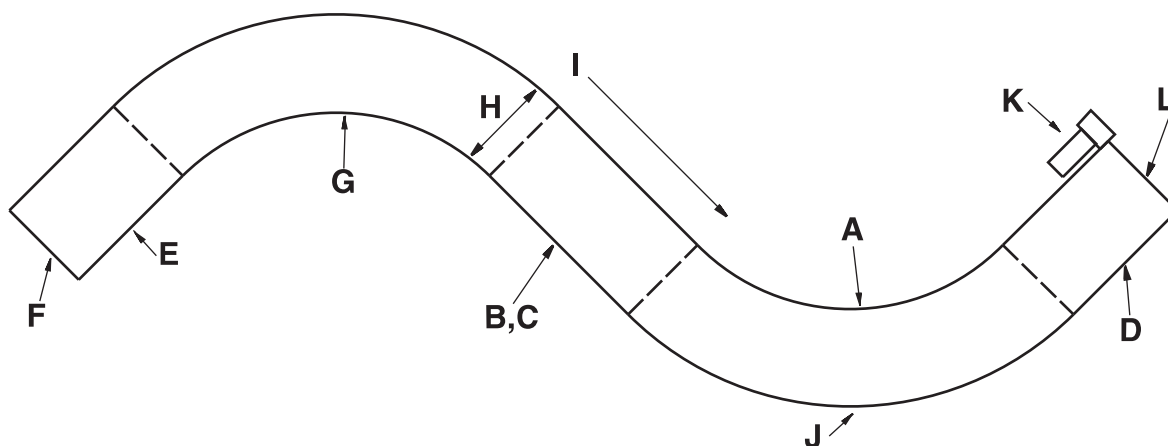
Instrukcje doboru taśmy

W celu uzyskania pomocy w doborze taśmy skrętnej i kabestanowego napędu spirali pracującego przy małym naprężeniu taśmy należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox. W celu zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości taśmy dla danego zastosowania skrętnego należy uruchomić program inżynierski. Patrz *Analiza programu inżynierskiego dla spirali i promienia*, aby uzyskać więcej informacji.

Podsumowanie przewodnika projektowania z wykorzystaniem taśmy S2200

Więcej informacji można znaleźć w podręczniku *Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*, który udostępniła firma Intralox.

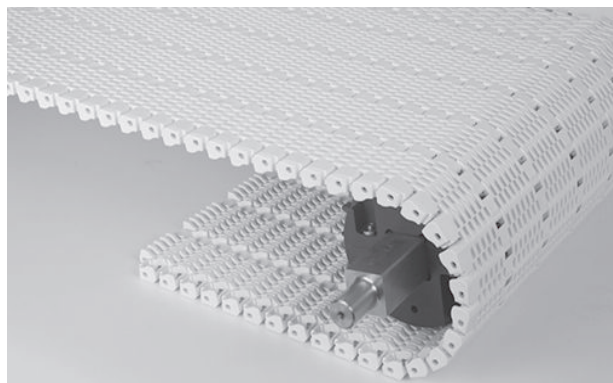
- | | |
|---|--|
| <p>A Minimalny i zalecany promień zakrętu w przypadku S2200 wynosi 2,2 szerokości taśmy, mierząc od wewnętrznego brzegu.</p> <p>B Minimalna długość sekcji prostej wymagana pomiędzy zakrętami o przeciwnych kierunkach wynosi 2,0 szerokości taśmy. Skrócenie sekcji prostych spowoduje mocne ścieranie prowadnic bocznych i duże naprężenia ciągnące taśmy.</p> <p>C W przypadku zakrętów o tym samym kierunku nie ma minimalnej długości sekcji prostej wymaganej pomiędzy zakrętami.</p> <p>D Minimalna długość końcowej sekcji prostej (prowadzącej do wału napędowego) powinna wynosić co najmniej 5 stóp (1,5 m). Jeżeli 5 stóp (1,5 m) nie jest możliwe do uzyskania, mniejsza długość (poniżej 1,5 x szerokość taśmy) wymaga użycia wyważonego naprężacza, aby uniknąć zużycia koła zębatego i problemów z prowadzeniem taśmy. Patrz <i>Zalecenia specjalne dotyczące jednostki naprężającej oraz kompensującej zmiany długości taśmy</i>.</p> | <p>E Minimalna długość pierwszej sekcji prostej (bezpośrednio za wałkiem swobodnym) jest równa 1,5 szerokości taśmy. Jeśli wymagane są krótsze długości (do 1 szerokości taśmy), w miejscu kół zębatych można wykorzystać rolkę bierną.</p> <p>F wałek swobodny</p> <p>G Pierwszy zakręt</p> <p>H Szerokość taśmy</p> <p>I Ruch taśmy</p> <p>J Drugi zakręt</p> <p>K Silnik napędowy</p> <p>L Wał napędowy</p> |
|---|--|



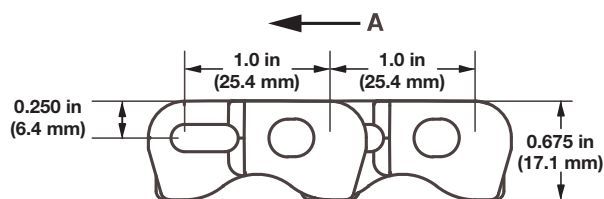
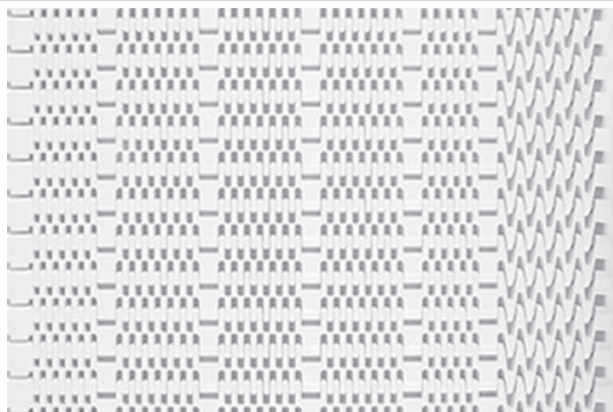
Ilustracja 7: Układ typowego podwójnego promienia

Taśma skrętna Flush Grid Nose-Roller Tight Turning

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,0	25,4
Szerokość minimalna	12,0	305
Szerokość maksymalna	30,0	762
Przyrosty szerokości	3,0	76,2
Maksymalna wielkość otwarcia (na zakręcie)	0,245	6,2
Obszar otwarcia (przepuszczalność; pełne rozszerzenie)	28%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny/przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez ła	


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka powierzchnia górna zapewnia swobodny ruch produktu.
- Większe bezpieczeństwo dzięki niewielkim otworom.
- Dostępna z modułami Tight Turning wbudowanymi po jednej stronie.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Koła zębate są wyposażone w duże zęby, które wydłużają żywotność koła zębatego.
- Można stosować zakręty o 180 stopni.
- Zajmuje mniejszą przestrzeń w zakładzie.
- Wymagane jest minimalne natężenie wsteczne.
- Może być prowadzona na zakrętach w lewo lub w prawo. Kierunek skrętu należy określić przy zamówieniu. Niedostępna dla układów o kształcie litery „S”.
- Przeznaczona do układów skrętnych, gdzie minimalny promień zakrętu jest równy 1,7 x szerokości taśmy (mierząc od brzegu wewnętrznego).
- Konstrukcja spodu płynnie zazębia się z noskami o średnicy 0,75 cala (19,1 mm).
- Promień skrętu dla taśmy 12,0–27,0 cali (305–685,8 mm) wynosi 1,7 szerokości taśmy.
- Promień skrętu dla taśmy 30,0 cali (762 mm) wynosi 1,75 szerokości taśmy.
- Koła zębate rozmieszczone co 3,00 cala (76,2 mm) od zewnętrznej krawędzi, oprócz otworu napędowego znajdującego się najbliżej wewnętrznej krawędzi. Otwór napędowy znajduje się w odległości 3,75 cala (95,3 mm) od niej.



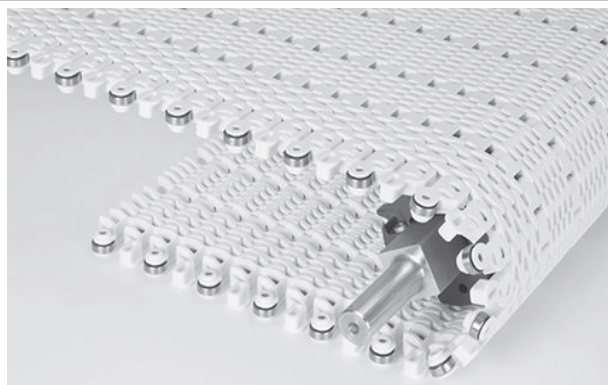
A — preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,180 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy skrętniej	temp. Zakres (ciągły)		Ciężar taśmy	
		funty/ stopę	kg/m		°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Acetal	Nylon	900	1339	Informacje dotyczące obliczeń wytrzymałości taśm skrętnych można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	-50 do 200	Od -46 do 93	2,40	11,72

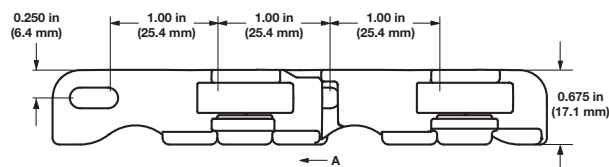
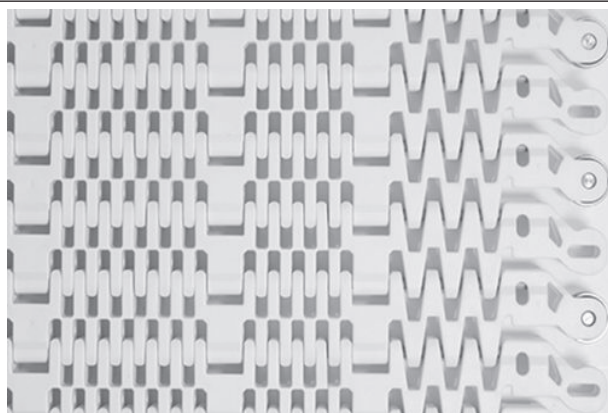
Taśma skrętna Flush Grid Nose-Roller Tight Turning z łożyskowanymi brzegami

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość minimalna	12,0	305
Szerokość maksymalna	30,0	762
Przyrosty szerokości	3,0	76,2
Maksymalna wielkość otwarcia (na zakręcie)	0,245	6,2
Obszar otworów	28%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny/przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zastłony brzeg, bez tła	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Większe bezpieczeństwo dzięki niewielkim otworom.
- Łożyska przy brzegu występują z jednej strony taśmy. Łożyska muszą być umieszczone przy wewnętrznej krawędzi skrętu i w co drugim rzędzie taśmy.
- Łożyska krawędzi taśmy wykonane są ze stali nierdzewnej i mocowane pinami ze stali nierdzewnej.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Przeznaczona do układów skrętnych, gdzie minimalny promień zakrętu jest równy 1,7 x szerokości taśmy (mierząc od brzegu wewnętrzного).
- Może być prowadzona na zakrętach w lewo lub w prawo. Kierunek skrętu należy określić przy zamówieniu. Niedostępna dla układów o kształcie litery „S”.
- Aby uzyskać szczegółowe informacje na temat rozmieszczenia nosków transferowych, patrz *Wytyczne konstrukcyjne taśmy Flush Grid Nose-Roller Tight Turning z serii 2300*.
- Użyj programu inżynierskiego firmy Intralox do sprawdzenia, czy łożyskowane brzegi są odpowiednie do każdego zastosowania.
- Promień skrętu dla taśmy 12,0–27,0 cali (305–685,8 mm) wynosi 1,7 szerokości taśmy.
- Promień skrętu dla taśmy 30,0 cali (762 mm) wynosi 1,75 szerokości taśmy.
- Konstrukcja spodu zazębia się płynnie z noskami transferowymi o średnicy 0,75 cala (19,1 mm).



A — preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

Dane taśmy

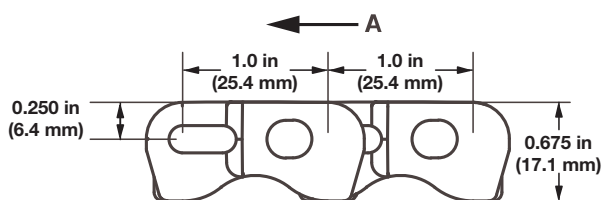
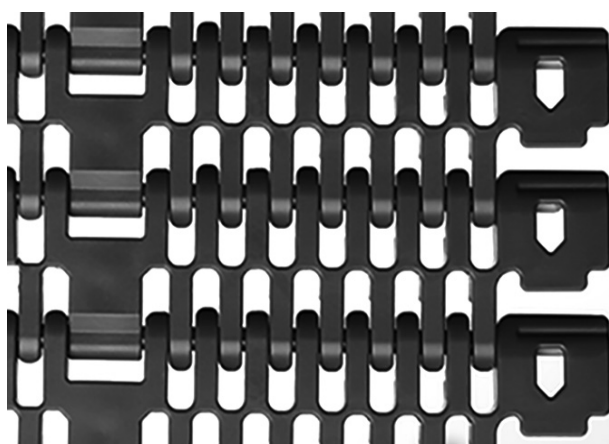
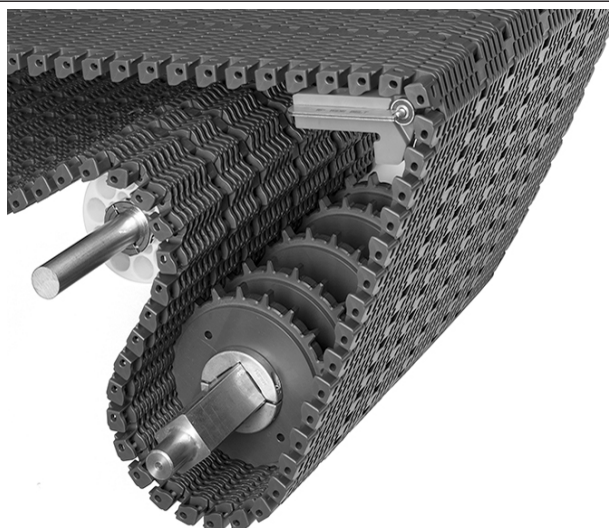
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,180 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy skrętniej	Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/ stopę	kg/m		°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Acetal	Nylon	900	1339	Informacje dotyczące obliczeń wytrzymałości taśm skrętnych można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 0 do 200	Od -17,8 do 93	2,40	11,72

Flush Grid Nose-Roller Dual Turning

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,0	25,4
Szerokość minimalna	12	305
Szerokość maksymalna	36	914
Przyrosty szerokości	3	76,2
Wielkość otworów (kulistych)	0,245	6,2
Obszar otworów	28%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny/przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	

Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Program inżynierski firmy Intralox pomoże określić wymagania dotyczące wytrzymałości taśmy w większości zastosowań skrętnych, tak aby jej wytrzymałość była wystarczająca dla danego zastosowania.
- Zajmuje mniejszą przestrzeń w zakładzie.
- Odpowiednia do zastosowań skrętnych w kształcie litery S.
- Piny bez łba ułatwiają konserwację.
- Koła zębate są wyposażone w duże zęby, które wydłużają żywotność koła zębatego.
- Konstrukcja spodniej strony pozwala na płynne przesuwanie się taśmy po nosku o średnicy 0,75 cala (19,1 mm).
- Przeznaczona do układów skrętnych, gdzie minimalny promień skrętu wynosi 2,2 x szerokość taśmy (mierząc od brzegu wewnętrznego) dla szerokości do 27 cali (685 mm). W przypadku szerokości od 30 cali (762 mm) do 36 cali (914 mm) promień skrętu powinien wynosić 2,3 x szerokość taśmy.
- Rozmieszczenie kół zębatach: co 3 cale (76,2 mm) od zewnętrznego brzegu taśmy, oprócz otworu napędowego położonego najbliższej gładkiego brzegu. Otwór napędowy położony najbliższej gładkiego brzegu znajduje się w odległości 3,75 cala (95,3 mm) od brzegu taśmy.



A — preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

Dane taśmy

Materiał taśmy bazowej	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy skrętnej W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętnej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Zakres Zakres (ciągły)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m		°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m²
Acetal	Nylon	900	1339		Od -50 do 200	Od -46 do 93	2,40	11,72

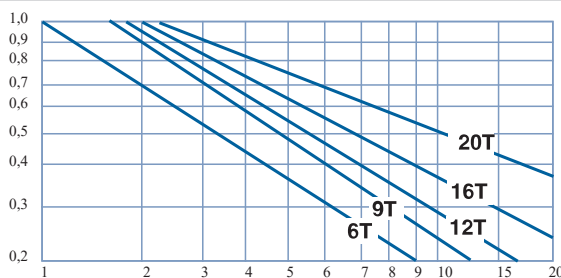
Rekomendacja dotycząca ilości kół zębatach i profili ślizgowych

Zakres szerokości taśmy		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał ¹	Profile ślizgowe ²	
cale	mm		Strona transportowa ³	Sekcja powrotna przenośnika
12	305	2	3	2
15	381	3	3	3
18	457	3	3	3
21	533	4	4	3
24	610	4	4	3
27	686	5	5	4
30	762	5	5	4

Położenie ślizgu transportowej strony przenośnika względem brzegu taśmy

Ślizg ⁴	Odległość od brzegu		Szerokość taśmy	
	cale	mm	cale	mm
1	1,5	38	12-30	305-762
2	4,5	114	12-30	305-762
3	7,5	191	12-30	305-762
4	10,5	267	12-30	305-762
5	13,5	343	15-30	381-762
6	16,5	419	18-30	457-762
7	19,5	495	21-30	533-762
8	22,5	572	24-30	610-762
9	25,5	648	27-30	686-762
10	28,5	724	30	762

Współczynnik wytrzymałości

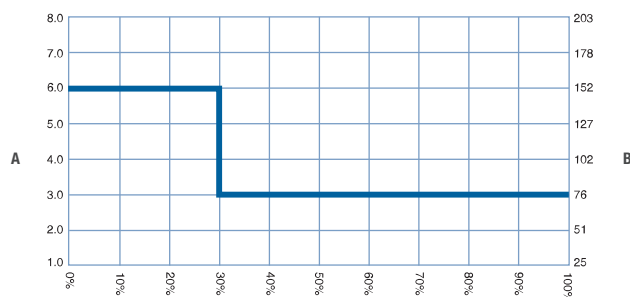


Stosunek prędkości do długości (V/L)

Podzielić prędkość taśmy „V” przez odległość między osiami wałów „L”. Współczynnik wytrzymałości można odczytać na przecięciu kolumny proporcji prędkości do długości i wiersza odpowiedniego koła. Więcej informacji zawiera *Instrukcje doboru taśmy*.

V = stopy/min (m/min) T = liczba zębatach L = stopy (m)

Odstęp kół jako funkcja wykorzystania wytrzymałości taśmy



Dopuszczalne wykorzystanie wytrzymałości taśmy w %

A odstęp kół w calach
B odstęp kół w mm

Dzielone koła zębata z nylonu⁵

Liczba zębatach (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. podziałowa cale	Nom. śr. podziałowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,9	48	1,25	1,5	30, 40	40
18 (1,52%)	5,8	147	5,9	150	1,9	38	1,25, 1-7/16	1,5	40	40
20 (1,52%)	6,4	163	6,5	165	1,9	38	1,25, 1-7/16	1,5	40	40



¹ Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach.

² Pokazana liczba jest liczbą minimalną i nie zawiera dociskowych profili ślizgowych.

³ Umieścić profile ślizgowe między kołami napędowymi. Więcej informacji na temat wymiarów znajduje się w tabeli „Położenie ślizgu transportowej strony przenośnika względem brzegu taśmy”.

⁴ Minimalna szerokość ślizgu 1,0 cal (25,4 mm)

⁵ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi Klienta firmy Intralox.

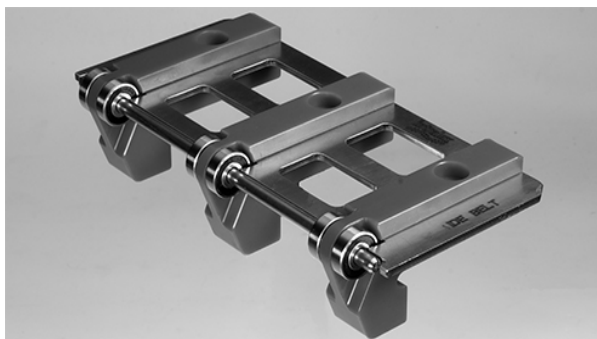
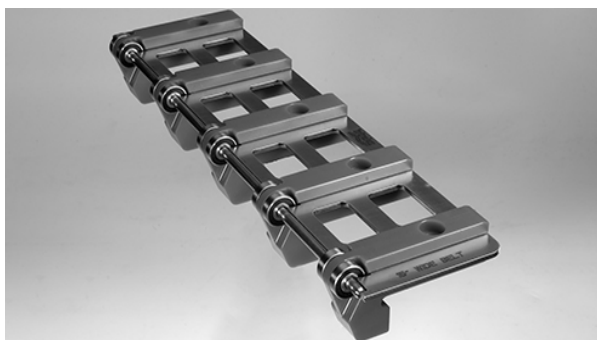
Koła zębate z nylonu¹

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wózków pionów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość pasy (cale)	Nom. szerokość pasy (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
12 (3,41%)	3,9	99	3,9	99	1,0	25	1,25	1,5	25 30 40	40
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,0	25	1,25	1,5	40	40
18 (1,52%)	5,8	147	5,9	150	1,0	25	1,25	1,5	40	40
20 (1,52%)	6,4	163	6,5	165	1,0	25	1,25	1,5	40	40


Dynamiczne rolki końcowe

Standardowe szerokości rolek końcowych	
Amerykańskie Rozmiary (cale)	Rozmiary metryczne (mm)
4,5	170,0
6,0	255,0
9,0	340,0
12,0	425,0
15,0	
18,0	
24,0	

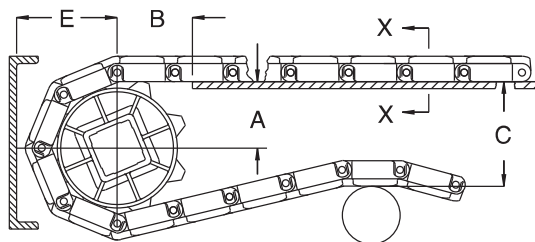
- Amerykańskie rozmiary: 4,5 cala i 6 cali, a następnie z przyrostem co 3 cale. Metryczne rozmiary dostępne z przyrostem co 85 mm (3.35 cala).
- W przypadku innych szerokości taśmy należy łączyć wiele rolek końcowych z dostępnymi przyrostami. Pomoc można uzyskać w dziale obsługi klienta firmy Intralox.
- Wykonane z zatwierdzonego przez FDA, niebieskiego nylonu wypełnionego olejem.
- Średnica rolki: 0,75 cala (19 mm).


Wymiary ramy przenośnika

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary *A*, *B*, *C* i *E*.

W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru *A*.

Pełny opis wymiarów zawiera część *Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej*.



A ± 0,031 cala (1 mm)
B ± 0,125 cala (3 mm)

C ± (maks.)
E ± (min.)

¹ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

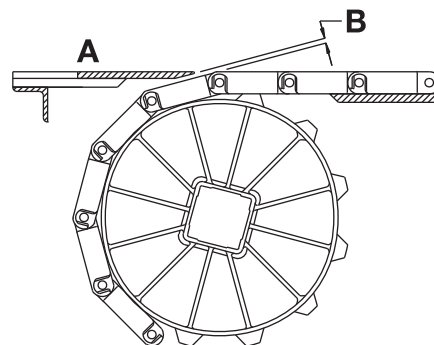
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki		Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
cale	mm		cale	mm						
3,9	99	12	1,44-1,51	37-38	1,92	49	3,69	94	2,24	57
5,1	130	16	2,09-2,14	53-54	2,27	58	4,95	126	2,88	73
5,8	147	18	2,41-2,45	61-62	2,46	62	5,58	142	3,19	81
6,4	163	20	2,73-2,77	69-70	2,57	65	6,22	158	3,51	89

Odstęp płytki statycznej

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

Uwaga: Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przeniesienia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.



A Górna powierzchnia płytki statycznej

B Odstęp płytki statycznej

Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
3,9	99	12	0,065	1,7
5,1	130	16	0,050	1,3
6,4	163	20	0,039	1,0

Instrukcje doboru taśmy

W celu uzyskania pomocy w doborze taśmy skrętnej i kabestanowego napędu spirali pracującego przy małym naprężeniu taśmy należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox. W celu zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości taśmy dla danego zastosowania skrętnego należy uruchomić program inżynierski. Patrz *Analiza programu inżynierskiego dla spirali i taśm skrętnych*, aby uzyskać więcej informacji.

Podsumowanie przewodnika projektowania z wykorzystaniem taśmy S2300 Dual Turning

Więcej informacji można znaleźć w podręczniku *Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*, który udostępnia firma Intralox.

A Minimalny promień skrętu w przypadku taśmy S2300 Dual Turning ze standardowym brzegiem wynosi 2,2 x szerokość taśmy, mierząc od brzegu wewnętrznego. W przypadku szerokości od 30 cali (762 mm) do 36 cali (914 mm) minimalny promień skrętu powinien wynosić 2,3 x szerokość taśmy.

E Minimalna długość pierwszej sekcji prostej (bezpośrednio za wałem swobodnym) jest równa 1,5 x szerokość taśmy. Jeśli wymagane są krótsze długości (do 1 szerokości taśmy), w miejscu kół zębatych można wykorzystać rolkę bierną.

B Minimalna długość sekcji prostej wymaganej pomiędzy skrętami o przeciwnych kierunkach wynosi 2,0 x szerokość taśmy. Skrócenie sekcji prostych spowoduje mocne ścieranie prowadnic bocznych i duże naprężenia ciągnące taśmę.

F wał swobodny

G pierwszy skręt

H szerokość taśmy

C W przypadku skrętów o tym samym kierunku nie ma wymaganej minimalnej sekcji prostej pomiędzy skrętami.

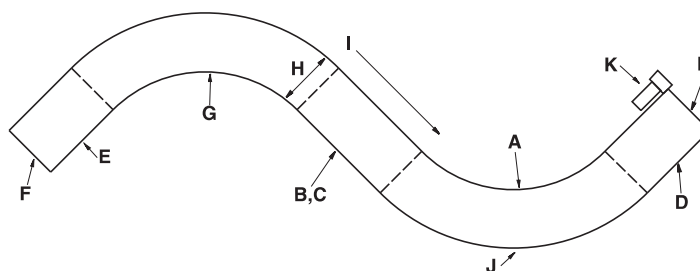
I ruch taśmy

D Minimalna długość końcowej sekcji prostej (prowadzącej do wału napędowego) wynosi co najmniej 5 stóp (1,5 m). Jeżeli 5 stóp (1,5 m) nie jest możliwe do uzyskania, mniejsza długość (do 1,5 x szerokość taśmy) wymaga użycia wyważonego naprężacza, aby uniknąć zużycia koła zębatego i problemów z prowadzeniem taśmy.

J drugi skręt

K silnik napędowy

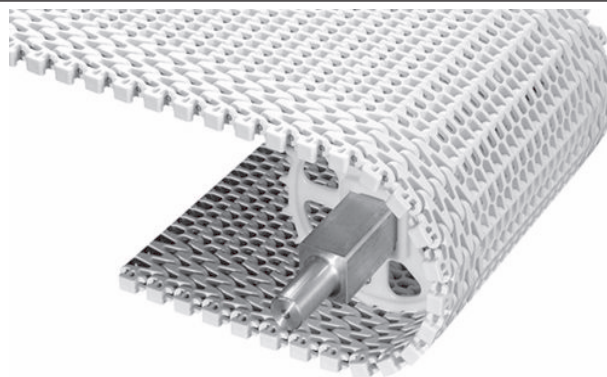
L wał napędowy



Układ typowego podwójnego promienia

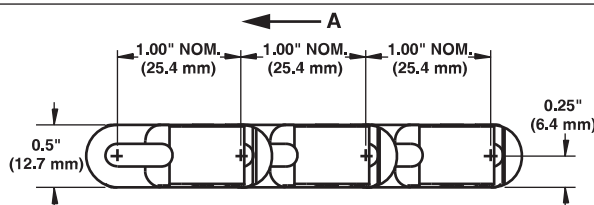
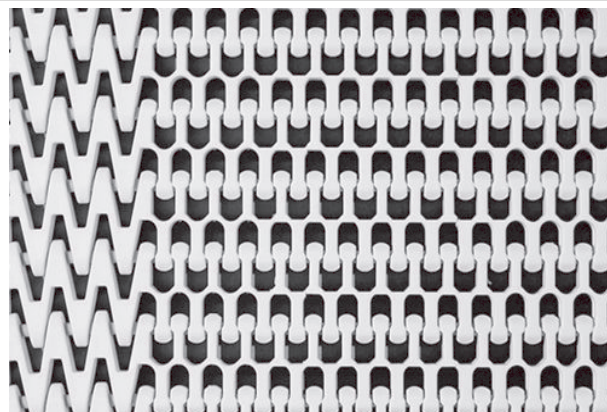
Radius Flush Grid (1.7)

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość minimalna	7	178
Przyrosty szerokości	0,50	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar otworów	42%	
Obszar kontaktu z produktem	23%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Dostępne z modułami Tight Turning wbudowanymi po jednej lub obu stronach taśmy.
- Dla zwiększenia wytrzymałości taśmy można zamówić konfigurację z modułami 1,7 na wewnętrznym brzegu i 2,2 na zewnętrznym brzegu.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Układ napędu kół zębatych jest tak zaprojektowany, aby zmniejszyć zużycie i wymaga bardzo niskiego naprężenia sekcji powrotnej taśmy.
- Przeznaczone dla zastosowań skrętnych, w których minimalny promień skrętu jest równy 1,7 szerokości taśmy (mierząc od krawędzi wewnętrznej). Zwiększa wolną przestrzeń w zakładzie.
- Program inżynierski firmy Intralox pomoże przewidzieć wymogi dotyczące wytrzymałości taśmy w większości zastosowań skrętnych, tak aby jej wytrzymałość była wystarczająca do danego zastosowania.
- Dostępne są ślizgi taśmy skrętniej.
- Przed zastosowaniem taśmy o szerokości większej niż 18 cali (457 mm) w skrętach spiralnych i płaskich należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Z perspektywy osoby patrzącej w kierunku przesunięcia skrętnego w poziomie minimalny odstęp koła zębatego od prawego brzegu taśmy zawierającego moduły zapewniające ciasny skręt wynosi 2,625 cala (66,7 mm).
- Minimalny odstęp koła zębatego od lewego brzegu taśmy w przypadku modułów zapewniających ciasny skręt wynosi 2,875 cala (73 mm).
- Minimalna średnica noska transferowego: 1,375 cala (34,9 mm).



A — preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

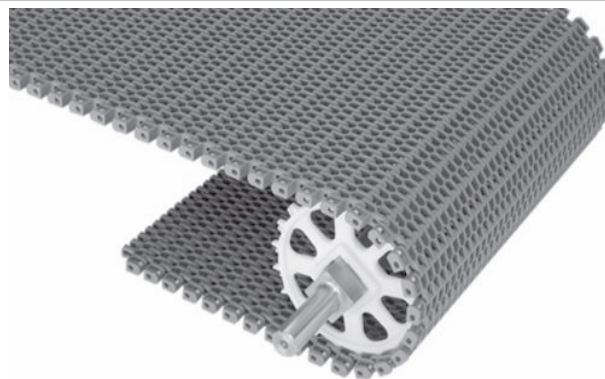
Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,180 cala (4,57 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy skrętniej	Zakres (ciągły)		Ciężar taśmy	
		funty/ stopę	kg/m		°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Acetal	600	892,8	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętniej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,20	5,86
Acetal	Nylon	600	892,8		-50 do 200	Od -46 do 93	1,73	8,44
Polipropylen	Polipropylen ¹	600	892,8		Od 34 do 220	1 do 104	1,12	5,47

¹ Jeśli wymagana jest podwyższona odporność chemiczna, w taśmach polipropylenowych można stosować piny polipropylenowe. Należy pamiętać o niższej wytrzymałości taśmy.

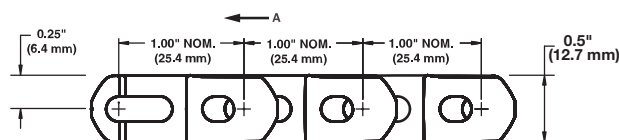
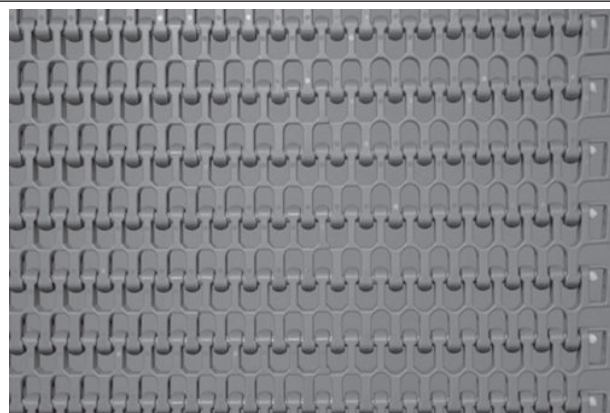
Radius Flush Grid (2.2)

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość minimalna	4	102
Przyrosty szerokości	0,50	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar otworów	42%	
Obszar kontaktu z produktem	23%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zastłony brzeg, bez łba	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Układ napędu kół zębatych jest tak zaprojektowany, aby zmniejszyć zużycie i wymaga bardzo niskiego naprężenia sekcji powrotnej taśmy.
- Przeznaczone dla zastosowań skrętnych, w których minimalny promień skrętu jest równy 2,2 szerokości taśmy (mierząc od krawędzi wewnętrznej).
- *Program inżynierski firmy Intralox* pomoże przewidzieć wymogi dotyczące wytrzymałości taśmy w zastosowaniach skrętnych, tak aby jej wytrzymałość była wystarczająca do danego zastosowania.
- Dostępne są ślizgi taśmy skrętnej.
- Dostępne z wypustkami dociskowymi, szczegółowe informacje patrz *Tory dociskowe (tylko 2.2)*.
- Przed zastosowaniem taśmy o szerokości większej niż 36 cali (914 mm) w skrętach płaskich lub spiralnych należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Minimalna średnica noska transferowego wynosi 1,5 cala (38,1 mm) z prowadnicami dociskowymi i 1,375 cala (34,9 mm) bez prowadnic dociskowych.



A — preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

Dane taśmy

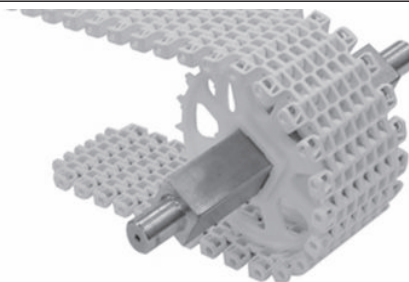
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,57 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy skrętnej	Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m		°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Acetal	1200	1785	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętnej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,10	5,40
Acetal	Nylon	1700	2530		-50 do 200	-46 do 93	1,59	7,76
Acetal wykrywalny	Nylon HR	1300	1935		-50 do 200	-46 do 93	1,70	8,30
Polipropylen	Polipropylen ¹	1000	1488		Od 34 do 220	1 do 104	1,04	5,11
Acetal wykrywalny przy użyciu aparatów rentgenowskich ²	Acetal wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim	1700	2530		-50 do 200	-46 do 93	1,85	9,03
Nylon HR	Nylon HR	1700	2530		Od -50 do 240	Od -46 do 116	1,43	6,98
Nylon HHR	Nylon HHR	1700	2530		Od -50 do 310	Od -46 do 154	1,43	6,98
PK	PK	1700	2530		Od -40 do 200	Od -40 do 93	1,40	6,84

¹ Jeśli wymagana jest podwyższona odporność chemiczna, w taśmach polipropylenowych można stosować piny polipropylenowe. Należy pamiętać o niższej wytrzymałości taśmy.

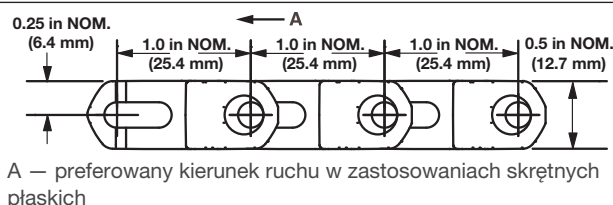
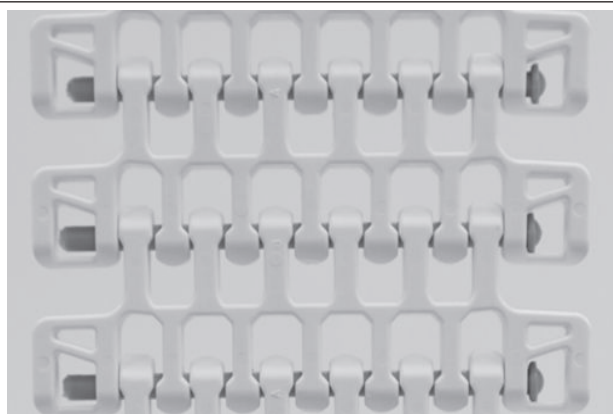
² Materiał zaprojektowany specjalnie do wykrywania przez aparaty rentgenowskie.

Taśma Mold to Width Radius Flush Grid 2.2

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość odlewu	4	101,6
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar otworów	42%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	


Uwagi na temat produktu

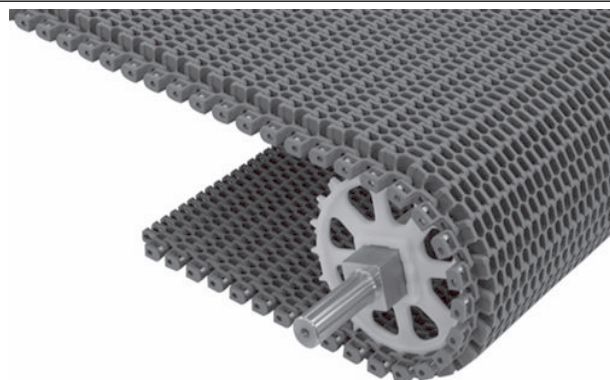
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Układ napędu kół zębatach jest tak zaprojektowany, aby zmniejszyć zużycie i wymaga bardzo niskiego naprężenia (taśmy) w sekcji powrotnej przenośnika.
- *Program inżynierski firmy Intralox* pomoże przewidzieć wymogi dotyczące wytrzymałości taśmy w większości zastosowań skrętnych, tak aby jej wytrzymałość była wystarczająca do danego zastosowania.
- Dostępne z wypustkami dociskowymi, szczegółowe informacje patrz *Tory dociskowe (tylko 2.2)*.
- Prowadnic dociskowych nie można stosować z kołami zębatach o średnicy podziałki 2 cale i 2,9 cala ani z kołami zębatach z otworami kwadratowymi o średnicy podziałki 3,9 cala.
- Dostępne są ślizgi taśmy skrętnej.
- Minimalna średnica noska transferowego wynosi 1,5 cala (38,1 mm) z prowadnicami dociskowymi i 1,375 cala (34,9 mm) bez prowadnic dociskowych.


Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,57 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy skrętnej	temp. Zakres (ciągły)		Ciężar taśmy	
		funty	kg		°F	°C	funty/stopę	kg/m
Acetal	Nylon	560	254	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętnej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	-50 do 200	Od -46 do 93	0,56	0,83
Polipropylen	Acetal	400	181		Od 34 do 200	Od 1 do 93	0,39	0,57

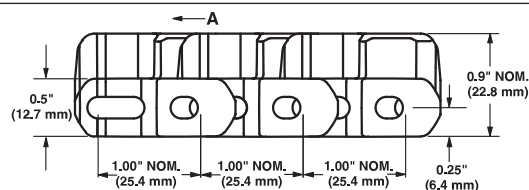
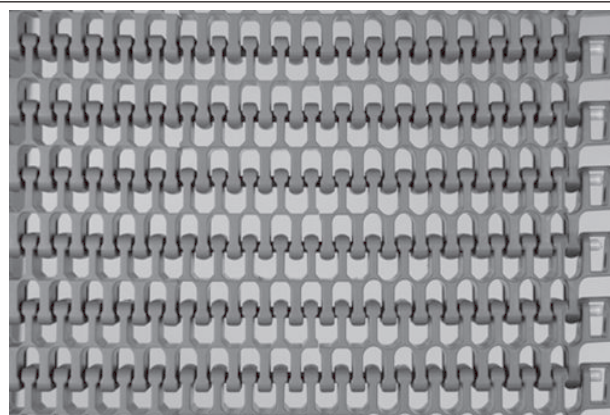
Radius Flush Grid High Deck

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość minimalna	4	102
Przyrosty szerokości	0,50	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar otworów	42%	
Obszar kontaktu z produktem	23%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zastłony brzeg, bez ła	



Uwagi na temat produktu

- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Taśma Flush Grid High Deck jest o 0,4 cala (10 mm) wyższa niż standardowa taśma serii S2400.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Tworzy skręty o promieniu wewnętrznym równym 2,2 szerokości taśmy.
- Współpracuje ze standardowymi ślizgami serii S2400.
- Standardowy odstęp od brzegu taśmy: 0,875 cala (22,2 mm).



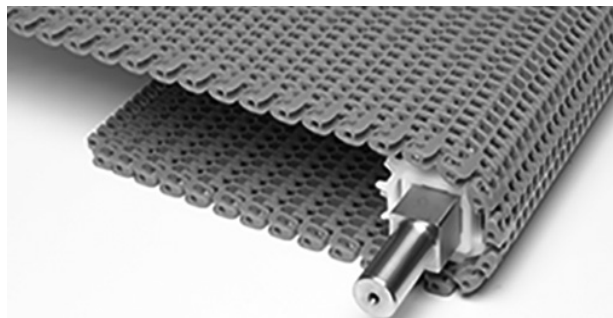
A — preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

Dane taśmy

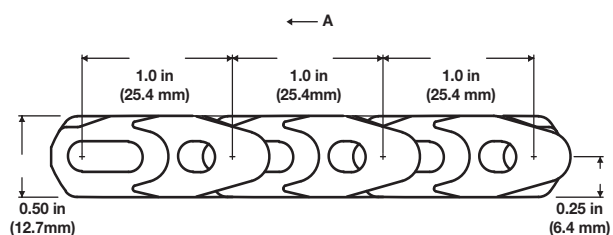
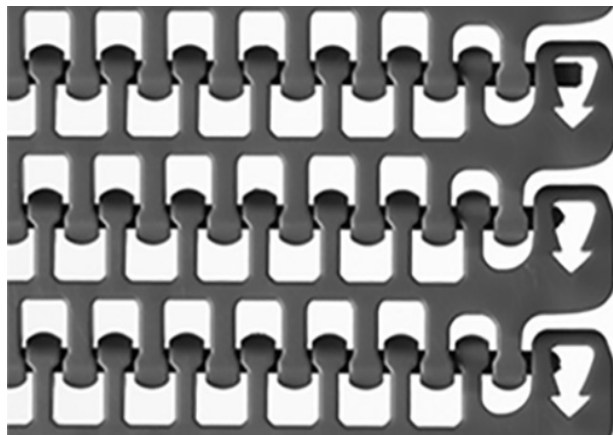
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,57 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy skrętniej	Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/ stopę	kg/m		°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Acetal	1200	1785	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętniej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,90	9,28
Nylon HR	Nylon	1700	2530		Od -50 do 240	Od -46 do 116	2,30	11,23
Acetal	Acetal	1700	2530		-50 do 200	-46 do 93	2,83	13,82
Acetal wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim	Acetal wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim	1700	2530		-50 do 200	-46 do 93	3,31	16,16
PK	PK	1700	2530		Od -40 do 200	Od -40 do 93	2,49	12,16

Radius Flush Grid with Heavy-Duty Edge

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,0	25,4
Szerokość minimalna	4,0	101,6
Przyrosty szerokości	0,50	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar otworów	42%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Mocno wzmocniony i starannie wyprofilowany brzeg chroni taśmę przed zahaczeniem i uszkodzeniem przy zachowaniu czystości.
- Gładki brzeg jest wyposażony w intuicyjną, formowaną strzałkę wskazującą preferowany kierunek ruchu oraz rozszerzenia zmniejszające ryzyko uwięzienia palców.
- Technologia brzegów taśmy Load-Sharing™ usprawnia rozkład obciążenia i minimalizuje zużycie materiału na taśmie.
- Wewnętrzne prostopadłe otwory przelotowe taśmy ułatwiają czyszczenie.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Przeznaczone do zastosowań skrętnych, w których minimalny promień skrętu jest równy 2,2 szerokości taśmy (mierząc od brzegu wewnętrznego).
- Układ napędu kół zębatych zmniejsza zużycie i wymaga niskiego naprężenia sekcji powrotnej przenośnika.
- Przed zastosowaniem taśmy o szerokości większej niż 36 cali (914 mm) w skrętach płaskich lub spiralnych należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Maksymalny stopień wzniosu zależy od temperatury, warunków środowiskowych i charakterystyki produktu. Elementy te należy wziąć pod uwagę, projektując systemy przenośnikowe zawierające te taśmy.
- Dostępne są ślizgi taśmy skrętnej.
- Minimalna średnica noska transferowego: 1,375 cala (34,9 mm).



A – preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

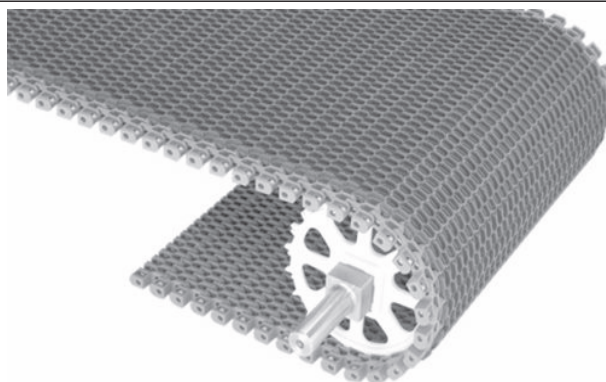
Dane taśmy

Materiał taśmy bazowej	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy skrętnej	Zakres temperatury (ciągłej) ¹		Ciężar taśmy	
		funt/stopę	kg/m		°F	°C	funt/stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	PK	1200	1790	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętnej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,10	5,37
Acetal	PK	1700	2530		Od -40 do 200	Od -40 do 93	1,59	7,7624
PK	PK	1700	2530		Od -40 do 200	Od -40 do 93	1,4	6,8348

¹ W zastosowaniach, w których występuje zginanie boczne (skrętne), temperatura nie może przekraczać 180°F (82°C).

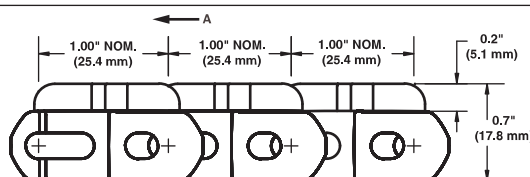
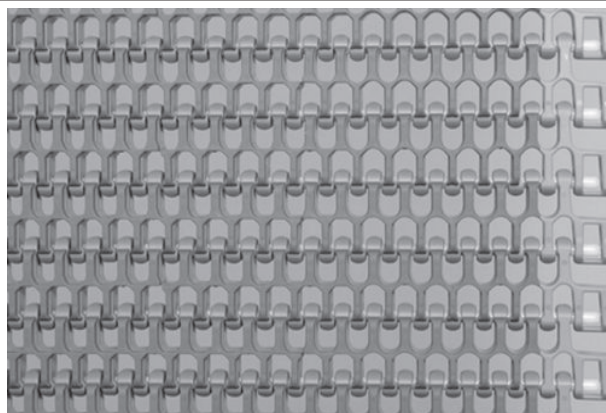
Radius Friction Top (2.2)

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość minimalna	4	102
Przyrosty szerokości	0,50	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar otworów	42%	
Obszar kontaktu z produktem	23%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zastłonięty brzeg, bez ła	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Dostępne z szarego polipropylenu z szarą gumą i z białego polipropylenu z białą gumą.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Maksymalny stopień wzniosu zależy od temperatury, warunków środowiskowych i charakterystyki produktu. Elementy te należy wziąć pod uwagę, projektując systemy przenośnikowe zawierające te taśmy.
- Dostępne są ślizgi taśmy skrętnej.
- Dostępne z wypustkami dociskowymi, szczegółowe informacje patrz *Tory dociskowe (tylko 2.2)*.
- Przed zastosowaniem taśmy o szerokości większej niż 36 cali (914 mm) w skrętach lub skrętach spiralnych należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Długość odlanego wcięcia dla powierzchni o wysokim współczynniku tarcia: 1,125 cala (28,6 mm).
- Minimalna średnica noska transferowego wynosi 1,5 cala (38,1 mm) z prowadnicami dociskowymi i 1,375 cala (34,9 mm) bez prowadnic dociskowych.



A — preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Kolor podstawy/części ciernej	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,57 mm)	Wytrzymałość taśmy		Wytrzymałość taśmy skrętnej	Zakres Zakres (ciągły)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczalność przez agencje	
			funty/stopę	kg/m		°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²		FDA (USA)	EU MC ^b
Polipropylen	Szara/Szara	Acetal	1200	1785	Informacje dotyczące obliczeń wytrzymałości taśm skrętnych można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 34 do 150	1 – 66	1,35	6,59	64 w skali Shore'a A		
Polipropylen	Biała/Biała	Acetal	1200	1785		Od 34 do 150	1 – 66	1,35	6,59	55 w skali Shore'a A	a	c
Polipropylen	Szara/Szara	Polipropylen	1000	1487		Od 34 do 150	1 – 66	1,29	6,30	64 w skali Shore'a A		
Polipropylen	Biała/Biała	Polipropylen	1000	1487		Od 34 do 150	1 – 66	1,29	6,30	55 w skali Shore'a A	a	c
Polipropylen	FT o wysokiej wytrzymałości niebieski/niebieski	Acetal	1200	1785		Od 34 do 212	1 do 100	1,35	6,59	59 w skali Shore'a A	a	c

• - Pełna zgodność

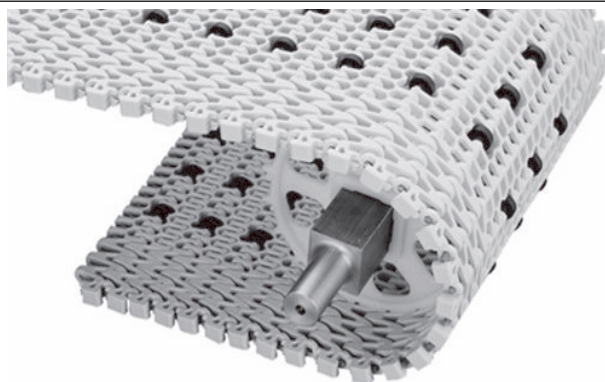
a - Zgodna z regulacjami FDA z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tustą żywnością.

b - Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

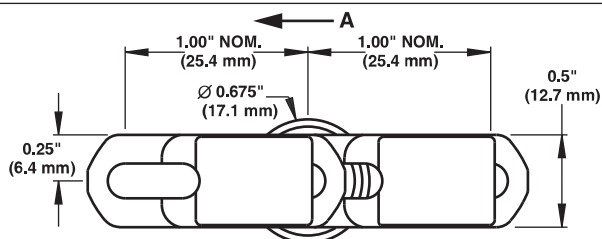
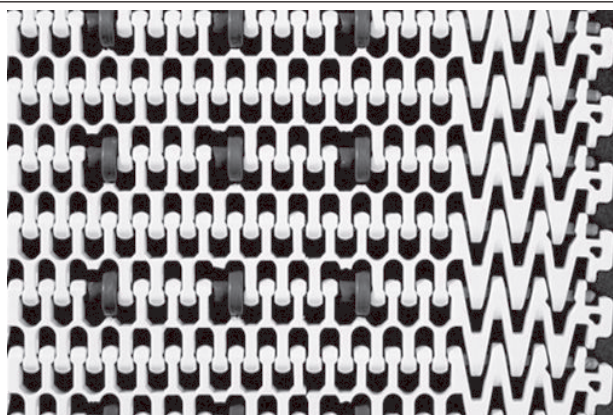
c - Zatwierdzone przez FDA z zastrzeżeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z pożywieniem o wysokiej zawartości tłuszczu.

Radius Flush Grid (2.4) With Insert Rollers

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość minimalna	9	229
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar otworów	42%	
Obszar kontaktu z produktem	23%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Wykorzystuje rolki acetalowe.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Dla zastosowań skrętnych, w których wymagana jest akumulacja o niskim naprężeniu wstecznym, a minimalna długość promienia jest równa 2,4 szerokości taśmy (mierząc od brzegu wewnętrznego).
- Jeśli w zastosowaniu wymagany jest niski nacisk wsteczny, między rołkami należy umieścić ślizg. W zastosowaniach napędzanych ślizg powinien znajdować się bezpośrednio pod rołkami.
- **NIE NALEŻY** umieszczać kół zębatych w jednej linii z rołkami.
- Taśmy o rozmiarze 12 cali (305 mm) i mniejszym mają współczynnik skrętu wynoszący 1,7.
- Przed zastosowaniem taśmy o szerokości większej niż 24 cali (610 mm) w skrętach płaskich lub spiralnych należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Standardowe odstępów rolek na szerokości taśmy: 2 cale (51 mm), 3 cale (76 mm) lub 4 cale (102 mm).
- Standardowe odstępów między rzędami rolek: 2 cale (51 mm) lub 4 cale (102 mm).
- Odstępy rolek: 3,5 cala (89 mm) lub 4 cale (102 mm) w zależności od wybranych odstępów rolek na szerokości taśmy.



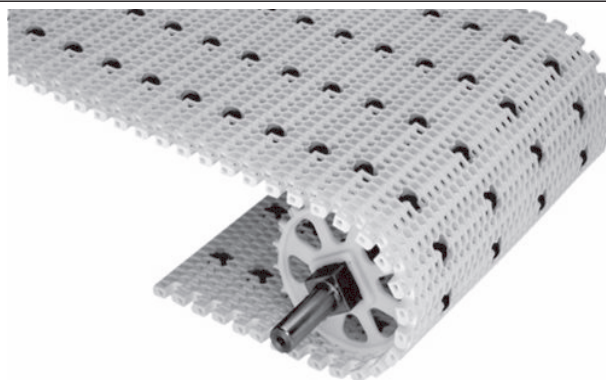
A — preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,57 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Odstępy rolki od brzegu taśmy		Wytrzymałość taśmy skrętniej	Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	cale	mm		°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Acetal	500	744	3,5 lub 4,0	89 lub 102	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętniej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,20	5,86
Acetal	Nylon	500	744	3,5 lub 4,0	89 lub 102		-50 do 200	Od -46 do 93	1,73	8,44
Polipropylen	Polipropylen	500	744	3,5 lub 4,0	89 lub 102		Od 34 do 220	1 do 104	1,12	5,47

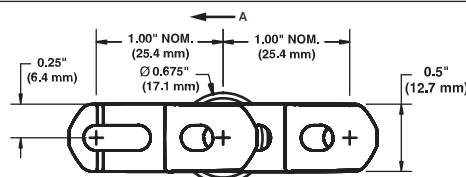
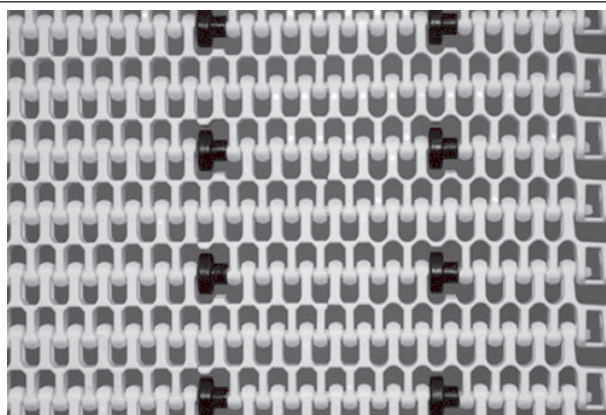
Radius Flush Grid (2.8) With Insert Rollers

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar otworów	42%	
Obszar kontaktu z produktem	23%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zastłonięty brzeg, bez ła	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Taśma ta wykorzystuje taśmę Radius Flush Grid (2.2) serii 2400 jako podstawę. Ze względu na umiejscowienie rolek promień skrętu wzrasta do 2,8.
- Jeśli w zastosowaniu wymagany jest niski nacisk wsteczny, między rollkami należy umieścić ślizg. W zastosowaniach napędzanych ślizg powinien znajdować się pod rollkami.
- NIE NALEŻY umieszczać kót zębatach w jednej linii z rollkami.
- Dla zastosowań skrętnych, w których wymagana jest akumulacja o niskim napięciu wstecznym, a minimalna długość promienia jest równa 2,8 szerokości taśmy (mierząc od brzegu wewnętrznego).
- Przed zastosowaniem taśmy o szerokości większej niż 24 cale (610 mm) w skrętach płaskich lub spiralnych należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Standardowe odstępy między rzędami rolek: 2 cale (51 mm) lub 4 cale (102 mm).
- Standardowe odstępy rolek na szerokości taśmy: 2 cale (51 mm), 3 cale (76 mm) lub 4 cale (102 mm).
- Szerokość minimalna z wypustkami dociskowymi wynosi 8 cali (203 mm).
- Odstępy rolek: 2 cale (51 mm), 2,5 cala (63 mm), 3 cale (76 mm) lub 3,5 cala (89 mm) w zależności od wybranych odstępow rolek na szerokości taśmy.
- Minimalny odstęp rolki od brzegu taśmy z wypustkami dociskowymi wynosi 3 cale (76 mm).



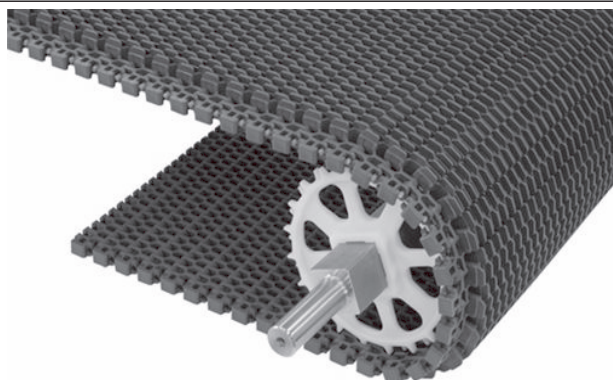
A — preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

Dane taśmy

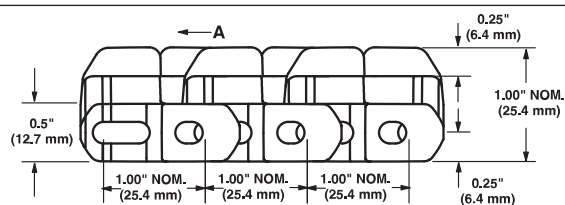
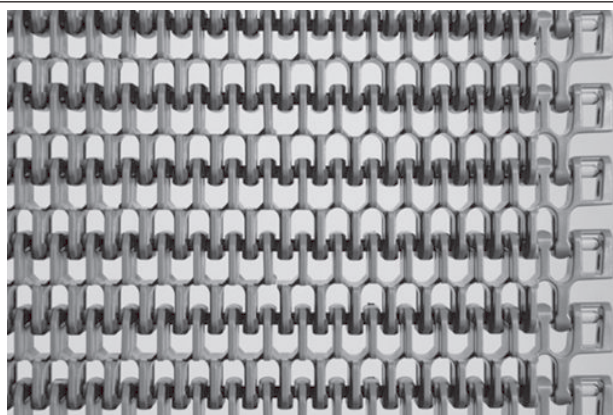
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,57 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej						Odstępy rolki od brzegu taśmy		Wytrzymałość taśmy skrętniej	temp. Zakres (ciągły)		Ciężar taśmy	
		Odstęp rolek po szerokości taśmy									°F	°C		
		2 cale	3 cale	4 cale	5 cale	6 cale	7 cale	8 cale	9 cale				10 cale	
Polipropylen	Acetal	700	1040	800	1190	900	1340	2	51	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętniej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,21	1,21
		funty/stopę	kg/m	funty/stopę	kg/m	funty/stopę	kg/m	cale	mm					
Acetal	Nylon	1000	1490	1200	1780	1300	1940	2	51		-50 do 200	Od -46 do 93	1,61	7,68
		funty/stopę	kg/m	funty/stopę	kg/m	funty/stopę	kg/m	cale	mm					
Polipropylen	Polipropylen	600	890	700	1040	800	1190	2	51		Od 34 do 220	1 do 104	1,04	5,11
		funty/stopę	kg/m	funty/stopę	kg/m	funty/stopę	kg/m	cale	mm					

Radius Raised Rib

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość minimalna	4	102
Przyrosty szerokości	0,50	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar otworów	42%	
Obszar kontaktu z produktem	18%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Umożliwia przepływ powietrza przez taśmę w celu zapewnienia chłodzenia w zastosowaniach przetwórstwa spożywczego.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Tworzy skręty o wewnętrznym promieniu równym 2,2 szerokości taśmy.
- Dodatek płytek transferowych ułatwia łagodne transfery małych pakunków.
- Współpracuje ze standardowymi ślizgami serii S2400.
- Standardowy odstęp od brzegu taśmy: 1,12 cala (28,6 mm).
- Wysokość platformy do łączenia taśmy: 0,5 cala (12,7 mm) wyższa niż standardowa taśma serii S2400.



A — preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

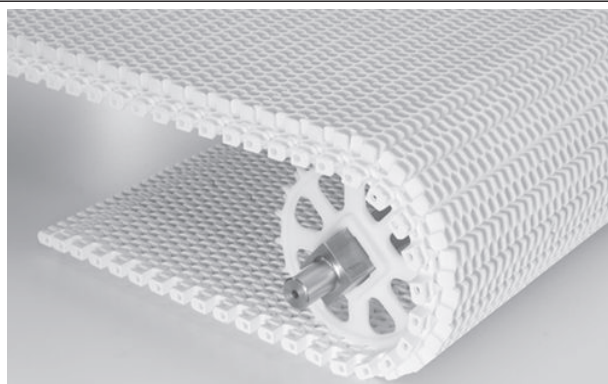
Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,57 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy skrętniej	Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/ stopę	kg/m		°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Acetal	1200	1785	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętniej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,98	9,68
Acetal	Nylon	1700	2528		-50 do 200	Od -46 do 93	3,00	14,67
Polipropylen	Polipropylen ¹	1000	1487		Od 34 do 220	1 do 104	1,92	9,39
Nylon HR	Nylon	1700	2530		Od -50 do 240	Od -46 do 116	2,5	12,25

¹ Jeśli wymagana jest podwyższona odporność chemiczna, w taśmach polipropylenowych można stosować piny polipropylenowe. Należy pamiętać o niższej wytrzymałości taśmy.

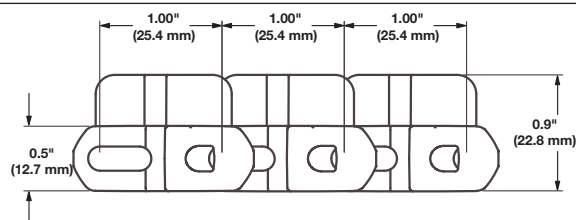
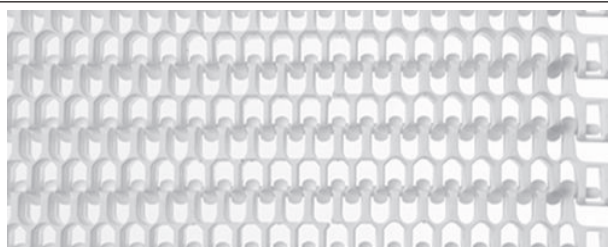
0,4 cala High Radius Friction Top

	cala	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość minimalna	4	102
Przyrosty szerokości	0,5	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar otworów	42%	
Obszar kontaktu z produktem	23%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zastłony brzeg, bez ła	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Tworzy skręty o wewnętrznym promieniu równym 2,2 szerokości taśmy.
- Maksymalny stopień wzniosu zależy od temperatury, warunków środowiskowych i charakterystyki produktu. Elementy te należy wziąć pod uwagę, projektując systemy przenośnikowe zawierające te taśmy.
- Długość odlanego wcięcia dla powierzchni o wysokim współczynniku tarcia wynosi 0,95 cala (24,1 mm).
- Minimalna średnica noska transferowego: 1,375 cala (34,9 mm).



Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Kolor podstawy/części ciernej	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,57 mm)	Wytrzymałość taśmy		Wytrzymałość taśmy skrętej	temp. Zakres (ciągły)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczalność przez agencje	
			funty/stopę	kg/m		°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²		FDA (USA)	EU MC ^b
Polipropylen	Biała/Biała	Acetal	1200	1785	Informacje dotyczące obliczeń wytrzymałości taśm skrętnych można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 34 do 150	1 – 66	1,77	8,65	55 w skali Shore'a A	a	c
Polipropylen	Biała/Biała	Polipropylen	1000	1488		Od 34 do 150	1 – 66	1,69	8,25	55 w skali Shore'a A	a	c
Polipropylen	FT o wysokiej wytrzymałości niebieski/niebieski	Polipropylen	1200	1785		Od 34 do 212	1 do 100	1,77	8,65	59 w skali Shore'a A	a	c

- - Pełna zgodność

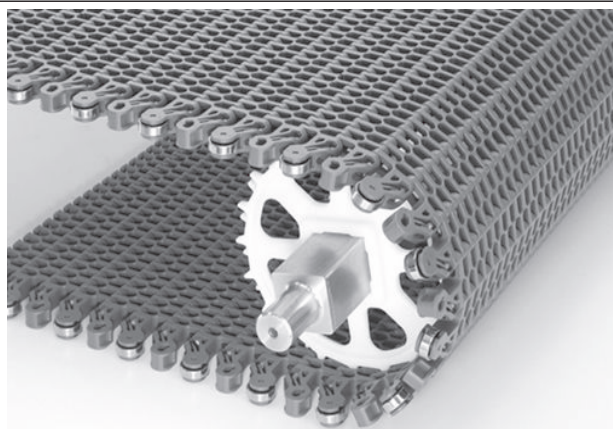
a - Zgodna z regulacjami FDA z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

b - Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

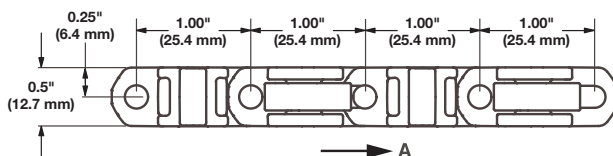
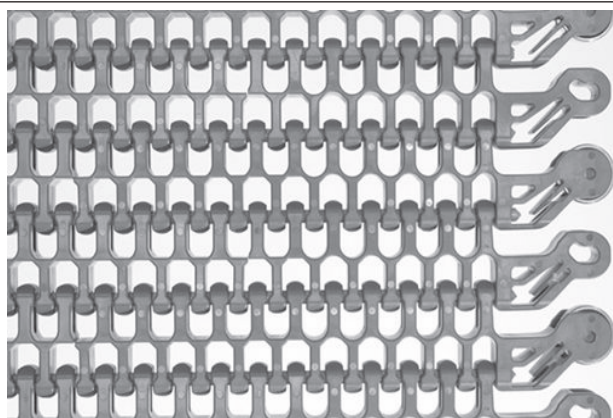
c - Zatwierdzone przez FDA z zastrzeżeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z pożywieniem o wysokiej zawartości tłuszczu.

Radius With Edge Bearing

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Minimalna szerokość (łożyska po jednej stronie)	7,5	191
Minimalna szerokość (łożyska po obu stronach)	9,0	229
Szerokość maksymalna	36	914
Przyrosty szerokości	0,5	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar otworów	42%	
Obszar kontaktu z produktem	23%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zastłonięty brzeg, bez ła	


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- System zatrzymywania pinów z przesłoniętą krawędzią ułatwia ich wkładanie i wyciąganie.
- Krawędzie z łożyskami występują wyłącznie w taśmach skrętnych.
- Łożyska krawędzi taśmy wykonane są ze stali nierdzewnej i mocowane plastikowymi pinami.
- W przypadku taśm, które skręcają wyłącznie w jednym kierunku, łożyska mogą być zamontowane przy jednym brzegu, a w przypadku taśm, które skręcają w obu kierunkach, przy obu brzegach. Łożyska muszą być umieszczone przy wewnętrznej krawędzi skrętu i w co drugim rzędzie taśmy.
- Taśmy skrętne z łożyskami na jednej krawędzi mogą mieć drugą krawędź płaską lub przeznaczoną do docisku przez prowadnice, ale krawędź ta musi się znajdować po stronie zewnętrznej zakrętu.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Taśma została zaprojektowana do wykorzystania w układach o promieniu skrętu równym 2,2 szerokości taśmy.
- Przy pomocy programu inżynierskiego firmy Intralox sprawdź, czy łożyskowane brzegi są odpowiednie do Twojego zastosowania.



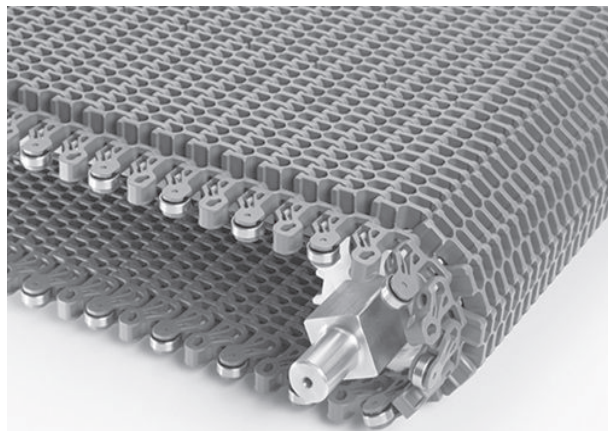
A — preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

SEKJA 2
Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy skrętnej	Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/ stopę	kg/m		°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Acetal	Nylon	1700	2530	Informacje dotyczące obliczeń wytrzymałości taśm skrętnych można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 0 do 200	Od -18 do 93	1,59	7,76

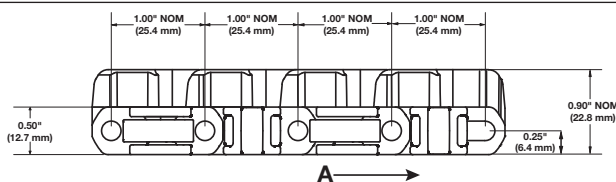
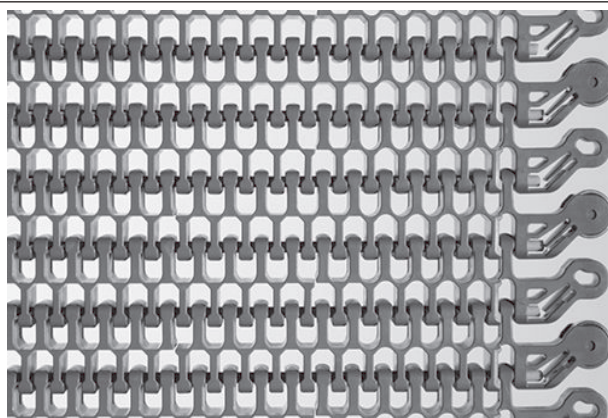
Radius Flush Grid High Deck With Edge Bearing

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Minimalna szerokość (łożyska po jednej stronie)	7,5	191
Minimalna szerokość (łożyska po obu stronach)	9,0	229
Szerokość maksymalna	36	914
Przyrosty szerokości	0,5	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar otworów	42%	
Obszar kontaktu z produktem	23%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zastłony brzeg, bez ła	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- System zatrzymywania pinów z przesłoniętą krawędzią ułatwia ich wkładanie i wyciąganie.
- Krawędzie z łożyskami występują wyłącznie w taśmach skrętnych.
- W przypadku taśm, które skręcają wyłącznie w jednym kierunku, łożyska mogą być zamontowane przy jednym brzegu, a w przypadku taśm, które skręcają w obu kierunkach, przy obu brzegach. Łożyska muszą być umieszczone przy wewnętrznej krawędzi skrętu i w co drugim rzędzie taśmy.
- Łożyska krawędzi taśmy wykonane są ze stali nierdzewnej i mocowane plastikowymi pinami.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Taśma została zaprojektowana do wykorzystania w układach o promieniu skrętu równym 2,2 szerokości taśmy.
- Przy pomocy *programu inżynierskiego firmy Intralox* sprawdź, czy łożyskowane brzegi są odpowiednie do Twojego zastosowania.
- Wysokość taśmy: o 0,4 cala (10 mm) większa niż w przypadku standardowej taśmy S2400.
- Standardowy odstęp od brzegu taśmy: 1,88 cala (47,75 mm).



A — preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

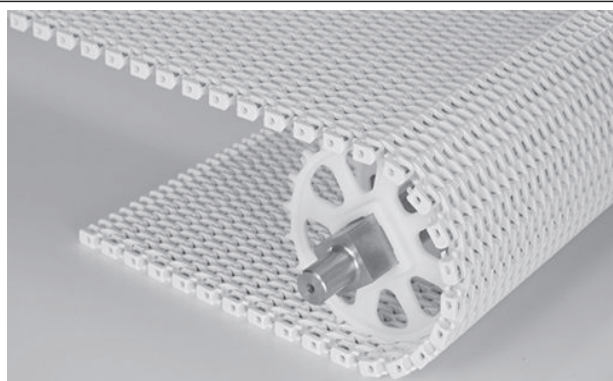
Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy skrętniej	Zakres temperatury (ciągłej) ¹		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m		°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²
Acetal	Nylon	1700	2530	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętniej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 0 do 200	Od -18 do 93	2,83	13,82

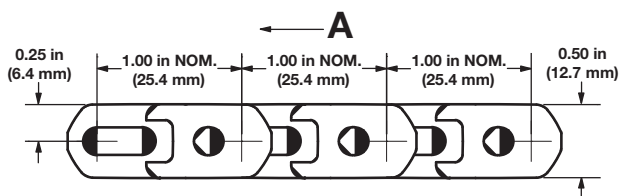
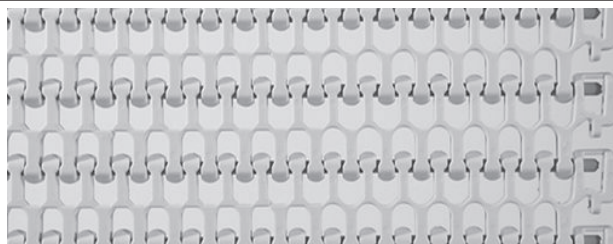
¹ W zastosowaniach, w których występuje zginanie boczne (skrętne), temperatura nie może przekraczać 180°F (82°C).

Radius Flush Grid z technologią krawędzi Load-Sharing™

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość minimalna	10,5	266,7
Szerokość maksymalna	36	914
Przyrosty szerokości	0,5	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar otworów	42%	
Obszar kontaktu z produktem	23%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Prostokątne otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni zawierają rozszerzenie zmniejszające wielkość otwarcia taśmy.
- Technologia brzegu taśmy Load-Sharing usprawnia rozkład obciążenia i minimalizuje zużycie materiału na różnych odcinkach taśmy.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Układ napędu kół zębatach zmniejsza zużycie i wymaga bardzo niskiego naprężenia sekcji powrotnej przenośnika.
- Taśma została zaprojektowana do wykorzystania w układach o promieniu skrętu równym 2,2 szerokości taśmy.
- Maksymalny stopień wzniosu zależy od temperatury, warunków środowiskowych i charakterystyki produktu. Elementy te należy wziąć pod uwagę, projektując systemy przenośnikowe zawierające te taśmy.
- Należy użyć programu inżynierskiego firmy Intralox, by przewidzieć wymogi dotyczące wytrzymałości taśmy w większości zastosowań skrętnych oraz zastosowań z wykorzystaniem kabestanowego napędu spirali pracującego przy małym naprężeniu taśmy, tak aby taśma miała wytrzymałość odpowiednią dla danego zastosowania.
- Dostępne z torami dociskowymi.
- Dostępne są ślizgi taśmy skrętniej.
- Minimalna średnica noska transferowego wynosi 1,5 cala (38 mm) z przewodnicami dociskowymi i 1,375 cala (34,9 mm) bez przewodnic dociskowych.



A – preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

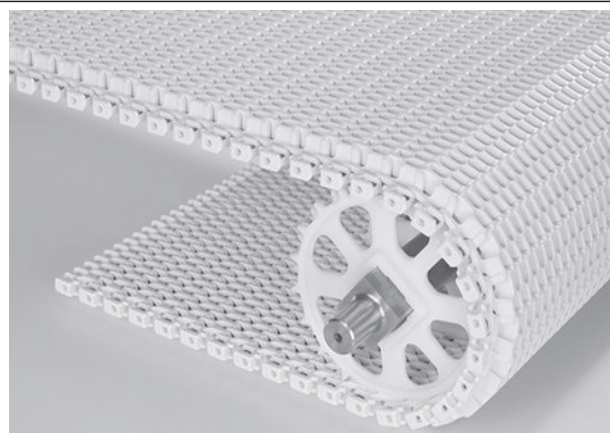
Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy skrętniej	Zakres temperatury (ciągłej) ¹		Ciężar taśmy	
		funty/ stopę	kg/m		°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Acetal	1200	1790	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętniej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,10	5,37
Acetal	Nylon	1700	2530		-50 do 200	Od -46 do 93	1,59	7,76
Polipropylen	Polipropylen	1000	1490		Od 34 do 200	1 do 104	1,04	5,10
Acetal wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim	Acetal wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim	1700	2530		-50 do 200	Od -46 do 93	1,85	9,03

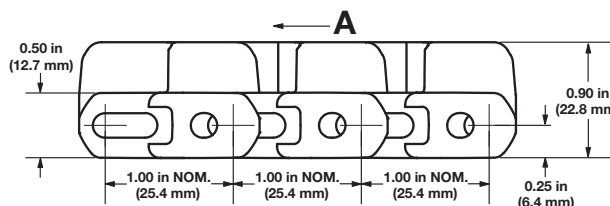
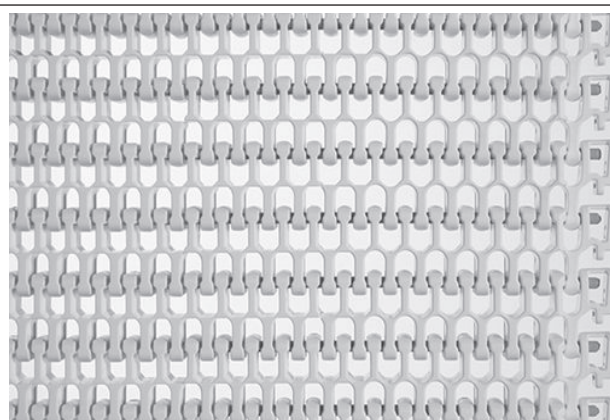
¹ W zastosowaniach, w których występuje zginanie boczne (skrętne), temperatura nie może przekraczać 180°F (82°C).

Taśma Radius Flush Grid High Deck z technologią krawędzi Load-Sharing™

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość minimalna	10,5	266,7
Szerokość maksymalna	36	914
Przyrosty szerokości	0,5	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar otworów	42%	
Obszar kontaktu z produktem	23%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zastoinięty brzég, bez łba	


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni zawierają rozszerzenie zmniejszające wielkość otwarcia taśmy.
- Technologia brzegu taśmy Load-Sharing usprawnia rozkład obciążenia i minimalizuje zużycie materiału na różnych odcinkach taśmy.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Układ napędu kół zębatach zmniejsza zużycie i wymaga bardzo niskiego naprężenia sekcji powrotnej przenośnika.
- Taśma została zaprojektowana do wykorzystania w układach o promieniu skrętu równym 2,2 szerokości taśmy.
- Należy użyć programu inżynierskiego firmy Intralox, by przewidzieć wymogi dotyczące wytrzymałości taśmy w większości zastosowań skrętnych oraz zastosowań z wykorzystaniem kabestanowego napędu spirali pracującego przy małym naprężeniu taśmy, tak aby taśma miała wytrzymałość odpowiednią dla danego zastosowania.
- Wykorzystuje standardowe ślizgi S2400.
- Standardowy odstęp od brzegu taśmy: 0,875 cala (22,2 mm).
- Wysokość krawędzi Load-Sharing: o 0,4 cala (10 mm) większa niż w przypadku standardowej taśmy S2400.



A — preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

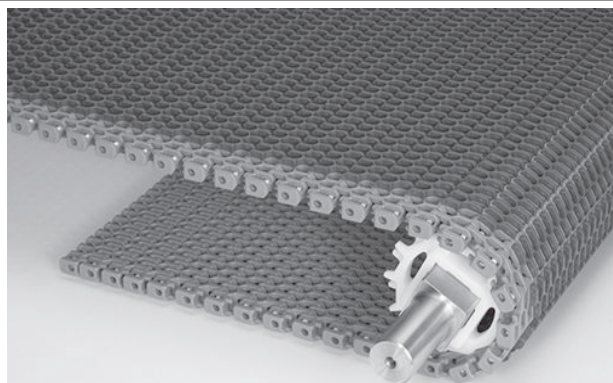
Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy skrętniej	Zakres temperatury (ciągłej) ¹		Ciężar taśmy	
		funt/stopę	kg/m		°F	°C	funt/stopę kw.	kg/m ²
Polipropylen	Acetal	1200	1785	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętniej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,90	9,28
Acetal	Nylon	1700	2530		-50 do 200	Od -46 do 93	2,83	13,82
Polipropylen	Polipropylen	1000	1487		Od 34 do 200	1 do 104	1,84	8,99

¹ W zastosowaniach, w których występuje zginanie boczne (skrętnie), temperatura nie może przekraczać 180°F (82°C).

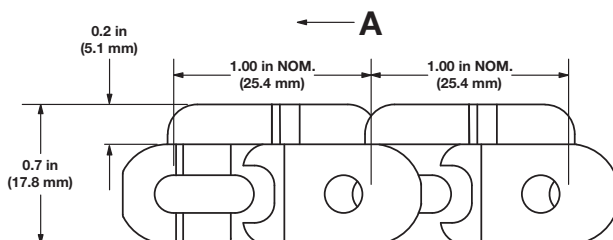
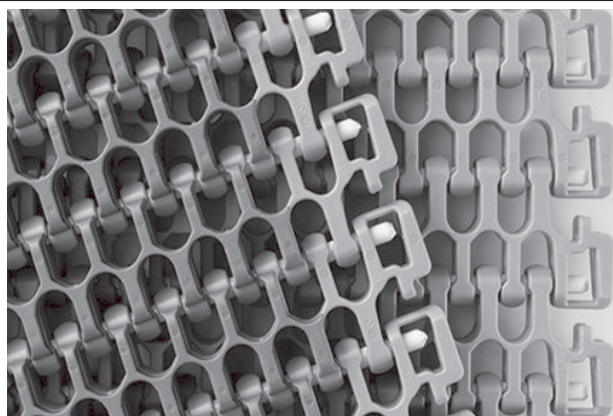
System Radius Flush Grid Friction Top 2.2 z technologią krawędzi Load-Sharing™

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość minimalna	10,5	266,7
Szerokość maksymalna	36,0	914,0
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar otworów	42%	
Obszar kontaktu z produktem	23%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



Uwagi na temat produktu

- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni zawierają rozszerzenie zmniejszające wielkość otwarcia taśmy.
- Technologia brzegu taśmy Load-Sharing usprawnia rozkład obciążenia i minimalizuje zużycie materiału na różnych odcinkach taśmy.
- Dostępne z szarego polipropylenu z szarą gumą i z białego polipropylenu z białą gumą.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktowa*.
- Układ napędu kół zębatach zmniejsza zużycie i wymaga bardzo niskiego naprężenia sekcji powrotnej przenośnika.
- Taśma została zaprojektowana do wykorzystania w układach o promieniu skrętu równym 2,2 szerokości taśmy.
- Maksymalny stopień wzniosu zależy od temperatury, warunków środowiskowych i charakterystyki produktu. Elementy te należy wziąć pod uwagę, projektując systemy przenośnikowe zawierające te taśmy.
- Dostępne z torami dociskowymi.
- Dostępne są ślizgi taśmy skrętnej.
- Długość odlanego wcięcia dla powierzchni o wysokim współczynniku tarcia: 1,125 cala (28,6 mm).
- Minimalna średnica noska transferowego wynosi 1,5 cala (38 mm) z prowadnicami dociskowymi i 1,375 cala (34,9 mm) bez prowadnic dociskowych.



A — preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Kolor podstawy/części ciernej	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,57 mm)	Wytrzymałość taśmy		Wytrzymałość taśmy skrętnej	Zakres Zakres (ciągły)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczalność przez agencje	
			funty/stopę	kg/m		°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m²		FDA (USA)	EU MC ^b
Polipropylen	Szara/Szara	Acetal	1200	1790	Informacje dotyczące obliczeń wytrzymałości taśm skrętnych można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,35	6,59	64 w skali Shore'a A		
Polipropylen	Biała/Biała	Acetal	1200	1790		Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,35	6,59	55 w skali Shore'a A	a	c
Polipropylen	Szara/Szara	Polipropylen	1000	1490		Od 34 do 220	1 do 104	1,29	6,30	64 w skali Shore'a A		
Polipropylen	Biała/Biała	Polipropylen	1000	1490		Od 34 do 220	1 do 104	1,29	6,30	55 w skali Shore'a A	a	c

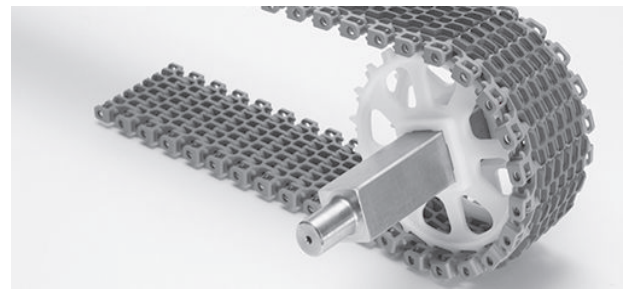
a - Zgodna z regulacjami FDA z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

b - Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

c - Zatwierdzone przez FDA z zastrzeżeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z pożywieniem o wysokiej zawartości tłuszczu.

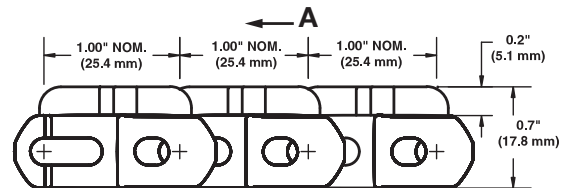
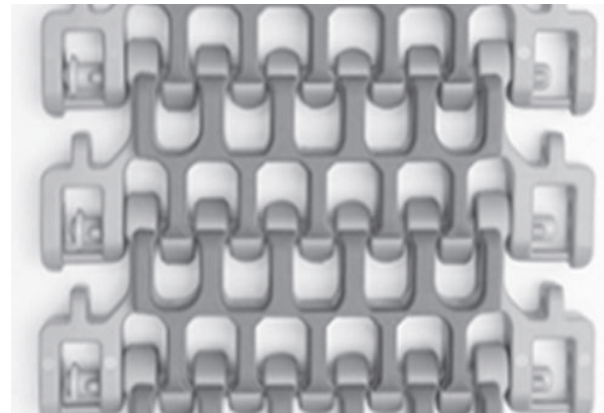
MTW System Radius Flush Grid Friction Top 2.2 z technologią brzegów Load-Sharing™

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość minimalna	4,0	101,6
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar otworów	42%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatraskowe piny z łbem	



Uwagi na temat produktu

- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zasobów.
- Brzegi o całkowicie wyrównanej powierzchni zawierają rozszerzenie zmniejszające wielkość otwarcia taśmy.
- Technologia brzegów taśmy Load-Sharing usprawnia rozkład obciążenia i minimalizuje zużycie materiału na różnych odcinkach taśmy.
- Dostępne z szarego polipropylenu z szarą gumą i z białego polipropylenu z białą gumą.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Przeznaczone dla zastosowań skrętnych, w których standardowy współczynnik skrętu jest równy 2,2 x szerokości taśmy.
- Minimalny zalecany współczynnik skrętu wynosi 1,95. Przy rozważaniu minimalnego współczynnika skrętu należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Maksymalny stopień wzniosu zależy od temperatury, warunków środowiskowych i charakterystyki produktu. Elementy te należy wziąć pod uwagę, projektując systemy przenośnikowe zawierające te taśmy.
- Dostępne z torami dociskowymi.
- Dostępne są ślizgi taśmy skrętnej.
- Dostępne szerokości: 4 cale (101,6 mm), 6 cali (152,4 mm), 8 cali (203,2 mm) i 10 cali (254 mm).
- Długość odlanego wcięcia dla powierzchni o wysokim współczynniku tarcia na taśmie o szerokości 4 cali (101,6 mm) i 6 cali (152,4 mm) wynosi 0,70 cala (17,78 mm).
- Długość odlanego wcięcia dla powierzchni o wysokim współczynniku tarcia na taśmie o szerokości 8 cali (203,2 mm) i 10 cali (254 mm) wynosi 0,95 cala (24,1 mm).
- Maksymalna liczba kół zębatach:
 - 4 cale (101,6 mm) bez wypustek dociskowych: dwa koła zębata.
 - 4 cale (101,6 mm) z wypustkami dociskowymi: jedno koło zębata.
 - 6 cali (152,4 mm) bez wypustek dociskowych: cztery koła zębata.
 - 6 cali (152,4 mm) z wypustkami dociskowymi: trzy koła zębata.
 - 8 cali (203,2 mm) z wypustkami dociskowymi i bez: pięć kół zębatach.
 - 10 cali (254 mm) z wypustkami dociskowymi i bez: siedem kół zębatach.
- Najmniejsza podziałka koła zębatego, jaką można wykorzystać z wypustkami dociskowymi, wynosi 5,1 cala (130 mm).
- Minimalna średnica nosków dla taśm bez wypustek dociskowych wynosi 1,375 cala (34,9 mm).
- Minimalna średnica nosków dla taśm z wypustkami dociskowymi wynosi 1,50 cala (38,1 mm).



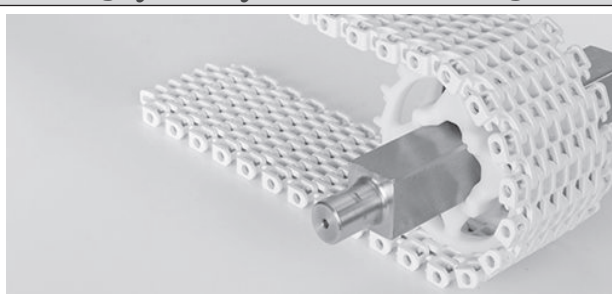
A — preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

Dane taśmy

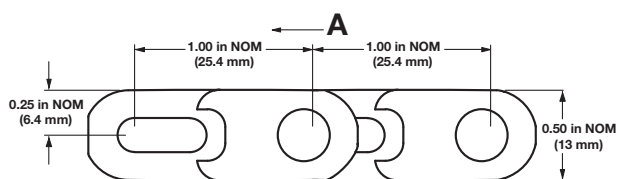
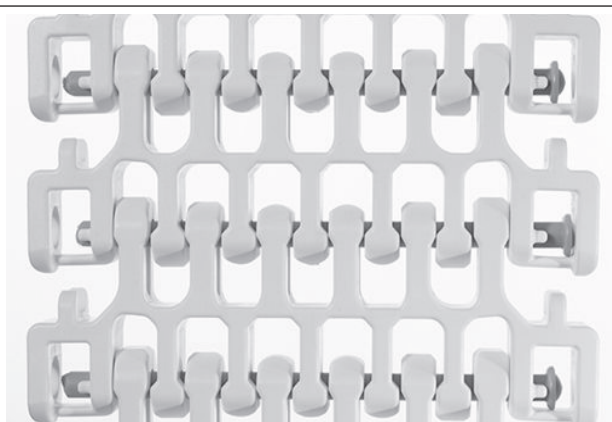
Podstawowy materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wypustki dociskowe	Wytrzymałość taśmy prostej lb (kg)				Wytrzymałość taśmy skrętnej	temp. Zakres (ciągły)		Ciężar taśmy, lb/ft (kg/m)			
			4,0 (101,6)	6,0 (152,4)	8,0 (203,2)	10,0 (254)		F°	C°	4,0 (101,6)	6,0 (152,4)	8,0 (203,2)	10,0 (254)
Polipropylen	Nylon	Bez	400 (181)	600 (272)	800 (363)	1000 (454)	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętnej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 34 do 220	1 do 104	0,39 (0,58)	0,60 (0,89)	0,82 (1,22)	1,01 (1,50)
		Z	242 (110)	600 (272)	800 (363)	1000 (454)		Od 34 do 220	1 do 104	0,43 (0,64)	0,65 (0,978)	0,86 (1,28)	1,06 (1,58)

MTW Taśma Radius Flush Grid 2.2 z technologią krawędzi Load-Sharing™

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość minimalna	4,0	101,6
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar otworów	42%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z Ibem	


Uwagi na temat produktu

- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zasobów.
- Krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni zawierają rozszerzenie zmniejszające wielkość otwarcia taśmy.
- Technologia brzegu taśmy Load-Sharing usprawnia rozkład obciążenia i minimalizuje zużycie materiału na różnych odcinkach taśmy.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Przeznaczone dla zastosowań skrętnych, w których standardowy współczynnik skrętu jest równy 2,2 x szerokości taśmy.
- Minimalny zalecany współczynnik skrętu wynosi 1,95. Przy rozważaniu minimalnego współczynnika skrętu należy skonsultować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Maksymalny stopień wzniosu zależy od temperatury, warunków środowiskowych i charakterystyki produktu. Elementy te należy wziąć pod uwagę, projektując systemy przenośnikowe zawierające te taśmy.
- Dostępne z torami dociskowymi.
- Dostępne są ślizgi taśmy skrętnej.
- Dostępne szerokości: 4 cale (101,6 mm), 6 cali (152,4 mm), 8 cali (203,2 mm) i 10 cali (254 mm).
- Maks. liczba kół zębatach dla taśmy 4 cale (101,6 mm) bez wypustek dociskowych: dwa. Maks. liczba kół zębatach dla taśmy 4 cale (101,6 mm) z wypustkami dociskowymi: jedno.
- Maks. liczba kół zębatach dla taśmy 6 cali (152,4 mm) bez wypustek dociskowych: cztery. Maks. liczba kół zębatach dla taśmy 6 cali (152,4 mm) z wypustkami dociskowymi: trzy.
- Maks. liczba kół zębatach dla taśmy 8 cali (203,2 mm) z wypustkami dociskowymi i bez: pięć.
- Maks. liczba kół zębatach dla taśmy 10 cali (254 mm) z wypustkami dociskowymi i bez: siedem.
- Minimalna średnica nosków dla taśm bez wypustek dociskowych wynosi 1,375 cala (34,9 mm). Minimalna średnica nosków dla taśm z wypustkami dociskowymi wynosi 1,50 cala (38,1 mm).



A – preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

SEKJA 2

Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,18 cala (4,6 mm)	Wypustki dociskowe	Wytrzymałość taśmy prostej lb (kg)				Wytrzymałość taśmy skrętnej	temp. Zakres (ciągły)		Ciężar taśmy, lb/ft (kg/m)			
			4 cale (101,6)	6 cali (152,4)	8 cali (203,2)	10 cali (254)		°F	°C	4 cale (101,6)	6 cali (152,4)	8 cali (203,2)	10 cali (254)
Acetal	Nylon	Bez	484 (220)	850 (386)	1133 (514)	1417 (643)	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętnej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	-50 do 200	Od -46 do 93	0,57 (0,85)	0,89 (1,32)	1,19 (1,77)	1,50 (2,23)
		Z	242 (110)	726 (329)	1133 (514)	1417 (643)		-50 do 200	Od -46 do 93	0,64 (0,95)	0,96 (1,42)	1,26 (1,88)	1,56 (2,32)
Polipropylen	Nylon	Bez	400 (181)	600 (272)	800 (363)	1000 (454)		Od 34 do 220	1 do 104	0,39 (0,58)	0,60 (0,89)	0,82 (1,22)	1,01 (1,50)
		Z	242 (110)	600 (272)	800 (363)	1000 (454)		Od 34 do 220	1 do 104	0,43 (0,64)	0,65 (0,978)	0,86 (1,28)	1,06 (1,58)

Rekomendacja dotycząca ilości kół zębatach i profili ślizgowych

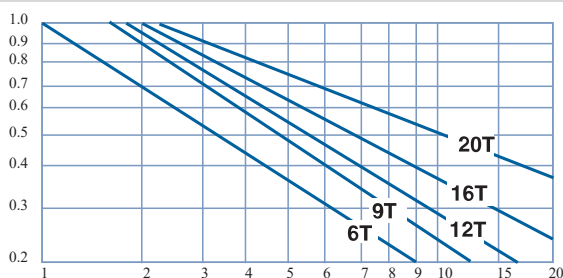
Zakres szerokości taśmy ¹		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał ²	Profile ślizgowe ³	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
4	102	1	2	2
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	5	3	3
16	406	5	3	3
18	457	5	3	3
20	508	5	4	3
24	610	5	4	3
30	762	7	5	4
32	813	7	5	4
36	914	7	5	4
42	1067	9	6	5
48	1219	11	7	5

W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach w odstępach wynoszących maksymalnie 6 cali (152 mm) od osi

Maksymalny odstęp od osi 9 cali (229 mm)

Maksymalny odstęp od osi 12 cali (305 mm)

Współczynnik wytrzymałości

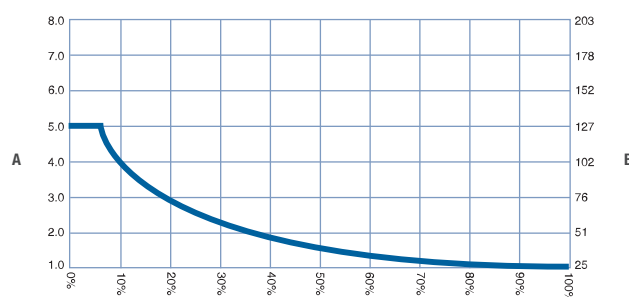


Stosunek prędkości do długości (V/L)

Podzielić prędkość taśmy „V” przez odległość między osiami wałów „L”. Współczynnik wytrzymałości można odczytać na przecięciu kolumny proporcji prędkości do długości i wiersza odpowiedniego koła. Więcej informacji zawiera *Instrukcje doboru taśmy*.

V = stopy/min (m/min) T = liczba zębów L = stopy (m)

Odstęp kół jako funkcja wykorzystania wytrzymałości taśmy



Dopuszczalne wykorzystanie wytrzymałości taśmy w %

A odstęp kół w calach
B odstęp kół w mm

¹ Jeśli szerokość taśmy przekracza wartość podaną w tabeli, należy wybrać następny większy zakres szerokości zgodnie z wartościami minimalnymi materiału kół zębatach i profili ślizgowych. Taśmy mogą mieć dowolną szerokość z przyrostem 0,50 cala (12,7 mm), zaczynając od szerokości minimalnej 4 cali (102 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

² Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach. Aby uzyskać informacje o położeniu blokady, patrz *Pierścienie ustalające i przesunięcie centralnego koła zębatego*.

³ Podana liczba profili ślizgowych nie obejmuje ślizgów dociskowych.

Koło zębate formowane metodą wtrysku¹

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. podziałowa cale	Nom. śr. podziałowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe w calach ²	Kwadratowe (cale)	Okrągłe mm ²	Kwadratowe (mm)
6 ^{3,4} (13,40%)	2,0	51	2,0	51	0,54	14	3/4		20	
9 ^{3,4} (6,03%)	2,9	74	2,9	74	1,0	25	1	1	25	25
12 (3,41%)	3,9	99	4,0	102	1,0	25	Od 1 do 1-1/2	1,5 ⁴	Od 25 do 40	40 ⁴
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,0	25	Od 1 do 1-1/2	1,5	Od 25 do 40	40
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	1,0	25	Od 1 do 1-1/2	1,5	Od 25 do 40	40


Koła zębate dzielone z poliuretanu bardzo odpornego na ścieranie⁵

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,0	25		1,5 ⁶		40 ⁶
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	1,0	25		1,5		40


Nylonowe koło zębate (z atestem FDA)⁷

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Zaokrąglone w wymiarach ⁸	Kwadratowe (cale)	Okrągłe mm ⁸	Kwadratowe (mm)
12 (3,41%)	3,9	99	4	102	1,0	25	1, 1-1/4	1,5 ⁹		
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,0	25	1-1/4			40
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	1,0	25		1,5		



¹ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox. W przypadku używania kół zębatach z poliuretanu do taśm, których wytrzymałość szacowana jest na ponad 750 funtów na stopę (1120 kg/m), wartość ta zostanie obniżona do 750 funtów na stopę (1120 kg/m). Wszystkie pozostałe taśmy zachowują swoją opublikowaną wartość znamionową. Zakres temperatury dla kół poliuretanowych wynosi od 0°F (-18°C) do 120°F (49°C). Informacji o dostępności kół poliuretanowych udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

² Amerykańskie rozmiary klina w kołach zębatach z okrągłymi otworami są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina z normą DIN 6885.

³ Dla kół zębatach o średnicy podziałki 2,0 cala (51 mm) z 6 zębami oraz o średnicy podziałki 2,9 cala (74 mm) z 9 zębami zalecany naciąg taśmy wynosi 60 funtów na koło zębate (27 kg/koło zębate).

⁴ Nie stosować tego koła zębatego z przewodnikami dociskowymi.

⁵ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox. Jeśli są używane koła poliuretanowe do taśm, których wytrzymałość szacowana jest na ponad 750 funtów na stopę (1120 kg/m), wartość ta zostanie obniżona do 750 funtów na stopę (1120 kg/m), a wszystkie pozostałe taśmy zachowują swoje opublikowane wartości znamionowe. Zakres temperatury dla kół poliuretanowych wynosi od 0°F (-18°C) do 120°F (49°C). Informacji o dostępności kół poliuretanowych udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

⁶ dostępne są materiały z atestem FDA.

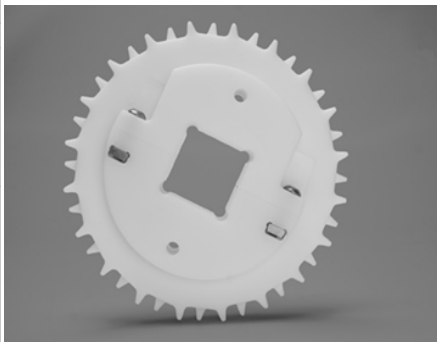
⁷ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta.

⁸ amerykańskich rozmiary klina w kołach zębatach z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina — z normą DIN 6885.


⁹ Nie stosować tego koła zębatego z przewodnikami dociskowymi.

Dzielone koło zębate z naturalnego nylonu (z atestem FDA)¹


Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. podziałowa (cale)	Nom. śr. podziałowa (mm)	Nom. śr. zewnętrzna (cale)	Nom. śr. zewnętrzna (mm)	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów				
							Amerykańskie		Metryczne		
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)	
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	1,5	38		1,5			


Dzielone koła zębate z acetalu²

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa (cale)	Nom. śr. pomiarowa (mm)	Nom. śr. zewnętrzna (cale)	Nom. śr. zewnętrzna (mm)	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Zaokrąglone w wymiarach ³	Kwadratowe (cale)	Okrągłe mm ³	Kwadratowe (mm)
12 (3,41%)	3,9	99	3,9	99	1,0	25	1-1/4	1,5 ⁴		


Koła zębate z nylonu z wypełnieniem z włókna szklanego⁵

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa (cale)	Nom. śr. pomiarowa (mm)	Nom. śr. zewnętrzna (cale)	Nom. śr. zewnętrzna (mm)	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Zaokrąglone w wymiarach ⁶	Kwadratowe (cale)	Zaokrąglone w mm ⁶	Kwadratowe (mm)
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,0	25		1,5		40



¹ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi Klienta firmy Intralox.

² Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi Klienta.


³ amerykańskich rozmiary klina w kołach zębatych z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina — z normą DIN 6885.

⁴ Nie stosować tego koła zębatego z prowadnicami dociskowymi.


⁵ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi Klienta firmy Intralox.

⁶ amerykańskich rozmiary klina w kołach zębatych z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina — z normą DIN 6885.

Dzielone koła zębate z nylonu z wypełnieniem ze szkła¹

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wózków pi-nów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasy (cale)	Nom. szerokość piasy (mm)	Dostępne rozmiary otworów				
							Amerykańskie		Metryczne		
							Zaokrąglone w wymiarach ²	Kwadratowe (cale)	Okrągłe mm ²	Kwadratowe (mm)	
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,5	38	1-1/4		30 40		

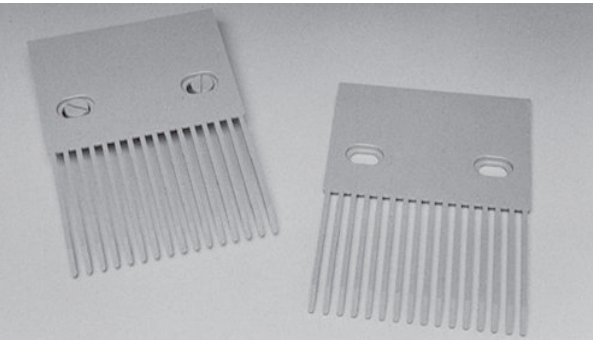
Koła zębate z nylonu HR EZ Clean^{TM3}

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wózków pi-nów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasy (cale)	Nom. szerokość piasy (mm)	Dostępne rozmiary otworów				
							Amerykańskie		Metryczne		
							Zaokrąglone w wymiarach ⁴	Kwadratowe (cale)	Okrągłe mm ⁴	Kwadratowe (mm)	
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,0	25				40	

Palcowe płyty przenoszące

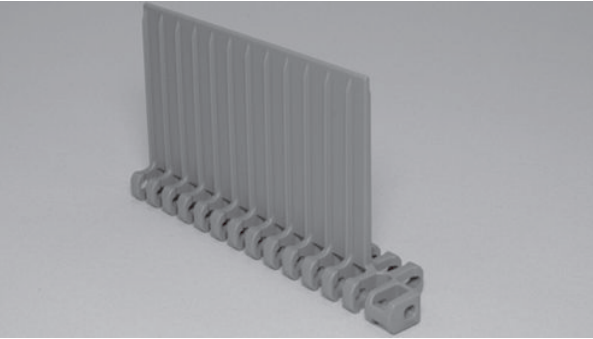
Dostępne szerokości		Liczba palców	Dostępne materiały
cale	mm		
4	102	16	Acetal

- Przeznaczone do użycia z taśmami serii 2400 Raised Rib służą do pozbycia się problemów z przenoszeniem i przechylaniem produktów.
- Palce rozciągają się między zębami taśmy, umożliwiając płynne kontynuowanie przepływu produktu w czasie, gdy taśma zazębia się z kołami zębatymi.
- Palcowe płyty transferowe można z łatwością zamontować na ramie przenośnikowej za pomocą zwykłych elementów łączących.


Zabieraki nieprzywierające (No-Cling)

Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
3,0	76	Polipropylen, polietylen, acetal, acetal wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim

- Zabieraki nie są wyposażone w dolne prowadnice dociskowe, ale mogą być używane z modelem taśmy dociskanej od spodu, przy minimalnych odstępach między zabierakami wynoszących 4 cale (102 mm)
- Minimalny odstęp do brzoгу wynosi 1,125 cala (29 mm).


¹ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

² amerykańskich rozmiary klina w kołach zębatych z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina — z normą DIN 6885.

³ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

⁴ amerykańskich rozmiary klina w kołach zębatych z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina — z normą DIN 6885.

Uniwersalne ograniczenia boczne

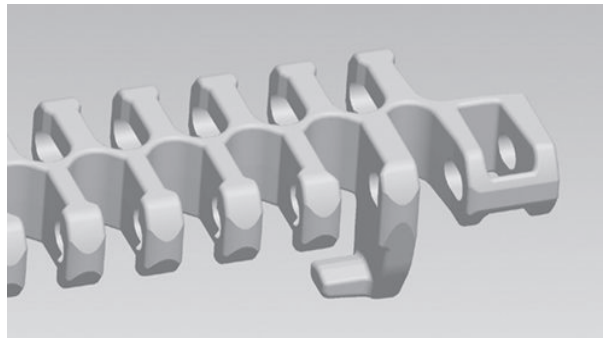
Dostępna wysokość ograniczenia bocznego		Dostępne materiały
cale	mm	
1,0	25	Polipropylen, acetal
3,0	76	

- Pod względem konstrukcji i funkcji podobne do innych standardowych ograniczeń bocznych Intralox zachodzących na zakładkę. Stanowią integralną część taśmy – przymocowane pinami. Ułożenie ich w liczne rzędy w celu separacji produktów stwarza możliwość wszechstronnego zastosowania taśm serii 2400.
- Łatwe czyszczenie. Odpowiednie (atestowane przez FDA) do zastosowań w przemyśle spożywczym.
- Minimalny wymagany odstęp od brzegu taśmy: 1,5 cala (38 mm) przy współczynniku skrętu 2,2, 3,0 cala (76 mm) przy współczynniku skrętu 1,7.

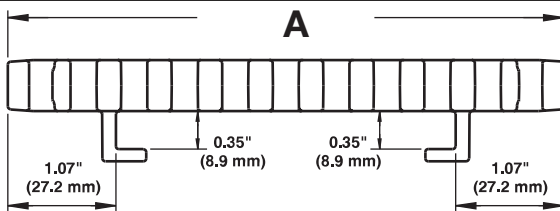


Tory dociskowe (tylko 2.2)

- Dostępne materiały: polipropylen, acetal, nylon HR
- Wypustki dociskowe znajdują się na spodzie taśmy, co jest przydatne, gdy brzegi taśmy muszą być wolne. Dostępne także w modułach Friction Top
- Tory dociskowe zapewniają możliwość prowadzenia dwóch taśm obok siebie bez dużego odstępu między nimi.
- Brzeg taśmy jest gładki, co zmniejsza tarcie, oraz stosunkowo gruby, co zapewnia odporność na ścieranie i ochronę systemu zatrzymywania pinu łączącego.
- Rozwiązanie nie jest zalecane do zastosowań z wykorzystaniem kabestanowego napędu spirali pracującego przy małym naprężeniu taśmy.
- Nie należy stosować z kołami zębatymi o średnicy podziałki 2 cale i 2,9 cala ani z kołami zębatymi z otworami kwadratowymi o średnicy podziałki 3,9 cala.
- Inne średnice podziałowe kół zębatych z dużymi otworami mogą nie zapewnić wystarczającego prześwietu między torem dociskowym a wałkiem. Koła te można łatwo zidentyfikować, odejmując rozmiar otworu od średnicy podziałowej. Jeśli liczba jest mniejsza niż 2,0 cala (51 mm), koło nie może być używane z wypustkami dociskowymi.
- Minimalna średnica noska transferowego: 1,5 cala (38,1 mm).

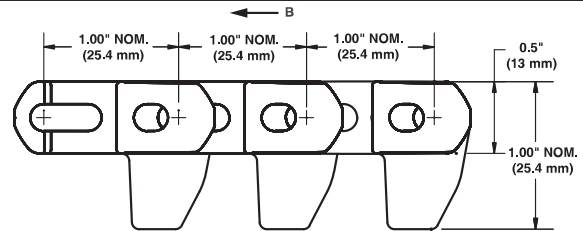


Widok z przodu



A – Szerokość taśmy

Widok z boku



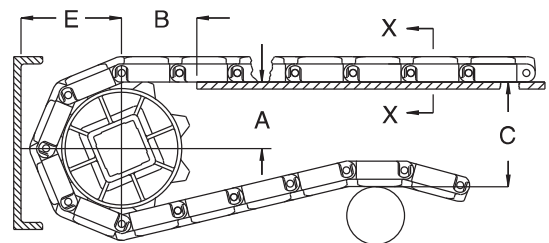
B – preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

Wymiary ramy przenośnika

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E.

W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A.

Pełny opis wymiarów zawiera część *Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej*.



A ± 0,031 cala (1 mm)
B ± 0,125 cala (3 mm)

C ± (maks.)
E ± (min.)

Opis koła zębatego		A			B		C		E	
Średnica podziałki		Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
cale	mm		cale	mm						
S2400 Radius Flush Grid – prosty brzeg, wypustki dociskowe										
2,0 ¹	51 ¹	6	0,62-0,75	16-19	1,22	31	2,00	51	1,31	33
2,9 ¹	74 ¹	9	1,12-1,21	28-31	1,51	38	2,92	74	1,77	45
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,86	47	3,86	98	2,24	57
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,13	130	2,88	73
6,4	163	20	2,91-2,95	74-75	2,31	59	6,39	162	3,51	89
S2400 Radius Flush Grid High Deck, High Radius Friction Top 0,4 cala										
2,0 ¹	51 ¹	6	0,62-0,75	16-19	1,22	31	2,40	61	1,71	43
2,9 ¹	74 ¹	9	1,12-1,21	28-31	1,51	38	3,32	84	2,17	55
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,86	47	4,26	108	2,64	67
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,53	140	3,28	83
6,4	163	20	2,91-2,95	74-75	2,31	59	6,79	172	3,91	99
S2400 Radius Friction Top – z wypustkami dociskowymi lub bez nich										
2,0 ¹	51 ¹	6	0,62-0,75	16-19	1,22	31	2,20	56	1,51	38
2,9 ¹	74 ¹	9	1,12-1,21	28-31	1,51	38	3,12	79	1,97	50
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,86	47	4,06	103	2,44	62
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,33	135	3,08	78
6,4	163	20	2,91-2,95	74-75	2,31	59	6,59	167	3,71	94
S2400 Radius z rolkami Insert Roller (wszystkie modele) – rolki swobodne										
2,0 ¹	51 ¹	6	0,62-0,75	16-19	1,22	31	2,09	53	1,40	36
2,9 ¹	74 ¹	9	1,12-1,21	28-31	1,53	39	3,01	76	1,86	47
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,78	45	3,95	100	2,33	59
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,06	52	5,21	132	2,96	75
6,4	163	20	2,91-2,95	74-75	2,31	59	6,48	165	3,60	91
S2400 Radius z rolkami Insert Roller (wszystkie modele) – rolki napędzane										
2,0 ¹	51 ¹	6	0,53-0,66	13-17	1,24	31	2,09	53	1,40	36
2,9 ¹	74 ¹	9	1,04-1,12	26-31	1,57	40	3,01	76	1,86	47
3,9	99	12	1,53-1,59	39-40	1,92	49	3,95	100	2,33	59
5,1	130	16	2,18-2,23	55-57	2,19	56	5,21	132	2,96	75
6,4	163	20	2,82-2,86	72-73	2,41	61	6,48	165	3,60	91
S2400 Radius Raised Rib										
2,0	51	6	0,62-0,75	16-19	1,22	31	2,50	64	1,81	46
2,9	74	9	1,12-1,21	28-31	1,51	38	3,42	87	2,27	58
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,86	47	4,36	111	2,74	70
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,63	143	3,38	86
6,4	163	20	2,91-2,95	74-75	2,31	59	6,89	175	4,01	102
S2400 Radius Flat Top										
2,0	51	6	0,62-0,75	16-19	1,22	31	2,15	55	1,46	37
2,9	74	9	1,12-1,21	28-31	1,51	38	3,07	78	1,92	49
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,86	47	4,01	102	2,39	61
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,28	134	3,03	77
6,4	163	20	2,91-2,95	74-75	2,31	59	6,54	166	3,66	93

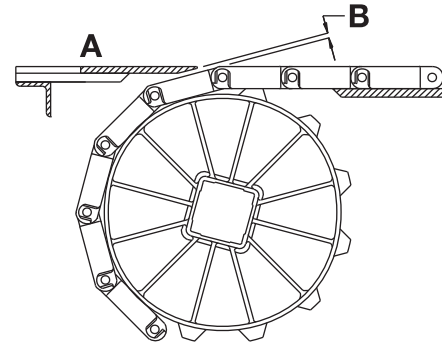
¹ Nie mogą być używane z prowadnicami dociskowymi.

Odstęp płytki statycznej

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza *stały* punkt (końcówkę płytki statycznej) na *różną* odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

Uwaga: Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.



A Górna powierzchnia płytki statycznej

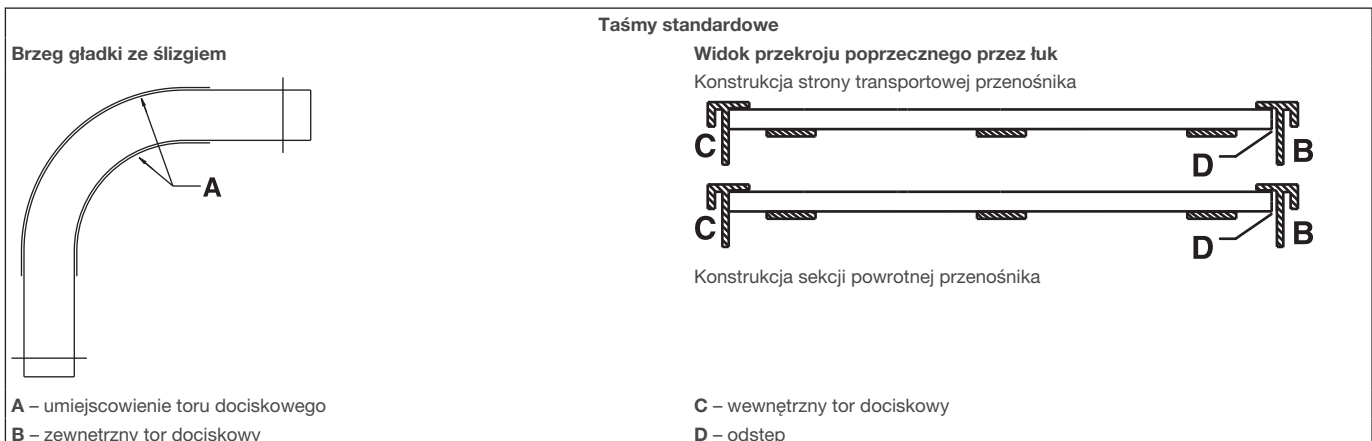
B Odstęp płytki statycznej

Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
2,0	51	6	0,134	3,4
2,9	74	9	0,088	2,2
3,9	99	12	0,065	1,7
5,1	130	16	0,050	1,3
6,4	163	20	0,039	1,0

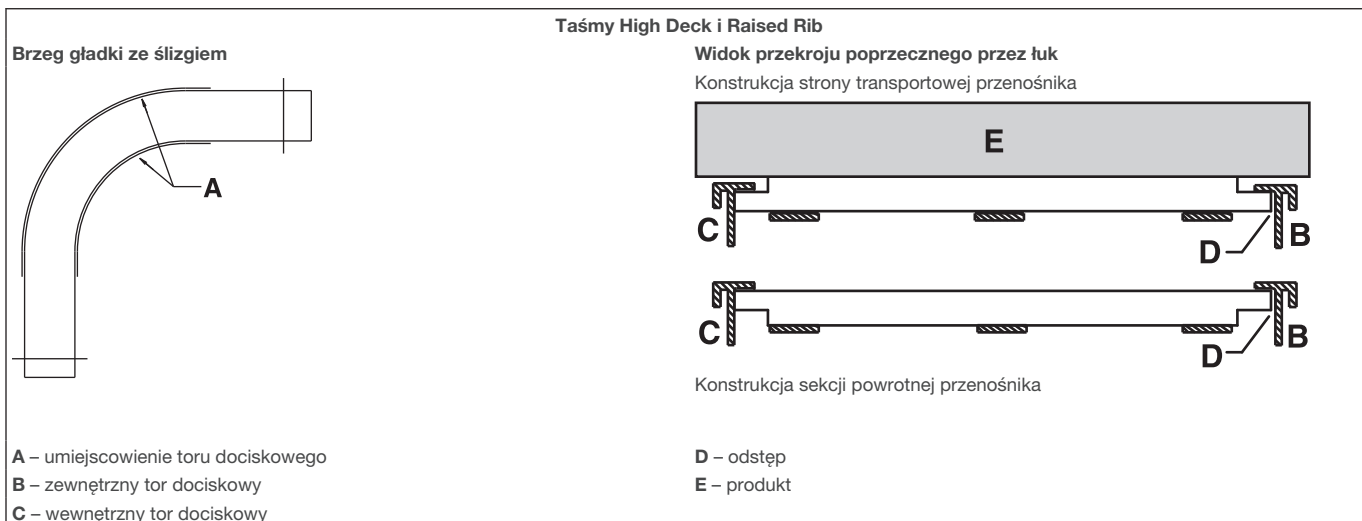
Tory dociskowe i ślizgi

Firma Intralox zaleca stosowanie ciągłych szyn dociskowych na całej długości skrętu. Należy zamontować szyny przed zakrętem w odległości 1 szerokości taśmy. Szyny powinny kończyć się w odległości 1 szerokości taśmy za zakrętem. Dotyczy to zarówno górnej strony przenośnika, jak i sekcji powrotnej. Stosowanie torów dociskowych po obu stronach taśmy na całej powierzchni transportowej przenośnika jest zalecane, ale nie obowiązkowe.

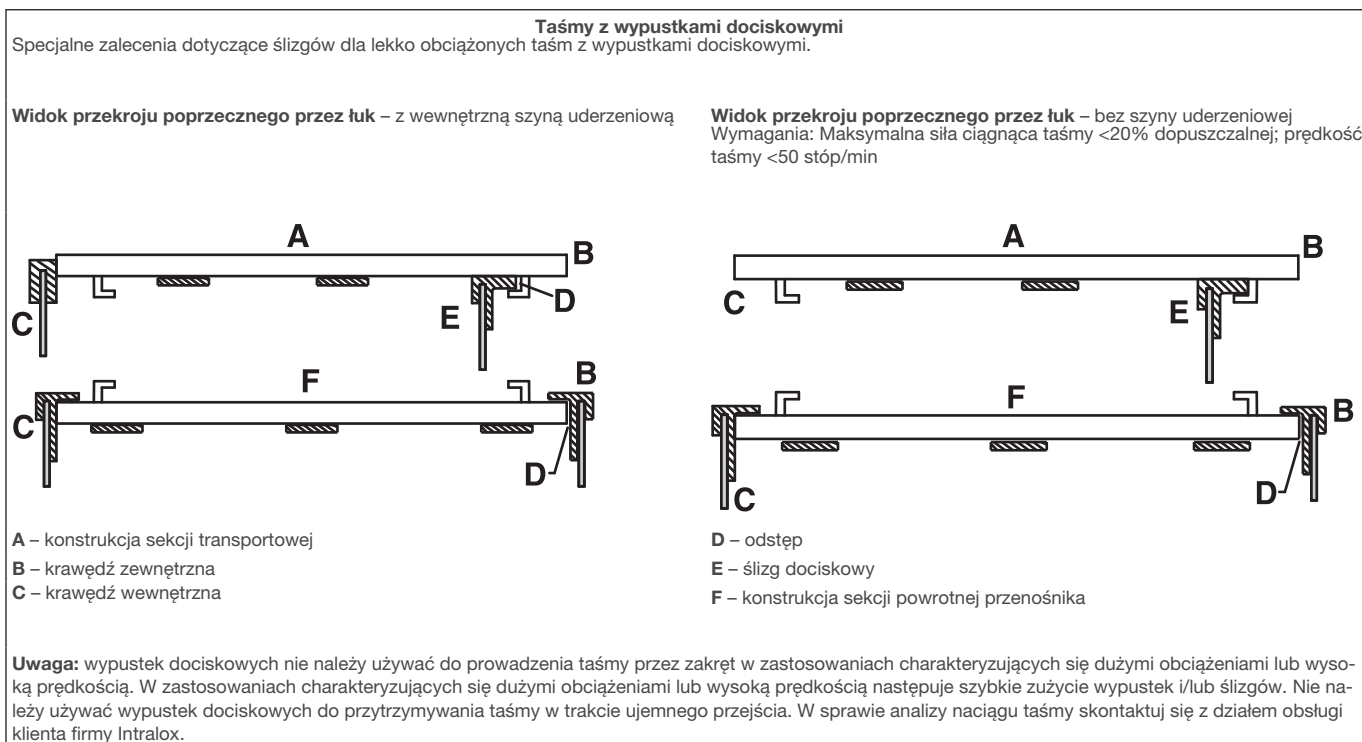
Konstrukcja z wypustkami dociskowymi umożliwia docisk taśmy bez zaczepiania ślizgu o górną powierzchnię przenośnika. Aby uzyskać wskazówki dotyczące projektowania modelu S2400 z wypustkami dociskowymi, skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox. Patrz *Ślizgi z wycyzajne*.



Ilustracja 8: Tory dociskowe i ślizgi dla taśm skręcających w poziomie S2400 — taśmy High Deck i Raised Rib



Ilustracja 9: Tory dociskowe i ślizgi dla taśm skracających w poziomie S2400, standardowe taśmy



Ilustracja 10: Tory dociskowe i ślizgi dla taśm skracających w poziomie serii 2400 flat-turns - taśmy z torami dociskowymi

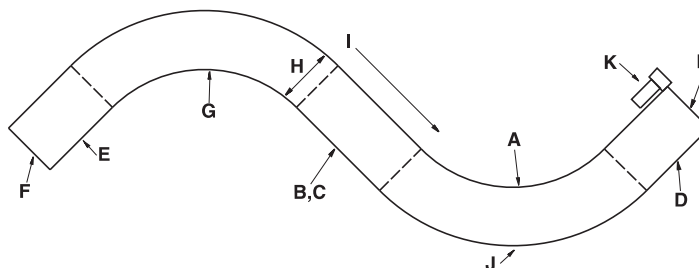
Instrukcje doboru taśmy

W celu uzyskania pomocy w doborze taśmy skrętnej i kabestanowego napędu spirali pracującego przy małym naprężeniu taśmy należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox. W celu zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości taśmy dla danego zastosowania skrętnego należy uruchomić program inżynierski. Patrz *Analiza programu inżynierskiego dla spirali i taśm skrętnych*, aby uzyskać więcej informacji.

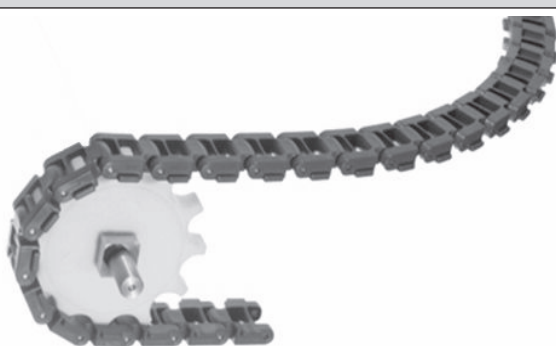

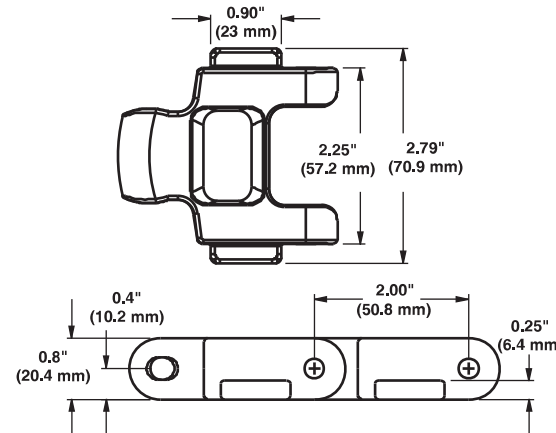
Podsumowanie przewodnika projektowania z wykorzystaniem taśmy S2400

Więcej informacji można znaleźć w podręczniku *Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*, który udostępnia firma Intralox.

- | | |
|---|--|
| <p>A Minimalny promień zakrętu w przypadku taśmy S2400 ze standardowym brzegiem wynosi 2,2 szerokości, mierząc od wewnętrznego brzegu. W przypadku ciasnych zakrętów minimalny promień skrętu wynosi 1,7 szerokości taśmy.</p> <p>B Minimalna długość sekcji prostej wymagana pomiędzy zakrętami o przeciwnych kierunkach wynosi 2,0 szerokości taśmy. Skrócenie sekcji prostych spowoduje mocne ścieranie prowadnic bocznych i duże naprężenia ciągnące taśmy.</p> <p>C W przypadku zakrętów o tym samym kierunku nie ma minimalnej długości sekcji prostej wymaganej pomiędzy zakrętami.</p> <p>D Minimalna długość końcowej sekcji prostej (prowadzącej do wału napędowego) to co najmniej 5 stóp (1,5 m). Jeżeli 5 stóp (1,5 m) nie jest możliwe do uzyskania, mniejsza długość (do 1,5 x szerokość taśmy) wymaga użycia wyważonego naprężacza, aby uniknąć zużycia koła zębatego i problemów z prowadzeniem taśmy. Patrz <i>Zalecenia specjalne dotyczące jednostki naprężającej oraz kompensującej zmiany długości taśmy</i>.</p> | <p>E Minimalna długość pierwszej sekcji prostej (bezpośrednio za wałkiem swobodnym) jest równa 1,5 szerokości taśmy. Jeśli wymagane są krótsze długości (do 1 szerokości taśmy), w miejscu kół zębatach można wykorzystać rolkę bierną.</p> <p>F wałek swobodny</p> <p>G Pierwszy zakręt</p> <p>H Szerokość taśmy</p> <p>I Ruch taśmy</p> <p>J Drugi zakręt</p> <p>K Silnik napędowy</p> <p>L Wał napędowy</p> |
|---|--|



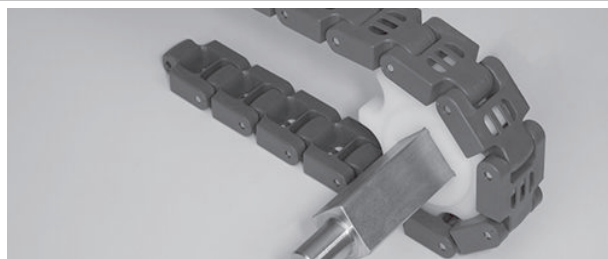
Ilustracja 11: Układ typowego podwójnego promienia

Knuckle Chain			
	cale	mm	
Podziałka taśmy	2,00	50,8	
Szerokość odlewu	2,25	57	
Obszar otworów	-		
Model zawiasów	Zamknięty		
Metoda napędu	Napęd centralny		
Mocowanie pinu; typ pinu	Pasowanie wtlaczane; sworzni radełkowany		
Uwagi na temat produktu			
<ul style="list-style-type: none"> • OSTRZEŻENIE: Obowiązkowy jest montaż bocznych ślizgów dociskowych na obu krawędziach taśmy, na wszystkich zakrętach, zarówno po stronie transportowej, jak i powrotnej taśmy. Jeżeli ślizgi nie utrudniają pracy urządzeń transportujących, to powinny być zamontowane na całej długości przenośnika, by zabezpieczać taśmę i chronić pracowników pracujących najbliżej przenośnika. • Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów. • Gruba, trwała powierzchnia plastikowa wokół pinów ze stali nierdzewnej zapewnia długi okres użytkowania i zmniejsza ryzyko uszkodzeń. • Dostępne z przedłużonymi pinami. • Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <i>Sekcji 2: Linia produktów</i>. • Możliwość poprowadzenia wraz z innymi typowymi łańcuchami na wspólnych torach. • Dostępne zarówno w wersji prostej, jak i skrętej. Uwaga: Tylko wersja do układów z zakrętami może być montowana na układach z zakrętami. Wersja do układów prostych nie może być montowana na układach z zakrętami. • Wersja przeznaczona do układów z zakrętami została zaprojektowana do zakrętów o minimalnym promieniu skrzywienia wynoszącym 16 cali (406 mm) od centrum. • Dowolna długość będąca wielokrotnością 10 stóp(3 m). 			
 <p style="text-align: center;">Widoczna seria 3000T</p>			

Dane taśmy							
Materiał łańcucha	Standardowy materiał pinu Ø 0,25 cala (6,4 mm)	Wytrzymałość łańcucha		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar łańcucha	
		funty	kg	°F	°C	funty/ stopę	kg/m
Acetal (prosta)	303 SS	700	317	-50 do 200	Od -46 do 93	0,88	1,21
Acetal (skrętna)	303 SS	560	254	-50 do 200	Od -46 do 93	0,90	1,25

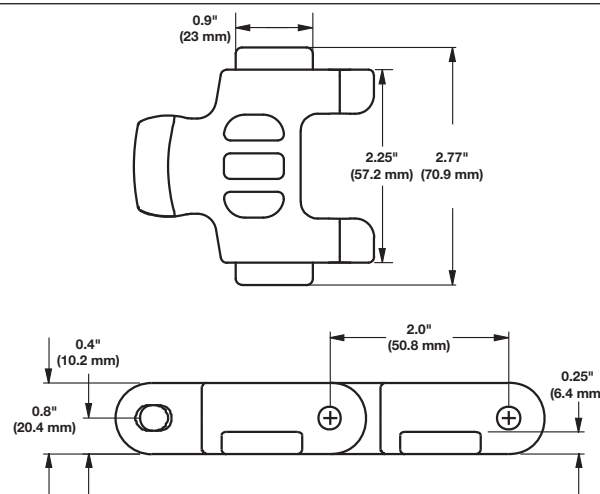
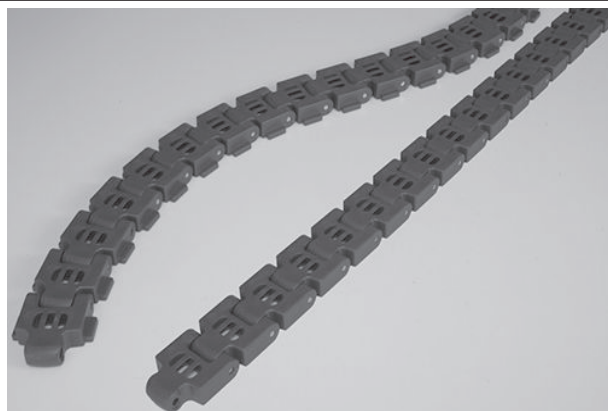
Mesh Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	2,3	57,2
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	-	-
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd centralny	
Mocowanie pinu; typ pinu	Pasowanie właczane; sworznień radełkowany	



Uwagi na temat produktu

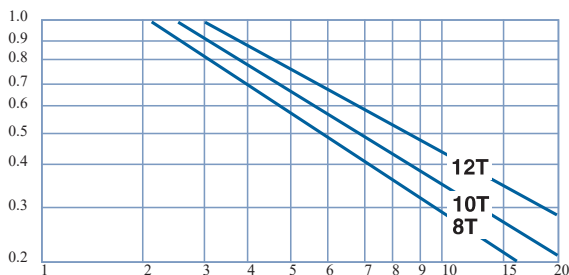
- **OSTRZEŻENIE:** Obowiązkowy jest montaż bocznych ślizgów dociskowych na obu krawędziach taśmy, na wszystkich zakrętach, zarówno po stronie transportowej, jak i powrotnej taśmy. Jeżeli ślizgi nie utrudniają pracy urządzeń transportujących, to powinny być zamontowane na całej długości przenośnika, by zabezpieczać taśmę i chronić pracowników pracujących najbliżej przenośnika.
 - Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
 - Górna powierzchnia o budowie siatki Mesh Top eliminuje obszar otwarcia, co podnosi bezpieczeństwo pracowników.
 - Gruba, trwała powierzchnia plastikowa wokół pinów ze stali nierdzewnej zapewnia długi okres użytkowania i zmniejsza ryzyko uszkodzeń.
 - Dostępne z przedłużonymi pinami.
 - Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
 - Możliwość poprowadzenia wraz z innymi typowymi łańcuchami na wspólnych torach.
 - Konstrukcja, za sprawą której czyszczenie jest łatwiejsze.
 - Dostępne zarówno w wersji prostej, jak i skrętnej.
- Uwaga:** Tylko wersja do układów z zakrętami może być montowana na układach z zakrętami. Wersja do układów prostych nie może być montowana na układach z zakrętami.
- Wersja przeznaczona do układów z zakrętami została zaprojektowana do zakrętów o minimalnym promieniu skrzywienia wynoszącym 16 cali (406 mm) od centrum.
 - Dowolna długość będąca wielokrotnością 10 stóp (3 m).



Dane taśmy

Materiał łańcucha	Standardowy materiał pinu 0,25 cala (6,4 mm)	Wytrzymałość łańcucha		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar łańcucha	
		funty	kg	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Acetal (prosta)	303 SS	700	318	-50 do 200	Od -46 do 93	0,89	1,32
Acetal (skrętna)	303 SS	560	254	-50 do 200	Od -46 do 93	0,91	1,36

Współczynnik wytrzymałości



Podzielić prędkość taśmy „V” przez odległość między osiami wałów „L”. Wartość współczynnika wytrzymałości można odczytać na osi pionowej na wysokości przecięcia prostej koła zębatego z pionową linią oznaczającą wartość stosunku prędkości do długości. Więcej informacji zawiera *Instrukcje doboru taśmy*.

V = stopy/min (m/min)
T = liczba zębów
L = stopy(m)

STOSUNEK PRĘDKOŚCI DO DŁUGOŚCI (V/L)

Wartość graniczna naprężenia łańcucha z kołami wykonanymi z polietylenu UHMW, w zależności od wielkości otworu - funty (kg)

Liczba zębów	Nom. Średnica podziałki		1,5 cala kw.		40 mm kw.		1 cal okrągła		1,25 cala okrągła		1,5 cala okrągła	
	cale	mm	funty	kg	funty	kg	funty	kg	funty	kg	funty	kg
8	5,2	132	640	290	640	290	74	34	90	41	162	74
10	6,5	165	520	236	520	236	78	35	95	43	172	78
12	7,7	196	432	196	432	196	65	29	79	36	143	65

Koło zębate z polietylenu UHMW¹

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wózków pionów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe w calach ²	Kwadratowe (cale)	Okrągłe mm ²	Kwadratowe (mm)
8 (7,61%) <i>Otwór kwadratowy</i>	5,2	132	5,3	135	1,5	38	1-1/4	1,5		40
8 (7,61%) <i>Otwór okrągły</i>	5,2	132	5,3	135	1,2	30	1-1/4	1,5		40
10 (4,89%)	6,5	165	6,7	170	1,5	38	1-1/4	1,5		40
12 (3,41%)	7,7	196	8,0	203	1,5	38	1-1/4	1,5		40

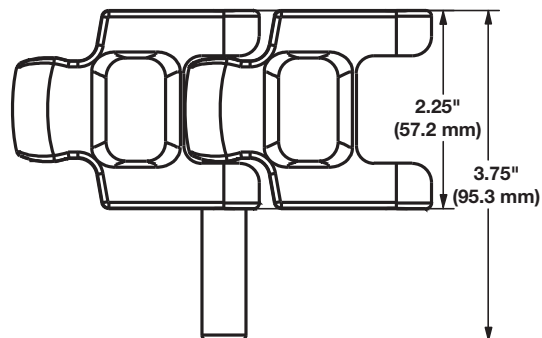
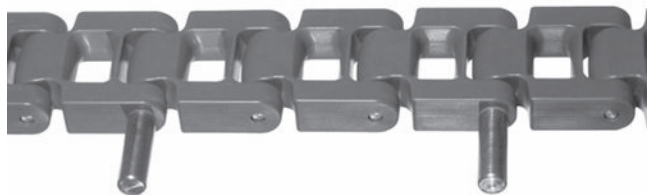


¹ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

² Amerykańskie rozmiary klina w kołach zębatych z okrągłymi otworami są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina z normą DIN 6885.

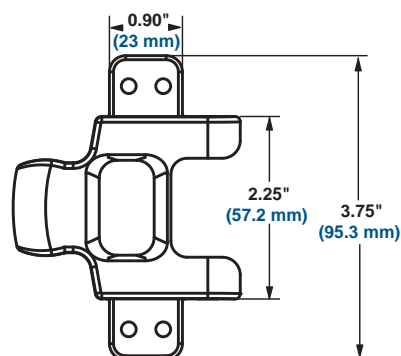
Wydłużone piny i wypustki

WYDŁUŻONE PINY – Moduły z wydłużonymi pinami ze stali nierdzewnej 303 mogą być łączone zarówno z łańcuchami przeznaczonymi do zastosowań skrętnych, jak i tymi, które są przeznaczone do ruchu prostoliniowego. Te piny są powszechnie wykorzystywane w pasmach łańcuchów ułożonych obok siebie, gdzie używane są rolki, w zastosowaniach charakteryzujących się niskim napięciem wstecznym. Minimalny odstęp między wydłużonymi pinami wynosi 2,0 cala (50,8 mm). Moduły z wydłużonymi pinami można montować do standardowych łańcuchów co 2,0 cala (50,8 mm).



Wydłużone piny do wersji prostych lub skrętnych

WYDŁUŻONE WYPUSTKI — moduły z wydłużonymi wypustkami mogą być łączone zarówno z łańcuchami przeznaczonymi do zastosowań skrętnych, jak i tymi, które są przeznaczone do ruchu prostoliniowego. Wydłużone wypustki można wykorzystać do przymocowania zabieraków, łączników itd. Moduły z wydłużonymi wypustkami są dostosowane do konstrukcji łańcucha skrętnego, dlatego należy kierować się wskaźnikami dotyczącymi łańcucha skrętnego, nawet jeśli moduły z wystającymi wypustkami są łączone z łańcuchem przeznaczonym do ruchu prostoliniowego. Minimalny odstęp pomiędzy zakładkami wynosi 2,0 cala (50,8 mm). Moduły z wypustkami można montować do standardowych łańcuchów co 2,0 cala (50,8 mm).



Wydłużone wypustki do wersji prostych lub skrętnych

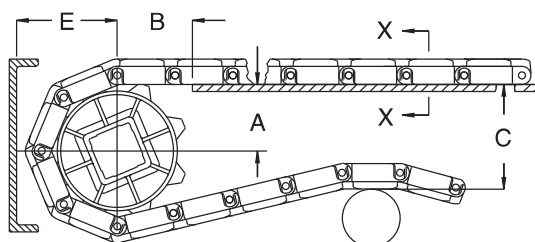
Firma Intralox prowadzi jedynie sprzedaż wydłużonych wypustek i pinów. Montaż tych akcesoriów nie należy do usług oferowanych przez firmę Intralox. Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi Klienta firmy Intralox.

Wymiary ramy przenośnika

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E.

W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A.

Pełny opis wymiarów zawiera część *Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej*.



A ± 0,031 cala (1 mm) C ± (maks.)
B ± 0,125 cala (3 mm) E ± (min.)

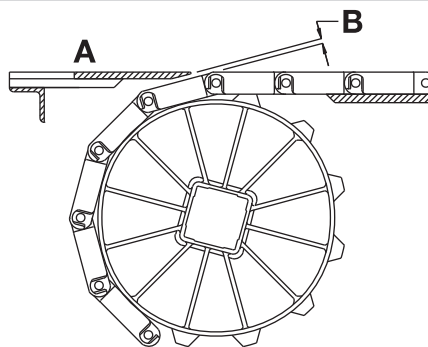
Opis koła zębatego		A		B		C		E		
Średnica podziałki cale	mm	Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
			cale	mm						
S3000 Knuckle Chain, Mesh Top										
5,2	132	8	2,01-2,21	51-56	2,29	58	5,23	1,33	3,14	80
6,5	165	10	2,68-2,84	68-72	2,63	67	6,47	164	3,76	96
7,7	196	12	3,33-3,46	85-88	2,94	75	7,73	196	4,39	112

Odstęp płytki statycznej

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma ząże się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

Uwaga: Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.

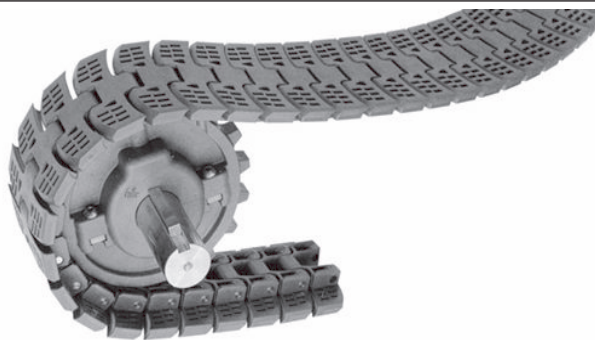


A Górna powierzchnia płytki statycznej
B Odstęp płytki statycznej

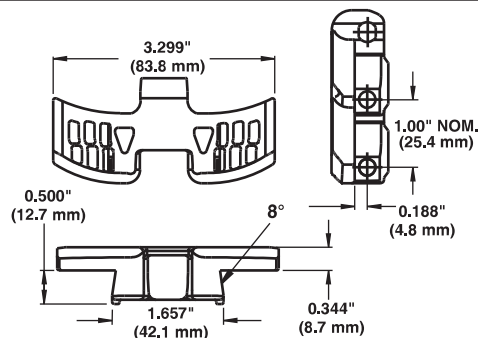
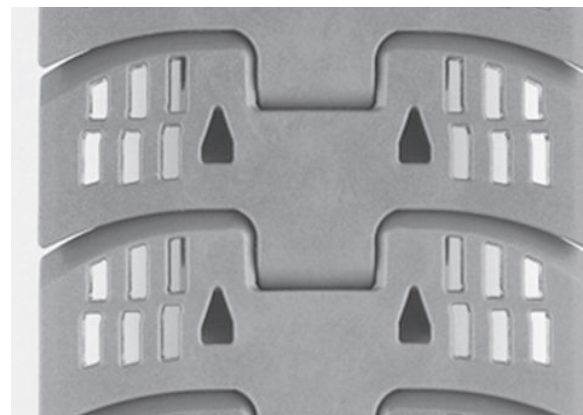
Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0
7,7	196	12	0,132	3,4

S4009 Flush Grid

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość odlewu	3,3	84
Obszar otworów	13%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Pasowanie wtlaczane; sworzni radełkowy	


Uwagi na temat produktu

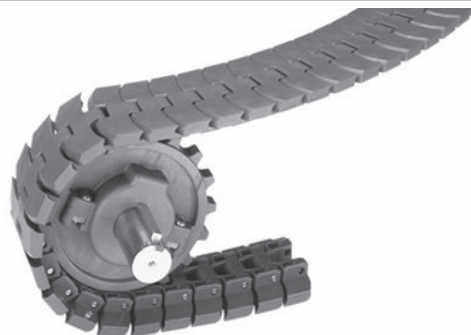
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Taka sama grubość, jak w przypadku odpowiednika taśmy przeznaczonej do ruchu prostoliniowego serii 900 FG [0,344 cala (8,7 mm)].
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Wykorzystuje koła zębate serii S1400.
- W związku z tym, że wszystkie koła zębate serii S1400 i S4000 posiadają podzielną konstrukcję, nie ma konieczności zdejmowania wałków do modernizacji lub wymiany.
- Program inżynierski firmy Intralox umożliwia obliczenie szacowanej siły ciągnącej taśmy w danym zastosowaniu. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Przeznaczone do zastosowań, w których minimalny promień skrętu mierzony od centrum wynosi 18 cali (457 mm).
- Prowadnice narożne, o konstrukcji ukośnej, muszą być stosowane na wewnętrznych brzegach wszystkich łuków.
- Dowolna długość będąca wielokrotnością 10 stóp(3 m).


Dane taśmy

Materiał taśmy	Szerokość taśmy		Standardowy materiał pinu Ø 0,25 cala (6,4 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
	cale	mm		funty	kg	°F	°C	funty/ stopę	kg/m
Acetal	3,3	84	303 SS	500	227	-50 do 200	Od -46 do 93	0,97	1,44
Nylon HHR	3,3	84	303 SS	500	227	Od -50 do 310	Od -46 do 154	0,97	1,44

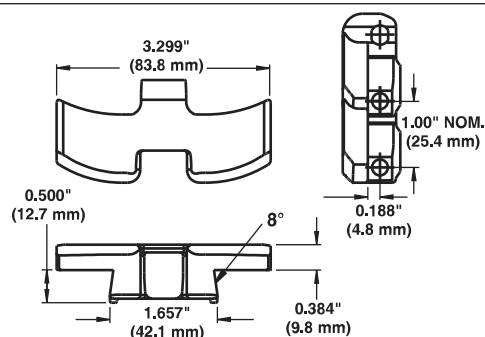
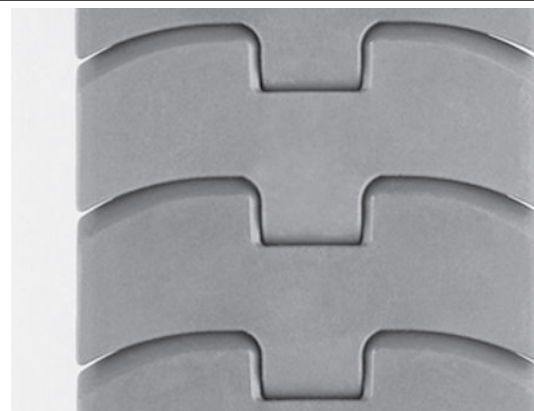
S4009 Flat Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość odlewu	3,3	84
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Pasowanie wtlaczone; sworzni radełkowany	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Wykorzystuje koła zębate serii S1400.
- W związku z tym, że wszystkie koła zębate serii S1400 i S4000 posiadają podzielną konstrukcję, nie ma konieczności zdejmowania wałków do modernizacji lub wymiany.
- Program inżynierski firmy Intralox umożliwia obliczenie szacowanej siły ciągnącej taśmy w danym zastosowaniu. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Minimalny promień skrętu mierzony od centrum można znaleźć w tabeli danych taśmy.
- Przeznaczone do zastosowań, w których minimalny promień skrętu mierzony od centrum wynosi 18 cali (457 mm).
- Prowadnice narożne, o konstrukcji ukośnej, muszą być stosowane na wewnętrznych brzegach wszystkich łuków.
- Długość taśmy może być wielokrotnością 10 stóp (3 m).

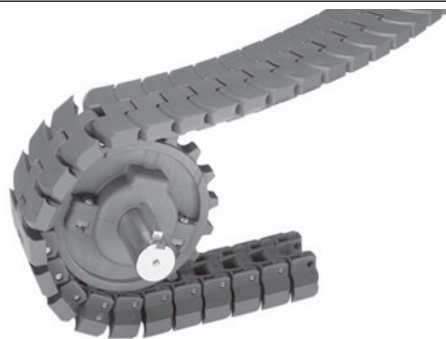


Dane taśmy

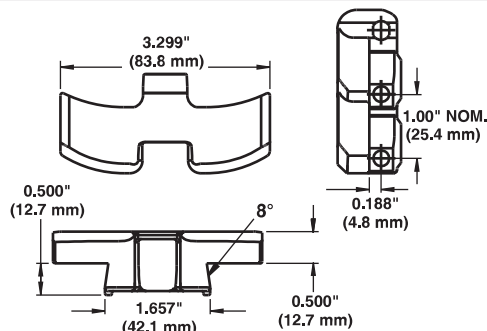
Materiał taśmy	Szerokość taśmy		Standardowy materiał pinu Ø 0,25 cala (6,4 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
	cale	mm		funty	kg	°F	°C	funty/ stopę	kg/m
Acetal	3,3	84	303 SS	500	227	-50 do 200	Od -46 do 93	1,11	1,65
Nylon HHR	3,3	84	303 SS	500	227	Od -50 do 310	Od -46 do 154	0,98	1,46

S4014 Flat Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość odlewu	3,3	84
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Pasowanie właczane; sworznie radełkowany	


Uwagi na temat produktu

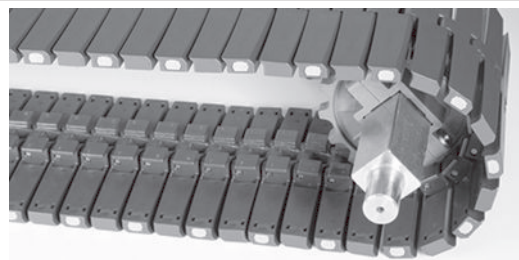
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Taka sama grubość jak w przypadku odpowiednika taśmy przeznaczonej do ruchu prostoliniowego serii 1400 Flat Top: (0,5 cala (12,7 mm)).
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Wykorzystuje koła zębate serii S1400.
- W związku z tym, że wszystkie koła zębate serii S1400 i S4000 posiadają podzieloną konstrukcję, nie ma konieczności zdejmowania wałków do modernizacji lub wymiany.
- Program inżynierski firmy Intralox umożliwia obliczenie szacowanej siły ciągnącej taśmy w danym zastosowaniu. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Prowadnice narożne, o konstrukcji ukośnej, muszą być stosowane na wewnętrznych brzegach wszystkich łuków.
- Długość dowolna będąca wielokrotnością 10 stóp (3 m).
- Przeznaczone do zastosowań, w których minimalny promień skrętu mierzony od centrum wynosi 18 cali (457 mm).


Dane taśmy

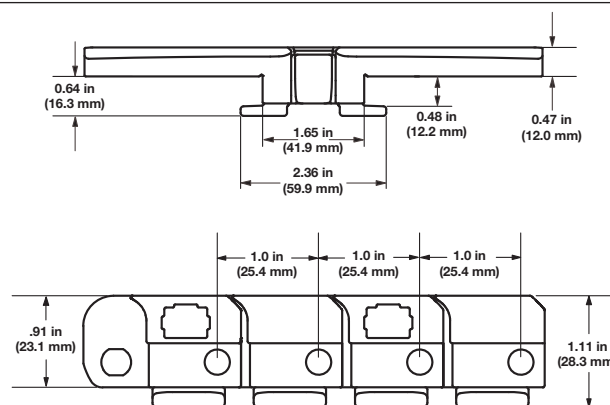
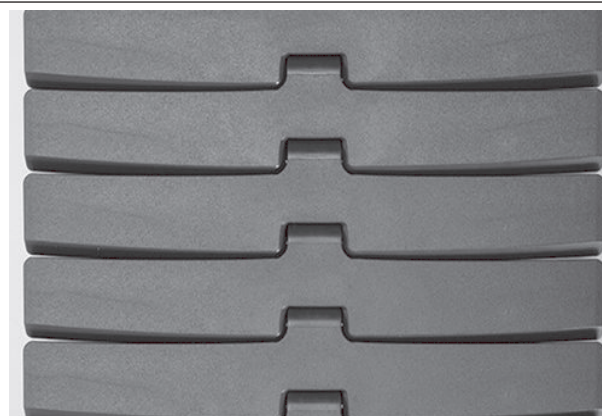
Materiał taśmy	Szerokość taśmy		Standardowy materiał pinu Ø 0,25 cala (6,4 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
	cale	mm		funty	kg	°F	°C	funty/ stopę	kg/m
Acetal	3,3	84	303 SS	500	227	-50 do 200	Od -46 do 93	1,29	1,92

ProTrax™ skrzętna Flat Top z serii S4030 7,5 cala z tabami

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość odlewu	7,5	191,0
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Pasowanie wtlaczane; sworznień radełkowany	


Uwagi na temat produktu

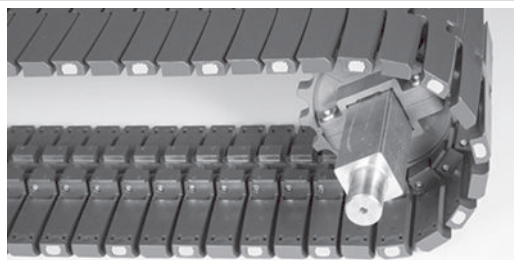
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Dwa mocne, niebieskie, pokryte powłoką Teflon™ magnesy wbudowane w każdy moduł (jeden magnes na skrzydło).
- Niebieskie, wykrywalne przez detektory metalu nylonowe nasadki utrzymują magnesy w modułach.
- Taby dociskowo-przytrzymujące odpowiadają rozmiarom S4090.
- Grubszy pokład taśmy niż w przypadku serii 409X Flat Top zwiększa odporność na zużycie.
- Standardowa konfiguracja składa się z naprzemiennych rzędów modułów magnetycznych i modułów 403X Sideflexing Flat Top.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Wykorzystuje takie same koła zębate, jak w przypadku serii 1400 i S4000.
- Wymagane jest tylko jedno koło napędowe i jedno koło swobodne na każdy tor taśmy.
- Odstępny na taśmie należy ustalić na podstawie wartości maksymalnej powierzchni styku ze spodem transportowanego produktu.
- Idealnie sprawdzają się w przenośnikach wznoszących, opadających i pionowych oraz innych zastosowaniach.
- Minimalna średnica podziałki kół zębatych wynosi: 3,9 cala (99,0 mm).


Dane taśmy

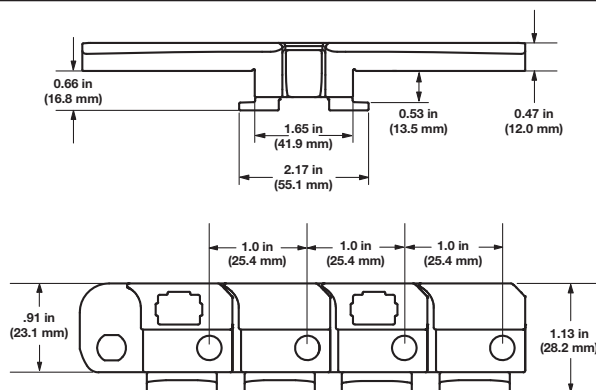
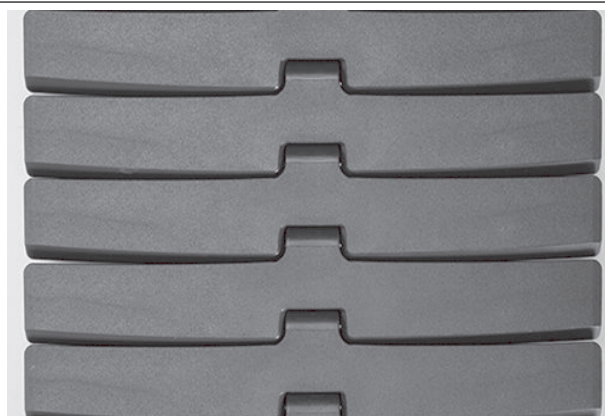
Materiał taśmy	Szerokość taśmy		Standardowy materiał pinu Ø 0,25 cala (6,4 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
	cale	mm		funty	kg	°F	°C	funty/stopę	kg/m
Nylon HHR	7,5	191,0	303 SS	500	227	Od -50 do 310	Od -46 do 154	2,44	3,63

ProTrax™ skrzętna Flat Top z serii S4031 7,5 cala z tabami

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość odlewu	7,5	191,0
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Pasowanie właczane; sworznień radełkowany	


Uwagi na temat produktu

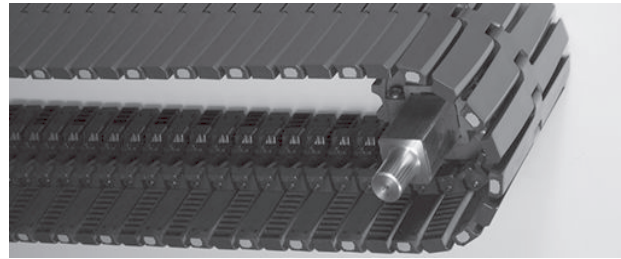
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Dwa mocne, niebieskie, pokryte powłoką Teflon™ magnesy wbudowane w każdy moduł (jeden magnes na skrzydło).
- Niebieskie, wykrywalne przez detektory metalu nylonowe nasadki utrzymują magnesy w modułach.
- Taby dociskowo-przytrzymujące odpowiadają rozmiarom S4091.
- Grubszy pokład taśmy niż w przypadku S409X Flat Top zwiększa odporność na zużycie.
- Standardowa konfiguracja składa się z naprzemiennych rzędów modułów magnetycznych i modułów S403X Sideflexing Flat Top.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Wykorzystuje takie same koła zębate, jak w przypadku serii 1400 i S4000.
- Wymagane jest tylko jedno koło napędowe i jedno koło swobodne na każdy tor taśmy.
- Odstępy na taśmie należy ustalić na podstawie wartości maksymalnej powierzchni styku ze spodem transportowanego produktu.
- Idealnie sprawdzają się w przenośnikach wznoszących, opadających i pionowych oraz innych zastosowaniach.
- Minimalna średnica podziałki kół zębatych wynosi: 3,9 cala (99,0 mm).


Dane taśmy

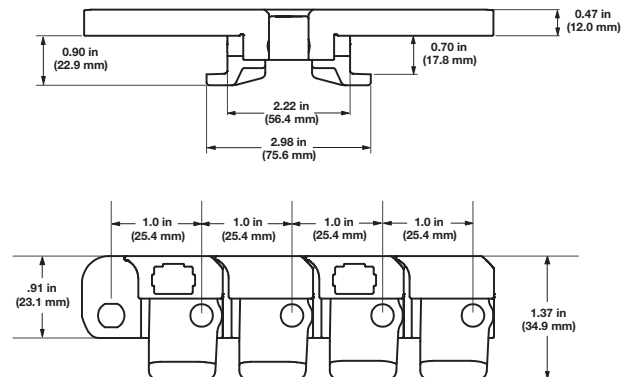
Materiał taśmy	Szerokość taśmy		Standardowy materiał pinu Ø 0,25 cala (6,4 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
	cale	mm		funty	kg	°F	°C	funty/ stopę	kg/m
Nylon HHR	7,5	191,0	303 SS	500	227	Od -50 do 310	Od -46 do 154	2,44	3,63

ProTrax™ skrzętna Flat Top z serii S4032 7,5 cala z tabami

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość odlewu	7,5	191,0
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Pasowanie wtlaczane; sworznień radełkowany	


Uwagi na temat produktu

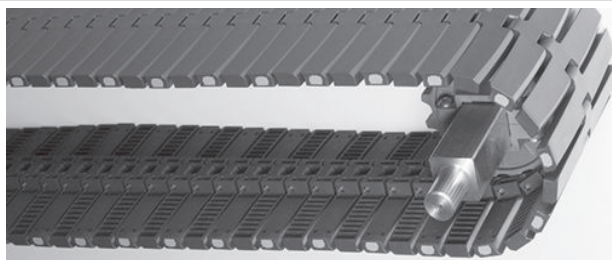
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Dwa mocne, niebieskie, pokryte powłoką Teflon™ magnesy wbudowane w każdy moduł (jeden magnes na skrzydło).
- Niebieskie, wykrywalne przez detektory metalu nylonowe nasadki utrzymują magnesy w modułach.
- Taby dociskowo-przytrzymujące odpowiadają rozmiarom S4092.
- Grubszy pokład taśmy niż w przypadku S409X Flat Top zwiększa odporność na zużycie.
- Standardowa konfiguracja składa się z naprzemiennych rzędów modułów magnetycznych i modułów S403X Sideflexing Flat Top.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Wykorzystuje takie same koła zębate, jak w przypadku serii 1400 i S4000.
- Wymagane jest tylko jedno koło napędowe i jedno koło swobodne na każdy tor taśmy.
- Odstępy na taśmie należy ustalić na podstawie wartości maksymalnej powierzchni styku ze spodem transportowanego produktu.
- Idealnie sprawdzają się w przenośnikach wznoszących, opadających, pionowych, indeksujących, mierzących, zdejmujących wiezka i skrzętnych.
- Minimalna średnica podziałki kół zębatych wynosi: 5,1 cala (129,5 mm).


Dane taśmy

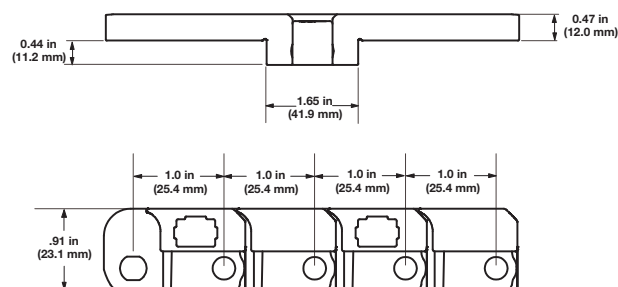
Materiał taśmy	Szerokość taśmy		Standardowy materiał pinu Ø 0,25 cala (6,4 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
	cale	mm		funty	kg	°F	°C	funty/ stopę	kg/m
Nylon HHR	7,5	191,0	303 SS	500	227	Od -50 do 310	Od -46 do 154	2,66	3,95

Taśma S4033 7,5 cala ProTrax™ Sideflexing Flat Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość odlewu	7,5	191,0
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Pasowanie wślazane; sworznie radełkowany	


Uwagi na temat produktu

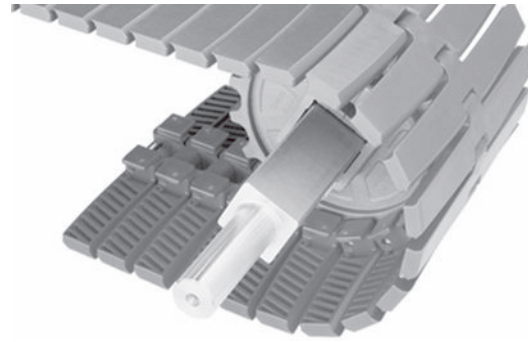
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Dwa mocne, niebieskie, pokryte powłoką Teflon™ magnesy wbudowane w każdy moduł (jeden magnes na skrzydło).
- Niebieskie, wykrywalne przez detektory metalu nylonowe nasadki utrzymują magnesy w modułach.
- Standardowa konfiguracja składa się z naprzemiennych rzędów modułów magnetycznych i modułów 403X Sideflexing Flat Top.
- Grubszy pokład taśmy niż w przypadku serii 409X Flat Top zwiększa odporność na zużycie.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Wykorzystuje takie same koła zębate, jak w przypadku serii 1400 i S4000.
- Wymagane jest tylko jedno koło napędowe i jedno koło swobodne na każdy tor taśmy.
- Odstępy na taśmie należy ustalić na podstawie wartości maksymalnej powierzchni styku ze spodem transportowanego produktu.
- Idealnie sprawdzają się w przenośnikach wznoszących, opadających i pionowych oraz innych zastosowaniach.
- Minimalna średnica podziałki kół zębatach wynosi: 3,9 cala (99,0 mm).


Dane taśmy

Materiał taśmy	Szerokość taśmy		Standardowy materiał pinu Ø 0,25 cala (6,4 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
	cale	mm		funty	kg	°F	°C	funty/ stopę	kg/m
Nylon HHR	7,5	191,0	303 SS	500	227	Od -50 do 310	Od -46 do 154	2,29	3,41

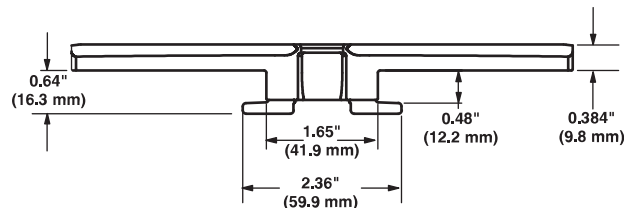
S4090 Sideflexing Flat Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość odlewu	3,25	83
	4,5	114
	7,5	191
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Pasowanie włączane; sworznień radełkowy	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Taka sama grubość, jak w przypadku odpowiednika taśmy przeznaczony do ruchu prostoliniowego S900 Flat Top: [0,384 cala (9,8 mm)].
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Wykorzystuje koła zębate serii S1400.
- Wszystkie koła zębate są dzielone, w związku z czym w celu przeprowadzenia modernizacji lub wymiany nie trzeba demontować wałów.
- Program inżynierski firmy Intralox umożliwia obliczenie szacowanej siły ciągnącej taśmy w danym systemie. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Patrz *Dane taśmy*, aby uzyskać informacje na temat minimalnego promienia skrętu linii środkowej.
- Długość dowolna będąca wielokrotnością 10 stóp (3 m).
- Minimalny promień wygięcia w kierunku przeciwnym:
 - W przypadku taśm o szerokości 3,25 cala (83 mm) i 4,5 cala (114 mm) minimalny promień wygięcia w kierunku przeciwnym wynosi 6 cali (152,4 mm).
 - W przypadku taśmy o szerokości 7,5 cala (191 mm) minimalny promień wygięcia w kierunku przeciwnym wynosi 9,25 cala (235 mm), ale zalecany jest promień wynoszący 12 cali (305 mm).

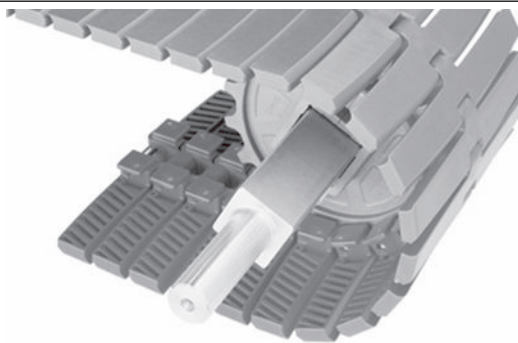


Dane taśmy

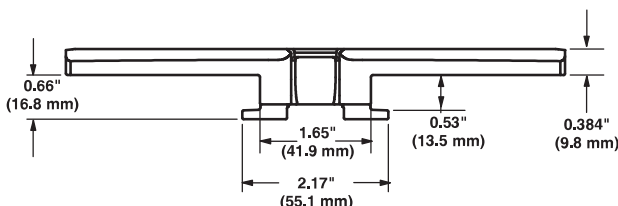
Materiał taśmy	Szerokość taśmy		Standardowy materiał pinu Ø 0,25 cala (6,4 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy		Minimalny promień skrętu mierzony od linii centrum	
	cale	mm		funt	kg	°F	°C	funt/stopę	kg/m	cale	mm
Acetal	3,25	83	303 SS	500	227	-50 do 200	Od -46 do 93	1,21	1,80	18	457
Acetal	4,5	114	303 SS	500	227	-50 do 200	Od -46 do 93	1,40	2,08	18	457
Acetal	7,5	191	303 SS	500	227	-50 do 200	Od -46 do 93	1,86	2,77	24	610
Nylon HR	3,25	83	303 SS	500	227	Od -50 do 240	Od -46 do 116	1,02	1,52	18	457
Nylon HR	7,5	191	303 SS	500	227	Od -50 do 240	Od -46 do 116	1,54	2,29	24	610
Nylon HHR	3,25	83	303 SS	500	227	Od -50 do 310	Od -46 do 154	1,04	1,55	18	457
Nylon HHR	4,5	114	303 SS	500	227	Od -50 do 310	Od -46 do 154	1,18	1,76	18	457
Nylon HHR	7,5	191	303 SS	500	227	Od -50 do 310	Od -46 do 154	1,57	2,34	24	610

S4091 Sideflexing Flat Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość odlewu	3,25	83
	4,5	114
	7,5	191
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Pasowanie właczane; sworznień radełkowany	


Uwagi na temat produktu

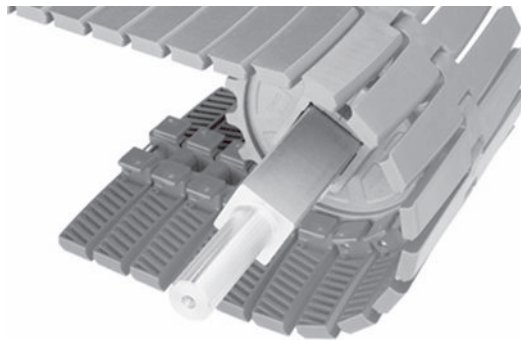
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Taka sama grubość, jak w przypadku odpowiednika taśmy przeznaczanej do ruchu prostoliniowego serii 900 Flat Top [0,384 cala (9,8 mm)].
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Wykorzystuje koła zębate serii S1400.
- Wszystkie koła zębate są dzielone, w związku z czym w celu przeprowadzenia modernizacji lub wymiany nie trzeba demontować wałów.
- Patrz *Dane taśmy*, aby uzyskać informacje na temat minimalnego promienia skrętu linii środkowej.
- Program inżynierski firmy Intralox umożliwia obliczenie szacowanej siły ciągnącej taśmy w danym systemie. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Długość dowolna będąca wielokrotnością 10 stóp(3 m).
- Minimalny promień wygięcia w kierunku przeciwnym:
 - W przypadku taśm o szerokości 3,25 cala (83 mm) i 4,5 cala (114 mm) minimalny promień wygięcia w kierunku przeciwnym wynosi 6 cali (152,4 mm).
 - W przypadku taśmy o szerokości 7,5 cala (191 mm) minimalny promień wygięcia w kierunku przeciwnym wynosi 9,25 cala (235 mm), ale zalecany jest promień wynoszący 12 cali (305 mm).


Dane taśmy

Materiał taśmy	Szerokość taśmy		Standardowy materiał pinu Ø 0,25 cala (6,4 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy		Minimalny promień skrętu mierzony od linii centrum	
	cale	mm		funty	kg	°F	°C	funty/stopę	kg/m	cale	mm
Acetal	3,25	83	303 SS	500	227	-50 do 200	Od -46 do 93	1,22	1,81	18	457
Acetal	4,5	114	303 SS	500	227	-50 do 200	Od -46 do 93	1,40	2,08	18	457
Acetal	7,5	191	303 SS	500	227	-50 do 200	Od -46 do 93	1,84	2,74	24	610
Nylon HR	3,25	83	303 SS	500	227	Od -50 do 240	Od -46 do 116	1,02	1,52	18	457
Nylon HR	7,5	191	303 SS	500	227	Od -50 do 240	Od -46 do 116	1,54	2,29	24	610
Nylon HHR	3,25	83	303 SS	500	227	Od -50 do 240	Od -46 do 116	1,04	1,55	18	457
Nylon HHR	4,5	114	303 SS	500	227	Od -50 do 310	Od -46 do 154	1,18	1,76	18	457
Nylon HHR	7,5	191	303 SS	500	227	Od -50 do 310	Od -46 do 154	1,57	2,34	24	610

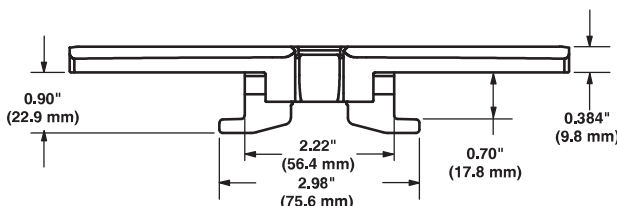
S4092 Sideflexing Flat Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość odlewu	3,25	83
	4,5	114
	7,5	191
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Pasowanie właczane; sworznie radełkowany	



Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Taka sama grubość jak w przypadku odpowiednika taśmy przeznaczony do ruchu prostoliniowego S900 *Flat Top*: 0,384 cala (9,8 mm).
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Wykorzystuje koła zębate serii S1400.
- Wszystkie koła zębate są dzielone, w związku z czym w celu przeprowadzenia modernizacji lub wymiany nie trzeba demontować wałów.
- Koła zębate o średnicy podziałki 3,9 cala (99 mm) nie współpracują z taśmami S4092.
- Program inżynierski firmy Intralox umożliwia obliczenie szacowanej siły ciągnącej taśmy w danym systemie. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Długość dowolna będąca wielokrotnością 10 stóp (3 m).
- Minimalny promień wygięcia w kierunku przeciwnym:
 - W przypadku taśm o szerokości 3,25 cala (83 mm) i 4,5 cala (114 mm) minimalny promień wygięcia w kierunku przeciwnym wynosi 6 cali (152,4 mm).
 - W przypadku taśmy o szerokości 7,5 cala (191 mm) minimalny promień wygięcia w kierunku przeciwnym wynosi 9,25 cala (235 mm), ale zalecany jest promień wynoszący 12 cali (305 mm).



Dane taśmy

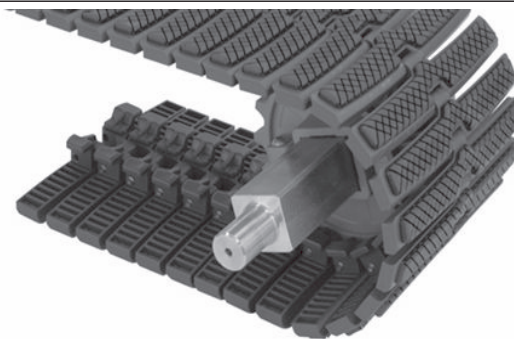
Materiał taśmy	Szerokość taśmy		Standardowy materiał pinu Ø 0,25 cala (6,4 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy		Minimalny promień skrętu mierzony od osi		Dopuszczenie przez agencję		
	cale	mm		funty	kg	°F	°C	funty/stopę	kg/m	cale	mm	FDA (USA)	J ¹	EU MC ²
Acetal	3,25	83	303 SS	500	227	-50 do 200	Od -46 do 93	1,43	2,13	18	457	•	•	•
Acetal	4,5	114	303 SS	500	227	-50 do 200	Od -46 do 93	1,61	2,40	18	457	•	•	•
Acetal	7,5	191	303 SS	500	227	-50 do 200	Od -46 do 93	2,05	3,05	24	610	•	•	•
Nylon HR	3,25	83	303 SS	500	227	Od -50 do 240	Od -46 do 116	1,26	1,87	18	457	•		•
Nylon HR	7,5	191	303 SS	500	227	Od -50 do 240	Od -46 do 116	1,71	2,55	24	610	•		•
Nylon HHR	3,25	83	303 SS	500	227	Od -50 do 310	Od -46 do 154	1,28	1,92	18	457	•		•
Nylon HHR	4,5	114	303 SS	500	227	Od -50 do 310	Od -46 do 154	1,40	2,08	18	457	•		•
Nylon HHR	7,5	191	303 SS	500	227	Od -50 do 310	Od -46 do 154	1,80	2,68	24	610	•		•

¹ Japońskie Ministerstwo Zdrowia, Pracy i Opieki Społecznej

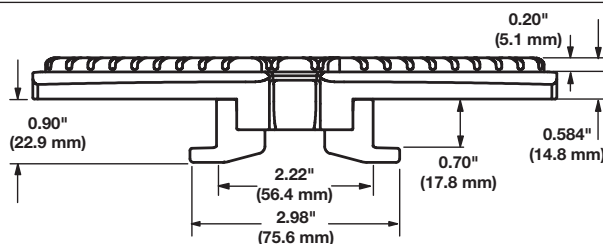
² Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

S4092 Sideflexing Square Friction Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość odlewu	7,5	191
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Pasowanie właczane; sworznień radełkowany	


Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Dostępne z niebieskiego acetalu z czarną gumą.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Użyj tych samych kół zębatach, co w przypadku serii 1400 i 4000.
- Koła zębata są dzielone, w związku z czym w celu przeprowadzenia modernizacji lub wymiany nie trzeba demontować wałów.
- *Program inżynieryjny firmy Intralox* umożliwia obliczenie szacowanej siły ciągnącej taśmy w danym systemie. Pomoc można uzyskać w dziale obsługi klienta firmy Intralox.
- Koła zębata o średnicy podziałki 3,9 cala (99 mm) nie współpracują z taśmami S4092.
- Długość dowolna będąca wielokrotnością 10 stóp(3 m).


Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Szerokość taśmy		Kolor podstawy/części czarnej	Standardowy materiał pinu Ø 0,25 cala (6,4 mm)	Wytrzymałość taśmy		temp. Zakres (ciągły)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Minimalny promień skrętu mierzony od centrum		Dopuszczalność przez agencje	
	cale	mm			funty	kg	°F	°C	funty/stopę	kg/m		cale	mm	FDA (USA)	EU MC ^b
Acetal	7,5	191	Niebieska/ Czarna	303 SS	500	227	Od -10 do 130	-23 – 54	2,35	3,50	54 w skali Shore'a A	24	610	a	c

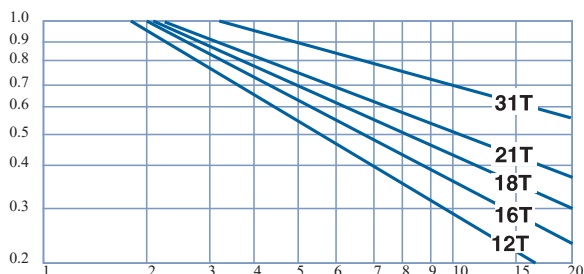
• - Pełna zgodność

a - Zgodna z regulacjami FDA z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

b - Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

c - Zatwierdzone przez FDA z zastrzeżeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z pożywieniem o wysokiej zawartości tłuszczu.

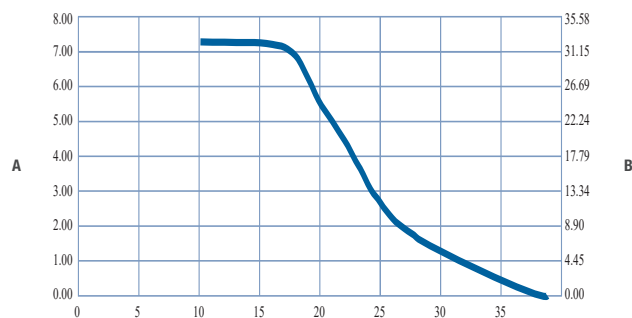
Współczynnik wytrzymałości



STOSUNEK PRĘDKOŚCI DO DŁUGOŚCI (V/L)

Podzielić prędkość taśmy „V” przez odległość między wałkami ϕ „L”. Wartość współczynnika wytrzymałości można odczytać na osi pionowej na wysokości przecięcia prostej koła zębatego z pionową linią oznaczającą wartość stosunku prędkości do długości. Więcej informacji zawiera *Instrukcje doboru taśmy*.

V = stopy/min (m/min) T = liczba zębów L = stopy (m)

S4032 ProTrax z tabami oraz S4033 ProTrax
Zależność mocy magnesu od grubości metalu

GRUBOŚĆ METALU (SZCZELINOMIERNY)

A = moc magnesu, (funt-siła)


B = moc magnesu, (N)

Uwaga: Wskazana moc magnesu dotyczy pojedynczego magnesu w jednym skrzydle jednego modułu przy wykorzystaniu płaskiej formy.


Wyniki będą różne w zależności od rodzajów form i powierzchni.

Koło zębate formowane metodą wtrysku¹

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. podziałowa cale	Nom. śr. podziałowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
12 (3,41%)	3,9 ²	99 ²	3,9	99	1,5	38	-	1,5	-	40
15 (2,19%)	4,9	124	4,9	124	1,5	38		2,5		60
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	1,5	38	2	2,5	50	60
24 (0,86%)	7,7	196	7,8	198	1,5	38		2,5		60


Dzielone nylonowe koła zębate z atestem FDA³

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. podziałowa cale	Nom. śr. podziałowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Zaokrąglone w wymiarach ⁴	Kwadratowe (cale)	Okrągłe mm ⁴	Kwadratowe (mm)
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,5	38	1,25, 1,5	1,5	30	40



Maksymalne obciążenie przypadające na koło zębate dzielone wykonane z nylonu wypełnionego włóknem szklanym w zależności od zakresu rozmiaru otworu okrągłego - funty (kg)

Liczba zębów	Średnica podziałki		1 cal – 1-3/16 cali		1-1/4 cala – 1-3/8 cala		1-7/16 cala – 1-3/4 cala		1-13/16 cali – 2 cale		25 mm–35 mm		40 mm–50 mm	
	cale	mm	funty	kg	funty	kg	funty	kg	funty	kg	funty	kg	funty	kg
18	5,7	145	300	135	340	155	400	180	540	245	240	110	410	185
21	6,7	170	225	102	275	124	350	158	500	226	175	79	400	181

¹ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

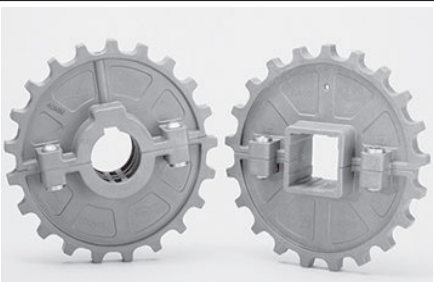
² Koła zębate o średnicy podziałowej 3,9 nie są kompatybilne z taśmami serii 4092.

³ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

⁴ amerykańskich rozmiary klina w kołach zębatych z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina — z normą DIN 6885.

Dzielone koła zębate z nylonu z wypełnieniem ze szkła¹

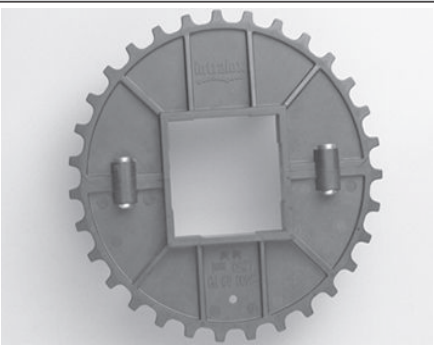
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe w calach ²	Kwadratowe (cale)	Okrągłe mm ²	Kwadratowe (mm)
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	2,0	51	1 do 2 w przyrostach co 1/16	1,5 2,5	25 – 50 w przyrostach co 5	40 60
21 (1,12%)	6,7	170	6,8	172	2,0	51	1 do 2 w przyrostach co 1/16 ³	1,5 2,5	25 – 50 w przyrostach co 5	40 60


Dzielone koła zębate z kompozytu polipropylenowego⁴

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Zaokrąglone w wymiarach ⁵	Kwadratowe (cale)	Okrągłe mm ⁵	Kwadratowe (mm)
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	2,0	51		1,5 2,5		40 60
21 (1,12%)	6,7	170	6,8	172	2,0	51		1,5 2,5		40 60
31 (0,51%)	9,9	251	10,1	257	2,0	51		3,5		


Dzielone koło zębate z kompozytu poliuretanu⁶

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
31 (0,51%)	9,9	251	10,1	257	1,50 1,67	38 44		3,5 2,5 ⁷		


¹ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

² Amerykańskie rozmiary klina w kołach zębatych z okrągłymi otworami są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina z normą DIN 6885.

³ Ciasne okrągłe otwory są dostępne w rozmiarach 1-1/4, 1-3/16, 1-1/2 i 1-7/16 cale

⁴ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

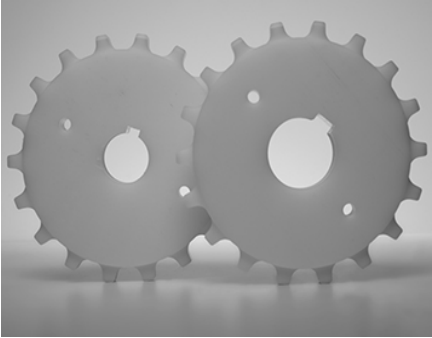
⁵ amerykańskich rozmiary klina w kołach zębatych z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina — z normą DIN 6885.

⁶ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

⁷ Otwór kwadratowy 2,5" należy utworzyć, wkładając nasadkę do koła z otworem kwadratowym 3,5".

Koło zębate obrabiane maszynowo¹

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów				
							Amerykańskie		Metryczne		
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)	
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	1,5	38			30, 40		

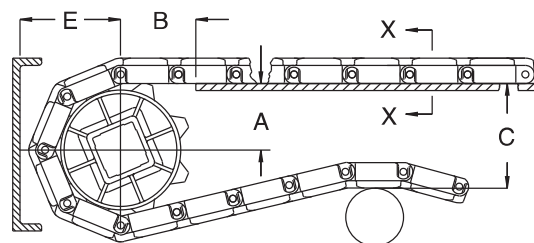


Wymiary ramy przenośnika

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary *A*, *B*, *C* i *E*.

W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru *A*.

Pełny opis wymiarów zawiera część *Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej*.



A ± 0,031 cala (1 mm)
B ± 0,125 cala (3 mm)

C ± (maks.)
E ± (min.)

¹ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi Klienta firmy Intralox.

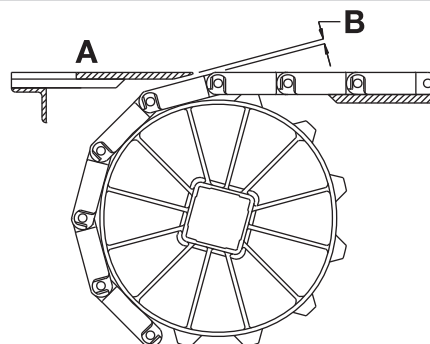
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki		Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
cale	mm		cale	mm						
S4009 Flush Grid										
3,9	99	12	2,07-2,14	53-54	2,31	59	4,62	117	2,73	69
5,1	130	16	2,73-2,78	69-71	2,51	64	5,90	150	3,37	86
5,7	145	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,54	166	3,69	94
6,7	170	21	3,54-3,58	90-91	2,70	69	7,50	191	4,17	106
9,9	251	31	5,15-5,18	131-132	3,15	80	10,70	272	5,77	147
S4009 Flat Top										
3,9	99	12	2,07-2,14	53-54	2,31	59	4,66	118	2,77	70
5,1	130	16	2,73-2,78	69-71	2,51	64	5,94	151	3,41	87
5,7	145	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,58	167	3,73	95
6,7	170	21	3,54-3,58	90-91	2,70	69	7,54	192	4,21	107
9,9	251	31	5,15-5,18	131-132	3,15	80	10,74	273	5,81	148
S4014 Flat Top										
3,9	99	12	2,07-2,14	53-54	2,31	59	4,24	108	2,68	68
5,1	130	16	2,73-2,78	69-71	2,51	64	5,49	139	3,64	92
5,7	145	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,09	155	3,95	100
6,7	170	21	3,54-3,58	90-91	2,70	69	7,09	180	4,43	113
9,9	251	31	5,15-5,18	131-132	3,15	80	10,86	276	5,93	151
ProTrax Sideflexing Flat Top z serii S4030 i S4031 7,5 cala z wypustkami										
3,9	99	12	2,07-2,17	53-54	2,31	59	4,66	118	2,77	70
5,1	130	16	2,73-2,78	67-71	2,51	64	5,989	152	3,459	88
5,8	147	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,629	168	3,779	96
6,7	170	21	3,54-3,58	90-91	2,7	69	7,589	193	4,259	108
9,9	251	31	5,15-5,18	131-132	3,15	80	10,789	274	5,859	149
ProTrax Sideflexing Flat Top z serii 4032 7,5 cala z wypustkami										
5,1	130	16	2,73-2,78	67-71	2,51	64	5,99	152	3,46	88
5,8	147	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,63	168	3,78	96
6,7	170	21	3,54-3,58	90-91	2,7	69	7,59	193	4,26	108
9,9	251	31	5,15-5,18	131-132	3,15	80	10,79	274	5,86	149
ProTrax Sideflexing Flat Top z serii 4033 7,5 cala										
3,9	99	12	2,07-2,17	53-54	2,31	59	4,66	118	2,77	70
5,1	130	16	2,73-2,78	67-71	2,51	64	5,989	152	3,459	88
5,8	147	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,629	168	3,779	96
6,7	170	21	3,54-3,58	90-91	2,7	69	7,589	193	4,259	108
9,9	251	31	5,15-5,18	131-132	3,15	80	10,789	274	5,859	149
S4090, S4091, S4092 Sideflexing Flat Top										
3,9	99	12	2,07-2,14	53-54	2,31	59	4,62	117	2,73	69
5,1	130	16	2,73-2,78	69-71	2,51	64	5,90	150	3,37	86
5,7	145	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,54	166	3,69	94
6,7	170	21	3,54-3,58	90-91	2,70	69	7,50	191	4,17	106
9,9	251	31	5,15-5,18	131-132	3,15	80	10,70	272	5,77	147
S4092 Sideflexing Square Friction Top										
5,2	132	16	2,73-2,78	69-71	2,51	64	6,14	156	2,84	72
5,8	147	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,78	172	3,16	80
6,8	173	21	3,54-3,58	90-91	2,70	69	7,74	197	3,64	92
10,0	254	31	5,15	131	3,15	80	10,94	278	5,24	133

Odstęp płytki statycznej

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma ząbca się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmą. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

Uwaga: Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.



A Górna powierzchnia płytki statycznej

B Odstęp płytki statycznej

Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
3,9	99	12	0,066	1,7
5,1	130	16	0,050	1,3
5,7	145	18	0,044	1,1
6,7	170	21	0,038	1,0
9,9	251	31	0,025	0,6

TAŚMY SPIRALNE

Analiza programu inżynierskiego dla spirali i taśm skrętnych

Program inżynierski Intralox pomoże przewidzieć obliczyć siłę ciągnącą taśmy w zastosowaniach skrętnych, tak aby taśma miała wytrzymałość odpowiednią dla danego zastosowania. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

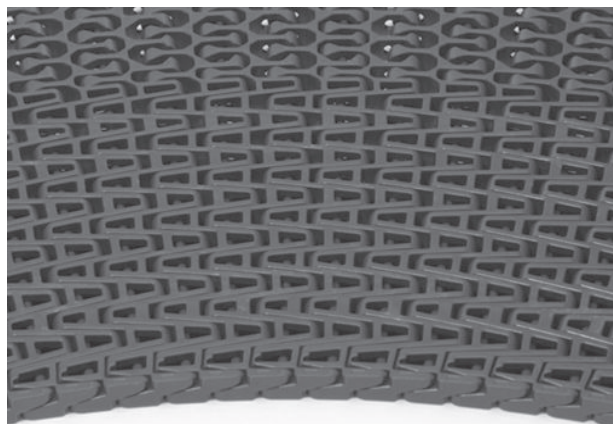
Informacje wymagane do analizy

- Wszelkie warunki środowiskowe, które mogą mieć wpływ na współczynnik tarcia. W przypadku warunków zanieczyszczonych lub w obecności czynników ściernych należy stosować wyższe współczynniki tarcia niż normalne.
- Szerokość taśmy
- Długość każdej sekcji prostej
- Kąt każdego zakrętu
- Kierunek każdego skrętu
- Wewnętrzny promień każdego skrętu
- Materiał transportowej strony przenośnika i toru dociskowego
- Obciążenie produktem funty/stope² (kg/m²)
- Warunki akumulacji produktów
- Prędkość taśmy
- Zmiany wysokości na każdym odcinku
- Zakres temperatur eksploatacji

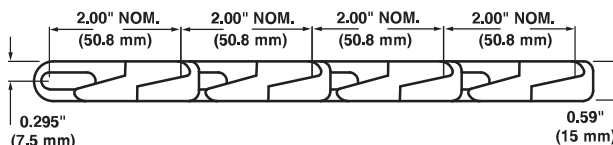
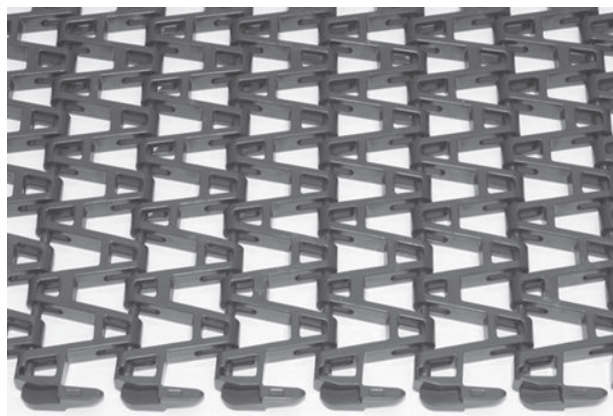
Taśma Intralox może pomóc w doborze taśm skrętnych i taśm z kabestanowym napędem spirali pracujących przy małym naprężeniu do danego zastosowania. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

Spirala 1.0

	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna ¹	18	660
Szerokość maksymalna ¹	50	1270
Przyrosty szerokości	1,0	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,85 × 0,88	21,6 × 22,5
Obszar otwarcia (przepuszczalność; pełne rozszerzenie)	56%	
Minimalny obszar otwarcia (1,0TR)	22%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	


Uwagi na temat produktu

- **Pas ten ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo* w podręczniku firmy Intralox *Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.**
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Lekka, stosunkowo mocna taśma o gładkiej powierzchni siatkowej.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Przeznaczone dla aplikacji z wykorzystaniem kabestanowego napędu spirali pracującego przy małym naprężeniu taśmy, w których minimalny promień skrętu jest równy 1,0 szerokości taśmy (mierząc od brzegu wewnętrznego).
- *Program inżynierski firmy Intralox* pomoże przewidzieć wymogi dotyczące wytrzymałości taśmy w zastosowaniach skrętnych, tak aby jej wytrzymałość była wystarczająca do danego zastosowania.
- W sprawie preferowanego kierunku ruchu w zastosowaniach z wykorzystaniem spirali należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Minimalny odstęp koła zębatego od wewnętrznego (ściągniętego) brzegu spirali: 12 cali (304,8 mm).


Dane taśmy

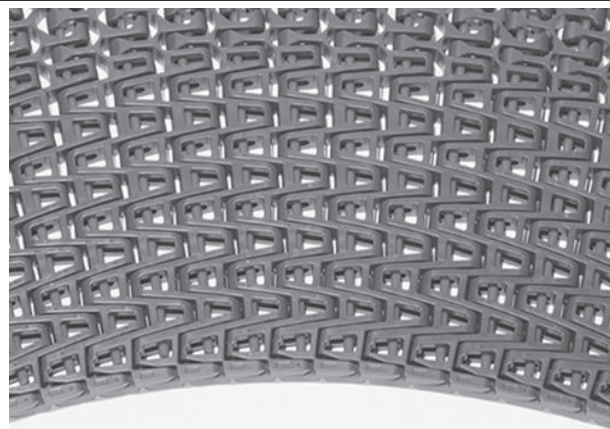
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy spiralnej ²		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/ stopę	kg/m	funty	kg	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Acetal	Acetal	1300	1935	300	136	-50 do 200	Od -46 do 93	1,46	7,13
SELM	Acetal	1300	1935	300	136	-50 do 200	Od -46 do 93	1,24	6,05

¹ W celu uzyskania bardziej szczegółowych informacji na temat szerokości taśm poniżej 26 cali (660 mm) i powyżej 50 cali (1270 mm) prosimy o kontakt z działem obsługi klienta firmy Intralox.

² Publikowane wartości wytrzymałości taśmy spiralnej oraz metody jej obliczania różnią się w zależności od producenta taśm spiralnych. Celem dokładnego porównania wytrzymałości taśm spiralnych prosimy o konsultację z inżynierem ds. spirali Intralox.

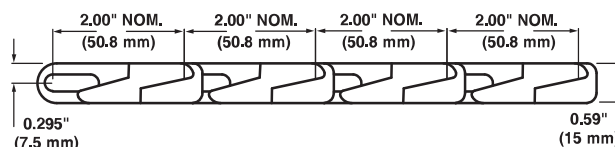
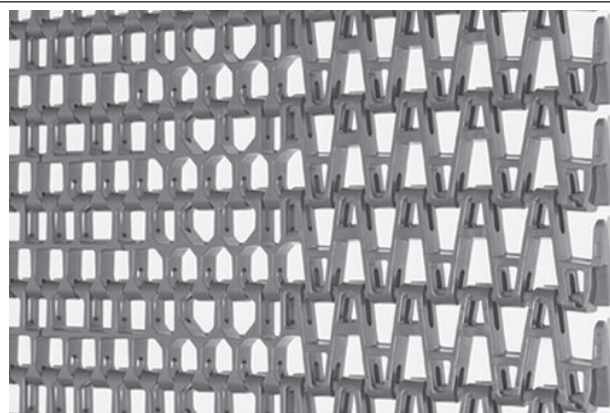
Spirala 1.1

	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna ¹	15	381
Szerokość maksymalna ¹	44	1118
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,85 × 0,88	21,6 × 22,5
Obszar otwarcia (przepuszczalność; pełne rozszerzenie)	56%	
Minimalny obszar otwarcia (Współczynnik skrętu 1,1)	22%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



Uwagi na temat produktu

- Pas ten ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo* w podręczniku firmy Intralox *Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.
- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Lekka, stosunkowo mocna taśma o gładkiej powierzchni siatkowej.
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Przeznaczone dla aplikacji z wykorzystaniem kabestanowego napędu spirali pracującego przy małym naprężeniu taśmy, w których minimalny promień skrętu jest równy 1,1 szerokości taśmy (mierząc od brzegu wewnętrznego).
- W sprawie preferowanego kierunku ruchu w zastosowaniach z wykorzystaniem spirali należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Minimalny odstęp koła zębatego od wewnętrznego (ściągniętego) brzegu spirali: 9,0 cali (228,6 mm).



Dane taśmy

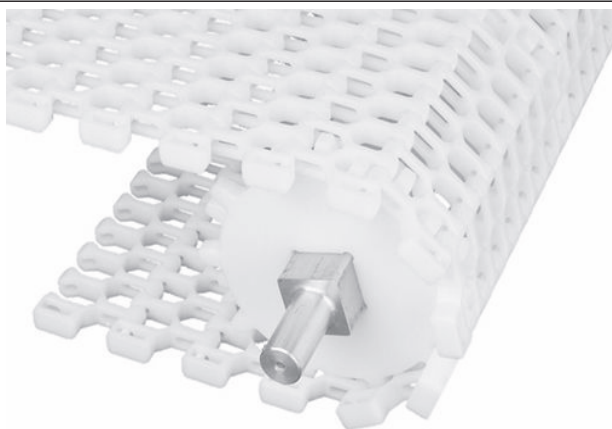
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy spiralnej ²		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funt/stopę	kg/m	funt	kg	°F	°C	funt/stopę kw.	kg/m ²
Acetal	Acetal	1300	1935	300	136	-50 do 200	Od -46 do 93	1,44	7,03
SELM	Acetal	1300	1935	300	136	-50 do 200	Od -46 do 93	1,24	6,05

¹ W celu uzyskania informacji na temat szerokości taśm poniżej 15 cali (381 mm) i powyżej 44 cali (1118 mm) prosimy o kontakt z działem obsługi klienta firmy Intralox.

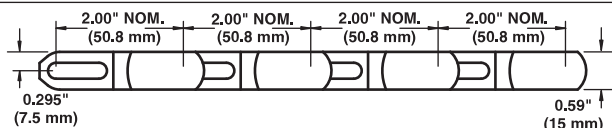
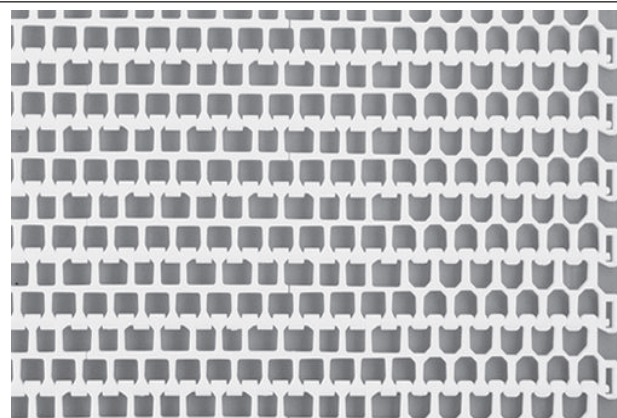
² Publikowane wartości wytrzymałości taśmy spiralnej oraz metody jej obliczania różnią się w zależności od producenta taśm spiralnych. Celem dokładnego porównania wytrzymałości taśm spiralnych prosimy o konsultację z inżynierem ds. spirali Intralox.

Spirala 1.6, 2.0

	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Minimalna szerokość ¹	24	610
Szerokość maksymalna	60	1524
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,94 × 0,65	23,8 × 16,5
Obszar otwarcia (przepuszczalność; pełne rozszerzenie)	54%	
Minimalny obszar otwarcia (współczynnik skrętu 1,6)	40%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	


Uwagi na temat produktu

- Pas ten ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo* w podręczniku firmy Intralox *Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.
- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Lekka, stosunkowo mocna taśma o gładkiej powierzchni siatkowej.
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Przeznaczone dla aplikacji z wykorzystaniem kabestanowego napędu spirali pracującego przy małym naprężeniu taśmy, w których minimalny promień skrętu jest równy 1,6 szerokości taśmy (mierząc od brzegu wewnętrznego).
- W sprawie preferowanego kierunku ruchu w zastosowaniach z wykorzystaniem spirali należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.



Dane taśmy									
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy spiralnej ²		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/ stopę	kg/m	funty	kg	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Acetal	Acetal	1700	2530	375	170	-50 do 200	Od -46 do 93	1,41	6,88
Polipropylen ³ .	Acetal	1500	2232	300	136	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,01	4,93
SELM	Acetal	1500	2232	300	136	-50 do 200	Od -46 do 93	1,24	6,05

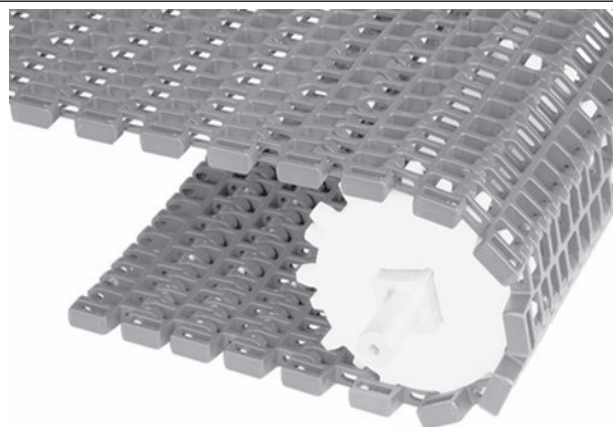
¹ Aby uzyskać więcej informacji na temat taśm o szerokości poniżej 24 cali (610 mm), prosimy o kontakt z działem obsługi klienta firmy Intralox.

² Publikowane wartości wytrzymałości taśmy spiralnej oraz metody jej obliczania różnią się w zależności od producenta taśm spiralnych. Celem dokładnego porównania wytrzymałości taśm spiralnych prosimy o konsultację z inżynierem ds. spirali Intralox.

³ Dostępny tylko w taśmach 1.6 Radius

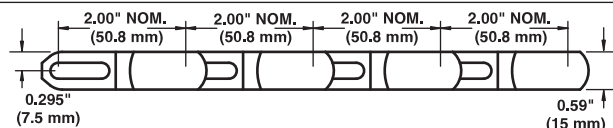
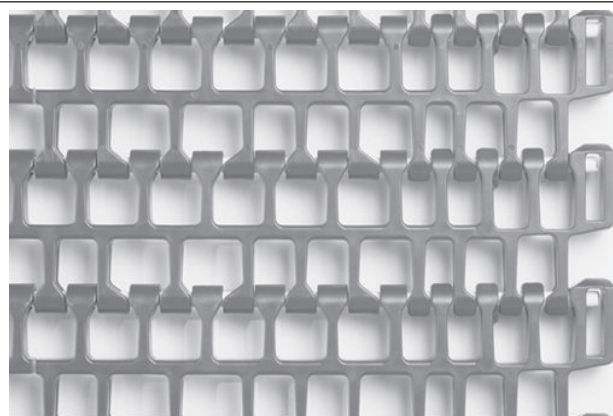
Spirala 2.2, 2.5 i 3.2

	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Minimalna szerokość ¹	24	610
Szerokość maksymalna	60	1524
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,94 × 0,65	23,8 × 16,5
% Obszar otwarcia (całkowite wysunięcie)	57%	
% minimalnego obszaru otwarcia (współczynnik skrętu 2,2)	32%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



Uwagi na temat produktu

- Pas ten ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo* w podręczniku firmy Intralox *Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.
- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Lekka, stosunkowo mocna taśma o gładkiej powierzchni siatkowej.
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Przeznaczone dla aplikacji z wykorzystaniem kabestanowego napędu spirali pracującego przy małym naprężeniu taśmy, w których minimalny promień skrętu jest równy 2,2 szerokości taśmy (mierząc od brzegu wewnętrznego).
- W sprawie preferowanego kierunku ruchu w zastosowaniach z wykorzystaniem spirali należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.



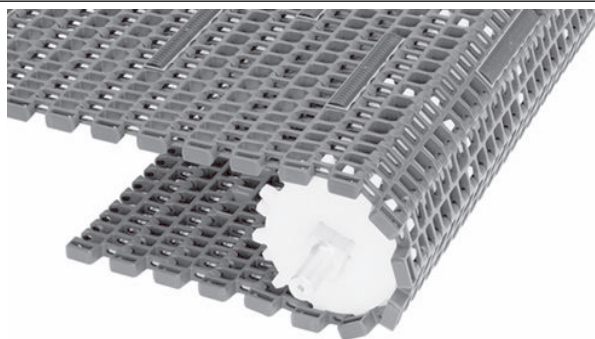
Dane taśmy									
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy spiralnej ²		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/ stopę	kg/m	funty	kg	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Acetal	Acetal	1700	2530	475	215	-50 do 200	Od -46 do 93	1,54	7,52
Polipropylen	Acetal	1500	2232	400	181	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,04	5,08
SELM	Acetal	1500	2232	375	170	-50 do 200	Od -46 do 93	1,24	6,05

¹ Aby uzyskać więcej informacji na temat taśm o szerokości poniżej 24 cali (610 mm), prosimy o kontakt z działem obsługi klienta firmy Intralox.

² Publikowane wartości wytrzymałości taśmy spiralnej oraz metody jej obliczania różnią się w zależności od producenta taśm spiralnych. Celem dokładnego porównania wytrzymałości taśm spiralnych prosimy o konsultację z inżynierem ds. spirali Intralox.

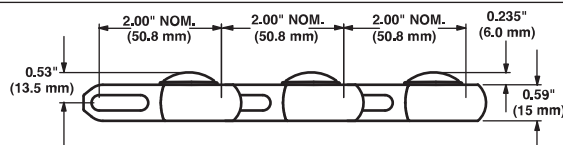
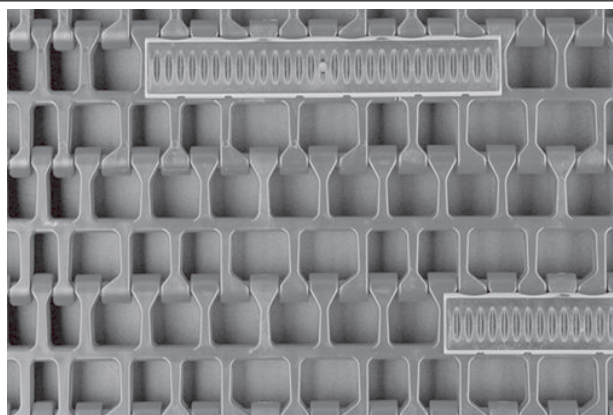
Spiral Rounded Friction Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Minimalna szerokość ¹	24	610
Szerokość maksymalna	60	1524
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,94 × 0,65	23,8 × 16,5
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



Uwagi na temat produktu

- **Pas ten ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo* w podręczniku firmy Intralox *Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.**
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Lekka, stosunkowo mocna taśma o gładkiej powierzchni siatkowej.
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Górna warstwa Friction Top może być wykonana z białego polipropylenu z białą gumą, niebieskiego polipropylenu z czarną gumą oraz naturalnego polietylenu z białą gumą.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- W sprawie preferowanego kierunku ruchu w zastosowaniach z wykorzystaniem spirali należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Informacji o wymaganych odstępach minimalnych udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.



Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Kolor podstawy/części ciennej	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Wytrzymałość taśmy spiralnej 1,6 TR (2,2, 2,5, 3,2 TR)		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczenie przez agencję	
			funty/stopę	kg/m	funty	kg	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²		FDA (USA)	EU MCP ^b
Acetal	Niebieska/Czarna	Acetal	1700	2530	375 (475)	170 (215)	Od 34 do 150	1 - 66	1,44 (1,54)	7,03 (7,52)	55 w skali Shore'a A	•	c
Acetal	Biała/Biała	Acetal	1700	2530	376 (475)	171 (215)	Od 35 do 150	2 - 66	1,44 (1,54)	7,03 (7,52)	55 w skali Shore'a A	a	c
Polipropylen	Niebieska/Czarna	Acetal	1500	2232	300 (400)	136 (181)	Od 34 do 150	1 - 66	1,01 (1,04)	4,93 (5,08)	55 w skali Shore'a A	a	c
Polipropylen	Biała/Biała	Acetal	1500	2232	300 (400)	136 (181)	Od 34 do 150	1 - 66	1,01 (1,04)	4,93 (5,08)	55 w skali Shore'a A	a	c

• - Pełna zgodność

a - Zgodna z regulacjami FDA z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

b - Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

c - Zatwierdzone przez FDA z zastrzeżeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z pożywieniem o wysokiej zawartości tłuszczu.

¹ Aby uzyskać więcej informacji na temat taśm o szerokości poniżej 24 cali (610 mm), prosimy o kontakt z działem obsługi klienta firmy Intralox.

Dual Turning 2.0

	cale	mm	
Podziałka taśmy	2,00	50,8	
Szerokość minimalna	18	457,2	
Szerokość maksymalna	60	1524	
Przyrosty szerokości	1,0	25,4	
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,94 × 0,65	23,8 × 16,5	
Obszar otwarcia (przepuszczalność; pełne rozszerzenie)	57%		
Model zawiasów	Otwarty		
Metoda napędu	Napęd przegubowy		
Mocowanie pinu; typ pinu	Zastłony brzeg, bez tba		
Uwagi na temat produktu <ul style="list-style-type: none"> • Pas ten ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział <i>Bezpieczeństwo</i> w podręczniku firmy Intralox <i>Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów</i>. • Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów. • Nie wolno używać w systemach przenośników spiralnych. • Zaprojektowano z przeznaczeniem do standardowych układów napędu oraz do systemu i-Drive. • Piny montuje się, wsuwając od krawędzi taśmy. Nie są do tego potrzebne żadne szczególne narzędzia. • Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <i>Sekcji 2: Linia produktów</i>. • Preferowanym kierunkiem obrotu jest wyrównanie z podłużnymi otworami prowadzącymi. • Współczynnik skrętu wynosi dwukrotność szerokości taśmy (promień mierzony od krawędzi wewnętrznej). • Aby uzyskać informacje o szerokościach, które nie zostały tu wymienione, należy użyć Programu inżynierskiego Intralox i Programu i-Drive. 			

Dane taśmy								
Podstawowy materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy skrętnej	Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m		°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²
Acetal	Acetal	1700	2530	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętnej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	-50 do 200	Od -46 do 93	1,54	7,52
Polipropylen	Acetal	1500	2232		Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,04	5,08
SELM	Acetal	990	1473		-50 do 200	Od -46 do 93	1,24	6,05

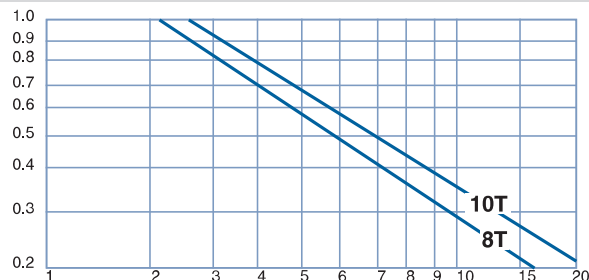
Rekomendacja dotycząca ilości kół zębatach i profili ślizgowych¹

Zakres szerokości taśmy ²		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał ³	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
24	610	3	3	3
26	660	3	3	3
28	711	5	3	3
30	762	5	3	3
32	813	5	3	3
34	864	5	3	3
36	914	5	3	3
38	965	5	4	4
40	1016	5	4	4
42	1067	5	4	4
44	1118	7	4	4
46	1168	7	4	4
48	1219	7	4	4
50	1270	7	4	4
52	1321	7	4	4
54	1372	7	5	5
56	1422	7	5	5
58	1473	7	5	5
60	1524	9	5	5

W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach w odstępach wynoszących maksymalnie 6 cali (152 mm) od osi

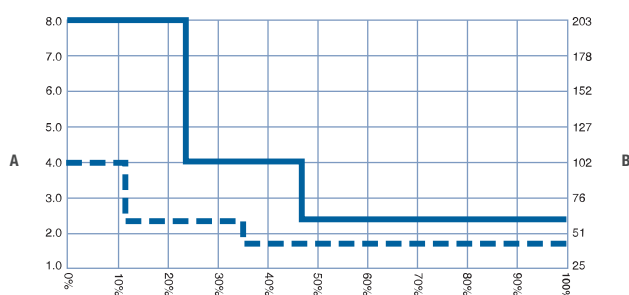
Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

Maksymalny odstęp od osi 12 cali (305 mm)

Współczynnik wytrzymałości

Stosunek prędkości do długości (V/L)

Podzielić prędkość taśmy „V” przez odległość między osiami wałów „L”. Współczynnik wytrzymałości można odczytać na przecięciu kolumny proporcji prędkości do długości i wiersza odpowiedniego koła. Więcej informacji zawiera *Instrukcje doboru taśmy*.

V = stopy/min (m/min) T = liczba zębów L = stopy (m)

Odstęp kół jako funkcja wykorzystania wytrzymałości taśmy

Dopuszczalne wykorzystanie wytrzymałości taśmy w %

A odstęp kół w calach
B odstęp kół w mm

Linia ciągła: koła zębata z otworem kwadratowym

Linia przerywana: koła zębata z otworem okrągłym

Koło zębata z acetalu⁴

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. podziałowa cale	Nom. śr. podziałowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
8 (7,61%)	5,2	132	5,4	136	0,8	20,32	1-1/4, 1-7/16, 1-1/2, 2	1-1/2, 2-1/2		40, 60
10 (4,89%)	6,5	165	6,7	170	0,8	20,32	1-1/4, 1-7/16, 1-1/2, 2	1-1/2, 2-1/2		40, 60

¹ W przypadku kabestanowego napędu spirali pracującego przy małym naprężeniu taśmy należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox celem uzyskania rekomendacji na temat zalecanej podpory transportowej. Do podparcia brzegów taśmy należy używać rolek podporowych na wałach napędowych. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

² Jeśli szerokość taśmy przekracza wartość podaną w tabeli, należy wybrać następny większy zakres szerokości zgodnie z wartościami minimalnymi materiału kół zębatach i profili ślizgowych. Taśmy mogą mieć dowolną szerokość z przyrostem 1,00 cala (25,4 mm), zaczynając od szerokości minimalnej 24 cali (610 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

³ Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach. Aby uzyskać informacje o położeniu blokady, patrz *Pierścienie ustalające i przesunięcie centralnego koła zębatego*.


⁴ Informacji o czasie wykonania, preferowanej metodzie blokowania kół oraz ustawieniu koła zębatego udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

Łatwo oczyszczalne koło zębate EZ Clean™¹

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów					
							Amerykańskie		Metryczne			
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)		
10 (4,89%)	6,5	165	6,7	170	0,8	20,32		2,5				

Koło pomocnicze

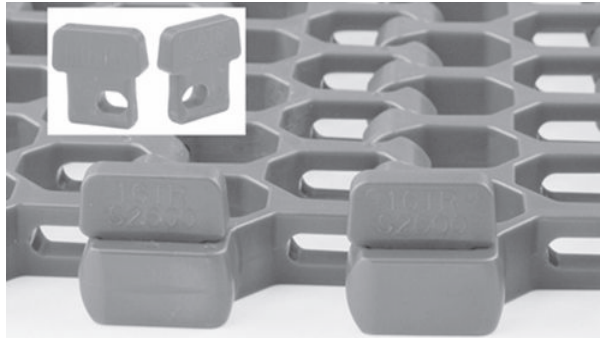
Dostępna średnica podziałowa		Dostępne rozmiary otworów			
cale	mm	Amerykańskie		Metryczne	
		Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
5,2	132	1,25	1,5		40
		1-7/16	2,5		60
		1,5			
		2			
6,5	165	1,25	1,5		40
		1-7/16	2,5		60
		1,5			
		2			



Uniwersalne ograniczenia boczne

Dostępna wysokość		Dostępne materiały
cale	mm	
0,50	12,7	Acetal, SELM
1,00	25,4	
2,00 ²	50,8 ²	

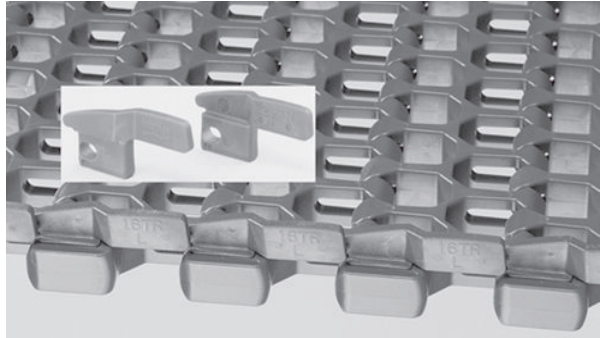
- Maksymalna nośność produktu. Ograniczenia boczne pasują do samego brzołu taśmy, bez wcięć.
- Montaż nie wymaga „nacięć palcowych” na modułach, więc wytrzymałość belki centralnej modułu taśmy pozostaje nienaruszona.
- Zgodne współczynniki skrętu: 1,6, 2,2, 2,5 i 3,2.



Ograniczenia boczne zachodzące na zakładkę

Dostępna wysokość		Dostępne materiały
cale	mm	
0,50	12,7	Acetal, SELM
1,00	25,4	

- Maksymalna nośność produktu. Ograniczenia boczne pasują do samego brzołu taśmy, bez wcięć.
- Montaż nie wymaga „nacięć palcowych” na modułach, więc wytrzymałość belki centralnej modułu taśmy pozostaje nienaruszona.
- Sprawia, że zewnętrzna krawędź pasa jest bardziej odporna na zaczeplanie.
- Zapobiegają wypadaniu małych produktów przez szczeliny w taśmie.
- Współczynniki skrętu dla acetalowych ograniczeń bocznych zachodzących wielkości 0,50 cala (12,7 mm) wynoszą 1,6, 2,2, 2,5 i 3,2.
- Jedyny współczynnik skrętu dla ograniczeń bocznych zachodzących wielkości 1,00 cala (25,4 mm) wynosi 1,6.



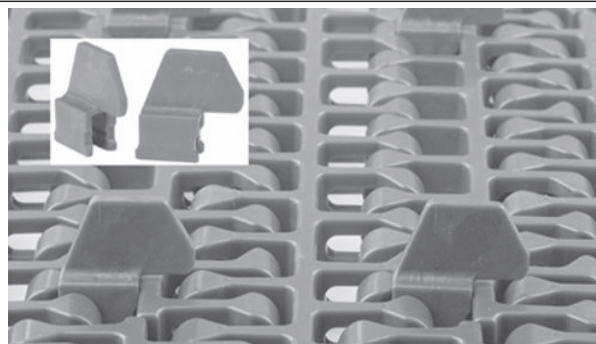
¹ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi Klienta firmy Intralox.

² Dostępne tylko ze współczynnikiem skrętu 1,6

Rozdzielacze toru

Dostępna wysokość		Dostępne materiały
cale	mm	
0,75	19,0	Acetal, polipropylen

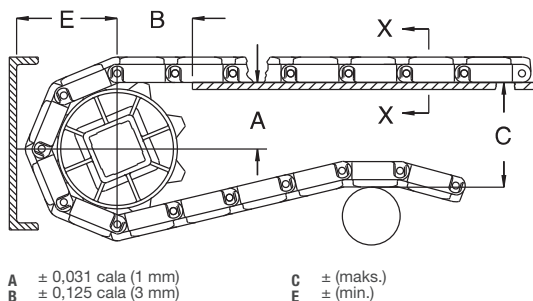
- Montaż nie wymaga „nacięć palcowych” na modułach, więc wytrzymałość belki centralnej modułu taśmy pozostaje nienaruszona.
- W przypadku modułów o promieniu skrętu 1,6 rozdzielacze toru można umieścić w miejscach wcięć wynoszących 1,5 cala (38,1 mm), 2,5 cala (63,5 mm), 3,5 cala (88,9 mm), 4,5 cala (114 mm), 11,5 cala (292 mm) i większych, w przyrostach co 1,00 cala (25,4 mm).
- W przypadku modułów o promieniu skrętu 2,2 rozdzielacze toru można umieścić w miejscach wcięć wynoszących 4,5 cala (114 mm) i większych, w przyrostach co 1,00 cala (25,4 mm).


Wymiary ramy przenośnika

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E.

W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A.

Pełny opis wymiarów zawiera część *Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej*.



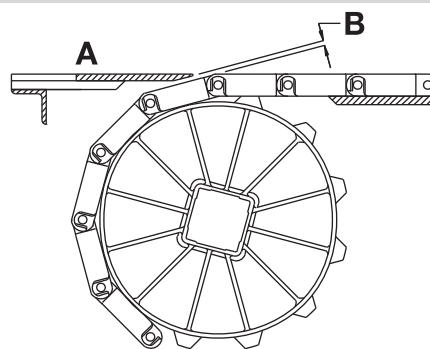
Opis koła zębatego					A		B		C		E	
Średnica podziałki		Nom. śr. zewnętrzna		Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
cale	mm	cale	mm		cale	mm						
S2600 Spiral 1.0, 1.1, 1.6, 2.0, 2.2, 2.5, 3.2												
5,2	132	5,4	137	8	2,12-2,32	54-59	2,25	57	5,23	133	2,97	75
6,5	165	6,7	170	10	2,78-2,94	71-75	2,54	65	6,47	164	3,59	91
S2600 Spiral Rounded Friction Top												
5,2	132	5,4	137	8	2,12-2,32	54-59	2,25	57	5,46	139	3,21	82
6,5	165	6,7	170	10	2,78-2,94	71-75	2,54	65	6,71	170	3,83	97

Odstęp płytki statycznej

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmą. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

Uwaga: Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.



A Górna powierzchnia płytki statycznej

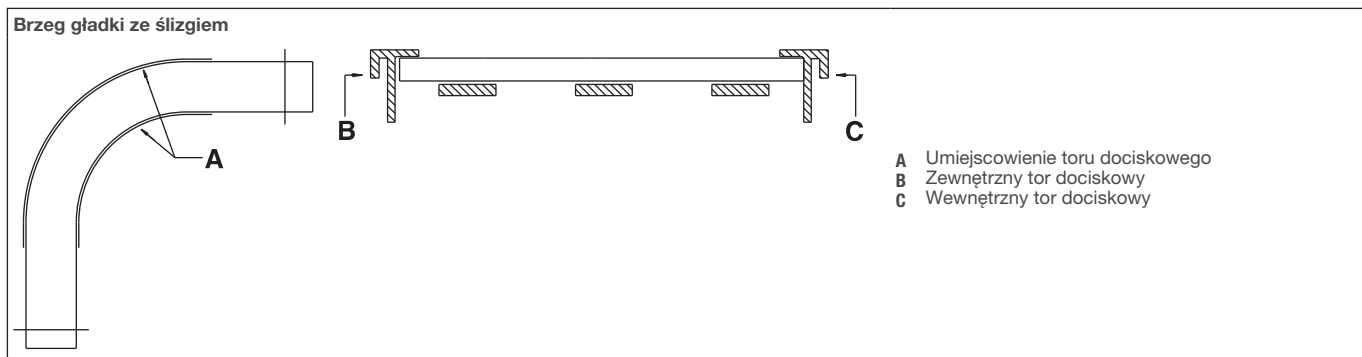
B Odstęp płytki statycznej

Opis koła zębatego				Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm	
cale	mm				
5,2	132	8	0,200	5,1	
6,5	165	10	0,158	4,0	

Tory dociskowe i ślizgi

Firma Intralox zaleca stosowanie ciągłych szyn dociskowych na całej długości skrętu. Należy zamontować szyny przed zakrętem w odległości 1 szerokości taśmy. Szyny powinny kończyć się w odległości 1 szerokości taśmy za zakrętem. Dotyczy to zarówno górnej strony

przełożnika, jak i sekcji powrotnej. Stosowanie torów dociskowych po obu stronach taśmy na całej powierzchni transportowej przełożnika jest zalecane, ale nie obowiązkowe. Patrz *Ślizgi zwyczajne*.



Ilustracja 12: Tory dociskowe i ślizgi dla taśm skręcających w poziomie serii 2600 flat-turns

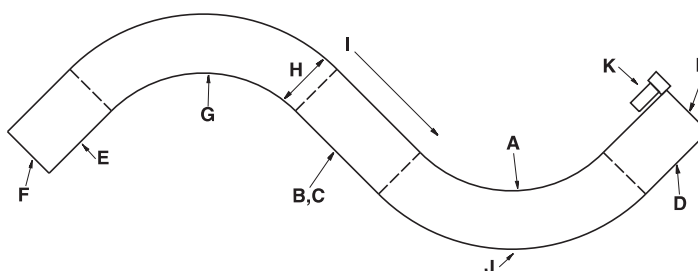
Instrukcje doboru taśmy

W celu uzyskania pomocy w doborze taśmy skrętnej i kabestanowego napędu spirali pracującego przy małym naprężeniu taśmy należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox. W celu zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości taśmy dla danego zastosowania skrętnego należy uruchomić program inżynierski. Patrz *Analiza programu inżynierskiego dla spirali i taśm skrętnych*, aby uzyskać więcej informacji.

Podsumowanie przewodnika projektowania z wykorzystaniem taśmy S2600

Więcej informacji można znaleźć w podręczniku *Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*, który udostępniła firma Intralox.

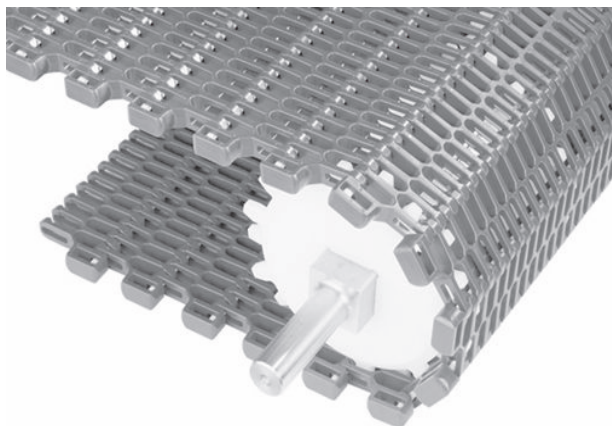
- | | |
|--|---|
| <p>A Minimalny promień skrętu dla taśmy S2600 to promień skrętu pomnożony przez szerokości taśmy mierzoną od wewnętrznego brzegu.</p> <p>B Minimalna długość sekcji prostej wymagana pomiędzy zakrętami o przeciwnych kierunkach wynosi 2,0 szerokości taśmy. Skrócenie sekcji prostej spowoduje mocne ścieranie prowadnic bocznych i duże naprężenia ciągnące taśmy.</p> <p>C W przypadku zakrętów o tym samym kierunku nie ma minimalnej długości sekcji prostej wymaganej pomiędzy zakrętami.</p> <p>D Minimalna długość końcowej sekcji prostej (prowadzącej do wału napędowego) powinna wynosić co najmniej 5 stóp (1,5 m). Jeżeli 5 stóp (1,5 m) nie jest możliwe do uzyskania, mniejsza długość (do 1,5 x szerokość taśmy) wymaga użycia wyważonego naprężacza, aby uniknąć zużycia koła zębatego i problemów z prowadzeniem taśmy. Patrz <i>Zalecenia specjalne dotyczące jednostki naprężającej oraz kompensującej zmiany długości taśmy</i>.</p> | <p>E Minimalna długość pierwszej sekcji prostej (bezppośrednio za wałkiem swobodnym) jest równa 1,5 szerokości taśmy. Jeśli wymagane są krótsze długości (do 1 szerokości taśmy), w miejscu kół zębatych można wykorzystać rolkę bierną.</p> <p>F wałek swobodny</p> <p>G Pierwszy zakręt</p> <p>H Szerokość taśmy</p> <p>I Ruch taśmy</p> <p>J Drugi zakręt</p> <p>K Silnik napędowy</p> <p>L Wał napędowy</p> |
|--|---|



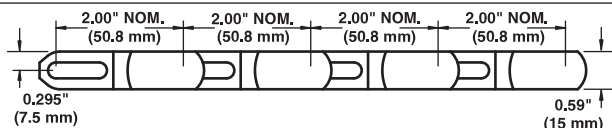
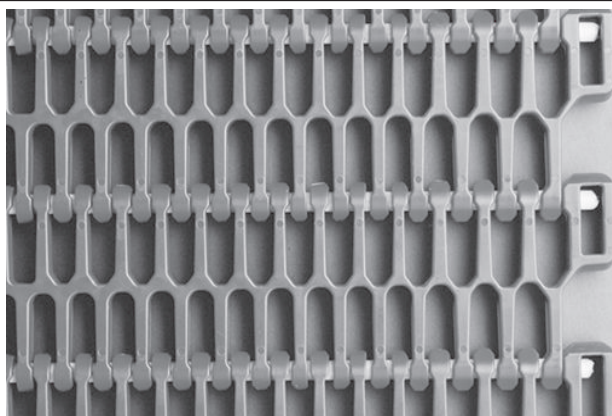
Ilustracja 13: Układ typowego podwójnego promienia

Spirala 1.6

	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Minimalna szerokość ¹	24	610
Szerokość maksymalna	60	1524
Przyrosty szerokości	0,50	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,38 × 0,64	9,52 × 16,5
Obszar otwarcia (przepuszczalność; pełne rozszerzenie)	45%	
Minimalny obszar otwarcia (współczynnik skrętu 1,6)	27%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	


Uwagi na temat produktu

- **Pas ten ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo* w podręczniku firmy Intralox *Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.**
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Lekka, stosunkowo mocna taśma o gładkiej powierzchni siatkowej.
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- W sprawie preferowanego kierunku ruchu w zastosowaniach z wykorzystaniem spirali należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Przeznaczone dla zastosowań z wykorzystaniem kabestanowego napędu spirali pracującego przy małym naprężeniu taśmy, w których minimalny promień skrętu jest równy 1,6 szerokości taśmy (mierząc od brzegu wewnętrznego).



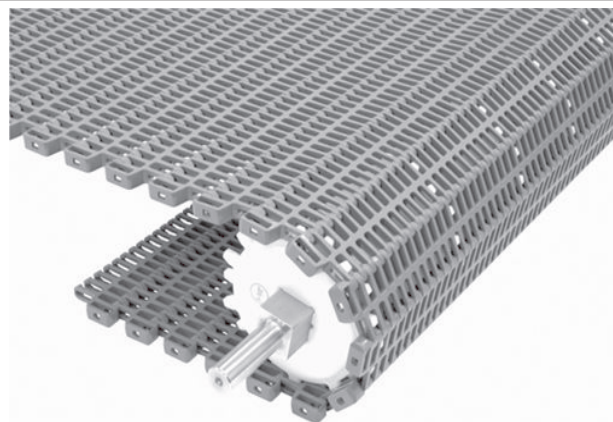
Dane taśmy									
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy spiralnej ²		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/ stopę	kg/m	funty	kg	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Acetal	Acetal	2000	2976	375	170	-50 do 200	Od -46 do 93	1,74	8,50
SELM	Acetal	1060	1577	300	136	-50 do 200	Od -46 do 93	1,36	6,64

SEKJA 2
¹ Aby uzyskać więcej informacji na temat taśm o szerokości poniżej 24 cali (610 mm), prosimy o kontakt z działem obsługi klienta firmy Intralox.

² Publikowane wartości wytrzymałości taśmy spiralnej oraz metody jej obliczania różnią się w zależności od producenta taśm spiralnych. Celem dokładnego porównania wytrzymałości taśm spiralnych prosimy o konsultację z inżynierem ds. spirali Intralox.

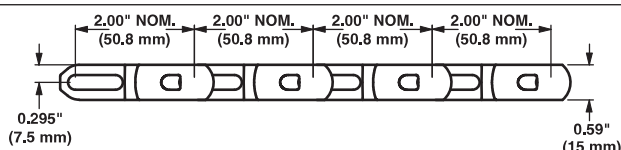
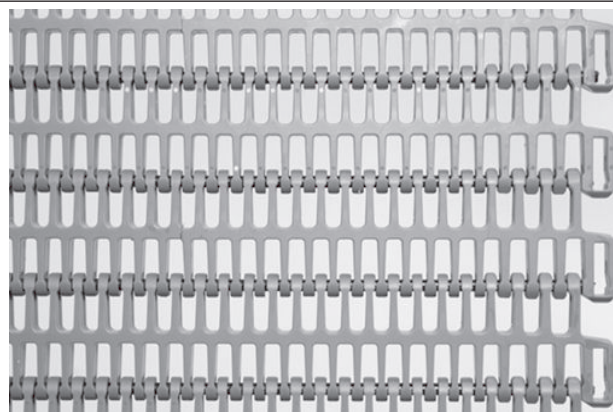
Spirala 2.2

	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Minimalna szerokość ¹	24	610
Szerokość maksymalna	60	1524
Przyrosty szerokości	0,50	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,38 × 0,64	9,52 × 16,5
Obszar otwarcia (przepuszczalność; pełne rozszerzenie)	48%	
Minimalny obszar otwarcia (współczynnik skrętu 2,2)	23%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



Uwagi na temat produktu

- **Pas ten ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo* w podręczniku firmy Intralox *Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.**
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Lekka, stosunkowo mocna taśma o gładkiej powierzchni siatkowej.
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- W sprawie preferowanego kierunku ruchu w zastosowaniach z wykorzystaniem spirali należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Przeznaczone dla zastosowań z wykorzystaniem kabestanowego napędu spirali pracującego przy małym naprężeniu taśmy, w których minimalny promień skrętu jest równy 2,2 szerokości taśmy (mierząc od brzegu wewnętrznego).



Dane taśmy

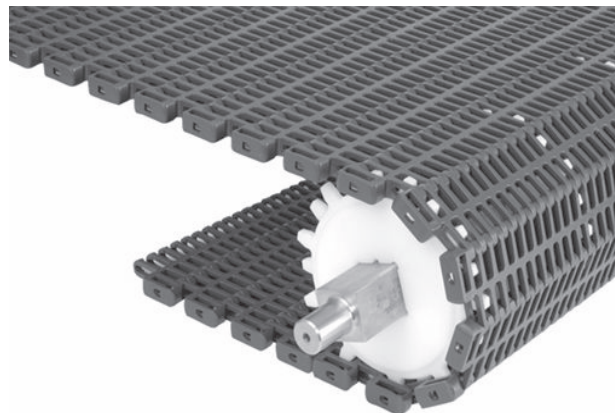
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy spiralnej ²		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funt/stopę	kg/m	funt	kg	°F	°C	funt/stopę kw.	kg/m ²
Acetal	Acetal	1700	2530	375	170	-50 do 200	Od -46 do 93	1,85	9,03
Polipropylen	Acetal	1500	2232	300	136	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,26	6,15
SELM	Acetal	1060	1577	300	136	-50 do 200	Od -46 do 93	1,44	7,03

¹ Prosimy o kontakt z działem obsługi klienta firmy Intralox, aby uzyskać dalsze informacje na temat taśm o szerokości poniżej 24 cali (610 mm).

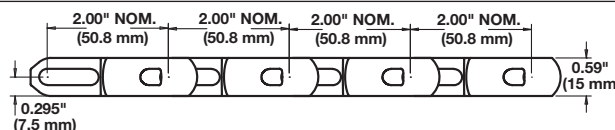
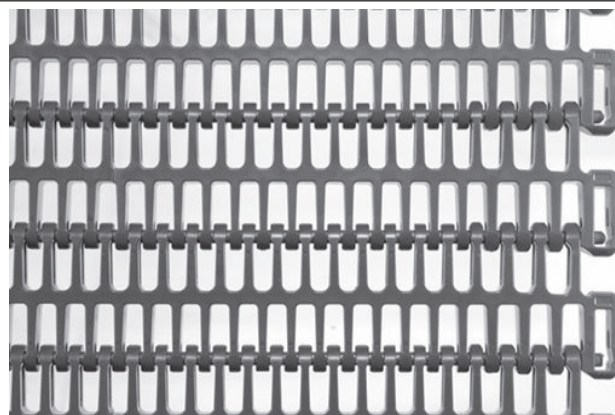
² Publikowane wartości wytrzymałości taśmy spiralnej oraz metody jej obliczania różnią się w zależności od producenta taśm spiralnych. Celem dokładnego porównania wytrzymałości taśm spiralnych prosimy o konsultację z inżynierem ds. spirali Intralox.

Spirala 2.7

	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Minimalna szerokość ¹	24	610
Szerokość maksymalna	60	1524
Przyrosty szerokości	0,50	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,38 × 0,64	9,5 × 16,5
Obszar otwarcia (przepuszczalność; pełne rozszerzenie)	48%	
Minimalny obszar otwarcia (współczynnik skrętu 2,7)	23%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	


Uwagi na temat produktu

- Pas ten ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo* w podręczniku firmy Intralox *Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.
- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Lekka, stosunkowo mocna taśma o gładkiej powierzchni siatkowej.
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- W sprawie preferowanego kierunku ruchu w zastosowaniach z wykorzystaniem spirali należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Przeznaczone dla zastosowań z wykorzystaniem kabestanowego napędu spirali pracującego przy małym naprężeniu taśmy, w których minimalny promień skrętu jest równy 2,7 szerokości taśmy (mierząc od brzegu wewnętrznego).


SEKJA 2
Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy spiralnej ²		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/ stopę	kg/m	funty	kg	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Acetal	Acetal	1700	2530	375	170	-50 do 200	Od -46 do 93	1,86	9,08
Polipropylen	Acetal	1500	2232	300	136	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,26	6,15
SELM	Acetal	1060	1577	300	136	-50 do 200	Od -46 do 93	1,44	7,03

¹ Prosimy o kontakt z działem obsługi klienta firmy Intralox, aby uzyskać dalsze informacje na temat taśm o szerokości poniżej 24 cali (610 mm).

² Publikowane wartości wytrzymałości taśmy spiralnej oraz metody jej obliczania różnią się w zależności od producenta taśm spiralnych. Celem dokładnego porównania wytrzymałości taśm spiralnych prosimy o konsultację z inżynierem ds. spirali Intralox.

Dual Turning 2.0

	cale	mm	
Podziałka taśmy	2,00	50,8	
Minimalna szerokość ¹	12	304,8	
Szerokość maksymalna	60	1524	
Przyrosty szerokości	0,50	12,7	
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,38 × 0,64	9,5 × 16,5	
Obszar przelotowy (pełne rozszerzenie) ²	44%		
Minimalny obszar otwarcia (współczynnik skrętu 2,0)	23%		
Model zawiasów	Otwarty		
Metoda napędu	Napęd przegubowy		
Uwagi na temat produktu			
<ul style="list-style-type: none"> • Pas ten ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział <i>Bezpieczeństwo</i> w podręczniku firmy Intralox <i>Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów</i>. • Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów. • Nie wolno używać w systemach przenośników spiralnych. • Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <i>Sekcji 2: Linia produktów</i>. • Zaprojektowano z przeznaczeniem do standardowych układów napędu oraz do systemu i-Drive. • Promienie skrętu wynoszą dwukrotność szerokości taśmy (mierzoną od krawędzi wewnętrznej). • Aby uzyskać informacje o szerokościach, które nie zostały tu wymienione, należy użyć <i>Programu inżynierskiego Intralox</i> i <i>Programu i-Drive</i>. • Preferowanym kierunkiem ruchu jest podłużnymi otworami do przodu. • Piny montuje się, wsuwając od krawędzi taśmy. Nie są do tego potrzebne żadne szczególne narzędzia. 			

Dane taśmy								
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,240 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy skrętej	Zakres temperatury (ciągłej) ³		Ciężar taśmy	
		funty/ stopę	kg/m		°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Acetal	Acetal	1700	2530	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	-50 do 200	Od -46 do 93	1,84	8,98
Acetal	Nylon	1700	2530		-50 do 200	Od -46 do 93	1,81	8,84
SELM	Acetal	1060	1577		-50 do 200	Od -46 do 93	1,42	6,93
SELM	Nylon	1060	1577		Od -50 do 212	-46 – 100	1,40	6,84

¹ Prosimy o kontakt z działem obsługi klienta firmy Intralox, aby uzyskać dalsze informacje na temat taśm o szerokości poniżej 12 cali (305 mm).

² Wyliczenia obszaru przelotowego serii S2700 Dual Turning (2.0) dotyczą wyłącznie tego typu taśmy i nie da się ich bezpośrednio porównać z innymi.

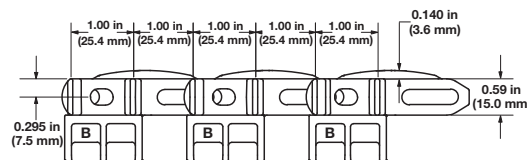
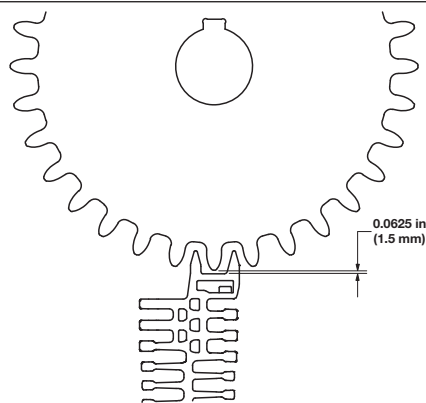
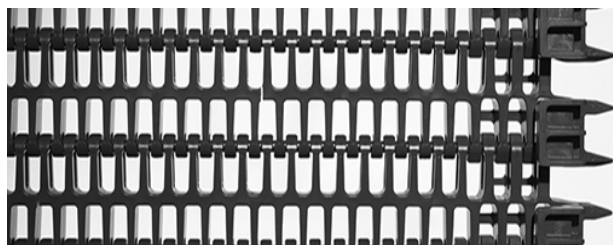
³ Taśma będzie sprawna mechanicznie do temperatury 240°F (116°C). Taśmy używane w temperaturze od 212 do 240°F (od 100 do 116°C) nie będą spełniać wymogów norm FDA.

Taśma Side Drive

	cale	mm
Długość modułu	2,0	50,8
Podziałka zęba napędowego	1,0	25,4
Szerokość minimalna	10	254,0
Szerokość maksymalna	42	1066,8
Przyrosty szerokości	0,50	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,38 × 0,64	9,5 × 16,5
Obszar otworów	44%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd boczny	


Uwagi na temat produktu

- Pas ten ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo* w podręczniku firmy Intralox *Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.
- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Nie wolno używać w systemach przenośników spiralnych z bębnem, który napędza taśmę.
- Zęby wzdłuż brzoza taśmy napędzają taśmę, umożliwiając w ten sposób realizację nietypowych konfiguracji oraz długich przenośników bez punktów transferowych.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Moduł S2700 Spiral 1.6 może być wykorzystywany na wewnętrznym brzożu, aby uzyskać mniejszy współczynnik skrętu, jednak wyłącznie w zastosowaniach z jednokierunkowym skrętem.
- Program Intralox Side Drive pomoże przewidzieć wymogi dotyczące wytrzymałości taśmy w większości zastosowań z napędem bocznym, tak aby taśma miała wytrzymałość odpowiednią dla danego zastosowania. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Preferowanym kierunkiem obrotu jest wyrównanie z podłużnymi otworami prowadzącymi. Taśma nie jest zaprojektowana do pracy w przeciwnym kierunku.
- Wymiar Z to odległość między brzożem taśmy (bez uwzględnienia zębów napędowych) a średnicą zewnętrzną koła zębatego. Należy zachować ten wymiar, aby zapewnić właściwe zazębienie taśmy i koła zębatego.
- Rozdzielacze toru z serii S2700 mogą być wykorzystywane z tą taśmą, jednak nie mogą być wykorzystywane ograniczniki boczne.
- Przeznaczone dla zastosowań z napędem bocznym, w których minimalny promień zakrętu jest równy 2,0 x szerokość taśmy (mierząc od krawędzi wewnętrznej do zewnętrznej, bez uwzględniania zębów napędowych).


Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,240 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy skrętej ¹		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy		Dopuszczalność przez agencje	
		funty/stopę	kg/m	funty	kg	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²	FDA (USA)	EU MC ²
Acetal	Acetal	175	260	150	220	Od 40 do 200	Od 4 do 93	2,17	10,6	•	•

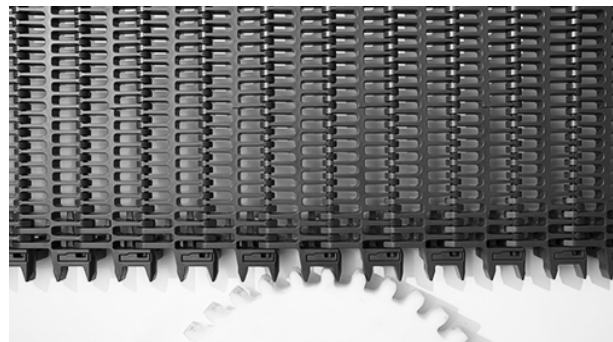
SEKJA 2

¹ Publikowane wartości wytrzymałości taśmy skrętej oraz metody jej obliczania różnią się w zależności od producenta taśm. W celu dokładnego porównania wytrzymałości taśm skrętnych należy skontaktować się z działem obsługi klienta.

² Europejski certyfikat migracji EU MC umożliwiający dopuszczenie do kontaktu z żywnością zgodnie z dyrektywą UE 2002/72/WE wraz ze wszystkimi dotychczasowymi poprawkami.

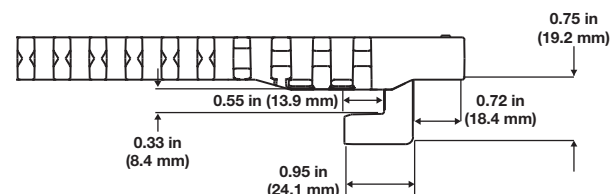
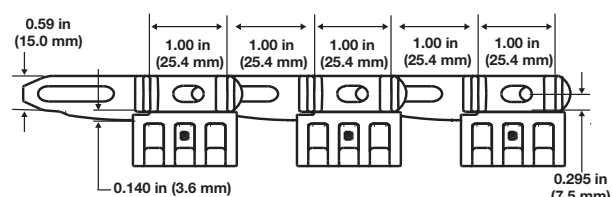
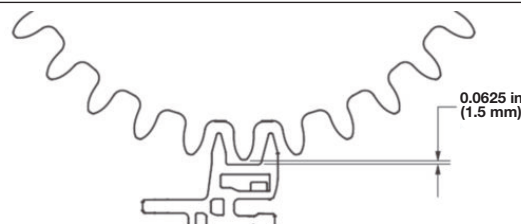
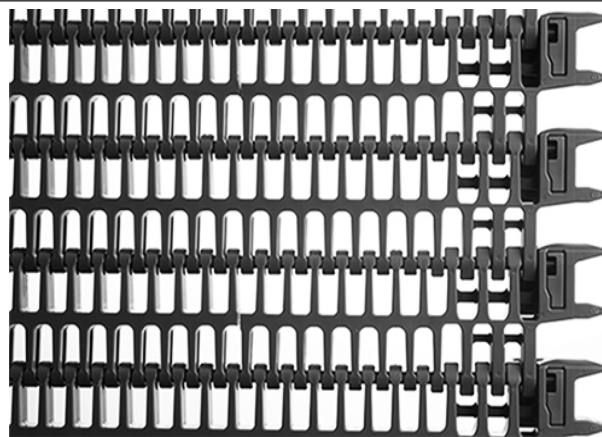
Taśma Side Drive V2

	cale	mm
Długość modułu	2,0	50,8
Podziałka taśmy	1,0	25,4
Szerokość minimalna	10	254,0
Szerokość maksymalna	42	1067
Przyrosty szerokości	0,50	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,38 x 0,64	9,5 x 16,5
Obszar otworów	44%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd boczny	



Uwagi na temat produktu

- Taśma ta ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo* w podręczniku firmy Intralox *Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.
- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Nie wolno używać w systemach przenośników spiralnych z bębniem, który napędza taśmę.
- Płaska powierzchnia taśmy zapewnia łatwiejsze przenoszenie produktu ponad zakończeniem taśmy.
- Zęby wzdłuż brzegu taśmy napędzają taśmę, umożliwiając w ten sposób realizację nietypowych konfiguracji oraz długich przenośników bez punktów transferowych.
- Położenie wypustek dociskowo-przytrzymujących umożliwia pełne wykorzystanie całej szerokości taśmy.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Przeznaczone dla zastosowań z napędem bocznym, w których minimalny promień zakrętu jest równy 2,0 x szerokość taśmy (mierząc od krawędzi wewnętrznej do zewnętrznej, bez uwzględniania zębów napędowych).
- Program Intralox Side Drive pomoże przewidzieć wymogi dotyczące wytrzymałości taśmy w większości zastosowań z napędem bocznym, tak aby taśma miała wytrzymałość odpowiednią dla danego zastosowania. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Zaprojektuj i zamontuj taśmę z otworami przebiegającymi w kierunku ruchu. Taśma nie jest zaprojektowana do pracy w przeciwnym kierunku.
- Bardzo ważna jest odległość między brzegiem taśmy (bez zębów napędowych) a zewnętrzną średnicą koła zębatego. Zachowaj ten wymiar, aby zapewnić prawidłowe zazębienie taśmy z kołem zębatym.
- W zastosowaniach z jednokierunkowym skrętem można wykorzystywać moduł S2700 Spiral 1.6 na wewnętrznej krawędzi, aby uzyskać mniejszy współczynnik skrętu.
- Rozdzielacze toru z serii S2700 mogą być wykorzystywane z tą taśmą, jednak nie mogą być wykorzystywane ograniczniki boczne.

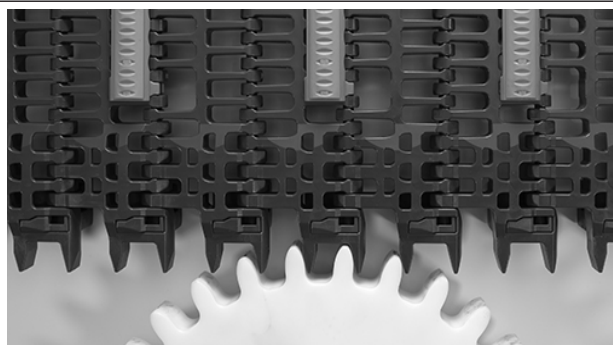


Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,240 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Wytrzymałość taśmy skrętnej		Zakres temperatury (ciąglej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²
Acetal	Acetal	175	260	150	220	Od 40 do 200	Od 4 do 93	2,17	10,59

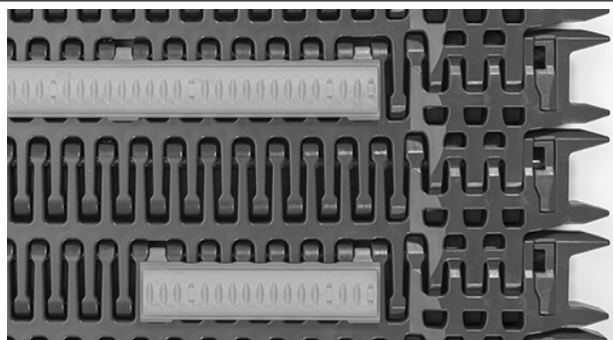
Spiral Rounded Friction Top

	cale	mm
Długość modułu	2	50,8
Szerokość minimalna	W zależności od taśmy bazowej	
Szerokość maksymalna		
Przyrosty szerokości	0,50	12,7
Model zawiasów	Otwarty	

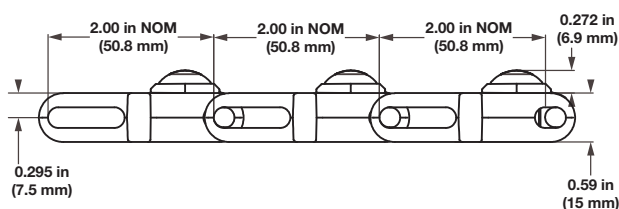


Uwagi na temat produktu

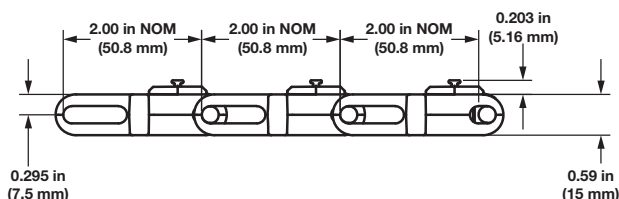
- Pas ten ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo* w podręczniku firmy Intralox *Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.
- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Dostępna wyłącznie w wersji z niebieskiego polipropylenu (PP) i niebieskiego acetalu z minizebrami Mini Rib z niebieskiej gumy, niebieskiego polipropylenu lub niebieskiego acetalu.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Zgodna z taśmami S2700 Side Drive, S2700 Dual Turning 2.0 i S2700 Spiral 1.6, 2.2 i 2.7.
- Aby uzyskać informacje na temat minimalnych wymagań w zakresie wcięcia, należy się skontaktować z działem obsługi klienta firmy Intralox.



Moduł z wkładką Friction Top:



Moduł z wkładką Mini Rib:



Dane taśmy

Materiał taśmy bazowej	Materiał elementów dodatkowych	Standardowy materiał pinu Ø0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy ¹		Wytrzymałość taśmy spiralnej ¹		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy ¹		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczenie przez agencję	
			funty/stopę	kg/m	funty	kg	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²		FDA (USA)	EU MC ²
Acetal	Wkładka Friction Top: niebieska baza z PP z gumową powłoką	Acetal	175	260	150	220	-50 do 200	-46 do 93	2,17	10,59	54 w skali Shore'a A	Patrz uwaga ³	Patrz uwaga ⁴
Acetal	Wkładka Mini Rib: niebieski acetal	Acetal	175	260	150	220	-50 do 200	-46 do 93	2,17	10,59	—	Patrz uwaga ³	Patrz uwaga ⁴

¹ Podane wartości dotyczą taśm bazowych Side Drive. Wartości dla innych zgodnych taśm bazowych podano na stronie produktu każdej z taśm. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

² Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

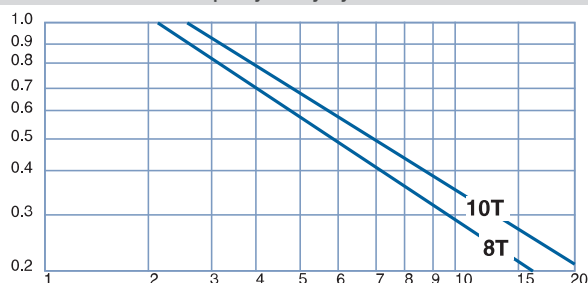
³ Zgodność z regulacjami FDA z ograniczeniem „nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością”.

⁴ Zgodność z regulacjami UE z ograniczeniem „nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością”.

Rekomendacja dotycząca ilości kół zębatach i profili ślizgowych¹

Zakres szerokości taśmy ²		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał ³	Profile ślizgowe ⁴	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
24	610	5	2	2
26	660	5	2	2
28	711	5	2	2
30	762	5	3	2
32	813	5	3	2
34	864	7	3	2
36	914	7	3	2
38	965	7	3	2
40	1016	7	3	2
42	1067	7	3	2
44	1118	7	3	2
46	1168	9	3	2
48	1219	9	3	2
50	1270	9	3	2
52	1321	9	3	2
54	1372	9	3	2
56	1422	9	4	3
58	1473	11	4	3
60	1524	11	4	3
W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach w odstępach wynoszących maksymalnie 8 cali (203 mm) od osi.			Maksymalny odstęp od osi 25 cali (635 mm)	Maksymalny odstęp od osi 30 cali (762 mm)

Współczynnik wytrzymałości

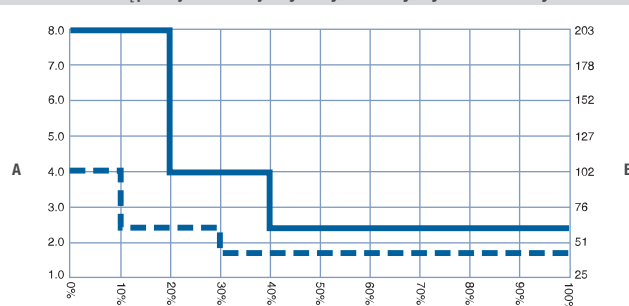


Stosunek prędkości do długości (V/L)

Podzielić prędkość taśmy „V” przez odległość między osiami wałów „L”. Współczynnik wytrzymałości można odczytać na przecięciu kolumny proporcji prędkości do długości i wiersza odpowiedniego koła. Aby uzyskać więcej informacji, patrz *Instrukcje doboru taśmy w Podręczniku inżynierskim poświęconym modułowym taśmom z tworzyw sztucznych na rok 2020*.

V = stopy/min (m/min) T = liczba zębów L = stopy (m)

Odstęp kół jako funkcja wykorzystania wytrzymałości taśmy



Dopuszczalne wykorzystanie wytrzymałości taśmy w %

A = odstęp kół zębatach w calach
B = odstęp kół zębatach w mm

Linia ciągła: koła zębata z otworem kwadratowym
Linia przerywana: koła zębata z otworem okrągłym

¹ W przypadku kabestanowego napędu spirali pracującego przy małym naprężeniu taśmy należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox celem uzyskania rekomendacji na temat zalecanej podpory transportowej. Do podparcia brzegów taśmy należy używać rolek podporowych na wałach napędowych. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.


² Jeśli szerokość taśmy przekracza wartość podaną w tabeli, należy wybrać następny większy zakres szerokości zgodnie z wartościami minimalnymi materiału kół zębatach i profili ślizgowych. Taśmy mogą mieć dowolną szerokość z przyrostem 0,50 cala (12,7 mm), zaczynając od szerokości minimalnej 24 cale (610 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

³ Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach. Aby uzyskać informacje o położeniu blokady, patrz *Pierścienie ustalające i przesunięcie centralnego koła zębatego*.

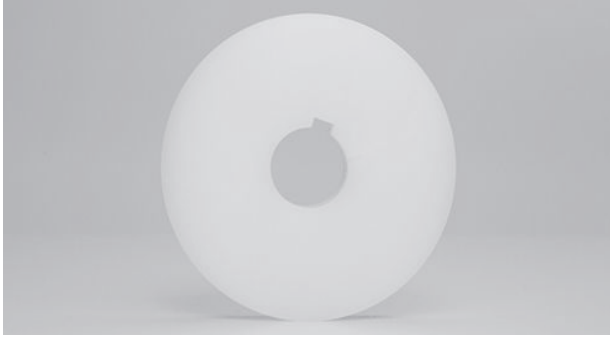
⁴ Odstępy na transportowej powierzchni przenośnika zależne od rozkładu 2 funty/stopę² przy temperaturze 65°F (18,3°C) w przypadku taśmy acetalowej z acetalowym pinem z częścią wystającą wielkości 2 cali (50,8 mm) i 4 cali (101,6 mm).

Koła z acetalu¹

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. podziałowa cale	Nom. śr. podziałowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasty (cale)	Nom. szerokość piasty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
8 (7,61%)	5,2	132	5,4	136	0,8	20,32	1-1/4, 1-7/16, 2	1-1/2, 2-1/2		60
10 (4,85%)	6,5	165	6,7	170	0,8	20,32	1-1/4, 1-7/16, 2	1-1/2, 2-1/2		40, 60


Koło pomocnicze

Dostępna średnica podziałowa		Dostępne rozmiary otworów			
cale	mm	Amerykańskie		Metryczne	
		Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
5,2	132	1,25, 1-7/16, 1,5, 2	1,5, 2,5		40, 60
6,5	165	1,25, 1-7/16, 1,5, 2	1,5, 2,5		40, 60


Ograniczenia boczne zachodzące na zakładkę

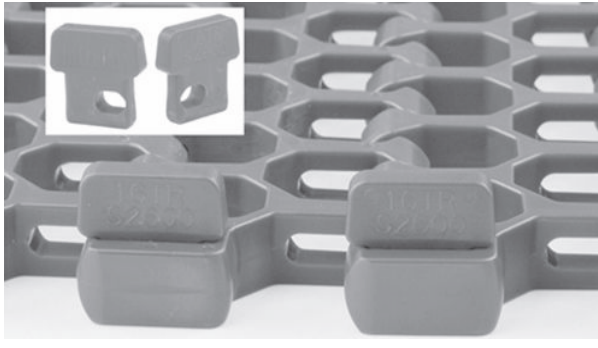
Dostępna wysokość		Dostępne materiały
cale	mm	
0,50	12,7	
1,00	25,4	

- Maksymalna nośność produktu. Ograniczenia boczne pasują do samego brzegu taśmy, bez wcięć.
- Montaż nie wymaga „nacięć palcowych” na modułach, więc wytrzymałość belki centralnej modułu taśmy pozostaje nienaruszona.
- Sprawia, że zewnętrzna krawędź pasa jest bardziej odporna na zaczepianie.
- Zapobiegają wypadaniu małych produktów przez szczeliny w taśmie.
- Współczynnik skrętu dla acetalowych ograniczeń bocznych zachodzących wielkości 0,50 cala (12,7 mm) wynosi 1,6.
- Jedyne współczynniki skrętu dla ograniczeń bocznych zachodzących wielkości 1,00 cala (25,4 mm) wynosi 1,6.


Uniwersalne ograniczenia boczne

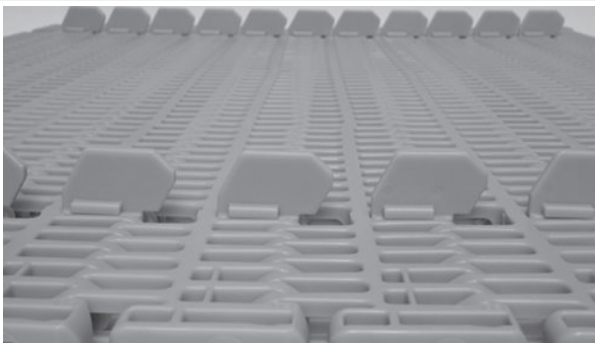
Dostępna wysokość		Dostępne materiały
cale	mm	
0,50	12,7	
1,00	25,4	
2,00 ¹	50,8 ²	

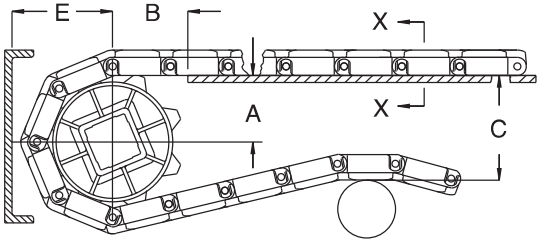
- Maksymalna nośność produktu. Ograniczenia boczne pasują do samego brzegu taśmy, bez wcięć.
- Montaż nie wymaga „nacięć palcowych” na modułach, więc wytrzymałość belki centralnej modułu taśmy pozostaje nienaruszona.


¹ Informacji o czasie wykonania, preferowanej metodzie blokowania kół oraz ustawieniu koła zębatego udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

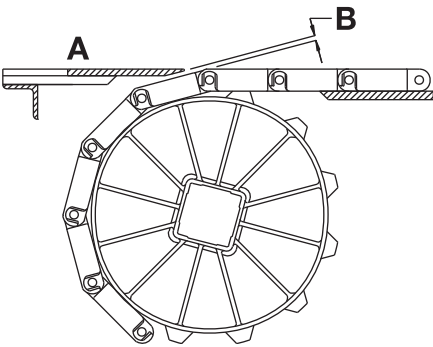
² Dostępne tylko ze współczynnikiem skrętu 1,6

Rozdzielacze toru			
Dostępna wysokość		Dostępne materiały	
cale	mm	Acetal, SELM	
0,75	19		



Wymiary ramy przenośnika	
<p>Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E.</p> <p>W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A.</p> <p>Pełny opis wymiarów zawiera część <i>Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej</i>.</p>	
	
A	± 0,031 cala (1 mm)
B	± 0,125 cala (3 mm)
C	± (maks.)
E	± (min.)

Opis koła zębatego					A		B		C		E	
Średnica podziałki		Nom. śr. zewnętrzna		Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
cale	mm	cale	mm		cale	mm						
S2700 Spiral 1.6, 2.2, 2.7												
5,2	132	5,4	137	8	2,12-2,32	54-59	2,25	57	5,23	133	2,97	75
6,5	165	6,7	170	10	2,78-2,94	71-75	2,54	65	6,47	164	3,59	91
S2700 Spiral Rounded Friction Top												
5,2	132	5,4	137	8	2,12-2,32	54-59	2,25	57	5,50	140	3,24	82
6,5	165	6,7	170	10	2,78-2,94	71-75	2,54	65	6,74	171	3,87	98

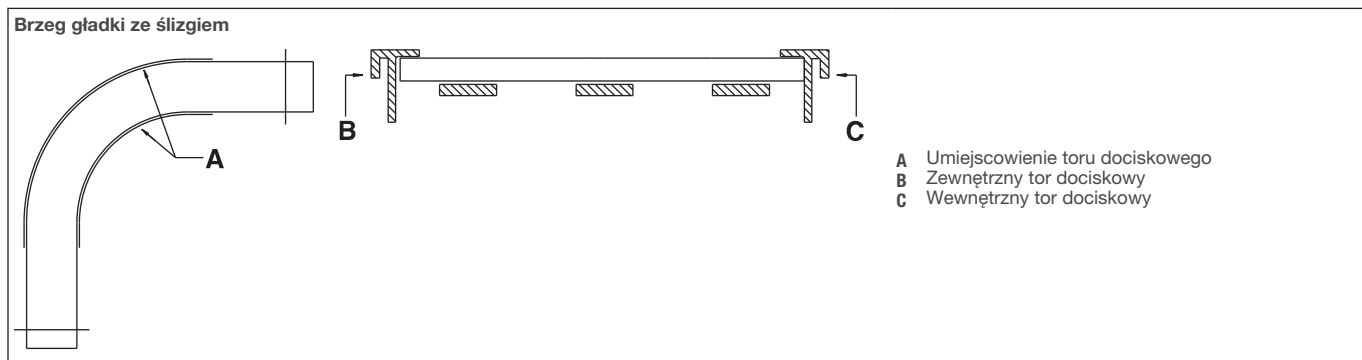
Odstęp płytki statycznej	
<p>W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.</p> <p>Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.</p> <p>Uwaga: Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.</p>	
	
A	Górna powierzchnia płytki statycznej
B	Odstęp płytki statycznej

Opis koła zębatego				Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm	
cale	mm				
5,2	132	8	0,200	5,1	
6,5	165	10	0,158	4,0	

Tory dociskowe i ślizgi

Firma Intralox zaleca stosowanie ciągłych szyn dociskowych na całej długości skrętu. Należy zamontować szyny przed zakrętem w odległości 1 szerokości taśmy. Szyny powinny kończyć się w odległości 1 szerokości taśmy za zakrętem. Dotyczy to zarówno górnej strony

przeñośnika, jak i sekcji powrotnej. Stosowanie torów dociskowych po obu stronach taśmy na całej powierzchni transportowej przeñośnika jest zalecane, ale nie obowiązkowe. Patrz *Ślizgi z wycyzajne*.



Ilustracja 14: Tory dociskowe i ślizgi dla taśm skręcających w poziomie serii 2700 flat-turns

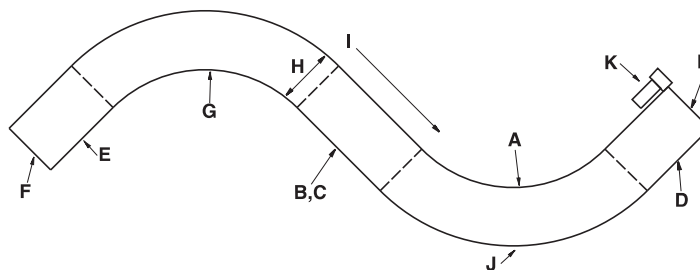
Instrukcje doboru taśmy

W celu uzyskania pomocy w doborze taśmy skrętniej i kabestanowego napędu spirali pracującego przy małym naprężeniu taśmy należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox. W celu zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości taśmy dla danego zastosowania skrętnego należy uruchomić program inżynieryjny. Patrz *Analiza programu inżynieryjnego dla spiral i taśm skrętnych*, aby uzyskać więcej informacji.

Podsumowanie przewodnika projektowania z wykorzystaniem taśmy S2700

Więcej informacji można znaleźć w podręczniku *Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*, który udostępniła firma Intralox.

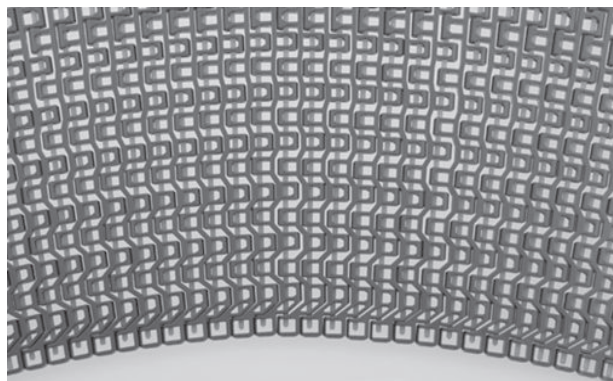
- | | |
|---|--|
| <p>A Minimalny promień zakrętu w przypadku taśmy S2700 ze standardowym brzegiem wynosi 2,2 szerokości, mierzac od wewnętrznego brzegu. W przypadku ciasnych zakrętów minimalny promień skrętu wynosi 1,7 szerokości taśmy.</p> <p>B Minimalna długość sekcji prostej wymagana pomiędzy zakrętami o przeciwnych kierunkach wynosi 2,0 szerokości taśmy. Skrócenie sekcji prostych spowoduje mocne ścieranie prowadnic bocznych i duże naprężenia ciągnące taśmy.</p> <p>C W przypadku zakrętów o tym samym kierunku nie ma minimalnej długości sekcji prostej wymaganej pomiędzy zakrętami.</p> <p>D Minimalna długość końcowej sekcji prostej (prowadzącej do wału napędowego) powinna wynosić co najmniej 5 stóp (1,5 m). Jeżeli 5 stóp (1,5 m) nie jest możliwe do uzyskania, mniejsza długość (do 1,5 x szerokość taśmy) wymaga użycia wyważonego naprężacza, aby uniknąć zużycia koła zębatyego i problemów z prowadzeniem taśmy. Patrz <i>Zalecenia specjalne dotyczące jednostki naprężającej oraz kompensującej zmiany długości taśmy</i>.</p> | <p>E Minimalna długość pierwszej sekcji prostej (bezw pośrednio za wałkiem swobodnym) jest równa 1,5 szerokości taśmy. Jeśli wymagane są krótsze długości (do 1 szerokości taśmy), w miejscu kół zębatych można wykorzystać rolkę bierną.</p> <p>F wałek swobodny</p> <p>G Pierwszy zakręt</p> <p>H Szerokość taśmy</p> <p>I Ruch taśmy</p> <p>J Drugi zakręt</p> <p>K Silnik napędowy</p> <p>L Wał napędowy</p> |
|---|--|



Ilustracja 15: Układ typowego podwójnego promienia

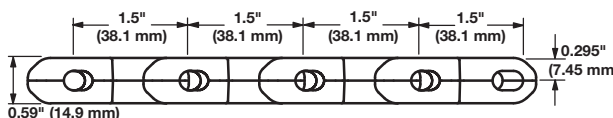
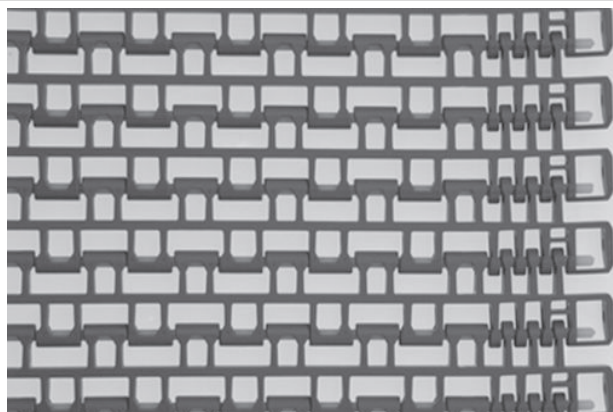
Spiral GTech 1.6

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,5	38,1
Szerokość minimalna	24	609,6
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	1,1 × 0,42	27,9 × 10,7
Obszar otwarcia (przepuszczalność; pełne rozszerzenie)	50%	
Minimalny obszar otwarcia	36%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



Uwagi na temat produktu

- **Pas ten ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo* w podręczniku firmy Intralox *Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.**
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Relatywnie jednorodny obszar na szerokości taśmy ułatwia mrożenie i chłodzenie produktu.
- Solidny brzeg wzmacnia wytrzymałość zewnętrznego brzegu taśmy.
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Lekka, stosunkowo mocna taśma o gładkiej powierzchni siatkowej.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Przeznaczone dla zastosowań z wykorzystaniem kabestanowego napędu spirali pracującego przy małym naprężeniu taśmy, w których minimalny promień skrzywienia jest równy 1,6 szerokości taśmy (mierząc od brzegu wewnętrznego).
- Minimalny odstęp koła zębatego od wewnętrznych i zewnętrznych brzegów taśmy może się różnić. Informacji o dokładnym rozmieszczeniu udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.



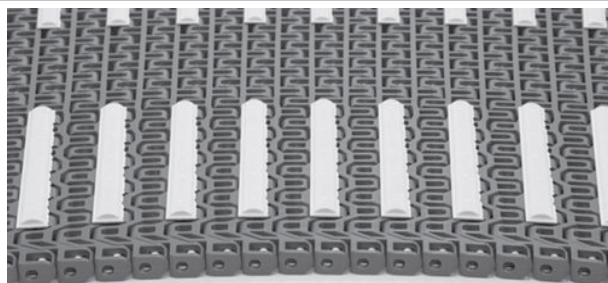
Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,240 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy spiralnej ¹		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/ stopę	kg/m	funty	kg	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Acetal	Acetal	1600	2381	475	215	-50 do 200	Od -46 do 93	1,60	7,81
SELM	Acetal	500	744	375	170	-50 do 200	Od -46 do 93	1,28	6,25

¹ Publikowane wartości wytrzymałości taśmy spiralnej oraz metody jej obliczania różnią się w zależności od producenta taśm spiralnych. W celu dokładnego porównania wytrzymałości taśm spiralnych należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

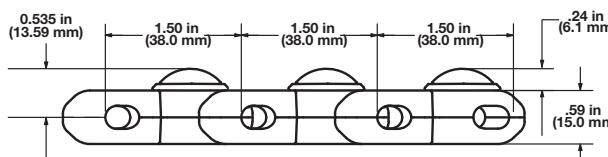
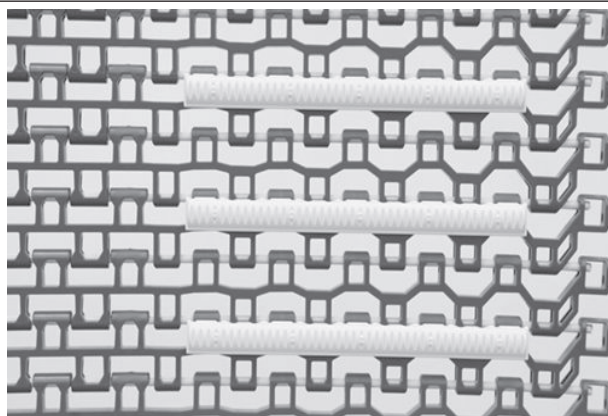
Spiral GTech Rounded Friction Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,5	38,1
Szerokość minimalna	24	609,6
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	1,1 × 0,42	27,9 × 10,7
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	



Uwagi na temat produktu

- Pas ten ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo* w podręczniku firmy Intralox *Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.
- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Lekka, stosunkowo mocna taśma o gładkiej powierzchni siatkowej.
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Solidny brzeg wzmacnia wytrzymałość zewnętrznego brzegu taśmy.
- Może być wykonana z białego polipropylenu z białą gumą lub z niebieskiego polipropylenu z niebieską gumą o wysokiej wytrzymałości.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Minimalny odstęp koła zębatego od wewnętrznych i zewnętrznych brzegów taśmy może się różnić. Informacji o dokładnym rozmieszczeniu udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.
- Odstęp między wkładkami zwiększającymi tarcie musi wynosić nie mniej niż 2,0 cale 50,8 mm, aby zapewnić poprawne ułożenie koła zębatego.



Dane taśmy

Materiał taśmy bazowej	Kolor podstawy/części ciernej	Standardowy materiał pinu Ø 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Wytrzymałość taśmy spiralnej ¹		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczenie przez agencje ²	
			funty/stopę	kg/m	funty	kg	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m ²		FDA (USA)	EU MC ³
Acetal	Biała/Biała	Acetal	1700	2530	376 (475)	171 (215)	Od 34 do 150	1 – 66	1,44 (1,54)	7,03 (7,52)	55 w skali Shore'a A	• ⁴	• ⁵
Acetal	FT o wysokiej wytrzymałości niebieski/niebieski	Acetal	1700	2530	376 (475)	171 (215)	Od 34 do 212	1 do 100	1,44 (1,54)	7,03 (7,52)	59 w skali Shore'a A	• ⁴	• ⁵

¹ Publikowane wartości wytrzymałości taśmy spiralnej oraz metody jej obliczania różnią się w zależności od producenta taśm spiralnych. W celu dokładnego porównania wytrzymałości taśm spiralnych prosimy o kontrakt z inżynierem ds. taśm spiralnych firmy Intralox.

² Zanim firma Intralox wprowadziła taśmę S2800, organizacja USDA-FSIS Meat and Poultry przestała publikować listę dopuszczalnych nowych produktów przeznaczonych do kontaktu z żywnością. Według stanu na dzień publikacji niniejszego dokumentu były brane pod uwagę różne atesty innych organizacji, ale nie zostały one jeszcze usankcjonowane przez USDA-FSIS.

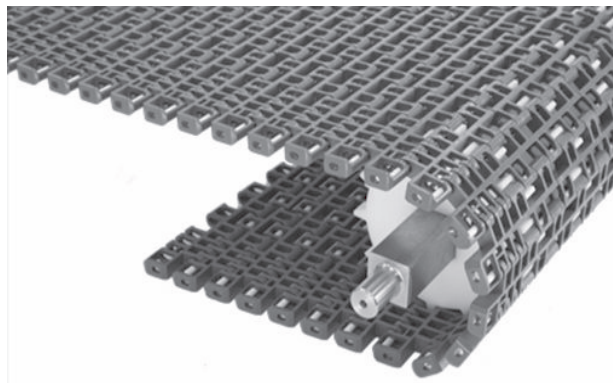
³ Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

⁴ Zgodność z regulacjami FDA z ograniczeniem „nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością”.

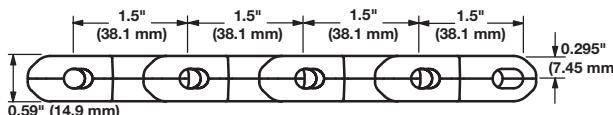
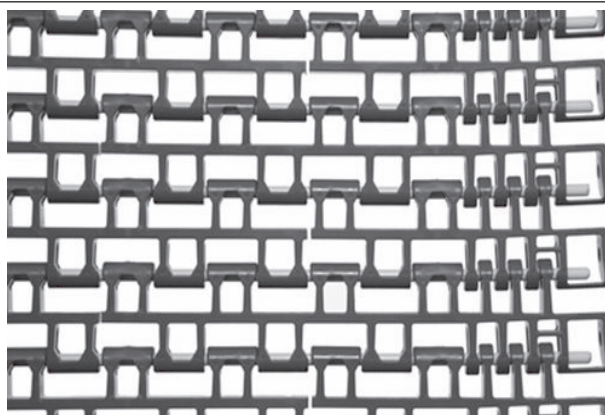
⁵ Zgodność z regulacjami UE z ograniczeniem „nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością”.

Spiral GTech 2.2 and 3.2

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,5	38,1
Szerokość minimalna	24	609,6
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	1,1 × 0,42	27,9 × 10,7
Obszar otwarcia (przepuszczalność; pełne rozszerzenie)	50%	
Minimalny obszar otwarcia	36%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	


Uwagi na temat produktu

- **Pas ten ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo* w podręczniku firmy Intralox *Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.**
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Relatywnie jednorodny obszar na szerokości taśmy ułatwia mrożenie i chłodzenie produktu.
- Solidny brzeg wzmacnia wytrzymałość zewnętrznego brzegu taśmy.
- Konstrukcja przegubów Open Hinge oraz otworów ułatwiają utrzymanie czystości.
- Lekka taśma o wyjątkowej wytrzymałości na zginanie zapobiega wyginaniu się i zniekształcaniu.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Przeznaczone do zastosowań spiralnych z wykorzystaniem napędu kabestanowego pracującego przy małym naprężeniu taśmy, w których minimalny promień skrętu wynosi 2,2 szerokości taśmy (mierząc od brzegu wewnętrznego).
- Minimalny odstęp koła zębatego od wewnętrznych i zewnętrznych brzegów taśmy może się różnić. Informacji o dokładnym rozmieszczeniu udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.


Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,240 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy spiralnej ¹		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/ stopę	kg/m	funty	kg	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Acetal	Acetal	1600	2381	475	215	-50 do 200	Od -46 do 93	1,60	7,81
SELM	Acetal	500	744	375	170	-50 do 200	Od -46 do 93	1,27	6,3

¹ Publikowane wartości wytrzymałości taśmy spiralnej oraz metody jej obliczania różnią się w zależności od producenta taśm spiralnych. Celem dokładnego porównania wytrzymałości taśm spiralnych prosimy o konsultację z inżynierem ds. spirali Intralox.

Spiral DirectDrive™

	cale	mm	
Podziałka taśmy	1,5	38,1	
Szerokość minimalna	24	609,6	
Przyrosty szerokości	1,00	25,4	
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	1,1 × 0,42	27,9 × 10,7	
Obszar otwarcia (przepuszczalność; pełne rozszerzenie)	50%		
Minimalny obszar otwarcia	36%		
Model zawiasów	Otwarty		
Metoda napędu	Napęd przegubowy		
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba		
Uwagi na temat produktu			
<ul style="list-style-type: none"> • Pas ten ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział <i>Bezpieczeństwo</i> w podręczniku firmy Intralox <i>Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów</i>. • Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów. • Lekka, stosunkowo mocna taśma o gładkiej powierzchni siatkowej. • Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie. • Relatywnie jednorodny obszar otwarcia na szerokości taśmy ułatwia mrożenie i chłodzenie produktu. • Solidny brzeg wzmacnia wytrzymałość zewnętrznego brzegu taśmy. • Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <i>Sekcji 2: Linia produktów</i>. • Minimalny odstęp koła zębatego od wewnętrznych i zewnętrznych brzegów taśmy może się różnić. Informacji o dokładnym rozmieszczeniu udziela dział obsługi klienta firmy Intralox. 			


Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,240 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy spiralnej ¹		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/ stopę	kg/m	funty	kg	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Acetal	Acetal	1600	2381	475	215	-50 do 200	-46 do 93	1,60	7,81
SELM	Acetal	500	744	375	170	-50 do 200	-46 do 93	1,27	6,2
Wykrywalny materiał MX	Wykrywalny materiał MX	1600	2381	475	215	-50 do 200	-46 do 93	1,60	7,81


¹ Publikowane wartości wytrzymałości taśmy spiralnej oraz metody jej obliczania różnią się w zależności od producenta taśm. Celem dokładnego porównania wytrzymałości taśm spiralnych prosimy o konsultację z inżynierem ds. spirali Intralox.

Koła zębate z acetalu¹

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasy (cale)	Nom. szerokość piasy (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
13 (1,92%)	6,2	157	6,4	163	1,2	30,5	1-7/16, 1-1/2, 2	1,5, 2,5		40, 60

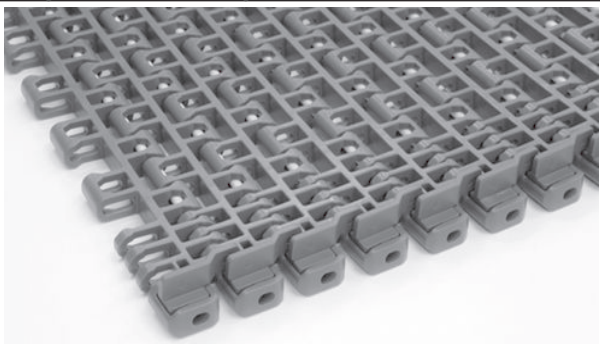

Koło pomocnicze

Dostępna średnica podziałowa		Dostępne rozmiary otworów			
cale	mm	Amerykańskie		Metryczne	
		Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
6,2	157	1-7/16, 2	1,5, 2,5		40, 60


Ograniczenia boczne zachodzące na zakładkę


Dostępna wysokość		Dostępne materiały
cale	mm	
0,50	12,7	Acetal
1,0	25,4	Acetal

- Maksymalna nośność produktu. Ograniczenia boczne pasują do samego brzegu taśmy, bez wcięć.
- Montaż nie wymaga „nacięć palcowych” na modułach, więc wytrzymałość belki centralnej modułu taśmy pozostaje nienaruszona.
- Sprawia, że zewnętrzna krawędź pasa jest bardziej odporna na zaczepianie.
- Zapobiegają wypadaniu małych produktów przez szczeliny w taśmie.
- Współczynnik skrętu dla ograniczeń bocznych zachodzących wielkości 0,50 cala (12,7 mm) wynosi 1,6.


Rozdzielacze toru

Dostępna wysokość		Dostępne materiały
cale	mm	
0,75	19	Acetal, SELM

- Montaż nie wymaga „nacięć palcowych” na modułach, więc wytrzymałość belki centralnej modułu taśmy pozostaje nienaruszona.
- Rozdzielacze toru mogą być umieszczone w odstępach 2 cali (50,8 mm) na szerokości taśmy.
- Minimalne wymagania dotyczące wcięcia: skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

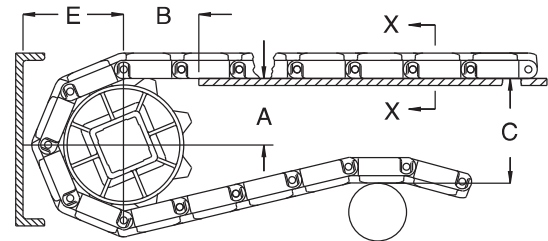

¹ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

Wymiary ramy przenośnika

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E.

W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A.

Pełny opis wymiarów zawiera część *Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej*.



A ± 0,031 cala (1 mm) C ± (maks.)
B ± 0,125 cala (3 mm) E ± (min.)

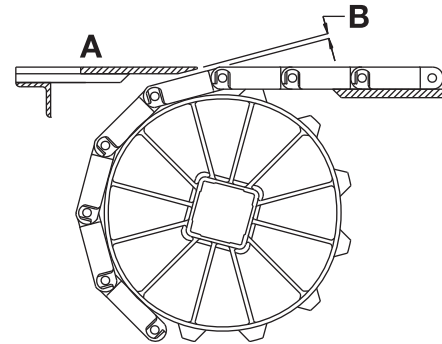
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki		Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
cale	mm		cale	mm						
S2800 Spiral GTech 1.6, 2.2 & 3.2 i DirectDrive										
6,2	157	13	2,75-2,84	70-72	2,51	64	6,27	159	3,49	89
S2800 Spiral GTech Rounded Friction Top										
6,2	157	13	2,75-2,84	70-72	2,51	64	6,51	165	3,74	95

Odstęp płytki statycznej

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwiłby obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma ząbebia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmą. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

Uwaga: Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.

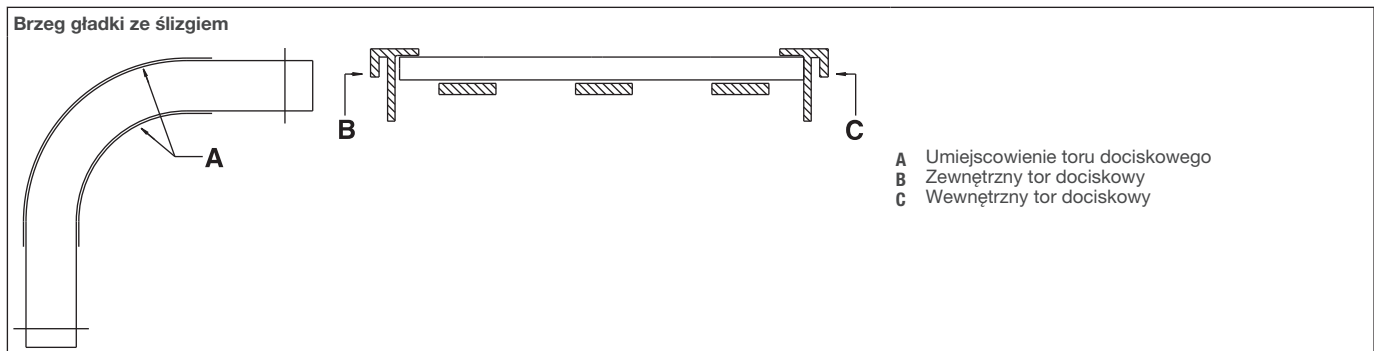


A Górna powierzchnia płytki statycznej
B Odstęp płytki statycznej

Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
6,2	157	13	0,091	2,3

Tory dociskowe i ślizgi

Firma Intralox zaleca stosowanie ciągłych szyn dociskowych na całej długości skrzyżowania. Należy zamontować szyny przed zakrętem w odległości 1 szerokości taśmy. Szyny powinny kończyć się w odległości 1 szerokości taśmy za zakrętem. Dotyczy to zarówno górnej strony przenośnika, jak i sekcji powrotnej. Stosowanie torów dociskowych po obu stronach taśmy na całej powierzchni transportowej przenośnika jest zalecane, ale nie obowiązkowe. Patrz *Ślizgi zwyczajne*.



A Umieszczenie toru dociskowego
B Zewnętrzny tor dociskowy
C Wewnętrzny tor dociskowy

Ilustracja 16: Tory dociskowe i ślizgi dla taśm skracających w poziomie serii 2800 flat-turns

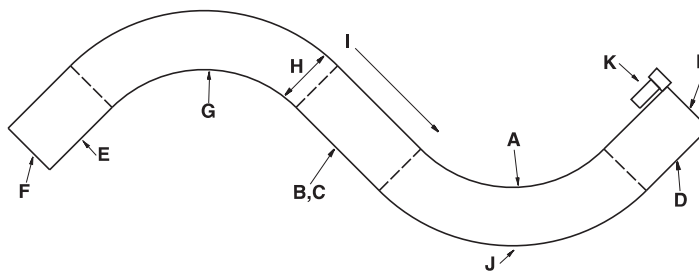
Instrukcje doboru taśmy

W celu uzyskania pomocy w doborze taśmy skrętnej i kabestanowego napędu spirali pracującego przy małym naprężeniu taśmy należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox. W celu zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości taśmy dla danego zastosowania skrętnego należy uruchomić program inżynierski. Patrz *Analiza programu inżynierskiego dla spirali i promienia*, aby uzyskać więcej informacji.

Podsumowanie przewodnika projektowania z wykorzystaniem taśmy S2800

Więcej informacji można znaleźć w podręczniku *Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*, który udostępniła firma Intralox.

- | | |
|--|--|
| <p>A W przypadku standardowego brzegu minimalny promień zakrętu w przypadku taśmy S2800 wynosi 1,6 szerokości taśmy, mierząc od wewnętrznego brzegu.</p> <p>B Minimalna długość sekcji prostej wymagana pomiędzy zakrętami o przeciwnych kierunkach wynosi 1,6 szerokości taśmy. Skrócenie sekcji prostych spowoduje mocne ścieranie prowadnic bocznych i duże naprężenia ciągnące taśmy.</p> <p>C W przypadku zakrętów o tym samym kierunku nie ma minimalnej długości sekcji prostej wymaganej pomiędzy zakrętami.</p> <p>D Minimalna długość końcowej sekcji prostej (prowadzącej do wału napędowego) powinna wynosić co najmniej 5 stóp (1,5 m). Jeżeli 5 stóp (1,5 m) nie jest możliwe do uzyskania, mniejsza długość (do 1,5 x szerokość taśmy) wymaga użycia wyważonego naprężacza, aby uniknąć zużycia koła zębaty i problemów z prowadzeniem taśmy. Patrz <i>Zalecenia specjalne dotyczące jednostki naprężającej oraz kompensującej zmiany długości taśmy</i>.</p> | <p>E Minimalna długość pierwszej sekcji prostej (bezpośrednio za wałkiem swobodnym) jest równa 1,5 szerokości taśmy. Jeśli wymagane są krótsze długości (do 1 szerokości taśmy), w miejscu kół zębatych można wykorzystać rolkę bierną.</p> <p>F wałek swobodny</p> <p>G Pierwszy zakręt</p> <p>H Szerokość taśmy</p> <p>I Ruch taśmy</p> <p>J Drugi zakręt</p> <p>K Silnik napędowy</p> <p>L Wał napędowy</p> |
|--|--|



Ilustracja 17: Układ typowego podwójnego promienia

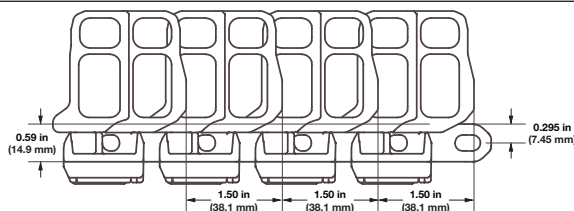
Spirala Samonośna Direct Drive™

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,5	38,1
Szerokość minimalna	12	304,8
Przyrosty szerokości	2,00	50,8
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	1,1 × 0,42	27,9 × 10,7
Obszar otwarcia (przepuszczalność; pełne rozszerzenie)	50%	
Minimalny obszar otwarcia	36%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



Uwagi na temat produktu

- **Pas ten ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo* w podręczniku firmy Intralox *Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.**
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Lekka, wytrzymała taśma o powierzchni gładkiej kratki ułatwiającej oddawanie produktów.
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Relatywnie jednorodny obszar otwarcia na szerokości taśmy ułatwia mrożenie i chłodzenie produktu.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Ścianki boczne są zamontowane na stałe i nie podlegają wymianie.
- Zaprojektowana do zastosowań wymagających zastosowania układarki – napędzana opatentowaną technologią DirectDrive.
- Odstępy warstw: dostępne w wersji 60 mm, 80 mm lub 100 mm.



Dane taśmy


Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,240 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy spiralnej ¹		Zakres temperatury (ciągle) ²		Ciężar taśmy	
		lb/ft	kg/m	funty	kg	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Acetal	Acetal	1600	2381	475	215	-50 do 200	Od -46 do 93	1,96	9,57

¹ Publikowane wartości wytrzymałości taśmy spiralnej oraz metody jej obliczania różnią się w zależności od producenta taśm spiralnych. Celem dokładnego porównania wytrzymałości taśm spiralnych prosimy o konsultację z inżynierem ds. spirali Intralox.

² W zastosowaniach, w których występuje zginanie boczne (skrętne), temperatura robocza nie może przekraczać 180°F (82°C).


Koła zębate z acetalu¹

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość pias-ty (cale)	Nom. szerokość pias-ty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
13 (1,92%)	6,2	157	6,4	163	1,2	30,5	2, 1-7/16	1,5, 2,5		40, 60



Koło pomocnicze

Dostępna średnica podziałowa		Dostępne rozmiary otworów			
cale	mm	Amerykańskie		Metryczne	
		Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
6,2	157	1-7/16, 2	1,5, 2,5		40, 60

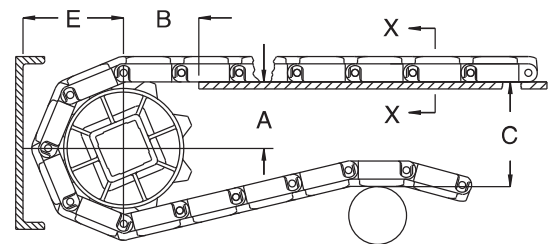


Wymiary ramy przenośnika

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E.

W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A.

Pełny opis wymiarów zawiera część *Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej*.



A ± 0,031 cala (1 mm) C ± (maks.)
 B ± 0,125 cala (3 mm) E ± (min.)

Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki		Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
cale	mm		cale	mm						
Spirala Samonośna Direct Drive S2850										
6,2	157	13	2,75-2,84	70-72	2,51	64	6,27	159	3,49	89

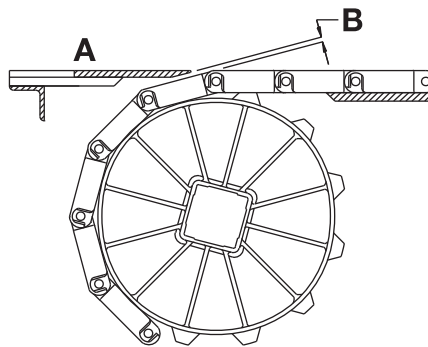
¹ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi Klienta firmy Intralox.

Odstęp płytki statycznej

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza *stały* punkt (końcówkę płytki statycznej) na *różną* odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmą. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

Uwaga: Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przeniesienia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.



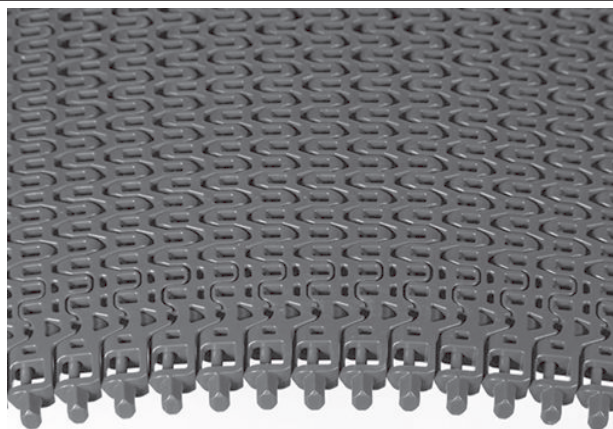
A Górna powierzchnia płytki statycznej

B Odstęp płytki statycznej

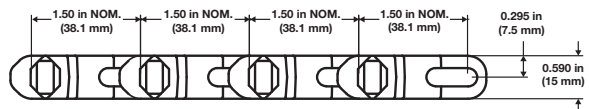
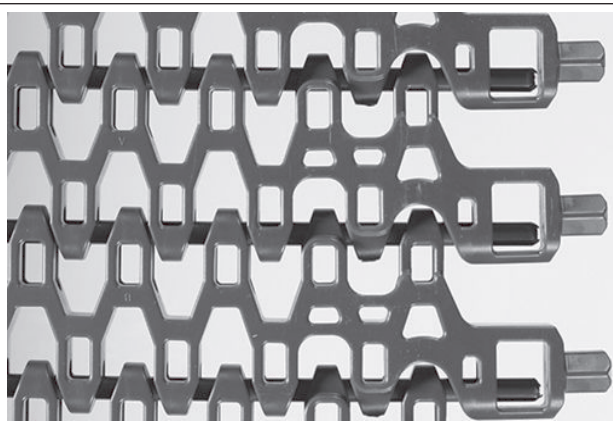
Opis koła zębatego		Odstęp		
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
6,2	157	13	0,091	2,3

Spiral DirectDrive™ (DD)

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,5	38,1
Szerokość minimalna ¹	13,5	343
Szerokość maksymalna ¹	61,7	1567
Przyrosty szerokości	1,0	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,52 × 0,39	13 × 10
Obszar otwarcia (przepuszczalność; pełne rozszerzenie)	44%	
Minimalny obszar otwarcia (po złożeniu)	26%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	


Uwagi na temat produktu

- Pas ten ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo* w podręczniku firmy Intralox *Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.
- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Solidny brzeg wzmacnia wytrzymałość zewnętrznego brzegu taśmy.
- Relatywnie jednorodny obszar otwarcia na szerokości taśmy ułatwia mrożenie i chłodzenie produktu.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Minimalny odstęp koła zębatego od wewnętrznych i zewnętrznych brzegów taśmy może się różnić. Informacji o dokładnym rozmieszczeniu udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.


SEKJA 2
Dane taśmy

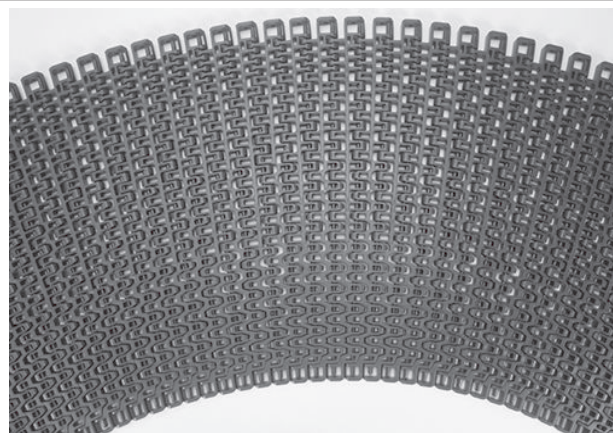
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,240 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy spiralnej ²		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/ stopę	kg/m	funty	kg	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Acetal	Acetal	1600	2381	475	215	-50 do 200	Od -46 do 93	1,78	8,69
SELM	Acetal	500	744	375	170	-50 do 200	Od -46 do 93	1,46	7,13
Wykrywalny materiał MX	Wykrywalny materiał MX	1600	2381	475	215	-50 do 200	Od -46 do 93	2,08	10,16

¹ Szerokość uwzględnia wystające zęby.

² Publikowane wartości wytrzymałości taśmy spiralnej oraz metody jej obliczania różnią się w zależności od producenta taśm spiralnych. W celu dokładnego porównania wytrzymałości taśm spiralnych prosimy o konsultację z inżynierem ds. spirali Intralox.

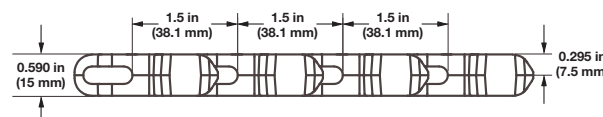
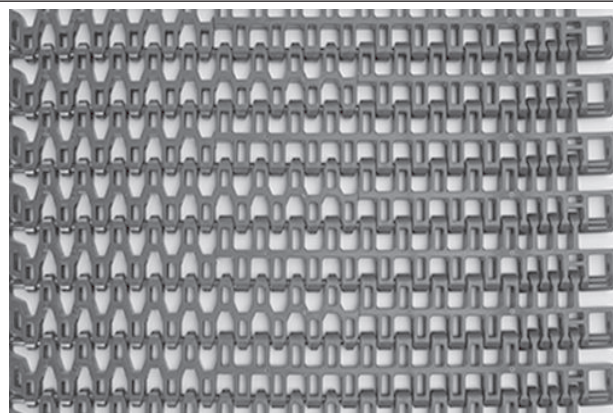
Spirala 1.6

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,5	38,1
Szerokość minimalna ¹	13,5	343
Szerokość maksymalna ¹	61,7	1567
Przyrosty szerokości	0,5	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,52 × 0,39	13 × 10
Obszar otwarcia (przepuszczalność; pełne rozszerzenie)	44%	
Minimalny obszar otwarcia	26%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny/przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zastłony brzeg, bez ła	



Uwagi na temat produktu

- Pas ten ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo* w podręczniku firmy Intralox *Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.
- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Relatywnie jednorodny obszar na szerokości taśmy ułatwia mrożenie i chłodzenie produktu.
- Solidny brzeg wzmacnia wytrzymałość zewnętrznego brzegu taśmy.
- Wewnętrzny brzeg taśmy zapobiegający zużyciu klatki oraz zewnętrzny brzeg taśmy zapobiegający zużyciu ramy
- Zwiększona sztywność belki.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Taśma eliminuje problem zanieczyszczania produktów opiłkami metalu powstałym na skutek tarcia.
- Pozwala na łatwe i szybkie naprawy oraz wymiany.
- Przeznaczone do zastosowań z wykorzystaniem kabestanowego napędu ciernego spirali, w których minimalny promień zakrętu jest równy 1,6 x szerokości taśmy (mierząc od brzegu wewnętrznego).
- Minimalny odstęp koła zębatego od wewnętrznych i zewnętrznych brzegów taśmy może się różnić. Informacji o dokładnym rozmieszczeniu udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.



Dane taśmy

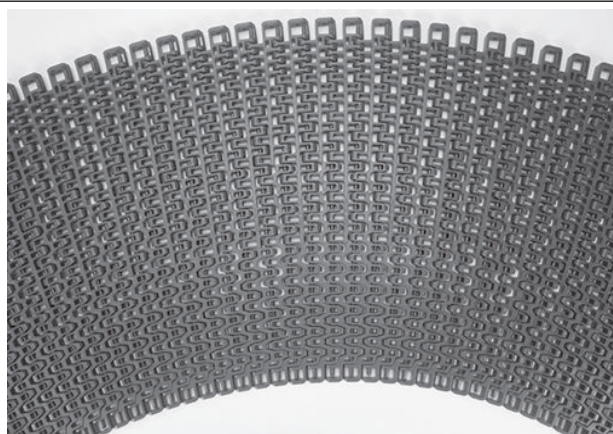
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,240 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy spiralnej ²		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		lb/ft	kg/m	funty	kg	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Acetal	Acetal	1600	2381	475	215	-50 do 200	Od -46 do 93	1,78	8,69
SELM	Acetal	500	744	375	170	-50 do 200	Od -46 do 93	1,46	7,13

¹ Szerokość uwzględnia wystające zęby.

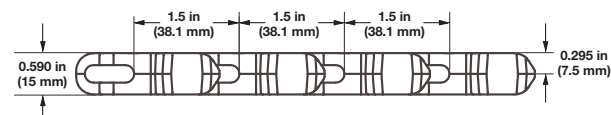
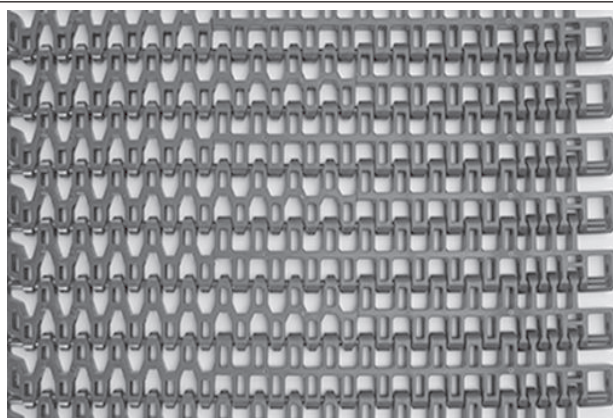
² Publikowane wartości wytrzymałości taśmy skrętej oraz metody jej obliczania różnią się w zależności od producenta taśm. W celu dokładnego porównania wytrzymałości taśm skrętych prosimy o konsultację z inżynierem ds. skrętej firmy Intralox.

Spirala 2.2

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,5	38,1
Szerokość minimalna ¹	13,5	343
Szerokość maksymalna ¹	61,7	1567
Przyrosty szerokości	0,5	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,52 × 0,39	13 × 10
Obszar otwarcia (przepuszczalność; pełne rozszerzenie)	44%	
Minimalny obszar otwarcia	26%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd centralny/przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	


Uwagi na temat produktu

- **Pas ten ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo* w podręczniku firmy Intralox *Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.**
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Relatywnie jednorodny obszar na szerokości taśmy ułatwia mrożenie i chłodzenie produktu.
- Solidny brzeg wzmacnia wytrzymałość zewnętrznego brzegu taśmy.
- Wewnętrzny brzeg taśmy zapobiegający zużyciu klatki oraz zewnętrzny brzeg taśmy zapobiegający zużyciu ramy.
- Zwiększona sztywność belki.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Taśma eliminuje problem zanieczyszczania produktów opiłkami metalu powstałym na skutek tarcia.
- Pozwala na łatwe i szybkie naprawy oraz wymiany.
- Przeznaczone do zastosowań z wykorzystaniem kabestanowego napędu ciernego spirali, w których minimalny promień zakrętu jest równy 2,2 x szerokości taśmy (mierząc od brzegu wewnętrznego).
- Minimalny odstęp koła zębatego od wewnętrznych i zewnętrznych brzegów taśmy może się różnić. Informacji o dokładnym rozmieszczeniu udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.


Dane taśmy


Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,240 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy spiralnej ²		Zakres temperatury (ciągłej)		Ciężar taśmy	
		lb/ft	kg/m	funt	kg	°F	°C	lb/ft ²	kg/m ²
Acetal	Acetal	1600	2381	475	215	-50 do 200	Od -46 do 93	1,78	8,69
SELM	Acetal	500	744	375	170	-50 do 200	Od -46 do 93	1,46	7,13

¹ Szerokość uwzględnia wystające zęby.

² Publikowane wartości wytrzymałości taśmy skrętej oraz metody jej obliczania różnią się w zależności od producenta taśm. W celu dokładnego porównania wytrzymałości taśm skrętych prosimy o konsultację z inżynierem ds. skrętej firmy Intralox.


Koła zębate z acetalu¹

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość piasy (cale)	Nom. szerokość piasy (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
13 (2,97%)	6,2	157	6,4	163	1,2	30,5	1-7/16	1,5	40	60
							2	2,5		



Koło pomocnicze

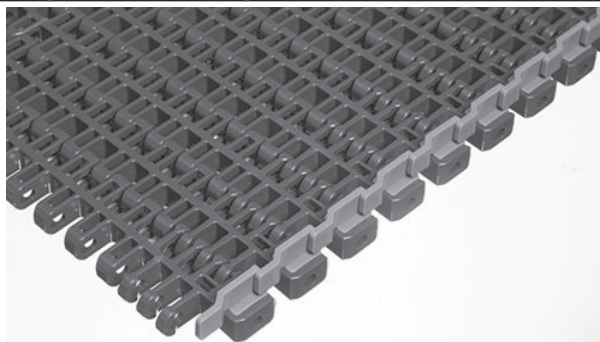
Dostępna średnica podziałowa		Dostępne rozmiary otworów			
cale	mm	Amerykańskie		Metryczne	
		Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
6,2	157	1-7/16, 2	1,5, 2,5		40, 60



Ograniczenia boczne zachodzące na zakładkę

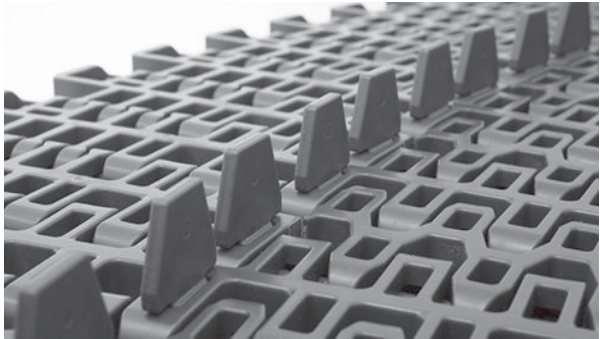
Dostępna wysokość		Dostępne materiały
cale	mm	
0,50	12,7	Acetal, wykrywalny MX
1,0	25,4	Acetal, wykrywalny MX

- Maksymalna nośność produktu. Ograniczenia boczne pasują do samego brzegu taśmy, bez wcięć.
- Montaż nie wymaga „nacięć palcowych” na modułach, więc wytrzymałość belki centralnej modułu taśmy pozostaje nienaruszona.
- Sprawia, że zewnętrzny brzeg taśmy jest bardziej odporny na zaczepianie.
- Zapobiegają wypadaniu małych produktów przez szczeliny w taśmie.
- Współczynnik skrętu dla ograniczeń bocznych zachodzących o wielkości 0,50 cala (12,7 mm) wynosi 1,6.



¹ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi Klienta firmy Intralox.

Rozdzielacze toru		
Dostępna wysokość		Dostępne materiały
cale	mm	
0,75	19	Acetal, wykrywalny MX, SELM

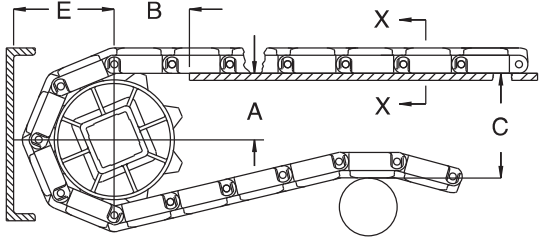


Wymiary ramy przenośnika

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary *A*, *B*, *C* i *E*.

W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru *A*.

Pełny opis wymiarów zawiera część *Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej*.



A ± 0,031 cala (1 mm) *C* ± (maks.)
B ± 0,125 cala (3 mm) *E* ± (min.)

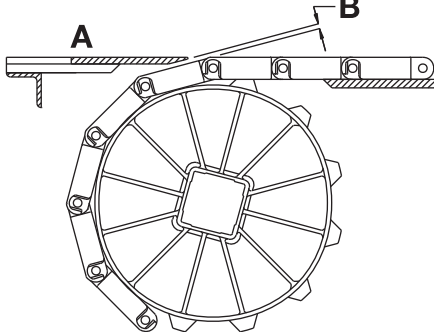
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki cale	mm	Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
			cale	mm						
Spirala S2900 DirectDrive										
6,2	157	13	2,75-2,84	70-72	2,51	64	6,27	159	3,49	89

Odstęp płytki statycznej

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwi obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma ząb się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmą. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

Uwaga: Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.

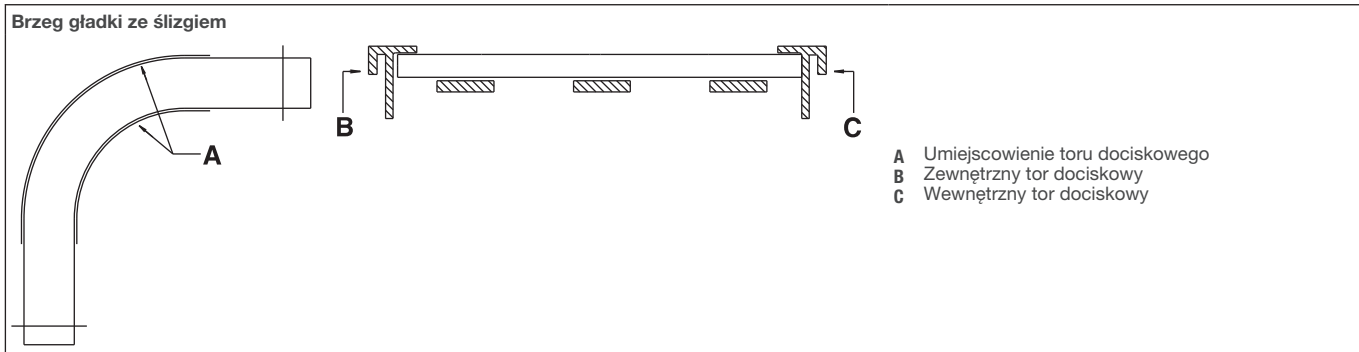


A Górna powierzchnia płytki statycznej
B Odstęp płytki statycznej

Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki cale	mm	Liczba zębów	cale	mm
			6,2	157

Tory dociskowe i ślizgi

Firma Intralox zaleca stosowanie ciągłych szyn dociskowych na całej długości skrzyżowania. Należy zamontować szyny przed zakrętem w odległości 1 szerokości taśmy. Szyny powinny kończyć się w odległości 1 szerokości taśmy za zakrętem. Dotyczy to zarówno górnej strony przenośnika, jak i sekcji powrotnej. Stosowanie torów dociskowych po obu stronach taśmy na całej powierzchni transportowej przenośnika jest zalecane, ale nie obowiązkowe. Patrz *Ślizgi zwyczajne*.



Ilustracja 18: Tory dociskowe i ślizgi dla taśm skręcających w poziomie serii 2900 flat-turns

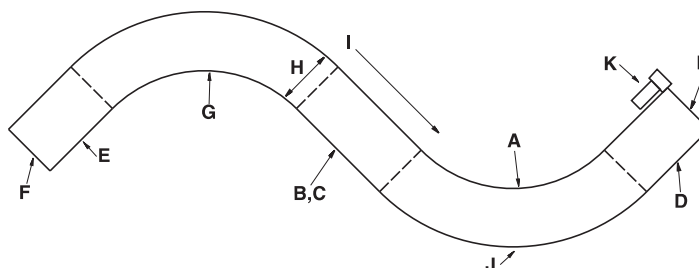
Instrukcje doboru taśmy

W celu uzyskania pomocy w doborze taśmy skrętnej i kabestanowego napędu spirali pracującego przy małym naprężeniu taśmy należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox. W celu zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości taśmy dla danego zastosowania skrętnego należy uruchomić program inżynierski. Patrz *Analiza programu inżynierskiego dla spirali i taśm skrętnych*, aby uzyskać więcej informacji.

Podsumowanie przewodnika projektowania z wykorzystaniem taśmy S2900

Więcej informacji można znaleźć w podręczniku *Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*, który udostępniła firma Intralox.

- | | |
|---|--|
| <p>A W przypadku standardowego brzegu minimalny promień zakrętu w przypadku taśmy S2900 wynosi 1,6 szerokości taśmy, mierząc od wewnętrznej strony brzegu.</p> <p>B Minimalna długość sekcji prostej wymagana pomiędzy zakrętami o przeciwnych kierunkach wynosi 1,6 szerokości taśmy. Skrócenie sekcji prostej spowoduje mocne ścieranie prowadnic bocznych i duże naprężenia ciągnące taśmy.</p> <p>C W przypadku zakrętów o tym samym kierunku nie ma minimalnej długości sekcji prostej wymaganej pomiędzy zakrętami.</p> <p>D Minimalna długość końcowej sekcji prostej (prowadzącej do wału napędowego) powinna wynosić co najmniej 5 stóp (1,5 m). Jeżeli 5 stóp (1,5 m) nie jest możliwe do uzyskania, mniejsza długość (do 1,5 x szerokość taśmy) wymaga użycia wyważonego naprężacza, aby uniknąć zużycia koła zębatego i problemów z prowadzeniem taśmy. Patrz <i>Zalecenia specjalne dotyczące jednostki naprężającej oraz kompensującej zmiany długości taśmy</i>.</p> | <p>E Minimalna długość pierwszej sekcji prostej (bezpośrednio za wałkiem swobodnym) jest równa 1,5 szerokości taśmy. Jeśli wymagane są krótsze długości (do 1 szerokości taśmy), w miejscu kół zębatach można wykorzystać rolkę bierną.</p> <p>F wałek swobodny</p> <p>G Pierwszy zakręt</p> <p>H Szerokość taśmy</p> <p>I Ruch taśmy</p> <p>J Drugi zakręt</p> <p>K Silnik napędowy</p> <p>L Wał napędowy</p> |
|---|--|



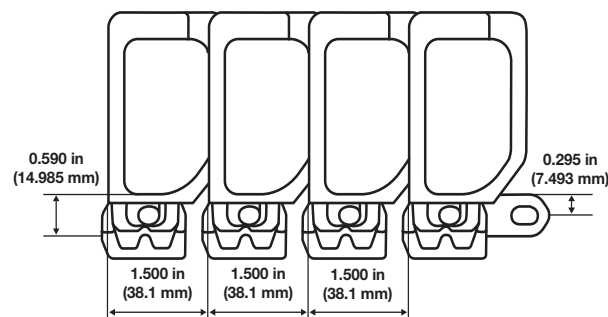
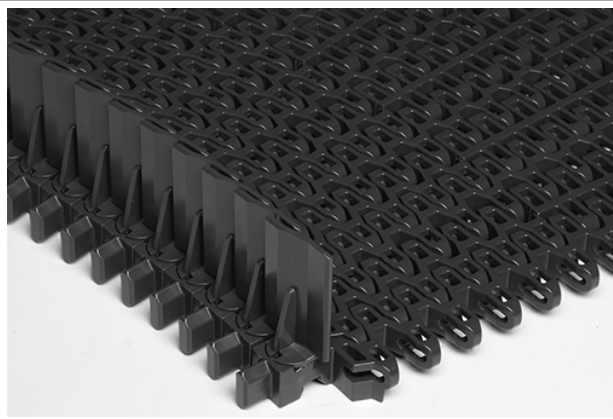
Ilustracja 19: Układ typowego podwójnego promienia

Spirala Samonośna Direct Drive™

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,5	38,1
Szerokość minimalna	12	304,8
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,52 × 0,39	13,0 × 10,0
Obszar otwarcia (przepuszczalność; pełne rozszerzenie)	44%	
Minimalny obszar otwarcia	26%	
Model zawiasów	Otwarty	
Metoda napędu	Napęd przegubowy	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zaślony brzeg, bez łba	


Uwagi na temat produktu

- **Pas ten ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo* w podręczniku firmy Intralox *Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.**
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Lekka, wytrzymała taśma o powierzchni gładkiej kratki ułatwiającej oddawanie produktów.
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Relatywnie jednorodny obszar otwarcia na szerokości taśmy ułatwia mrożenie i chłodzenie produktu.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Sekcji 2: Linia produktów*.
- Ścianki boczne są zamontowane na stałe i nie podlegają wymianie.
- Zaprojektowana do zastosowań wymagających zastosowania układarki – napędzana opatentowaną technologią DirectDrive.
- Odstępy warstw: dostępne w wersji 60 mm, 80 mm lub 100 mm.


Dane taśmy


Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu Ø 0,240 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy spiralnej ¹		Zakres temperatury (ciągłej) ²		Ciężar taśmy	
		funty/ stopę	kg/m	funty	kg	°F	°C	funty/ stopę kw.	kg/m ²
Acetal	Acetal	1600	2381	475	215	-50 do 200	Od -46 do 93	2,18	10,64

¹ Publikowane wartości wytrzymałości taśmy spiralnej oraz metody jej obliczania różnią się w zależności od producenta taśm spiralnych. Celem dokładnego porównania wytrzymałości taśm spiralnych prosimy o konsultację z inżynierem ds. spirali Intralox.

² W zastosowaniach, w których występuje zginanie boczne (skrętne), temperatura robocza nie może przekraczać 180°F (82°C).


Koła zębate z acetalu¹

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. śr. pomiarowa cale	Nom. śr. pomiarowa mm	Nom. śr. zewnętrzna cale	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. szerokość pias-ty (cale)	Nom. szerokość pias-ty (mm)	Dostępne rozmiary otworów			
							Amerykańskie		Metryczne	
							Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
13 (2,97%)	6,2	157	6,4	163	1,2	30,5	1-7/16	1,5	40	60
							2	2,5		



Koło pomocnicze

Dostępna średnica podziałowa		Dostępne rozmiary otworów			
cale	mm	Amerykańskie		Metryczne	
		Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
6,2	157	1-7/16, 2	1,5, 2,5		40, 60

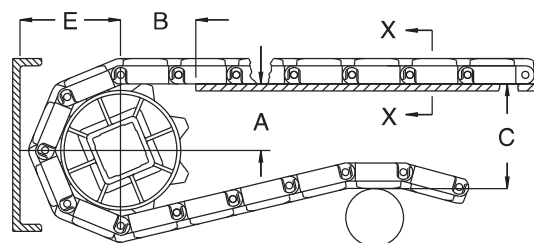


Wymiary ramy przenośnika

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary *A*, *B*, *C* i *E*.

W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru *A*.

Pełny opis wymiarów zawiera część *Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej*.



A ± 0,031 cala (1 mm) C ± (maks.)
B ± 0,125 cala (3 mm) E ± (min.)

Opis koła zębatego		A		B		C		E		
Średnica podziałki cale	mm	Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
			cale	mm						
Spirala Samonośna Direct Drive S2950										
6,2	157	13	2,71-2,81	69-71	2,47	63	6,20	157	3,46	88

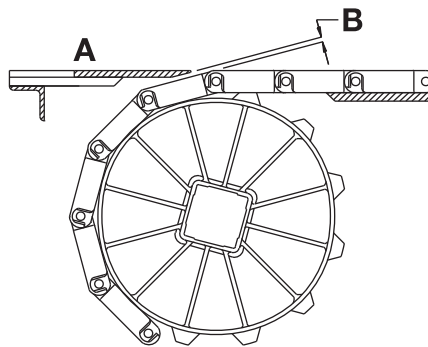
¹ Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi Klienta firmy Intralox.

Odstęp płytki statycznej

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zażębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza *stały* punkt (końcówkę płytki statycznej) na *różną* odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmą. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

Uwaga: Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przeniesienia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.



A Górna powierzchnia płytki statycznej

B Odstęp płytki statycznej

Opis koła zębatego		Odstęp		
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
6,2	157	13	0,092	2,3

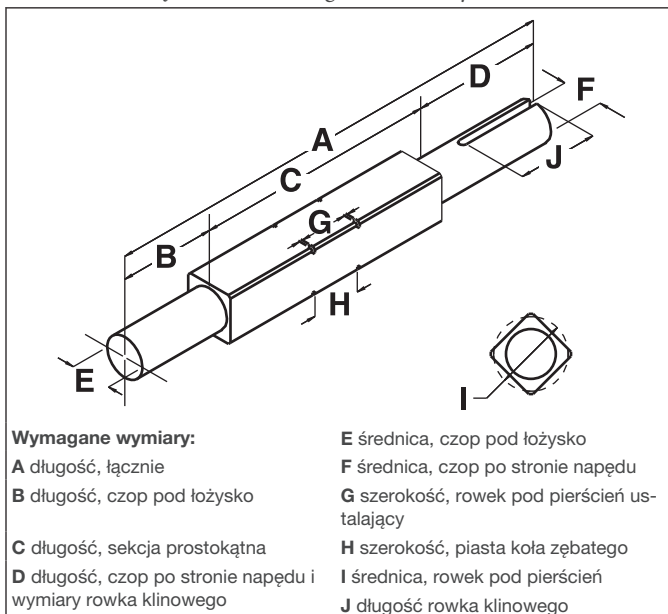
Wałki prostokątne

Obrabiane według parametrów określonych przez klienta

Po przycięciu pozycji asortymentowej na określoną długość wał nieobrobiony jest precyzyjnie prostowany. Następnie wytoczone zostają czopy pod łożyska oraz nacięte wymagane rowki pod pierścienie ustalające*, rowki klinowe i szfrowania. Na ostatnim etapie przed wysyłką jest wykonywana gruntowna kontrola jakości. Aby uzyskać pomoc w określeniu wymiarów wału, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

*Jeśli wał ma działać pod wysokim obciążeniem taśmy, wycinanie rowków pod pierścienie ustalające jest niezalecane. W takim przypadku zalecanym rozwiązaniem są samoczynne lub dzielone ustalacze pierścieniowe wytrzymujące wysokie obciążenia. W celu uzyskania zaleceń dotyczących pierścieni ustalających należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

Uwaga: Jeśli wał jest używany w przekładni wału drążonego, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.



Ilustracja 20: Wymiary wału

Wałki oferowane przez Intralox USA ¹ Tolerancje wałka w calach			
Rozmiar wału prostokątnego	Stal węglowa (C-1018)	Stal nierdzewna (303/304)	Stal nierdzewna (316)
0,625 cala	Od +0,000 do -0,003	Od +0,000 do -0,004	Od +0,000 do -0,004
1 cal	Od +0,000 do -0,003	Od +0,000 do -0,004	Od +0,000 do -0,004
1,5 cala	Od +0,000 do -0,003	Od +0,000 do -0,006	Od +0,000 do -0,006
2,5 cala	Od +0,000 do -0,004	Od +0,000 do -0,008	Od +0,000 do -0,008
3,5 cala ²	Od +0,000 do -0,005	Od +0,000 do -0,005	ND

Wałki oferowane przez firmę Intralox Europe ³ Tolerancje wałka w milimetrach		
Rozmiar wału prostokątnego	Stal węglowa (KG-37)	Stal nierdzewna (303/304)
25 mm	Od +0,000 do -0,130	Od +0,000 do -0,130
40 mm	Od +0,000 do -0,160	Od +0,000 do -0,160
60 mm	Od +0,000 do -0,180	Od +0,000 do -0,180
65 mm	Od +0,000 do -0,180	Od +0,000 do -0,180
90 mm	Od +0,000 do -0,220	Od +0,000 do -0,220

Tolerancje (o ile nie określono inaczej)	
Ogólna długość	< 48 cali ± 0,061 cala (< 1200 ± 0,8 mm) > 48 cali ± 0,125 cala (> 1200 ± 1,2 mm)
Średnica czopa	-0,0005 cala/-0,003 cala (Øh7 vlgs NEN-ISO 286-2)
Szerokość rowka klinowego	+ 0,003 cala/- 0,000 cala (+ 0,05/- 0,00 mm)

Wykończenia powierzchni	
Czop	63 mikrocala(1,6 mikrometra)
Inne obrobione powierzchnie	125 mikrocala(3,25 mikrometra)

Rowki klinowe	
Amerykańskie rozmiary	O ile nie określono inaczej – amerykańskie rowki klinowe są wykonywane pod kliny równoległe kwadratowe (ANSI B17.1 – 1967, R1973).
Rozmiary metryczne	Metryczne rowki klinowe są wykonywane pod płaskie kliny z okrągłymi końcami (DIN 6885-A).

¹ Informacje o wałkach o długości przekraczającej 12 stóp można uzyskać bezpośrednio od firmy Intralox.

² Wały 3,5-calowe ze stali węglowej mogą być niklowane, aby były bardziej odporne na korozję.

³ Informacje o wałkach o długości przekraczającej 2 m można uzyskać bezpośrednio od firmy Intralox.

Pierścienie ustalające i przesunięcie centralnego koła zębatego

Wybór zalecanych pierścieni ustalających

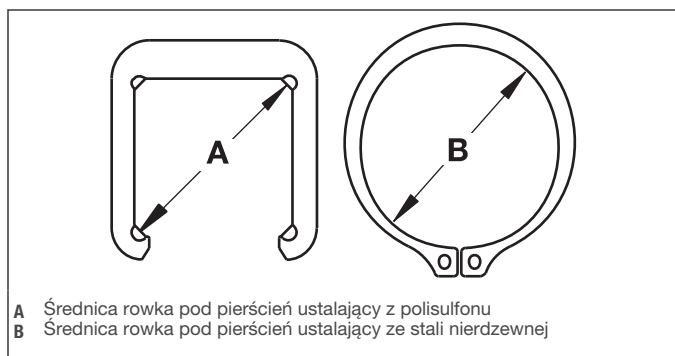
Firma Intralox zaleca użycie pierścieni ustalających w celu zamocowania jednego koła zębatego na każdym wałku. Zamocowane koło zębate ogranicza poprzeczny ruch taśmy podczas pracy. W wielu zastosowaniach z powodzeniem stosuje się pierścienie sprężynowe. Wymagają one jednak nacięcia małych rowków w narożnikach wału. W niektórych zastosowaniach, gdzie obciążenia taśmy są większe i naprężenia w wałku również, rowki pod pierścienią są niepożądane, ponieważ tworzą miejsca, w których koncentrują się naprężenia. W takich przypadkach firma Intralox zaleca stosowanie alternatywnych pierścieni ustalających, które nie wymagają rowków, takich jak pierścienie samoustalające lub dzielone.

Tabela 10 przedstawia zalecane ograniczenia siły ciągnącej taśmy w funkcji rozpiętości wału między łożyskami i pomaga ustalić, czy możliwe jest wykonywanie rowków pod pierścienie ustalające. Jeśli dla danego rozmiaru i rozpiętości wału siła ciągnąca taśmy (BP), przekracza pokazane wartości, należy wybrać pierścień, który nie wymaga nacinania rowków na wałku.

Standardowe pierścienie ustalające

- Plastikowe pierścienie ustalające są dostępne w rozmiarach pasujących do wałów prostokątnych 1,5 cala i 2,5 cala.
- Standardowe pierścienie ustalające są wykonane z polisulfonu.
- Zakres temperatury polisulfonu wynosi od -125°F do 300°F (od -98°C do 149°C).
- Plastikowe pierścienie ustalające wymagają rowków identycznych z tymi używanymi do pierścieni ustalających ze stali nierdzewnej na wałkach 1,5 i 2,5 cala. Więcej informacji zawiera tabela rowków w sekcji Pierścienie ustalające wykonane ze stali nierdzewnej.
- Użycie plastikowych pierścieni ustalających jest objęte następującymi ograniczeniami:

Ograniczenia w użyciu plastikowych pierścieni ustalających					
Rozmiar pierścienia ustalającego	Standardowe pierścienie ustalające NIE będą działały z następującymi kołami zębatymi:				
	Seria	Średnica podziałki ²		Rozmiar otworu	
		cale	mm	cale	mm
1,5 cala	400	4,0	102	1,5	40
	1600	3,2	81	1,5	40
2,5 cala	400	5,2	132	2,5	40
	1100	3,1	79	2,5	40



Ilustracja 21: Pierścienie ustalające

- Pierścienie ustalające wykonane ze stali nierdzewnej są dostępne w rozmiarach pasujących do wałów prostokątnych 5/8 cala, 1,0 cala, 1,5 cala, 2,5 cala, 3,5 cala, 25 mm, 40 mm, 60 mm, 65 mm i 90 mm.

- Są dostępne następujące pierścienie ANSI, typ 3AMI spełniające wymagania normy MIL SPEC R-2124B:

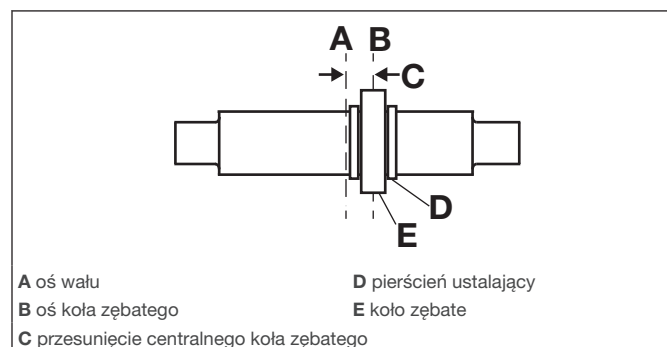
Rozmiar wału	Wymiary rowka pod pierścienią ustalającą i fazowania		
	Średnica rowka	Szerokość	Fazowanie ¹
5/8 cala	0,762 ± 0,003 cala	0,046 + 0,003/- 0,000 cala	0,822 ± 0,010 cala
1 cala	1,219 ± 0,005 cala	0,056 + 0,004/- 0,000 cala	1,314 ± 0,010 cala
1,5 cala	1,913 ± 0,005 cala	0,086 + 0,004/- 0,000 cala	2,022 ± 0,010 cala
2,5 cala	3,287 ± 0,005 cala	0,120 + 0,004/- 0,000 cala	3,436 ± 0,010 cala
3,5 cala	4,702 ± 0,005 cala	0,120 + 0,004/- 0,000 cala	4,773 ± 0,010 cala
25 mm	30 ± 0,1 mm	2,0 + 0,15/- 0,00 mm	33 ± 0,25 mm
40 mm	51 ± 0,1 mm	2,5 + 0,15/- 0,00 mm	54 ± 0,25 mm
60 mm	80 ± 0,1 mm	3,5 + 0,15/- 0,00 mm	82 ± 0,25 mm
65 mm	85 ± 0,1 mm	3,5 + 0,15/- 0,00 mm	89 ± 0,25 mm
90 mm	120 ± 0,1 mm	4,5 + 0,15/- 0,00 mm	124 ± 0,25 mm

Uwaga: W niektórych przypadkach rowki pod pierścienie ustalające są odsunięte od środka wału. Patrz *Zablokowanie kół zębatych*

- Pierścienie ustalające ze stali nierdzewnej mają następujące ograniczenia:

Ograniczenia w użyciu pierścieni osadzczych wykonanych ze stali nierdzewnej			
Rozmiar pierścienia ustalającego	Pierścienie wykonane ze stali nierdzewnej nie działają z następującymi kołami zębatymi:		
	Seria	Średnica podziałki ²	
		cale	mm
1,219 cala	900	2,1	53
	1100	2,3	58

Pozycje zablokowanych kół zębatych na wale



Ilustracja 22: Położenie zablokowanego koła zębatego

Korzystając z poniższej tabeli, można określić prawidłowe przesunięcie osi koła zębatego.

Aby uniknąć nieprawidłowego umieszczenia rowków obrobionego pierścienia ustalającego, należy rozważyć użycie *Samoczynne pierścienie ustalające* lub *Dzielone kołnierzone pierścienie ustalające*, co pozwoli na łatwą regulację położenia osi koła i nie wymaga rowków na wale.

Umieszczenie osi koła zębatego może się zmienić, gdy łączone są różne modele taśm. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

Seria	Liczba ogniw	Przesunięcie centralnego koła zębatego				Uwagi
		Przesunięcie		Maks. odstęp kół		
		cale	mm	cale	mm	
100	parzysta	0	0	6	152	
	nieparzysta	0,12	3	6	152	
200	parzysta, nieparzysta	0	0	7,5	191	
	Seria 200 Raised Rib	parzysta, nieparzysta	0,09	2,3	7,5	191
400	parzysta	0	0	6	152	

¹ Fazowanie wału jest konieczne, aby pasowały do niego odlane koła zębate S200, S400 i S800.

² Koła zębate o średnicy podziałkowej 2,1 cala (53 mm) i (58 mm) S900 muszą być zablokowane za pomocą śrub dociskowych. Po obu stronach koła zębatego należy umieścić śrubę dociskową. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

Przesunięcie centralnego koła zębatego						
Seria	Liczba ogniw	Przesunięcie		Maks. odstęp kół		Uwagi
		cale	mm	cale	mm	
	nieparzysta	0,16	4	6	152	
400 Roller Top, Angled Roller, Transverse Roller Top	Patrz Przesunięcie centralnego koła zębatego w przypadku taśm z rolkami.					
550	parzysta	0	0	5	127	
	nieparzysta	0,5	12,7	5	127	
560	parzysta	0,5	12,7	6	152	
	nieparzysta	0	0	6	152	
800	parzysta, nieparzysta	0	0	6	152	
Koła zębate Angled EZ Clean serii 800	parzysta, nieparzysta	0,16	4	6	152	Upewnić się, że koła zębate o 6, 10 i 16 zębach są umieszczone na osi taśmy.
Seria 800 Raised Rib	parzysta	3	76	6	152	
	nieparzysta	0	0	6	152	
850	parzysta, nieparzysta	0	0	6	152	
888	Więcej informacji można znaleźć w sekcji z instrukcjami do serii 888 lub uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.					
900	parzysta	0	0	4	102	
	nieparzysta	0,16	4	4	102	
Seria 900 Open Flush Grid	Aby uzyskać informacje na temat przesunięcia i liczby ogniw, patrz Seria 900 w instrukcji instalacji lub skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.					
1000	parzysta	0	0	6	152	
	nieparzysta	0,25	6,44	6	152	
Seria 1000 Insert Roller, High Density Insert Roller	parzysta	1,5	38,1	6	152	
Seria 1000 High Density Insert Roller 85 mm	nieparzysta	0	0	6	152	
	nieparzysta	0	0	6	152	
1100	parzysta (całkowita)	0	0	4	102	Stalowe koła zębate o 8 i 12 zębach można umieszczać na osi taśmy.
	nieparzysta (całkowita)	0,5	12,7	4	102	
	parzysta, nieparzysta	0,25	6,35	4	102	Parzysta lub nieparzysta liczba ogniw z przyrostem 0,5 cala (12,7 mm). Stalowe koła zębate o 8 i 12 zębach można umieszczać na osi taśmy.
Koła zębate 1100 EZ Track	parzysta (całkowita)	0,19	4,8	4	102	
	nieparzysta (całkowita)	0,31	7,9	4	102	
	parzysta, nieparzysta	0,06	1,52	4	102	Parzysta lub nieparzysta liczba ogniw z przyrostem 0,5 cala (12,7 mm)
1200				6	152	Aby uzyskać informacje na temat przesunięcia i liczby ogniw, patrz Seria 1200 w instrukcji instalacji lub skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
1400	parzysta	0	0	6	152	
	nieparzysta	0,5	12,7	6	152	
1400 FG				6	152	Aby uzyskać informacje na temat przesunięcia i liczby ogniw, patrz Seria 1400 w instrukcji instalacji lub

Przesunięcie centralnego koła zębatego						
Seria	Liczba ogniw	Przesunięcie		Maks. odstęp kół		Uwagi
		cale	mm	cale	mm	
						skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
1500				6	152	Aby uzyskać informacje na temat przesunięcia i liczby ogniw, patrz Seria 1500 w instrukcji instalacji lub skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
1600	parzysta, nieparzysta	0	0	4	102	
1650	parzysta, nieparzysta	0,25	6,4	4	102	Koło zębate o 20 zębach ma zerowe przesunięcie.
1700	parzysta	0,5	12,7	4	102	
	nieparzysta	0	0	4	102	
1750	parzysta	0	0	4	102	Podczas określania liczby ogniw należy odrzucić 0,5 ognia.
	nieparzysta	0,5	12,7	4	102	
1800	parzysta, nieparzysta	0	0	6	152	
1900				3	76	Aby uzyskać informacje na temat przesunięcia i liczby ogniw, patrz Seria 1900 w instrukcji instalacji lub skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
2100	parzysta, nieparzysta	1,97	50	3,94	100	
2200	parzysta	0,25	6,4	4	102	Podczas określania liczby ogniw należy odrzucić 0,5 ognia. Przesunięcie w lewo od osi wałka, patrząc w preferowanym kierunku ruchu taśmy.
	nieparzysta	0,25	6,4	4	102	Podczas określania liczby ogniw należy odrzucić 0,5 ognia. Przesunięcie w prawo od osi wałka, patrząc w preferowanym kierunku ruchu taśmy.
2300	parzysta	0	0	6	152	
	nieparzysta	1,5	38	6	152	
2400	parzysta	0,125	3,2	6	152	Podczas określania liczby ogniw należy odrzucić 0,5 ognia. Przesunięcie w lewo od osi wałka, patrząc w preferowanym kierunku ruchu taśmy.
	nieparzysta	0,125	3,2	6	152	Podczas określania liczby ogniw należy odrzucić 0,5 ognia. Przesunięcie w prawo od osi wałka, patrząc w preferowanym kierunku ruchu taśmy.
2600	parzysta, nieparzysta	0	0	8	203	
2700	parzysta, nieparzysta	0	0	8	203	
2800	parzysta	0	0	6	152	
	nieparzysta	0,5	12,7	6	152	
4400	parzysta, nieparzysta	0,5	12,7	9	229	
4500	parzysta	0,5	12,7	6	152	
	nieparzysta	0	0	6	152	
4500 koła zębate dwuzębne	parzysta	0	0	6	152	
9000	nieparzysta	0,5	12,7	6	152	
	parzysta	0,5	12,7	4	102	

Przesunięcie centralnego koła zębatego						
Seria	Liczba ogniw	Przesunięcie		Maks. odstęp kół		Uwagi
		cale	mm	cale	mm	
	nieparzysta	0	0	4	102	
Napęd zawiasowy 10000 (preferowany)	parzysta	0,25	6,3	5,91	150	Przesunięcie w lewo od osi wałka, patrząc w preferowanym kierunku ruchu taśmy.
	nieparzysta	0,25	6,3	5,91	150	Przesunięcie w prawo od osi wałka, patrząc w preferowanym kierunku ruchu taśmy.
Napęd centralny 10000	parzysta	0,25	6,3	5,91	150	Przesunięcie w prawo od osi wałka, patrząc w preferowanym kierunku ruchu taśmy.
	nieparzysta	0,25	6,3	5,91	150	Przesunięcie w lewo od osi wałka, patrząc w preferowanym kierunku ruchu taśmy.
	Liczba rolek w rzędzie					
400 Roller Top, Angled Roller, Transverse Roller Top	parzysta	0	0	6	152	
	nieparzysta	1	25,4	6	152	

Przesunięcie centralnego koła zębatego w przypadku taśm z rolkami						
Seria	Liczba rolek	Przesunięcie		Maks. odstęp kół		Uwagi
		cale	mm	cale	mm	
400	parzysta	0	0	6	152	
	nieparzysta	1	25,4	6	152	
4500	parzysta	0	0	6	152	
	nieparzysta	1	25,4	6	152	
4550	parzysta	0	0	6	152	
	nieparzysta	1	25,4	6	152	
7000	Podzielna przez 4	1	25,4	6	152	Liczba rolek = szerokość taśmy w calach - 1 (szerokość taśmy w mm/25,4 - 1)
	Niepodzielna przez 4	0	0	6	152	
7050	Podzielna przez 8	1	25,4	6	152	
7050	Niepodzielna przez 8	0	0	6	152	

Samoczynne pierścienie ustalające

Samoczynne pierścienie ustalające są dostępne w rozmiarach pasujących do wałków 1,0 cal, 1,5 cala, 2,5 cala, 3,5 cala, 40 mm, 60 mm i 65 mm.

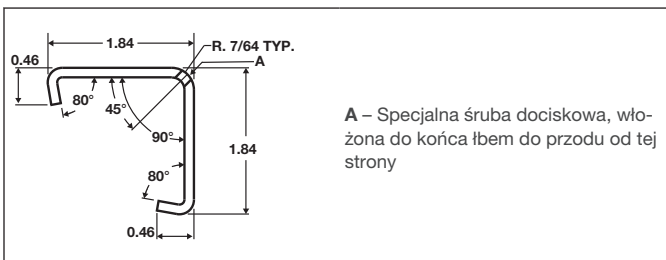


Ilustracja 23: Samoczynne pierścienie ustalające

- Pierścienie ustalające są wykonane z odpornej na korozję stali nierdzewnej 316.
- Obrabianie rowków w wale jest niepotrzebne, a osadzenie tych pierścieni ustalających nie wymaga zdejmowania wału.

- Samoczynne pierścienie ustalające są akceptowane przez USDA-FSIS.
- Samoczynne pierścienie ustalające zatrzymują się w odpowiednim miejscu na wale prostokątnym i są mocowane specjalną śrubą dociskową, która nie może wypaść z pierścienia podczas pracy.
- Krawędzie wału muszą być szlifowane, aby pierścień ustalający działał poprawnie.
- Samoczynne pierścienie ustalające nie są zalecane w przypadku zastosowań, w których można się spodziewać znacznych sił bocznych.
- Użycie samoczynnych pierścieni ustalających jest objęte następującymi ograniczeniami:

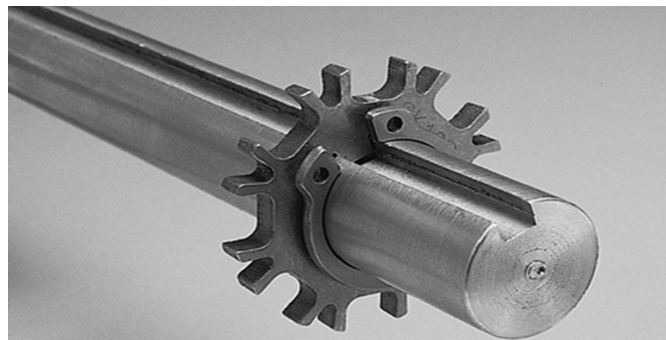
Ograniczenia w użyciu samoczynnych pierścieni ustalających			
Rozmiar pierścienia ustalającego	Samoczynne pierścienie ustalające NIE będą działały z następującymi kołami zębatymi:		
	Seria	Średnica podziałki	
		cale	mm
Odstęp 1,0 cala	100	2,0	51
	900	2,1	53
	1100	2,3	58
40 mm	900	3,1	79
	1000	3,1	79
	1100	3,1	79
	1600	3,2	81
65 mm	400	5,2	132



A – Specjalna śruba dociskowa, włożona do końca łbem do przodu od tej strony

Pierścienie ustalające do wałków okrągłych

- Pierścienie ustalające do wałków okrągłych są dostępne w rozmiarach pasujących do wałków okrągłych 0,75 cala, 1,0 cala i 25 mm.
- Pierścienie ustalające są wykonane ze stali nierdzewnej.
- Nie wymaga rowka do umieszczenia, ponieważ tarcie utrzymuje pierścień ustalający na miejscu. Należy unikać rowków na wałach okrągłych. Rowki powodują zużycie i uszkodzenie wału.



Ilustracja 24: Pierścienie ustalające na wałki okrągłe

Dzielone kołnierzowe pierścienie ustalające

Dostępne są dzielone kołnierzowe pierścienie ustalające do mocowania wałków o następujących rozmiarach:

Dzielony kołnierkowy pierścień ustalający/rozmiary wałka	
Wał prostokątny	Wał okrągły
1,5 cala	3/4 cala
2,5 cala	1 cal
40 mm	1-3/16 cala
60 mm	1-1/4 cala
	1-3/8 cala
	1-7/16 cala
	1-1/2 cala
	2 cale

- Pierścienie ustalające są wykonane ze stali nierdzewnej 304.
- Są przeznaczone do użycia w zastosowaniach, w których koła zębate są poddawane znacznym obciążeniom bocznym.
- Te pierścienie ustalające nie wymagają fazowania wału. Ponadto nie trzeba zdejmować wału, aby je zamontować.
- Użycie dzielonych kołnierkowych pierścieni ustalających jest objęte następującymi ograniczeniami:

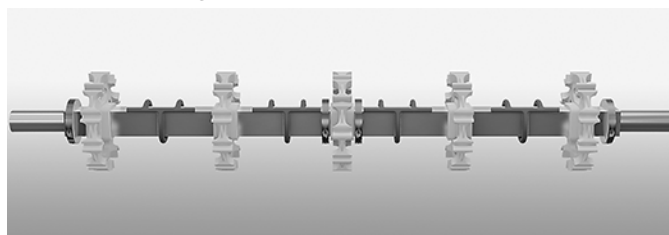
Ograniczenia w użyciu dzielonych kołnierkowych pierścieni ustalających			
Rozmiar pierścienia ustalającego	Dzielone kołnierkowe pierścienie ustalające NIE działają z następującymi kołami zębatymi:		
	Seria	Średnica podziałki	
		cale	mm
1,5 cala i 40 mm	400	4,0	102
	900	3,1	79
	900	3,5	89
	1000	3,1	79
	1100	3,1	79
	1100	3,5	89
	1600	3,2	81
2,5 cala i 60 mm	400	5,2	132
	1000	4,6	117
	1100	4,6	117
	1400	4,9	124
	2600	5,2	132
	2700	5,2	132

Elementy dystansowe kół zębatach

Użycie elementów dystansowych kół zębatach i pierścieni ustalających w zalecanych miejscach zapobiega problemom związanym z przemieszczeniem kół zębatach i zużyciem taśmy. Firma Intralox może zapewnić zalecaną konfigurację napędu, w tym koła zębata, elementy dystansowe i pierścienie ustalające do danego zastosowania oraz szczegółowe wytyczne dotyczące projektowania przenośników do modułowych taśm z tworzywa sztucznego Intralox™ FoodSafe®. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.



Ilustracja 25: Dzielone kołnierkowe pierścienie ustalające



Ilustracja 26: Elementy dystansowe kół zębatach na wałach kwadratowych z kołami zębatymi i pierścieniami ustalającymi

Element dystansowy koła zębatego ¹					
Nom. Szerokość elementu dystansowego koła zębatego		Dostępne rozmiary otworów			
		Amerykańskie		Metryczne	
cale	mm	Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
1,0	25		1,5		40
1,5	38		1,5		40
2,0	51		1,5		40
3,0	76		1,5		40
3,5	89		1,5		40
4,0	102		1,5		40
5,0	127		1,5		40

Nasadki z otworem okrągłym

Do kół z otworem kwadratowym 1,5 cala są dostępne nasadki umożliwiające ich montaż na wałach o średnicy 1 cala. Należy je stosować tylko do taśm działających pod lekkim obciążeniem lub wąskich, o szerokości do 18 cali (460 mm).

Nasadki są wykonane z polipropylenu z dodatkiem włókna szklanego, co zapewnia odpowiednią wytrzymałość i odporność chemiczną. Nasadki te nie mogą być jednak używane z dzielonymi kołami zębatymi oraz kołami zębatymi odpornymi na ścieranie.

¹ Informacji o dostępnych materiałach udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

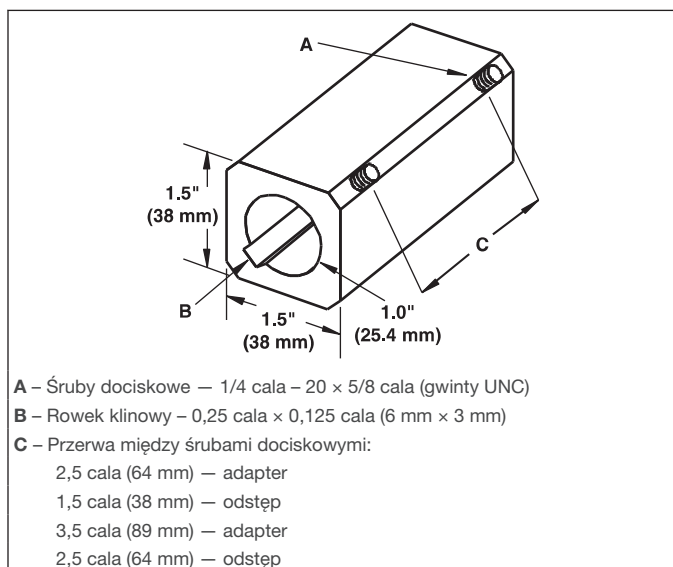
Nasadki są dostępne w dwóch rozmiarach: 2,5 cala (64 mm) i 3,5 cala (89 mm). Do utrzymywania w miejscu kół zębatach na nasadkach oraz do mocowania koła centralnego na wale służą śruby dociskowe. W nasadce 3,5 cala (89 mm) znajduje się trzeci otwór gwintowany pasujący do piasty o określonej szerokości. Aby określić, który adapter ma być używany z daną szerokością piasty koła zębatego, należy zapoznać się z poniższą *Tabelą wyboru nasadki z otworem okrągłym*.

W przypadku niektórych kombinacji rozmiaru nasadki i szerokości piasty koła na nasadce można umieścić więcej niż jedno koło zębate. Więcej informacji można znaleźć w kolumnie kół zębatach/adapterów w poniższej *Tabeli wyboru nasadki z otworem okrągłym*.

Limit momentu obrotowego nasadki 2,5 cala (64 mm) wynosi 875 in-lb (10 000 mm-kg). Limit momentu obrotowego nasadki 3,5 cala (89 mm) wynosi 1200 in-lb (13 800 mm-kg). Nasadka może być eksploatowana w temperaturze od 45°F (7°C) do 120°F (50°C).

Nasadki z otworem okrągłym nie są zalecane do użytku z dzielonymi kołami zębataymi ani kołami zębataymi odpornym na ścieranie.

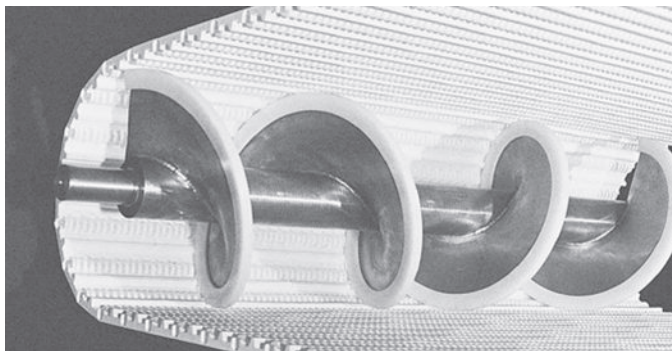
Tabela wyboru nasadki z otworem okrągłym ¹							
Szerokości piasty koła		Zablokowane centralne koło zębate				Koła swobodnie poruszające się	
		Rozmiary nasadki		Koła zębate/nasadka	Rozmiary nasadki		Koła zębate/nasadka
cale	mm	cale	mm		cale	mm	
0,75	19	2,5	64	2	2,5	64	1
1,00	25	2,5	64	1	3,5	89	1
1,25	32	3,5	89	2	3,5	89	1
1,50	38	2,5	64	1	3,5	89	1
2,50	64	3,5	89	1	3,5	89	1



Ilustracja 27: Nasadka z otworem okrągłym

¹ Do zamocowania koła zębatego na nasadce może być potrzebny element dystansowy.

Ślimaki swobodne



W zastosowaniach, gdzie wał po stronie napędowej i koła zębate muszą być utrzymywane w czystości, można użyć ślimaków firmy Intralox. Zakrzywione powierzchnie ślimaka z zabierakami kierują zanieczyszczenia ze środka taśmy w stronę brzegów, skąd mogą bez szkody spaść na podłogę lub do pojemnika.

Firma Intralox oferuje ślimaki o dwóch średnicach nominalnych: 6 cali (152 mm) i 9 cali (229 mm). Podziałka zabieraka, czyli odległość osiowa, którą zabierak pokonuje, aby zamieść pełny okrąg, wynosi także 6 cali (152 mm) w przypadku pierwszej średnicy i 9 cali (229 mm) w przypadku drugiej. Ponieważ ślimak podpira równocześnie koniec nienapędzany taśmy, z każdą średnicą nominalną jest związana pewna minimalna długość ślimaka, aby zapewnić poprawne podparcie taśmy. Są dostępne ślimaki podwójne do bardzo wąskich taśm lub dodatkowego podparcia. Wszystkie ślimaki są montowane na wale okrągłym o średnicy 2,5 cala (63,5 mm). Maksymalna średnica czopa wynosi 2,5 cala (63,5 mm), a jego minimalna długość 2 cale (50,8 mm).

Wymiary ślimaka							
Średnica nominalna		Średnica rzeczywista		Min. długość ślimaka podwójnego (bez czopów)		Min. długość ślimaka podwójnego (bez czopów)	
cale	mm	cale	mm	cale	mm	cale	mm
6	152	6,7	170	12,5	318	6,5	165
9	229	9,7	246	18,5	470	9,5	241

Ślimaki firmy Intralox mogą być wykonane ze stali węglowej lub nierdzewnej. Ślimaki ze stali węglowej są utwardzane i lakierowane, aby były lepiej zabezpieczone. Do brzegów zabieraków wszystkich ślimaków jest przymocowana gruba część ślizgu UHMW. Do zastosowań wymagających zgodności z normami USDA-FSIS są dostępne ślimaki ze stali nierdzewnej z wypolerowanym ścięciem spawu.

Ślimaków firmy Intralox można używać w zastosowaniach, w których nadmierna ilość zanieczyszczeń może utrudniać działanie kół, a nawet uszkodzić taśmę.

Zespół ślimaka swobodnego należy umieszczać na ramie przenośnikowej w taki sposób, aby kształt litery „V” znajdujący się pośrodku ślimaka (w miejscu zbiegania się lewych i prawych zabieraków) był zwrócony w kierunku ruchu taśmy. Wyregulować naprężacze oraz kompensatory zmian długości, jeśli są używane, w taki sposób, aby uzyskać jednakowe naprężenie po obu stronach.

Elementy ślimaka	Materiał wykonania zabieraka		
	Stal węglowa	Stal nierdzewna	Stal nierdzewna USDA-FSIS
Rozmiar ślimaka 6 cali (152 mm)	•	•	•
Rozmiar ślimaka 9 cali (229 mm)	•	•	•
Spoiny przerywane	•	•	
Ciągłe, wypolerowane powierzchnie spawu			•
Brzeg zabieraka UHMW	•	•	•
Szara farba podkładowa	•		

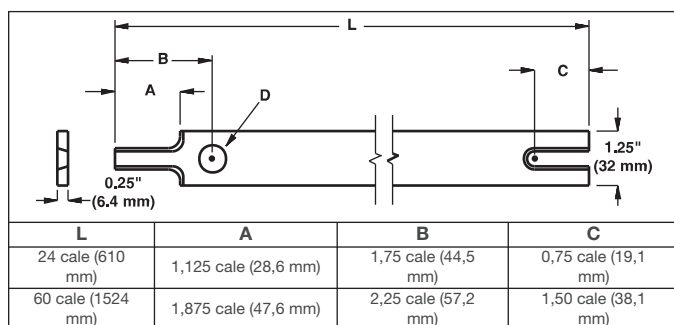
Ślimaki firmy Intralox nie mają wbudowanej funkcjonalności prowadzenia. Może być wymagane zamontowanie z boku na końcu swobodnym ślizgów.

Ślizgi

Ślizgi płaskie

Standardowe ślizgi płaskie mogą być wykonane z UHMW oraz nylatronu (nylonu z domieszką molibdenu). Profile ślizgowe z polietylenu UHMW mają następujące wymiary: 0,25 cala (6 mm) grubości × 1,25 cala (32 mm) szerokości × 120 cali (3048 mm). Profile ślizgowe z Nylatronu mają następujące wymiary: 0,125 cala (3 mm) grubości × 1,25 cala (32 mm) szerokości × 48 cali (1219 mm). Ślizgi z polietylenu UHMW mają atesty FDA i USDA-FSIS jako dopuszczone do kontaktu z żywnością. Ślizgi z nylatronu nie są dopuszczone przez FDA i USDA-FSIS do zastosowań spożywczych.

Płaskie profile ślizgowe z wpustem na końcach mają wcięcia, co umożliwia zachodzenie na zakładkę i ciągłość podparcia. Profile ślizgowe z UHMW są dostępne w długościach 24 cale (610 mm) i 60 cali (1524 mm). W zakres dostawy wchodzi elementy łączące.

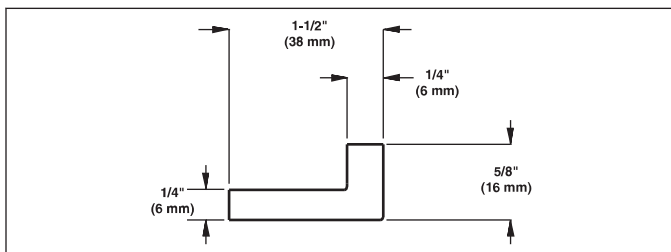


Ilustracja 28: Płaskie ślizgi finger-joint z grzebieniem łączącym

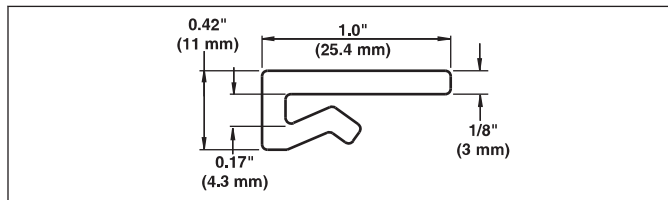
Ślizgi kątowe i zaciskowe

Intralox oferuje ponadto różne ślizgi kątowe i zaciskowe. Ślizgi zaciskowe są zawsze długości 120 cali (3048 mm). Ślizgi te przeznaczone są do mocowania bezpośrednio na ramach przenośnikowych bez elementów łączących.

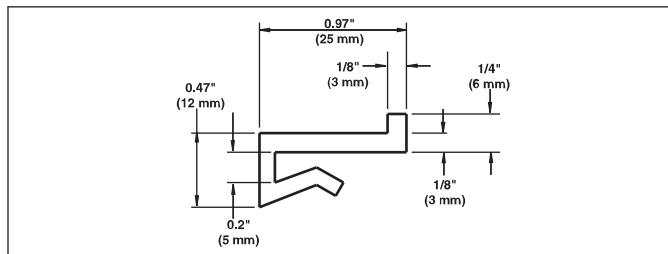
- Do nowych aplikacji używać na powierzchniach transportowych i sekcjach powrotnych przenośnika płaskich ślizgów o szerokiej powierzchni.
- Należy używać ślizgów zaciskowych wyłącznie w przypadku modernizacji, do zastosowań o małych obciążeniach lub do celów testowych. Ślizgi zaciskowe nie są zalecane do normalnej pracy produkcyjnej.
- Informacje dotyczące określonych zastosowań można uzyskać w dziale obsługi klienta firmy Intralox.



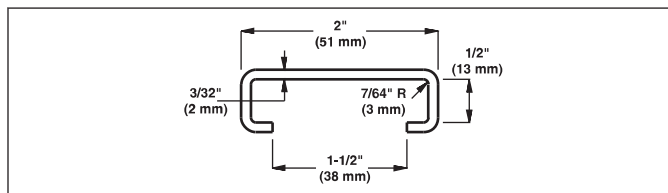
Ilustracja 29: Standardowe ślizgi kątowe z UHMW (B6XX21IXXWMV)



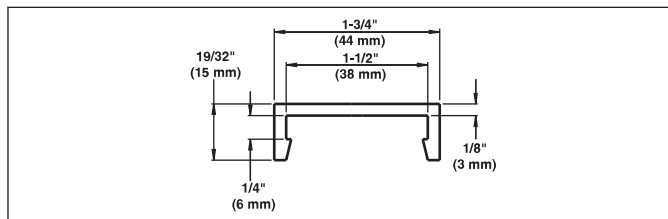
Ilustracja 30: Ślizgi zaciskowe UHMW (B6XX25IXXWMV)



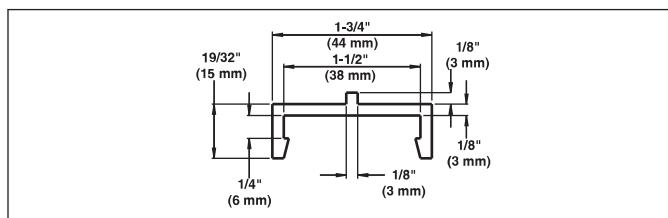
Ilustracja 31: Ślizgi zaciskowe z nóżką z UHMW (B6XX26IXXWMV)



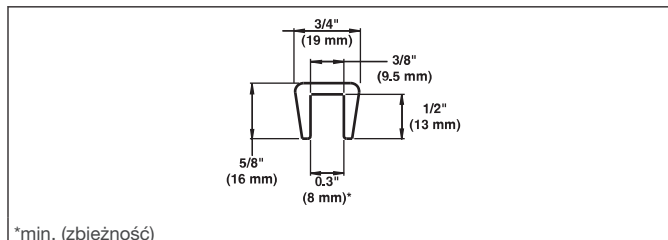
Ilustracja 32: Ślizgi z prowadnicą zatrząskową z UHMW (B6XX27IXXWMV)



Ilustracja 33: Ślizgi z listwą zaciskową z haczykami z UHMW (B6XX23IXXWMV)

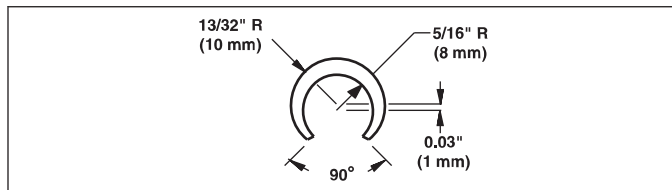


Ilustracja 34: Ślizgi z listwą zaciskową z haczykami i nóżką z UHMW (B6XX24IXXWMV)



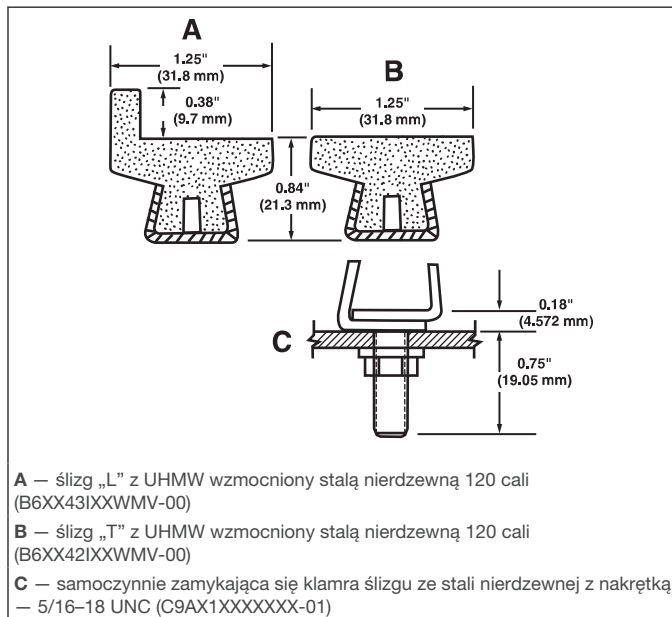
*min. (zbieżność)

Ilustracja 35: Ślizgi ze standardową listwą zatrząskową z UHMW (B6XX28IXXWMV)



Ilustracja 36: Ślizgi zaciskowe pełne zaokrąglone z UHMW (B6XX29IXXWMV)

Ślizg z UHMW wzmocniony stalą nierdzewną



- A** – ślizg „L” z UHMW wzmocniony stalą nierdzewną 120 cali (B6XX43IXXWMV-00)
B – ślizg „T” z UHMW wzmocniony stalą nierdzewną 120 cali (B6XX42IXXWMV-00)
C – samoczynnie zamykająca się klamra ślizgu ze stali nierdzewnej z nakrętką – 5/16-18 UNC (C9AX1XXXXXX-01)

Ilustracja 37: Ślizgi z UHMW wzmocnione stalą nierdzewną

- Za pomocą ślizgu UHMW ze stali nierdzewnej można utworzyć sztywną powierzchnię strony transportowej przenośnika na dowolnej ramie z poprzecznkami.
- Ślizg z UHMW wzmocniony stalą nierdzewną jest mocowany do poprzecznic za pomocą samoczynnie zamykającej się klamry ze stali nierdzewnej z nakrętką (samoczynnie zamykającą się klamrę ze stali nierdzewnej z nakrętką należy zakupić osobno).
- Profile te można montować w układzie równoległym, strzałkowym lub innym.
- Można je stosować w temperaturze do 160°F (71°C).
- Są dostępne dwie wersje: płaski ślizg „T” i ślizg „L”.
- Dostępne długości to 120 cali (3048 mm).
- Podczas montażu ślizgów należy wziąć pod uwagę rozszerzalność cieplną i kurczenie się.
- Przednie brzegi ślizgów muszą być zawsze fazowane lub wyginane do dołu.

Taśma samoprzylepna wykonana z UHMW

Intralox oferuje samoprzylepną taśmę ślizgową wykonaną z UHMW w rolkach o długości 54 stóp (16,5 m). Za pomocą tej taśmy można szybko i łatwo przerobić stalowe profile ślizgowe na profile ślizgowe z UHMW, których współczynnik tarcia jest mniejszy. Jest dostępna taśma o szerokości 1 cala (25,4 mm) i 2 cali (50,8 mm) oraz grubości 0,010 cala (0,25 mm) i 0,030 cala (0,76 mm).

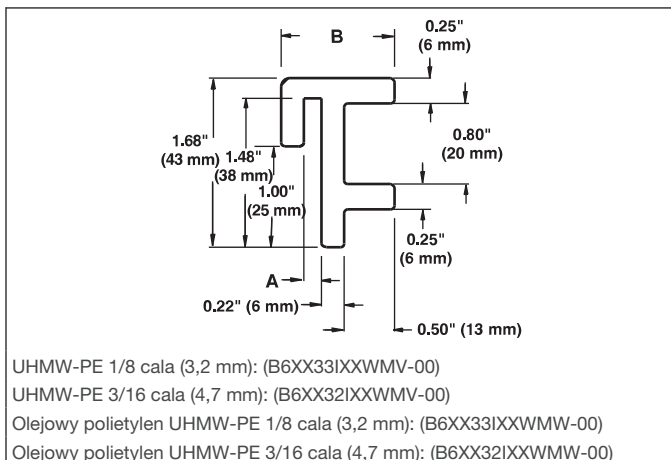
Uwaga: Taśmę samoprzylepną wykonaną z UHMW należy stosować tylko do zastosowań z małymi obciążeniami i rozwiązań tymczasowych.

Ślizgi zwyczajne

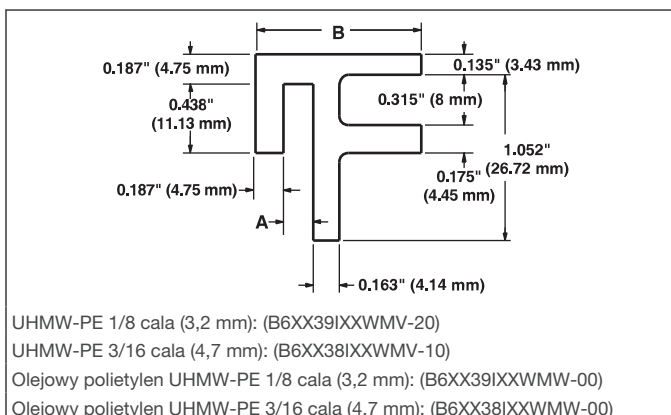
Ślizgi taśm skrętnych

Wszystkie ślizgi taśm skrętnych mogą być wykonane z naturalnego materiału UHMW-PE lub samosmarownego szarego materiału UHMW-PE z domieszką oleju. Kątowe ślizgi i ślizgi toru środkowego są skonstruowane w sposób umożliwiający łatwe oczyszczanie (EZ Clean). Wszystkie profile ślizgowe są dostępne w rozmiarze 1/8 cala (3,2 mm) lub 3/16 cala (4,7 mm). Taśmy S2400 są dostępne tylko z materiału UHMW-PE.

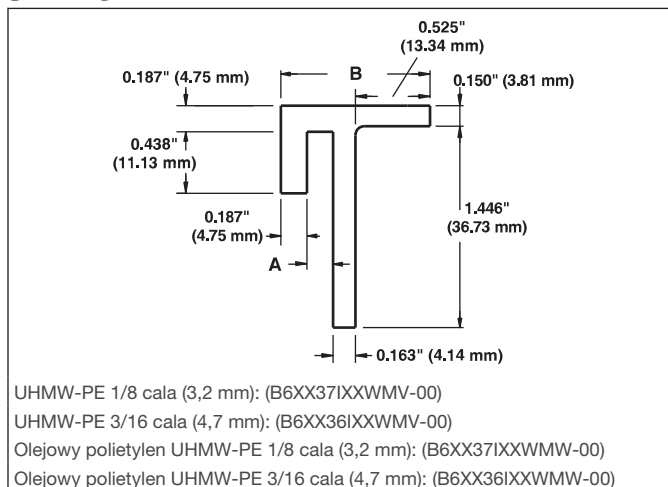
Wymiary ślizgów i numery części podano na poniższych rysunkach. Wymiary A ślizgów można znaleźć w tabeli *Wymiary ślizgów*.



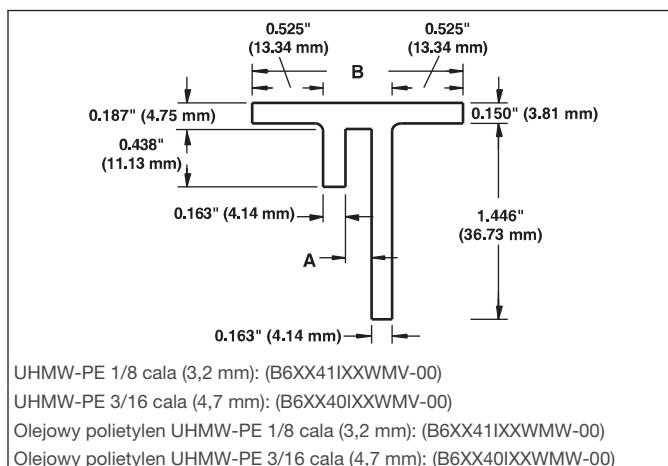
Ilustracja 38: Ślizgi dociskowe ze standardowym brzegiem



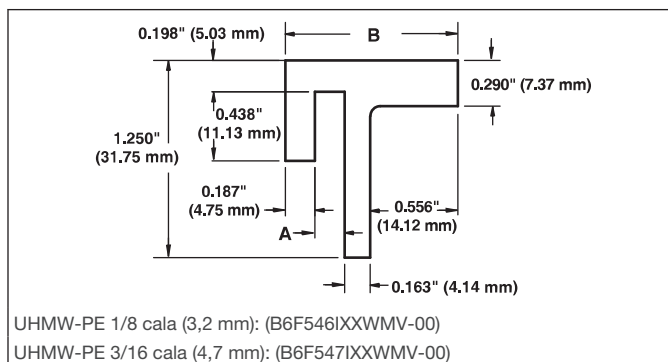
Ilustracja 39: Ślizgi dociskowe z brzegiem z wypustkami



Ilustracja 40: Kątowe ślizgi dociskowe



Ilustracja 41: Ślizgi dociskowe toru środkowego

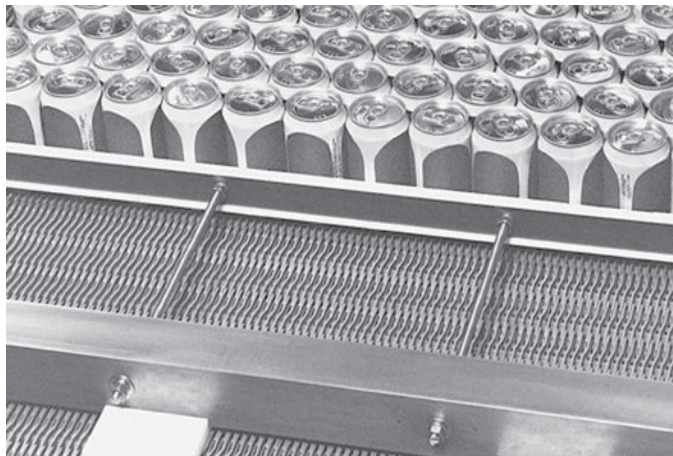


Ilustracja 42: Ślizgi prowadzące serii 2400

Wymiary ślizgów			
B		Wymiar A (nominalny)	
		Ślizgi 1/8 cala (3,2 mm)	Ślizgi 3/16 cala (4,7 mm)
B	standardowy brzeg	1,00 cale (25,4 mm)	1,13 cale (29 mm)
	brzeg z wypustkami	1,00 cale (25,4 mm)	1,06 cale (27 mm)
	kątowy	1,00 cale (25,4 mm)	1,06 cale (27 mm)
	tor środkowy	1,56 cale (40 mm)	1,56 cale (40 mm)
	Prowadnica dociskowa S2400	1,03 cale (26 mm)	1,09 cale (28 mm)

Popychacze

Skrzynie zbiorcze są najczęściej używane przy produkcji napojów. Umożliwiają urządzeniom produkcyjnym znajdującym się przed nimi na linii działanie w sposób ciągły i oszczędny w wypadku, gdyby urządzenia znajdujące się dalej na linii zatrzymały przepływ produktu. Stoły te działają jako bufony pochłaniające przepelnienie produktem do czasu naprawienia problemu z przepływem w dalszym odcinku linii produkcyjnej. Najważniejszą funkcją popychacza jest zsuwanie kilku ostatnich rzędów produktu ze skrzyni zbiorczej, za obszar płytki statycznej i na główne linie przenośnikowe. Popychacze opierają się na skrzyni zbiorczej, która musi być wykonana z taśmy Raised Rib (seria 100, 400 i 900).



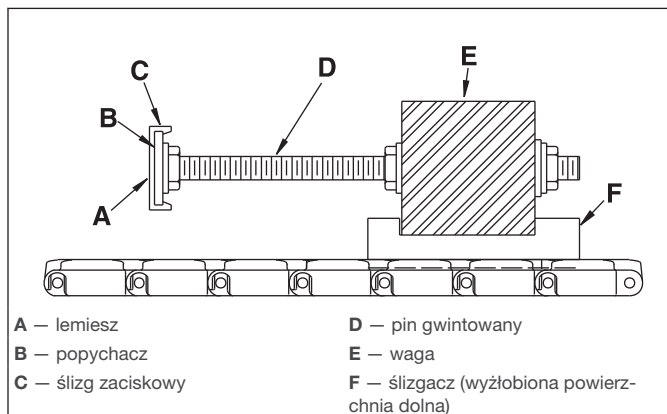
Ilustracja 43: Popychacz z boku

Trzonek popychacza to wał prostokątny ze stali nierdzewnej lub węglowej o średnicy 2,5 cala (63,5 mm), który przesuwany jest po pewnej liczbie wyłobionych ślizgaczy z UHMW. Klocki ślizgowe są wyłobione na spodzie, aby ząbowały się z żebrami taśmy i utrzymywały trzonek w położeniu prostopadłym do kierunku ruchu taśmy. Ponieważ klocki ślizgowe przenoszą cały ciężar popychacza, więc najlepiej jest umieścić ślizgi podpierające taśmę bezpośrednio pod klockami ślizgowymi.

Produkt jest właściwie popychany przez samą łopatkę popychacza. Może być długości od 24 cali do 120 cali (od 610 mm do 3048 mm) i składa się ze sztywnej listwy stalowej, na którą nałożony jest profil ślizgowy z UHMW, aby nie uszkodzić produktu i nie zostawić na nim śladów. Łopatkę jest odsunięta od obciążonego wału przez gwintowane piny stalowe, przy czym wielkość tego odsunięcia można regulować zależnie od indywidualnych potrzeb.

Płytki transferowe

Intralox oferuje płytki transferowe z UHMW, których zakres temperatury pracy wynosi od -100°F (-73°C) do 180°F (82°C).

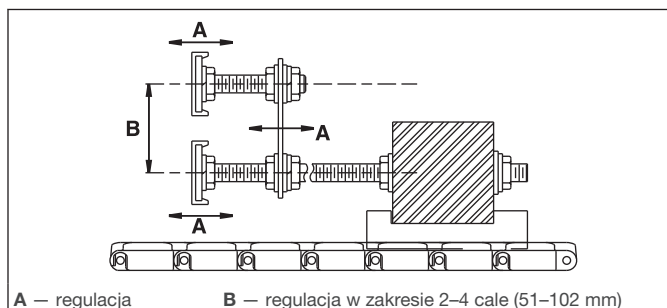


Ilustracja 44: Zespół popychacza

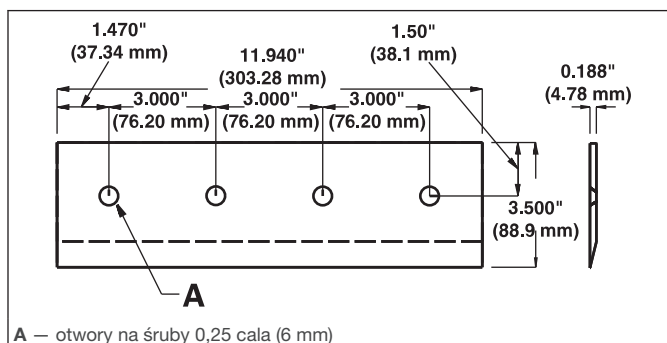
Do produktów wysokich lub o nietypowym kształcie są dostępne także popychacze z podwójną łopatką. Górna łopatkę jest regulowana w pionie i można ją wysunąć przed lub za dolną łopatkę.

Popychacz należy wyregulować na podstawie: 1) położenia urządzenia, które ogranicza ruch popychacza do przodu, i 2) wymiarów transportowanego produktu. Standardowe przesunięcie jest w przybliżeniu równe długości używanej płytki palcowej:

- S100: 5,75 cala (146 mm)
- S400: 7,5 cala (191 mm)
- S900: 6,5 cala (165 mm)



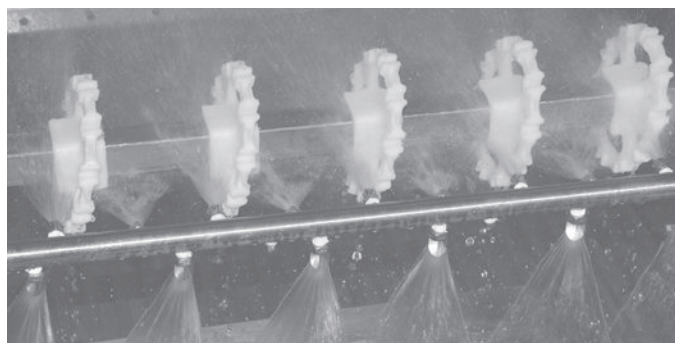
Ilustracja 45: Zespół popychacza z podwójną łopatką



Ilustracja 46: Płytki transferowe

System łatwego oczyszczania EZ Clean™ In Place

Pasujący do większości przenośników system łatwego oczyszczania EZ Clean In Place firmy Intralox czyści taśmy szybko, skutecznie i jednolicie, zużywając minimalną ilość wody.



System CIP jest wyposażony w drążek natryskowy, który jest optymalnie umiejscowiony w celu szybszego i skuteczniejszego usuwania zanieczyszczeń oraz stosuje specjalnie opracowany wzór natryskiwania. Wzór natryskowy został zaprojektowany w celu dokładnego czyszczenia spodniej części taśmy, kół zębatach i wału przenośnika i spryskuje taśmę w trzech różnych miejscach. Dysze rozpylają wodę poprzez otwarte zawiasy taśmy i ponad wałem w

czasie, gdy taśma przesuwa się po kołach zębatach. Rozpylacze spryskują spodnią stronę taśmy wzdłuż listew centralnych w taśmie, aby wzmocnić działanie efektu kanalizowania zanieczyszczeń, który jest charakterystyczny dla taśm EZ Clean. Czyszczenie działa jeszcze bardziej efektywnie w połączeniu z ukośnymi kołami zębataymi EZ Clean.

System ten można zamontować po stronie napędowej lub po stronie swobodnej, ale zaleca się wybór strony napędowej. Jest on wykonany z wysoce wypolerowanej stali nierdzewnej 303/304. Minimalne zalecane ciśnienie wody na wlocie układu wynosi 150 PSI (10 bar).



Rolki dociskowe

Zespoły rolek dociskowo-przytrzymujących mogą być używane zamiast klocków lub szyn dociskowych w przypadku szerokich przenośników podnoszących. W typowych przenośnikach podnoszących zabieraki mają wcięcie w środku taśmy, aby taśma mogła być przytrzymywana do ramy przenośnikowej poprzez szynę lub klocek dociskowy. Nieuniknionym efektem ubocznym stosowania tych klocków jest utrata lub uszkodzenie produktu.

Standardowe zespoły rolek zawierają wspornik z acetalu oraz polipropylenowe rolki i piny. Mogą one być używane z następującymi modelami taśm:

Seria 200 — Flush Grid, Open Grid, Open Hinge, Flat Top i Perforated Flat Top

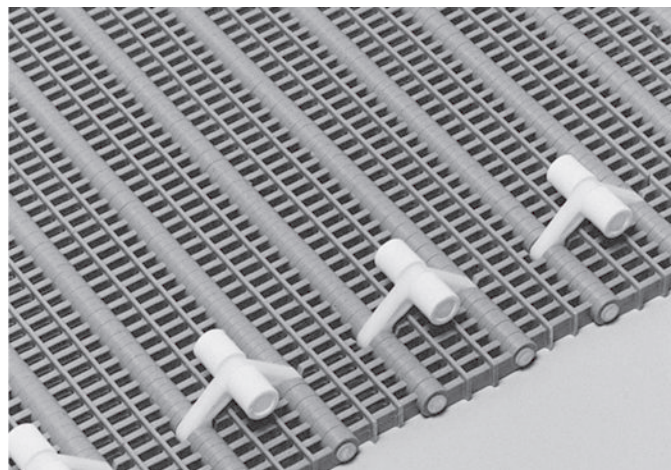
Seria 400 — Flush Grid, Open Hinge i Flat Top

Seria 800 — Flat Top, Perforated Top, Flush Grid i Mesh Top.

Zespoły rolek dociskowo-przytrzymujących są dobrze przymocowane do spodniej strony taśmy i utrzymywane przez piny łączące taśmy. Rolki poruszają się po torach, które służą do kotwiczenia taśmy rozpoczynającej wznios na przenośniku. Zespoły te można także stosować zamiast tradycyjnych klocków lub szyn dociskowych po stronie przenośnika

Rolki dociskowo-przytrzymujące można rozmieszczać równie gęsto jak każdy inny rząd taśmy, przy czym powinny być one oddalone od siebie przynajmniej o 4 cale (102 mm) i maksymalnie o 24 cale (610 mm). Zazwyczaj wystarczający jest odstęp 8 cali (203 mm) co czwarty

rząd. Rozmiar koła zębatego jest ograniczony przez rolki wystające z powierzchni dolnej taśmy. Aby nie dopuścić do zetknięcia się rolek z wałkiem, w przypadku korzystania z wału prostokątnego 1,5 cala (lub 40 mm), średnica podziałki koła zębatego nie może być mniejsza niż 6,4 cala (163 mm). W przypadku wałka 2,5 cala (lub 60 mm) średnica podziałki koła zębatego musi wynosić przynajmniej 7,7 cala (196 mm). Więcej szczegółowych informacji zawiera część *Wytuczne konstrukcyjne*.



System odporny na ścieranie

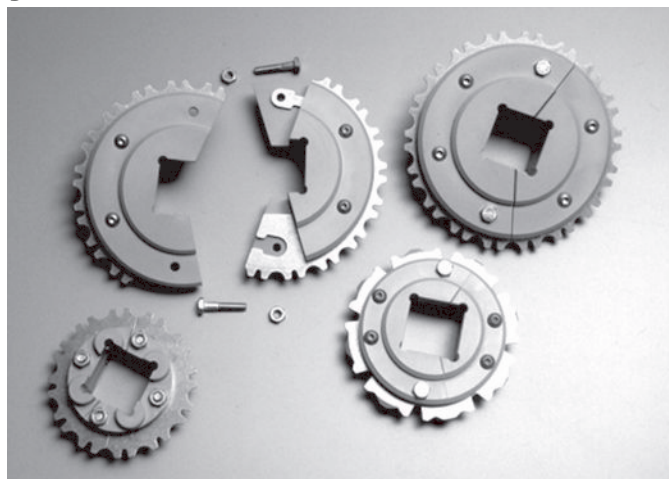
Nadmierne zużycie pinu i koła zębatego podczas użycia w środowiskach abrazyjnych może powodować szereg niepożądanych sytuacji. Oprócz oczywistego efektu skrócenia okresu użytkowania taśmy mogą także występować dodatkowe utrudnienia w wykonywaniu napraw. Jeśli pin jest bardzo zużyty, nie można go łatwo wymontować. W trakcie demontażu często dochodzi do uszkodzenia modułów taśmy. Zużyte piny mogą ponadto powodować zwiększenie punktu szczytowego taśmy, przez co koła zębate mniej się zazębiają, a w konsekwencji ich zęby bardziej się ścierają. W tych warunkach taśma może nie przesuwac się tak gładko, jak powinna.

Intralox opracował dzielone koła zębate ze stali nierdzewnej oraz piny łączące odporne na ścieranie, które usprawniają funkcjonowanie taśm Intralox w środowiskach abrazyjnych lub zawierających piasek, żwir albo drobne zanieczyszczenia mechaniczne. Niezwykle wymagające testy wykazały, że te komponenty odporne na ścieranie wytrzymują znacznie dłużej niż standardowe komponenty i zwiększają żywotność modułu taśmy. Prawdopodobieństwo wtopienia się cząstek ściernych w twardsze materiały odporne na ścieranie jest mniejsze. Dzięki temu komponenty te nie stają się same powierzchniami abrazyjnymi ścierającymi taśmę.

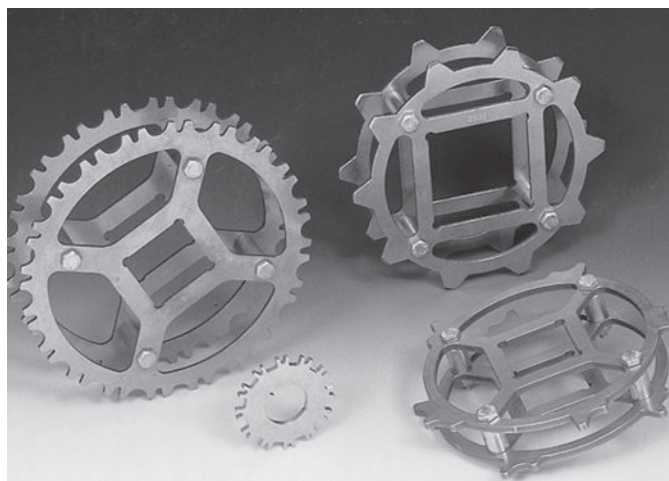
Dzielone koła zębate

Dzielone koła zębate Intralox są alternatywą dla odlewanych kół zębatych z tworzywa sztucznego. Dzielone koła zębate są produkowane z materiałów posiadających atest FDA, ale nie są dopuszczone przez USDA-FSIS. Szczegółowe informacje zawierają strony danych poszczególnych wałów i kół zębatych.

Wszystkie koła zębate starego typu, odporne na ścieranie i wykonane ze stali nierdzewnej, można nadal zamawiać jako pozycje specjalne. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.



Ilustracja 47: Dzielone koła zębate

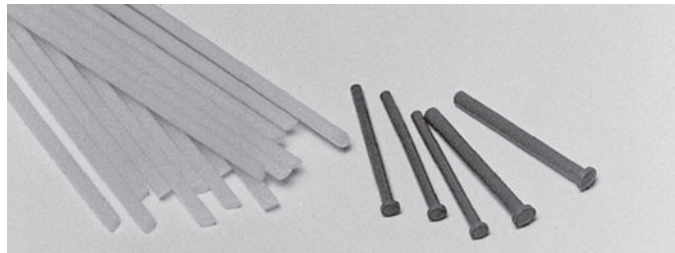


Ilustracja 48: Odporne na ścieranie (całkowicie stalowe) koła zębate

Piny łączące odporne na ścieranie

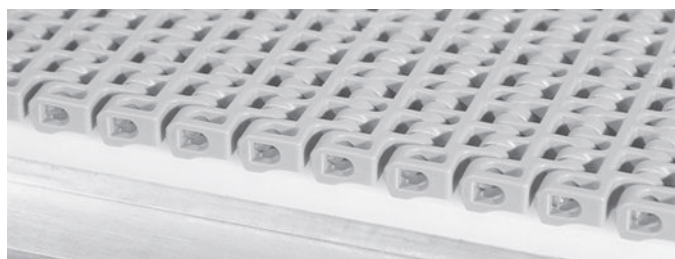
Piny odporne na ścieranie są sztywniejsze od standardowych, więc nie mają negatywnego wpływu na siłę ciągnącą taśmy. Są lżejsze, tańsze i bardziej elastyczne niż piny stalowe. Ponadto odznaczają się dobrą odpornością chemiczną, niskim tarciem i szerokim zakresem temperatury pracy, a także spełniają normy FDA w zakresie bezpośredniego kontaktu z żywnością.

We wszystkich modelach taśm, w których jest stosowany system zatrzymania pinu złożony z zapięcia zatraskowego Snap-lock, piny odporne na ścieranie są utrzymywane przez piny krótkie z łbem montowane na obu brzegach taśmy. Piny krótkie z łbem także są wykonane z materiału odpornego na ścieranie.

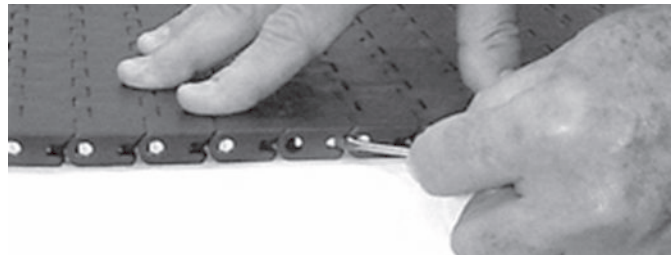


Ilustracja 49: Piny AR i piny krótkie z łbem

Taśmy, w których jest stosowany system mocowania pinu łączącego bez łba lub system Slidelox nie wymagają łba żadnego typu.



Ilustracja 50: System zatrzymania pinu bez łba



Ilustracja 51: System zatrzymania Slidelox

Układ chowania przętów Slidelox jest systemem, w którym do zatrzymywania używane są piny bez łba. Piny podczas pracy są blokowane przez zatyczkę Shuttleplug. Zatyczkę Slidelox można z łatwością odsunąć na bok, aby wykonać prace przy taśmie.

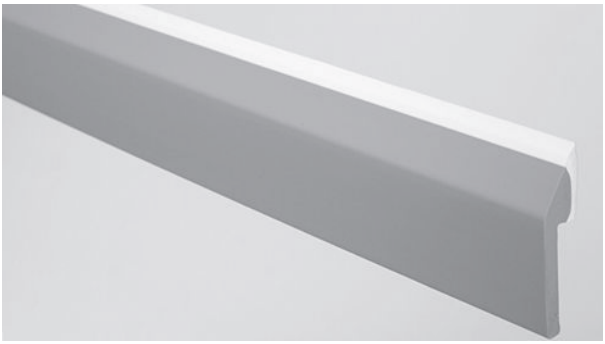
Aby zdemontować pin po użytkowaniu go przez pewien czas, należy nałożyć roztwór mydła lub inny środek smarny na zawias taśmy. Ułatwia to pozbycie się ewentualnego piasku, żwiru i drobnych zanieczyszczeń mechanicznych, które mogły zostać uwięzione między pinem a modulem.

Pręty AR mogą wchłaniać wodę i zwiększać swoją długość oraz średnicę, gdy są używane w stale wilgotnych, podwyższonych temperaturach. Jeśli zastosowanie wymaga w tych warunkach użycia pinu odpornego na ścieranie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox w celu obliczenia orientacyjnej wartości rozszerzenia wynikającego z absorpcji wody.

Skrobak EZ Mount Flex Tip

Dostępna wysokość		Dostępna długość		Dostępne materiały
cale	mm	cale	mm	
2,75	70	72	1830	Sztywna baza PVC z elastyczną, poliuretanową końcówką


- Dostępny tylko jeden rozmiar.
- Po otrzymaniu należy przyciąć na odpowiednią długość.
- Do transportu produktów mokrych lub tłustych.
- Nie należy stosować do zastosowań i produktów suchych.
- Atest FDA.



Pierścienie sekcji powrotnej przenośnika

Dostępne rozmiary				Szerokość pierścienia		Dostępne materiały
Średnica zewnętrzna		Średnica wewnętrzna				
cale	mm	cale	mm	cale	mm	Czarna guma
4	102	1,90	48,3	1,0	25	
4	102	2,50	63,5	0,7	19	
6	152	2,50	63,5	2,0	51	
6	152	2,36	60,0	2,0	51	

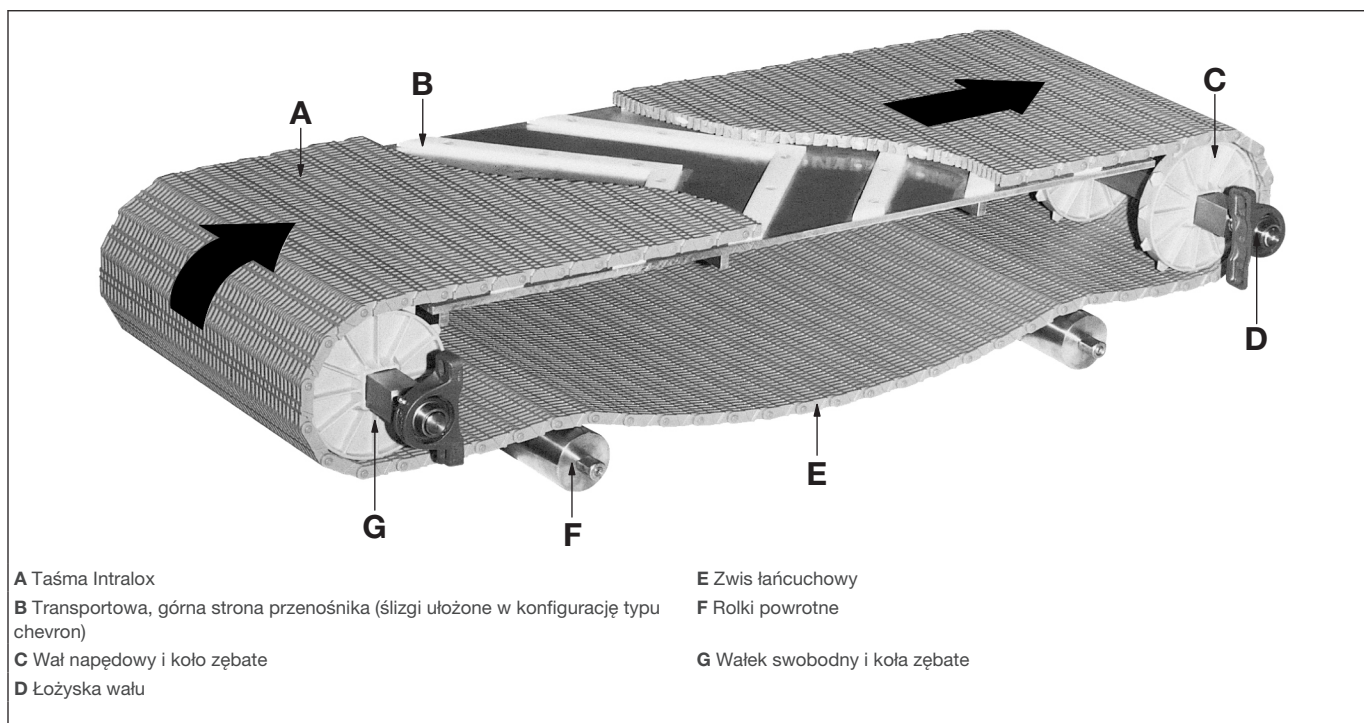
- Pierścienie o średnicy 4 cali (102 mm) nie są dostępne z tekstem wskazującym średnicę otworu.
- Lita guma tłumi dźwięk.



SEKCJA 3: Wytyczne konstrukcyjne

Po dokonaniu wyboru taśmy (serii, modelu i materiału) oraz akcesoriów należy zaprojektować ramę przenośnikową. Firma Intralox dostarcza poniższych danych wymiarowych oraz podaje zalecenia w oparciu o zasady dobrego projektowania oraz doświadczenie, które należy stosować przy projektowaniu nowych ram przenośnikowych lub adaptacji i modernizacji istniejących. Poniższa ilustracja wyróżnia większość komponentów w standardowym przenośniku poziomym. Pokazane elementy pełnią

tylko funkcję reprezentatywną względem powszechnie używanych. Różnorodność elementów i szczegółów konstrukcyjnych jest duża. Projektant powinien się zapoznać z dostępnymi wersjami, aby zbudować najbardziej odpowiedni i ekonomiczny przenośnik. Kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox, poznasz wytyczne dotyczące instalacji, konserwacji i rozwiązywania problemów z taśmami do przenośników lub uzyskasz dodatkowe zalecenia.

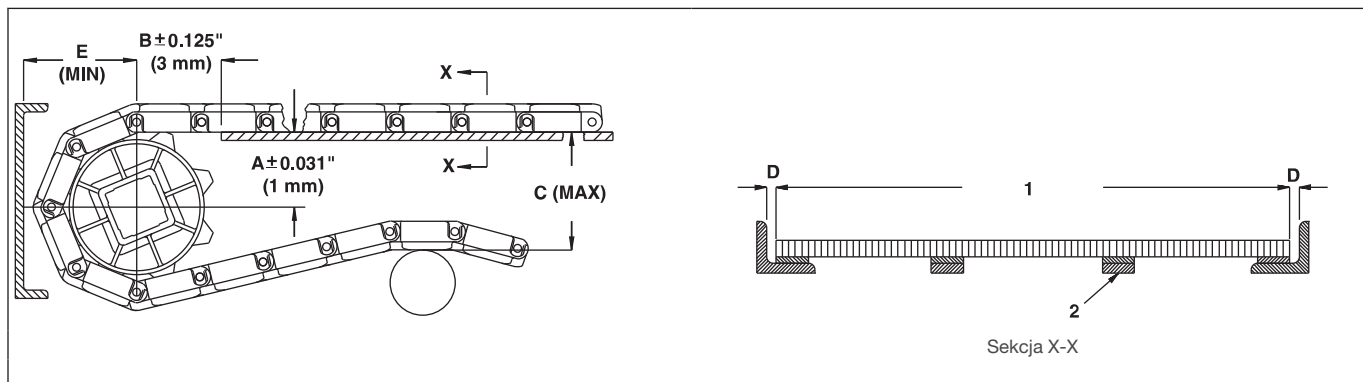


Ilustracja 52: Komponenty standardowego przenośnika

Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdej konstrukcji należy w szczególności przestrzegać wymiarów A, B, C, D i E podanych poniżej. Dodatkowo przenośnik

powinien umożliwiać dostęp do brzozy taśmy w określonym miejscu, aby mieć dojsię do pinu podczas instalacji, naprężania lub demontażu taśmy.



Ilustracja 53: Podstawowe wymiary montażowe (rolkowy obieg powrotny)

Definicje wymiarów

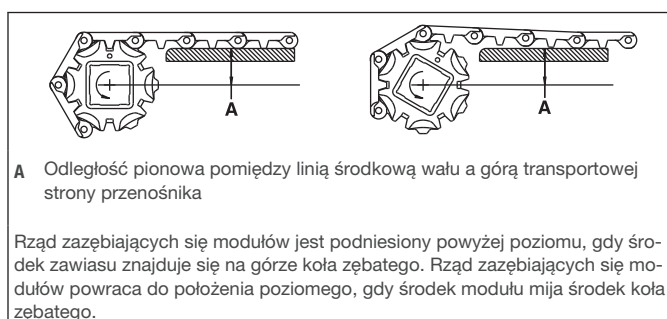
A – Odstęp pionowy pomiędzy osią wału a górą transportowej strony przenośnika.

Zazębianie koła zębatego z taśmą i transfery produktu na wejściu i zejściu z przenośnika są zależne od wymiaru A oraz od wielkości obrotowego ruchu modułów wokół pinów zachodzącego podczas zazębiania i wyzębienia modułu z kołem zębatym (efekt wieloboku). Obrotowy ruch modułów wokół pinów zachodzi wtedy, gdy poszczególne rzędy modułów w taśmie wznoszą się i opadają podczas zazębiania się z kołami napędowymi lub wyzębienia z kół swobodnych. Ten efekt jest najbardziej widoczny w kombinacji taśmy o dużej podziałce z kołem zębatym o małej średnicy podziałki, tak jak w przypadku taśmy serii 800 z kołami zębatymi o średnicy podziałki wynoszącej 4,0 cale (102 mm).

W przypadku kół zębatych o małej średnicy podziałki wymiar A jest podany w postaci zakresu, który wskazuje, kiedy taśma będzie ustawiona poziomo zarówno w wysokim, jak i niskim punkcie obrotowego ruchu modułów wokół pinów zachodzącego podczas zazębiania i wyzębienia modułu z kołem zębatym.

W przypadku kombinacji kół zębatych o dużej średnicy podziałkowej z taśmą o małej podziałce efekty obrotowego ruchu modułów wokół pinów nie są duże i mieszczą się w dopuszczalnym zakresie. W przypadku takich kół zębatych podawanie zakresu dla wymiaru A nie jest konieczne.

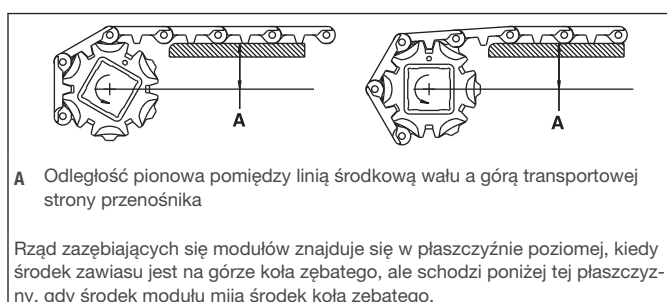
Dolna granica zakresu jest wyznaczana, gdy środek modułu znajduje się na górze koła zębatego. W tym momencie ten prowadzący, zazębiony moduł znajduje się w położeniu poziomym (patrz ilustracja poniżej). Podczas gdy ten rząd modułów obraca się wokół koła zębatego, kolejny rząd zaczyna się zazębiać z kołami i jest unoszony ponad płaszczyznę poziomą. Powraca do płaszczyzny poziomej po całkowitym zazębieniu się z kołami.



Ilustracja 54: Efekty obrotowego ruchu modułów wokół pinów - dolna granica zakresu

W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A.

Górna granica zakresu jest wyznaczana, gdy środek zawiasu, pomiędzy dwoma rzędami modułów, znajduje się na górze koła zębatego. Na tym etapie moduł prowadzący jest ustawiony poziomo (patrz poniższy rysunek). Kiedy ten rząd modułów zazębi się z kołami, spada poniżej płaszczyzny poziomej. Powraca do płaszczyzny poziomej, kiedy przednia krawędź kolejnego rzędu zaczyna się zazębiać z kołami. Należy unikać takiego rozmieszczenia taśm serii 800, ponieważ geometria modułów na spodzie może powodować drgania, hałas i zużycie ślizgów lub końców płyty ścieralnej.



Ilustracja 55: Efekty obrotowego ruchu modułów wokół pinów - górna granica zakresu

Wymiar A można ustalić w dowolnym punkcie podanego zakresu. Po dokonaniu wyboru wymiaru A, tj. wartości pomiędzy górną i dolną

strat mechanicznych lub innych strat wydajności w systemie. Układy przenośników i układy napędowe mogą składać się z wielu dostępnych opcji. Poniższa tabela pozwala określić ilość dodatkowej mocy potrzebnej do danego projektu.

Elementy mechanizmu	Średnia strata sprawności mechanicznej
Zwykłe łożyska tulejowe	od 2% do 5%
Łożyska kulkowe	1%
Reduktory biegów:	
Przekładnie zębate czołowe lub śrubowe	
Redukcja pojedyncza	2%
Redukcja podwójna	4%
Redukcja potrójna	5%
Przekładnie ślimakowe	
Redukcja pojedyncza	5%
Redukcja podwójna	od 10% do 20%
Łańcuchy rolkowe	od 3% do 5%
Taśmy nieckowe V	od 2% do 4%
Hydrauliczne układy zasilania	Skonsultuj się z producentem.

Należy określić całkowite straty wydajności/sprawności w komponentach, które zostaną wykorzystane i zastosować obliczoną moc do wyznaczenia mocy silnika według następującego wzoru:

$$\text{Moc silnika w KM} = \frac{\text{Moc napędu taśmy}}{100\% - \text{Całkowite straty w \%}} \times 100$$

Na przykład, jeśli całkowite straty wydajności w systemie zostaną określone na 15%, a moc napędu taśmy została obliczona na 2,5 KM, wówczas wymagana moc silnika w KM można obliczyć ze wzoru:

$$\text{Moc silnika w KM} = \frac{2.5}{100 - 15} \times 100 = 2.94$$

Tak więc w tym przypadku odpowiednia moc potrzebna do napędu systemu wynosi 3 konie mechaniczne.

Zablokowanie kół zębatach

Zwykle konieczne jest boczne zablokowanie tylko jednego koła zębatego na każdym z wałków napędowych i biernych. Zadaniem tego koła jest zapewnienie prowadzenia bez poślizgów, niezbędnego do prawidłowego przebiegu taśmy między ramami bocznymi przenośnika. Dzięki zapewnieniu możliwości ruchu poprzecznego pozostałych kół zębatach różnice rozszerzalności cieplnej pomiędzy taśmą a ramą są łatwo kompensowane. Zgodnie z konwencją firma Intralox zaleca, aby koło zębate przylegające do osi taśmy lub znajdujące się na tej linii było zablokowane pierścieniami ustalającymi po obu stronach. Jeśli używane są tylko dwa koła zębata, należy zablokować koła znajdujące się po stronie czopu napędowego przenośnika.

W niektórych przypadkach „środkowe” koło zębate będzie nieco odsunięte od osi taśmy. Upewnij się, że zablokowane koła zębata na wałkach napędowych i biernych są wyrównane. Jeśli do utrzymania taśmy serii 2200 używany jest ślizg do taśmy z tabami lub standardowym brzegiem taśmy aż do kół zębatach, blokada którychkolwiek kół na wałku nie jest zalecana. W takim przypadku ślizg jest wykorzystywany do utrzymania skośnej pozycji taśmy.

Łożyska pośrednie

W systemach z szerokimi taśmami lub w przypadku dużych obciążeń naprężeniowych może być potrzebne co najmniej jedno dodatkowe łożysko. Dodatkowe łożyska podtrzymują środek wału napędowego i pośredniego, zmniejszając ugięcie do akceptowalnego poziomu.

Nadmierne odchylenie wału napędowego powoduje nieprawidłowe ząbienie się taśmy z kołem zębatym, czego powinno się unikać.

W przypadku łożysk pośrednich wzory na odchylenie wału są inne niż ten, który dotyczy wałków wspieranych tylko przez dwa łożyska. W przypadku trzeciego łożyska umieszczonego pośrodku wału wzór na odchylenie (patrz *Odchylenia z zastosowaniem łożysk pośrednich*) jest przystępny i łatwy w zastosowaniu.

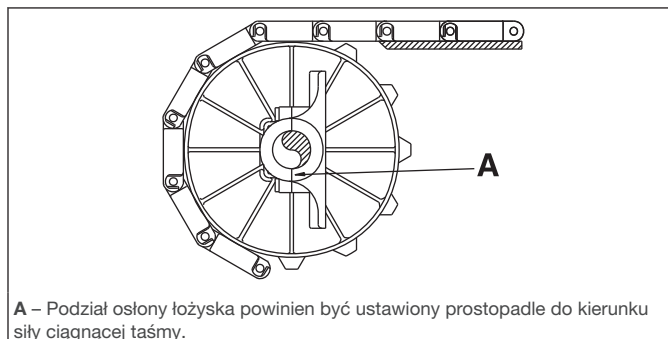
$$D_3 = \frac{1}{185} \times \frac{W}{E} \times \frac{L_S^3}{I}$$

$$= \frac{W \times L_S^3}{370 \times E \times I}$$

Opis:	D	=	Odchylenie, cale (mm)
	w	=	całkowite obciążenie wału, funty (kg)
	L_S	=	Długość wału między łożyskami, cale (mm)
	E	=	Moduł elastyczności, funt/cal ² (kg/mm ²)
	I	=	Moment bezwładności, cal ⁴ (mm ⁴)

Jeśli trzecie łożysko jest umiejscowione poza środkiem lub zastosowano więcej niż trzy łożyska, analiza staje się tak skomplikowana, że podanie dogodnych wzorów ogólnych na odchylenie nie jest możliwe. Prościej jest zlecić projektantowi wyznaczenia maksymalnej bezpiecznej rozpiętości (odległości między łożyskami), za pomocą tabeli w sekcji 4. Po obliczeniu całkowitego obciążenia wału łatwo można wyznaczyć maksymalną rozpiętość dla dostępnych wielkości i materiałów wałków za pomocą *Tabela 12*. Tablice 12A i 12B dotyczą standardowych przenośników wykorzystujących dwa i trzy lub więcej łożysk. Tablice 12C i 12D przedstawiają krzywe dotyczące odpowiednio przenośnika dwukierunkowego i pchającego.

Łożyska pośrednie to zwykle łożyska czopowe rozdzielone. Powinny być montowane na ramie przenośnikowej z podziałem osłony łożyska ustawionym prostopadle do kierunku ruchu taśmy. (Uwaga: jeśli podział jest ustawiony równoległe do kierunku ruchu taśmy, nośność znacznie spada.) W okolicznościach wymagających łożysk pośrednich rozsądnym rozwiązaniem jest wykorzystanie kół zębatach o możliwie największej średnicy ze względu na stosunkowo duże rozmiary osłony. W przeciwnym wypadku konieczna może być modyfikacja łożyska w celu dostosowania jego wielkości do dostępnej przestrzeni.



A – Podział osłony łożyska powinien być ustawiony prostopadle do kierunku siły ciągnącej taśmy.

Ilustracja 57: Zalecana konfiguracja montażu łożysk pośrednich

Zastąpienie wałków swobodnych i kół zębatych rolkami

W wielu zastosowaniach wałki swobodne oraz ich koła zębate można zastąpić rolkami podpartymi wałkami krótkimi w celu zminimalizowania odchylenia rolki. Te rury rolkowe mogą być znacznie sztywniejsze niż podobnej długości, mocne wałki o przekroju kwadratowym. Na przykład 4 cale (102 mm) — zaplanowana rura 40 oraz 6 cali (152 mm) — zaplanowana rura 40 mają ponad dwukrotnie większą sztywność od kwadratowych wałków stalowych odpowiednio 2,5 cala (63,5 mm) i 3,5 cala (88,9 mm). Z tego względu, w przypadku gdzie obciążenia są duże a taśma szeroka, zastosowanie rolek takich jak te może wyeliminować konieczność używania łożysk pośrednich w celu zredukowania odchylenia wału do dopuszczalnego poziomu. Czasami konieczne jest zagięcie obrzeża lub nawinięcie końców rolek w celu utrzymania poprzecznego położenia taśmy.

Zamiast kół swobodnych można też wykorzystać ślimaki swobodne. Patrz *Ślimaki swobodne*. Ślimaki swobodne pomagają utrzymać sekcję powrotną przenośnika w czystości.

Powierzchnie nośne taśm

Taśmy Intralox mogą być podtrzymywane w części przenoszącej ładunek przez kilka różnych typów powierzchni nośnych. Ponieważ ich podstawowym zadaniem jest zapewnienie powierzchni transportowej o niższym współczynniku tarcia i redukcja zużycia taśmy oraz ramy, zaleca się staranne rozważenie tej części konstrukcji. Transportowa strona przenośnika stykająca się z taśmą może być metalowa; zwykle z walcowanej na zimno stali węglowej lub nierdzewnej albo może być wykonana z jednego z powszechnie używanych plastików dostępnych w firmie Intralox. Charakterystyki tarcia wszystkich materiałów znajdują się na stronach danych taśm w *Linia produktów* lub na stronach współczynników tarcia i tarcia początkowego w *Tabela 2* oraz *Tabela 3*. Opis ślizgów plastikowych dostępnych w firmie Intralox zawiera *Typy i rozmiary ślizgów*.

Transportowa strona przenośnika z pełnej płyty

Transportowa strona przenośnika to jednolite arkusze metalu, UHMW lub HDPE, po których przesuwa się taśma. Rozciągają się na całą szerokość taśmy i prawie całą długość pomiędzy kołem biernym a napędowym. Płyty mogą być perforowane szczelinami lub otworami, aby umożliwić odwadnianie i przelot ciał obcych. Ten rodzaj transportowej strony przenośnika stanowi dobry wybór szczególnie w zastosowaniach związanych z dużymi obciążeniami, ze względu na jednolite podparcie taśmy. W celu uzyskania porad dotyczących materiałów prosimy o kontakt z działem obsługi klienta firmy Intralox.

Ślizgi transportowej strony przenośnika

Wszystkie dostępne ślizgi są wykonane z polietylenu o bardzo dużej masie cząsteczkowej (UHMW). Niektóre modele są także dostępne w wersji z polietylenu wysokiej gęstości (HDPE) i nylonu wypełnionego molibdenem (Nylatron).

Typy i rozmiary ślizgów

Intralox oferuje ślizgi trzech różnych typów:

- Standardowe ślizgi płaskie to stosunkowo grube, wąskie, płaskie listwy wykonane z UHMW, HDPE lub nylatronu. Płaskie ślizgi z UHMW i HDPE są dostępne w wymiarach 0,25 cala (6,4 mm) grubości × 1,25 cala (31,8 mm) szerokości × 10 stóp (3 m) długości. Płaskie ślizgi z nylonu wypełnionego molibdenem (Nylatronu) są dostępne w wymiarach 0,125 cala (3,2 mm) grubości × 1,25 cala (31,8 mm) szerokości × 8,5 stopy (2,6 m) długości. Listwy są kładzione bezpośrednio na ramie i mocowane plastikowymi

Silniki z łagodnym startem i złącza płynu

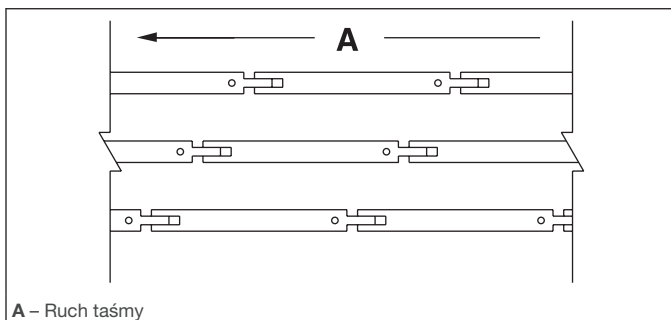
Gwałtowny rozruch przenośników pracujących przy dużych obciążeniach i prędkościach szkodliwie oddziałuje na żywotność taśmy i kół zębatych. Szybki rozruch ma także niekorzystny wpływ na cały układ napędowy. Kiedy moc silnika przekracza 1/4 KM na stopę szerokości taśmy (612 W na metr), firma Intralox zdecydowanie zaleca zastosowanie silników elektrycznych miękkiego ruszania, napędów sterowanych częstotliwościowo (VFD) lub jednego z kilku dostępnych obecnie złączy płynu (mokrych lub suchych). Urządzenia te są korzystne dla wszystkich podzespołów, ponieważ umożliwiają stopniowe zwiększanie i zmniejszanie prędkości napędzanego przenośnika do prędkości roboczej.

śrubami i nakrętkami w otworach szczelinowych. Dzięki temu listwy mogą się swobodnie rozszerzać i kurczyć wraz ze zmianami temperatur.

- Płaskie ślizgi z połączeniami palcowymi mają konstrukcję wycięcia końcowego w kształcie klina, który stanowi sekcję zachodzącą i zapewniającą jednolite podparcie taśmy bez ostrych brzegów. Ślizgi o grubości 0,25 cala (6,4 mm) w postaci krótkich odcinków mocuje się wyłącznie w pobliżu przedniej końcówki, zachowując szczelinę 0,375 cala (9,5 mm), aby zapewnić możliwość wydłużenia z powodu zmiany temperatury. Dostępne są w wersjach z UHMW i HDPE.
- Ślizgi kątowe i zaciskowe są zwykle wykorzystywane w zastosowaniach, gdzie niezbędne jest zabezpieczenie brzegu taśmy lub wymagany jest transfer poprzeczny. Dostępne są w wersji o długości 10 stóp (3 m), wykonane z UHMW. Poza standardowymi ślizgami kątowymi dostępne są specjalne listwy zaciskowe lub zatraskowe. Listwy łączą się z ramą bez konieczności stosowania elementów łączących. Więcej informacji na temat dostępnych ślizgów znajduje się w sekcji *Ślizgi*.

Rozmieszczenie ślizgów

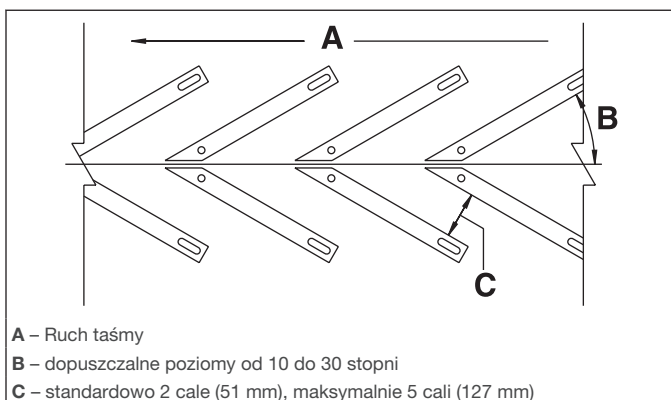
- Proste prowadnice przebiegające równolegle to podpory zbudowane z metalowych lub plastikowych listew umieszczonych na ramie równolegle z kierunkiem ruchu taśmy. Są stosunkowo niedrogie w montażu, ale ich wadą jest to, że ścieranie taśmy jest ograniczone do wąskich obszarów mających styczność z listwami. Taka konfiguracja jest zatem zalecana dla zastosowań związanych z niewielkimi obciążeniami.
- Dzięki ułożeniu listew w zachodzące na siebie litery „V” lub inaczej, w szyku typu chevron, dolna część taśmy będzie podparta na całej szerokości podczas przesuwania się wzdłuż powierzchni przenośnika. W ten sposób też cała powierzchnia zużywa się równomiernie. Powierzchnie kątowe mogą skutecznie przyczyniać się do usuwania drobnych zanieczyszczeń lub materiału abrazyjnego ze spodu taśmy. Zaleca się zachowanie odstępów min. 0,4 cala (10,2 mm) pomiędzy punktami ślizgu, aby ograniczyć gromadzenie się zanieczyszczeń. Ta konfiguracja sprawdza się również przy dużych obciążeniach. Zmniejszenie odstępów pomiędzy kolejnymi „strzałkami” powoduje zmniejszenie obciążenia listew i niepodpartej rozpiętości taśmy.



A – Ruch taśmy

Ilustracja 58: Rozmieszczenie prostych, równoległych ślizgów.

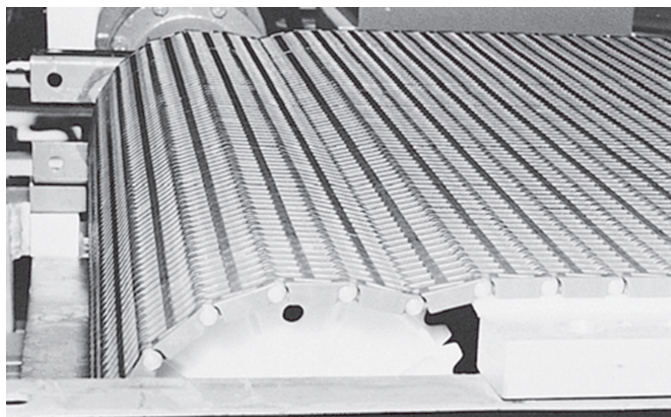
Standardowe ślizgi płaskie można zmodyfikować do konfiguracji typu chevron.



A – Ruch taśmy

B – dopuszczalne poziomy od 10 do 30 stopni

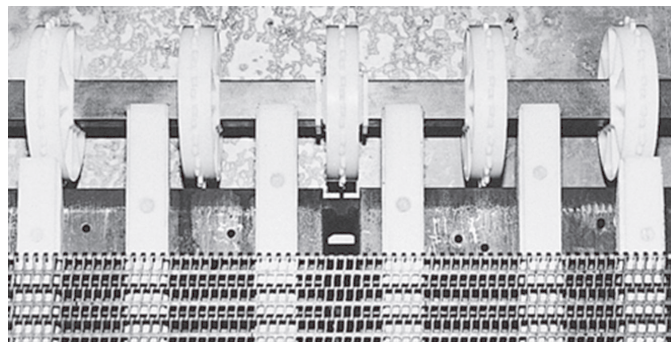
C – standardowo 2 cale (51 mm), maksymalnie 5 cali (127 mm)

Ilustracja 59: Rozmieszczenie ślizgów w kształcie litery V - wzór chevron**Ilustracja 60:** Wybrzuszone rzędy taśmy

Rozmieszczenie ślizgów na transportowej powierzchni przenośnika zapobiegające zwisaniu taśmy

W pewnych warunkach taśma będzie wymagała więcej podpór transportowej strony przenośnika w pobliżu kół zębatach. Jest to powodowane naprężeniem taśmy, które jest niewystarczające do podparcia produktu w miejscu pomiędzy końcem podpory ślizgu, a

początkiem podpory koła zębatego. Bez odpowiedniego podparcia taśma może ulegać wybrzuszeniu (patrz *Rozmieszczenie ślizgów*). Można wyeliminować to wygięcie w łuk poprzez wysunięcie ślizgów, które znajdują się pomiędzy kołami zębata, o 0,5 cala (12,7 mm) względem osi wału. (Patrz poniższy rysunek.)

**Ilustracja 61:** Konfiguracja zapobiegająca powstawaniu zwisu

Taśmy o podziałce 1,07 cala (27,18 mm) lub mniejszej mogą wymagać dodatkowego podparcia, przy czym niepodparty odcinek nie może być większy niż 2 cale 51 mm. Aby zapobiec zwisaniu lub uginaniu się taśmy pod ciężarem, ślizgi należy rozmieścić w taki sposób, aby niepodparte rozpiętości pomiędzy listwami (w konfiguracji równoległej lub typu chevron) nie przekraczały 2 cali (50,8 mm). Niepodparta rozpiętość wynosząca 2 cale (50,8 mm) jest mierzona prostopadle do struktury podparcia, niezależnie od kąta nachylenia podpory do kierunku ruchu taśmy.

Uwagi dotyczące konstrukcji ślizgów

Ograniczenie temperaturowe

Ślizgi płaskie i kątowe wykonane z UHMW są zalecane do stosowania w temperaturze do 160°F (71°C). HDPE jest zalecany do temperatury 140°F (60°C); nylon wypełniony molibdenem (Nylatron) do 250°F (121°C).

Rozszerzalność i kurczliwość termiczna

Instalując płaskie i kątowe ślizgi firmy Intralox należy uwzględnić rozszerzalność i kurczliwość termiczną. Patrz *Rozszerzalność i kurczliwość termiczna*, Współczynniki rozszerzalności. Przy temperaturze eksploatacji wynoszącej 100°F (38°C) lub niższej wystarczy ściąć przeciwstawne końce ślizgów pod kątem 30° w poziomie i zapewnić odstęp 0,30 cala (7,6 mm). Przy temperaturze przekraczającej 100°F (38°C), kąt ścięcia powinien wynosić 60°. Odstęp należy ustalić na podstawie wyników obliczeń rozszerzalności termicznej. W celu zapewnienia płynnego ruchu taśmy miejsca połączenia ślizgów nie powinny być ułożone w jednej linii.

Odporność chemiczna

Informacje na temat ślizgów wykonanych z UHMW i HDPE można znaleźć w kolumnach dotyczących polietyleny w sekcji *Przewodnik odporności chemicznej*.

Sekcja powrotna przenośnika, naprężacze oraz kompensatory zmian długości

Powrotna strona standardowego przenośnika wykorzystującego taśmę firmy Intralox jest najczęściej wystawiona na działanie stosunkowo niskiego naprężenia dodatkowego. Mimo to strona powrotna pełni bardzo ważną rolę w całej konstrukcji.

Uwaga: W przypadku przenośników dwukierunkowych i pchająco-ciągających, gdzie naprężenia (taśmy) w sekcji powrotnej przenośnika są wysokie, na tę część konstrukcji należy zwrócić szczególną uwagę, patrz *Przenośniki specjalne*.

Kontrola długości taśmy

Jednym z najważniejszych zadań sekcji powrotnej przenośnika jest prawidłowe skompensowanie zmian długości taśmy podczas pracy.

Kontrola długości taśmy jest istotna dla utrzymania dostatecznego naprężenia taśmy po jej wyzębieniu się z kół zlokalizowanych na wale napędowym. Taśma, która zwiększa swoją długość może się wyzębnić z kół zębatych, jeśli nie zostaną zastosowane właściwe kryteria.

Taśma, która kurczy się na skutek niskiej temperatury, może powodować przeciągnięcie i nadmierne obciążenie wałków, jeśli nie zostanie zapewniony pewien nadmiar taśmy. Taśmy ulegają wydłużeniu lub kurczeniu z powodu trzech czynników: zmian temperatury, wydłużenia (odkształcenia) pod obciążeniem oraz wydłużenia na skutek docierania i zużycia.

Odchylenia temperatury

Przy założeniu, że taśmy są instalowane w przeciętnych warunkach otoczenia, zwykle około 70°F (21°C), każda znacząca zmiana temperatury pracy spowoduje skurczenie lub wydłużenie taśmy. Stopień kurczenia lub rozszerzania pod wpływem temperatury zależy od materiału, z którego wykonano taśmę, różnicy temperatur i łącznej długości taśmy. Aby określić efekty temperatury w danym zastosowaniu, patrz *Rozszerzalność i kurczliwość termiczna*.

Wydłużenie (odkształcenie) pod ciężarem

Wszystkie naprężone taśmy ulegają wydłużeniu. Stopień wydłużenia zależy od serii i modelu taśmy, materiału, z którego wykonano taśmę, siły naprężenia lub zastosowanej siły ciągnącej taśmy oraz temperatury eksploatacji. W standardowych przenośnikach, gdzie dostosowana siła ciągnąca taśmy (ABP) wynosi około 30% dopuszczalnej wytrzymałości taśmy (ABS), spowodowane przez obciążenie wydłużenie wynosi około 1% długości przenośnika. Jeśli wartość ABP zrówna się z wartością ABS, odkształcenie nie powinno przekroczyć 2,5% długości przenośnika.

Wydłużenie spowodowane docieraniem i zużyciem

Nowe taśmy zwykle ulegają wydłużeniu w pierwszych dniach eksploatacji podczas „osadzania się” pinów i modułów. W trudnych zastosowaniach, tam gdzie występują duże obciążenia i materiały abrazyjne, starsze taśmy ulegają wydłużeniu z powodu ścierania pinów i powiększania się otworów pod piny łączące, występujących w zawiasach modułów.

Zwis taśmy

Ze względu na wydłużenie pod obciążeniem, zmienność temperaturową oraz wydłużenie podziałki wymagany jest zwis

łańcuchowy zapewniający prawidłowe naprężenie i składowanie taśm Intralox o małym naprężeniu. W przypadku zastosowań związanych ze znacznym zwiększeniem długości niezbędne może być zastosowanie innych konfiguracji naprężających. Na *Zalecenia specjalne dotyczące jednostki naprężającej oraz kompensującej zmiany długości taśmy* można znaleźć objaśnienie do tych alternatywnych ustawień.

Natężenie wsteczne

Do prawidłowego zazębienia koła zębatego z taśmą niezbędne jest odpowiednie naprężenie w sekcji powrotnej przenośnika, bezpośrednio za kołem napędowym. To naprężenie jest powszechnie znane pod nazwą *natężenia wstecznego*.

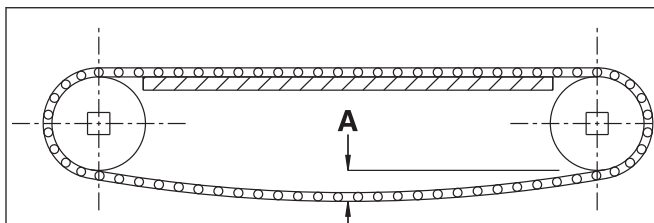
Rozpiętość i głębokość zwisu łańcuchowego występującego pod własnym ciężarem, bezpośrednio za kołami napędowymi, zapewniają to natężenie wsteczne. Natężenie wsteczne rośnie, kiedy rozpiętość zwiększa się lub gdy głębokość maleje. Z tego powodu nie należy dopuszczać, aby głębokość sekcji zwisu łańcuchowego przekraczała zalecenia przedstawione na poniższych ilustracjach. Należy także dopilnować, aby zwisająca taśma nie osiadała nadmiernie na ramie przenośnikowej. Taki stan spowodowałby znaczne obniżenie natężenia wstecznego, a w konsekwencji nieprawidłowe zazębienie koła.

Rollka znajdująca się bezpośrednio za kołem napędowym jest zwykle nazywana *rollką napinającą*. Umieść rollkę napinającą tak, aby taśma była owinięta od 180 stopni do 210 stopni wokół kół napędowych. Patrz wymiar „C” w *Definicje wymiarów*.

W przypadku konstrukcji standardowych przenośników rzadko zachodzi konieczność dokładnego określenia wielkości zwisu i naprężenia wymaganych do prawidłowego zazębienia taśmy z kołem zębatym. W przypadku gdy zwis łańcuchowy występujący pod własnym ciężarem jest wykorzystywany do kompensacji zmian długości taśmy, niezbędna może być znajomość długości taśmy dodatkowej lub nadmiarowej, zwisającej pomiędzy dwiema przyległymi podporami, oraz wielkości naprężenia generowanego przez ten zwisający odcinek. Aby uzyskać informacje na temat wzorów umożliwiających określenie tych czynników, patrz *Wzory*. Te uproszczone wzory pozwalają uzyskać dokładne przybliżenia dla oszacowania skutków zaistnienia warunków, które powodują powstanie zwisu łańcuchowego występującego pod własnym ciężarem. Rzeczywiste wzory na obliczanie wygięcia łańcuchowego są bardziej skomplikowane. Jednakże w praktyce, tam gdzie stosunek rozpiętości do zwisu jest duży, te prostsze wzory są wystarczająco dokładne w większości zastosowań. Przykładowo, jeśli stosunek rozpiętości do zwisu wynosi od 10 do 1, błąd wzorów na naprężenie wynosi około 2%.

Standardowe sekcje powrotne przenośnika

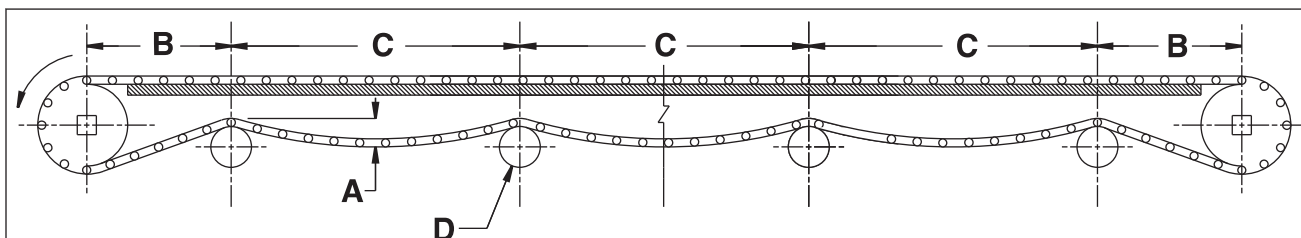
Poniższe ilustracje przedstawiają zalecane konfiguracje sekcji powrotnej przenośnika, które sprawdziły się w wielu zastosowaniach.



Uwaga: W przypadku bardzo krótkich przenośników o długości mniejszej niż 6 stóp (1,8 m) nie ma zwykle potrzeby montowania sekcji powrotnej. Zwis łańcuchowy występujący między kołem napędowym i biernym wystarcza do prawidłowego działania, jeśli wielkość zwisu nie przekracza 4 cali (102 mm).

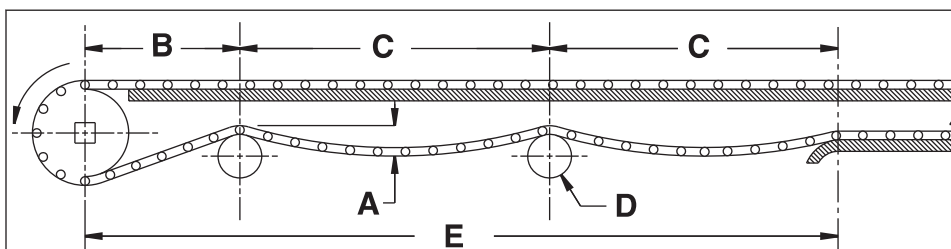
- A** Wielkość zwisu łańcuchowego między każdym kompletem rolek powrotnych w dłuższych przenośnikach lub pomiędzy kołem napędowym i biernym w krótkich przenośnikach powinna mieścić się w zakresie od 1 cala (25,4 mm) do 4 cali (102 mm).
- B** Rolkę napinającą należy umieścić w odległości od 9 cali (229 mm) do 18 cali (457 mm) od napędu i wałka swobodnego. Rolka napinająca powinna być umieszczona w takim miejscu, aby taśma opasywała koło zębate w zakresie od 180° do 210°.
- C** Rolki powrotne należy rozmieścić w odległości od siebie od 36 cali (914 mm) do 48 cali (1219 mm) w przypadku wszystkich rodzajów taśm oprócz serii 100 i 400, w przypadku których odstęp powinien wynosić od 48 cali (1219 mm) do 60 cali (1524 mm). To, w połączeniu z A i B, powinno zapewnić wielkość naprężenia (taśmy) w sekcji powrotnej przenośnika odpowiednią do prawidłowego zazębienia koła zębatego.
- D** Minimalna średnica rolki wynosi 2 cale (51 mm) dla taśm o podziałce 1,07 cala (27 mm) i 4 cale (102 mm) dla taśm o większej podziałce.
- E** Ślizgi powinny zaczynać się w odległości co najmniej 60 cali (1524 mm) od kół napędowych. Można także zastosować kombinację rolek powrotnych z łożem ślizgowym. Całkowita rozpiętość łańcucha powinna wynosić co najmniej 1/3 długości przenośnika.

Ilustracja 62: Krótkie przenośniki — krótsze niż 6 stóp (1,8 m)



Patrz legenda na poprzednim rysunku.

Ilustracja 63: Przenośniki średnie i długie — 6 stóp (1,8 m) i dłuższe



Patrz legenda na poprzednim rysunku.

Ilustracja 64: Przenośniki z łożami ślizgowymi

Rolkowy obieg powrotny

Wraz ze wzrostem długości przenośnika zachodzi potrzeba zamontowania w sekcji powrotnej rolek podporowych pośrednich. Najważniejsze jednak, aby znaczna część całkowitej długości taśmy pozostawała niepodparta, jak pokazano na poniższych rysunkach.

Sekcje powrotne przenośnika z łożami ślizgowymi

Jeśli zastosowano łoże ślizgowe jako część sekcji powrotnej przenośnika, powinno się ono zaczynać w odległości co najmniej 60 cali (1524 mm) od kół napędowych. Więcej informacji można znaleźć w części *Przenośniki z łożami ślizgowymi*.

Zalecenia specjalne dotyczące jednostki naprężającej oraz kompensującej zmiany długości taśmy

Zwis łańcuchowy występujący pod własnym ciężarem można określić mianem dynamicznego naprężacza. W wielu zastosowaniach nie zapewnia on naprężenia odpowiedniego do zapobiegania poślizgom

kół zębatych. W takich sytuacjach potrzebne są innego rodzaju naprężacze oraz kompensatory zmiany długości.

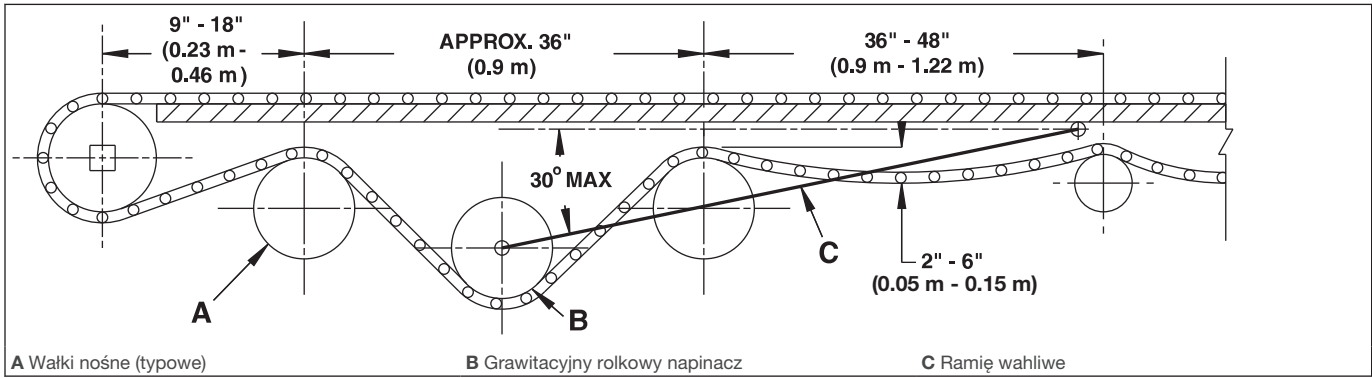
Napinacze grawitacyjne

Grawitacyjne modele naprężaczy oraz kompensatorów zmiany długości zwykle składają się z rolki spoczywającej na taśmie w sekcji powrotnej przenośnika. Ciężar rolki zapewnia naprężenie wymagane do utrzymania prawidłowego zazębienia koła zębatego. Ciężar działa najskuteczniej, gdy jest umieszczony w pobliżu tego końca sekcji powrotnej przenośnika, w którym znajduje się wał napędowy. Takie naprężacze oraz kompensatory zmiany długości są zalecane dla przenośników standardowych, które:

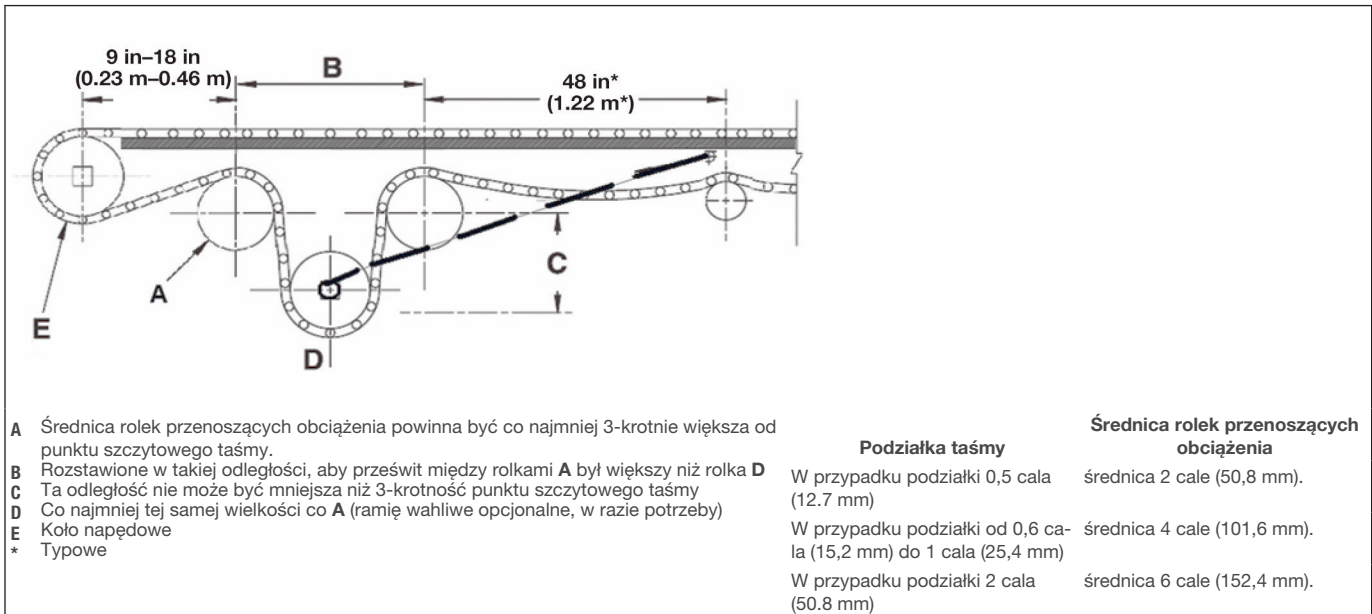
1. mają ponad 75 stóp (23 m) długości lub
2. ponad 50 stóp (15 m) i wyposażone w taśmę, której prędkość przekracza 150 stóp/min (30 m/min), lub
3. są narażone na duże odchylenia temperatury, lub
4. pracują z prędkością przekraczającą 50 stóp/min (15 m/min), i przy częstych rozruchach pod obciążeniem ponad 25 lb/ft² (120 kg/m²).

W przypadku taśm o podziałce 1,00 cala (25,4 mm) zaleca się stosowanie rolki o średnicy 4 cali (100 mm) o masie tworzącej minimalne napięcie wstępne 10 funtów/stopę (15 kg/m) szerokości taśmy. To napięcie wstępne zapewni prawidłowe

zazębienie koła łańcuchowego przy dopuszczalnym 100% siły ciągnącej taśmy. W przypadku taśm o podziałce 2,00 cala (50,8 mm) zalecane specyfikacje to 6 cali (152 mm) i 20 lb/ft (30 kg/m) szerokości taśmy.



Ilustracja 65: Tworzenie napięcia wstępnego w krótkich przenośnikach



Ilustracja 66: Tworzenie napięcia wstępnego i zapasu taśmy w długich przenośnikach

Model sprężynowych naprężaczy oraz kompensatorów zmian długości

Modele śrubowych naprężaczy zmieniają położenie jednego z wałów, zwykle biernego, za pomocą nastawnych wkrętów. Łożyska wałków są umieszczane w poziomych otworach w ramie przenośnikowej.

Modele sprężynowych naprężaczy oraz kompensatorów zmian długości są wykorzystywane do wzdłużnego przemieszczania wału. W ten sposób zmieniają długość przenośnika. Sprężynowe naprężacze oraz kompensatory zmian długości mogą być używane tylko do

niewielkich regulacji polegających na przywracaniu optymalnego zwisu łańcuchowego. Nie mogą one pełnić roli głównych urządzeń kontrolujących długość.

Do niekorzystnych aspektów związanych ze stosowaniem sprężynowych naprężaczy oraz kompensatorów zmian długości należą: ryzyko nieprawidłowego rozmieszczenia wałków i nadmiernego napięcia taśmy, skrócenie żywotności taśmy i koła zębatego, a także zwiększone odchylenie wału.

Przenośniki specjalne

Przenośnik dwukierunkowy

Przenośniki dwukierunkowe są zwykle konstruowane w wersjach z dwiema podstawowymi konfiguracjami napędu: typ ciągnąco-ciągnący i pchająco-ciągnący. Obie konfiguracje mają wspólne cechy, ale każda z nich ma określone zalety i wady. Skorzystaj z poniższych informacji, aby określić najlepszą konfigurację dla danej aplikacji.

Konstrukcje ciągnąco-ciągnące

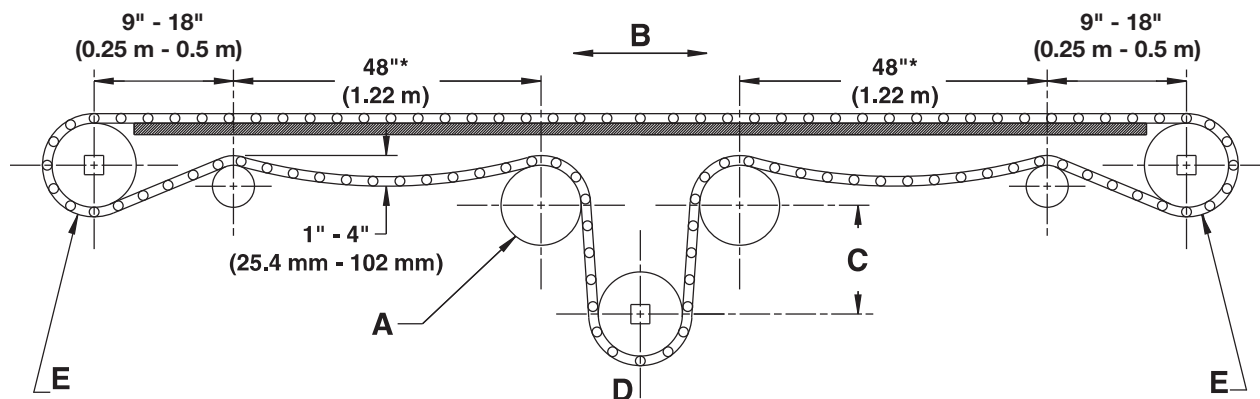
Przenośniki typu ciągnąco-ciągnącego są przeznaczone do pracy w obu kierunkach. Trzy popularne konstrukcje ciągnąco-ciągnące to układy z napędem centralnym, napędem dwusilnikowym i napędem końcowym z podwójnym łańcuchem.

Konstrukcja z napędem centralnym

Na poniższych rysunkach przedstawiono napęd centralny. W tym projekcie odwracalny wał napędowy jest umieszczany w sekcji

powrotnej przenośnika, blisko jego środka. Umieścić ten wał napędowy w taki sposób, aby po obu stronach sekcji powrotnej przenośnika powstało odpowiednie napięcie taśmy z sekcjami

zwisu łańcuchowego. Należy zwrócić uwagę, że rolki oznaczone na rysunku literą „A” są rolkami nośnymi. Wałki i łożyska, które je podtrzymują powinny być odpowiednio skonstruowane.



A – Rolki przenoszące obciążenia (typowe):

- Dla podziałki 0,5 cala (12,7 mm), średnica 2 cale (50,8 mm).
- Dla podziałki od 0,6 cala (15,2 mm) do 1 cala (25,4 mm), średnica 4 cale (101,6 mm).
- Dla podziałki 2 cale (50,8 mm), średnica 6 cale (152,4 mm).
- Dla podziałki 2,5 cala (63,5 mm), średnica 8 cali (203,2 mm).

B – Ruch taśmy

C – Ta odległość nie może być mniejsza niż 3-krotność punktu szczytowego taśmy

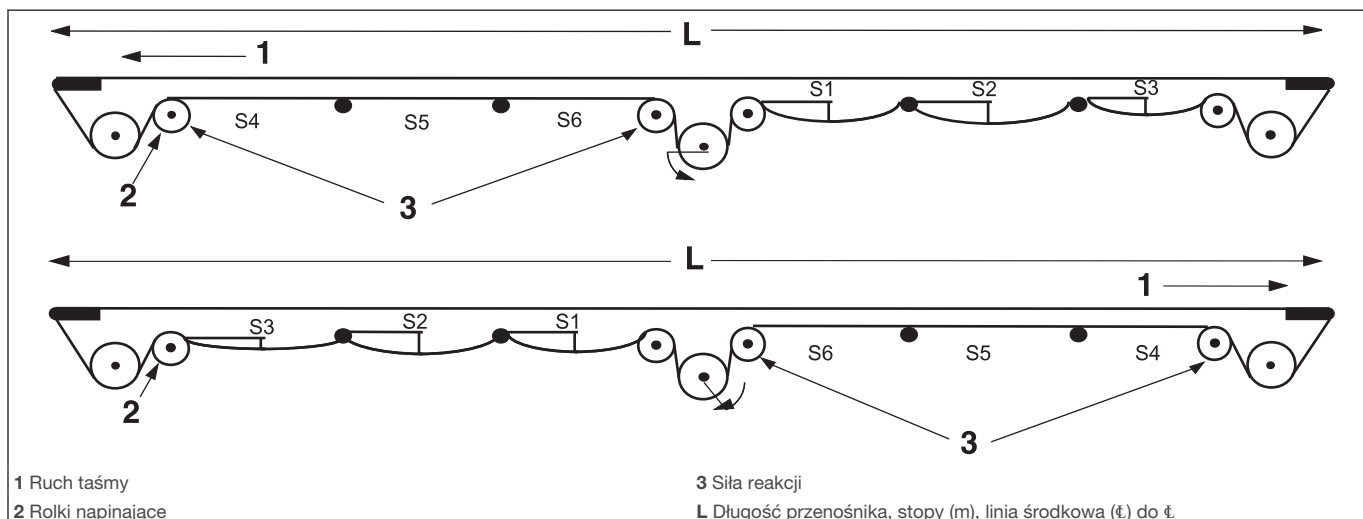
D – Koła napędowe

E – Koła zębate można zastąpić rolkami, aby uniknąć stosowania łożysk pośrednich. W przenośnikach, których długość nie jest większa niż dwukrotność szerokości, można zastosować nienawinięte rolki. W przypadku dłuższych przenośników rolki powinny być nawinięte i zapewniać odstęp od 3/16 cala (5 mm) do 3/8 cala (10 mm) pomiędzy wewnętrzną stroną kołnierza a brzegami taśmy.

Uwaga: W przypadku taśm pracujących w temperaturze wyższej niż temperatura otoczenia prześwit ten powinien zostać ustalony w temperaturze eksploatacji.

* Typowo

Ilustracja 67: Przenośnik dwukierunkowy napędzany centralnie



1 Ruch taśmy

2 Rolki napinające

3 Siła reakcji

L Długość przenośnika, stopy (m), linia środkowa (€) do €

Ilustracja 68: Napęd centralny z noskami

Przenośniki dwukierunkowe z napędem centralnym, o ile są prawidłowo skonstruowane, oferują doskonałe charakterystyki eksploatacyjne, ponieważ zazębianie koła zębatego występuje na ponad 180 stopni obrotu. Poza tym, wymagany jest tylko jeden silnik dwustronnego działania.

Uwaga: Ponieważ taśma jest napięta po obu stronach wałków biernych (zarówno po stronie transportowej przenośnika, jak i w sekcji powrotnej), wałki te powinny być tak zaprojektowane, aby wytrzymały podwójną siłę napięcia wyznaczoną na drodze obliczeń dostosowanej siły ciągnącej taśmy (ABP). Dlatego też obliczenia

odchylenia wału i wyznaczenie odstępu kół zębatych powinny być oparte na podwójnej wartości dostosowanej siły ciągnącej taśmy (ABP). Ze względu na większe obciążenie wałków, w tych konstrukcjach konieczne jest czasami zastosowanie bardzo dużych wałków lub wykorzystanie rolek zamiast kół zębatych i wałków.

Konstrukcja z napędem dwusilnikowym

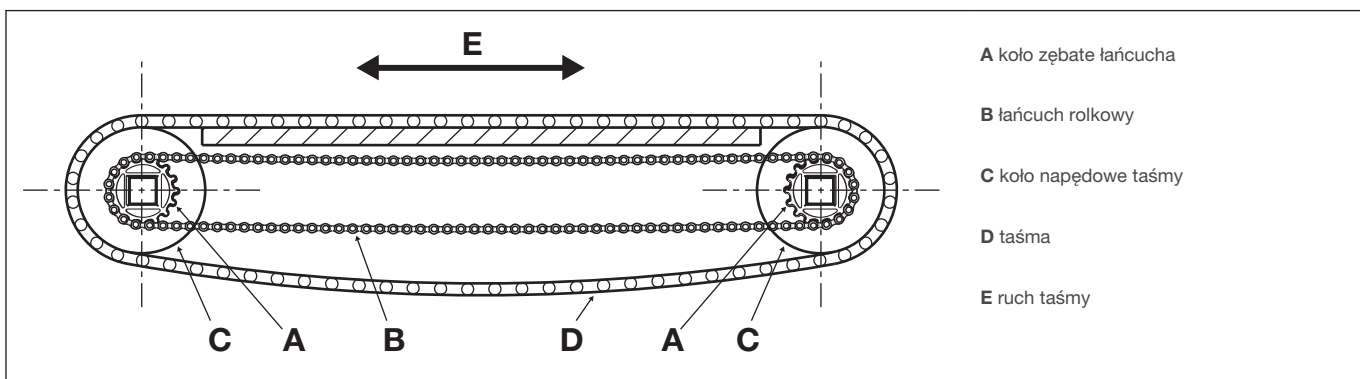
Zaletą konstrukcji z napędem dwusilnikowym jest stosunkowo małe napięcie taśmy, ale wymaga ona dodatkowego sprzętu (dodatkowego silnika i sprzęgieł poślizgowych) i elektrycznych

elementów sterujących. Pomimo konieczności zastosowania dodatkowego sprzętu, w bardzo dużych przenośnikach pracujących pod dużym obciążeniem, jest to najbardziej praktyczny system napędowy.

Konstrukcja napędu końcowego z podwójnym łańcuchem

Inną opcją o niskim napięciu jest odwracalna konstrukcja z jednym napędem. Ten układ przenośnika wykorzystuje łańcuch rolkowy,

naprzemiennie napędzający każde z dwóch kół łańcuchowych na wałach przenośnika. Wymagany w tej konstrukcji dodatkowy sprzęt zwiększa koszty. Ze względu na długość łańcucha rolkowego napęd końcowy z podwójnym łańcuchem jest zwykle stosowany w krótkich przenośnikach. Przykład takiej konstrukcji przedstawiono na poniższym rysunku.



- A koło zębate łańcucha
- B łańcuch rolkowy
- C koło napędowe taśmy
- D taśma
- E ruch taśmy

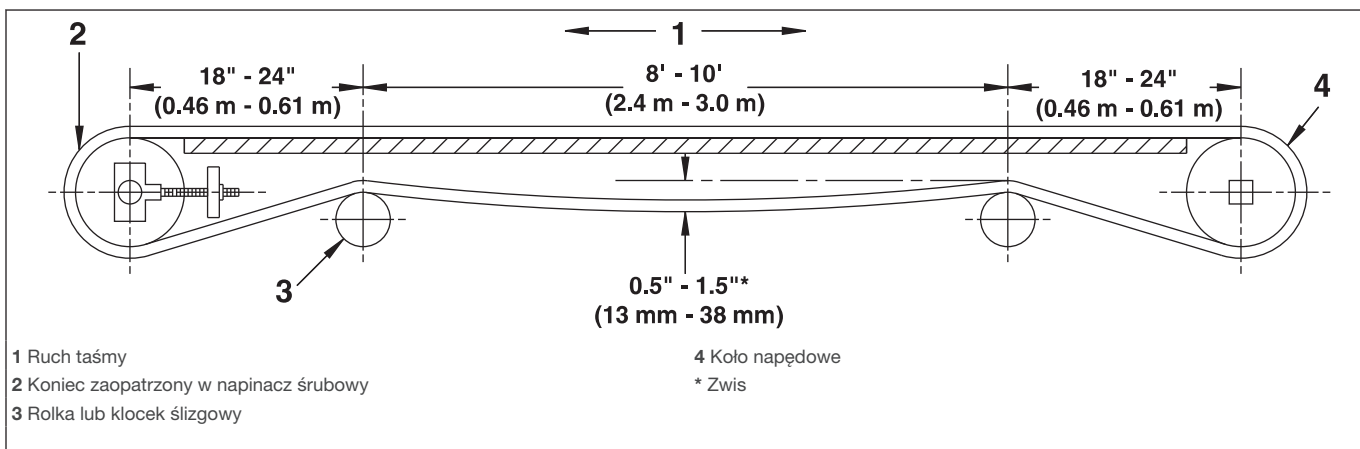
Ilustracja 69: Przenośnik z napędem końcowym z podwójnym łańcuchem

Konstrukcje pchająco-ciągące

Przenośniki pchająco-ciągące wymagają zwrócenia szczególnej uwagi na napięcie w sekcji powrotnej przenośnika, odchylenie wału i odstęp kół. Kiedy wał napędowy ciągnie ładunek w swoim kierunku, przenośnik zachowuje się jak inne standardowe urządzenia. Gdy kierunek ruchu taśmy zostaje odwrócony, wał napędowy pcha obciążoną taśmę. W tej sytuacji może dojść do ślizgania lub przeskoków koła zębatego, jeśli napięcie strony powrotnej nie jest większe niż napięcie strony transportowej przenośnika. Nadmiar taśmy może się wyginać ku górze, zakłócając transport produktów.

Istotne jest zaprojektowanie dwukierunkowego przenośnika pchająco-ciągącego z wymaganym napięciem taśmy w sekcji powrotnej przenośnika. Doświadczenie wykazało, że napięcie to musi wynosić około 120% ABP po stronie transportowej przenośnika. Aby określić ABP po stronie transportowej przenośnika, patrz *Instrukcje doboru taśmy* lub *Wzory*. Po wyznaczeniu ABP po stronie transportowej przenośnika należy obliczyć wymagane napięcie w sekcji powrotnej przenośnika, korzystając z następującego wzoru.

$$\text{Wymagane napięcie w sekcji powrotnej przenośnika} = 1,2 \times \text{ABP}$$



- 1 Ruch taśmy
- 2 Koniec zaopatrzony w napinacz śrubowy
- 3 Rolka lub klocek ślizgowy
- 4 Koło napędowe
- * Zwis

Ilustracja 70: Przenośnik dwukierunkowy, typ pchająco-ciągący

Wpływ na odchylenie wału i odstęp kół

Ponieważ zarówno na wał napędowy, jak i bierny działa napięcie dodatkowe pochodzące od strony powrotnej przenośnika, kiedy taśma zbliża się i opuszcza koła zębate, całkowite obciążenie wału jest ponad dwukrotnie większe niż w typowym, jednokierunkowym przenośniku. Dlatego też, podczas obliczania odchylenia wału ważne jest, aby zwiększyć całkowite obciążenie pracującego wału dla dodatkowego napięcia taśmy. Skorygowany naciąg taśmy można obliczyć ze wzoru:

$$\text{Skorygowane ABP} = 2,2 \times \text{ABP}$$

Należy zastosować tę wartość przy obliczaniu całkowitego obciążenia wału i odchylenia wału. Wzory do tych obliczeń można znaleźć w rozdziale *Instrukcje doboru taśmy* lub *Wzory*. Ponieważ taśma jest napięta po obu stronach kół zębatach, w przypadku tych przenośników dopuszczalne jest większe odchylenie wału wynoszące około 0,22 cala (5,6 mm).

Skorygowane ABP jest również niezbędne przy wyznaczaniu prawidłowego odstępu kół zlokalizowanych na wału napędowym. Patrz tabela Odstęp kół na wału napędowym w rozdziale *Linia produktów* dla danej taśmy. Należy pamiętać, że obydwa wały powinny być traktowane jako napędowe przy obliczaniu odchylenia i odstępu kół.

Napężenie w sekcji powrotnej przenośnika nie ma wpływu na moc i moment obrotowy potrzebne do napędzania jednostki pchająco-ciągącej. Jednak większe obciążenie wału ma wpływ na obciążenie łożysk. Projektant musi zatem uwzględnić to dodatkowe obciążenie przy wyborze łożysk wału.

Przenośniki podnoszące

Przenośniki podnoszące są podobne do urządzeń poziomych za wyjątkiem kilku różnic konstrukcyjnych wymaganych do prawidłowego działania. Po pierwsze, jako wał napędowy stanowczo zalecany jest górny wał. Ogromna trudność „pchania” produktu w górę pochyłości czyni z tego podejścia jedyny realny wariant. Po drugie, im większy kąt nachylenia, tym mniejsza skuteczność metody kontroli długości opartej na regulacji zwisu łańcuchowego. Firma Intralox zaleca, aby jakiś rodzaj mechanicznego (śruba lub sprężyna) naprężacza był wykorzystany w dolnym lub biernym wałku.

Z elewatorami prawie zawsze związana jest konieczność zastosowania zabieraków i ograniczeń bocznych, co do których istnieją specjalne wymagania konstrukcyjne. Przykładowo, klocki ślizgowe lub łoża ślizgowe w sekcji powrotnej przenośnika muszą być tak zaprojektowane, aby zabieraki lub ograniczenia boczne nie zakłócały płynnej pracy przenośnika. Więcej informacji zawiera *Uwagi ogólne*.

Uwagi ogólne

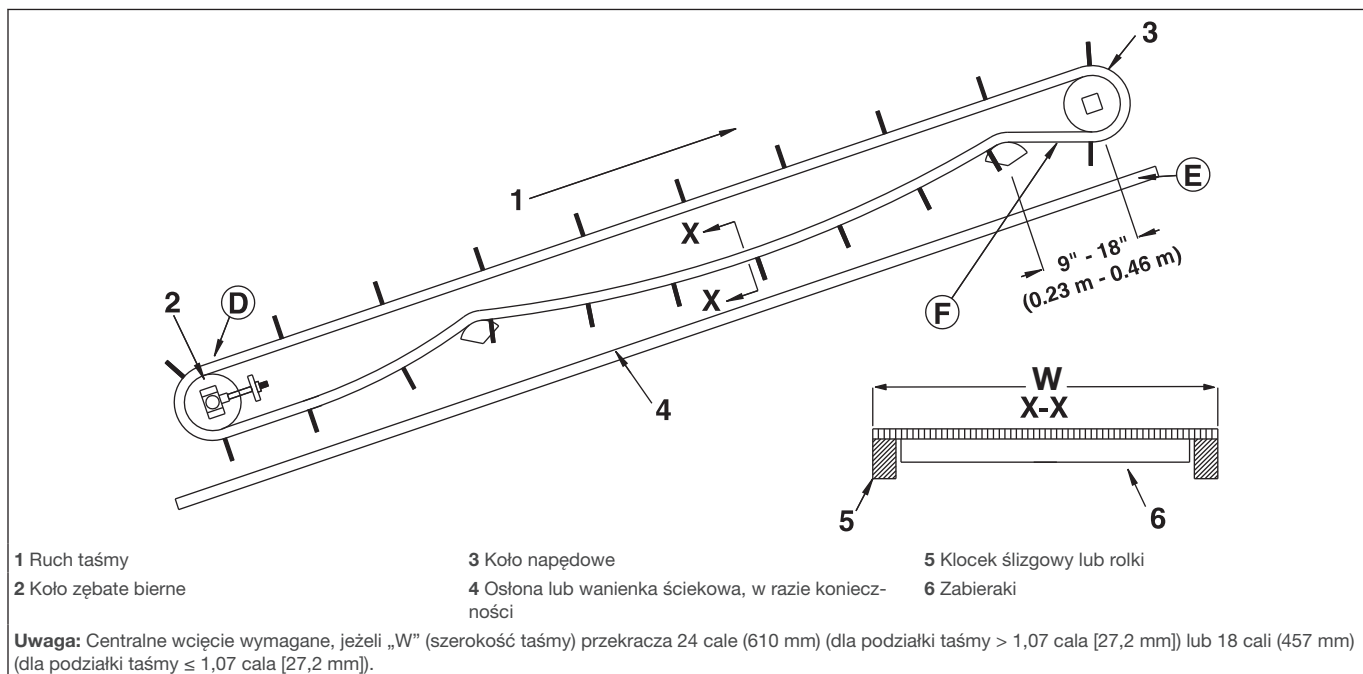
Poniższe ogólne uwagi mają zastosowanie do wszystkich przenośników wznoszących. Ilustracje i dodatkowe uwagi dotyczące poszczególnych wersji można znaleźć w części *Odmiany*.

Ogólne uwagi dotyczące przenośników wznoszących

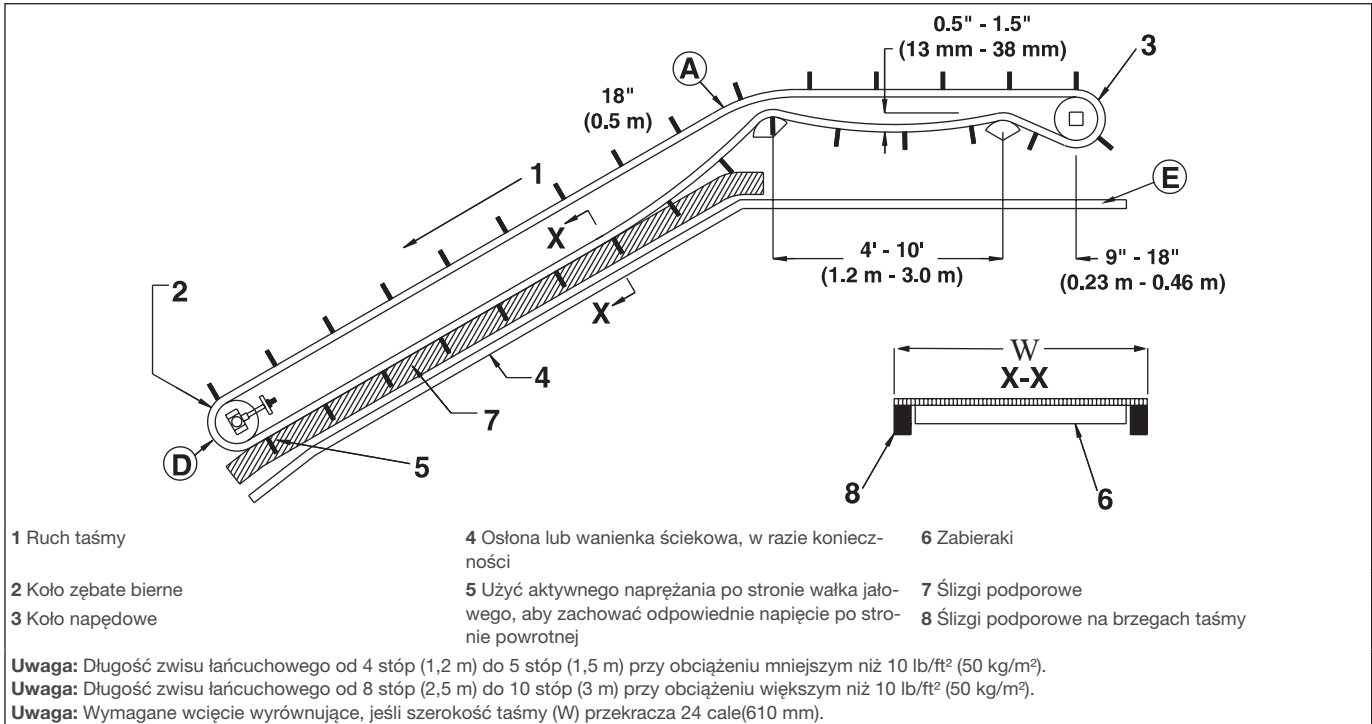
- A Jeśli koła zębate montowane są w punktach pośrednich, koła centralne NIE są blokowane. W przypadku używania rolek lub klocków ślizgowych niezbędne jest zachowanie minimalnego promienia 3 cale (76 mm) dla taśm o podziałce 1,00 cala (25,4 mm); minimalny promień 5 cali (127 mm) dla taśm o podziałce 2,00 cala (50,8 mm).
- B Aby zminimalizować zużycie, promień dociskowego klocka ślizgowego powinien być tak duży, jak tylko pozwoli na to dane zastosowanie. Minimalny promień wynosi 6 cali (152 mm).
- C Minimalna średnica wewnętrznej rolki lub klocka powinna wynosić 3 cale (76 mm).
- D Jeśli przewiduje się, że ciała obce mogą wpadać pomiędzy taśmę a koła zębate, należy rozważyć zastosowanie bębna lub ślimaka na nienapędzanym końcu.
- E Wanienki ściekowe powinny znajdować się w pewnej odległości od zabieraków i ograniczeń bocznych między kołami napędowymi a pierwszym klockiem ślizgowym lub rolką.
- F Aby koło zębate prawidłowo się ząbało, nie można pozwolić na utworzenie się zwisu łańcuchowego między kołem napędowym a pierwszą rolką lub klockiem ślizgowym.

Warianty

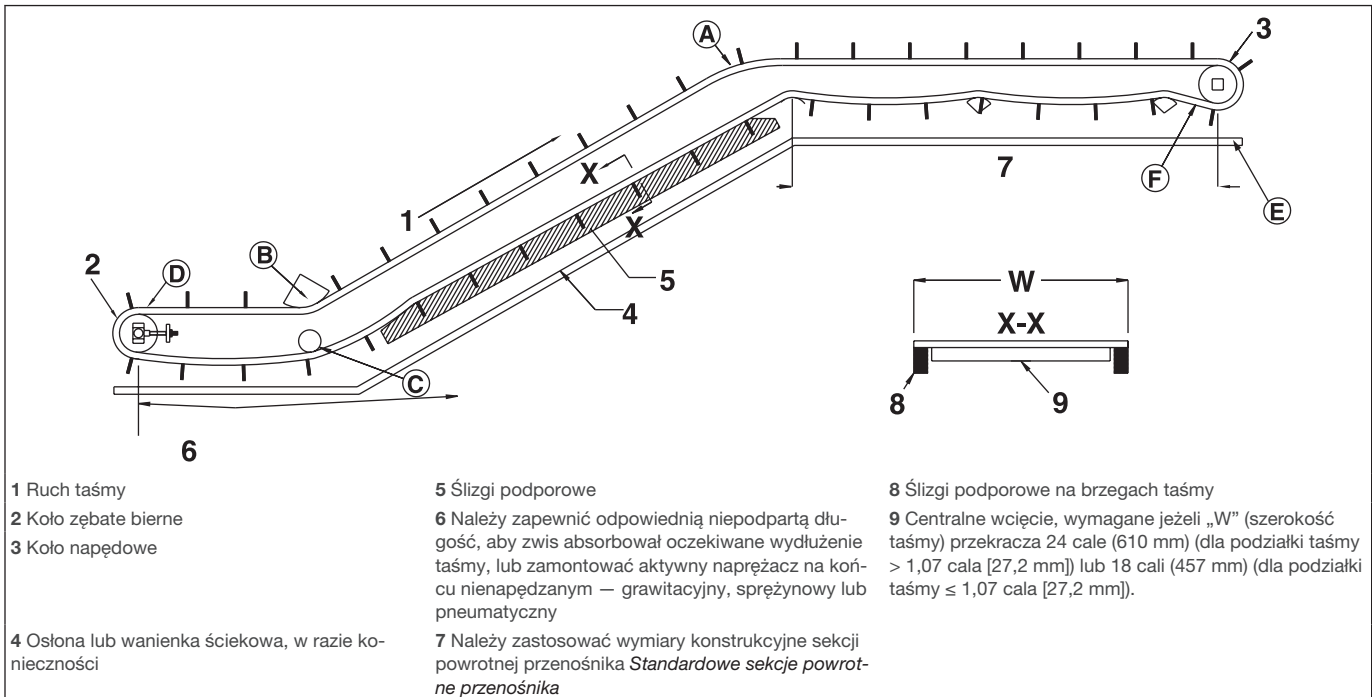
- Przenośnik pochyły - wznoszący
- Przenośnik opadający
- Przenośniki podnoszące ze ślizgowym powrotem brzegów taśmy
- Przenośniki podnoszące z szerokimi ograniczeniami bocznymi i ślizgami klockowymi powrotnym
- Przenośnik podnoszący ze ślizgiem klockowym powrotnym



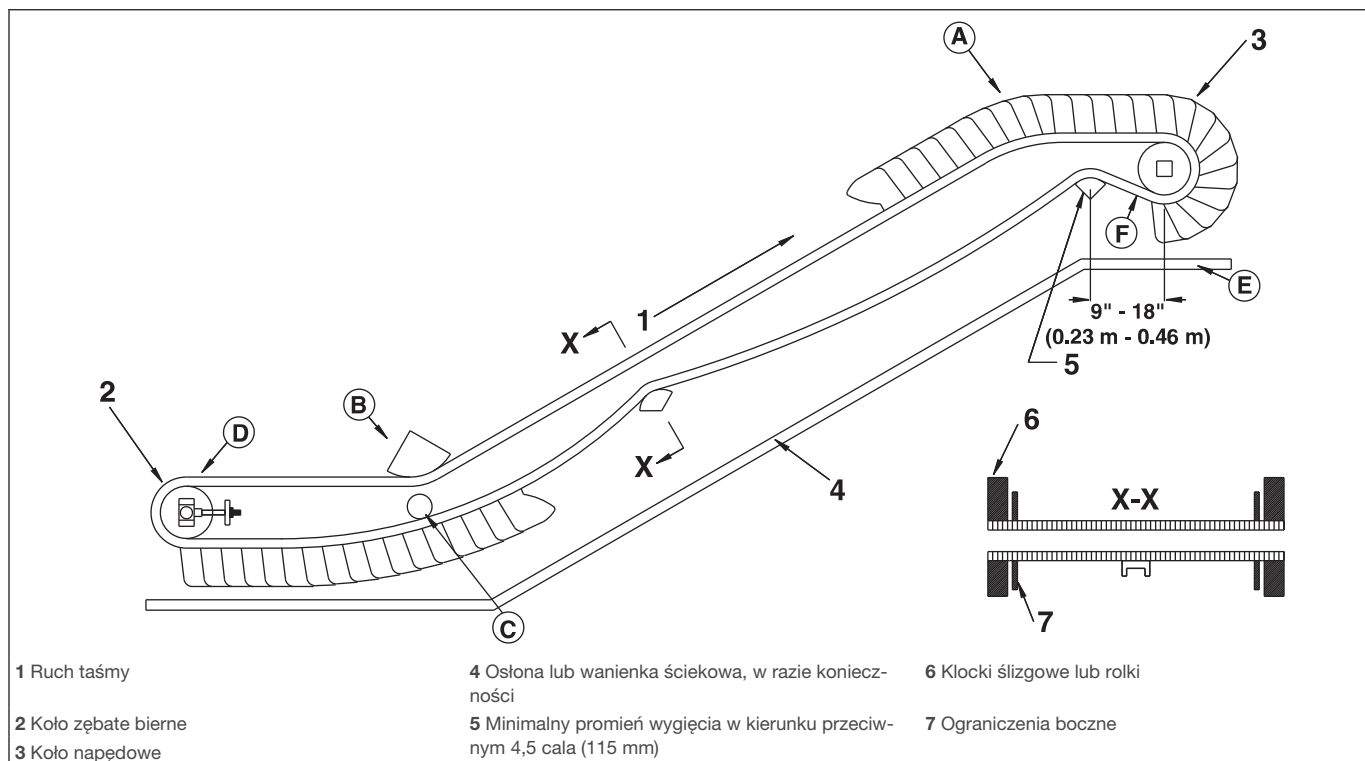
Ilustracja 71: Przenośnik pochyły - wznoszący



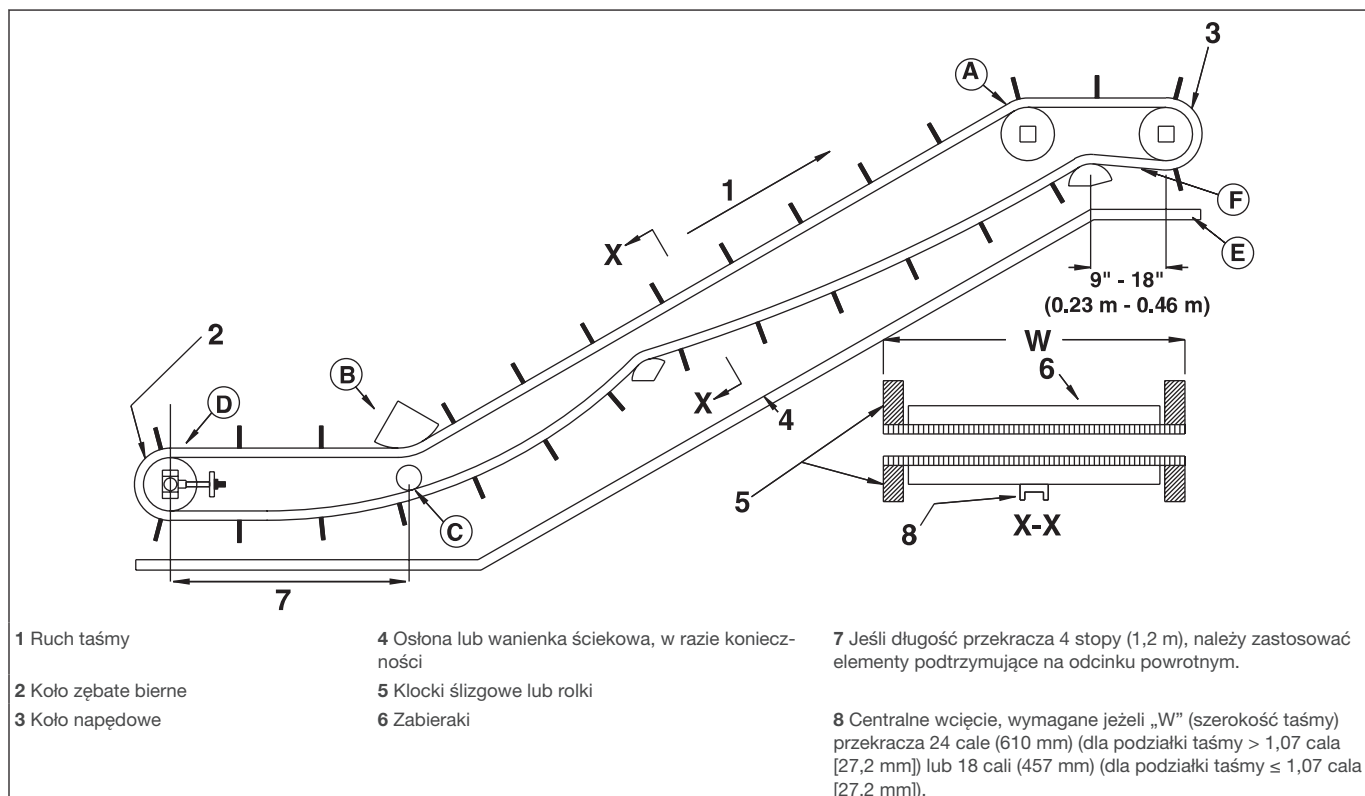
Ilustracja 72: Przenośnik opadający



Ilustracja 73: Przenośnik podnoszący ze ślizgowym powrotem brzegów taśmy



Ilustracja 74: Przenośnik podnoszący z szerokimi ograniczeniami bocznymi i ślizgiem klockowym powrotnym



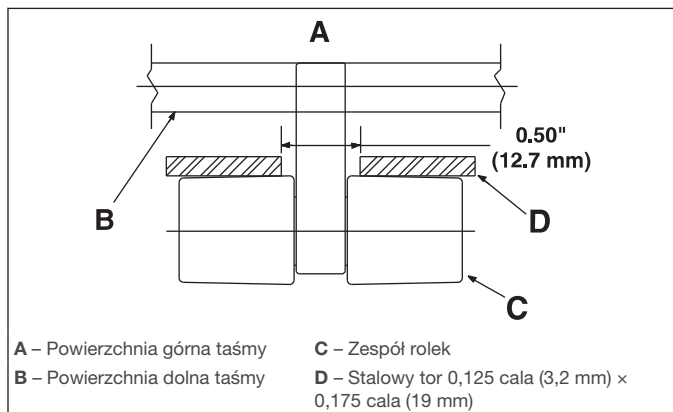
Ilustracja 75: Przenośnik podnoszący ze ślizgiem klockowym powrotnym

Rolki dociskowe

Niektóre przenośniki podnoszące mogą wykorzystywać zespoły rolek dociskowych zamiast dociskowych klocków ślizgowych lub rolek. Te zespoły rolek jeżdżą w stalowych prowadnicach umieszczonych po transportowej stronie przenośnika i w sekcji powrotnej. Aby zminimalizować zużycie, promień wygięcia toru powinien być tak

duży, jak tylko pozwala na to zastosowanie. Minimalny promień wygięcia wynosi 12 cali (305 mm). Minimalna grubość toru powinna wynosić 0,125 cala (3,2 mm), a szerokość przynajmniej 0,75 cala (19 mm). Minimalny promień wygięcia jest proporcjonalny do grubości prowadnic powierzchni nośnej. Grubsza prowadnica wymaga większego promienia wygięcia. Zespoły rolek są zwykle rozstawione

co czwarty rząd na całej długości taśmy. Najgęstsze możliwe rozmieszczenie to co drugi rząd. Odstęp montażowy nie ma żadnego wpływu na promień wygięcia.



Ilustracja 76: Rolka dociskowa

Jeśli zdarzają się duże odchylenia temperatury, należy zachować szczególną staranność podczas montażu prowadnic w celu uwzględnienia termicznej rozszerzalności taśmy. Ruch poprzeczny zespołów rolek można obliczyć, korzystając ze Współczynników rozszerzalności cieplnej. Patrz *Rozszerzalność i kurczliwość termiczna*. Do obliczenia ruchu potrzebna jest odległość zespołu rolek dociskowo-przytrzymujących do osi taśmy.

Na przykład:

Taśma propylenowa 24 cale(610 mm)z serii 400 Flush Grid z rolkami dociskowo-przytrzymującymi wgłębionymi na 4 cale(102 mm) z każdej strony działa w temperaturze 100°F(38°C). Odstęp w temperaturze otoczenia, 70°F (21°C), od zespołu rolek dociskowo-przytrzymujących do osi wału wynosi 8 cali (203 mm).

$$\Delta = L_1 \times (T_2 - T_1) \times e$$

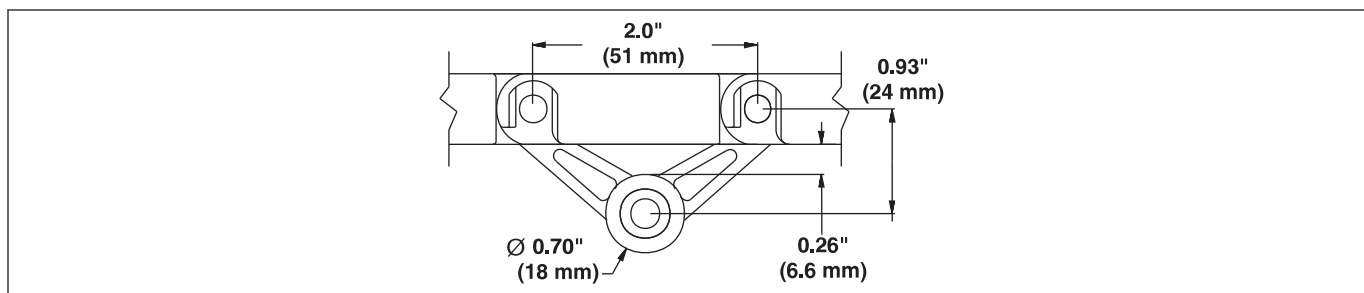
$$\Delta = 8 \text{ cali} \times (100^\circ\text{F} - 70^\circ\text{F}) \times 0,0008 \text{ cala/stopę}^\circ\text{F} \times \frac{1 \text{ ft}}{12 \text{ cali}}$$

$$\Delta = 0,016 \text{ cala (0,41 mm)}$$

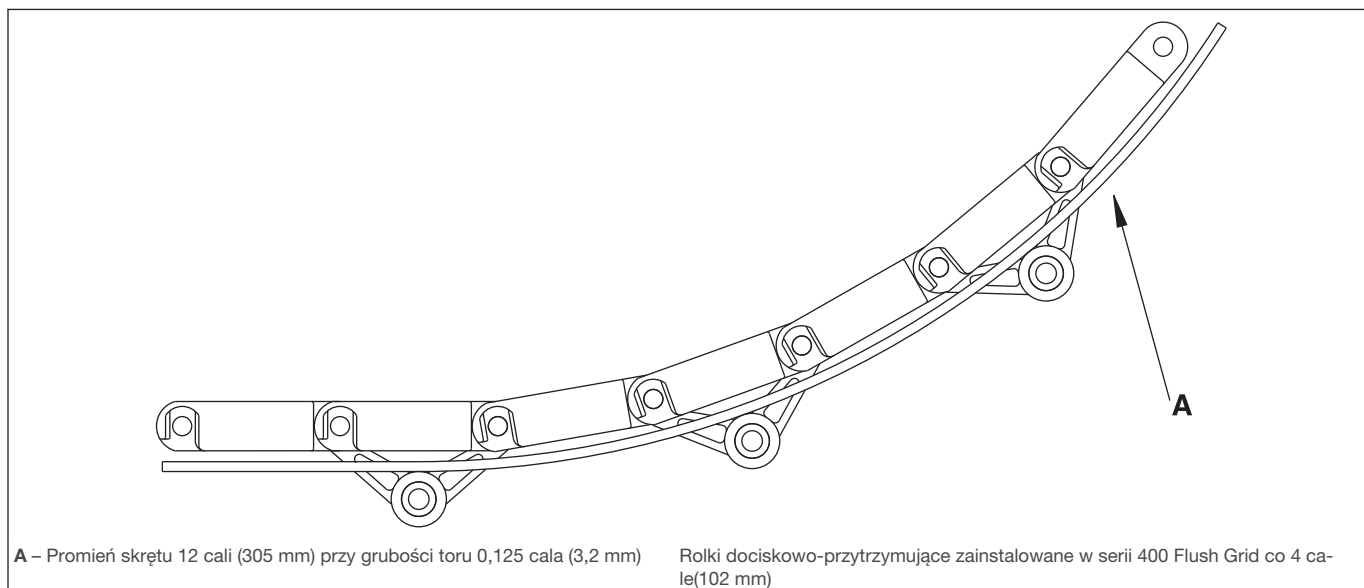
Opis:

- L_1 = Odległość od rolki dociskowo-przytrzymującej do osi taśmy
- T_1 = Temperatura otoczenia
- T_2 = Temperatura pracy
- e = Współczynnik rozszerzalności cieplnej (0,0008 cala/stopę/°F dla polipropylenu)

Każdy zespół rolki dociskowo-przytrzymującej przesuwają się o 0,016 cala (0,41 mm) w przypadku nagrzania taśmy do temperatury roboczej.



Ilustracja 77: Rolka dociskowo-przytrzymująca, widok z boku



Ilustracja 78: Rolka dociskowo-przytrzymująca, widok z boku

Czerpaki dla taśm serii 200

Czerpaki są dostępne do użytku z taśmami serii 200 Open Grid, Flush Grid, Flat Top i Perforated Flat Top. W przypadku taśm z czerpakami obowiązują te same wytyczne, które dotyczą taśm z zabierakami. Minimalny promień wygięcia w kierunku przeciwnym taśmy z czerpakami wynosi 3,5 cala (88,9 mm). Według tego wymiaru należy ustalić wielkości rolek i klocków ślizgowych.

Kół zębatych nie można umieszczać za klamrami czerpaków. Klamry uniemożliwiłyby normalną pracę kół zębatych.

Moduły z powłoką gumową

Niektóre modele taśm firmy Intralox wykorzystują materiały o dużym współczynniku tarcia do transportu produktów (opakowania kartonowe, tacki, woreczki itp.) na wzniosach.

Moduły z integralną powierzchnią Friction Top

Na polipropylenową lub polietylenową podstawę modułów Friction Top nakładana jest (formowana metodą wtrysku) guma o zwiększonym współczynniku tarcia. Obowiązują normalne zalecenia dotyczące ślizgów, transportowej powierzchni przenośnika i kół zębatych.

Wytyczne dotyczące projektowania przenośników taśmowych z modułami ciernymi

Obowiązują następujące wytyczne:

- Zaprojektuj sekcję powrotną, aby wyeliminować tarcie o moduły cierne. W przypadku zastosowania rolek powrotnych ich minimalna średnica wynosi 3 cale (76 mm). Szczegółowe informacje na temat sekcji powrotnej przenośnika można znaleźć w części *Przenośniki podnoszące*.
- Siła tarcia między produktem a taśmą jest celowo bardzo duża. Ciśnienie przepływu i siła ciągnąca taśmy są znaczne w zastosowaniach, gdzie dopuszcza się akumulację produktu. Te sytuacje nie są zalecane dla żadnej taśmy Friction Top.
- Zaleca się transfery proste na obu końcach, załadunku i wyładunku. Transfer boczny jest nieefektywny z powodu znakomitych właściwości ciernych modułów z powłoką gumową.
- Rozszerzalność cieplna jest kontrolowana przez materiał podstawy.
- Granice dopuszczalnej temperatury eksploatacji są kontrolowane zarówno przez materiał friction top, jak i materiał podstawy.

Przenośniki skrętne

S2200 oraz S2400 są przeznaczone do zastosowań ze skretem o promieniu 2,2 mierzonym od wewnętrznego brzegu taśmy (1,7 w przypadku S2400 Tight Turning). Systemy skrętne mają o wiele więcej aspektów konstrukcyjnych niż systemy oparte na ruchu prostoliniowym. Niektóre z nich zostały omówione w *Linia produktów*. Strony poświęcone danym taśm S2200 oraz S2400 podają listę wymagań dotyczących obliczania obciążenia taśmy w systemach skrętnych, jak również przedstawiają podstawowe wymagania konstrukcyjne dla każdej taśmy. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

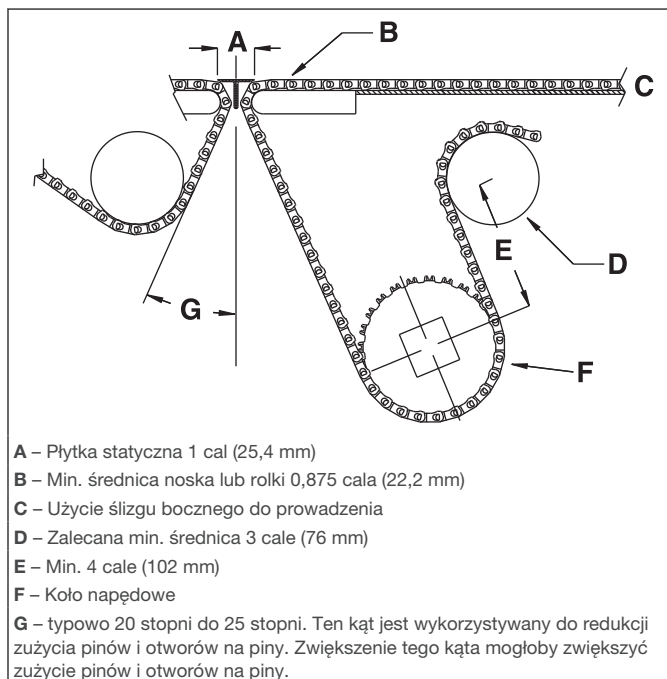
Metody transferu przylegającego

Gdy wymagany jest bliski transfer, noski lub rolki mogą być używane w seriach 550, 560, 1000, 1100, 1500, 2300 i 2400. W przypadku serii 550, 560 i 2300 należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox w celu uzyskania wytycznych projektowych.

Preferowane są konfiguracje, które pozwalają na swobodny obrót nosków. Naprężenie taśmy dramatycznie rośnie, gdy przesuwa się ona wokół nieruchomych nosków. Zwiększony naciąg taśmy jest funkcją tarcia zachodzącego pomiędzy przesuwaną taśmą a

nieruchomym noskiem oraz kątem opasania między taśmą a noskiem.

Przenośniki z noskami często powodują bardziej intensywne ruchy przegubów taśmy i prowadzą do przyspieszonego zużycia przegubów. Zalecamy więc stosowanie najwyższej klasy materiałów do modułów i pinów. Jeśli w danym układzie jest to możliwe, preferowane są moduły z acetalu i piny z nylonu AR. Konkretnie zalecenia dla wybranego układu można uzyskać w dziale obsługi klienta Intralox. Materiał noska powinien być tak dobrany, aby powodował możliwie najmniejsze tarcie ślizgowe pomiędzy taśmą a noskiem. Mniejsze tarcie redukuje naprężenie taśmy. Stopień opasania koła taśmą również wpływa na naprężenie taśmy. Pozostawić jak najmniejsze opasanie. Rysunek przedstawia zwykłą konfigurację noska transferowego. W przypadku taśm o podziałce mniejszej niż 0,6 cala (15,2 mm), patrz *Wytyczne konstrukcyjne przenośnika z noskiem serii 550*.



Ilustracja 79: Wspólna konfiguracja noska transferowego z taśmą z podziałką $\geq 0,6$ cala (15,2 mm)

Nosek statyczny jest często narażony na duży nacisk kontaktowy oraz dużą prędkość taśmy. Dlatego nosek powinien być wykonany z materiału odpornego na nacisk (P) i prędkość (v). W przypadku względnie małej prędkości oraz nacisku można użyć materiału odpornego na zużycie, takiego jak nylon z domieszką oleju (należy sprawdzić wartość PV w danych przekazanych przez dostawcę). Do zastosowań, w których występuje duży nacisk i/lub duża prędkość taśmy zaleca się używanie rolki końcowej (dane dotyczące sił oraz prędkości obrotowej należy uzyskać od dostawcy).

Utrata krawędzi taśmy Flat Top i Perforated Flat Top z serii 1100

Aby przejść wokół noska wielkości 0,875 cala i osiągnąć samooczyszczające się płytki statyczne, taśmy serii 1100 Flat Top/Perforated Flat Top nie zostały wyposażone w uszczelniony brzeg. Aby prawidłowo ustalić rozmiar wachlarza, należy uwzględnić zarówno przepływ powietrza przez taśmę, jak i straty brzegowe strumienia powietrza. Niniejszy przykład pokazuje, w jaki sposób wyznaczyć wielkość przepływu powietrza przez wachlarz, jaka jest wymagana dla taśmy serii 1100 Perforated Flat Top.

W przypadku taśmy o szerokości 30 cali i długości 10 stóp w podciśnieniu wynoszącym 4 cale słupa wody, powierzchnia pod działaniem próżni ma wielkość 25 stóp kwadratowych. Długość obszaru znajdującego się pod wpływem próżni wynosi 10 stóp. Zgodnie z tabelą przepływu powietrza, przy podciśnieniu 4 cali słupa wody przepływ powietrza przez taśmę wynosi 450 normalnych stóp sześciennych na minutę na stopę kwadratową i 110 normalnych stóp

sześciennych na minutę na stopę na brzegu. Normalne stopy sześciennie na minutę (SCFM) = (stopy kwadratowe taśma w próżni × przepływ powietrza przez taśmę) + (stopy taśmy × straty brzegowe). Zatem, całkowity przepływ wynosi $(25 \times 450) + (10 \times 110) = 12\,350$ SCFM.

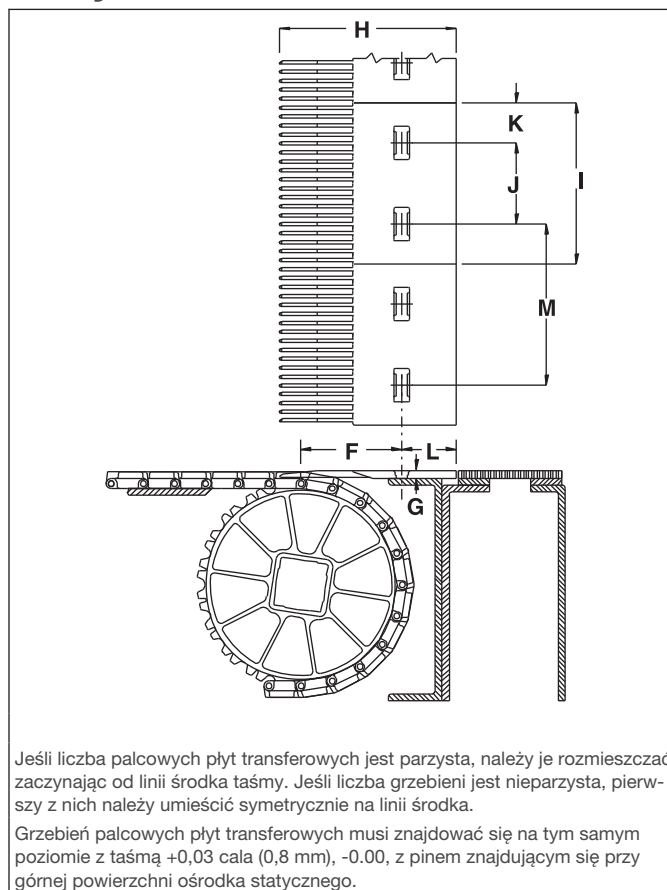
Wytyczne konstrukcji transferu

Transfery wejścia/zejścia z przenośnika

Palcowe płyty transferowe

Taśmy Raised Rib firmy Intralox wraz z odpowiednimi palcowymi płytami transferowymi są wysokowydajnymi, tanimi w utrzymaniu systemami przenoszenia wykorzystywanymi obecnie w wielu zastosowaniach związanych z transportem kontenerów i pojemników. Prawidłowy montaż palcowych płyt transferowych jest istotny dla bezproblemowej pracy i długiej żywotności taśmy. Odpowiednia instalacja jest szczególnie ważna w miejscach, gdzie taśmy transportujące podlegają działaniu dużych odchyłen temperatury i znaczącej rozszerzalności cieplnej.

Metalowa płytka wspornikowa (kątowna) służąca do mocowania palcowych płyt transferowych do ramy przenośnikowej powinna zostać nawiercona i nagwintowana na śruby 1/4 – 20 (rozmiar metryczny M6). Dokładne nawiercenie i nagwintowanie jest ważne! Palcowe płyty transferowe są uformowane metodą wtrysku z otworami na śruby kołnierzone firmy Intralox. Śruby te zapobiegają zbyt mocnemu dociskaniu płytek do podpory kątownej. Luźne mocowanie płytek pozwala na ich ruch poprzeczny i utrzymanie prawidłowego zazębienia z żebrami taśmy podczas rozszerzania lub kurczenia taśmy wskutek wahań temperatury. Długość otworów w palcowych płytach transferowych ogranicza możliwości kompensacyjne związane z rozszerzalnością i kurczliwością termiczną. Jest możliwe, że bardzo szerokie taśmy podlegające dużym odchyleniom temperatury przekroczą granice rozszerzania się i kurczenia. Jeśli wartości podane w poniższej tabeli nie są wystarczająco duże dla danego zastosowania, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.



Jeśli liczba palcowych płyt transferowych jest parzysta, należy je rozmieszczać zaczynając od linii środka taśmy. Jeśli liczba grzebli jest nieparzysta, pierwszy z nich należy umieścić symetrycznie na linii środka.

Grzebnie palcowych płyt transferowych musi znajdować się na tym samym poziomie z taśmą +0,03 cala (0,8 mm), -0,00, z pinem znajdującym się przy górnej powierzchni ośrodka statycznego.

Ilustracja 80: Wymiary montażowe przy montażu palcowych płyt transferowych

Wymiary montażowe palców płyt transferowych, cale (mm)												
	S100, S2400		Wymiary S400 ¹		Wymiary S1200 ²		S900					
							6 cale (152 mm)		4 cale (102 mm) wersja zmodernizowana		S1900	
F	2,38	(61)	3,50	(89)	3,50	(89)	3,50	(89)	2,38	(61)	3,50	(89)
G	0,19	(5)	0,31	(8)	0,31	(8)	0,25	(6)	0,19	(5)	0,31	(8)
H	5,83	(148)	7,25	(184)	7,25	(184)	6,50	(165)	5,83	(148)	6,11	(155)
I	3,96	(101)	5,91	(150)	5,91	(150)	5,92	(150)	3,94	(100)	5,91	(150)
J	2,50	(64)	3,00	(76)	3,00	(76)	3,00	(76)	2,18	(55)	3,00	(76)
K	0,74	(19)	1,45	(37)	1,45	(37)	1,45	(37)	0,90	(23)	1,45	(37)
L	2,00	(51)	2,00	(51)	2,00	(51)	2,00	(51)	2,00	(51)	5,50	(140)
M	Odstęp											
Odstęp w temp. otoczenia	Polipropylen	Acetal	Polipropylen	Polietylen	Kompozyt polipropylenu	Polipropylen	Acetal	Acetal	Polipropylen Enduralox™			
	3,979 (101,1)	3,976 (101,0)	5,952 (151,2)	5,933 (150,7)	6,000 (152,4)	5,981 (151,9)	5,975 (151,8)	3,976 (101,0)	6,000 (152,4)			

Maksymalna szerokość taśmy x temperatura			
Materiał taśmy	S100		S900
	Cale x °F (mm x °C)		
Polipropylen	3750 (52 900)		7500 (105 800)
Polietylen	2000 (28 200)		4000 (56 400)

Maksymalna szerokość taśmy x temperatura			
Materiał taśmy	S100		S900
	Cale x °F (mm x °C)		
Acetal	5000 (70 600)		10 000 (141 000)

¹ dotyczą tylko wykonanych z dwóch materiałów standardowych palców płyt transferowych S400. Więcej informacji, patrz Wymiary palców płyt transferowych S400.

² dotyczą tylko wykonanych z dwóch materiałów standardowych palców płyt transferowych S1200. Więcej informacji, patrz Wymiary palców płyt transferowych S1200.

Skutki działania temperatury

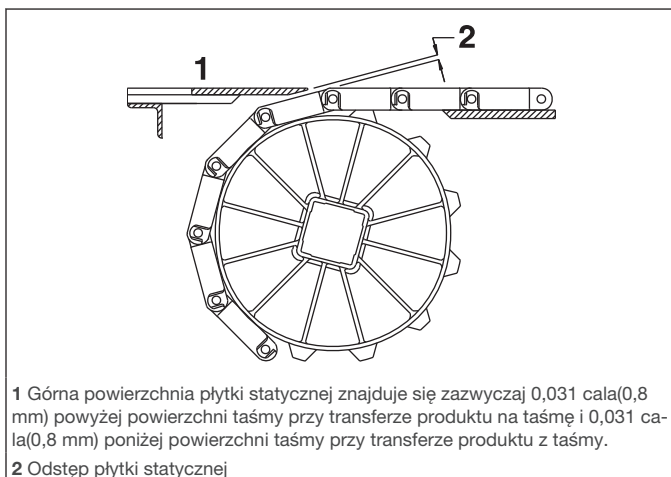
Wraz z wahaniami temperatury zmienia się szerokość taśmy, proporcjonalnie do wielkości zmiany temperatury. W celu zapewnienia prawidłowego działania palcowych płyt transferowych należy przeprowadzić następującą kontrolę:

1. Określić maksymalną zmianę temperatury otoczenia w °F (°C).
2. Pomnożyć wartość maksymalnej zmiany temperatury przez szerokość taśmy, w calach (milimetrach).
3. Jeśli obliczona wartość jest większa niż wartość z tabeli, należy najpierw skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

Płytki statyczne

Jeśli występuje punkt transferowy z taśmą bez palcowych płyt transferowych do płytki statycznej, między powierzchniami powinien być odstęp. Umożliwia to obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. Informacje na temat odległości szczeliny można znaleźć w tabelach odstepu płytki statycznej na końcu każdej serii w *Linia produktów*. Podany jest odstęp występujący w „dolnym punkcie” modułów, jeśli końcówka płytki statycznej tylko zetknie się z „górnym punktem” podczas ruchu modułów.

W przypadku niektórych instalacji pożądanym może być, aby końcówka płytki statycznej stykała się z taśmą, bez żadnego odstepu. Można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Płytki statyczne mogą wtedy się poruszać w trakcie ruchu modułów, ale powoduje to niewielkie drgania, które mogą powodować niestabilność delikatnych pojemników lub produktów.



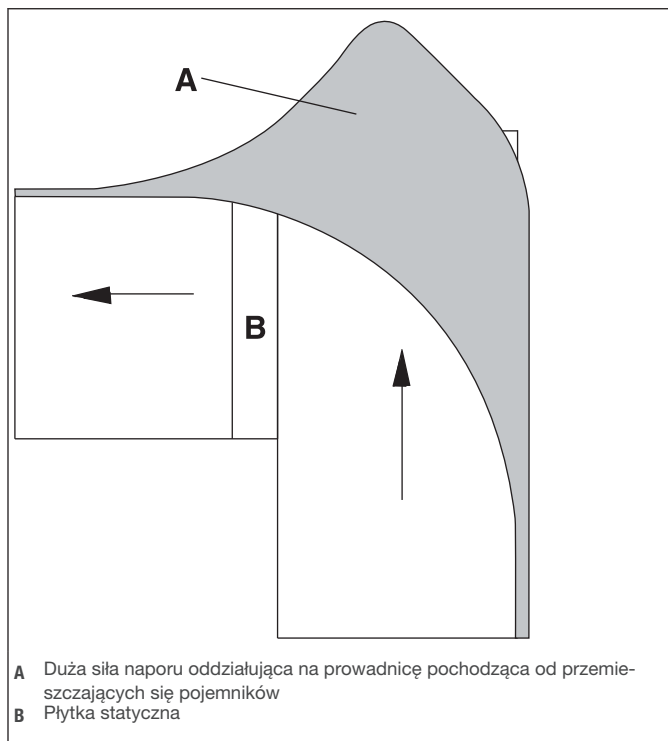
1 Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zazwyczaj 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy przy transferze produktu na taśmę i 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy przy transferze produktu z taśmą.

2 Odstęp płytki statycznej

Ilustracja 81: Odstęp płytki statycznej

Transfer pojemników pod kątem 90°

Do przenoszenia pojemników na napoje pod kątem 90 stopni z jednego przenośnika na drugi często używane są szyny prowadzące o pełnym promieniu skrętu z płytkami statycznymi. Płytki statyczne znajdują się między przenośnikami odbiorczymi i transportowymi. Pojemniki poruszające się wzdłuż prowadnicy o pełnym promieniu skrętu wywierają duży nacisk na nią, a także wzajemnie na siebie. Często powoduje to uszkodzenie pojemników. Patrz poniższy rysunek. Siły naporu sięgają końca łuku zewnętrznego, gdy pojemniki przesuwane są na płytkę statyczną.

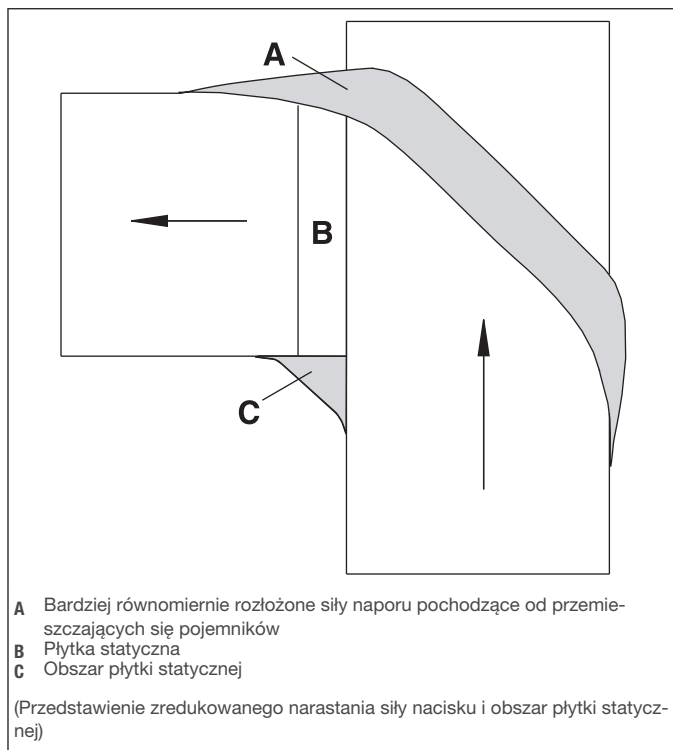


- A Duża siła naporu oddziałująca na prowadnicę pochodząca od przemieszczających się pojemników
B Płytki statyczne

Ilustracja 82: Konwencjonalny kontur prowadnicy o pełnym promieniu z nadmiarowym pojemnikiem narastania siły nacisku

Prowadnice w kształcie paraboli

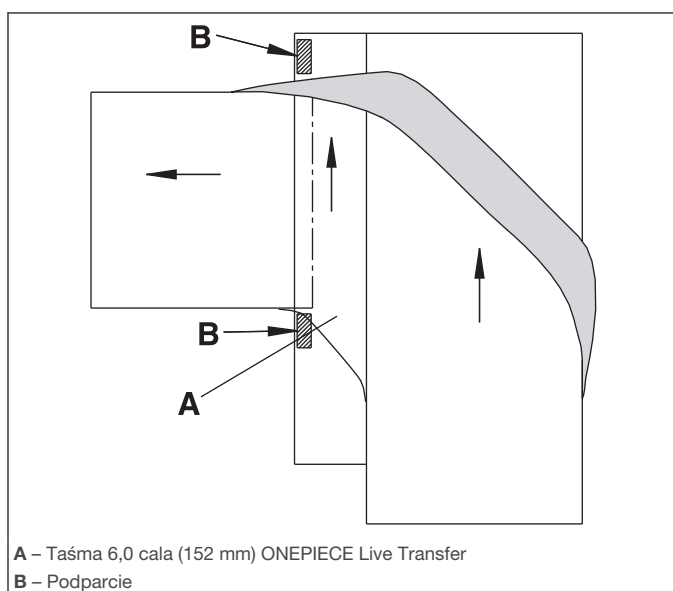
Inżynier przemysłu napojów zaprojektował paraboliczną szynę prowadzącą, aby lepiej rozkładać siły nacisku pojemników wzdłuż zewnętrznej szyny prowadzącej. Na poniższej ilustracji pokazano, że siły są bardziej równomiernie rozłożone. Takie podejście zdecydowanie obniża ryzyko uszkodzeń pojemników, które zdarzają się na zewnętrznej prowadnicy. Jednakże, zbyt duży obszar płytki statycznej, który osadza pojemniki „na mieliźnie”, pojawia się wzdłuż wewnętrznego parabolicznego konturu prowadnicy.



Ilustracja 83: Kontur paraboliczny prowadnicy

Taśmy ONEPIECE Live Transfer S900, S1100 i S1400

Rozwiązanie problemu z obszarem płytki statycznej wprowadza taśma S900, S1100 lub S1400 ONEPIECE™ Live Transfer, jako taśma zależna od przenośnika doprowadzającego, bądź też jako taśma napędzana niezależnie. Na ilustracji poniżej przedstawiono taśmę 6,0 cala (152 mm) biegnącą równoległe i w tym samym kierunku, co przenośnik doprowadzający. Podejście to eliminuje obszar płytki statycznej ciągnący się wzdłuż wewnętrznego parabolicznego konturu prowadnicy, jak również samą płytkę statyczną, umożliwiając jednostajny ruch pojemników i likwidując zjawisko osadzania ich na zakręcie.



Ilustracja 84: Kontury paraboliczne prowadnicy z taśmą 6,0 cala (152 mm) ONEPIECE Live Transfer

Aby uzyskać więcej informacji na temat taśm ONEPIECE Live Transfer S900, S1100 i S1400, patrz *Linia produktów*.

Aby uzyskać informacje na temat maksymalnej liczby kół dozwolonych w taśmach Live Transfer, skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

Zastosowania transferu próżniowego

Taśmy serii 900 i serii 1100 Perforated Flat Top są często wykorzystywane do odwracania pustych pojemników, które są utrzymywane na taśmach przez próżnię wytwarzaną na przeciwnym końcu przenośnika. Kiedy pojemniki są przenoszone przez bębny o dużej średnicy na sekcję powrotną przenośnika, są odwracane, a następnie rozładowywane z taśm.

Różnica ciśnień, która przytrzymuje pojemniki na taśmie, przyciska również taśmę do transportowej strony przenośnika. W ten sposób powstaje dodatek naciągu taśmy. W małych taśmach z małą różnicą ciśnień dodatek ten może być niewielki i bez znaczenia. W dużych taśmach z dużą różnicą ciśnień dodatkowa siła ciągnąca może być dość znaczna. W przeciętnych warunkach specyficzna dodatkowa siła ciągnąca taśmy nie powinna przekraczać 1,25 lb/ft² (0,24 kg/m²) na cal (mm) słupa wody w próżni.

Projektant może być również zainteresowany wielkością przepływu powietrza przez taśmę przy różnych wartościach ciśnienia. Przepływ powietrza zależy od wielkości obszaru otwarcia, różnicy ciśnień, odległości pojemników na taśmie i wypływu powietrza wokół obwodu taśmy. Informacje na temat przepływu powietrza w różnych seriach i modelach taśm można znaleźć w *Tabela 11*.

Wytyczne konstrukcyjne do zastosowań specjalnych

Rozszerzalność i kurczliwość termiczna

Poza nielicznymi wyjątkami wielkość wszystkich ciał rośnie wraz ze wzrostem temperatury i maleje, gdy ich temperatura spada. Ponieważ tworzywa sztuczne rozszerzają się i kurczą w dość znacznym stopniu, należy to uwzględnić w konstrukcji przenośnika, gdy temperatura pracy jest inna niż temperatura otoczenia.

Projektant musi uwzględnić zmiany zarówno długości, jak i szerokości taśmy, aby skompensować rozszerzanie się lub kurczenie. W sekcji powrotnej przenośnika należy zapewnić odpowiednią niepodpartą rozpiętość, która zaabsorbuje nadmiar długości taśmy. Należy zapewnić wystarczający boczny prześwit, szczególnie w szerokich taśmach, aby zapobiec kolidowaniu z boczną strukturą. W zastosowaniach o niskiej temperaturze pracy rama musi całkowicie podierać taśmę w warunkach chłodniczych, jednak w taki sposób, aby nie zakłócało to pracy w temperaturze otoczenia.

Zmiany wielkości taśmy określa się w ten sposób:

$$\Delta = L1 \times (T2 - T1) \times e$$

- gdzie: Δ = zmiana wielkości, cale (mm)
 L, W = całkowita długość/szerokość w temperaturze początkowej, stopy (m)
 $T2$ = temperatura pracy, °F (°C)
 $T1$ = temperatura początkowa, °F (°C)
 e = Współczynnik rozszerzalności termicznej, cale/stopy/°F (mm/m/°C)

Przykład:

Temperatura otoczenia wynosi 70°F (21°C). Temperatura pracy wynosi 180°F (82°C). Jakie jest maksymalne zwiększenie długości taśmy i szerokości dla taśmy propylenowej o długości 60 stóp (18,3 m) i szerokości 10 stóp (3 m) podczas pracy?

$$L = 60 \times (180 - 70) \times 0,0010$$

$$\Delta = 6,6 \text{ cale (168 mm)}$$

Taśma wydłuży się o 6,6 cala (134 mm), co jest znaczną wartością. Jej szerokość zwiększa się o:

$$W = 10 \times (180 - 70) \times 0,0010$$

$$\Delta = 1,1 \text{ cale (28 mm)}$$

Dlatego w przypadku tej taśmy niezbędna jest metoda, dzięki której około 5,5 cala (140 mm) zwiększonej długości taśmy mogłoby zostać wchłonięte na stronie powrotnej przenośnika. Szerokość ramy przenośnika powinna w takim przypadku wynosić o około 1 cal (25 mm) więcej niż porównywalna konstrukcja w warunkach otoczenia. W poniższej tabeli przedstawiono współczynniki rozszerzalności termicznej dla materiałów elementów taśm i przenośników.

Współczynniki rozszerzalności termicznej		
Materiały	cale/ stopy/°F	mm/m/°C
Taśmy		
Acetal, acetal HSEC	0,00072	0,11
Kompozyt polipropylenowy	0,0004	0,06
ChemBlox	0,00087	0,13
Acetal wykrywalny	0,00072	0,11
Wykrywalny materiał MX	0,00072	0,11
Wykrywalny nylon	0,00072	0,11
Wykrywalny polipropylen A22	0,0011	0,17
Nieprzywierający Easy Release PLUS	0,0004	0,06
Łatwo uwalniany, możliwy do śledzenia polipropylen (powyżej 100°F [38°C])	0,001	0,15
Łatwo uwalniany, możliwy do śledzenia polipropylen (poniżej 100°F [38°C])	0,0008	0,12
Polipropylen Enduralox	0,0004	0,06
Środek opóźniający palenie	0,0008	0,12
Hi-Impact (materiał o wysokiej odporności na uderzenia)	0,0010	0,156
LMAR	0,00096	0,15
Low Wear Plus	0,001	0,15
Nylon (HR, HHR, AR)	0,0005	0,07
PK	0,00073	0,11
Polietylen: taśmy S100	0,0015	0,23
Polietylen: taśmy S400 Raised Rib	0,0015	0,23
Polietylen: wszystkie pozostałe taśmy	0,0011	0,17
Polipropylen (powyżej 100°F [38°C])	0,0010	0,15
Polipropylen (poniżej 100°F [38°C])	0,0008	0,12
PVDF	0,00087	0,13
SELM	0,0005	0,07
UVFR	0,00087	0,13
Acetal odporny na promienie UV	0,00072	0,11
Polipropylen odporny na promieniowanie UV (powyżej 100°F [38°C])	0,001	0,15
Polipropylen odporny na promieniowanie UV (poniżej 100°F [38°C])	0,0008	0,12
Wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim	0,00072	0,10
Slizgi		
HDPE i UHMW-PE -100°F do 86°F (-73°C do 30°C)	0,0009	0,14
HDPE i UHMW-PE 86°F do 210°F (30°C do 99°C)	0,0012	0,18
Nylatron	0,0004	0,06
Teflon	0,0008	0,12
Metale		
Aluminium	0,00014	0,02
Stal (węglowa i nierdzewna)	0,00007	0,01

Rozszerzanie wskutek absorpcji wody

Jeśli taśmy nylonowe są używane w stale mokrym środowisku, w podwyższonej temperaturze, mogą wchłaniać wodę i powiększać zarówno swoją długość, jak i szerokość. Jeśli dane zastosowanie wymaga nylonowej taśmy w takich warunkach, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox w celu określenia przybliżonej rozszerzalności taśmy na skutek wchłaniania wody.

Effekt „sprężyny”

Stan znany pod pojęciem „sprężyny” może powodować gwałtowne falowanie na długich przenośnikach. W takiej sytuacji taśma zachowuje się jak duża sprężyna albo gumowa taśma. Taśma wykonuje wówczas stosunkowo krótkie, pulsujące ruchy na całej długości przenośnika. Nienapędzany koniec taśmy nie może się poruszać dopóki naprężenie taśmy nie będzie wystarczające do pokonania sił tarcia pomiędzy taśmą a transportową stroną przenośnika. Zamiast płynnie przyspieszać, taśma faluje naprzód. Falowanie powoduje krótki spadek napięcia pasa, co pozwala na zmniejszenie tarcia pasa. W niektórych przypadkach taśma chwilowo zatrzymuje się do czasu przywrócenia naprężenia, po czym proces zostaje powtórzony. Nienapędzany koniec przenośnika faluje pomimo stałej prędkości obrotowej kół zębatach na końcu napędowym.

Tarcie na transportowej stronie przenośnika, ciężar taśmy i długość taśmy odgrywają dużą rolę w określeniu intensywności falowania na przenośniku. Sztywność informuje o tym, jak daleko taśma rozciągnie się pod działaniem określonej siły naprężenia. Sztywniejsza taśma

rozwinie naprężenie przy mniejszym wydłużeniu. Lżejsza taśma nie będzie musiała pokonywać tak dużych sił tarcia.

Inne czynniki, które mogą wpływać na falowanie, to obrotowy ruch modułów wokół pinów zachodzący podczas zazębiania i wyzębiania modułu z kołem zębatym, pulsacja układu napędu, średnica rolki powrotnej oraz odstęp rolki w sekcji powrotnej. Obrotowy ruch modułów wokół pinów i pulsacja układu napędu mogą powodować falowanie, jednak średnica rolki powrotnej oraz odstęp rolki w sekcji powrotnej mają większe znaczenie. Rolki powrotne mają wpływ na

sposób, w jaki taśma oscyluje w sekcji powrotnej przenośnika.

Drgania oscylacyjne w sekcji powrotnej przenośnika mogą być przenoszone na górną stronę przenośnika, powodując falowanie.

Dalsze informacje na temat średnicy i odstępu rolek można znaleźć w rozdziale *Sekcja powrotna przenośnika, naprężacze oraz kompensatory zmian długości*. Aby uzyskać informacje na temat obrotowego ruchu modułów wokół pinów, patrz *Obrotowy ruch modułów wokół pinów a dobór koła zębatego*.

SEKCJA 4: Wzory i tabele

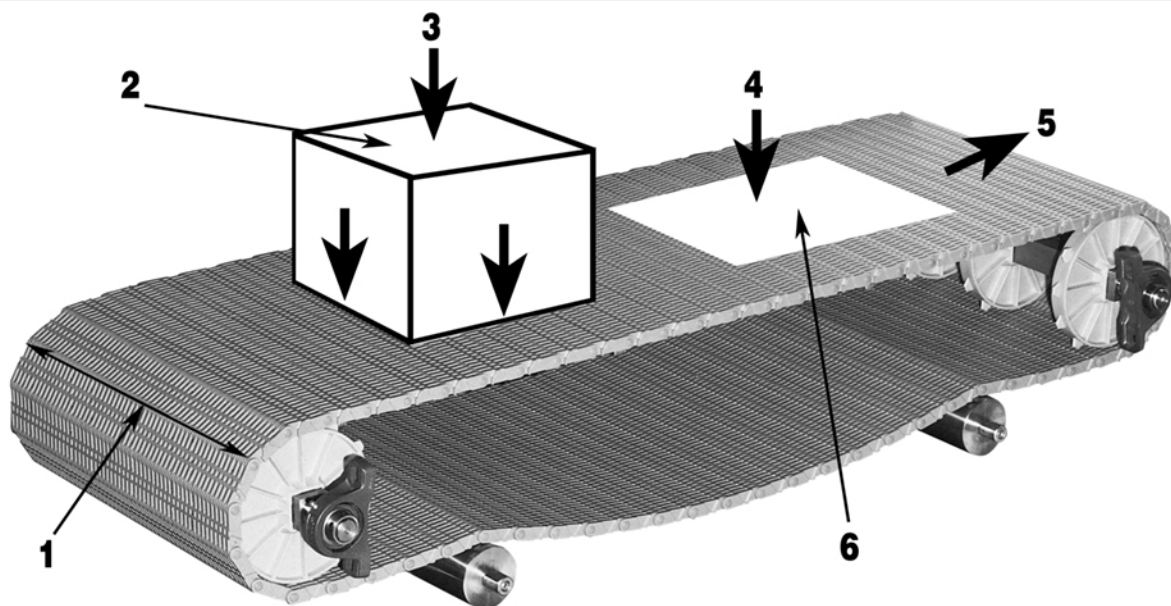
Sekcja czwarta podaje odpowiednie wzory i tabele wymagane do obliczania wartości w celu dokonania właściwego wyboru taśmy do każdego zastosowania. Niniejsza sekcja podaje też współczynniki konwersji wszystkich jednostek miar wykorzystywanych we wzorach i

tabelach. Zamieszczono *Przewodnik odporności chemicznej* przydatny do określenia, czy żądany materiał taśmy będzie odpowiedni do danego zastosowania pod względem składu chemicznego.

Zastosowane symbole

		Jednostki miary	
		Amerykańskie	Metryczne (SI)
BS	Nominalna wytrzymałość taśmy [70°F (21°C)]	funty/stopę szerokości	kg/m szerokości
ABS	Dopuszczalna wytrzymałość taśmy w warunkach eksploatacji	funty/stopę szerokości	kg/m szerokości
ABSU	Dopuszczalna wykorzystywana wytrzymałość taśmy	%	%
BP	Siła ciągnąca taśmy przy kole napędowym	funty/stopę szerokości	kg/m szerokości
ABP	Dostosowana siła ciągnąca taśmy	funty/stopę szerokości	kg/m szerokości
M	Obciążenie produktem na taśmie	funty/stopę kw.	kg/m ²
M _p	Ciężar produktu akumulowanego	funty/stopę kw.	kg/m ²
W	Ciężar taśmy	funty/stopę kw.	kg/m ²
ϕ	Oś	—	—
L	Długość przenośnika, od wałka ϕ do wałka ϕ	st.	m
H	Wznios przenośnika	st.	m
F	Całkowity współczynnik tarcia	—	—
F _w	Współczynnik tarcia między ślizgiem a taśmą	—	—
F _p	Współczynnik tarcia między produktem a taśmą	—	—
SF	Współczynnik uwzględniający warunki pracy i zużywanie się części maszyny	—	—
B	Szerokość taśmy	st.	m
Q	Ciężar wału	funty/stopę	kg/m
w	Całkowite obciążenie wału	funty	kg
L _s	Długość wału między łożyskami	cale	mm
T _o	Moment obrotowy wału napędowego	in-lb	kg-mm
PD	Średnica podziałki kół zębatach	cale	mm
V	Prędkość przesuwu taśmy	ft/min	m/min
°F	Stopnie Fahrenheita	°F	—
°C	Stopnie Celsjusza	—	°C
T	Współczynnik temperatury	—	—
S	Współczynnik wytrzymałości	—	—
HP	Moc w KM	KM	—
P _w	Moc, waty	—	W
E	Moduł sprężystości (Moduł Younga)	lb/in ²	kg/mm ²
I	Moment bezwładności	cale ⁴	mm ⁴
D	Odchylenie wału	cale	mm
n	Prędkość obrotowa wału	obr./min	obr./min
∅	zewnętrzna	cale	mm

Wzory



1 – B, szerokość taśmy

2 – Jednostka powierzchni, 1 stopę² (1 m²)

3 – M, obciążenie produktem

4 – W, ciężar taśmy

5 – BP, siła ciągnąca taśmy na 1 stopę (1 m) szerokości

6 – Jednostka powierzchni, 1 stopę² (1 m²)

Ilustracja 85: Obciążenia podstawowe — przenośnik standardowy

Obliczanie siły ciągnącej taśmy lub naprężenia dodatkowego

Siły rozciągające w pracującym przenośniku powstają na skutek obciążenia wywołanego oporem tarcia oraz przemieszczania produktu na inne wzniesienie, jeśli ma ono miejsce.

Siły tarcia powstają na dwa sposoby. Po pierwsze, ciężar taśmy i ciężar produktu transportowanego na górnej stronie przenośnika generują opór, gdy taśma jest napędzana. Po drugie, jeśli produkt zostaje zatrzymany, a taśma pod nim nadal się przesuwa, powstaje dodatkowy opór pomiędzy taśmą a produktem.

Każda z tych sił tarcia jest proporcjonalna do współczynnika tarcia. Współczynnik tarcia zależy od materiałów uczestniczących w procesie, jakości ich powierzchni, obecności (lub braku) środka smarnego, czystości powierzchni i innych czynników. Typowe wartości współczynników tarcia dla typowych zastosowań przenośnikowych przy użyciu taśm Intralox można znaleźć w Tabeli 2. Współczynnik tarcia zachodzącego pomiędzy taśmą a ślizgami po transportowej stronie przenośnika jest oznaczony jako F_w .

Współczynnik tarcia pomiędzy przemieszczanym produktem a taśmą jest przedstawiony za pomocą symbolu F_p .

Pierwszym krokiem przy obliczaniu siły ciągnącej taśmy (BP) jest obliczenie ciężaru produktu akumulowanego, M_p :

Wzór 1: ciężar produktu akumulowanego

Procent obszaru akumulacji na taśmie

$$M_p = M \times F_p \times \left(\frac{\text{Procent}}{100} \right)$$

Uwaga: Jeśli nie występuje poślizg produktu na taśmie ani akumulacja produktu, należy zignorować M_p , ponieważ nie ma tutaj zastosowania.

Należy zauważyć, że Tabela 2 zawiera dwie listy współczynników F_w dla taśm wykonanych z polipropylenu, jedną dla zastosowań, gdzie panują czyste warunki pracy, a taśma porusza się płynnie, drugą zaś dla zastosowań, gdzie występuje ścieranie. W tym przypadku *ścieranie* oznacza niewielkie ilości drobnego piasku, zanieczyszczeń, włókien lub proszku szklanego na transportowej powierzchni przenośnika. Projektant powinien mieć świadomość, że tarcie jest zależne od wielu czynników. Niewielkie zmiany warunków mogą powodować duże odchylenia. Należy uwzględnić te zmienne podczas używania współczynników tarcia w obliczeniach projektowych.

Po obliczeniu M_p i odnalezieniu współczynnika tarcia F_w należy obliczyć siłę ciągnącą taśmy (BP) za pomocą tego wzoru:

Wzór 2: siła ciągnąca taśmy

$$BP = [(M + 2W) \times F_w + M_p] \times L + (M \times H)$$

To równanie na siłę ciągnącą taśmy odzwierciedla dwie składowe tej wielkości: $[(M + 2W) \times F_w + M_p] \times L$ dla obciążenia spowodowanego tarciami i $(M \times H)$ dla wzniosu, o ile występuje

Dostosowywanie obliczonego naciągu taśmy do rzeczywistych warunków pracy

Warunki pracy mogą być bardzo zmienne. Siła ciągnąca taśmy (BP) obliczona ze wzoru 2, powinna zostać dostosowana tak, aby uwzględnić te warunki. Dostosowana siła ciągnąca taśmy (ABP) jest warunkowana zastosowaniem odpowiedniego współczynnika uwzględniającego warunki pracy i zużywanie się części maszyny (SF). W przenośnikach dwukierunkowych lub typu pchającego, gdzie siła ciągnąca taśmy w sekcji powrotnej przenośnika jest duża, podczas wyznaczania dostosowanej siły ciągnącej taśmy obydwie wałki końcowe muszą być traktowane jak wałki napędowe.

Wzór 3: dostosowana siła ciągnąca taśmy

$$ABP = BP \times SF$$

W przypadku przenośników pchających:

$$ABP = BP \times SF \times 2,2$$

Aby określić współczynniki warunków pracy i zużywania się maszyny, patrz *Tabela 6*.

Obliczanie dopuszczalnej wytrzymałości taśmy (ABS)

Wartości znamionowe wytrzymałości taśm Intralox zostały wyznaczone w temperaturze otoczenia i przy niskiej prędkości. Wytrzymałość tworzyw sztucznych zmniejsza się zwykle wraz ze wzrostem temperatury. Tempo zużycia jest wprost proporcjonalne do prędkości, ale odwrotnie proporcjonalne do długości przenośnika. Ze względu na te czynniki znamionowa wytrzymałość taśmy (BS) musi być dostosowana zgodnie z poniższym wzorem:

Wzór 4: dopuszczalna wytrzymałość taśmy

$$ABS = BS \times T \times S$$

W sekcji *Linia produktów* podano znamionową wytrzymałość taśmy (BS) oraz jej współczynnik wytrzymałości (S). Jeśli zostały określone dane znamionowe taśmy z uwzględnieniem materiału kół zębatach, które są w użyciu, i wartości te są niższe niż dane znamionowe taśmy, należy zastosować niższe wartości znamionowe. Współczynnik temperatury (T), patrz *Tabela 7: współczynnik temperatury (T)*. Jeśli używany jest napęd centralny, wytrzymałość „S” należy wyznaczyć, posługując się następującym równaniem:

dla S większego niż 0,6	$S' = 1 - 2(1 - S)$
dla S mniejszego niż 0,6	$S' = 0,2$
wówczas,	$ABS = BS \times T \times S'$

Obliczyć maksymalny odstęp kół na wale napędowym oraz zalecaną minimalną liczbę kół zębatach przypadających na wał

Aby określić liczbę potrzebnych kół zębatach, najpierw należy wyznaczyć siłę ciągnącą taśmy w powiązaniu z dostępną wytrzymałością taśmy. Korzystając z wartości dostosowanej siły ciągnącej taśmy i dopuszczalnej wytrzymałości taśmy, należy obliczyć dopuszczalną wykorzystywaną wytrzymałość taśmy (ABSU), posługując się tym wzorem.

Wzór 5: dopuszczalna wykorzystywana wytrzymałość taśmy

$$ABSU = (ABP \div ABS) \times 100\%$$

Zobacz *wykres ilości kół zębatach w funkcji wykorzystywanej wytrzymałości taśmy* dla odpowiedniej serii w rozdziale *Linia produktów*. Użyj wartości ABSU, aby określić minimalny odstęp kół w calach (lub metrach). Liczba kół napędowych wymaganych dla przenośnika jest warunkowana wynikiem otrzymanym z podzielenia wartości szerokości taśmy w calach (lub metrach) przez odstęp kół. Wynik należy zaokrąglić do następnej w kolejności liczby całkowitej. Koła zainstalowane na wałku swobodnym w przenośnikach standardowych są zwykle narażone na mniejsze naprężenia niż koła napędowe i dlatego mogą pracować będąc rozmieszczone w większych odstępach. Odstępów te nie mogą jednak przekraczać 6,0 cali (152 mm) dla wszystkich serii z wyjątkiem serii 200, gdzie odstęp maksymalny nie może być większy niż 7,5 cala (190 mm). Specjalne zalecenia dotyczące minimalnej liczby kół zainstalowanych na wałku swobodnym można znaleźć w paragrafach omawiających koła zębata dla odpowiednich taśm w sekcji *Linia produktów*.

Jeśli obliczony współczynnik ABSU jest wyższy niż 75%, prosimy o kontakt z działem obsługi klienta firmy Intralox w celu uruchomienia programu inżynierskiego firmy Intralox i weryfikacji wyników.

Potwierdzenie wytrzymałości wału

Przed określeniem możliwości prawidłowego działania wału napędowego należy przeanalizować jego dwie ważne funkcje. Funkcje to zdolność do pochłaniania siły zginającej powodowanej przez siłę ciągnącą taśmy przy akceptowalnym ugięciu wału i do skutecznego przenoszenia wymaganego momentu obrotowego z napędu.

Pierwszym krokiem będzie dokonanie wstępnego wyboru wału, który pasuje do wybranego koła zębatego. Wał będzie się zginał lub odchyłał pod obciążeniem złożonym z dostosowanej siły ciągnącej taśmy (ABP) i swojego własnego ciężaru. Zakłada się, że siły te są współpłaszczyznowe i można je połączyć w całkowite obciążenie wału, w, wyznaczone przez:

Wzór 6: całkowite obciążenie wału

$$w = (ABP + Q) \times B$$

Masa wału (Q), patrz *Tabela 8: Dane wału*. Dane wału B przedstawiają szerokość taśmy.

Odchylenie wału

W przypadku wałów utrzymywanych przez dwa łożyska ODCHYLENIE (D) można obliczyć ze wzoru:

Wzór 7: ugięcie wału – 2 łożyska

$$D = \frac{5}{384} \times \frac{w \times L_s^3}{E \times I}$$

Dla wartości współczynnika sprężystości (E) i momentu bezwładności (I), patrz *Tabela 8*. L_s jest niepodpartą rozpiętością wału pomiędzy łożyskami.

Zalecenia dotyczące maksymalnego odchylenia wału

Kiedy wał napędowy ugina się lub odchyła pod dużym obciążeniem, wzdłużna odległość pomiędzy wałkiem napędowym i biernym jest mniejsza na osi taśmy niż na jej brzegach. To powoduje nierównomierny rozkład sił naprężenia w taśmie, z których największe są absorbowane na brzegach. Ponieważ rozkład naprężenia nie jest równomierny, obciążenie absorbowane przez zęby koła nie jest jednakowe. Firma Intralox ustaliła, że można uzyskać satysfakcjonujące osiągi, jeśli odchylenia wału nie przekroczą określonych granic. Te granice to:

Standardowe przenośniki jednokierunkowe

Maksymalne odchylenie wału = 0,10 cala (2,5 mm)

Przenośniki dwukierunkowe lub „pchające”

Maksymalne odchylenie wału = 0,22 cala (5,6 mm)

Jeśli wstępnie wybrany wał będzie się nadmiernie odchyłał, konieczny jest wybór większego rozmiaru, mocniejszego materiału lub zastosowanie łożysk pośrednich, aby zmniejszyć rozpiętość wału.

Odchylenia z zastosowaniem łożysk pośrednich

W przypadku zastosowania trzeciego łożyska umieszczonego na środku wału należy zastosować następujący wzór na odchylenie/wygięcie:

Wzór 8: ugięcie wału – 3 łożyska

$$D_3 = \frac{1}{185} \times \frac{W}{2} \times \frac{L_S^3}{E \times I}$$

$$D_3 = \frac{W \times L_S^3}{370 \times E \times I}$$

W tym przypadku L_S to rozpiętość pomiędzy łożyskiem centralnym a łożyskiem zewnętrznym.

W przypadku bardzo szerokich taśm pracujących pod dużym obciążeniem, konieczne może być zastosowanie więcej niż jednego łożyska pośredniego w celu obniżenia odchylenia do dopuszczalnego poziomu. Ponieważ wzory na ugięcie w tych przypadkach stają się skomplikowane i nieporęczne, Intralox podaje bezpieczną, maksymalną długość rozpiętości całkowitego obciążenia wału (W) w

tabeli *Tabela 12 Maksymalna długość odstepu wału napędowego*.

Korzystając z tych tabel, należy najpierw obliczyć całkowite obciążenie wału (W), korzystając ze wzoru podanego w *Potwierdzenie wytrzymałości wału*.

W zastosowaniach z przenośnikami dwukierunkowymi lub przenośnikami pchającymi należy również skorygować dostosowaną siła ciągnącą taśmy (ABP), aby uzyskać wymagane zwiększone naprężenie. Aby uzyskać informacje na temat dostosowanego ABP, patrz Wzór 5.

Moment obrotowy wału napędowego

Aby pokonać opór ruchu taśmy i produktu, wał napędowy musi być wystarczająco mocny, by przenieść siły skręcające lub obrotowe nałożone przez silnik napędowy. Działanie skrętne wprowadza naprężenia ścinające na wale. Naprężenia ścinające są zwykle najbardziej krytyczne w czopach łożyska obok napędu.

Zamiast wymagać obliczeń naprężenia ścinającego, należy użyć *Tabela 9* w celu szybkiego określenia maksymalnego zalecanego momentu obrotowego wału napędowego dla danej średnicy czopu i materiału wału. Przyjmijmy na przykład, że na wstępnym etapie wyboru wału wybrano wersję 2,5 cala (63,5 mm) wykonaną ze stali węglowej. Ze względu na fakt, że maksymalna średnica czopu wynosi 2,5 cala (63,5 mm), maksymalny zalecany moment obrotowy dla tego rozmiaru wynosi 22 500 cala-funt (259 000 kg-mm).

Rzeczywisty moment obrotowy (T_o), który ma zostać przekazany, można obliczyć ze wzoru:

Wzór 9: moment obrotowy, wał napędowy

$$T_o = ABP \times B \times \frac{P.D.}{2}$$

Gdzie PD oznacza średnicę podziałki koła zębatego w (mm)

Porównaj rzeczywisty moment obrotowy z maksymalnym zalecanym, aby ustalić, czy ten rozmiar czopu jest odpowiedni. Jeśli nie, należy spróbować wybrać następny, większy rozmiar lub mocniejszy materiał. Jeśli te opcje nie są możliwe, należy spróbować obliczeń z mniejszym kołem zębatym. W wielu przypadkach rzeczywisty moment obrotowy będzie znacznie mniejszy niż maksymalny zalecany moment. Należy wówczas zredukować średnicę czopu do dopuszczalnego, mniejszego rozmiaru, co obniży koszty wymaganych łożysk.

Określanie mocy niezbędnej do napędzania taśmy

Moc potrzebną do pokonania oporu przesuwającej się taśmy wraz z produktem można obliczyć z następujących wzorów:

Wzór 10: konie mechaniczne – jednostki amerykańskie

$$\text{Moc, HP} = \frac{\text{ABP} \times \text{B} \times \text{V}}{33,000}$$

gdzie: **ABP** = Dostosowana siła ciągnąca taśmy, lb/ft szerokości taśmy
B = Szerokość taśmy, w stopach
V = Prędkość taśmy, st./min

Inna wersja wykorzystująca inne współczynniki to:

Wzór 11: konie mechaniczne – jednostki amerykańskie

$$\text{MOC W KM, HP} = \frac{\text{T}_o \times \text{V}}{16,500 \times \text{P.D.}}$$

gdzie: **T_o** = moment obrotowy, in-lb
P.D. = Średnica podziałki, cale
V = Prędkość taśmy, st./min

Wzór 12: moc – jednostki metryczne

$$\text{MOC, w} = \frac{\text{ABP} \times \text{B} \times \text{V}}{6.12}$$

gdzie: **ABP** = dostosowana siła ciągnąca taśmy, kg/m szerokości taśmy
B = szerokość taśmy, m
V = prędkość taśmy, m/min

i jeszcze inna wersja:

Wzór 13: moc – jednostki metryczne

$$\text{MOC, w} = \frac{\text{T}_o \times \text{V}}{3.06 \times \text{P.D.}}$$

gdzie: **T_o** = moment obrotowy, kg-mm
P.D. = średnica podziałki, mm
V = Prędkość taśmy, m/min

Jeśli moment obrotowy jest znany w niutonach-milimetrach, równanie na moc wygląda tak:

Wzór 14: moc – jednostki SI

$$\text{MOC, w} = \frac{\text{T}_o \times \text{V}}{30 \times \text{P.D.}}$$

gdzie: **T_o** = moment obrotowy, N-mm

Określanie wymagań dotyczących mocy silnika napędowego

Moc obliczona do napędzania taśmy nie obejmuje mocy do pokonania sił tarcia w przekładniach, łożyskach, łańcuchach i innych częściach mechanicznych układu. Lista strat wydajności podzespołów w typowych zastosowaniach znajduje się w sekcji *Wytyczne konstrukcyjne*; po zapoznaniu się z nią należy odpowiednio zwiększyć moc napędu taśmy.

Rozszerzalność i kurczliwość termiczna materiałów

Kiedy materiały doświadczają wzrostu lub spadku temperatury, ich wielkość także rośnie lub maleje. Taśmy, które są instalowane w określonej temperaturze, a eksploatowane w innej, lub które przechodzą przez różne temperatury w swoim cyklu roboczym, będą się odpowiednio rozszerzać lub kurczyć. Ponieważ tworzywa sztuczne mają stosunkowo dużą rozszerzalność i kurczliwość, należy wziąć pod uwagę tę cechę w przypadku spodziewanych znaczących zmian temperatury.

Do określenia zmian długości, szerokości lub grubości materiału należy użyć następującego wzoru.

Wzór 15: rozszerzalność i kurczliwość termiczna

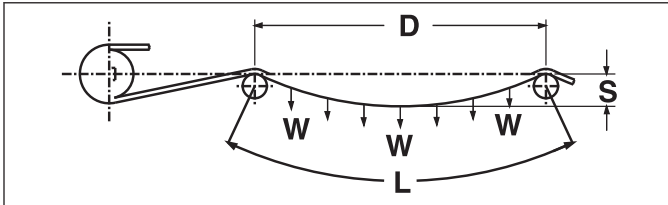
gdzie: $\Delta = L_1 \times (T_2 - T_1) \times e$
Δ = zmiana wielkości, cale (mm)
L₁ = wymiary w temperaturze początkowej, stopy (m)
T₂ = temperatura pracy, °F (°C)
T₁ = temperatura początkowa, °F (°C)
e = współczynnik rozszerzalności termicznej, cale/stopy/°F (mm/m/°C)

Aby uzyskać informacje na temat współczynników rozszerzalności termicznej różnych materiałów, patrz *Rozszerzalność i kurczliwość termiczna*.

Zwis taśmy

Taśma zwisająca pomiędzy dwoma podporami pod wpływem grawitacji przyjmuje kształt krzywej zwanej *zwisem łańcuchowym*. Konkretne wymiary tego łuku zależą od odległości między dwiema podporami, długości zwisającej taśmy i jej ciężaru. W większości przypadków rzeczywisty kształt zwisu nie jest istotny, ale projektanta przenośników interesują dwie rzeczy: wymagany nadmiar taśmy oraz naprężenie spowodowane przez zwisającą taśmę.

Uwaga: Aby uzyskać więcej informacji na temat zwisu łańcuchowego, patrz *Sekcja powrotna przenośnika, naprężacze oraz kompensatory zmian długości*



Ilustracja 86: Luz taśmy

Nadmiar taśmy, X , lub różnicę pomiędzy wielkościami L a D , przedstawionymi na powyższej ilustracji można obliczyć ze wzoru:

Wzór 16: nadmierna długość taśmy – zwis łańcuchowy

$$X = \frac{2.66 \times S^2}{D}$$

gdzie: X = nadmiar taśmy, stopy (m)
 S = zwis, stopy (m)
 D = odległość między podporami, stopy (m)

Naprężenie, T , generowane przez zwisający odcinek taśmy, można obliczyć ze wzoru:

Wzór 17: naprężenie – zwis łańcuchowy

Amerykańskie
jednostki amerykańskie

$$T = \frac{d^2 \times W}{96 \times s}$$

gdzie: T = naprężenie, funty/stopę szerokości taśmy
 s = zwis, cale
 d = odległość między podporami, cale
 W = szerokość taśmy, lb/ft².

Jednostki metryczne

$$T = \frac{d^2 \times W}{8000 \times s}$$

gdzie: T = naprężenie, kg/m szerokości taśmy
 s = zwis, mm
 d = odległość między podporami, mm
 W = ciężar taśmy, kg/m²

Uwaga: Wzory dla taśm skrętnych są dostępne w programie *Flat-Turn Program for Radius Applications*. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

Przykładowe zadania

Transport stalowych puszek - przykład

Warunki (w jednostkach metrycznych):

Wytwórca napojów proponuje użycie polipropylenowych taśm serii 400 Raised Rib do transportu stalowych puszek. Taśma waży 122 kg na metr kwadratowy, na przenośniku o długości 18,3 m i szerokości 1,2 m. Taśma będzie biegła na mokro na ślizgach z UHMW z prędkością 6 m na minutę. Przewiduje się częste rozruchy pod obciążeniem, a stalowe puszki będą akumulować się na odcinku taśmy 15,2 m. Temperatura pracy ma wynosić 28°C. Preferowane jest 12-zębowe koło o średnica podziałki 198 mm. Dopuszczalne sąwały wykonane ze stali węglowej.

Krok 1: obliczanie obciążenia produktu akumulowanego (M_p) – wzór 1

$$M_p = M \times F_p \times \left(\frac{\text{Procent obszaru akumulacji na taśmie}}{100} \right)$$

Współczynnik tarcia (F_w) między taśmą a ślizgami UHMW został ustalony na podstawie *Tabela 2* na 0,11. Współczynnik tarcia (F_p) między stalowymi puszkami a taśmą został ustalony na podstawie *Tabela 3* na 0,26.

Ponieważ puszki będą „akumulowane” na długości całkowitej wynoszącej 15,2 m, wartość procentowa obszaru akumulacji na taśmie wynosi

$$\frac{15.2}{18.3} \text{ or } 83.1\%$$

Wówczas ciężar produktu akumulowanego, M_p , wynosi:

$$M_p = 122 \times 0.26 \times \left(\frac{83.1}{100} \right)$$

$$M_p = 26.4 \text{ kg/m}^2$$

Krok 2: obliczenie siły ciągnącej taśmy (BP) – wzór 2

$$BP = [(M + 2W) \times F_w + M_p] \times L + (M \times H)$$

M = Obciążenie produktem (122 kg/m²)
 W = Ciężar taśmy (9,52 kg/m²)
 L = Długość przenośnika (18,3 m)
 M_p = Ciężar produktu akumulowanego (26,4 kg/m²)
 H = Wznios (zero)

Uwaga: Ponieważ nie ma zmiany wysokości, czynnik $M \times H$ we wzorze należy zignorować. Zatem:

$$BP = [(122 + (2 \times 9,52)) \times 0,11 + 26,4] \times 18,3$$

$$BP = 767 \text{ kg/m szerokości taśmy}$$

Krok 2: obliczenie dostosowanej siły ciągnącej taśmy (ABP) – wzór 3

$$ABP = BP \times SF$$

Współczynnik uwzględniający warunki pracy i zużywanie się części maszyny, SF , ustalany na podstawie *Tabela 6* wynosi 1,2.

Wówczas,

$$ABP = 767 \times 1,2$$

$$ABP = 920 \text{ kg/m szerokości taśmy}$$

Krok 4: obliczenie dopuszczalnej wytrzymałości taśmy (ABS) – wzór 4

$$ABS = BS \times T \times S$$

BS = Wytrzymałość znamionowa taśmy (patrz *Tabela 4*)

T = 0,98 (patrz *Tabela 7*)

S = 1,0

$$ABS = 3570 \times 0,98 \times 1,0$$

$$ABS = 2156 \text{ kg/m szerokości}$$

Zatem, ponieważ wartość ABS przekracza ABP, taśma acetalowa serii 900 Raised Rib stanowi właściwy wybór.

Krok 5: obliczyć maksymalny odstęp kół na wale napędowym

$$ABSU = (ABP \div ABS) \times 100\%$$

$$ABSU = (920 \div 1714) \times 100\%$$

$$ABSU = 26\%$$

Według tabeli odstępów kół w linii produkcyjnej *Seria 400* maksymalny odstęp kół wynosi około 70 mm.

Krok 6: ustalenie odchylenia wału napędowego

Ponieważ taśma jest dość szeroka, najpierw należy spróbować wykonać obliczenia z wałem prostokątnym 60 mm.

Aby obliczyć całkowite obciążenie wału (w), należy skorzystać z poniższego wzoru:

$$w = (ABP + Q) \times B \quad (\text{Wzór 6})$$

Korzystając z *Tabela 8*, należy znaleźć masę wału (Q), która wyniesie 29,11 kg/m długości. Wówczas,

$$w = (920 + 29,11) \times 1,2$$

$$w = 1139 \text{ kg}$$

Obliczając odchylenie wału należy najpierw przyjąć, że wał będzie podtrzymywany przez dwa łożyska. Zatem odchylenie (D) jest obliczane ze wzoru:

$$D = \frac{5}{384} \times \frac{w \times L_s^3}{E \times I} \quad (\text{Wzór 7})$$

Ponieważ taśma ma mieć szerokość 1,2 m lub 1200 mm, przyjmijmy, że niepodparta długość wału (L_s) wynosi 1320 mm, a w *Tabela 8* podano, że moduł sprężystości (E) oraz moment bezwładności (I) wynoszą odpowiednio 21 100 kg/mm² i 1 080 000 mm⁴. Wówczas,

$$D = \frac{5}{384} \times \frac{1139 \times 1320^3}{21,000 \times 1,080,000}$$

$$D = 1.50 \text{ mm}$$

Ponieważ to odchylenie jest mniejsze niż zalecana granica 2,5 mm, dopuszczalne jest podpieranie wału za pomocą dwóch łożysk.

Krok 7: obliczenie momentu obrotowego wału napędowego (T_o) – wzór 9

$$T_o = ABP \times B \times \frac{P.D.}{2}$$

$$T_o = 920 \times 1,2 \times \frac{198}{2}$$

$$= 109,296 \text{ kg-mm}$$

Z krzywej maksymalnego zalecanego momentu obrotowego w *Tabela 9* można odczytać, że maksymalny moment obrotowy dla średnicy czopu 60 mm wynosi 180 000 kg-mm. Zatem minimalna średnica czopu w tym przypadku powinna wynosić około 55 mm.

Krok 8: obliczenie mocy napędu taśmy – wzór 10

$$\text{Moc taśmy} = \frac{ABP \times B \times V}{6.12}$$

$$\text{Moc taśmy} = \frac{920 \times 1,2 \times 6.0}{6.12}$$

$$\text{Moc taśmy} = 1082 \text{ W}$$

Krok 9: określenie mocy silnika napędowego

Żałujemy, że ten przenośnik będzie napędzany silnikiem elektrycznym, poprzez potrójną redukcję, reduktor z przekładnią zębatą walcową, łańcuch i koła zębate. Wałki są podpierane łożyskami kulowymi Z tabeli na *Wymagania dotyczące zasilania* można odczytać, że całkowitą ilość strat wydajności oszacowano na 11%.

Moc silnika jest obliczana ze wzoru:

$$\text{Moc silnika} = \frac{1082}{100 - 11} \times 100$$

$$= 1216 \text{ W}$$

Zatem silnik o mocy 2 kW jest dobrym wyborem.

Transport żywności – przykład

Warunki (w jednostkach jednostki)

120 000 funtów/godzinę surowych, umytych warzyw (obciążenie produktem 10 funtów/stopę kw.) przy podnoszeniu w płaszczyźnie pionowej na wysokość 15 stóp na przenośniku podnoszącym o długości 25 stóp i szerokości 2 stóp. Środowisko jest mokre, temperatura pracy to temperatura otoczenia, a prędkość taśmy ma wynosić 75 stóp/min. Materiał wykonania ślizgów to polimer o bardzo dużej masie molekularnej (UHMW), a wstępnie wybrana taśma serii 800 Perforated Flat Top wykonana z polipropylenu posiada zabieraki i ograniczenia boczne. Odstęp zabieraka wynosi 8 cali. Taśma będzie uruchamiana w stanie bez obciążenia i będzie pracować w sposób ciągły. Preferowanymi kołami zębatymi są koła 10-zębowe, o średnicy podziałki 6,5 cala. Wymagane są wały ze stali nierdzewnej (303/304).

Krok 1: określenie ciężaru produktu akumulowanego (M_p) – wzór 1

Procent obszaru akumulacji na taśmie

$$M_p = M \times F_p \times \left(\frac{\quad}{100} \right)$$

Ponieważ akumulacja produktu nie istnieje, czynnik M_p należy pominąć. Z *Tabela 2*, $F_w = 0.11$.

Krok 2: obliczenie siły ciągnącej taśmy (BP) – wzór 2

$$BP = (M + 2W) \times F_w \times L + (M \times H)$$

$$BP = [10 + 2(1,54)] \times 0,11 \times 25 + (10 \times 15)$$

$$BP = 186 \text{ funtów/stopę szerokości taśmy}$$

Krok 2: obliczenie siły ciągnącej taśmy (ABP) – wzór 3

$$ABP = BP \times SF$$

Współczynnik uwzględniający warunki pracy i zużywanie się części maszyny wynosi 1,4 (patrz *Tabela 6*, przenośnik podnoszący).

Wówczas,

$$ABP = 186 \times 1,4$$

$$ABP = 260 \text{ funtów/stopę szerokości taśmy}$$

Krok 4: obliczenie dopuszczalnej wytrzymałości taśmy (ABS) – wzór 4

$$ABS = BS \times T \times S$$

Nominalna wytrzymałość taśmy, BS, wynosi 1000 funtów na stopę (patrz *Tabela 4*). Współczynnik temperatury (T) wynosi 0,98, a współczynnik wytrzymałości (S) wynosi 0,92. (patrz *Tabela 7*).

$$ABS = 1\,000 \times 0,98 \times 0,92$$

$$ABS = 902 \text{ funty/stopę szerokości taśmy}$$

Ponieważ wartość ABS jest większa niż ABP, taśmy polipropylenowe serii 800 Perforated Flat Top są odpowiednie do tego zastosowania.

Krok 5: obliczyć maksymalny odstęp kół na wale napędowym

$$ABSU = (ABP \div ABS) \times 100\%$$

$$ABSU = (260 \div 902) \times 100\%$$

$$ABSU = 29\%$$

Według tabeli odstępów kół zębatych w linii produktów *Seria 800* maksymalny odstęp kół zębatych na wale napędowym wynosi 6,0 cali.

Krok 6: ustalenie odchylenia wału napędowego

Całkowite obciążenie wału, w, wynosi:

$$w = (ABP + Q) \times B \quad (\text{Wzór 6})$$

Wstępnie wybierz wał prostokątny 1,5 cala ze stali nierdzewnej.

Zatem:

$$w = (260 + 7,65) \times 2$$

$$w = 535 \text{ funtów}$$

a odchylenie wału (D) wynosi:

$$D = \frac{5}{384} \times \frac{w \times L_s^3}{E \times I} \quad (\text{Wzór 7})$$

Przyjmijmy, że L_s wynosi 28 cali. Według *Tabela 8*, E wynosi

28 000 000 funtów/cal², a I wynosi 0,42 cala⁴.

Zatem:

$$D = \frac{5}{384} \times \frac{535 \times 28^3}{28\,000\,000 \times 0,42}$$

$$D = 0,013 \text{ in.}$$

Czyli mniej niż zalecana wartość graniczna wynosząca 0,10 cala.

Krok 7: obliczenie momentu obrotowego wału napędowego (T_o) – wzór 9

$$T_o = ABP \times B \times \frac{P.D.}{2}$$

$$T_o = 260 \times 2 \times \frac{6.5}{2}$$

$$T_o = 1690 \text{ in-lb}$$

Według *Tabela 9* moment obrotowy 1690 cali/funt wymaga minimalnej średnicy czopu z stali nierdzewnej 303/304 wynoszącej około 0,85 cala. W związku z tym zalecana jest średnica czopu wynosząca 1,0 cal (25,4 mm).

Krok 8: obliczenie mocy napędu taśmy – wzór 10

$$\text{Moc potrzebna do napędzania taśmy w koniach mechanicznych} = \frac{ABP \times B \times V}{33\,000}$$

$$\text{Moc potrzebna do napędzania taśmy w koniach mechanicznych} = \frac{260 \times 2 \times 75}{33\,000}$$

$$\text{Moc potrzebna do napędzania taśmy w koniach mechanicznych} = 1,18 \text{ KM}$$

Krok 9: określenie mocy silnika napędowego

Przyjmijmy, że na podstawie danych ze *Wymagania dotyczące zasilania* przewidziano, że całkowite straty wydajności/sprawności wyniosą 20%. Wówczas moc silnika w KM oblicza się ze wzoru:

$$\text{Moc silnika w KM} = \frac{1,18}{100 - 20} \times 100$$

$$= 1,48 \text{ KM}$$

W tym przypadku silnik o mocy 1,5 KM będzie odpowiedni.

Przenośnik dwukierunkowy – przykład
Warunki (w jednostkach metrycznych):

Stół akumulacyjny w zakładzie konserwowania produktów spożywczych, o długości 6 m i szerokości 2,4 m jest przeznaczony do pracy z puszkami ważącymi 50 kg/m². Prędkość taśmy będzie wynosiła 3,0 m/min. Przewiduje się częste rozruchy pod obciążeniem. Taśma będzie pracować w 21°C. Ślizgi będą wykonane ze stali nierdzewnej. Taśma będzie biegła na sucho - bez smarowania. Preferowana jest acetalowa taśma serii 900 Raised Rib, wykorzystująca 18-zębowa koła o średnicy podziałki 156 mm na wałach prostokątnych 60 mm ze stali nierdzewnej 304.

Krok 1: określenie ciężaru produktu akumulowanego (M_p) – wzór 1

Procent obszaru akumulacji na taśmie

$$M_p = M \times F_p \times \left(\frac{\text{Procent obszaru akumulacji na taśmie}}{100} \right)$$

Ponieważ akumulacja produktu nie istnieje, czynnik M_p należy zignorować.

$$F_w = 0,19$$

Krok 2: obliczenie siły ciągnącej taśmy (BP) – wzór 2

$$BP = (M + 2W) \times F_w \times L + (M \times H)$$

$$M = 50 \text{ kg/m}^2$$

$$W = 8,19 \text{ kg/m}^2$$

$$L = 6 \text{ st.}$$

$$F_w = 0,19$$

$$H = \text{zero}$$

$$BP = [50 + 2(8,19)] \times 0,19 \times 6$$

$$BP = 76 \text{ kg/m szerokości}$$

Krok 2: obliczenie dostosowanej siły ciągnącej taśmy (ABP) – wzór 3

$$ABP = BP \times SF \times 2,2$$

$$ABP = 76 \times 1,2 \times 2,2$$

$$ABP = 201 \text{ kg/m szerokości}$$

Krok 4: obliczenie dopuszczalnej wytrzymałości taśmy (ABS) – wzór 4

$$ABS = BS \times T \times S$$

BS = Wytrzymałość znamionowa taśmy (patrz *Tabela 4*)

T = 0,98 (patrz *Tabela 7*)

S = 1,0

$$ABS = 3570 \times 0.98 \times 1.0$$

$$ABS = 2156 \text{ kg/m szerokości}$$

Zatem, ponieważ wartość ABS przekracza ABP, taśma acetalowa serii 900 Raised Rib stanowi właściwy wybór.

Krok 5: obliczyć maksymalny odstęp kół na wale napędowym

Ponieważ zarówno strona transportowa, jak i sekcja powrotna przenośnika będą naprężone, przy obliczeniach odstępów kół i odchylenia wałki swobodne należy traktować jak wały napędowe.

$$ABSU = (ABP \div ABS) \times 100\%$$

$$ABSU = (201 \div 2156) \times 100\%$$

$$ABSU = 9\%$$

Według tabeli odstępów kół w linii produktów *Seria 900* maksymalny odstęp kół wynosi 95 mm.

Krok 6: potwierdzenie wytrzymałości wału napędowego

Całkowite obciążenie wału, w, wynosi:

$$w = (\text{Skorygowane ABP} + Q) \times B \quad (\text{Wzór 6})$$

$$w = (182 + 29,11) \times 2,4$$

$$w = 507 \text{ kg}$$

Kontrola *Tabela 12* wykazała obciążenie wału wynoszące 507 kg, przyłożone do wału prostokątnego ze stali nierdzewnej o średnicy 60 mm. To dopuszcza maksymalną rozpiętość ok. 2600 mm. Ponieważ szerokość przenośnika wynosi 2,4 m lub 2400 mm, nie są wymagane łożyska pośrednie.

Obliczenie momentu obrotowego wału napędowego, T_o (wzór 9):

$$T_o = T_o = ABP \times B \times \frac{P.D.}{2}$$

ABP = 201 kg/m szerokości

B = 2,4 kg/m szerokości

P.D. = 156 mm

$$T_o = T_o = 201 \times 2.4 \times \frac{156}{2}$$

$$T_o = 37\,627 \text{ kg-mm}$$

Zgodnie z wykresem Maksymalny zalecany moment obrotowy wału minimalna średnica czopu dla momentu obrotowego 37 627 kg-mm wynosi około 27 mm. Ponieważ niezbędny jest wał 60 mm, z powodu odchylenia średnica czopu może wynosić nawet 55 mm.

Krok 7: obliczenie wymaganej mocy do napędzania taśmy (wzór 10)

$$\text{Moc taśmy} = \frac{ABP \times B \times V}{6.12}$$

ABP = 201 kg/m szerokości (powyżej)

B = 2,4-kg/m szerokości (powyżej)

V = 3,0 m/min (powyżej)

$$\text{Moc taśmy} = \frac{201 \times 2.4 \times 3.0}{6.12}$$

$$\text{Moc taśmy} = 236 \text{ W}$$

Krok 8: określenie mocy silnika napędowego

Aby uzyskać informacje na temat strat wydajności w podzespołach mechanicznych, patrz *Wymagania dotyczące zasilania*. Przyjmijmy, że całkowite straty wydajności w komponentach mechanicznych dla tego przenośnika wynoszą 25%. Zatem moc silnika wyniesie:

$$\begin{aligned} \text{Moc silnika} &= \frac{236}{100 - 25} \times 100 \\ &= 315 \text{ W} \end{aligned}$$

Zatem silnik 1/3 kW będzie dobrym wyborem.

Tabele

Tabela 1. (W) Ciężar taśmy w funtach/stopę² (kg/m²)

Seria	Model	Materiały standardowe			Materiały specjalnego zastosowania
		Polipropylen	Polietylen	Acetal i acetal HSEC	
Informacje te są podane w tabelach danych dla poszczególnych serii i typów taśm.					

Tabela 2. (F_w) Współczynniki tarcia wstępnego zachodzącego pomiędzy ślizgiem a taśmą

Materiał ślizgu	Standardowe materiały ¹									
	Polipropylen				Polietylen		Acetal		Acetal HSEC	
	Gładka powierzchnia		Powierzchnia abrazyjna ²		Gładka powierzchnia		Gładka powierzchnia		Gładka powierzchnia	
	Mokra	Warunki suche	Mokra	Warunki suche	Mokra	Warunki suche	Mokra	Warunki suche	Mokra	Warunki suche
UHMW	0,11	0,13	NR	NR	0,24	0,32 ³	0,10	0,10	0,10	0,10
HDPE	0,09	0,11	NR	NR	NR	NR	0,09	0,08	0,09	0,08
Nylon z domieszką molibdenu lub silikonu	0,24	0,25	0,29	0,30	0,14	0,13	0,13	0,15	0,13	0,15
Walcowana na zimno stal węglowa lub nierdzewna	0,26	0,26	0,31	0,31	0,14	0,15	0,18	0,19	0,18	0,19

Tabela 3. (F_p) Współczynnik tarcia dynamicznego zachodzącego pomiędzy pojemnikiem a taśmą

Materiał pojemników	Materiały standardowe ^{4,5}							
	Polipropylen		Polietylen ⁶		Acetal		Acetal HSEC	
	Mokra	Warunki suche	Mokra	Warunki suche	Mokra	Warunki suche	Mokra	Warunki suche
Szkoło	0,18	0,19	0,08	0,09	0,13	0,14	0,13	0,14
Stal	0,26	0,32	0,10	0,13	0,13	0,13	0,19	0,20
Plastik	0,11	0,17	0,08	0,08	0,13	0,16	0,13	0,16
Karton	—	0,21	—	0,15	—	0,18	—	0,18
Aluminium	0,40	0,40	0,20	0,24	0,33	0,27	0,33	0,27

Uwaga: Powierzchnia taśm pracujących na sucho na przenośniku z akumulacją może, w zależności od prędkości i ciężaru, ulec zużyciu i stać się chropowata. Powoduje to istotny wzrost współczynnika tarcia.

Tabela 4. Wytrzymałość taśmy w funtach/stopę (kg/m)

Seria	Model	Materiały standardowe			Materiały specjalnego zastosowania
		Polipropylen	Polietylen	Acetal i acetal HSEC	
Informacje te są podane w tabelach danych dla poszczególnych serii i typów taśm.					

¹ Informacje dotyczące materiałów do specjalnych zastosowań można znaleźć na odpowiednich stronach.

² Na podstawie testów Intralox.

³ Zwiększone ścieranie może wystąpić przy prędkościach taśmy powyżej 50 stóp na minutę (15 m/min).

⁴ Wartości współczynników tarcia w dużym stopniu zależą od warunków środowiskowych. Niska wartość zakresu współczynnika tarcia jest uzyskiwanym na drodze eksperymentalnej wynikiem dla nowych taśm transportujących na nowym ślizgu. Wartość ta powinna być stosowana tylko w najczystszych środowiskach lub tam, gdzie występuje woda lub inne środki smarne. Większość zastosowań wymaga korekty tego współczynnika odpowiednio do warunków środowiskowych panujących w otoczeniu przenośnika.

⁵ Informacje dotyczące materiałów do specjalnych zastosowań można znaleźć na odpowiednich stronach.

⁶ Zasadniczo polietylen nie jest zalecany do transportu pojemników.

Tabela 5. Rekomendacja dotycząca liczby kół zębatach i profili ślizgowych

Szerokość nominalna ¹		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wałek ²				Minimalna liczba podpór			
cale	mm	S200	S1700	S100, S400, S800, S850, S1200, S1400, S1800, S1900	S900, S1100, S1500, S1600, S2200	S100, S900, S1000, S1100, S1400, S1500, S1600, S1650		S200, S400, S800, S850, S1200, S1800, S1900, S2200, S2400	
						Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika	Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
2	(51)	1	ND	1	1	2	2	2	2
4	(102)	1	ND	1	1	2	2	2	2
6	(152)	2	2	2	2	2	2	2	2
7	(178)	2	2	2	2	3	2	2	2
8	(203)	2	2	2	2	3	2	2	2
10	(254)	2	3	2	3	3	2	3	2
12	(305)	3	3	3	3	3	2	3	2
14	(356)	3	3	3	5	4	3	3	3
15	(381)	3	3	3	5	4	3	3	3
16	(406)	3	4	3	5	4	3	3	3
18	(457)	3	4	3	5	4	3	3	3
20	(508)	3	4	5	5	5	3	4	3
24	(610)	5	5	5	7	5	3	4	3
30	(762)	5	6	5	9	6	4	5	4
32	(813)	5	7	7	9	7	4	5	4
36	(914)	5	8	7	9	7	4	5	4
42	(1067)	7	9	7	11	8	5	6	5
48	(1219)	7	10	9	13	9	5	7	5
54	(1372)	9	11	9	15	10	6	7	6
60	(1524)	9	12	11	15	11	6	8	6
72	(1829)	11	15	13	19	13	7	9	7
84	(2134)	13	17	15	21	15	8	11	8
96	(2438)	13	20	17	25	17	9	12	9
120	(3048)	17	24	21	31	21	11	15	11
144	(3658)	21	29	25	37	25	13	17	13
W przypadku innych szerokości		Należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach w odstępach wynoszących maksymalnie 7,5 cala (191 mm).	Należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach w odstępach wynoszących maksymalnie 5 cala (127 mm).	Należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach w odstępach wynoszących maksymalnie 6 cala (152 mm).	Należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach w odstępach wynoszących maksymalnie 4 cala (102 mm).	Maksymalny odstęp 6 cali (152 mm).	Maksymalny odstęp 12 cali (305 mm).	Maksymalny odstęp 9 cali (229 mm).	Maksymalny odstęp 12 cali (305 mm).

Uwagi

Jeśli transportowa strona przenośnika rozciągnie się na powierzchnię koła, należy zachować ostrożność, aby koła nie kolidowały z nią.

Te liczby kół zębatach są wartościami minimalnymi. Mogą być wymagane dodatkowe koła zębatach. Szczegółowe informacje na temat poszczególnych zastosowań można znaleźć na stronach z danymi serii i typu.

Dodatkowe ilości można znaleźć w tabelach ilości kół zębatach i profili ślizgowych S1200, S1500, S1700, S2400 i S2600.

SEKJA 4
Tabela 6. (SF) Współczynnik uwzględniający warunki pracy i używanie się części maszyn

Rozruch bez obciążenia, ze stopniowo dodawanym obciążeniem	1,0
Częste rozruchy pod obciążeniem (częściej niż raz na godzinę)	dodać 0,2
Przy prędkościach wyższych niż 100 st./min (stopy na minutę) (30 metrów/min)	dodać 0,2
Przenośniki wznoszące	dodać 0,4
Przenośniki pchające	dodać 0,2
	razem
Uwaga: Jeśli prędkość przekracza 50 FPM (15 m/min) i przenośnik jest uruchamiany ze spiętrzonymi liniami, należy rozważyć zastosowanie silników miękkiego ruszania (tzw. soft start).	

¹ Rzeczywiste szerokości taśm różnią się od wartości nominalnych. Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi Klienta firmy Intralox.

² Należy zablokować tylko koło centralne. (W przypadku dwóch kół na wałku należy zablokować tylko to, które znajduje się po prawej stronie.)

Tabela 7. (T) Współczynnik temperatury

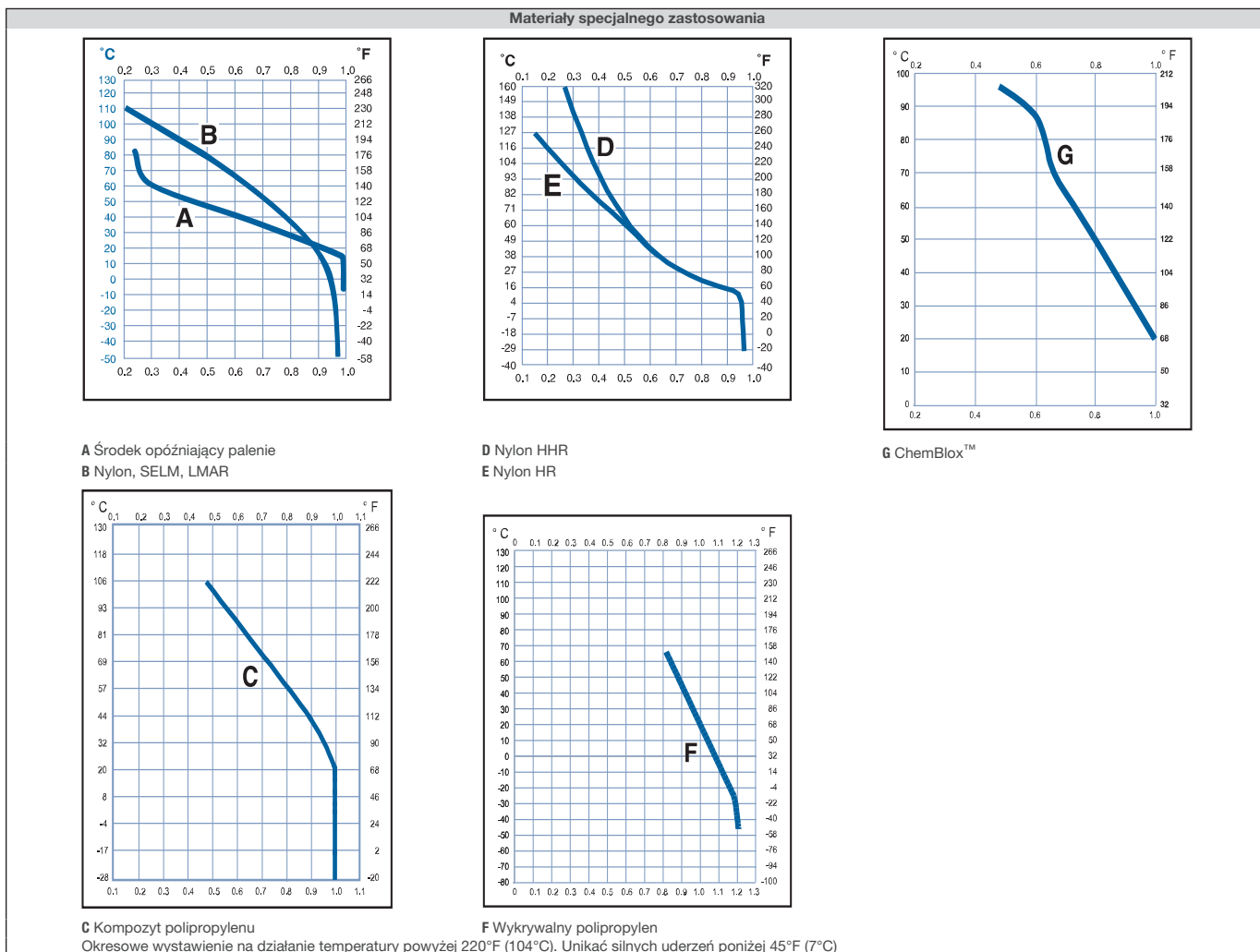
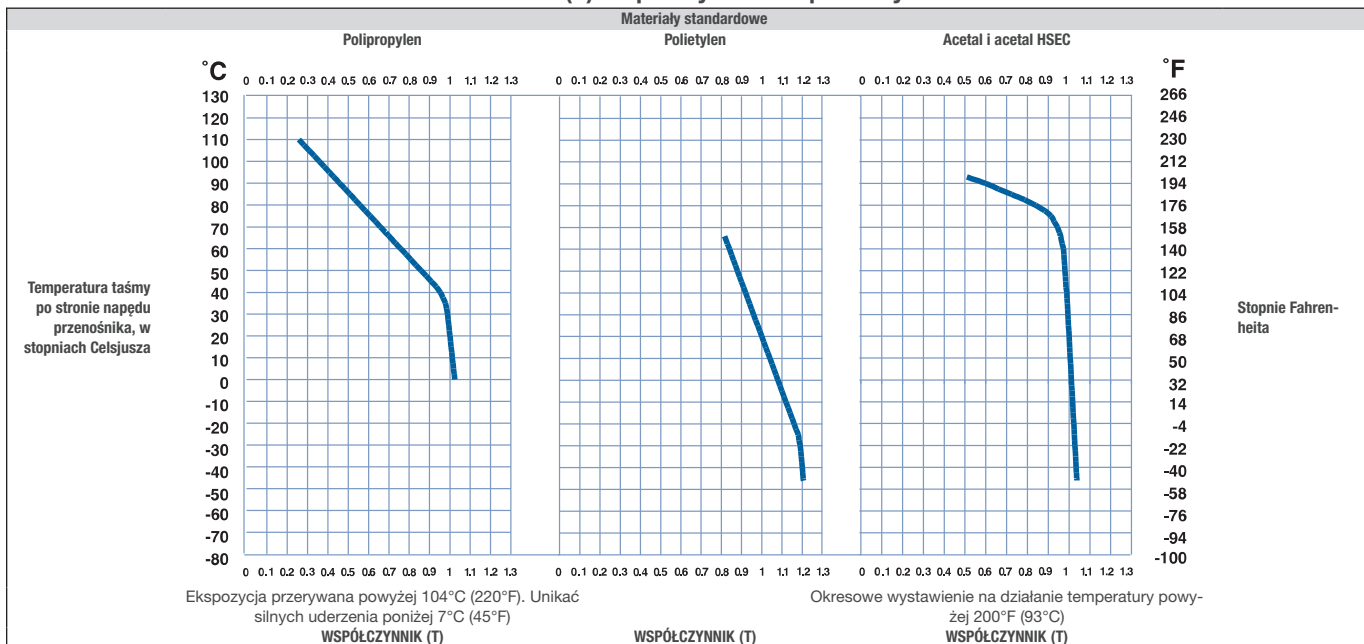
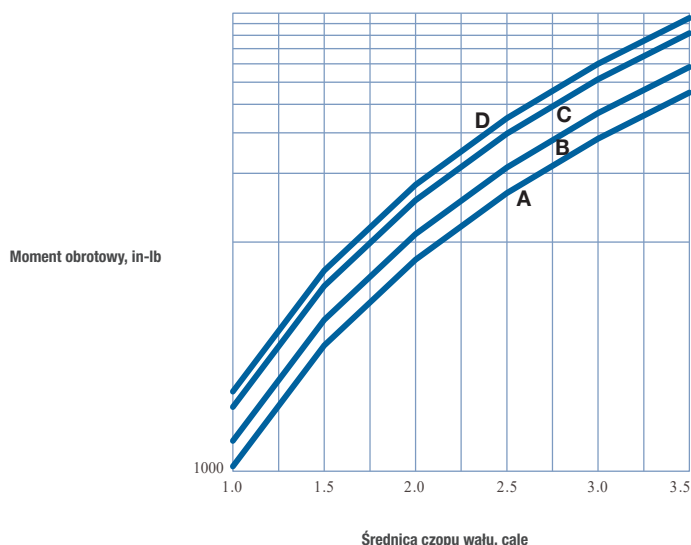


Tabela 8. Dane dotyczące wału

B – dane dotyczące wału	(Q) ciężar wału, funty/stopę (kg/m)		(I) Moment bezwładności, cal ⁴ (mm ⁴)
	Stal węglowa	Stal nierdzewna	
ROZMIAR			
5/8 cala kw.	1,33 ¹	1,33 ¹	0,013
1 cal kw.	3,40 ¹	3,40 ¹	0,083
1,5 cala kw.	7,65 ¹	7,65 ¹	0,42
2,5 cala kw.	21,25 ¹	21,25 ¹	3,25
3,5 cala kw.	41,60 ¹	41,60 ¹	12,50
25 mm kw.	(4,920) ²	(4,920) ²	(32,550)
40 mm kw.	(12,55) ²	(12,55) ²	(213 300)
60 mm kw.	(29,11) ²	(29,11) ²	(1 080 000)
65 mm kw.	(34,16) ²	(34,16) ²	(1 487 600)
(E) Moduł elastyczności, funt/cal ² (kg/mm ²)	30 000 000 (21 100)	28 000 000 (19 700)	

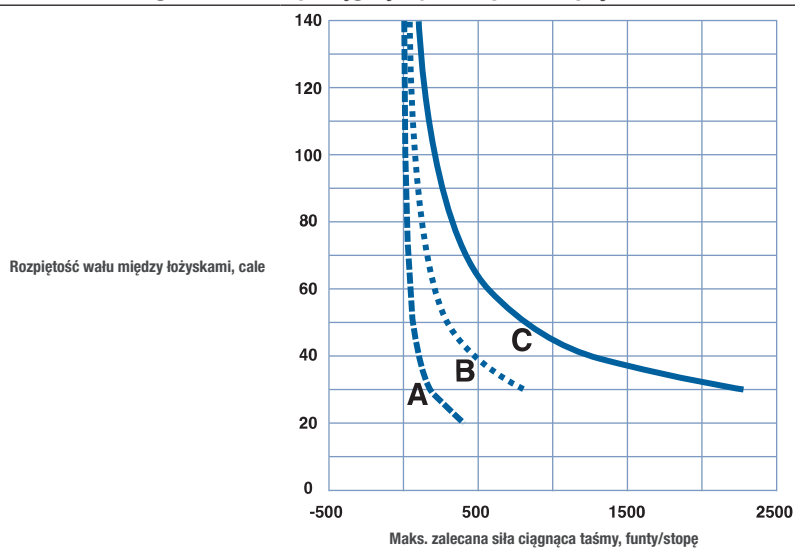
Tabela 9. Maksymalny zalecany moment obrotowy wału napędowego

Ograniczenia momentu obrotowego z jednym rowkiem klinowym, od 1 do 3,5 cala średnicy



A stal nierdzewna 303/304/316
B stal węglowa 1018 (walcowana na zimno)

C stal nierdzewna duplex 2205 (walcowana na zimno)
D stal stopowa 4140 (walcowana na zimno)

Tabela 10. Wartości graniczne siły ciągnącej taśmy a Rozpiętość wału dla rowków pierścienia ustalającego


A wały prostokątne 1,5 cala
B wały prostokątne 2,5 cala

C wały prostokątne 3,5 cala

¹ Firma Intralox USA może dostarczyć wałki o przekroju kwadratowym, poddane obróbce skrawaniem zgodnie ze specyfikacjami, w tych rozmiarach, wykonane ze stali węglowej (C-1018), stali nierdzewnej (303/304 i 316) oraz aluminium (6061-T6).

² Firma Intralox Europe oferuje wałki o przekroju kwadratowym w tych rozmiarach wykonane ze stali węglowej (KG-37) i stali nierdzewnej (304).

Tabela 11. Przepływ powietrza przez taśmę na stopę kwadratową powierzchni taśmy

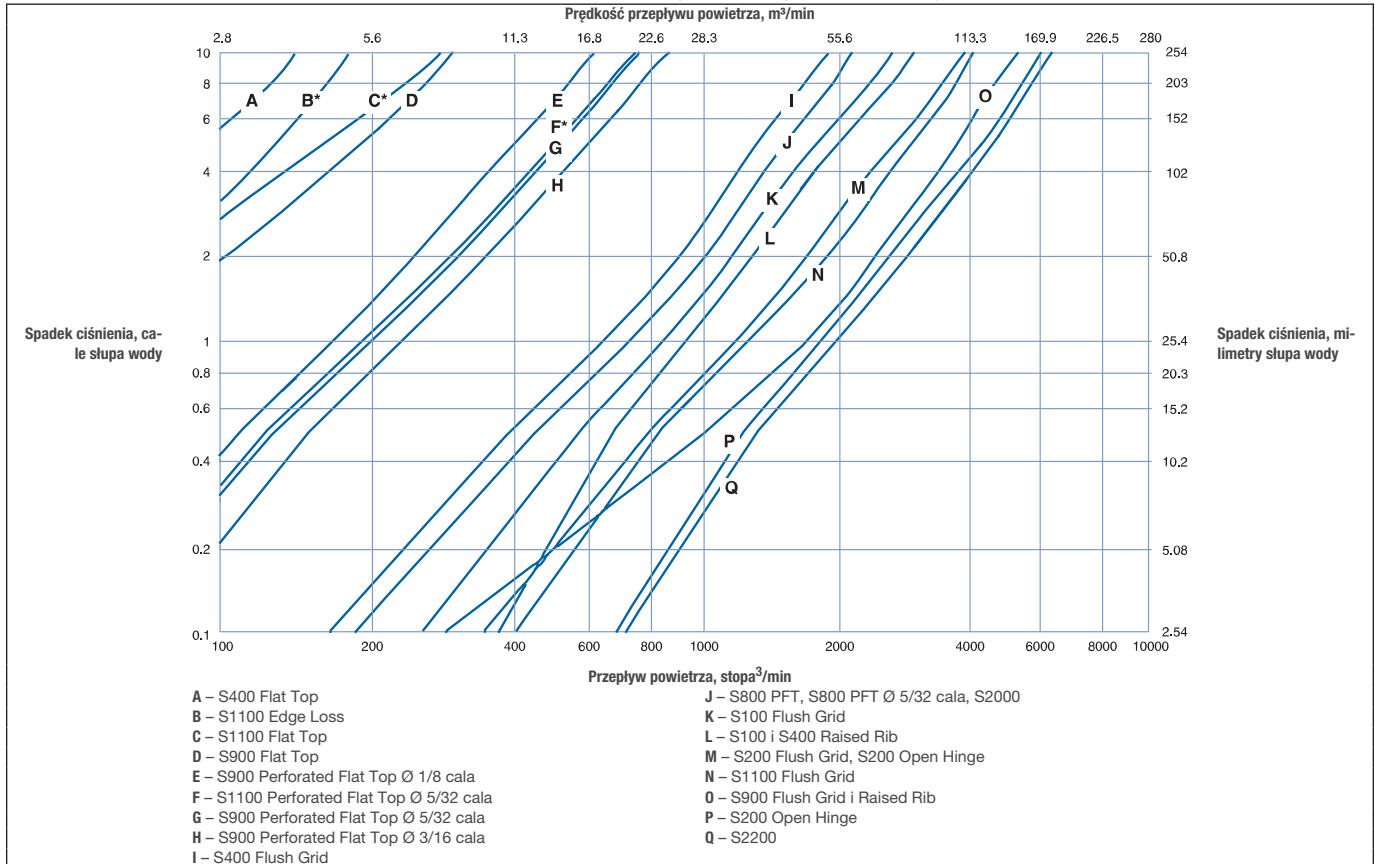
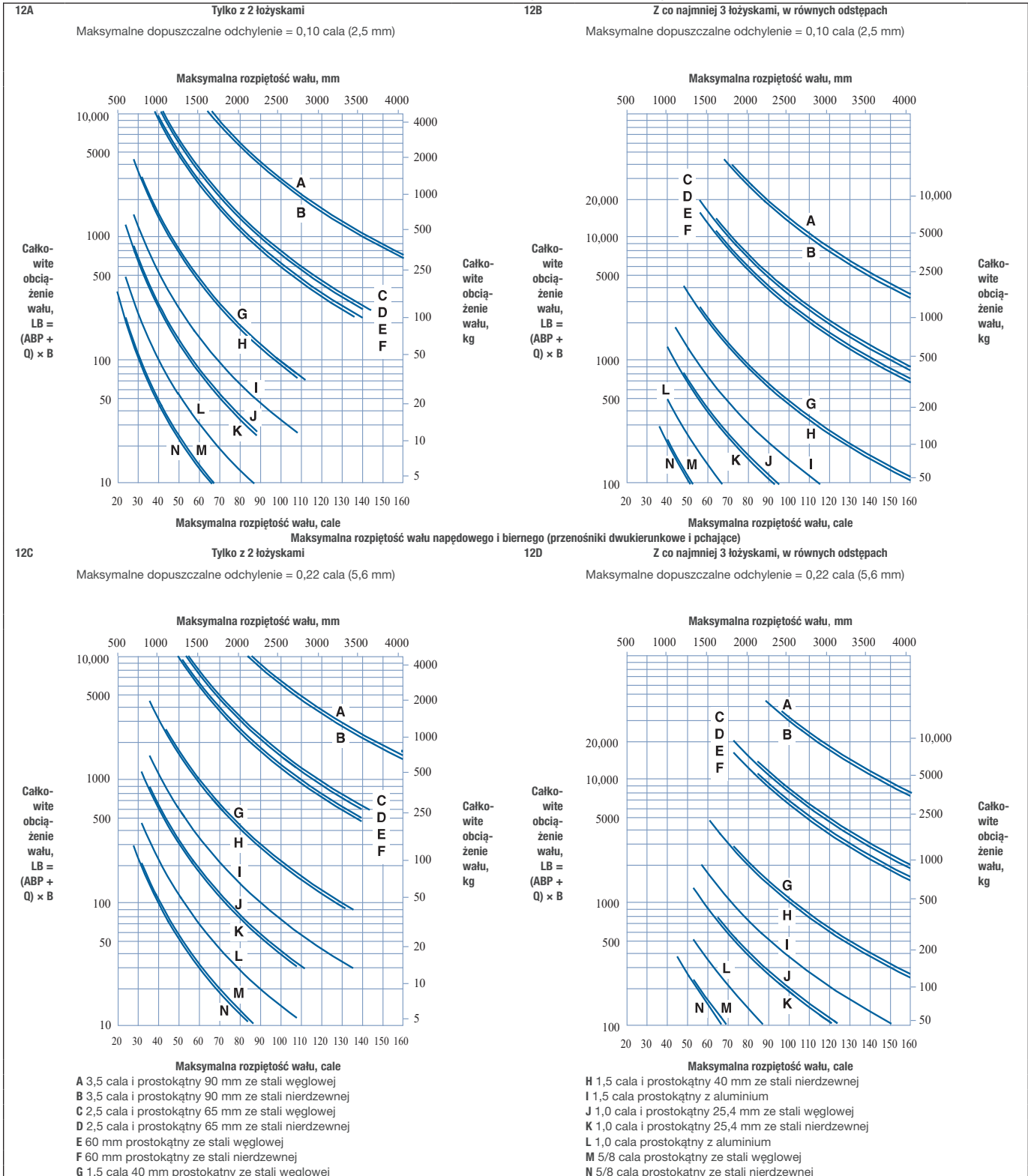


Tabela 12. Maksymalna rozpiętość wału napędowego



Współczynniki konwersji wymiarów

Amerykańskie Jednostka	Mnożnik	Jednostka metryczna (SI)	Mnożnik	Amerykańskie Jednostka
Długość				
Cal (cal)	25,40	Milimetr (mm)	0,03937	Cal (cal)
Cal (cal)	0,0254	Metr (m)	39,37	Cal (cal)
Stopa (ft)	304,8	Milimetr (mm)	0,0033	Stopa (ft)
Stopa (ft)	0,3048	Metr (m)	3,281	Stopa (ft)
Obszar				
Cal ² (cal ²)	645,2	Milimetr ² (mm ²)	0,00155	Cal ² (cal ²)
Cal ² (cal ²)	0,000645	Metr ² (m ²)	1550,0	Cal ² (cal ²)
Stopa ² (ft ²)	92 903	Milimetr ² (mm ²)	0,00001	Stopa ² (ft ²)
Stopa ² (ft ²)	0,0929	Metr ² (m ²)	10,764	Stopa ² (ft ²)
Objętość				
Stopa ³ (ft ³)	0,0283	Metr ³ (m ³)	35,31	Stopa ³ (ft ³)
Stopa ³ (ft ³)	28,32	Litr (l)	0,0353	Stopa ³ (ft ³)
Prędkość i szybkość				
Stopa/sekundę (ft/s)	18,29	Metr/minute (m/min)	0,0547	Stopa/sekundę (ft/s)
Stopa/minute (ft/min)	0,3048	Metr/minute (m/min)	3,281	Stopa/minute (ft/min)
Masa i gęstość				
Funt masy (lb)	0,4536	Kilogram (kg)	2,205	Funt masy (lb)
Funt/stopę ³ (lb/ft ³)	16,02	Kilogram/metr ³ (kg/m ³)	0,0624	Funt/stopę ³ (lb/ft ³)
Siła i siła/długość				
Funt-siła (lb)	0,4536	Kilogram-siła (kg)	2,205	Funt-siła (lb)
Funt-siła (lb)	4,448	niuton (N)	0,225	Funt-siła (lb)
Kilogram-siła (kg)	9,807	niuton (N)	0,102	Kilogram-siła (kg)
Funt/stopa (lb/ft)	1,488	Kilogram/metr (kg/m)	0,672	Funt/stopa (lb/ft)
Funt/stopa (lb/ft)	14,59	niuton/metr (N/m)	0,0685	Funt/stopa (lb/ft)
Kilogram/metr (kg/m)	9,807	niuton/metr (N/m)	0,102	Kilogram/metr (kg/m)
Moment obrotowy				
Cal-funt (in-lb)	11,52	Kilogram-milimetr (kg-mm)	0,0868	Cal-funt (in-lb)
cal-funt (in-lb)	0,113	niutonometr (N-m)	8,85	Cal-funt (in-lb)
Kilogram-milimetr (kg-mm)	9,81	niuton-milimetr (N-mm)	0,102	Kilogram-milimetr (kg-mm)
Moment bezwładności				
Cal ⁴ (in. ⁴)	416 231	Milimetr ⁴ (mm ⁴)	0,0000024	Cal ⁴ (in. ⁴)
Cal ⁴ (in. ⁴)	41,62	Centymetr ⁴ (cm ⁴)	0,024	Cal ⁴ (in. ⁴)
Ciśnienie i naprężenie				
Funt/cal ² (lb/in ²)	0,0007	Kilogram/milimetr ² (kg/mm ²)	1422	Funt/cal ² (lb/in ²)
Funt/cal ² (lb/in ²)	0,0703	Kilogram/centymetr ² (kg/cm ²)	14,22	Funt/cal ² (lb/in ²)
Funt/cal ² (lb/in ²)	0,00689	niuton/milimetr ² (N/mm ²)	145,0	Funt/cal ² (lb/in ²)
funt/cal ² (lb/in ²)	0,689	niuton/centymetr ² (N/cm ²)	1,450	Funt/cal ² (lb/in ²)
Funt/stopę ² (lb/ft ²)	4,882	Kilogram/metr ² (kg/m ²)	0,205	Funt/stopę ² (lb/ft ²)
Funt/stopę ² (lb/ft ²)	47,88	niuton/metr ² (N/m ²)	0,0209	Funt/stopę ² (lb/ft ²)
Moc				
koń mechaniczny (hp)	745,7	wat	0,00134	koń mechaniczny (hp)
Stopa-funt/minute (ft-lb/min)	0,0226	wat	44,25	Stopa-funt/minute (ft-lb/min)
Temperatura				
Konwersja z		To		Wzór do zastosowania
Temperatura w stopniach Fahrenheita, °F		Temperatura w stopniach Celsjusza, °C		°C = (°F - 32) ÷ 1,8
Temperatura w stopniach Celsjusza, °C		Temperatura w stopniach Fahrenheita, °F		°F = (1,8 x °C) + 32

Przewodnik odporności chemicznej

Dane o odporności chemicznej bazują na informacjach uzyskanych od producentów polimerów i nabytym przez firmę Intralox doświadczeniu w tej dziedzinie. Dane te są charakterystyczne tylko w warunkach, w jakich zostały zebrane i stanowią jedynie zalecenie, a nie gwarancję. Dotyczą one jedynie odporności chemicznej, a podane temperatury są zwykle temperaturami chemicznymi. Inne kwestie dotyczące bezpieczeństwa konstrukcji i osób nie zostały uwzględnione w zaleceniach. Materiały i produkty należy testować w określonych, docelowych warunkach pracy. Dzięki temu możliwe jest określenie ich zdatności do konkretnego zastosowania.

Wymienione substancje chemiczne, przy których nie podano stężenia są substancjami nierozcieńczonymi. Wymienione substancje chemiczne, przy których podano stężenie są roztworem wodnym. Opisy w nawiasach dotyczą aktywnego składnika. Zwykle wraz ze wzrostem temperatury, stężenia i czasu oddziaływania reakcji chemicznej spada odporność chemiczna materiałów. Aby uzyskać więcej informacji na temat chemikaliów i materiałów budowlanych, skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

Elastomery termoplastyczne (TPE) to rozwijająca się kategoria polimerów, która stanowi wyjątkowe połączenie właściwości plastycznych i elastomerycznych. Najbardziej oczywiste z tych właściwości to możliwość formowania wtryskowego na substracie w celu osiągnięcia odpowiednich parametrów. Fakt obecności

gumowego (elastomerowego) składnika oznacza potrzebę uwzględnienia oddziaływania różnorodnych substancji chemicznych w danym zastosowaniu. Źródła substancji chemicznych obejmują transportowane produkty, materiały używane do czyszczenia i konserwacji sprzętu oraz taśmy, wraz z innymi potencjalnymi źródłami występującymi na tym obszarze. Firma Intralox sugeruje wykonanie odpowiednich testów i przeprowadzenie konsultacji z naszymi pracownikami oraz ekspertami na wczesnym etapie projektu w celu ustalenia możliwości wykorzystania materiałów w danym zastosowaniu. Materiały TPE są generalnie kompatybilne ze słabymi kwasami, większością zasad i alkoholi. Kontakt z silnymi kwasami stanowiłby problem. Ze względu na występowanie gumowego składnika oleje i tłuszcze mogą w dłuższym okresie powodować puchnięcie materiału. Rozpuszczalniki organiczne i różne węglowodory również mogą powodować problemy. Najogólniej mówiąc, paliwa każdego rodzaju wraz z upływem czasu powodują problemy. W przypadku przetwórstwa produktów spożywczych należy się upewnić, że uwzględniono składniki występujące w żywności. W przypadku przetwórstwa żywności należy także uwzględnić fakt, iż wzrost temperatury dodawania substancji chemicznej, jej stężenia i czasu oddziaływania powoduje bardziej gwałtowne reakcje pomiędzy środkiem chemicznym a TPE.

Kod odpowiadności materiału

R = Odporne

NR = Nieodporne

LR = Ograniczona odporność

— = Brak informacji

Nazwa chemiczna	Materiały standardowe								Materiały specjalnego zastosowania								
	Polipropylen		Polietylen		Acetal		HSEC Acetal		Termoodporny nylon		Nylon SELM		Materiał opóźniający palenie		Hi-Impact (materiał o wysokiej odporności na uderzenia)		
	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	
Kody odpowiadności materiału: R = odporny NR = nieodporny LR = ograniczona odporność — = brak dostępnych informacji																	
Kwas octowy																	
Kwas octowy - 5%	R	R	R	R	R	—	R	—	LR	—	LR	NR	R	—	R	—	
Kwas octowy - 10%	R	R	R	R	R	—	R	—	R	NR	—	—	R	—	—	—	
Kwas octowy - 50%	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—	—	—	
Aceton	R	R	R	R	R	R	R	R	R	—	R	R	NR	NR	NR	NR	
Alkohol — wszystkie rodzaje	R	R	R	R	—	—	—	—	R	R	R	R	R	R	NR	—	
Alun — wszystkie rodzaje	R	R	R	R	—	—	—	—	LR	—	—	—	—	—	—	—	
Olej migdałowy	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Alun glinowy	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Związki aluminium	R	R	R	R	—	—	—	—	LR	R	R	R	R	R	LR	—	
Chlorek glinu	R	R	R	R	LR	NR	LR	NR	R	—	—	—	R	—	R	R	
Fluorek glinu	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Wodorotlenek glinu	R	R	R	R	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	
Azotan glinu	R	R	—	—	LR	NR	LR	NR	LR	LR	—	—	R	—	R	—	
Fosforan glinu	R	R	R	R	—	—	—	—	LR	LR	—	—	—	—	—	—	
Siarczan glinu	R	R	R	R	LR	NR	LR	NR	LR	LR	R	R	R	R	—	R	—
Amoniak	R	R	R	R	R	R	R	R	LR	LR	R	R	R	NR	R	—	
Związki amonu	R	R	R	R	—	—	R	—	LR	R	R	R	R	R	LR	—	
Octan amonu	R	—	R	R	R	—	R	—	—	—	R	R	—	—	R	—	
Węglan amonu	R	R	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	—	—	R	—	
Chlorek amonu	R	R	R	R	R	LR	R	LR	R	LR	R	R	R	—	R	—	
Fluorek amonu	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Wodorotlenek amonu	R	R	—	—	R	R	R	R	—	—	—	—	LR	NR	LR	—	
Azotan amonu	R	R	R	R	R	LR	R	LR	R	LR	R	R	R	—	R	—	
Fosforan amonu	R	R	R	R	R	—	R	—	R	LR	R	R	—	—	—	—	
Sole amonu	—	—	R	—	R	—	R	—	R	LR	—	—	—	—	—	—	
Siarczan amonu	R	R	R	R	R	LR	R	LR	R	LR	R	R	R	—	R	—	
Octan pentylu	NR	NR	R	R	R	—	R	—	R	NR	NR	R	NR	NR	NR	NR	
Chlorek amylu	NR	NR	LR	NR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR	
Anilina	R	LR	R	R	—	LR	—	LR	LR	—	—	—	LR	—	NR	NR	
Odmrażacz	R	R	R	T	—	—	—	—	—	—	R	R	R	R	—	—	
Woda królewska	LR	NR	NR	NR	LR	—	LR	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	
Sok jabłkowy	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—	
Kwas arsenowy	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	
Asfalt	—	—	R	LR	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—	
Związki baru	R	R	R	R	—	—	—	—	R	R	R	R	R	R	—	—	
Węglan baru	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	
Chlorek baru	R	R	R	R	R	—	R	—	LR	—	—	—	R	—	—	—	
Wodorotlenek baru	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	

Nazwa chemiczna	Materiały standardowe								Materiały specjalnego zastosowania							
	Polipropylen		Polietylen		Acetal		HSEC Acetal		Termoodporny nylon		Nylon SELM		Materiał opóźniający palenie		Hi-Impact (materiał o wysokiej odporności na uderzenia)	
	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)
Kody odpowiedności materiału: R = odporny NR = nieodporny LR = ograniczona odporność — = brak dostępnych informacji																
Smar wykonany z użyciem mydeł alkalicznych i związków baru	R	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Siaraczan baru	R	R	R	R	R	—	R	—	LR	—	—	—	R	—	—	—
Kwas akumulatorowy	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Piwo	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Benzen	LR	NR	LR	NR	R	R	R	R	R	R	R	R	R	NR	R	—
Kwas benzenosulfonowy - 10%	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
Kwas benzoesowy	R	R	R	R	LR	—	LR	—	LR	LR	—	—	R	—	NR	NR
Olej kostny	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Boraks	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Kwas borowy	R	R	R	R	LR	—	LR	—	LR	—	R	R	R	—	R	—
Płyn hamulcowy	R	R	R	R	R	R	R	R	R	—	R	R	R	LR	LR	—
Kwas solankowy	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Nasycona solanka	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Woda solankowa	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Kwas bromowy	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Brom - ciecz lub opary	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—
Woda bromowa	NR	NR	R	—	LR	—	LR	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—
Masło	R	R	R	R	R	—	R	—	LR	—	R	R	R	—	—	—
Octan butylu	NR	NR	R	LR	—	—	—	—	R	—	R	R	R	R	NR	NR
Akrylan butylu	NR	NR	R	LR	—	—	—	—	R	—	—	—	LR	LR	—	—
Glikol butylu	—	—	R	R	R	LR	R	LR	R	—	—	—	R	R	—	—
Kwas masłowy	R	R	R	LR	—	—	—	—	LR	—	—	—	R	—	NR	NR
Związki wapna	R	R	R	R	—	—	—	—	LR	—	—	—	R	R	R	—
Węglan wapnia	R	R	R	R	R	—	R	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Chlorek wapnia	R	R	R	R	R	—	R	—	R	LR	R	LR	R	—	R	—
Wodorotlenek wapnia	R	R	R	R	R	—	R	—	R	—	—	—	R	—	NR	NR
Podchloryn wapnia	R	R	R	R	NR	—	NR	—	NR	NR	—	—	LR	—	R	—
Azotan wapnia	R	R	R	R	R	—	R	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Fosforan wapnia	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Smar na podstawie mydeł wapniowych	R	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Siaraczan wapnia	R	R	R	R	R	—	R	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Calgonite - 0,3%	R	R	—	—	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	—
Dwutlenek węgla	R	R	R	R	R	R	R	R	—	—	—	—	R	R	R	—
Dwusiarczek węgla	LR	NR	LR	NR	R	—	R	—	R	NR	R	—	R	—	NR	NR
Czterochlorek węgla	LR	NR	NR	NR	R	LR	R	LR	R	R	R	R	R	LR	LR	—
Olej rycynowy	R	R	R	R	R	—	R	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Cellosolve - TM	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
Kwas chlorooctowy 0-10%	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Chlor - gaz	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	—	NR	NR	NR	NR	NR	LR	—
Chlor - ciecz	NR	NR	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Woda chlorowa (0,4% Cl)	R	LR	R	LR	NR	NR	NR	NR	—	NR	NR	NR	—	—	NR	—
Chlorobenzen	NR	NR	LR	NR	R	R	R	R	R	R	LR	LR	NR	NR	NR	NR
Chloroform	NR	NR	NR	NR	LR	NR	LR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Kwas chlorobenzenowy	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Kwas chromowy - 10%	R	R	LR	LR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	LR	—	NR	NR
Kwas cytrynowy	R	R	R	R	—	—	—	—	—	R	R	—	R	R	R	—
Kwas cytrynowy - 10%	R	LR	R	R	LR	NR	LR	NR	LR	—	R	—	R	LR	R	—
Soki cytrusowe	R	R	R	R	R	—	R	—	—	—	—	—	R	—	—	—
Clorox - TM	R	R	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR	NR	—	—	NR	—
Olej kokosowy	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Kawa	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Związki miedzi	R	R	R	R	—	—	—	—	LR	—	LR	—	R	R	R	—
Chlorek miedzi	R	R	R	R	R	—	R	—	LR	—	—	—	R	—	R	—
Fluorek miedzi	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Azotan miedzi	R	R	R	R	R	—	R	—	LR	—	—	—	R	—	R	—
Sole miedzi	R	R	R	R	R	—	R	—	LR	—	—	—	R	—	R	—
Siaraczan miedzi	R	R	R	R	R	R	R	R	LR	—	R	—	R	—	R	—
Olej kukurydziany	R	R	R	LR	—	—	—	—	—	—	R	—	R	—	—	—
Olej bawełniany	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	R	—
Krezol	R	R	R	LR	—	—	—	—	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR
Ropa naftowa	—	—	R	LR	R	—	R	—	—	—	—	—	R	NR	—	—
Cykloheksan	R	NR	R	R	R	—	R	—	R	—	R	—	R	—	R	—
Cykloheksanol	R	LR	R	R	R	—	R	—	R	—	—	—	R	—	—	—
Cykloheksanon	R	NR	R	LR	R	—	R	—	R	—	—	—	R	—	N	—
Detergenty	R	R	R	R	R	R	R	R	—	—	—	—	R	R	—	—
Dekstryna	R	R	R	R	R	—	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ftalan dibutylu	R	LR	R	LR	—	—	—	—	R	R	—	—	R	LR	NR	NR
Olej napędowy	R	LR	R	LR	R	R	R	R	R	R	R	R	LR	NR	R	—
Eter dietylowy	R	NR	LR	LR	R	R	R	R	R	—	R	—	R	—	NR	NR
Dietyloamina	R	R	R	R	—	—	—	—	R	—	—	—	—	—	R	—
Dietylen	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Kwas diglikolowy - 30%	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Izoftalan dioctylu	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ftalan dimetylu	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Dimetyloamina	R	R	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	—	—	—	—
Ftalan dioktylu	R	LR	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	—	—	—	—

Nazwa chemiczna	Materiały standardowe								Materiały specjalnego zastosowania							
	Polipropylen		Polietylen		Acetal		HSEC Acetal		Termoodporny nylon		Nylon SELM		Materiał opóźniający palenie		Hi-Impact (materiał o wysokiej odporności na uderzenia)	
	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)
	Kody odpowiedniości materiału: R = odporny NR = nieodporny LR = ograniczona odporność — = brak dostępnych informacji															
Octan etylu	R	LR	R	LR	R	NR	R	NR	R	—	—	—	LR	LR	NR	NR
Alkohol etylowy (etanol)	R	R	R	R	R	R	R	R	R	—	R	—	—	—	LR	LR
Eter etylowy	LR	LR	LR	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Etyloamina	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Chlorek etylenu	NR	NR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Glikol etylenowy	R	R	R	R	R	LR	R	LR	R	LR	—	—	R	—	LR	—
Związki żelazowe / żelazowe	R	R	R	R	—	—	—	—	LR	—	—	—	—	—	LR	—
Chlorek żelaza	R	R	R	R	R	R	LR	—	LR	—	LR	—	—	—	R	—
Chlorek żelaza	R	R	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Azotan żelazowy	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Azotan żelazawy	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Fosforan żelazowy/żelazawy	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Nawozy	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—
Formaldehyd - 30%	R	R	R	R	R	R	R	R	R	—	R	NR	R	—	NR	NR
Kwas mrówkowy - 10%	R	—	R	R	LR	LR	LR	LR	NR	NR	LR	NR	R	LR	NR	NR
Kwas mrówkowy - 85%	R	LR	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	LR	NR	NR	NR
Freon	R	LR	R	R	R	R	R	R	R	—	—	—	R	R	—	—
Oleje opałowe	R	LR	R	LR	R	—	R	—	R	—	R	R	R	—	R	—
Furfural	—	NR	R	R	R	—	R	—	R	—	—	—	R	—	—	—
Benzyna	R	NR	R	LR	R	R	R	R	R	—	R	R	R	LR	LR	—
Glukoza	R	R	R	R	R	—	R	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Gliceryna	R	R	R	R	R	R	R	R	R	LR	R	R	R	R	LR	R
Glicerol	R	R	—	—	R	LR	R	LR	—	—	R	R	—	—	—	—
n-Heptan	LR	NR	R	LR	R	—	R	—	R	—	R	R	R	R	R	—
Heksan	R	NR	R	LR	R	R	R	R	R	—	R	R	R	R	R	—
Kwas bromowodorowy - 10%	R	R	R	R	LR	—	LR	—	NR	NR	—	—	LR	—	NR	NR
Kwas chlorowodorowy	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	LR	LR	NR	—
Kwas chlorowodorowy - 2%	—	—	R	R	LR	NR	LR	NR	NR	NR	NR	NR	R	—	R	—
Kwas chlorowodorowy - 10%	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	—	—	—
Kwas chlorowodorowy - 38%	R	LR	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—
Kwas fluorowodorowy - 10%	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	LR	NR	NR	NR
Kwas fluorowodorowy - 35%	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR
Kwas fluorowodorowy - 50%	R	LR	R	LR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR
Nadtlenek wodoru - 3%	R	R	R	R	R	R	R	R	NR	NR	R	R	R	LR	R	—
Nadtlenek wodoru - 30%	R	LR	LR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	LR	LR	—
Nadtlenek wodoru - 90%	LR	LR	LR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR
Siarkowódór	R	R	R	R	LR	—	LR	—	LR	—	R	R	R	—	R	—
Kwas jodowodorowy	NR	NR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	—
Igepal	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—
Jod	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—	R	—
Alkohol izobutylový	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
Alkohol izopropylowy	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	—	R	—
Izooktan	NR	NR	R	—	—	—	—	—	R	R	R	R	—	—	NR	—
Paliwo do silników odrzutowych	LR	NR	—	—	R	R	R	R	—	—	—	—	R	—	R	—
Nafta	R	NR	R	LR	R	R	R	R	—	—	—	—	R	R	R	—
Kwas mlekowy - 10%	—	—	R	R	R	LR	R	LR	R	NR	R	R	R	—	LR	—
Kwas mlekowy - 80%	R	R	R	R	R	NR	R	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	—
Laktoza	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Lanolina	R	LR	R	R	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Smalec	—	—	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Kwas laurylowy	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Octan ołowiu	R	R	R	R	—	—	—	—	R	—	—	—	R	—	R	—
Olejek cytrynowy	LR	NR	R	R	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	R	—
Ligroina	LR	NR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ciecz kalifornijska	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Olej lniany	R	R	R	R	R	R	R	R	R	—	R	R	—	—	R	—
Olej smarowy	R	LR	R	LR	R	—	R	—	R	LR	R	R	R	R	R	—
Związki magnezu	R	R	R	R	—	—	—	—	LR	—	R	—	—	—	NR	—
Węglan magnezu	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Chlorek magnezu	R	R	R	R	R	—	R	—	R	—	R	—	R	—	R	—
Wodorotlenek magnezu	R	R	R	R	R	—	R	—	LR	—	—	—	—	—	R	—
Azotan magnezu	R	R	R	R	R	—	R	—	R	—	—	—	R	—	R	—
Siarczan magnezu	R	R	R	R	R	—	R	—	R	—	—	—	R	—	R	—
Kwas jabłkowy	R	LR	R	R	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	R	—	R	—
Syrop klonowy	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Siarczan manganu	R	LR	R	R	—	R	—	R	R	—	R	—	R	—	—	—
Margaryna	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Soki/sosy mięsne	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Związki rtęci	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	—
Chlorek rtęci	R	R	R	R	—	—	—	—	NR	NR	R	—	—	—	R	—
Rtęć	R	R	R	R	R	—	R	—	R	—	R	R	R	—	R	—

Nazwa chemiczna	Materiały standardowe								Materiały specjalnego zastosowania							
	Polipropylen		Polietylen		Acetal		HSEC Acetal		Termoodporny nylon		Nylon SELM		Materiał opóźniający palenie		Hi-Impact (materiał o wysokiej odporności na uderzenia)	
	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)
Kody odpowiedności materiału: R = odporny NR = nieodporny LR = ograniczona odporność — = brak dostępnych informacji																
Alkohol metylowy	R	R	R	R	R	R	R	R	LR	—	R	R	NR	NR	LR	—
Metylocellosolw	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Chlorek metylu	NR	NR	LR	—	R	—	R	—	R	—	—	—	—	—	—	—
Keton metylowo-etylowy	R	R	R	NR	LR	LR	LR	LR	R	—	R	R	NR	NR	LR	—
Keton metylowo-izobutylo-	R	R	R	NR	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	NR	NR
Chlorek metylenu	LR	NR	LR	LR	NR	NR	NR	NR	LR	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Kwas metylosiarkowy	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Mleko	R	R	R	R	R	—	R	—	LR	—	R	R	R	—	R	—
Olej mineralny	R	LR	R	LR	R	R	R	R	—	—	R	R	R	R	R	—
Benzyna lakowa	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Melasa	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	R	—
Olej silnikowy	R	NR	R	LR	R	R	R	R	R	—	R	R	R	LR	R	—
Ciepła benzyna	R	LR	R	LR	R	—	R	—	R	—	R	R	R	—	R	—
Związki niklu	R	R	R	R	—	—	—	—	LR	—	LR	—	—	—	—	—
Chlorek niklu	R	R	R	R	R	—	R	—	R	—	—	—	R	—	R	—
Azotan niklu	R	R	R	R	—	—	—	—	R	—	R	R	R	—	R	—
Siarczan niklu	R	R	R	R	R	—	R	—	R	—	R	R	R	—	R	—
Kwas azotowy - 10%	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	LR	NR	NR
Kwas azotowy - 30%	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—
Kwas azotowy - 50%	NR	NR	LR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Kwas azotowy - dymiący	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—
Nitrobenzen	R	LR	NR	LR	LR	—	LR	—	LR	NR	LR	LR	R	—	NR	NR
Kwas azotawy	LR	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Olej orzechowy	LR	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Masa orzechowa	NR	NR	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Podtlenek azotu	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Kwas oleinowy	R	LR	R	LR	R	—	R	—	R	R	R	NR	R	R	R	—
Oliwa z oliwek	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Olej pomarańczowy	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Kwas szczawiowy - 10%	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	LR	NR	R	LR	R	R	—	—
Kwas szczawiowy - 50%	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—	—	—	NR	—
Tlen (ciśnienie atmosferyczne)	R	R	R	R	R	—	R	—	R	R	R	R	R	—	R	—
Ozon	LR	NR	LR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	—	LR	NR	R	—
Olej kokosowy	R	—	R	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Kwas palmitynowy	R	R	R	R	—	—	—	—	R	—	R	—	R	R	R	—
Olej arachidowy	R	LR	R	R	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Olej miętowy	R	NR	R	R	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	—	—
Kwas nadchlorowy - 20%	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	—	—	NR	NR
Perchloroetylen	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—	LR	NR	LR	NR	—	—	—	—
Kwas nadoctowy	R	R	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	R	—
Kwas ftalowy - 50%	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Fenol	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—
Fenol - 5%	R	R	R	LR	NR	NR	NR	NR	LR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Kwas fosforowy - 10%	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Kwas fosforowy - 30%	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Kwas fosforowy - 50%	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Kwas fosforowy - 85%	R	R	R	LR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Roztwory fotograficzne	R	R	LR	LR	R	—	R	—	—	—	R	R	R	R	R	—
Sok ananasowy	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Roztwory do powlekania galwanicznego	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
Związki potasu	R	R	R	R	—	—	—	—	R	—	—	—	R	R	NR	—
Węglan potasu	R	R	R	R	R	—	R	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Chloran potasu	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	LR	—	—	—	—
Chlorek potasu	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	LR	R
Wodorotlenek potasu	R	R	R	R	LR	—	LR	—	R	—	R	R	R	R	R	—
Jodek potasu	R	—	R	R	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Jodek potasu (3% jodu)	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	—
Nadmanganian potasu	R	R	R	R	R	—	R	—	NR	NR	NR	NR	R	LR	NR	NR
Siarczan potasu	R	R	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	—	—	R	—
Silikon	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Olej silikonowy	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	—
Cyjanek srebra	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Azotan srebra	R	R	R	R	—	—	—	—	R	—	—	—	—	—	R	—
Związki sodu	R	R	R	R	—	—	R	R	LR	—	—	—	R	R	R	—
Octan sodu	R	R	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	—	—	R	—
Dwuwęglan sodu	R	R	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	—	LR	R	—
Dwusiarczan sodu	R	R	R	R	R	—	R	—	—	—	R	—	R	—	R	—
Dwusiarczan sodu	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	—	—	R	LR	R	LR	—	—
Boran sodu	R	—	R	R	R	—	R	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Bromian sodu	R	R	R	R	—	—	—	—	LR	—	—	—	—	—	—	—
Węglan sodu	R	R	R	R	R	R	R	R	R	—	R	R	R	R	LR	R
Chloran sodu	R	R	R	R	R	R	R	R	R	—	R	LR	—	—	R	—
Chlorek sodu	R	R	R	R	—	—	—	—	R	—	R	LR	R	—	R	—
Cyjanek sodu	R	R	R	R	R	—	R	—	R	—	—	—	—	—	NR	NR
Fluorek sodu	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Wodorotlenek sodowy	R	R	R	R	—	—	R	R	R	NR	NR	NR	LR	LR	LR	—
Wodorotlenek sodowy - 10%	R	R	R	R	R	R	R	R	LR	NR	R	R	—	R	—	—

Nazwa chemiczna	Materiały standardowe								Materiały specjalnego zastosowania							
	Polipropylen		Polietylen		Acetal		HSEC Acetal		Termoodporny nylon		Nylon SELM		Materiał opóźniający palenie		Hi-Impact (materiał o wysokiej odporności na uderzenia)	
	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)
	Kody odpowiedniości materiału: R = odporny NR = nieodporny LR = ograniczona odporność — = brak dostępnych informacji															
Wodorotlenek sodowy - 50%	R	R	R	R	LR	—	LR	—	NR	NR	R	R	—	—	NR	—
Podchloryn sodu - (5% Cl)	R	LR	R	—	NR	NR	NR	NR	LR	NR	R	NR	LR	NR	R	—
Podchloryn sodu - (12,5% Cl)	R	LR	LR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	NR	LR	NR	—	—
Azotan sodu	R	R	R	R	R	R	R	R	R	—	R	R	R	—	R	—
Fosforan sodu	R	—	R	R	R	—	R	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Chloran sodu	R	LR	R	R	—	—	R	R	LR	NR	NR	NR	R	R	LR	—
Wodorotlenek sodowy	R	R	R	R	—	—	R	R	R	NR	NR	NR	LR	LR	LR	—
Wodorotlenek sodowy - 60%	R	R	R	R	R	R	R	R	R	NR	NR	NR	LR	LR	LR	—
Podchloryn sodu	R	LR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	—	LR	—	R	R	NR	—
Czterochlorek cyny	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	LR	—
Dwuchlorek cyny	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Skrobia	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Syrop skrobiowy	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Kwas stearynowy	R	—	R	LR	R	—	R	—	R	—	R	NR	R	—	R	—
Kwas bursztynowy	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Sacharoza	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Cukier	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Kwas amidosulfonowy - 20%	R	NR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Roztwory wodne siarczanów	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Siarka	R	R	R	R	R	—	R	—	R	—	R	—	—	—	—	—
Dwuchlorek dwusiarki	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
Dwutlenek siarki	R	R	R	R	NR	—	NR	—	R	LR	R	R	R	—	LR	—
Kwas siarkowy - 3%	R	R	R	R	LR	—	LR	—	NR	NR	NR	NR	R	R	R	—
Kwas siarkowy - 50%	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	—	—	—
Kwas siarkowy - 70%	R	LR	R	LR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—
Kwas siarkowy - dymiący	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	LR	LR	—	—
Kwas siarkawy	R	LR	R	R	—	—	—	—	LR	—	—	—	R	—	R	—
Łój	R	R	R	R	R	—	R	—	—	—	—	—	R	—	—	—
Kwas garbnikowy - 10%	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
Kwas winowy	R	R	R	R	R	—	R	—	R	LR	R	LR	R	—	R	—
Tetrahydrofuran	R	LR	NR	NR	LR	—	LR	—	R	—	R	NR	LR	NR	NR	NR
Toluen	R	NR	LR	NR	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	NR	NR
Sok pomidorowy	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Olej transformatorowy	R	NR	R	LR	—	—	—	—	R	—	R	R	R	R	—	—
Fosforan tributyłu	R	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Kwas trichlorooctowy	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR
Trichloroetylen	R	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—	—	—	—	—
Fosforan trikrezylu	R	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Fosforan trisodu	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Terpentyna	R	NR	LR	NR	R	—	R	—	R	—	R	LR	R	—	—	—
Mocznik	R	R	R	R	R	—	R	—	R	—	R	R	R	—	R	—
Lakier	R	—	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Wazelina	R	R	LR	LR	R	—	R	—	R	—	R	R	R	—	—	—
Olej warzywny			R	LR	R	—	R	—	—	—	—	—	R	R	—	—
Ocet	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	LR	—	—	R	—
Wino	R	R	R	—	R	—	R	—	—	—	R	LR	R	—	—	—
Ksylen	NR	NR	LR	NR	R	R	R	R	R	R	R	R	LR	NR	NR	NR
Związki cynku	R	R	R	R	—	—	—	—	LR	—	LR	—	R	LR	LR	—
Węglan cynku	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Chlorek cynku	R	R	R	R	R	—	R	—	NR	NR	R	R	R	—	R	—
Tlenek cynku	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Siarczan cynku	R	R	R	R	—	—	—	—	LR	—	R	R	R	—	R	—

Indeks

Symbole

30-stopniowa rolka kątowa: 52

A

Acetal: 13, 15, 16, 21

Acetal o wysokiej wytrzymałości przewodzący prąd elektryczny (HSEC): 15

Acetal, o wysokiej wytrzymałości przewodzący prąd elektryczny (HSEC): 15

Acetal wykrywalny: 13

Acetal, wykrywalny: 13

Acetal, wykrywalny, promieniowanie rentgenowskie: 16

Acetal wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim: 16

Analiza dla taśm o ruchu skrętnym lub spiralnym: 9

Analiza w przypadku pasów prostolinijnych: 9

B

Ball Belt: 55

Bliski transfer między przenośnikami: 69

Blokowanie kół zębatach: 436

Boczne zaczepy koła: 296

C

ChemBlox: 13

Ciasny skręt: 317, 318

Ciężar właściwy: 18

Clean In Place (CIP): 428

Cone Top: 93, 181

Cone Top, Open Hinge: 94

Cone Top, SeamFree Minimum Hinge: 112

Cone Top, SeamFree Open Hinge: 95

Czopy łożyska: 418

D

Definicje wymiarów: 434, 434

Diamond Friction Top: 138

Diamond Top, Embedded: 180, 217

Dopuszczalna wytrzymałość taśmy: 25, 457

Dostępność materiałów wykonania kół zębatach: 22

Dostosowana siła ciągnąca taśmy (BP): 457

Dual Turning: 380, 388

Dual-Turning: 319

Dynamiczne efekty pracy z dużą prędkością: 9

Dynamiczne rolki końcowe: 171, 321

Dzielone koła zębata: 430

Dzielone koła zębata z metalu: 32, 59, 147, 184, 197, 259, 268, 288

Dzielone koła zębata z naturalnego nylonu (FDA): 343

Dzielone koła zębata z nylonu: 283, 320

Dzielone koła zębata z nylonu odpornego na ciepło (HR): 59

Dzielone koła zębata z nylonu z wypełnieniem ze szkła: 170, 222, 283, 344, 368

Dzielone koła zębata z płytkami łączącymi z polipropylenu: 21

Łożysko czopu, dzielone: 430

E

Easy Release: 219

Efekt „sprężyny”: 453

Elektryczność statyczna: 11

Elementy dystansowe kół zębatach: 422

Embedded Diamond Top: 180, 217

F

Flat Friction Top: 164, 166, 211

Flat Friction Top 85 mm: 160

Flat Top: 46, 73, 79, 133, 155, 161, 165, 174, 192, 203, 261, 278, 291, 292, 358, 359

Flat Top 85 mm: 162

Flat Top, Easy Release: 219

Flat Top, Easy Release PLUS: 218

Flat Top, Mold to Width: 134, 204

Flat Top, Mold to Width Open Hinge: 236

Flat Top Mold to Width z brzegiem samooczyszczającym: 206

Flat Top, ONEPIECE Live Transfer: 135, 163, 205, 207

Flat Top, Open Hinge: 80, 235

Flat Top Perforated: 84, 136, 175

Flat Top, ProTrax Sideflexing: 360, 361, 362, 363

Flat Top, SeamFree Minimum Hinge: 247

Flat Top, SeamFree Open Hinge: 82

Flat Top Sideflexing: 364, 365, 366

Flat Top, Tight Transfer: 69

Flat Top, Tough: 83

Flat Top z otworami: 145

Flat Top z otworami, Mold to Width: 145

Flat Top, ZERO TANGENT Radius: 301

Flush Grid: 29, 36, 43, 74, 87, 126, 142, 144, 173, 191, 208, 229, 251, 257, 277, 287, 357

Flush Grid Friction Top: 176

Flush Grid, Friction Top, No Indent: 177

Flush Grid High Deck: 309

Flush Grid, High Deck, Radius: 306

Flush Grid, Mold to Width: 128, 182

Flush Grid Nose-Roller Dual Turning: 319

Flush Grid, Nub Top: 91, 179, 252

Flush Grid, ONEPIECE Live Transfer: 129, 178
 Flush Grid, Open: 127
 Flush Grid, Radius: 305, 310, 325, 326, 327, 328, 331, 332, 337, 339, 340, 341
 Zamknięty brzeg, Flush Grid: 230
 Flush Grid, zamknięty brzeg: 230
 Friction Top Diamond: 138
 Friction Top Flat: 141, 209
 Friction Top Flush Grid: 176, 177
 Friction Top, Mold to Width, Oval: 214
 Friction Top, Oval: 213
 Friction Top, Radius: 307, 330, 334
 Friction Top Rounded: 98
 Friction Top Square: 139, 140, 210, 212
 Friction Top, Square, Sideflexing: 367

G

GTech: 397, 398, 399

H

Heavy-Duty Edge Flights: 104
 Hi-Impact (materiał o wysokiej odporności na uderzenia): 15
 High Density Insert Roller 85 mm: 159
 High-Density Insert Roller: 158

I

Instrukcje doboru taśmy: 25

K

Knuckle Chain: 351
 Koła zębate: 222, 259, 369, 429
 Koła zębate dzielone EZ Track z nylonu z wypełnieniem ze szkła: 185
 Koła zębate, formowane metodą wtrysku.: 32, 38, 57, 58, 58, 75, 100, 146, 148, 169, 183, 222, 231, 311, 342, 368
 Koła zębate formowane metodą wtrysku: 32, 38, 57, 58, 75, 100, 146, 148, 169, 183, 222, 231, 311, 342, 368
 Koła zębate, metalowe, odporne na ścieranie: 39
 Koła zębate metalowe odporne na ścieranie: 39
 Koła zębate, obrabiane maszynowo: 222, 369
 Koła zębate obrabiane maszynowo: 222, 369
 Koła zębate swobodnie przemieszczające się: 7
 Koła zębate z acetalu: 122, 289, 381, 392, 401, 406, 412, 416
 Koła zębate z acetalu odpornego na zbieranie materiału: 122
 Koło pomocnicze: 59, 382, 393, 401, 406, 412, 416
 Koło zębate o podwójnej szerokości obrzeża: 39
 Kompozyt polipropylenu: 16, 21
 Kompozyt poliuretanu: 21
 Konfiguracja typu chevron: 437

Konstrukcja napędu końcowego z podwójnym łańcuchem: 443
 Konstrukcja taśmy: 5
 Konstrukcja z napędem dwusilnikowym: 442
 Konstrukcje przenośników z napędem centralnym: 441
 Kontrola długości taśmy: 439
 Kurczenie się materiałów: 459

L

Large Slot Stainless Steel Link (SSL) (duże otwory, ogniwa ze stali nierdzewnej): 119
 Linia produktów: 11
 Low Wear Plus: 15

Ł

Łatwo uwalniany, możliwy do śledzenia polipropylen: 14
 Łożyska brzegu: 309, 318, 335, 336
 Łożyska pośrednie: 436, 436, 458

M

Maksymalne odchylenie wału: 458
 Masa produktów: 25
 Materiał odporny na promienie UV: 16
 Materiał pinu: 9
 Materiał samogasnący o niskim stopniu pochłaniania wilgoci (SELM): 16
 Materiał taśmy zgodny z wymogami Unii Europejskiej: 20
 Materiał wykonania zabieraka: 424
 Materiał z atestem EU: 20
 Materiał z atestem FDA: 20, 20
 Materiał, atest 3A Dairy: 20
 Materiały kół zębatach: 21
 Materiały kół zębatach do standardowych zastosowań.: 21
 Materiały specjalnego zastosowania: 22
 Materiały taśmy do specjalnego zastosowania: 13, 13
 Materiały wykonania kół zębatach do specjalnych zastosowań: 21
 Materiały, atest 3A Dairy: 20
 Medium Slot: 117
 Medium Slot Stainless Steel Link (SSL) (średnie otwory, ogniwa ze stali nierdzewnej): 118
 Mesh Top: 88, 137, 239, 262, 352
 Metoda napędu: 7, 8
 Metody transferu przylegającego: 448
 Mini Rib: 89, 238
 Minimum Hinge Flat Top SeamFree: 111
 Moc w KM: 26, 459
 Model grawitacyjnych naprężaczy oraz kompensatorów zmian długości: 440
 Model sprężynowych naprężaczy oraz kompensatorów zmian długości: 441

Moduły z integralną powierzchnią Friction Top: 448
 Moduły z powłoką gumową: 448
 Mold to Width: 145, 161, 165, 166, 292
 Mold to Width Flat Friction Top: 211
 Mold To Width Flat Top: 134, 204
 Mold to Width Flat Top z otworami: 145
 Mold To Width Flush Grid: 128, 182
 Mold to Width Friction Top, Square: 140
 Mold To Width Open Hinge Flat Top: 236
 Mold To Width Oval Friction Top: 214
 Mold To Width Raised Rib: 132
 Mold To Width Square Friction Top: 212
 Mold To Width z brzegiem samooczyszczającym: 206
 Wał napędowy, moment obrotowy: 458
 Moment obrotowy wału napędowego: 435, 458
 Montaż ślizgów: 438
 MX: 14

N

90-stopniowa rolka kątowna: 53
 Nadmiar taśmy: 460
 Napinacz grawitacyjny oraz kompensator zmian długości: 440
 Napinacz śrubowy: 441
 Natężenie wsteczne: 439
 Nieprzywierający Easy Release PLUS: 14
 Niskohigroskopijny niskościeralny (LMAR): 15
 Non Skid: 47, 167, 194, 216, 279, 293
 Non Skid, Perforated: 294
 Non Skid, Raised Rib: 195, 280
 Noski transferowe: 171, 321, 448
 Nub Top: 90, 143, 144, 237
 Nub Top, Flush Grid: 91, 252
 Nub Top, Mesh: 240
 Nub Top, SeamFree Open Hinge: 92
 Nylon: 15, 21
 Nylon odporny na b. wysokie temperatury (HHR): 15
 Nylon odporny na bardzo wysokie temperatury (HHR): 15
 Nylon odporny na ścieranie (AR): 13, 13
 Nylon odporny na wysokie temperatury (HR): 15, 15
 Nylon, wykrywalny: 14
 Nylon wypełniony włóknem szklanym: 21

O

O strukturze ceglowej: 5
 Obcęgi do demontażu pinów: 107
 Obcęgi do demontażu pinów Intralox: 107
 Obciążanie naprężenia taśmy: 25
 Obciążenie napinające: 456
 Obliczona siła ciągnąca taśmy (BP): 457
 Obrotowy ruch modułów wokół pinów: 10

Odchylenia temperatury: 439
 Odchylenie wału: 458
 Odmiany przenośników wznoszących: 445
 Odporność chemiczna: 438
 odstęp kół: 25
 Odstęp kół zębatych: 457
 Odstęp płytki statycznej: 33, 40, 66, 71, 77, 109, 114, 123, 153, 171, 189, 201, 226, 233, 245, 250, 256, 260, 265, 271, 285, 290, 297, 303, 313, 322, 347, 355, 371, 383, 394, 402, 406, 413, 416
 Odstępy między kołami zębatymi na wale: 25
 Ogólne uwagi dotyczące przenośników wznoszących: 444
 Ograniczenia boczne zachodzące na zakładkę: 382, 393, 401, 412
 Ograniczenie temperaturowe: 438
 ONEPIECE: 452
 ONEPIECE Live Transfer Flat Top: 135, 163, 205, 207
 ONEPIECE Live Transfer Flush Grid: 129, 178
 Open Flush Grid: 127
 Open Grid: 35, 125, 241
 Open Hinge: 37, 45
 Open Hinge Cone Top: 94
 Open Hinge Flat Top: 80, 235
 Open Hinge Flight: 103
 Oval Friction Top: 213

P

Palcowe płyty przenoszące wykonane z dwóch materiałów: 63, 199, 268
 Palcowe płyty transferowe: 449
 Perforated: 294
 Perforated Flat Top: 84, 136, 175
 Perforated Flat Top z okrągłymi otworami: 85, 85
 Pierścienie osadcze wykonane ze stali nierdzewnej: 419
 Pierścienie sekcji powrotnej przenośnika: 432
 Pierścienie ustalające: 419, 421, 421
 Pierścienie ustalające do wałów okrągłych: 421
 Pierścienie ustalające, samoczynne: 421
 Piny: 5
 PK: 16
 Płaskie profile ślizgowe łączone na wpusty: 425, 437
 Płaskie ślizgi finger-joint z grzebieniem łączącym: 425, 437
 Płytki statyczne: 451
 Płytki transferowe: 428
 Polietylen: 13, 22
 Polietylen o bardzo dużej masie cząsteczkowej (UMHW-PE): 427
 Polietylen o bardzo dużej masie cząsteczkowej (UMHW): 426
 Polipropylen: 21
 Polipropylen (PP): 13
 Polipropylen Enduralox: 14, 14

Polipropylen możliwy do śledzenia: 219
 Polipropylenowa nieprzywierająca, z możliwością śledzenia: 14
 Polisulfon: 419
 Poliuretan: 21
 Poliuretan bardzo odporny na ścieranie: 22, 22
 Położenie koła zablokowanego: 419
 Popychacze: 427
 Powierzchnie nośne taśm: 437
 Proces doboru taśmy: 8
 Promień taśmy Mold to Width Flush Grid: 327
 ProTrax: 220
 ProTrax Sideflexing Flat Top: 363
 Prowadnice równoległe: 437
 Prowadnice w kształcie paraboli: 451
 Prowadzenie poprzeczne: 161, 211
 Przenośnik dwukierunkowy – przykładowy problem: 462
 Przenośnik pochyły – wznoszący: 444
 Przenośnik podnoszący ze ślizgowym powrotem brzegów taśmy: 445
 Przenośniki dwukierunkowe: 441
 Przenośniki dwukierunkowe, typ ciągnąco-ciągający: 441
 Przenośniki dwukierunkowe, typ pchająco-ciągający: 443
 Przenośniki podnoszące: 444, 444
 Przenośniki podnoszące z szerokimi ograniczeniami bocznymi i ślizgami klockowymi powrotnymi: 446
 Ślizgi klockowe powrotne, przenośniki podnoszące: 446
 Przenośniki podnoszące, ślizgi klockowe powrotne: 446
 Przenośniki skrętne: 448
 Przenośniki specjalne: 441
 Przenośniki wznoszące, warianty: 444
 Przepływ powietrza: 452
 Przesunięcie centralnego koła zębatego: 419
 Przykładowe zadania: 460, 460, 461, 462
 Przykładowe zadanie – transport stalowych puszek: 460
 Przykładowy problem – przenośnik dwukierunkowy: 462
 Punkt szczytowy taśmy: 8
 PVDF: 16

R

Radius Flush Grid: 305, 326
 Radius Flush Grid (1.7): 325
 Radius Flush Grid (2.4) With Insert Rollers: 331
 Radius Flush Grid High Deck: 306, 328, 338
 Radius Flush Grid High Deck With Edge Bearing: 309, 336
 Radius Flush Grid with Insert Rollers: 310, 332
 Radius Friction Top: 307, 330, 334
 Radius, Raised Rib: 333
 Radius z łożyskowanymi brzegami: 308, 335
 Raised Open Grid: 241
 Raised Rib: 30, 44, 96, 130, 167, 193, 267, 293

Raised Rib Mold to Width: 132
 Raised Rib Non Skid: 195, 280
 Raised Rib, promień: 333
 Rolka kątowna, 0 stopni: 51
 Rolka kątowna, 30 stopni: 52
 Rolka kątowna, 90 stopni: 53
 Rolka kątowna, 90 stopni (średnica 0,78 cala): 54, 54
 Rolka napinająca: 439
 Rolki dociskowe: 446, 446
 Rolki końcowe: 448
 Rolki końcowe, dynamiczne: 171, 321
 Rolkowy obieg powrotny: 440
 Roller Top: 48, 97, 215
 Round Hole Enhanced: 120
 Rounded Friction Top: 98
 Rounded Friction Top, Spiral GTech: 398
 Rowek klinowy: 418
 Rozdzielacze toru: 382, 393, 401, 413
 Rozmieszczenie ślizgów na transportowej powierzchni przenośnika zapobiegające zwisaniu taśmy: 438
 Rozszerzalność i kurczliwość termiczna: 438, 453, 459
 Rozszerzanie materiału taśmy: 9
 Rozszerzanie się materiałów: 459
 Rozszerzanie wskutek absorpcji wody: 430, 453

S

Samoczynnie czyszczące się płytki palcowe: 64, 200, 224, 269
 Samooczyszczający się brzeg: 206
 SeamFree, Minimum Hinge Cone Top: 112
 SeamFree Minimum Hinge Flat Top: 111, 247
 SeamFree, Open Hinge Cone Top: 95
 SeamFree, Open Hinge Flat Top: 82
 SeamFree, Open Hinge Nub Top: 92
 Sekcja powrotna przenośnika, naprężacze oraz kompensatory zmian długości: 439
 Sekcja powrotna przenośnika, wymagane napięcie: 439
 Sekcje powrotne przenośnika z łożami ślizgowymi: 440
 Silniki miękkiego ruszania: 437
 Siła ciągnąca taśmy (BP): 25, 456, 457
 Skrętna: 364, 365, 366, 367
 Skrobak EZ Mount Flex Tip: 431
 Skutki działania temperatury: 449
 Specyficzna dodatkowa siła ciągnąca taśmy: 452
 DirectDrive (DD), Spiral: 400, 409
 Spiral DirectDrive (DD): 400, 409
 Spiral GTech 1.6: 397
 Spiral GTech 2.2: 399
 Spiral GTech 3.2: 399
 Spiral GTech Rounded Friction Top: 398
 Spiral Rounded Friction Top: 379, 391
 Spirala 1.0: 375

Spirala 1.1: 376
 Spirala 1.6: 377, 385, 397, 410
 Spirala 2.0: 377
 Spirala 2.2: 378, 386, 411
 Spirala 2.5: 378
 Spirala 2.7: 387
 Spirala 3.2: 378
 Rounded Friction Top, spirala: 379
 DirectDrive (DD), spirala samonośna: 405, 415
 Square Friction Top: 139, 140, 210
 Stainless Steel Link (SSL) (ogniwa ze stali nierdzewnej): 118, 119
 Stainless Steel Link (SSL) Large Slot (duże otwory, ogniwa ze stali nierdzewnej): 119
 Stainless Steel Link (SSL) Medium Slot (średnie otwory, ogniwa ze stali nierdzewnej): 118
 Stal nierdzewna: 21
 Standardowe materiały taśmy: 13
 Standardowe pierścienie ustalające: 419
 Standardowe sekcje powrotne przenośnika: 439, 439
 Standardowe ślizgi płaskie: 425, 425, 437, 437
 Strona transportowa: 437, 438
 System łatwego oczyszczania EZ Clean In Place (CIP): 428
 System Mold to Width Radius Flush Grid Friction Top 2.2 z technologią Load-Sharing Edge: 340
 System Mold to Width Radius Flush Grid z technologią Load-Sharing Edge: 341
 System odporny na ścieranie: 430
 System Radius Flush Grid Friction Top 2.2 z technologią Load-Sharing Edge: 339
 System taśmy: 8

Ś

Ścieranie powierzchni taśmy: 9
 Ślimaki swobodne: 424
 Ślizgi: 11, 425, 425, 427
 Ślizgi kątowe: 437
 Ślizgi, ślizgi kątowe: 437
 Ślizgi transportowej strony przenośnika: 437
 Ślizgi z UHMW wzmocnione stalą nierdzewną: 426, 426
 Ślizgi zaciskowe: 437
 Ślizgi, ślizgi zaciskowe: 437
 Ślizgi zatrzaskowe: 437
 Ślizgi, ślizgi zatrzaskowe: 437
 Ślizgi zwyczajne: 427
 Ślizgi, konfiguracja typu chevron: 437
 Ślizgi, prowadnice równoległe: 437

T

Tabulatory monitorujące: 161, 220, 360, 361, 362
 Taśma ProTrax skrotna Flat Top z płytkami: 360, 361, 362

Taśma Radius Flush Grid High Deck z technologią krawędzi Load-Sharing: 338
 Taśma Radius Flush Grid z technologią krawędzi Load-Sharing: 337
 Taśma samoprzylepna wykonana z UHMW: 426
 Taśma Side Drive: 389, 390
 Taśma skrotna Flush Grid Nose-Roller Tight Turning: 317
 Taśma skrotna Flush Grid Nose-Roller Tight Turning złożyskowanymi brzegami: 318
 Technologia brzegów Load-Sharing: 340
 Technologia krawędzi Load-Sharing: 337, 338, 339, 341
 Temperatura: 18
 Termoplastyczny poliester opóźniający palenie się (FRTPES): 15
 Tolerancje: 418
 Wał, tolerancje: 418
 Tough Flat Top: 83
 Transfer pojemników pod kątem 90°: 451
 Transfer produktów: 452
 Transfer produktu, transfery pojemników pod kątem 90 stopni: 451
 Transfery wejścia/zejścia z przenośnika: 449
 Transport żywności – przykładowe zadanie: 461
 Transportowa strona przenośnika z pełnej płyty: 437, 437
 Transverse Roller Top (TRT): 49, 50, 253, 273
 Trzyczęściowy zabierak typu Streamline: 259
 Tworzywa termoplastyczne: 15
 Typy i rozmiary ślizgów: 437

U

UFVR: 16
 Urządzenia przeznaczone do ściągania taśmy: 108, 265
 Utrata krawędzi: 448
 Utrata krawędzi taśmy Flat Top serii 1100: 448
 Utrata krawędzi taśmy serii 1100 Perforated Flat Top: 448
 Konstrukcja ślizgów, uwagi: 438

W

Wał prostokątny: 418
 Wał, maksymalny dopuszczalny moment obrotowy: 10
 Wałek kwadratowy: 418
 Wały: 10, 10
 warunków pracy: 457
 Wbudowane rolki Insert Roller: 142, 157, 158, 159, 310, 331, 332
 Wał, rozmiary i materiały: 435
 Wkładki nakrętkowe: 61, 198, 284, 296
 Właściwości materiału taśmy: 18
 Współczynnik tarcia: 10
 Współczynniki tarcia: 18
 Współczynniki uwzględniające warunki pracy i zużywanie się części maszyny: 25, 457

- Wybór materiału: 8
- Wybór pierścienia ustalającego: 419
- Wybrzuszone rzędy taśmy: 438
- Wydłużenie pod obciążeniem (odkształcenie): 439
- Wydłużenie spowodowane docieraniem i zużyciem: 439
- Wydłużone piny: 353
- Wydłużone wypustki: 353
- Wykończenia powierzchni: 418
- Wykrywalny materiał MX: 14
- Wykrywalny nylon: 14
- Wykrywalny polipropylen A22: 14
- Polipropylen, wykrywalny, A22: 14
- Wymagania dotyczące kół zębatych: 457
- Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej: 434
- Wymagania, podstawowa rama przenośnikowa: 434
- Wymagania dotyczące zasilania: 26, 435, 436, 459
- Wymagania konstrukcyjne: 8
- Wymiary montażowe palcowych płyt transferowych: 449
- Wał, wymiary: 418
- Wypustki dociskowo-przytrzymujące: 61, 151, 198
- Wysoka platforma: 306, 309, 328, 336, 338
- Wytrzymałość taśmy: 9, 25
- Wytrzymałość wału: 10, 457
- Wytrzymałość wału napędowego: 26
- Wytyczne dotyczące projektowania przenośników taśmowych z modułami ciernymi: 448
- Wytyczne konstrukcji transferu: 449
- Wytyczne napędu: 435
- Zabieraki Open Hinge (Streamline/No-Cling): 60
- Zabieraki Open Hinge Flat Top Base (No-Cling): 244
- Zabieraki ożebrowane: 39
- Zabieraki, Streamline: 39, 60, 101, 114, 149, 150, 186, 224, 232, 255, 259, 313
- Zabieraki typu Streamline: 39, 60, 101, 114, 149, 150, 186, 224, 232, 255, 259, 313
- Zabieraki typu Streamline/No-Cling: 32, 60, 60, 150
- Zabieraki, Streamline/No-Cling: 32, 60, 60, 150
- Zablokowanie kół zębatych: 436
- Zaczepty koła taśmy Flat Top: 284, 296
- Zakład puszkowania – przykładowy problem: 462
- Zalecenia specjalne dotyczące jednostki naprzężającej oraz kompensującej zmiany długości taśmy: 440
- Zastąpienie wałków swobodnych i kół zębatych rolkami: 436
- Zastosowania transferu próżniowego: 452
- ZERO TANGENT Radius: 301
- Zestaw ściągacza taśmy Intralox: 108, 265
- Zgodność, materiał: 20
- Zgodność materiału: 20
- Zgodność materiału taśmy: 20
- Złącza płynu: 437
- Zwis taśmy: 439, 444, 460

Z

- Rolka kątowna 0 stopni: 51
- Zabierak Flush Grid Nub Top (typu podwójny No-Cling): 149
- Zabierak Minimum Hinge Flat Top (podwójny typu No-Cling): 249
- Zabierak Nub Top (typu podwójny No-Cling): 102
- Zabieraki Flat Top (gumowe typu Streamline): 150
- Zabieraki Flat Top (No-Cling): 101, 290
- Zabieraki Flat Top (Streamline): 60, 186, 224
- Zabieraki Flat Top Streamline: 149
- Zabieraki Flush Grid (No-Cling): 103
- Zabieraki Flush Grid (Streamline): 232
- Zabieraki Flush Grid (Streamline/No-Cling): 60, 150
- Zabieraki Flush Grid (typu podwójny No-Cling): 60
- Zabieraki Flush Grid Nub Top (No-Cling): 186
- Zabieraki Mesh Nub Top Base, (No-Cling): 244
- Zabieraki nieprzywierające (No-Cling): 345
- Zabieraki odporne na uderzenia: 104, 264
- Zabieraki odporne na uderzenia, otwarte zawiasy: 104
- Zabieraki Open Flush Grid Flush Edge Base (No-Cling): 150

KONTAKT

Intralox, L.L.C. USA, Nowy Orlean, LA • +1-800-535-8848 • +1-504-733-0463

Intralox, L.L.C. Europe, Amsterdam, Holandia • +800-4687-2569 • +31-20-540-36-00

Intralox Shanghai LTD., Szanghaj, Chiny • 4008-423-469 • +86-21-5111-8400

Globalne centra montażowe: Australia • Brazylia • Indie • Japonia • Wielka Brytania

Informacje kontaktowe dla poszczególnych krajów i branż można znaleźć na stronie www.intralox.com.